

ТИПОВЫЕ КОНСТРУКЦИИ, ИЗДЕЛИЯ И УЗЛЫ
ЗДАНИЙ И СООРУЖЕНИЙ

СЕРИЯ 3.900-3

СБОРНЫЕ ЖЕЛЕЗОБЕТОННЫЕ КОНСТРУКЦИИ
ЕМКОСТНЫХ СООРУЖЕНИЙ ДЛЯ
ВОДОСНАБЖЕНИЯ И КАНАЛИЗАЦИИ

выпуск 10

ПАНЕЛИ СТЕНОВЫЕ КОНСОЛЬНЫЕ С ОПОРНОЙ ПЯТОЙ
СО ШПОНОЧНЫМ СТЫКОМ ДЛЯ ПРЯМОУГОЛЬНЫХ СООРУЖЕНИЙ

ЧАСТЬ 1

РАБОЧИЕ ЧЕРТЕЖИ

ТИПОВЫЕ КОНСТРУКЦИИ, ИЗДЕЛИЯ И УЗЛЫ
ЗДАНИЙ И СООРУЖЕНИЙ

СЕРИЯ 3.900-3

СБОРНЫЕ ЖЕЛЕЗОБЕТОННЫЕ КОНСТРУКЦИИ
ЕМКОСТНЫХ СООРУЖЕНИЙ ДЛЯ
ВОДОСНАБЖЕНИЯ И КАНАЛИЗАЦИИ

ВЫПУСК 10

ПАНЕЛИ СТЕНОВЫЕ КОНСОЛЬНЫЕ С ОПОРНОЙ ПЯТОЙ
СО ШПОНОЧНЫМ СТЫКОМ ДЛЯ ПРЯМОУГОЛЬНЫХ СООРУЖЕНИЙ

ЧАСТЬ 1

РАБОЧИЕ ЧЕРТЕЖИ

РАЗРАБОТАНЫ

СоюзводоканалНИИПРОЕКТ
ХАРЬКОВСКИЙ ВОДОКАНАЛПРОЕКТ

Главный инженер института *Глишич* БОНДАРЕНКО

Начальник отдела *Визит* ШЕЙКО

Главный инженер проекта *Мазалова* МАЗАЛОВА

ЦНИИ ПРОМЗДАНИЙ при участии НИИЖБ

Главный инженер института *Воробей* ПЕТРОВ

Рук. отдела инженерных сооружений *Иванов* ИШАКОВ

Главный инженер проекта *Черномаз* ЧЕРНОМАЗ

Зам. директора *Кодовин* КОДОВИН
Зав. лабораторией *Бердичевский* БЕРДИЧЕВСКИЙ
Ст. научн. сотр. *Докучадовский* ДОКУЧАДОВСКИЙ

УТВЕРЖДЕНЫ:
И ВВЕДЕНЫ В ДЕЙСТВИЕ
с 01.10.1983 г
ПОСТАНОВЛЕНИЕМ
Госстроя СССР
от 15.07.1983 г. № 185

Настоящий выпуск содержит рабочие чертежи сборных железобетонных стеновых панелей консольного типа с опорной пятой и шпунтовым стыком, предназначенных для применения в прямоугольных емкостных сооружениях

Марки, присвоенные каждому изделию, состоят из буквенно-цифровых групп, которые разделяются дефисом (например: ПСПЗБ-К1-Ш1, ПСП4В-К12-Ш2).

Первая группа содержит буквы ПСП, что обозначает панель стеновая с опорной пятой и цифры, обозначающие высоту панели в дециметрах.

Вторая группа включает букву К, обозначающую схему работы панели - консольная и цифры, обозначающие схему нагрузки (однозначные цифры соответствуют рядовым панелям, двухзначные - панелям, применяемым в угловых участках).

Третья группа включает букву Ш, обозначающую тип стыка панелей - шпунтовый и цифры

1-Наличие выпусков арматуры пяты для связи с днищем с обеих сторон по схеме нагрузок вода-вода;

2-Наличие выпусков арматуры пяты с одной стороны для связи с днищем, с другой - для доманалитки, по схеме нагрузок грунт-вода

При наличии выпусков арматуры пяты с одной стороны по схеме нагрузок грунт-вода или воздух-вода цифровой индекс 1 или 2 отсутствует.

Схему нагрузок см в серии 3.900-3 в.9

При применении бетона повышенной плотности к соответствующей марке изделия должно быть добавлено обозначение плотности-буква П

Шифр подл.	Цикл инж. №	Подпись и дата	Взам инв. №	3.900-3.10.1 00.00 ТО					
				Нач. отд.	Щейко	И.И.	Техническое описание	Лист 1	Листов 10
				Инженер	Пастушков	И.И.			
				Инженер	Мазалова	И.И.	Специальное проектное Харьковский ВОДОКАНАЛПРОЕКТ		
				Инженер	Данарал	И.И.			
Инженер	Возманов	И.И.							
Инженер	Ткаченко	И.И.							

1. Конструкция панелей

1.1. По форме вертикального сечения панели приняты двух типов: прямоугольные - высотой 2,4м и трапециевидные - высотой 3,0-6,0м, увеличивающиеся по толщине к низу.

Ширина панелей всех типоразмеров - 2980мм.

Габаритные размеры панелей предусматривают возможность изготовления нескольких марок в одной опалубочной форме с применением вкладышей (ПСП42 и ПСПЗБ, ПСП60 и ПСП54). Боковые грани панелей имеют пазы для образования монолитизируемого стыка. Допускается, при необходимости, изготовление в типовых формах панелей с изменением некоторых размеров.

1.2. Для восприятия в сооружении усилий в горизонтальной плоскости в панелях имеются закладные детали, соединяемые при монтаже приваркой накладок.

1.3. Армирование панелей принято сварными сетками:

а) для консоли - основной сеткой на всю высоту панели и дополнительной в нижней зоне;

б) для пяты - плоскими и гнутыми сетками.

1.4. Для фиксации сеток в проектом положении используются каркасы закладных изделий и специальные фиксирующие каркасы.

Шифр подл.	Цикл инж. №	Подпись и дата	Взам инв. №	3.900-3.10.1 00.00 ТО		
				Лист 2		
				3.900-3.10.1 00.00 ТО		
				Лист 2		
				3.900-3.10.1 00.00 ТО		

19066-01 4

Не допускается применение фиксаторов, выходящих на наружную поверхность изделия.

1.5. В панелях предусмотрены строповочные петли с подноющим кольцом. Кольцо после заглаживания поверхности изделия необходимо поднять в вертикальное положение, а выемку заделать.

Конструкция петель принята в соответствии с указаниями, приведенными в выпуске 3/82.

1.6. Защитный слой бетона для арматуры нижних сеток пяты - 30 мм, для остальной арматуры - 20 мм.

1.7. Чертежи арматурных изделий приведены в части 2 настоящего выпуска.

1.8. Панели предназначены для сооружений с неагрессивной средой. Они могут быть применены в агрессивной среде при условии соблюдения требований СНиП II-28-73* "Защита строительных конструкций от коррозии" в отношении плотности бетона или защиты поверхностей бетона лакокрасочными или пленочными материалами.

2. Технические требования к изготовлению

2.1. Настоящие технические требования содержат указания по изготовлению, маркировке, хранению и транспортированию сборных железобетонных стеновых панелей с опорной пятой консольного типа.

3.900-3.10.1 00.00 ТО Лист 3

Инв. № подл. Подпись и дата

2.2. Стеновые панели ПСП24-К÷ПСП54-К должны изготавливаться из тяжелого цементного бетона марки не ниже М200, а ПСП60-К из бетона марки не ниже М300 по прочности на сжатие и марки В4 по водонепроницаемости и в соответствии с требованиями ГОСТ 13015-75, "Изделия железобетонные и бетонные. Общие технические требования."

2.3. Марки бетона по морозостойкости, а также вид цемента назначаются проектом в зависимости от режима эксплуатации и района строительства в соответствии с указаниями, приведенными в выпуске 1/82 настоящей серии.

2.4. Материалы для приготовления бетона должны отвечать требованиям ГОСТ 10268-80, "Бетон тяжелый. Технические требования к заполнителям" и ГОСТ 10178-76, "Портландцемент и шлакопортландцемент. Технические условия."

2.5. В качестве мелкого заполнителя могут использоваться чистые естественные пески с модулем крупности не ниже 2.5. Содержание отмучиваемых примесей в песке не должно превышать 1% по массе.

2.6. Крупный заполнитель (щебень, гравий) должен отвечать следующим требованиям: (см. таблицу №1).

2.7. Максимальный размер частиц крупного заполнителя не должен превышать 1/4 наименьшего размера сечения.

2.8. Крупный заполнитель должен состоять из 2 или 3 фракций. Составление фракций устанавливается при подборе состава бетона.

3.900-3.10.1 00.00 ТО Лист 4

Инв. № подл. Подпись и дата

Таблица 1

Показатели	Режим эксплуатации конструкции по СНиП-31-74		
	1	2	3, 4
Прочность исходной горной породы в кг/см ² не менее: изверженные породы	1200	1000	800
осадочные и метаморфические породы	800	800	800
Содержание шлаковых и лещадных зерен в % по массе не более	10	15	20
Содержание зерен слабых пород в % по массе не более	5	5	10
Водопоглощение материала зерен в % по массе не более изверженные породы	0.5	0.5	1.0
осадочные и метаморфические породы	1.0	1.0	1.5
Плотность породы в т/м ³ не менее	2.5	2.5	2.4
Содержание пылевидных, илистых и глинистых частиц, определяемых отмучиванием в % по массе не более: изверженные породы	0.5	1.5	2.0
осадочные и метаморфические породы.	1.0	2.0	2.5

3.900-3.10.1 00.00 TO

Лист

5

Рекомендуются следующие соотношения:

Наибольшая крупность	Соотношение в % при размере фракции:		
	5-10 мм	11-20 мм	21-40 мм
20 мм	25-50	50-75	—
40 мм	25-30	20-30	40-55

2.9. Песок и крупный заполнитель не должны обладать реакционной способностью по отношению к щелочам цемента. Реакционная способность должна определяться по „методическим указаниям по определению реакционной способности заполнителей бетона со щелочами цемента“ НИИЖБ, Москва, 1972 г.

2.10. При использовании природных гравийно-песчаных смесей они должны быть предварительно рассеяны на гравий и песок и применены в бетоне в соответствующей дозировке.

2.11. Для бетона с морозостойкостью $M_{рз} \geq 200$ и выше применение гравия не допускается.

2.12. Для уменьшения водопотребности бетонной смеси и расхода цемента, а также повышения морозостойкости и водонепроницаемости, рекомендуется вводить в бетонную смесь, при ее приготовлении, следующие поверхностноактивные добавки:

пластифицирующие добавки, к которым относятся концентраты сульфитно-дрожжевой бражки;

воздухоблещающие добавки, к которым относятся различные мыла, абдетаты (винсалавое мыло СНВ), омыленный древесный пек, нафтеномы и хлапковое мыло;

газообразующие добавки, к которым относятся гидраформизирующая жидкость ГКЖ-94, ГКЖ-10 и ГКЖ-11.

3.900-3.10.1 00.00 TO

Лист

6

19066-01 Б

2.13. Воздухововлекающие и газообразующие добавки рекомендуется вводить в сочетании с пластифицирующими добавками.

2.14. Поверхностно-активные добавки следует вводить в соответствии с „Руководством по применению химических добавок к бетону“ НИИЖБ, Стройиздат, Москва, 1975г.

2.15. Вода для приготовления бетонной смеси, промытки заполнителей, а также палубки твердеющего бетона должна отвечать требованиям ГОСТ 10268-80 „Бетон тяжелый. Технические требования к заполнителям.“

2.16. Отпускная прочность бетона должна быть не менее 70% от проектной при гарантии достижения проектной прочности к моменту загрузки конструкции.

2.17. Качество поверхностей панелей (кроме поверхностей, соприкасающихся с водой, в сооружениях хозяйственно-питьевого водоснабжения) должна соответствовать следующим категориям по ГОСТ 13015-75:

Поверхности, обращенные внутрь емкости или видимые в условиях эксплуатации - АБ, прочие поверхности - АВ.

В сооружениях хозяйственно-питьевого водоснабжения поверхности панелей, соприкасающиеся с водой, должны быть гладкими без раковин, пор и окалины, что достигается при изготовлении изделий в заводских условиях обработкой этих поверхностей валковыми и дисковыми машинами.

Торцевые поверхности пяты со стороны грани, обращенной внутрь емкости, не подвергаются обработке, поверхности должны быть шероховатыми.

2.18. Отклонения от проектных размеров, положения закладных деталей, толщины защитного слоя и другие характеристики изделий не должны превышать величин, предусмотренных техническими требованиями ГОСТ 13015-75.

Шифр покл. Подпись и дата В.О.М. или А.З.

3.900-3.10.1 00.00 ТО Лист 7

3. Маркировка, хранение и транспортирование панелей.

3.1. На верхней торцевой грани панели должна быть нанесена маркировка в соответствии с ГОСТ 13015.2-81. Дополнительно указывается титульный номер сооружения.

3.2. Панели должны храниться в горизонтальном положении в соответствии с ГОСТ 13015.2-81 в штабелях в 2 яруса с установкой подкладок. Подкладки должны располагаться по осям строповочных петель согласно рис. 1.

3.3. Подъем, погрузка и выгрузка должны производиться в горизонтальном положении краном путем захвата за четыре строповочные петли.

3.4. Перевозить изделия следует в горизонтальном положении в соответствии с „Руководством по перевозке унифицированных сборных железобетонных деталей и конструкций промышленного строительства автомобильным транспортом“ ЦНИИОМТП. Стройиздат, 1973г или в соответствии с „Руководством по перевозке железнодорожным транспортом сборных крупногабаритных железобетонных конструкций промышленного и жилищного строительства“ ЦНИИОМТП. Стройиздат, 1967г.

3.5. При складировании и хранении панелей должны выполняться требования СНиП III-4-80 „Техника безопасности в строительстве“.

Шифр покл. Подпись и дата В.О.М. или А.З.

3.900-3.10.1 00.00 ТО Лист 8

19066-01 7

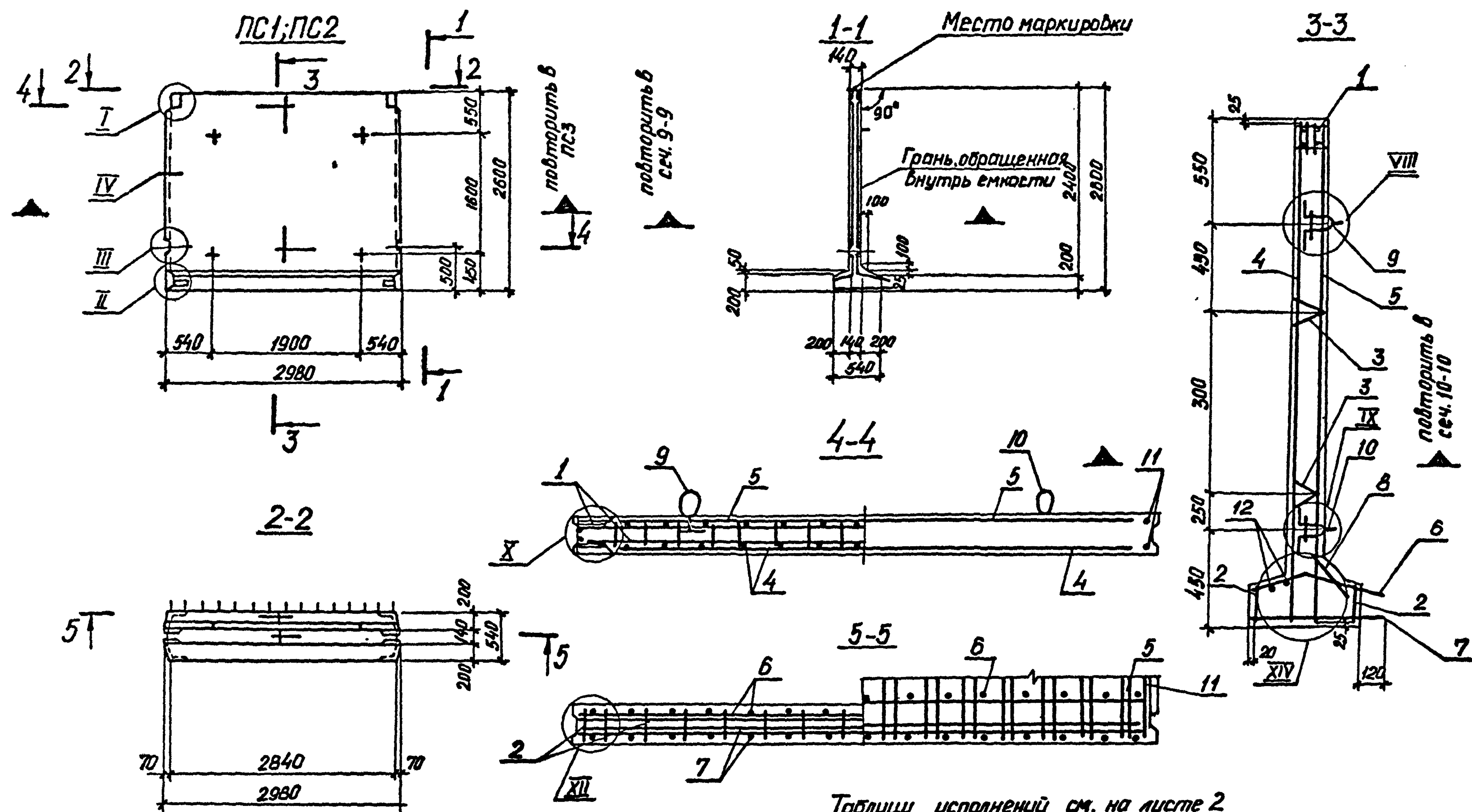
Инв. № подл.		Подпись и дата		Взам инв. №												
Формат	Зона	Лист	Обозначение	Наименование	Кол. на исполн. 3.900-3.10.1 01.00-										Примеч.	
					-	01	02	03	04	05						
				<u>Документация</u>												
A3			3.900-3.10.1 01.00 СБ	Сборочный чертеж												
A4			00.00 ТО	Техническое описание												
A3			08.00	Узлы I-XIV												
A3			00.00 ВМС	Ведомость расхода стали												
				<u>Сборочные единицы</u>												
A4	1		3.900-3.10.2 01.00.00	Изделие закладное МН1	1	1	1	2	2	2						
A4	2		02.00.00	То же МН11	2	2	2	2	2	2						
A4	3		00.01.00	Каркас плоский КР1	4	4	4	2	2	2						
A4	4		00.04.00-01	Сетка арматурная С2	-	-	1	-	-	1						
			00.04.00	То же С1	1	-	-	1	-	-						

				3.900-3.10.1 01.00			
Нач. отд.	Щейко			Панель стеновая ПСП 24	Стадия	Лист	Листов
Н.контр.	Пастухов				Р	1	2
Рук. гр.	Мазалова				Союзводоканалпроект Харьковский		
Вед. инж.	Однорал				ВОДОКАНАЛПРОЕКТ		
Ст. инж.	Возничков				Формат А4		
Инженер	Филиппова						

Инв. № подл.		Подпись и дата		Взам инв. №												
Формат	Зона	Лист	Обозначение	Наименование	Кол. на исполн. 3.900-3.10.1 01.00-										Примеч.	
					-	01	02	03	04	05						
		4	3.900-3.10.2 00.04.00-02	Сетка арматурная С3		1			1							
A4	5		00.04.00-01	" С2			1			1						
			00.04.00	" С1	1	1		1	1							
A4	6		00.08.00	" С101	1	1		1	1							
A4			00.09.00	" С111			1				1					
	7		00.11.00	" С131	1	1		1	1							
A4			00.12.00	" С151			1					1				
A4	8		00.07.00-01	" С62	1	1	2	1	1	2						
A4	9		00.14.00	Изделие закладное МН15	2	2	2	2	2	2						
	10		-07	То же МН22	2	2	2	2	2	2						
				<u>Детали</u>												
B4	11		3.900-3.10.1 01.01	Ф8А ГОСТ 5781-81 В-2580	4	4	4	4	4	4					1.01 кг	
B4	12		01.02	Ф8А ГОСТ 5781-81 В-2850	2	2	2	2	2	2					0.63 кг	
				<u>Материалы</u>												
				Бетон марки М200, В4	135	135	136	135	135	136					м ³	

19056-01

3.900-3.10.1 01.00		Лист
		2
Копия Косыменко		Формат А4



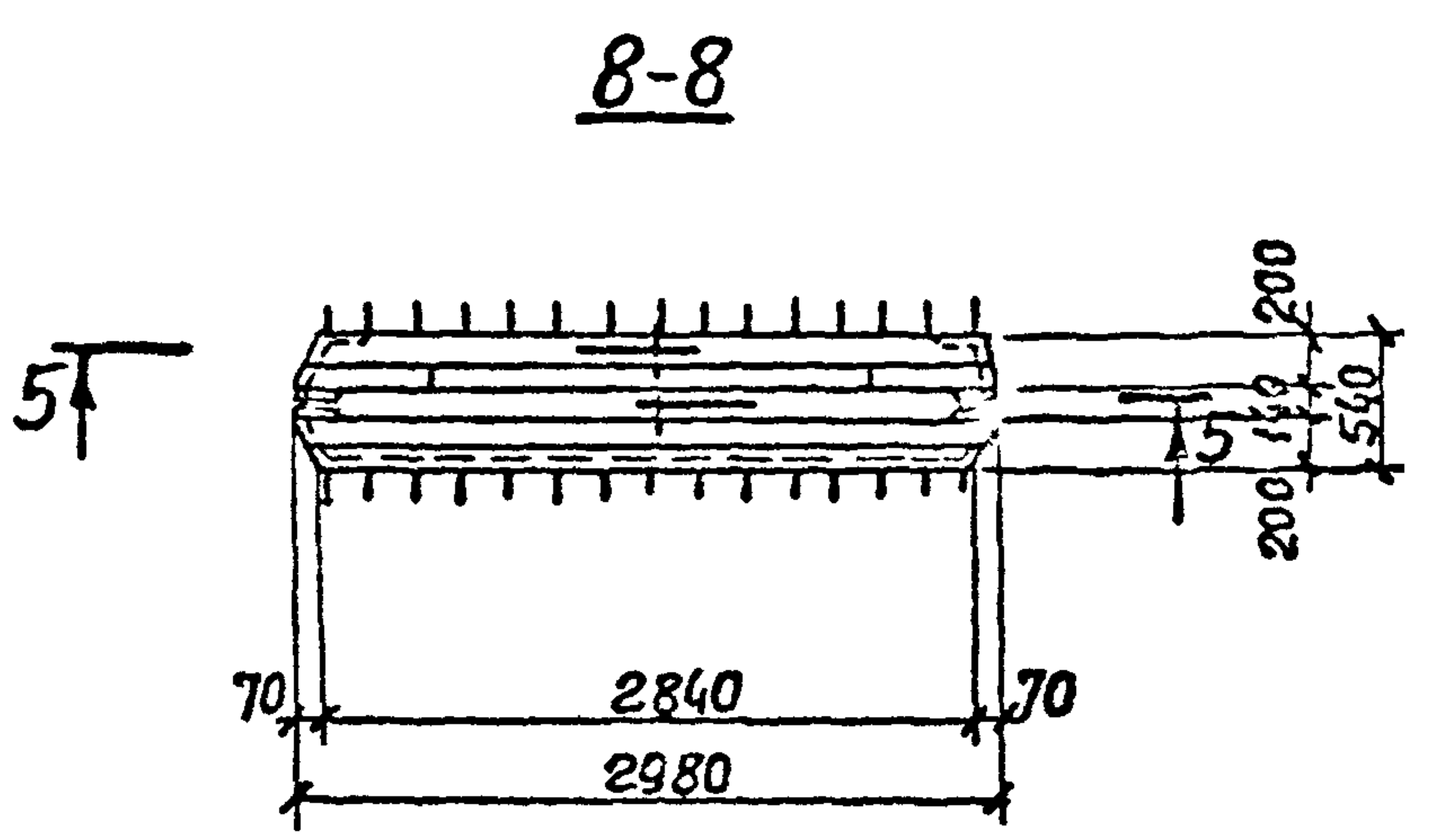
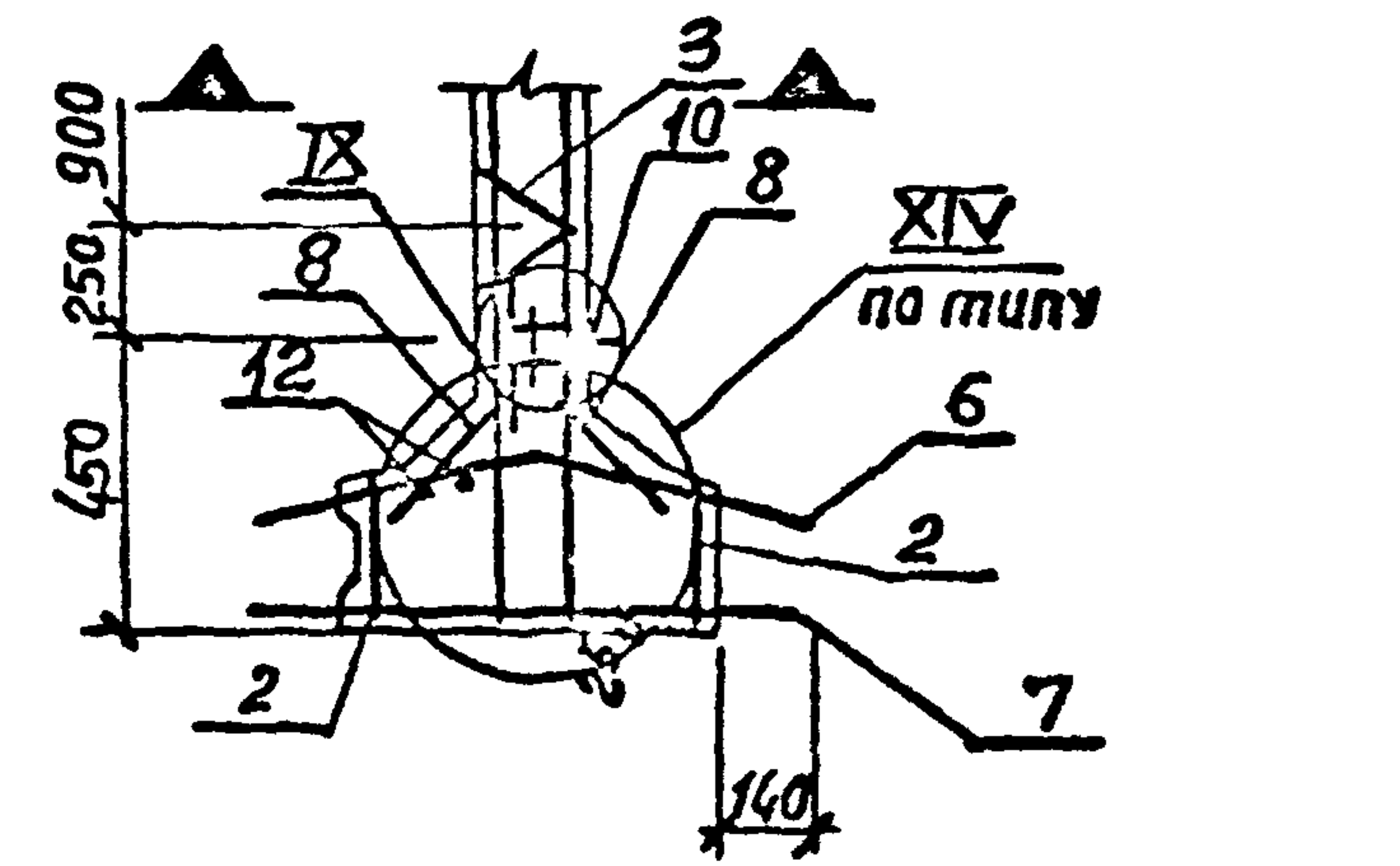
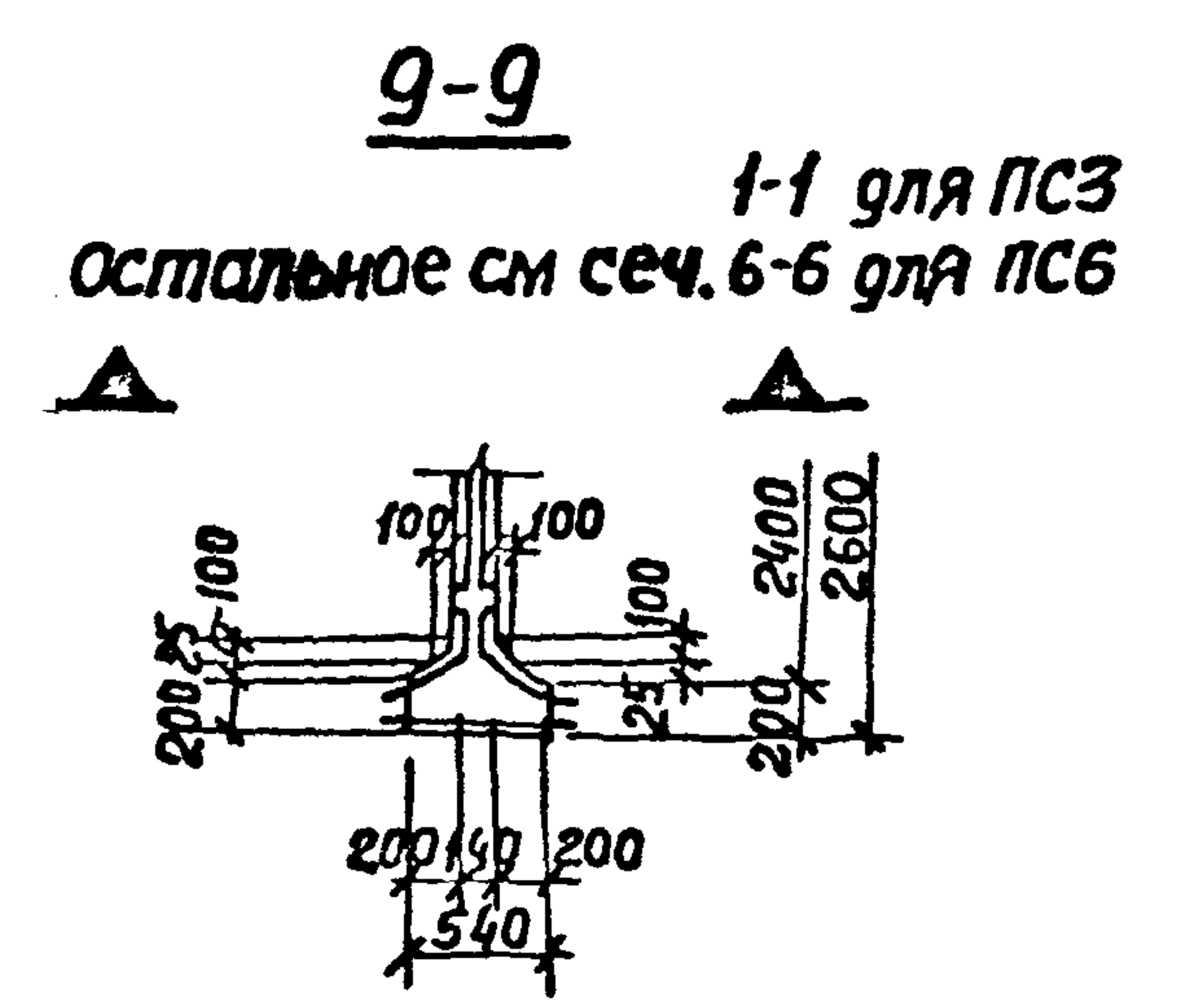
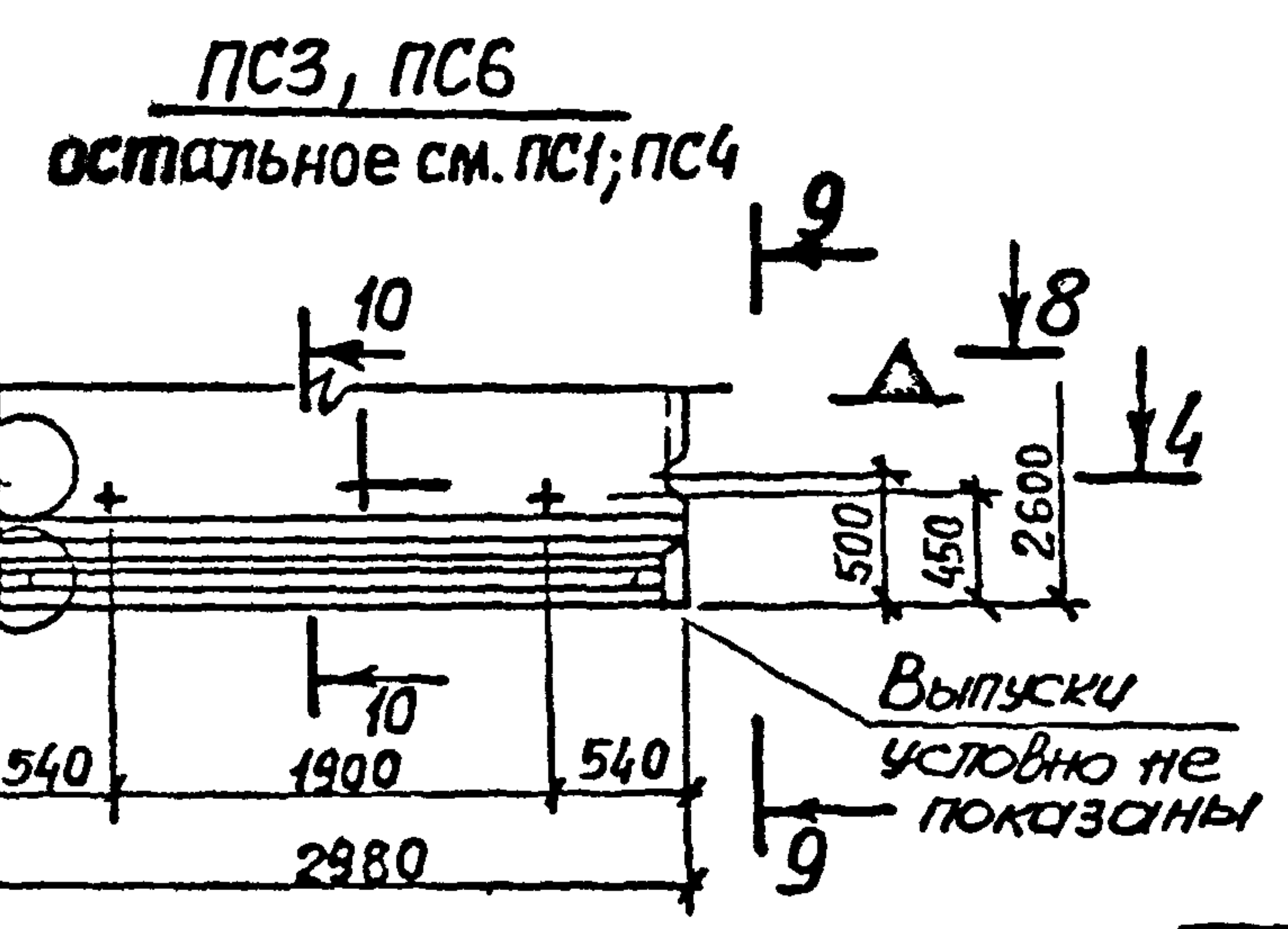
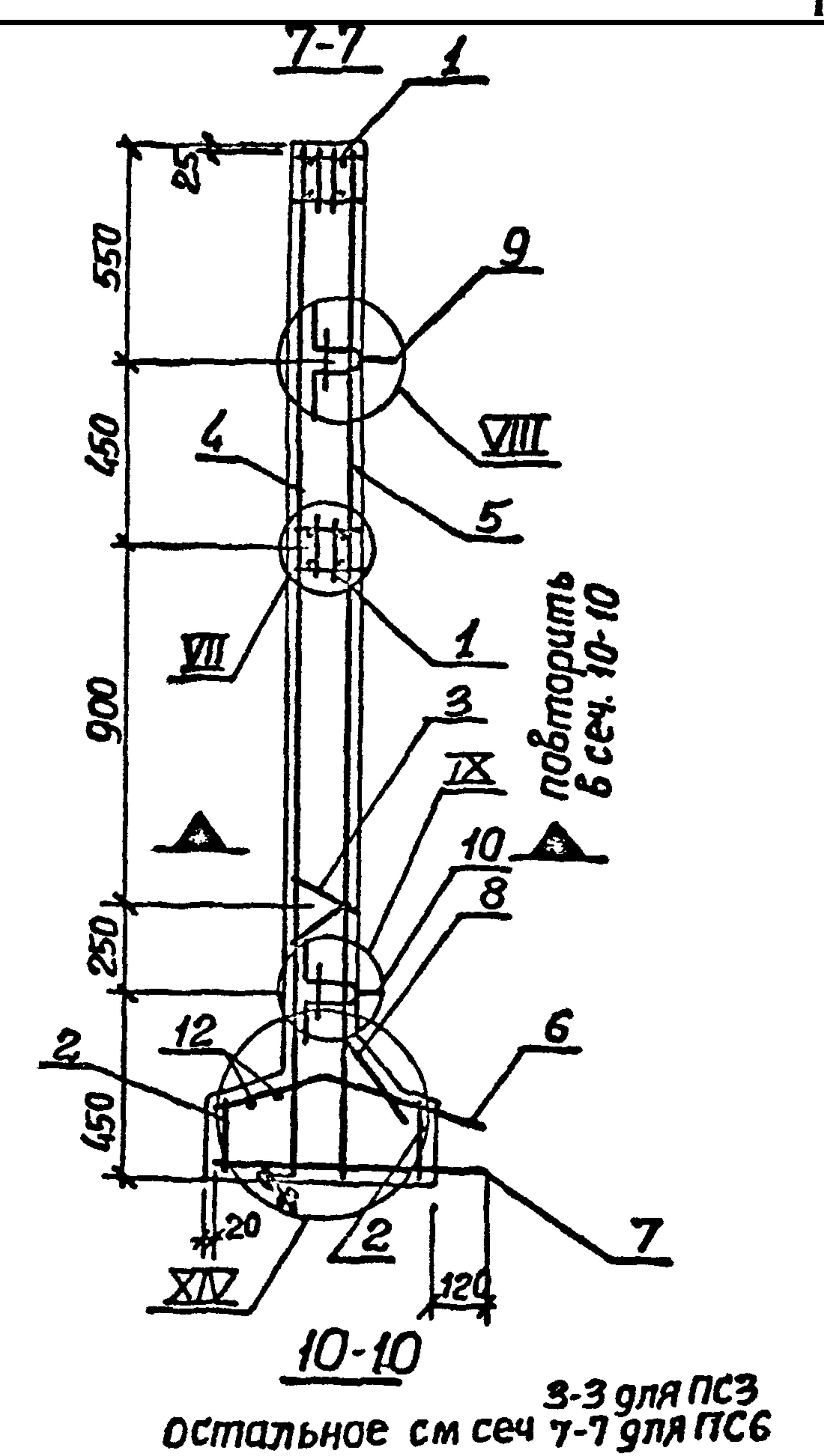
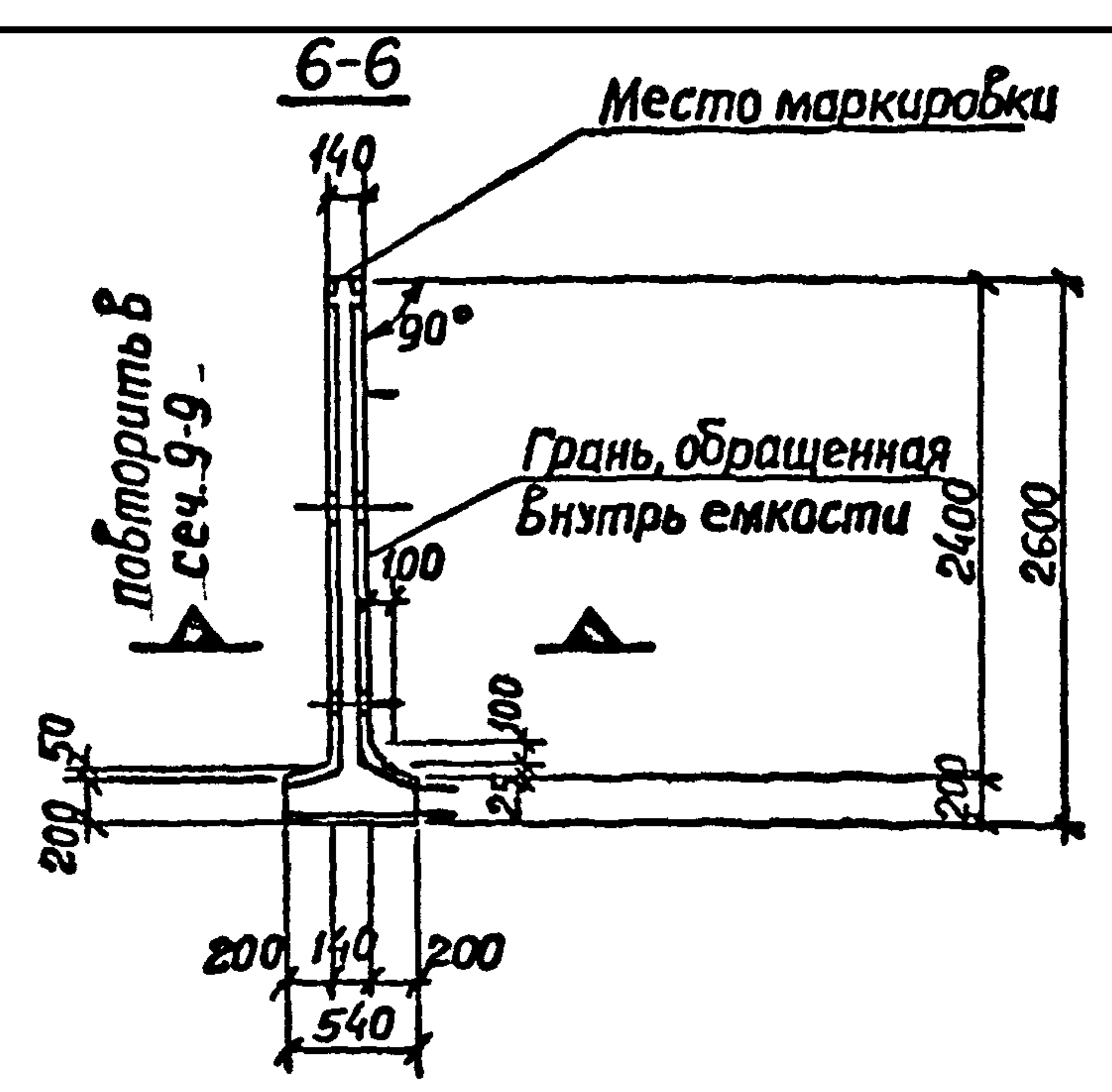
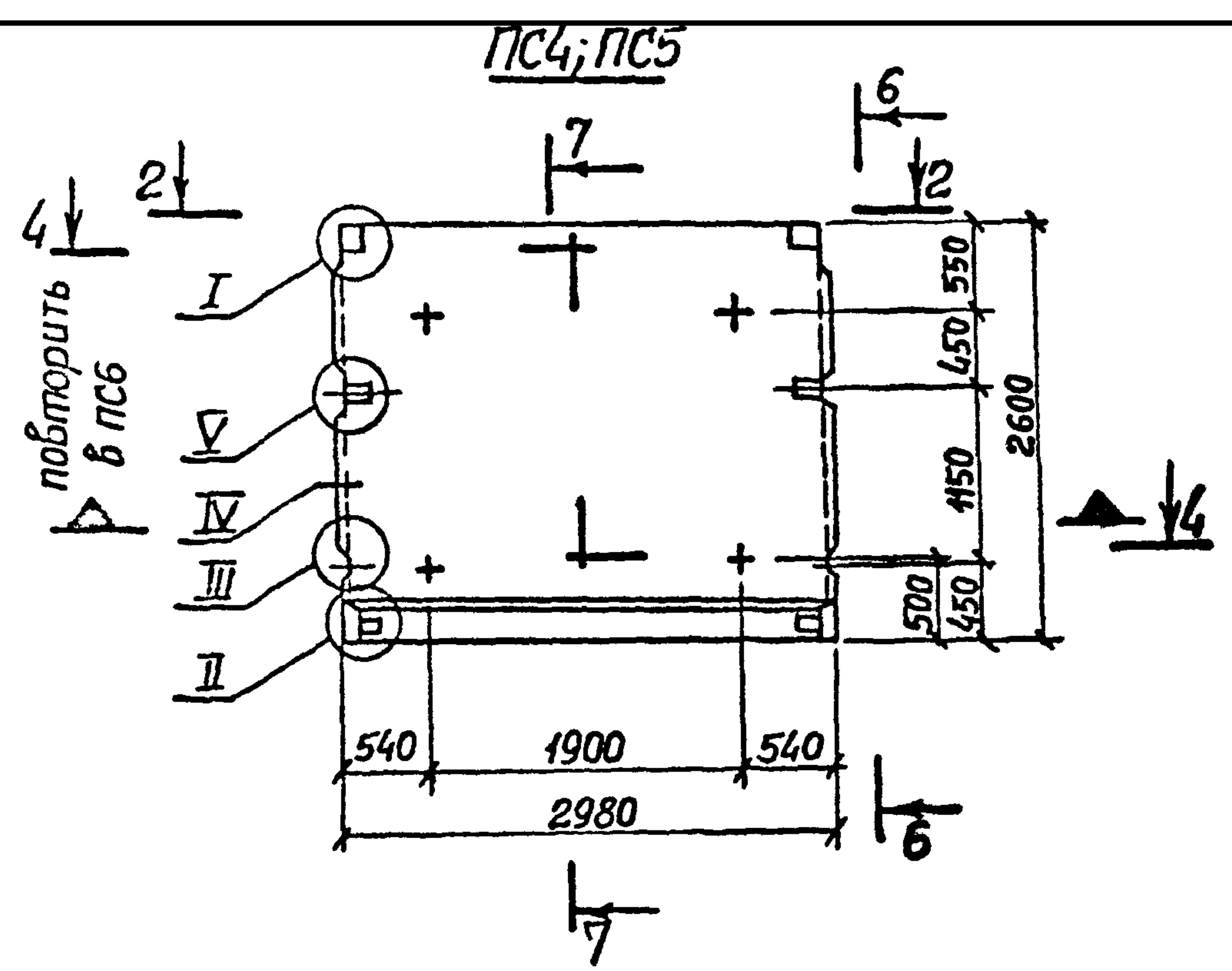
Таблицу исполнений см. на листе 2

1. Сетки поз 4,5 установить анкерными стержнями к нижнему торцу панели
2. Каркасы КР и закладные изделия МН привязать к сеткам
3. При установке строповочных петель допускается перерезать поперечный стержень сетки

			3.900-3.10.1 01.00 СБ		
			Панель стеновая ПСП 24		
			Сборочный чертеж		
Нач. отд.	Шейко	В.И.Т.	Стадия	Масса	Масштаб
Н. контр.	Пастушков	А.И.С.	Р	3.38	1:20
Рук. ер.	Мазалова	И.И.	Т	7	1:50
Вед. инж.	Однорал	В.И.	Лист 1	Листов 2	
Ст. инж.	Возионов	В.И.	Самозащитная штукатурка		
Инженер	Филиппова	В.И.	Харьковский Водоканалпроект		

19056-01 10

Инв. № подл. Подпись и дата. Взам. инв. №



Обозначение	Марка	Условная марка
3.900-3.10.1 01.00	ПСП24-К1-Ш	ПС1
-01	ПСП24-К2-Ш	ПС2
-02	ПСП24-К1-Ш1	ПС3
-03	ПСП24-К11-Ш	ПС4
-04	ПСП24-К12-Ш	ПС5
-05	ПСП24-К11-Ш1	ПС6

Шиб. М. М. Попов

Формат	Зона	Поз.	Обозначение	Наименование	Кол. на исполн. 3 900-3101 02.00-											Примечание	
					--	01	02	03	04	05	06	07	08	09	10		11
				<u>Документация</u>													
43			3.900-3.10.1 02.00 сб	Сборочный чертеж													
43			08.00	Узлы I—XIV													
44			00.00 то	Техническое описание													
43			00.00 вмс	Ведомость расхода стали													
				<u>Сборочные единицы</u>													
44	1		3.900-3.10.2 01.00.00 - 10	Изделие закладное МН1 ^а	1	1	1	1	1	1	1	1	1	1	1	1	1
44	2		02.00.00	То же МН1	2	2	2	2	2	2	2	2	2	2	2	2	2
44	3		03.00.00	" МН29	—	—	—	—	—	—	1	1	1	1	1	1	1
	4		-01	" МН30	—	—	—	—	—	—	1	1	1	1	1	1	1
44	5		00.01.00 -01	Каркас плоский кр2	6	6	6	6	6	6	2	2	2	2	2	2	2
44	6		00.05.00	Сетка арматурная С11	1	1	1	—	1	—	1	1	—	1	—	—	—
			-01	То же С12	—	—	—	1	—	1	—	—	—	1	—	1	—
44	7		00.05.00	" С11	1	1	—	—	1	—	1	1	—	—	1	—	—
			-01	" С12	—	—	1	1	—	1	—	—	—	1	1	—	1
44			00.06.00	" С21	1	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—
			-02	" С23	—	—	—	—	1	1	—	—	—	—	—	—	—
			-03	" С24	—	—	1	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—
			-04	" С25	—	1	—	1	—	—	—	—	—	—	—	—	—
			00.06.00	" С21 ^а	—	—	—	—	—	—	1	—	—	—	—	—	—
			-02	" С23 ^а	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	1	1	—

Ш. № подл. Подпись и дата

3.900-3.10.1 02.00		
Нач. отд.	Шейко	<i>Шейко</i>
Н. контр.	Постников	<i>Постников</i>
Рук. гр.	Мазалоба	<i>Мазалоба</i>
Вед. инж.	Однорал	<i>Однорал</i>
Ст. тех.	Вазманов	<i>Вазманов</i>
Инженер	Филиппова	<i>Филиппова</i>
Панель стеновая ПСП 30		
Стадия	Лист	Листов
Р	1	2
Союзбодоканпроект Тарькобский Водоканалпроект		

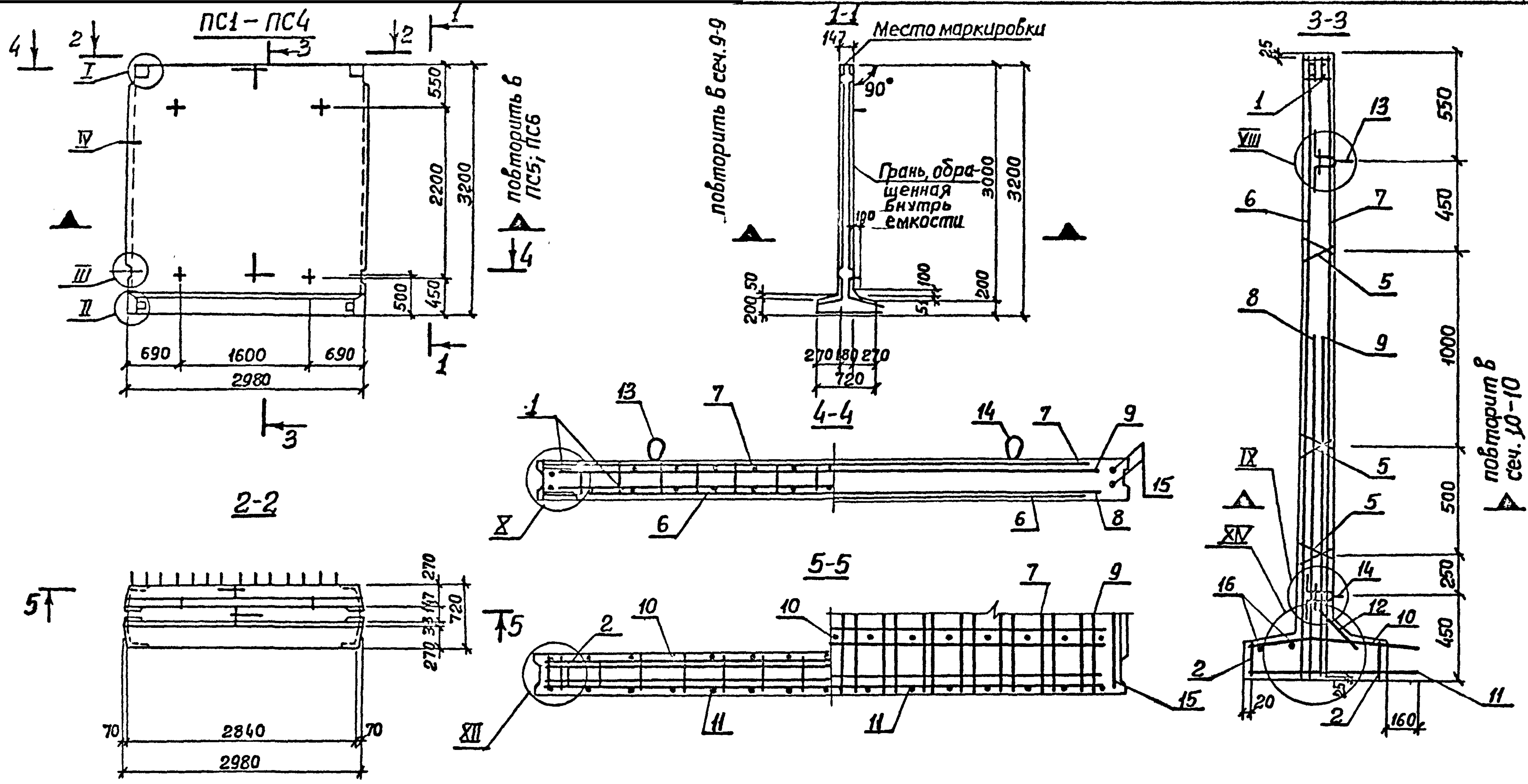
19068-01 / 2

Копировал

Формат А3

Фасад	Зона	Поз	Обозначение	Наименование	Кол. на исполн. 3.900-3.101 02.00-											Примечание		
					-	01	02	03	04	05	06	07	08	09	10		11	
A4		8	3.900-3.10.2 00.06.00-03	Сетка арматурная С24 ^а	-	-	-	-	-	-	-	-	1	-	-	-		
			-04	То же С25 ^а	-	-	-	-	-	-	-	1	-	1	-	-		
A4		9	-01	" С22	1	1	1	1	-	-	-	-	-	-	-	-		
			-02	" С23	-	-	-	-	1	1	-	-	-	-	-	-		
			-01	" С22 ^а	-	-	-	-	-	-	1	1	1	1	-	-		
			-02	" С23 ^а	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	1	1		
A4			10	00.08.00-01	" С102	1	1	1	1	-	-	1	1	1	1	-	-	
			00.09.00-01	" С112	-	-	-	-	1	1	-	-	-	-	1	1		
A4		11	00.11.00-01	" С132	1	-	1	-	-	-	1	-	1	-	-	-		
			-04	" С135	-	1	-	-	-	-	-	1	-	-	-	-		
			-08	" С139	-	-	-	1	-	-	-	-	-	-	1	-		
			00.12.00-01	" С152	-	-	-	-	1	1	-	-	-	-	-	1	1	
A4			12	00.07.00	" С61	1	1	1	1	2	2	1	1	1	1	2	2	
A4		13	00.14.00-01	Изделие закладное МН16	2	2	2	2	2	2	2	2	2	2	2	2		
		14	-08	То же МН23	2	2	2	2	2	2	2	2	2	2	2	2		
<u>Детали</u>																		
Б.4		15	3.900-3.10.1 02.01	φ10AIII ГОСТ 5781-81 l-3180	4	4	4	4	4	4	4	4	4	4	4	4	2.0кг.	
Б.4		16	02.02	φ8AII ГОСТ 5781-81 l-2850	2	2	2	2	2	2	2	2	2	2	2	2	1.13кг	
<u>Материалы</u>																		
				Бетон марки М200; В4	1.91	1.91	1.91	1.91	1.92	1.92	1.91	1.91	1.91	1.91	1.92	1.92	м ³	

Шифр документа/подпись/дата



Изм. Утвердил / Согласован и дата / Взам инв. №

Обозначение	Марка	Условн. марка	Обозначение	Марка	Условн. марка
3.900-3.10.1 02.00	ПСП30-К1-Ш	ПС1	3.900-3.10.1-06	ПСП30-К11-Ш	ПС7
-01	ПСП30-К2-Ш	ПС2	-07	ПСП30-К12-Ш	ПС8
-02	ПСП30-К3-Ш	ПС3	-08	ПСП30-К13-Ш	ПС9
-03	ПСП30-К4-Ш	ПС4	-09	ПСП30-К14-Ш	ПС10
-04	ПСП30-К1-Ш1	ПС5	-10	ПСП30-К11-Ш1	ПС11
-05	ПСП30-К3-Ш1	ПС6	-11	ПСП30-К13-Ш1	ПС12

Нач. отд.	Шейко	
Н. контр.	Постников	
Рук. гр.	Мазалова	
Вед. инж.	Однорал	
Ст. инж.	Возняков	
Инженер	Филиппова	

3.900-3.10.1 02.00 СБ

Панель стеновая ПСП30. Сборочный чертеж

Статус	Масса	Масштаб
Р	4.78	1:20
Т		1:25
		1:50

Лист 1 | Листов 2

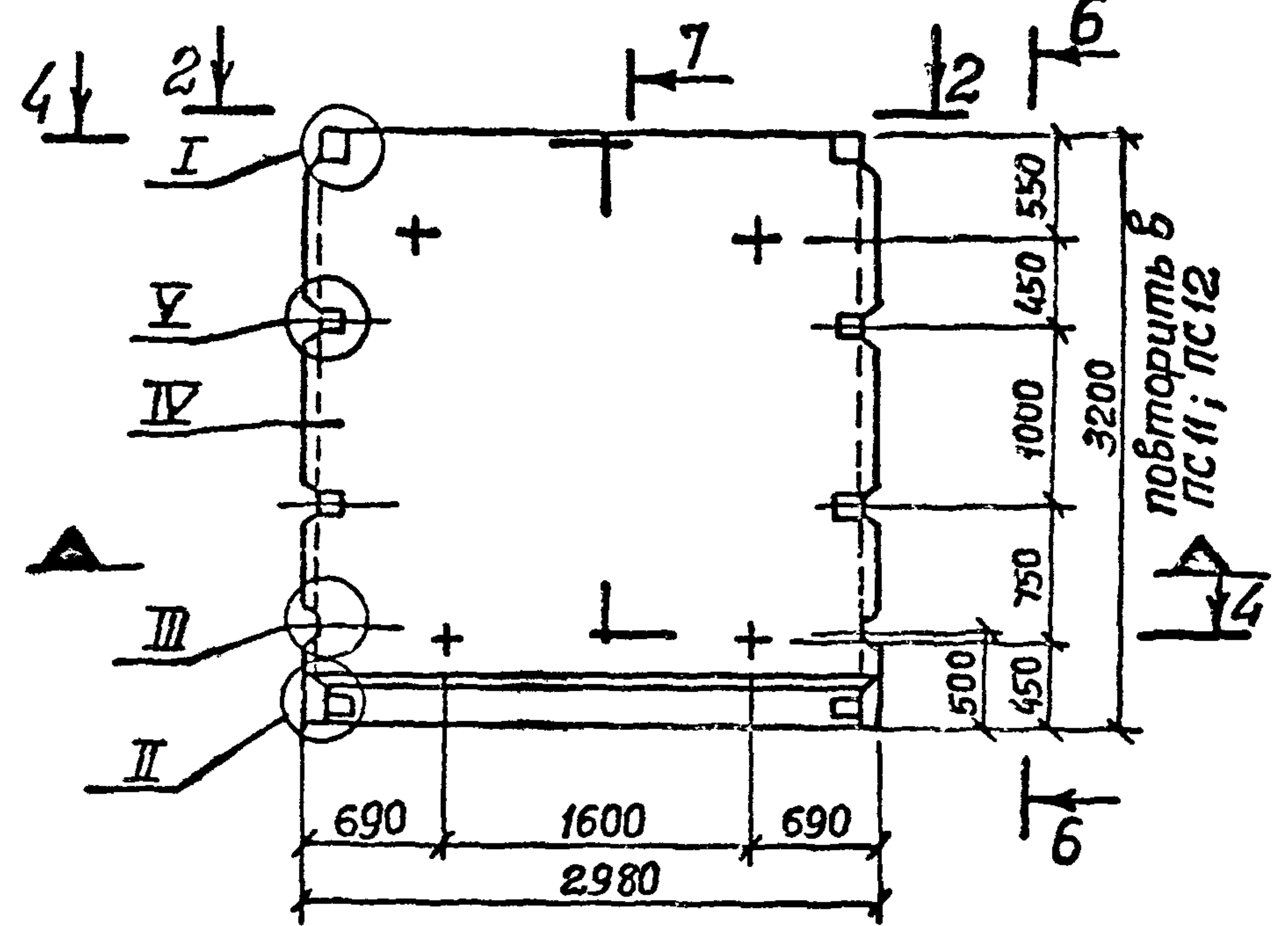
Союзводоканалпроект
Тарьковский
Водоканалпроект

19065-01 14

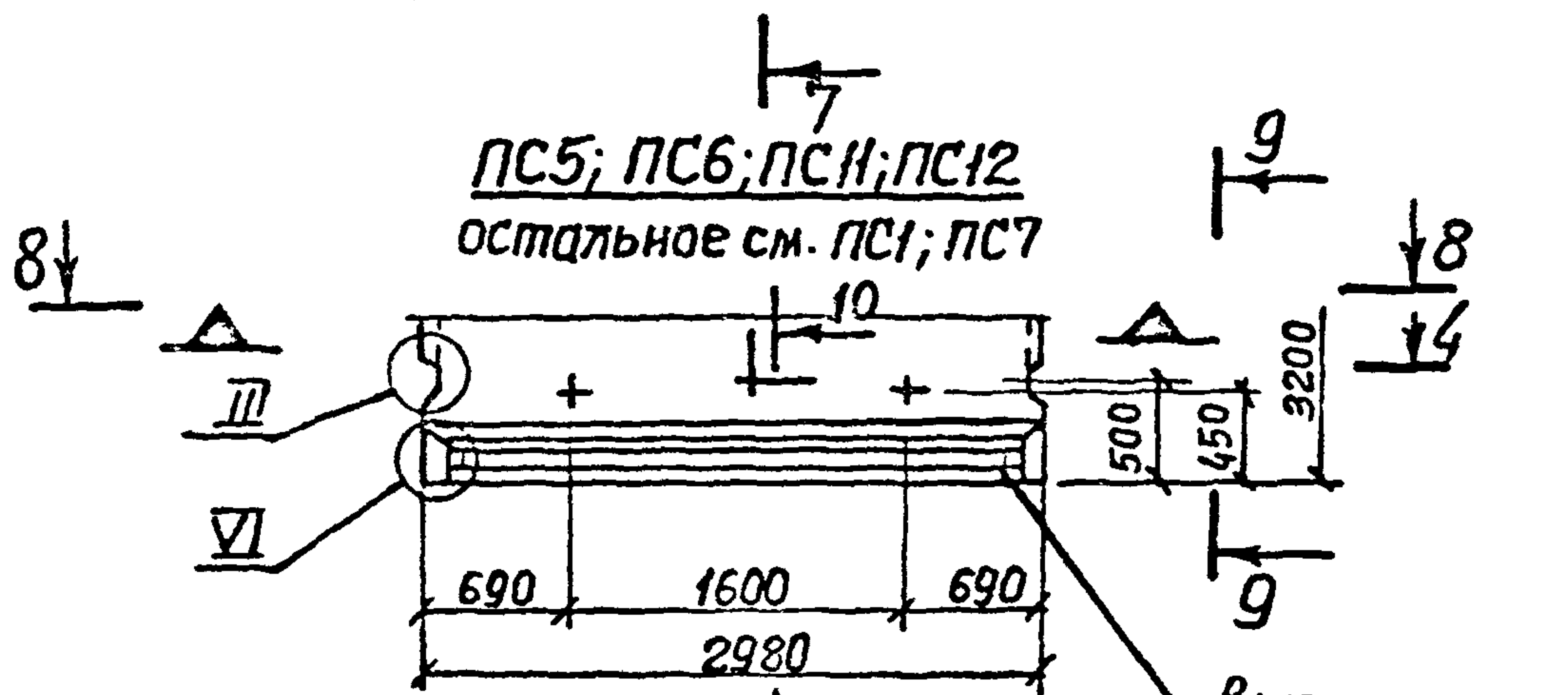
Копировал

Формат А3

ПС7-ПС10

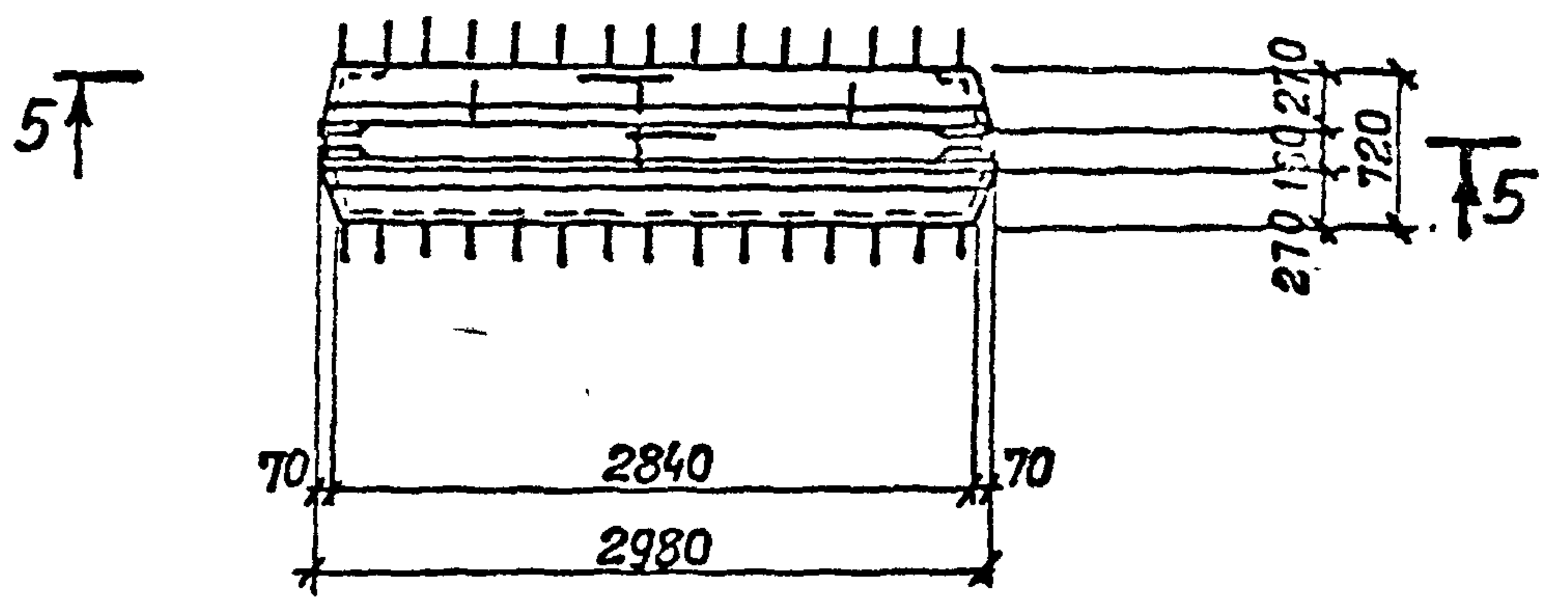


ПС5; ПС6; ПС11; ПС12 остальное см. ПС1; ПС7

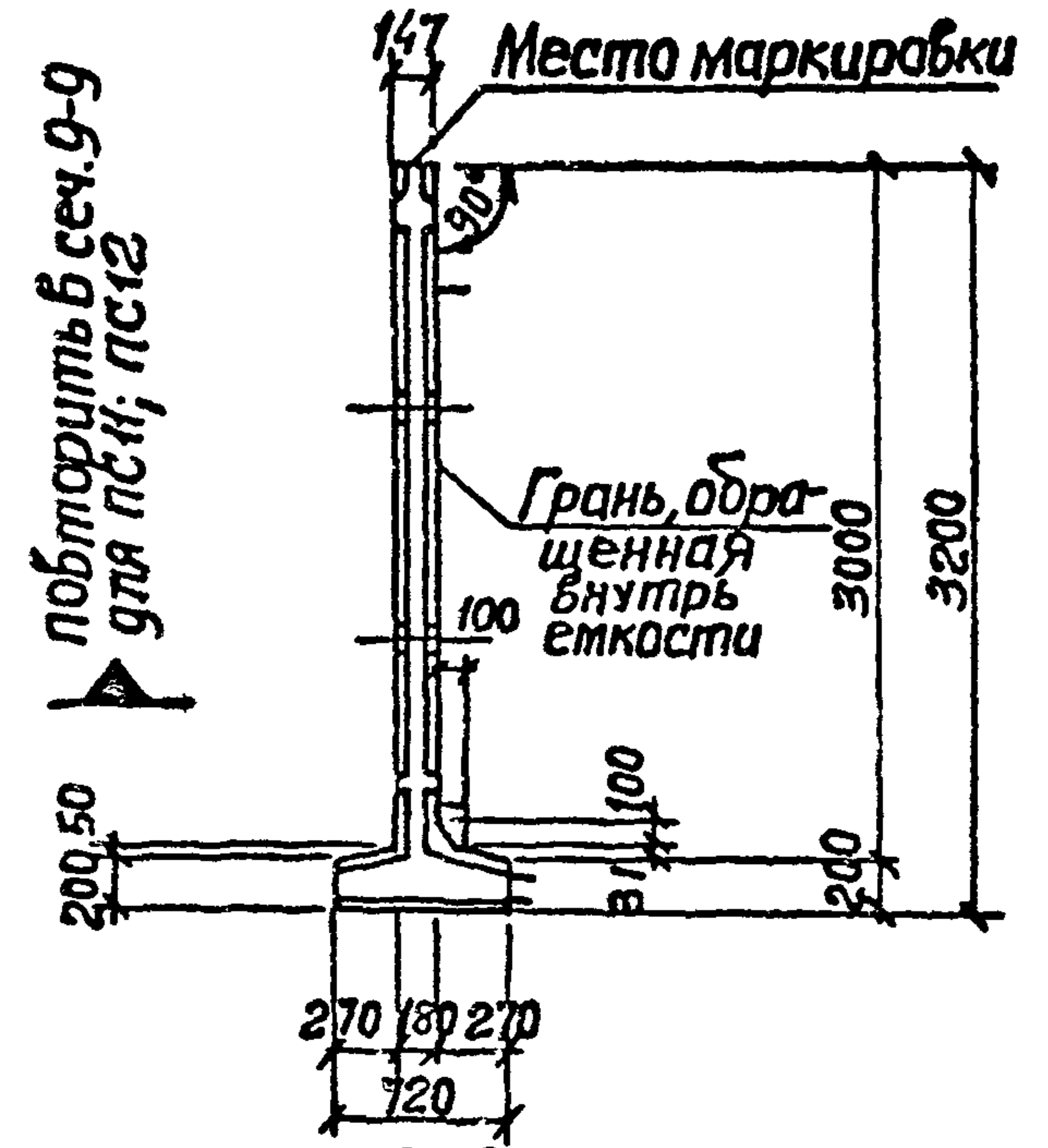


Выпуски условно не показаны.

8-8

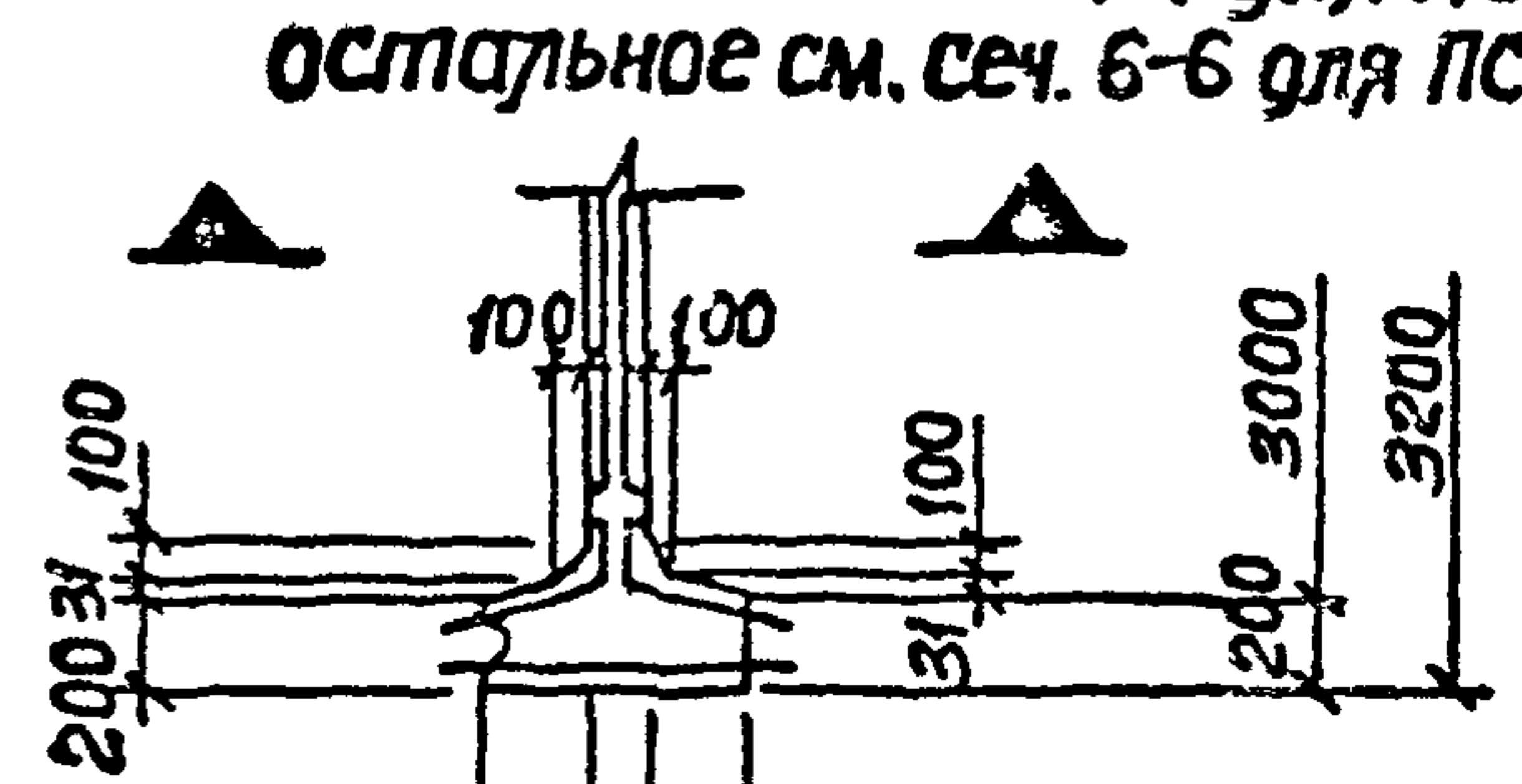


6-6



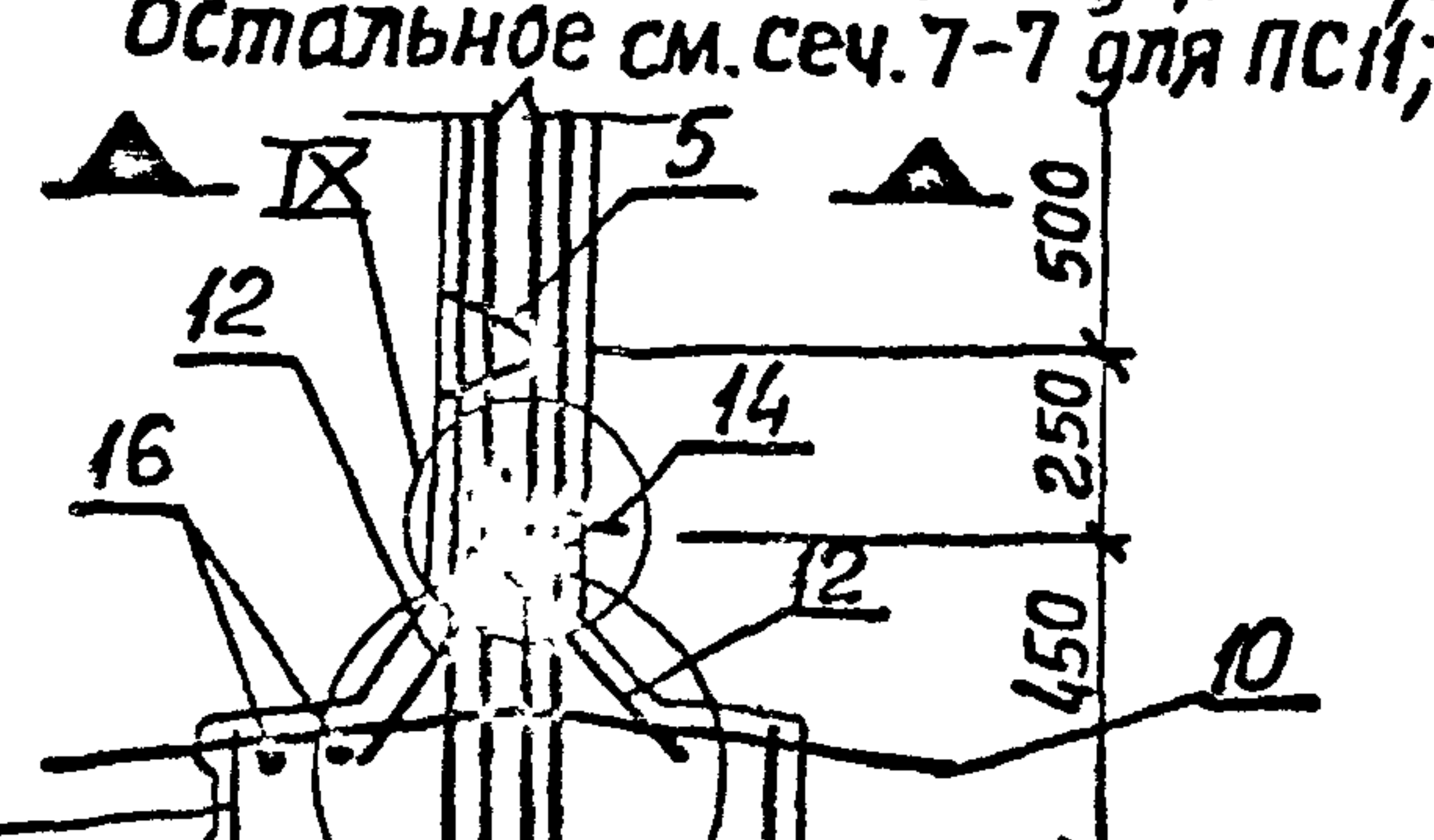
Повторить в сеч. 9-9 для ПС11; ПС12

9-9



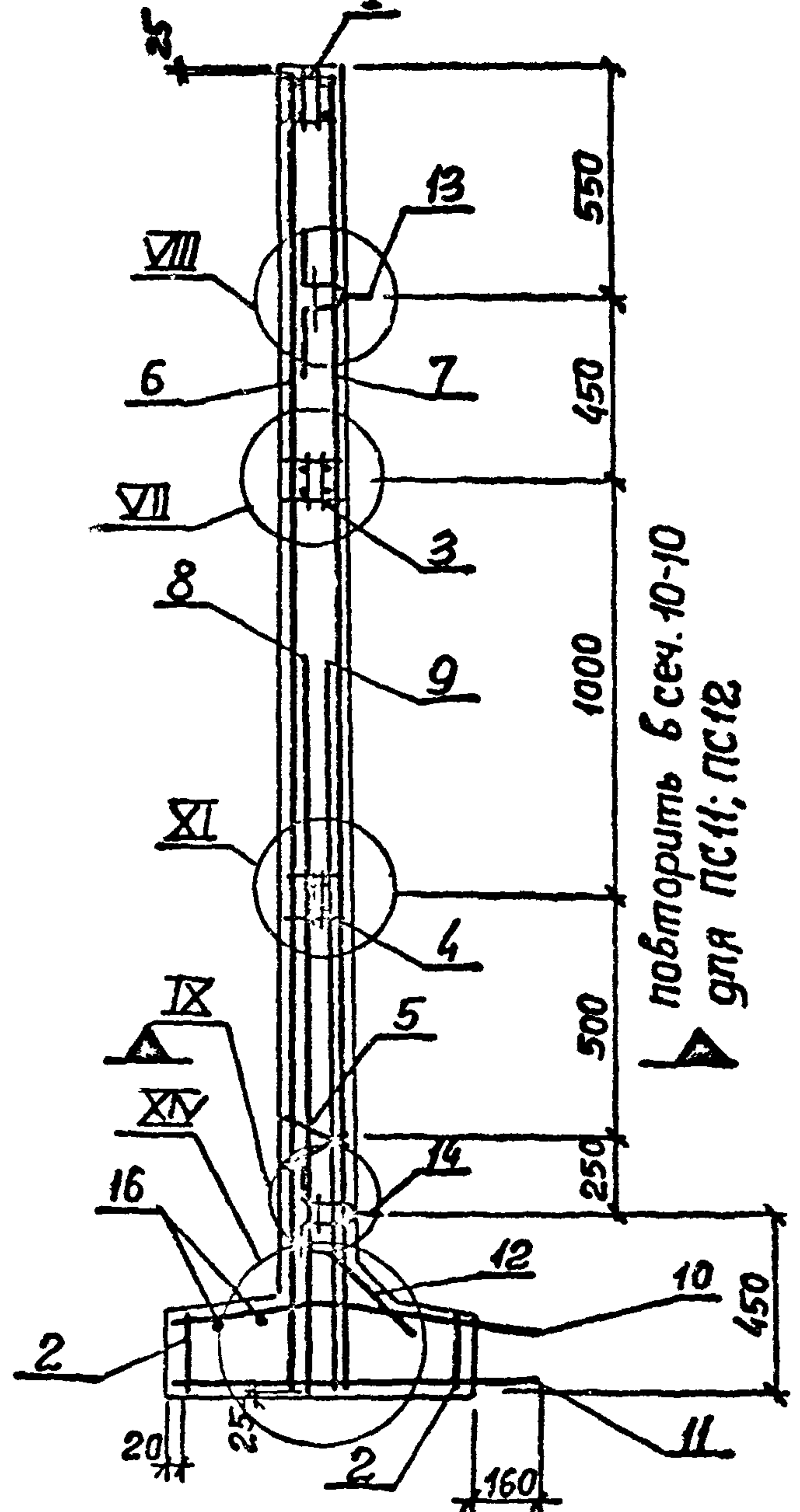
1-1 для ПС5; ПС6
остальное см. сеч. 6-6 для ПС11; ПС12

10-10



3-3 для ПС5; ПС6
Остальное см. сеч. 7-7 для ПС11; ПС12

7-7



Повторить в сеч. 10-10 для ПС11; ПС12

1. Сетки поз. 6-9 установить анкерными стержнями к нижнему торцу панели.
2. Каркасы КР и закладные изделия МН привязать к сеткам.
3. При установке строповочных петель допускается перерезать поперечный стержень сетки.

3.900-3.10.1 02.00СБ Лист 2

19066-01 15

Копир

ЦНБ № 1004 Подпись и дата Взам. инв. №

Формат	Зона	Поз	Обозначение	Наименование	Кол. на исполн 3.900-3.10.1 03.00-											Примечание	
					-	01	02	03	04	05	06	07	08	09	10		11
				<u>Документация</u>													
A3			3.900-3.10.1 03.00 сб	Сборочный чертеж													
A3			08.00	Узлы Т-ХIV													
A4			00.00 ТО	Техническое описание													
A3			00.00 ВМС	Ведомость расхода стали													
				<u>Сборочные единицы</u>													
A4	1		3.900-3.10.2 01.0000 -01	Изделие закладное МН2	1	1	1	1	1	1	1	1	1	1	1	1	1
A4	2		02.0000 -01	То же МН12	2	2	2	2	2	2	2	2	2	2	2	2	2
A4	3		03.00.00 -02	" МН31	-	-	-	-	-	-	1	1	1	1	1	1	1
	4		-03	" МН32	-	-	-	-	-	-	1	1	1	1	1	1	1
A4	5		00.01.00 -02	Каркас плоский КР3	4	4	4	4	4	4	-	-	-	-	-	-	-
	6		-03	То же КР4	2	2	2	2	2	2	2	2	2	2	2	2	2
A4	7		00.05.00 -02	Сетка арматурная С13	2	2	2	2	2	2	2	2	2	2	2	2	2
A4			00.06.00 -05	То же С26	1	-	-	-	-	-	1	-	-	-	-	-	-
			-07	" С28	-	1	-	-	-	-	-	1	-	-	-	-	-
			-09	" С30	-	-	1	-	-	-	-	-	1	-	-	-	-
			-10	" С31	-	-	-	1	-	-	-	-	-	1	-	-	-
			-11	" С32	-	-	-	1	1	-	-	-	-	-	1	-	-
			-12	" С33	-	-	-	-	-	1	-	-	-	-	-	1	-

ЦНБ Млост Подпись и дата Взам инб.у

3.900-3.10.1 03.00		
Нач.отг. Шейко	Инж. Постников	Инж. Мазалова
Рук.гр. Мазалова	Инж. Огнорал	Инж. Вязанов
Вед.инж. Огнорал	Инж. Филиппова	
Ст.инж. Вязанов		
Инженер Филиппова		

Панель стеновая ПСП 36

Стадия	Лист	Листов
P	1	2

Союзбодоканалниипроект
Тарьковский
Водоканалпроект

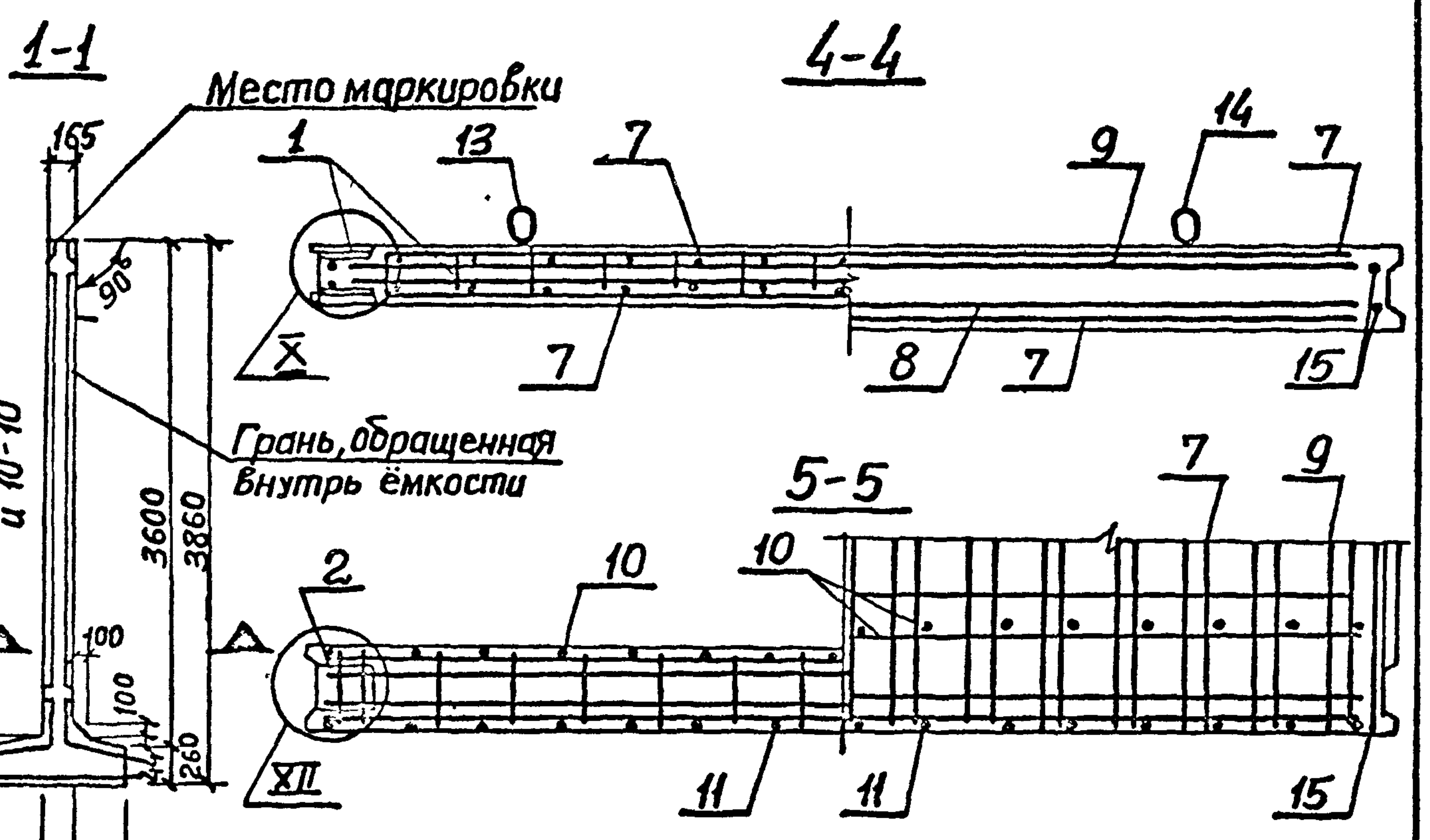
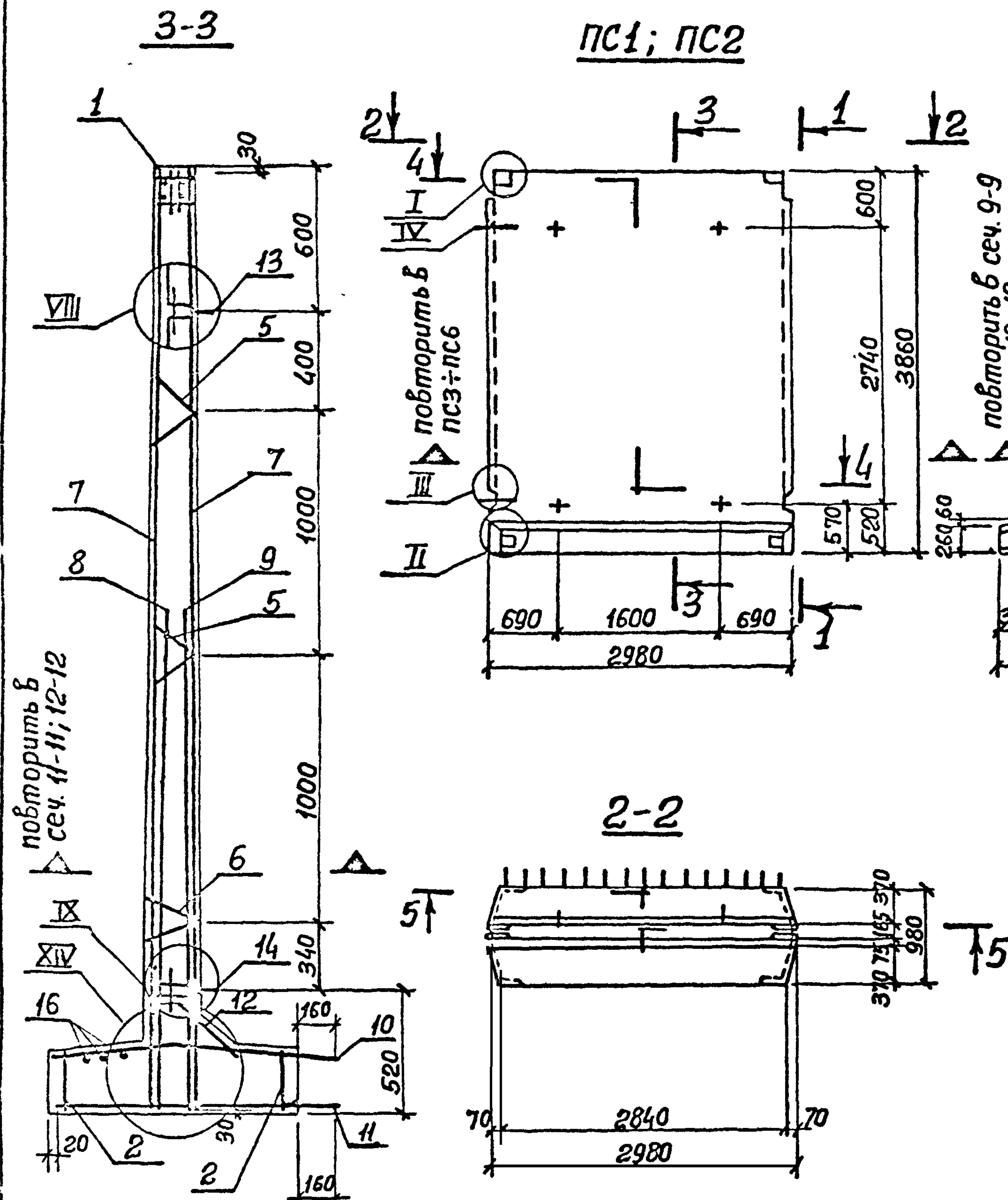
19066-01 16

Копирован

Формат А3

Формат	Зона	Поз.	Обозначение	Наименование	Кол. на исполн. 3.900-3.10.1 03.00-											Примечание	
					-	01	02	03	04	05	06	07	08	09	10		11
A4		9	3 900-3 10 2 00.0600 -06	Сетка арматурная С27	1	-	-	-	1	-	1	-	-	-	1	-	
			-08	То же С29	-	1	-	-	-	1	-	1	-	-	-	1	
			-09	" С30	-	-	1	-	-	-	-	-	1	-	-	-	
			-10	" С31	-	-	-	1	-	-	-	-	-	1	-	-	
A4		10	00.08.00 -02	" С103	1	1	-	-	-	-	1	1	-	-	-	-	
A4			00.09.00 -02	" С113	-	-	1	1	-	-	-	-	1	1	-	-	
A4			00.10.00	" С121	-	-	-	-	1	1	-	-	-	-	1	1	
A4			00.11.00 -02	" С133	1	-	-	-	-	-	1	-	-	-	-	-	
		11	-05	" С136	-	1	-	-	-	-	1	-	-	-	-		
			00.12.00 -02	" С153	-	-	1	-	-	-	-	-	1	-	-		
A4			-03	" С154	-	-	-	1	-	-	-	-	-	1	-		
A4			00.13.00	" С161	-	-	-	-	1	-	-	-	-	-	1	-	
			-02	" С163	-	-	-	-	-	1	-	-	-	-	1		
A4		12	00.07.00	" С61	1	1	2	2	1	1	1	1	2	2	1	1	
A4		13	00.14.00 -02	Изделие закладное МН17	2	2	2	2	2	2	2	2	2	2	2	2	
A4		14	-09	То же МН24	2	2	2	2	2	2	2	2	2	2	2	2	
				<u>Детали</u>													
B4		15	3.900-3.10.1 03.01	φ10А ГОСТ 5781-81 l=3810	4	4	4	4	4	4	4	4	4	4	4	4	2.4 кг
B4		16	03.02	φ8А ГОСТ 5781-81 l=2850	3	3	3	3	3	3	3	3	3	3	3	3	1.1 кг
				<u>Материалы</u>													
				Бетон марки М200, В4	3.04	3.04	3.05	3.05	3.04	3.04	3.04	3.04	3.05	3.05	3.04	3.04	м ³

Шифр документа



1. Сетки поз. 7-9 установить анкерными стержнями к нижнему торцу панели.
2. Каркас КР и закладные изделия МН привязать к сеткам.
3. При установке строповочных петель допускается перерезать поперечный стержень сетки.
4. Размеры в скобках для панелей ПС4, ПС6, ПС10, ПС12.

Таблицу исполнений см. на листе 2.

			3.900-3.10.1 03.00 СБ		
			Панель стеновая ПСПЗ6		
			Сборочный чертеж.		
Нач. отд.	Шейко	В-2	Стадия	Масса	Масштаб
И. кантр.	Постников	В-2	Р	7.80	1:20
Рук. гр.	Мазяков	Т.М.			1:50
Вед. инж.	Огурал	В.М.	Лист 1 Листов 2		
Ст. инж.	Возняков	М.	Союзводоканалпроект		
Инжен.	Филиппов	В.М.	Харьковский		
			Водоканалпроект		

19066-01 18

Копировал:

формат А3

Инв. №: подл. Подпись и дата. Взам. инв. №:

Формат	Зона	Поз.	Обозначение	Наименование	Кол. на исполн. 3.900-3.10.1 04.00-											Примечание	
					-	01	02	03	04	05	06	07	08	09	10		11
				<u>Документация</u>													
А3			3.900-3.10.1 04.00 СБ	Сборочный чертеж													
А3			08.00	Узлы I-XIV													
А4			00.00 ТО	Техническое описание													
А3			00.00 ВМС	Ведомость расхода стали													
				<u>Сборочные единицы</u>													
А4	1		3.900-3.10.2 01.00.00-02	Изделие закладное МНЗ	1	1	1	1	1	1	1	1	1	1	1	1	1
	2		-06	То же МН7	1	1	1	1	1	1	1	1	1	1	1	1	1
А4	3		02.00.00-01	" МН12	2	2	2	2	2	2	2	2	2	2	2	2	2
А4	4		03.00.00-04	" МН33	-	-	-	-	-	-	1	1	1	1	1	1	1
	5		-05	" МН34	-	-	-	-	-	-	1	1	1	1	1	1	1
А4	6		00.01.00-01	Каркас плоский КР2	2	2	2	2	2	2	-	-	-	-	-	-	-
	7		-02	То же КР3	4	4	4	4	4	4	2	2	2	2	2	2	2
А4	8		00.05.00-04	Сетка арматурная С15	-	-	-	-	-	1	-	-	-	-	-	1	-
	9		-03	То же С14	1	1	1	1	1	-	1	1	1	1	1	1	-
	10		-03	" С14	1	1	1	1	1	1	1	1	1	1	1	1	1
А4			00.06.00-16	" С37	1	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-
			-18	" С39	-	1	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-
			-13	" С34	-	-	1	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-
			-20	" С41	-	-	-	1	-	-	-	-	-	-	-	-	-

Ш.Н.В. Лозил Подпись и дата Взам. инв. №

3.900-3.10.1 04.00		
Нач. отд.	Шейко	К7
И.контр.	Постников	В.И.
Рук. ер.	Мавлоба	В.М.
Вед. инж.	Однорал	В.И.
Ст. инж.	Возисноб	В.И.
Инженер	Филиппова	В.И.

Панель стеновая ПСП 42.

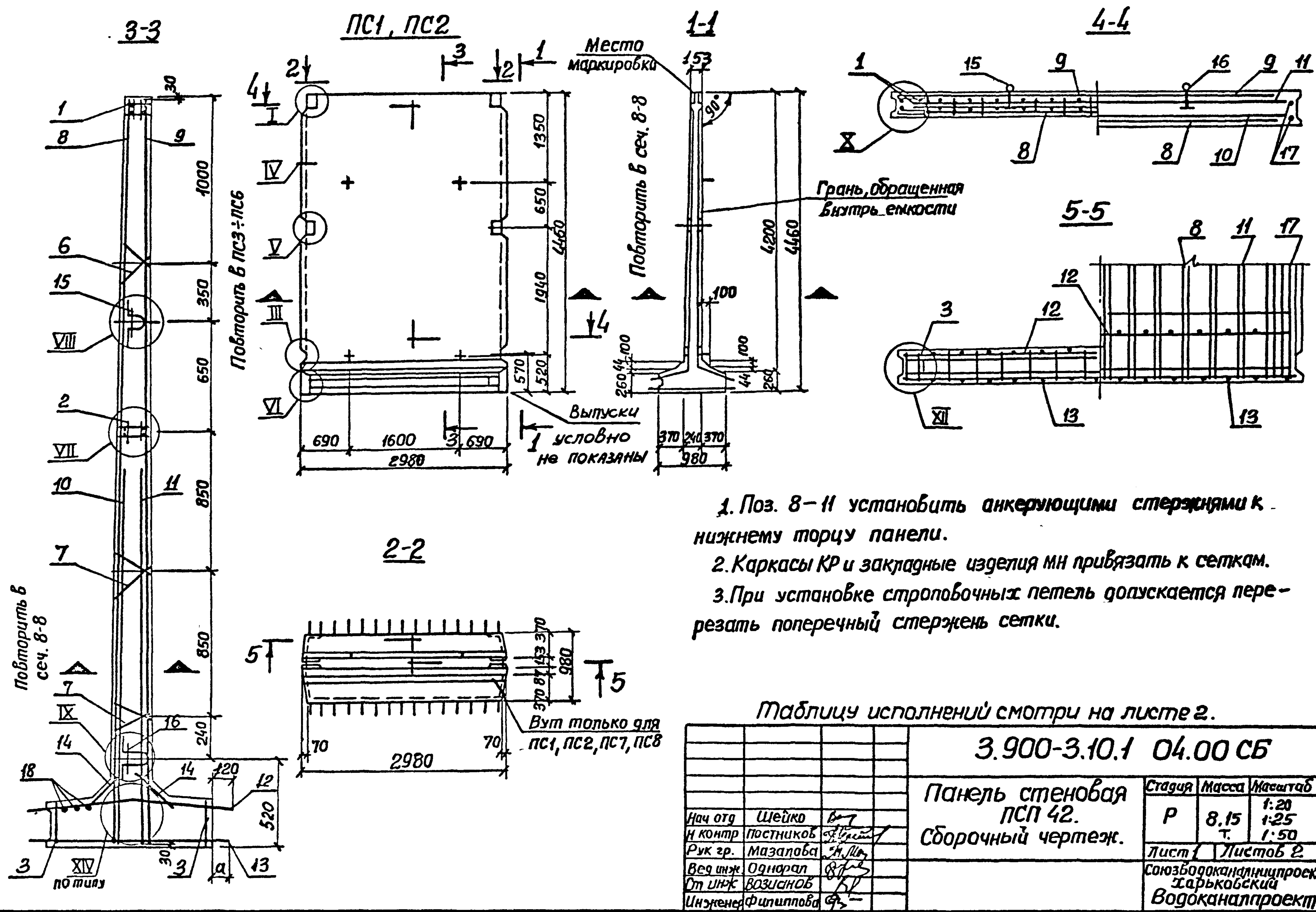
Страница	Лист	Листов
Р	1	2

Союзводоканалпроект
Харьковский
Водоканалпроект

Копировал 19066-01 20 формат А3

Формат	Зона	Поз.	Обозначение	Наименование	Кол. на исполн. 3.900-3.10.1 04.00 -											Примечание	
					—	01	02	03	04	05	06	07	08	09	10		11
А4		10	3.900-3.10.2 00.06.00 -14	Сетка арматурная С35	—	—	—	—	1	—	—	—	—	—	—	—	
			-19	То же С40	—	—	—	—	—	1	—	—	—	—	—	—	
			-16	" С37 ^а	—	—	—	—	—	—	1	—	—	—	—	—	
			-18	" С39 ^а	—	—	—	—	—	—	—	1	—	—	—	—	
			-13	" С34 ^а	—	—	—	—	—	—	—	—	1	—	—	—	
			-20	" С41 ^а	—	—	—	—	—	—	—	—	—	1	—	—	
			-14	" С35 ^а	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	1	—	
			-19	" С40 ^а	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	1	
		11	-15	" С36	—	—	1	1	—	—	—	—	—	—	—	—	
			-16	" С37	1	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	
			-17	" С38	—	—	—	—	1	1	—	—	—	—	—	—	
			-18	" С39	—	1	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	
			-15	" С36 ^а	—	—	—	—	—	—	—	—	1	1	—	—	
			-16	" С37 ^а	—	—	—	—	—	—	1	—	—	—	—	—	
			-17	" С38 ^а	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	1	1	
			-18	" С39 ^а	—	—	—	—	—	—	—	1	—	—	—	—	
А4		12	00.09.00 -03	" С114	1	1	—	—	—	—	1	1	—	—	—	—	
А4			00.10.00 -01	" С122	—	—	1	1	1	1	—	—	1	1	1	1	
А4			00.12.00 -03	" С154	1	—	—	—	—	—	1	—	—	—	—	—	
			-05	" С156	—	1	—	—	—	—	—	1	—	—	—	—	
А4		13	00.13.00 -01	" С162	—	—	1	—	—	—	—	—	1	—	—	—	
			-04	" С165	—	—	—	1	1	1	—	—	—	1	1	1	
А4		14	00.07.00	" С61	2	2	1	1	1	1	2	2	1	1	1	1	
А4		15	00.14.00 -03	Изделие закладное МН18	2	2	2	2	2	2	2	2	2	2	2	2	
		16	-10	То же МН25	2	2	2	2	2	2	2	2	2	2	2	2	
				<u>Детали</u>													
Б4		17	3.900-3.10.1 04.01	Ф10АIII ГОСТ 5781-81 В-4440	4	4	4	4	4	4	4	4	4	4	4	4	2.75кг
Б4		18	04.02	Ф10АI ГОСТ 5781-81 В-2850	3	3	3	3	3	3	3	3	3	3	3	3	1.75кг
				<u>Материалы</u>													
				Бетон марки М200, В4	3.27	3.27	3.26	3.26	3.26	3.26	3.27	3.27	3.26	3.26	3.26	3.26	м ³

ЦНБ № подл. Подпись и дата. Взам. инв. №



1. Поз. 8-11 установить анкерными стержнями к нижнему торцу панели.
2. Каркасы КР и закладные изделия МН привязать к сеткам.
3. При установке строповочных петель допускается перерезать поперечный стержень сетки.

Таблицу исполнений смотри на листе 2.

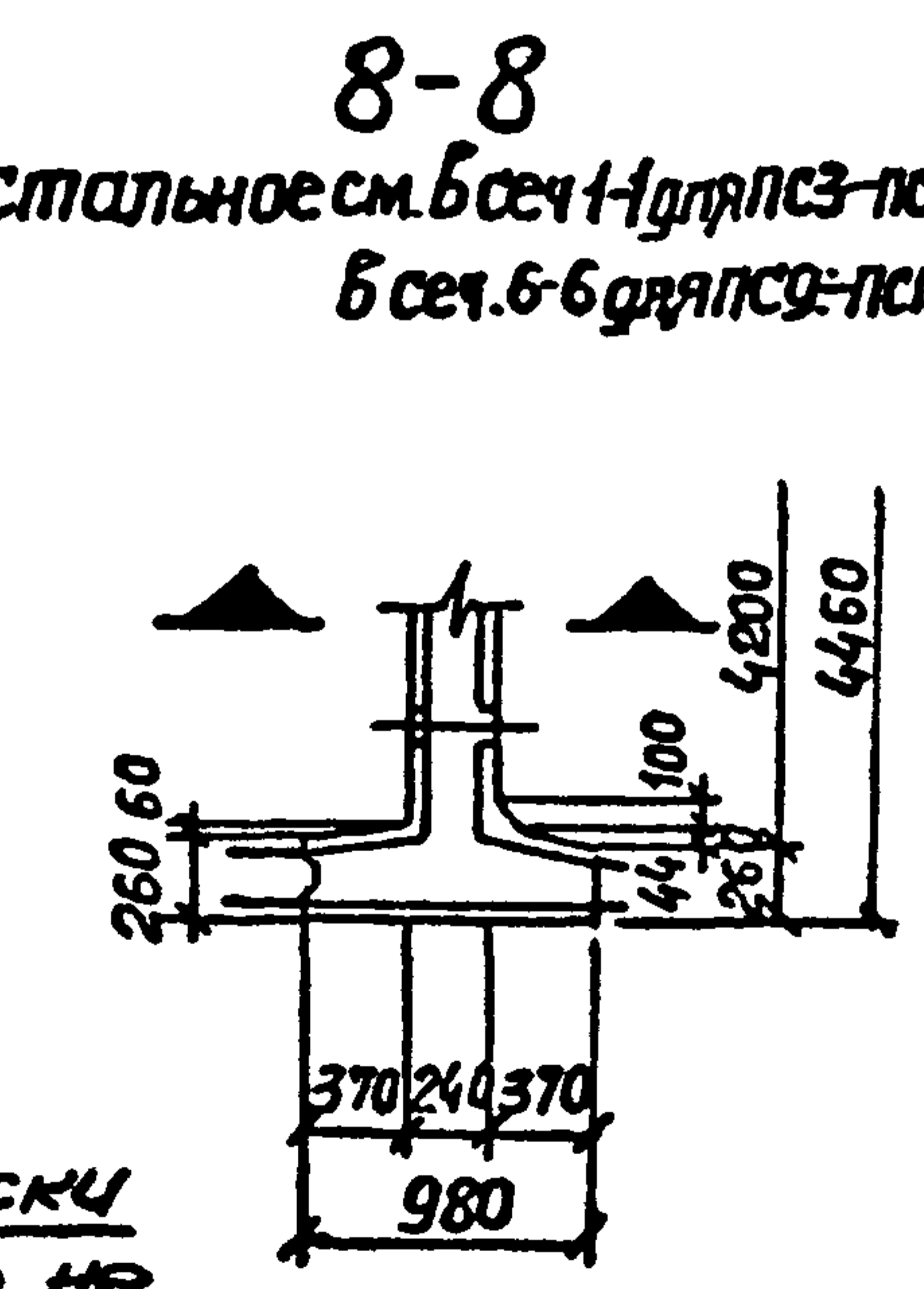
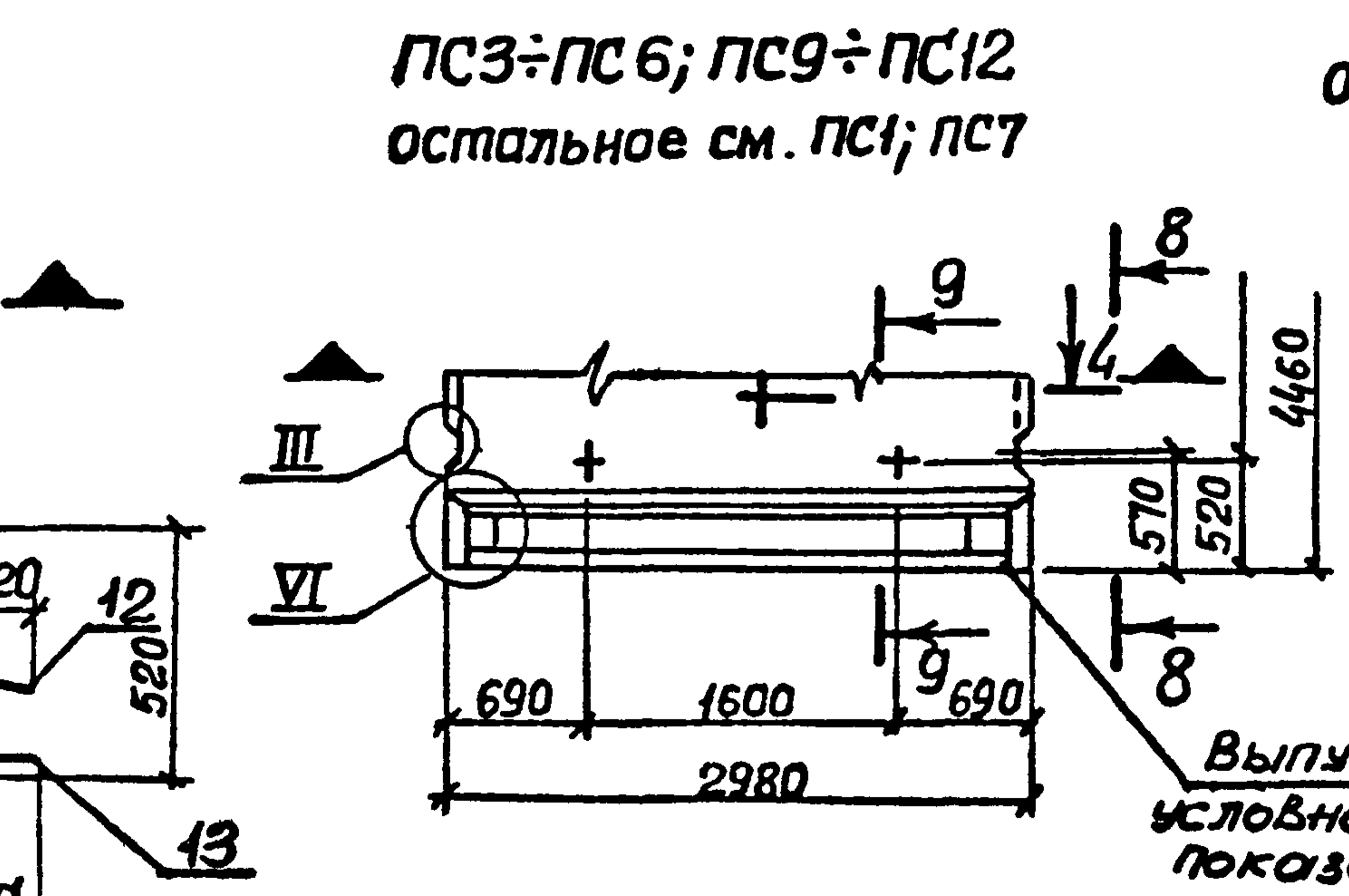
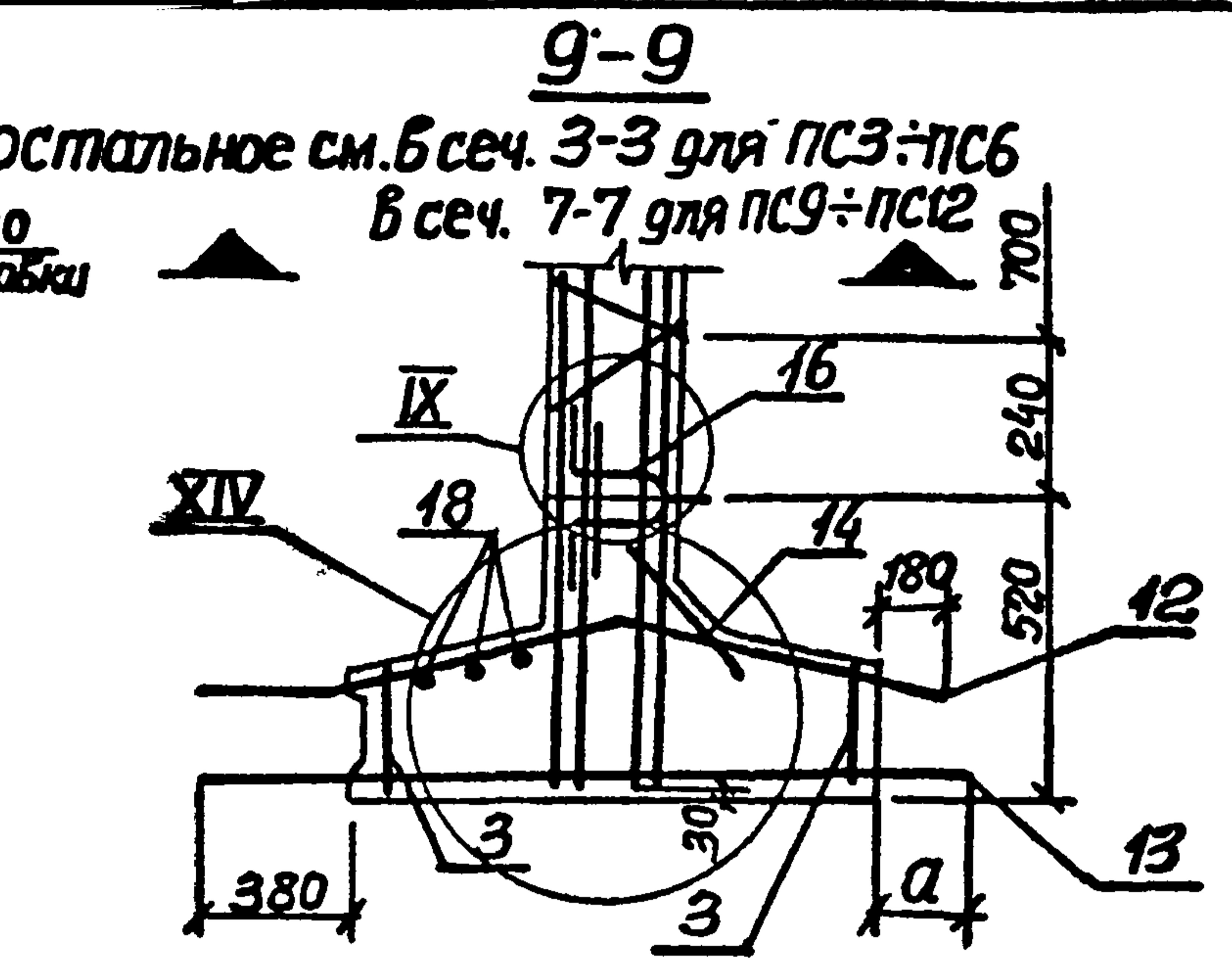
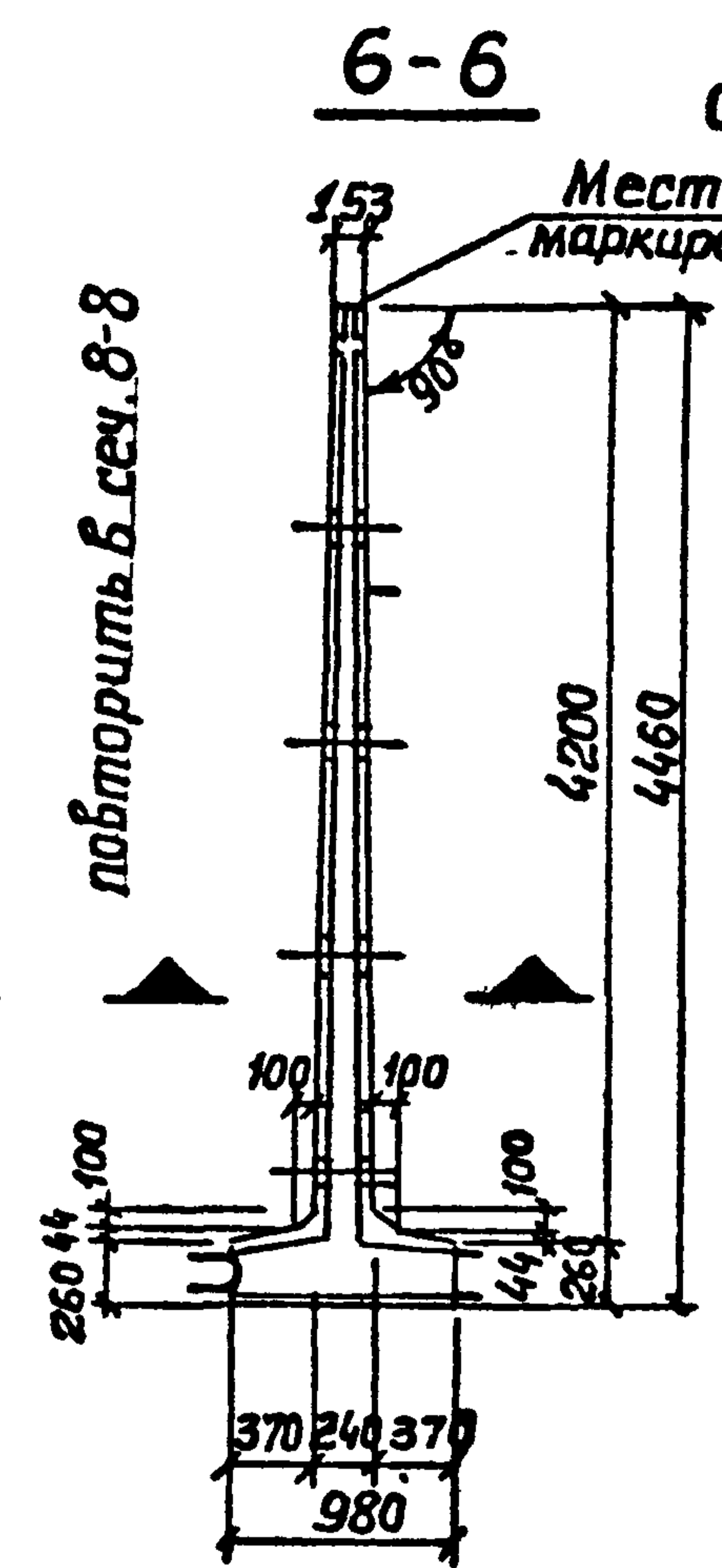
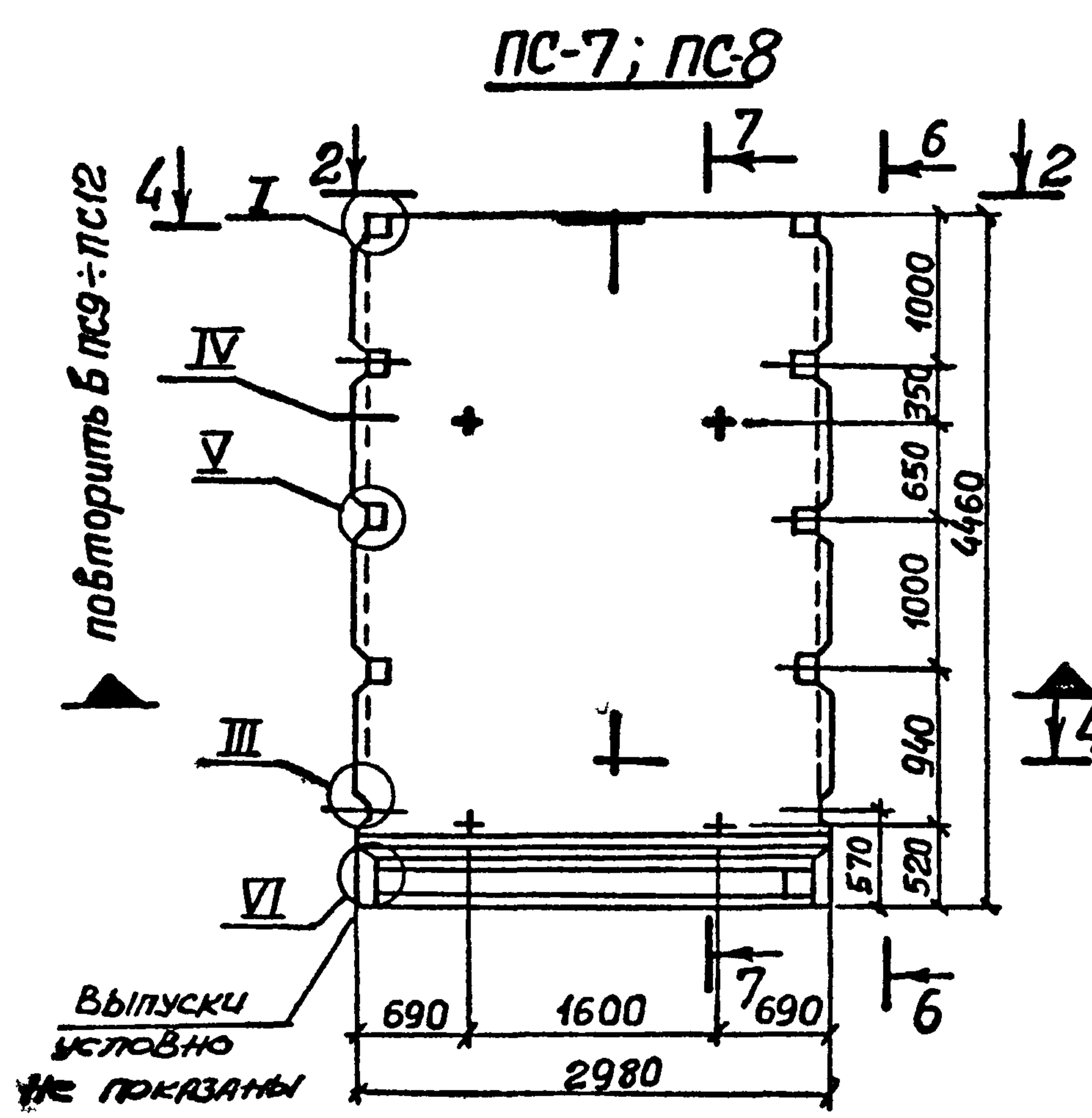
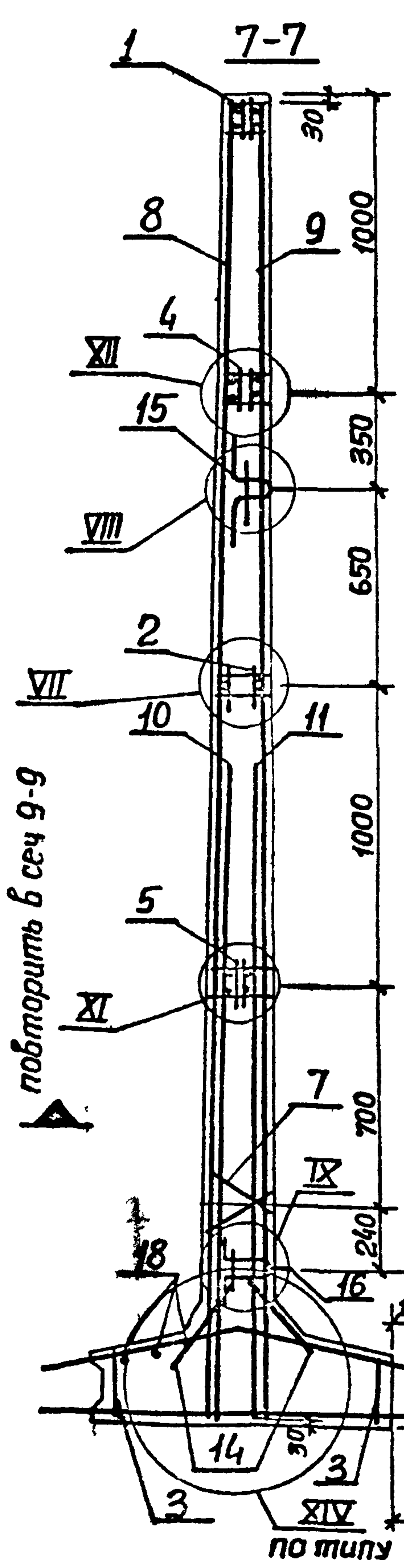
3.900-3.10.1 04.00 СБ

			Панель стеновая ПСП 42.	Стадия	Масса	Масштаб
Нач отг	Шейко	В-7	Сборочный чертеж.	Р	8,15	1:20
И контр	Постников					1:25
Рук гр.	Мазалоба			1:50		
Вед инж	Однорал			Лист 1	Листов 2	
Ст инж	Возлянов			Союзводоканалпроект Тарьковский Водоканалпроект		
Инженер	Филиппова					

19066-01 22

Формат А3

ШНБ. ЭФ. ПСДП. Подпись и дата. Взам инв. Э



Обозначение	Марка	Условная марка
3 900-3 10 1 04.00	ПСП 42-К1-Ш1	ПС1
-01	ПСП 42-К3-Ш1	ПС2
-02	ПСП 42-К1-Ш2	ПС3
-03	ПСП 42-К2-Ш2	ПС4
-04	ПСП 42-К3-Ш2	ПС5
-05	ПСП 42-К4-Ш2	ПС6
-06	ПСП 42-К11-Ш1	ПС7
-07	ПСП 42-К13-Ш1	ПС8
-08	ПСП 42-К11-Ш2	ПС9
-09	ПСП 42-К12-Ш2	ПС10
-10	ПСП 42-К13-Ш2	ПС11
-11	ПСП 42-К14-Ш2	ПС12

Марка	d мм
ПС7, ПС1	140
ПС2-ПС6	180
ПС8-ПС12	180

Шиб ж: под. Подпись и дата. Взам инв. ж.

3.900-3.10.1 04.00 СБ Лист 2

Формат	Зона	Поз.	Обозначение	Наименование	Кол на исполн 3.900-3.10.1 05.00--													Примечание
					-	01	02	03	04	05	06	07	08	09	10	11	12	
				<u>Документация</u>														
A3			3.900-3.10.1 05.00СБ	Сборочный чертеж														
A3			08.00	Узлы I-IV														
A4			00.00 TO	Техническое описание														
A3			00.00 ВМС	Ведомость расхода стали														
				<u>Сборочные единицы</u>														
A4	1		3.900-3.10.2 01.00 00-03	Изделие закладное МН4	1	1	1	1	1	1	1	1	1	1	1	1	1	1
	2		- 07	То же МН8	1	1	1	1	1	1	1	1	1	1	1	1	1	1
A4	3		02.00 00-04	" МН12 ^а	2	2	2	2	2	2	2	2	2	2	2	2	2	2
A4	4		03.00.00-06	" МН35	-	-	-	-	-	-	-	1	1	1	1	1	1	1
	5		07	" МН36	-	-	-	-	-	-	-	1	1	1	1	1	1	1
	6		00.01.00-02	Каркас плоский Кр3	4	4	4	4	4	4	4	-	-	-	-	-	-	-
	7		-03	То же Кр4	4	4	4	4	4	4	4	4	4	4	4	4	4	4
A4	8		00.05.00-05	Сетка арматурная С16	2	2	2	2	2	2	2	2	2	2	2	2	2	2
A4			00.06.00-28	То же С49	-	-	-	-	1	-	-	-	-	-	-	-	-	-
			-22	" С43	-	1	-	-	-	-	-	-	1	-	-	-	-	-
	9		-27	" С48	-	-	-	1	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-
			-24	" С45	-	-	-	-	-	1	-	-	-	-	-	-	-	-
			-21	" С42	1	-	-	-	-	-	-	1	-	-	-	-	-	-
			-26	" С47	-	-	-	-	-	-	1	-	-	-	-	-	-	-
			-27	" С48 ^а	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	1	-	-	-
			-28	" С49 ^а	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	1	-	-
			-24	" С45 ^а	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	1	-

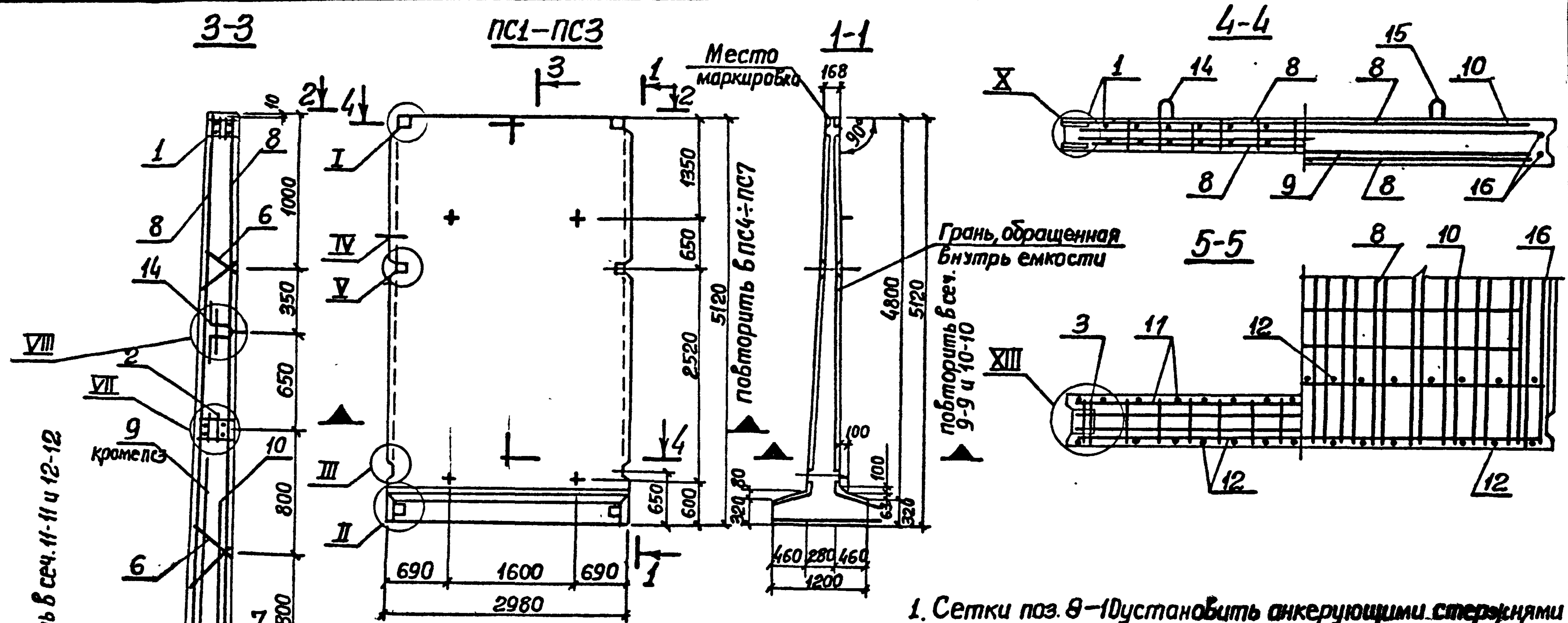
ШНБ № 10001 Подпись и дата

3.900-3.10.1 05.00									
Нач отг	Шейко	<i>Шейко</i>							
Н контр	Постников	<i>Постников</i>							
Рук гр.	Мазалова	<i>Мазалова</i>							
Вед инж	Однорал	<i>Однорал</i>							
Ст инж	Возников	<i>Возников</i>							
Инжен	Филиппов	<i>Филиппов</i>							
Панель стеновая ПСП 48			<table border="1"> <tr> <td>Стадия</td> <td>Лист</td> <td>Листов</td> </tr> <tr> <td>Р</td> <td>1</td> <td>2</td> </tr> </table>	Стадия	Лист	Листов	Р	1	2
Стадия	Лист	Листов							
Р	1	2							
			Союзбодоканалнипроект Харьковский Водоканалпроект						

Форма	Зона	Поз.	Обозначение	Наименование	Кол. на исполн. 3.900-3.10.1 05.00-													Примечание		
					-	01	02	03	04	05	06	07	08	09	10	11	12		13	
A4		9	3.900-3.10.2 00.06.00-26	Сетка арматурная С47 ^а	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	1		
			-23	То же С44	1	-	-	-	-	1	-	-	-	-	-	-	-	-		
			-25	" С46	-	1	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-		
			-26	" С47	-	-	-	-	-	-	1	-	-	-	-	-	-	-		
			-27	" С48	-	-	1	1	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-		
		10	-28	" С49	-	-	-	-	1	-	-	-	-	-	-	-	-	-		
			-23	" С44 ^а	-	-	-	-	-	-	-	1	-	-	-	-	1	-		
			-25	" С46 ^а	-	-	-	-	-	-	-	-	1	-	-	-	-	-		
			-26	" С47 ^а	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	1		
			27	" С48 ^а	-	-	-	-	-	-	-	-	-	1	1	-	-	-		
			-28	" С49 ^а	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	1	-	-		
A4			00.08.00-04	" С105	1	1	-	-	-	-	-	1	1	-	-	-	-	-		
			-06	" С107	-	-	1	-	-	-	-	-	-	-	1	-	-	-		
A4		11	00.09.00-04	" С115	-	-	-	1	1	-	-	-	-	-	1	1	-	-		
A4			00.10.00-02	" С123	-	-	-	-	-	1	1	-	-	-	-	-	1	1		
A4			00.11.00-06	" С137	1	-	-	-	-	-	-	1	-	-	-	-	-	-		
			-09	" С140	-	1	-	-	-	-	-	-	-	1	-	-	-	-		
		12	-03	" С134	-	-	1	-	-	-	-	-	-	1	-	-	-	-		
A4			00.12.00-04	" С155	-	-	-	1	1	-	-	-	-	-	1	1	-	-		
A4			00.13.00-03	" С164	-	-	-	-	-	1	1	-	-	-	-	-	1	1		
A4		13	00.07.00	" С61	1	1	1	2	2	1	1	1	1	1	2	2	1	1		
A4		14	00.14.00-04	Изделие закладное МН19	2	2	2	2	2	2	2	2	2	2	2	2	2	2		
		15	- II	То же МН26	2	2	2	2	2	2	2	2	2	2	2	2	2	2		
<u>Детали</u>																				
B4		16	3.900-3.10.1 05.01	Ф10А ГОСТ 5781-81 l=5100	4	4	4	4	4	4	4	4	4	4	4	4	4	4	3.15кг	
B4		17	05.02	Ф14А ГОСТ 5781-81 l=2850	3	3	3	3	3	3	3	3	3	3	3	3	3	3	3.4кг	
<u>Материалы</u>																				
				Бетон марки М200, В4	4.41	4.41	4.41	4.42	4.42	4.41	4.41	4.41	4.41	4.41	4.41	4.42	4.42	4.41	4.41	м ³

Ш. №: подл. Подпись и дата. Взам инв. №

3.900-3.10.1 05.00 Лист 2



повторить в сеч. 11-11 и 12-12

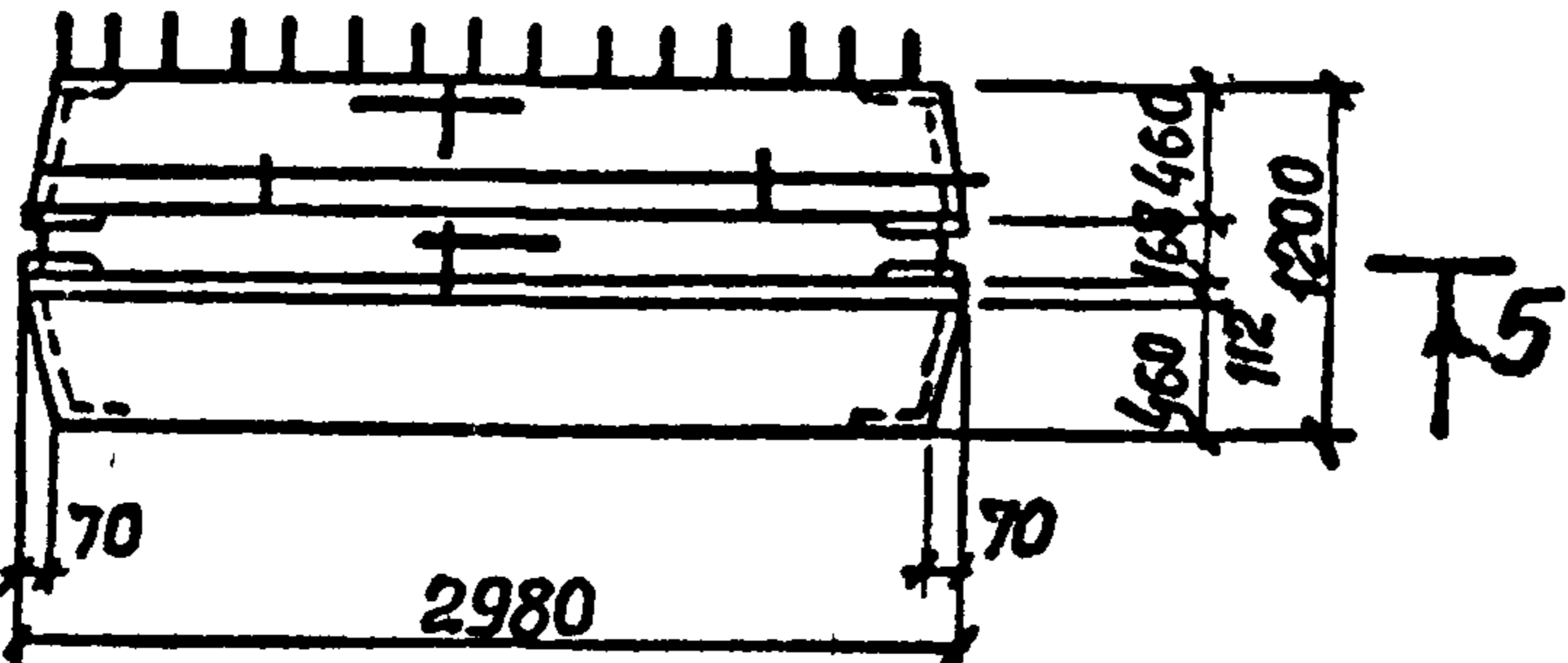
повторить в сеч. 4-4 ÷ 10-10

Грань, обращенная
внутрь емкости

повторить в сеч.
9-9 и 10-10

1. Сетки поз. 8-10 установить анкерующими стержнями к нижнему торцу панели.
2. Каркас Кр и закладные изделия МН привязать к сеткам.
3. При установке строповочных петель допускается перерезать поперечный стержень сетки.

Инв. №/полн. Подпись и дата (взам. инв. №)



Марка	а, мм
ПС1; ПС8	140
ПС2; ПС4 ÷ ПС7 ПС9; ПС11 ÷ ПС14	160
ПС3; ПС10	120

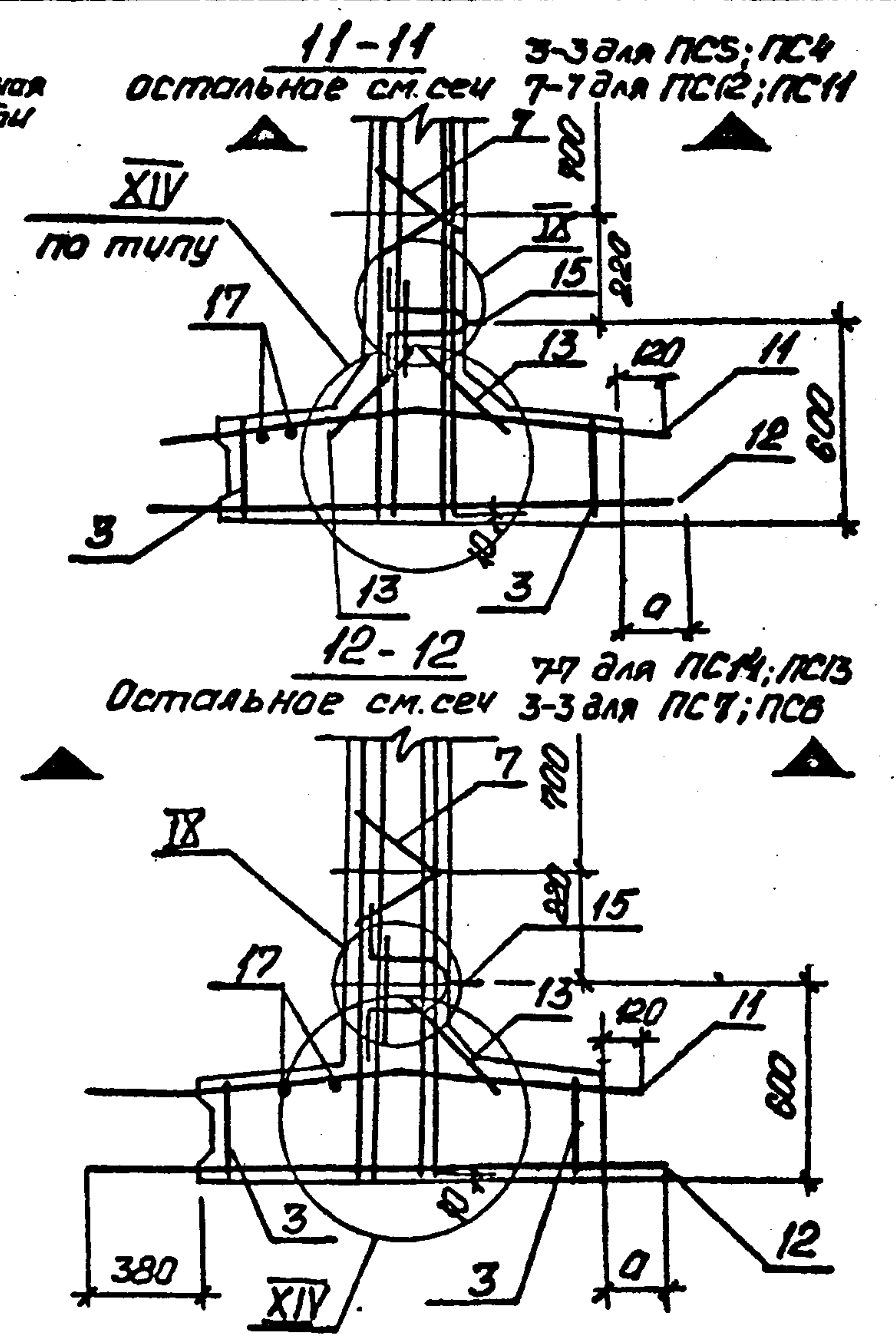
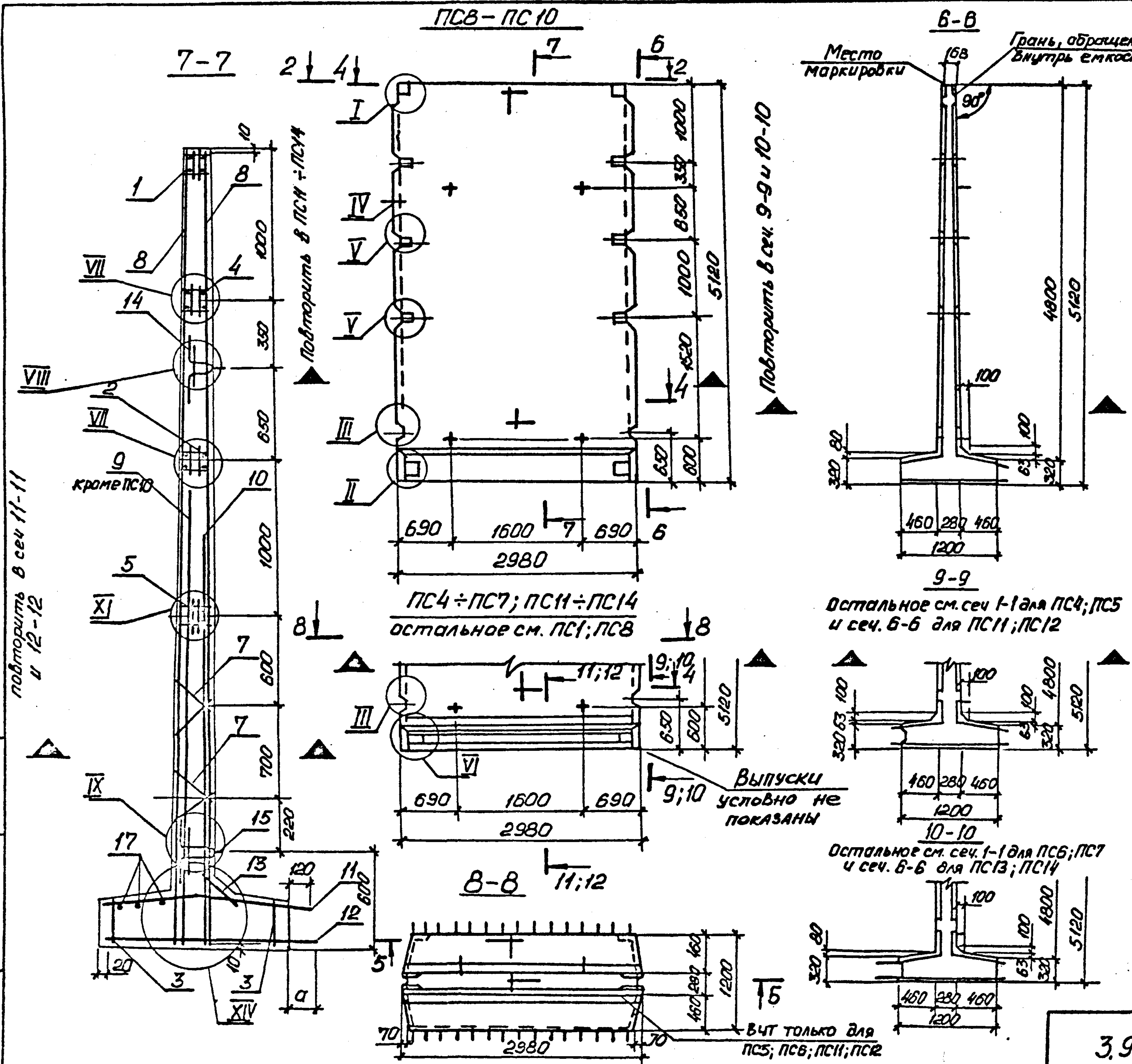
3.900-3.10.1 05.00 СБ		
Панель стеновая ПСП 48.		Стадия
Сборочный чертеж		Р
		масса
		11.02
		Масштаб
		1:25
		1:50
		Лист 1
		Листов 2
Союзводоканалпроект Харьковский Водоканалпроект		

Нач. отд. Шейко
Н. контр. Постников
Рук. гр. Мазалова
Вед. инж. Однорал
Ст. инж. Вазиснов
Инжен. Филиппова

19066-01 26

Копировал

Формат А3



Обозначение	Марка	Условная марка
3.900.-3.10.1 05.00	ПСП48-К1-Ш	ПС1
-01	ПСП48-К3-Ш	ПС2
-02	ПСП48-К5-Ш	ПС3
-03	ПСП48-К2-Ш1	ПС4
-04	ПСП48-К4-Ш1	ПС5
-05	ПСП48-К2-Ш2	ПС6
-06	ПСП48-К4-Ш2	ПС7
-07	ПСП48-К11-Ш	ПС8
-08	ПСП48-К13-Ш	ПС9
-09	ПСП48-К15-Ш	ПС10
-10	ПСП48-К12-Ш1	ПС11
-11	ПСП48-К14-Ш1	ПС12
-12	ПСП48-К12-Ш2	ПС13
-13	ПСП48-К14-Ш2	ПС14

3.900-3.10.1 05.00 СБ

Лист 2

19066-01 27

Копировал Белоусова

Формат А3

Имя, Подпись и дата ВЗМ ЛМВН

Инв. № подл. Подпись и дата Взам. инв. №

Формат	Зона	Поз.	Обозначение	Наименование	Кол. на исполн. 3.900-3.10.1 06.00-								Примечание	
					—	01	02	03	04	05	06	07		
				<u>Документация</u>										
13			3.900-3.10.1 06.00СБ	Сборочный чертеж										
13			08.00	Узлы I—XIV										
14			00.00ТО	Техническое описание										
13			00.00ВМС	Ведомость расхода стали										
				<u>Сборочные единицы</u>										
14	1		3.900-3.10.2 01.00.00 -04	Изделие закладное МН5	1	1	1	1	1	1	1	1		
	2		-08	То же МН9	1	1	1	1	1	1	1	1		
14	3		02.00.00-03	" МН14	1	1	1	1	1	1	1	1		

				3.900-3.10.1 06.00			
Нач. отд.	Шейко			Панель стеновая ПСП54	Стадия	Лист	Листов
Н. контр.	Постников				Р	1	3
Дук. гр.	Мазалова				Союзводоканалнипроект		
Вед. инж.	Однорол				Харьковский		
Ст. инж.	Возианов				Водоканалпроект		
Инженер	Филиппова			формат А4			

Инв. № подл. Подпись и дата Взам. инв. №

Формат	Зона	Поз.	Обозначение	Наименование	Кол. на исполн. 3.900-3.10.1 06.00-								Примечание	
					—	01	02	03	04	05	06	07		
14		4	3.900-3.10.2 03.00.00 -08	Изделие закладное МН37	—	—	—	—	1	1	1	1		
		5	-09	То же МН38	—	—	—	—	1	1	1	1		
		6	-10	" МН39	—	—	—	—	1	1	1	1		
14		7	00.01.00 -02	Каркас плоский КР3	2	2	2	2	—	—	—	—		
		8	-03	То же КР4	4	4	4	4	—	—	—	—		
		9	-04	" КР4 ^а	2	2	2	2	2	2	2	2		
14		10	00.05.00 -06	Сетка арматурная С17	2	2	2	2	2	2	2	2		
14			00.06.00 -29	То же С50	1	—	—	—	—	—	—	—		
			-31	" С52	—	1	—	—	—	—	—	—		
			-32	" С53	—	—	—	1	—	—	—	—		
			-29	" С50 ^а	—	—	—	—	1	—	—	—		
			-31	" С52 ^а	—	—	—	—	—	1	—	—		
			-32	" С53 ^а	—	—	—	—	—	—	—	1		
			-30	" С51	1	1	—	—	—	—	—	—		
			-32	" С53	—	—	1	1	—	—	—	—		
			-30	" С51 ^а	—	—	—	—	1	1	—	—		
			-32	" С53 ^а	—	—	—	—	—	—	1	1		

82 10-99061

3.900-3.10.1 06.00 Лист
2
формат А4

Формат	Зона	Поз.	Обозначение	Наименование	Кол. на исполн. 3.900-3.10.1 06.00-								Примечание	
					-	01	02	03	04	05	06	07		
А4		13	3.900-3.10.2 00.08.00-03	Сетка арматурная С104	1	1	-	-	1	1	-	-		
А4			00.09.00-05	То же С116	-	-	-	1	-	-	-	1		
А4			00.08.00-07	" С108	-	-	1	-	-	-	1	-		
А4		14	00.11.00-07	" С138	1	-	1	-	1	-	1	-		
			-10	" С141	-	1	-	-	-	1	-	-		
А4		14	00.12.00-06	" С157	-	-	-	1	-	-	-	1		
				"										
А4		15	00.07.00	" С61	1	1	1	2	1	1	1	2		
А4		16	00.14.00-05	Изделие закладное МН20	2	2	2	2	2	2	2	2		
А4		17	-12	То же МН27	2	2	2	2	2	2	2	2		
А4		18	02.00.00-02	" МН13	1	1	1	1	1	1	1	1		
			<u>Детали</u>											
Б4		19	3.900-3.10.1 06.01	φ12А-III ГОСТ 5781-81 l=5780	4	4	4	4	4	4	4	4		5.13кг
Б4		20	06.02	φ14А-I ГОСТ 5781-81 l=2870	3	3	3	3	3	3	3	3		3.47кг
			<u>Материалы</u>											
				Бетон марки М200, В4	5.82	5.82	5.82	5.83	5.82	5.82	5.82	5.83		м ³

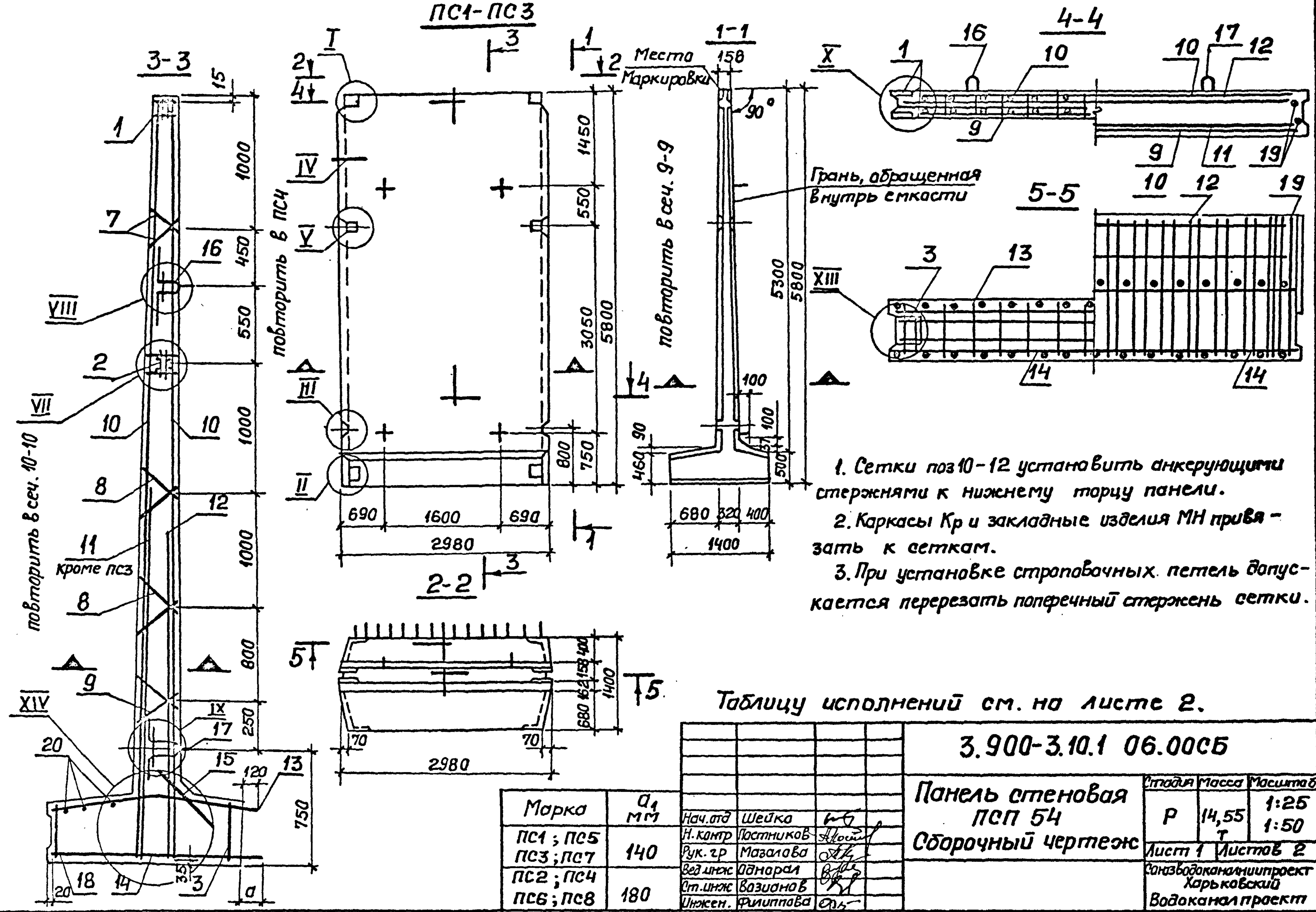
3.900-3.10.1 06.00

Лист
3

формат А4

19066-01 29

ПС1-ПС3



1. Сетки поз 10-12 установить анкерными стержнями к нижнему торцу панели.
2. Каркасы Кр и закладные изделия МН привязать к сеткам.
3. При установке строповочных петель допускается перерезать поперечный стержень сетки.

Таблицу исполнений см. на листе 2.

3.900-3.10.1 06.00СБ

Марка	Ø ₁ мм	Нач. отд	Шейка	Исполн
ПС1 ; ПС5	140	Н. кантр	Пастников	А. Кош
ПС3 ; ПС7		Рук. зр	Магалева	А. Кош
ПС2 ; ПС4	180	Вед. инж	Однорач	В. Кош
		Ст. инж	Возионов	В. Кош
ПС6 ; ПС8		Инжен.	Филиппова	С. Кош

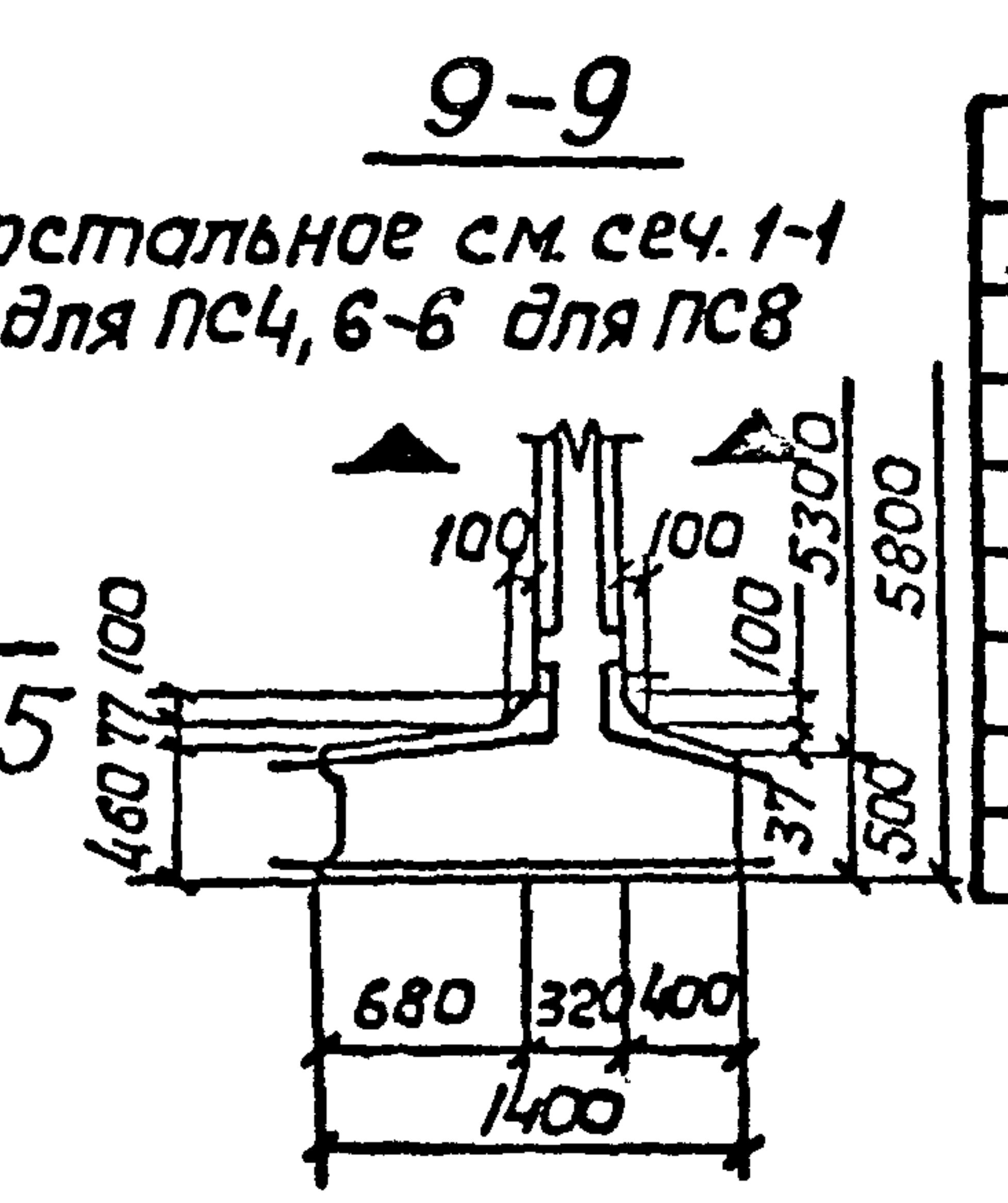
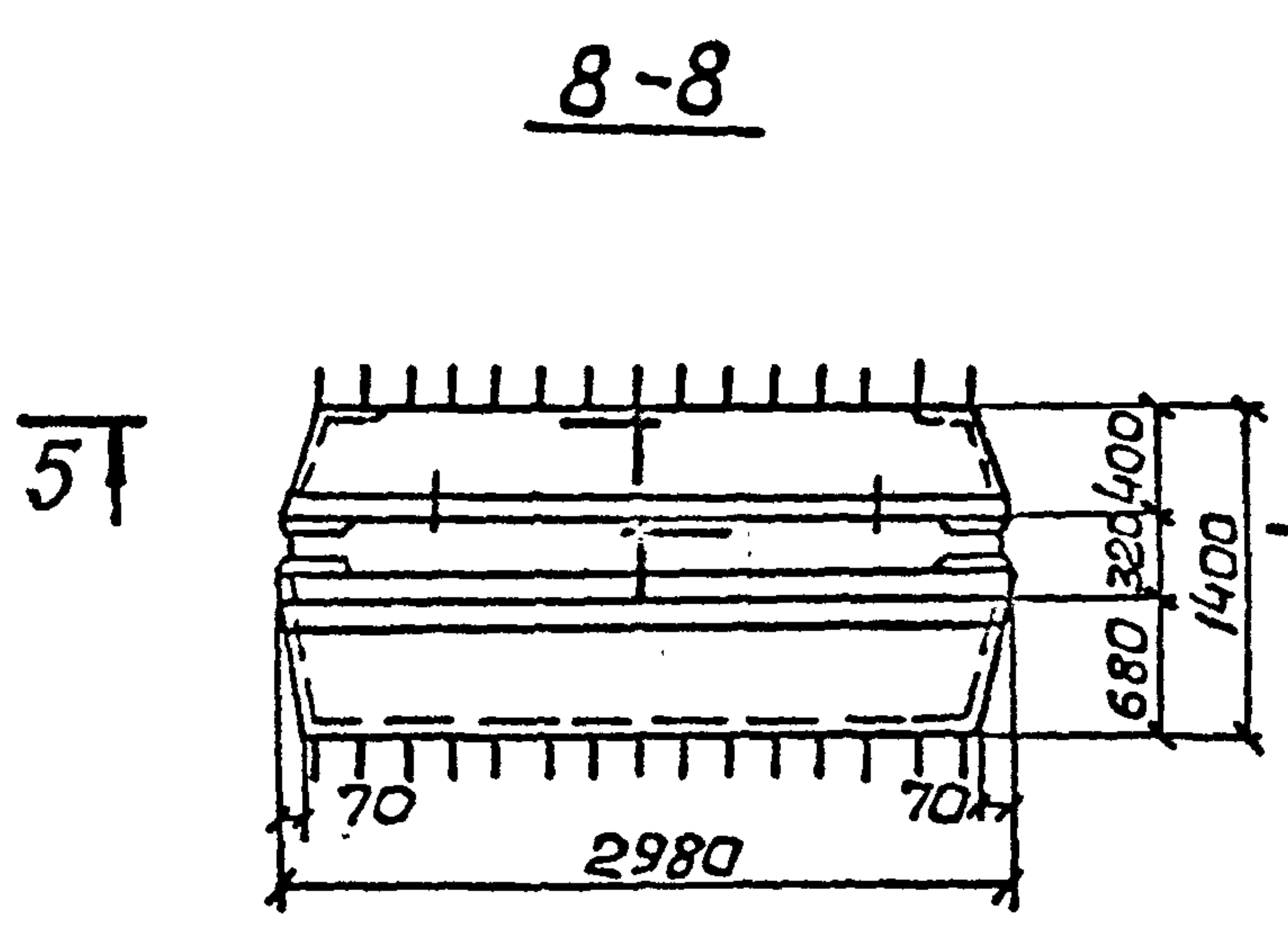
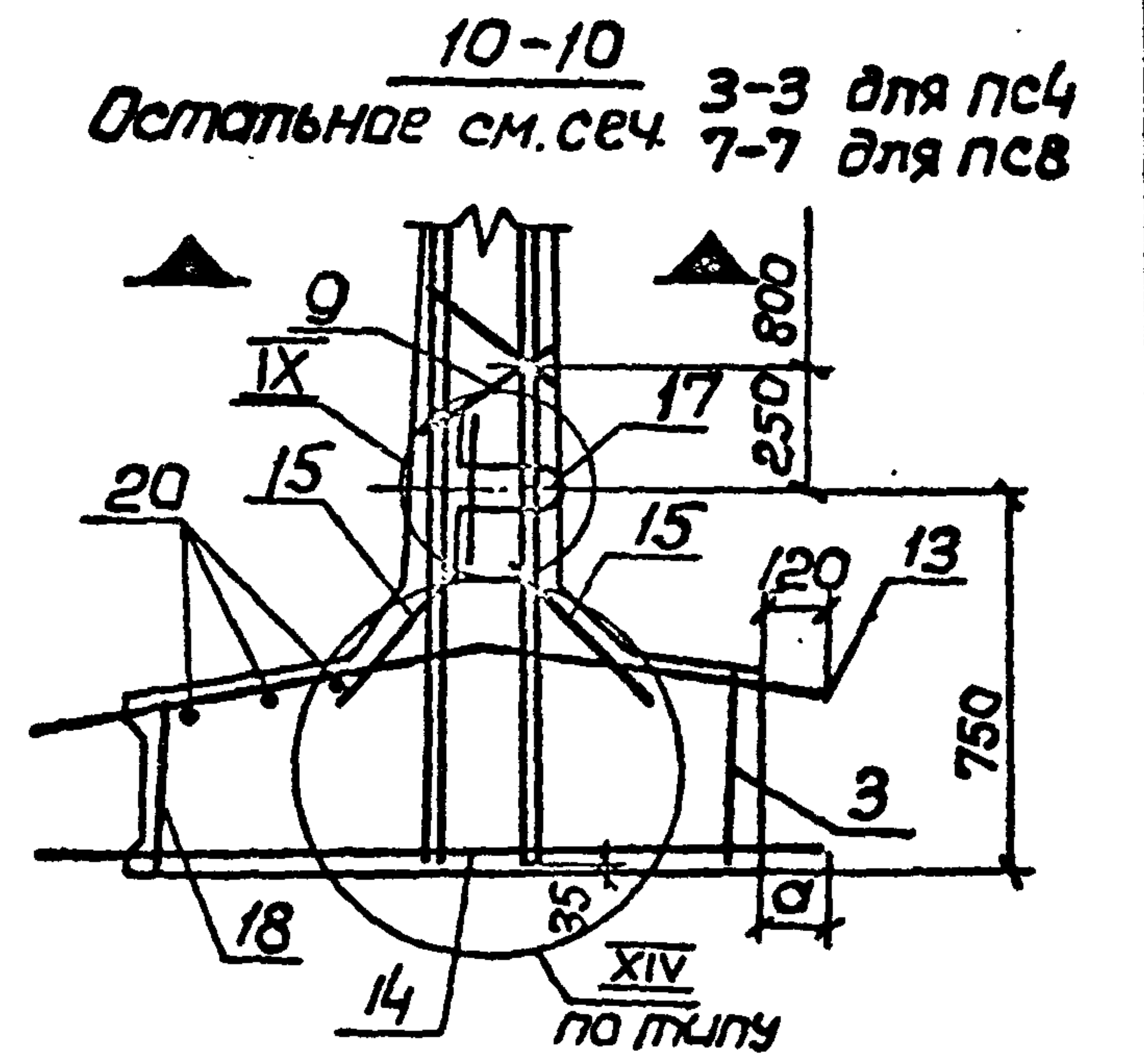
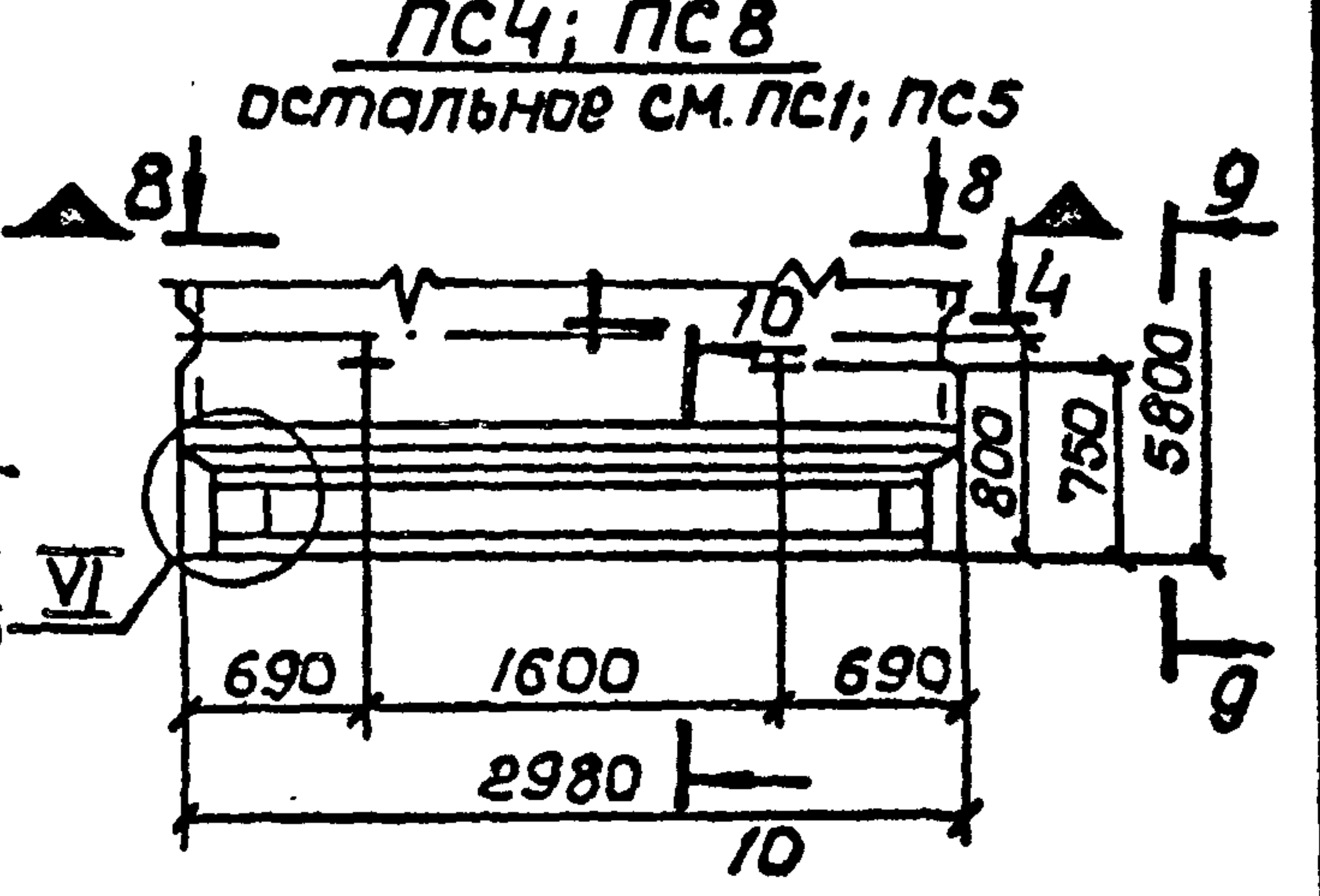
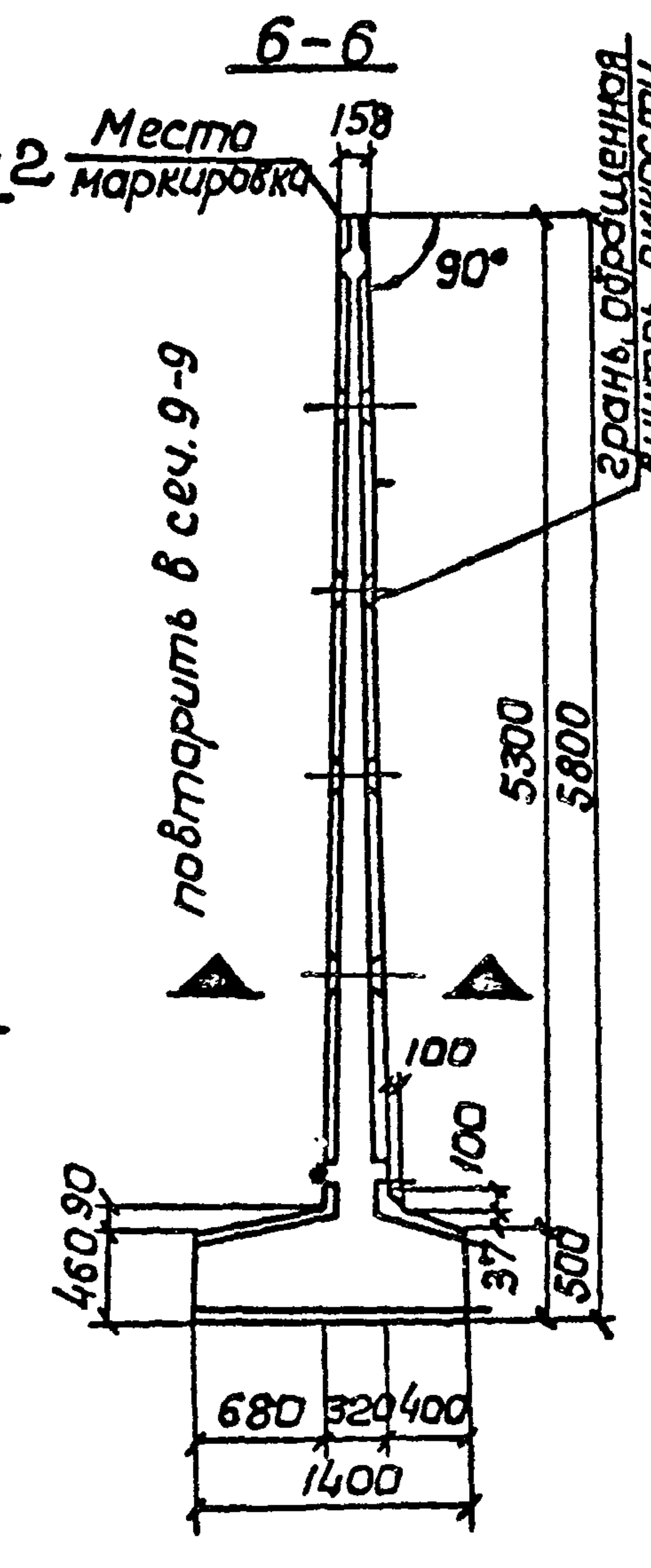
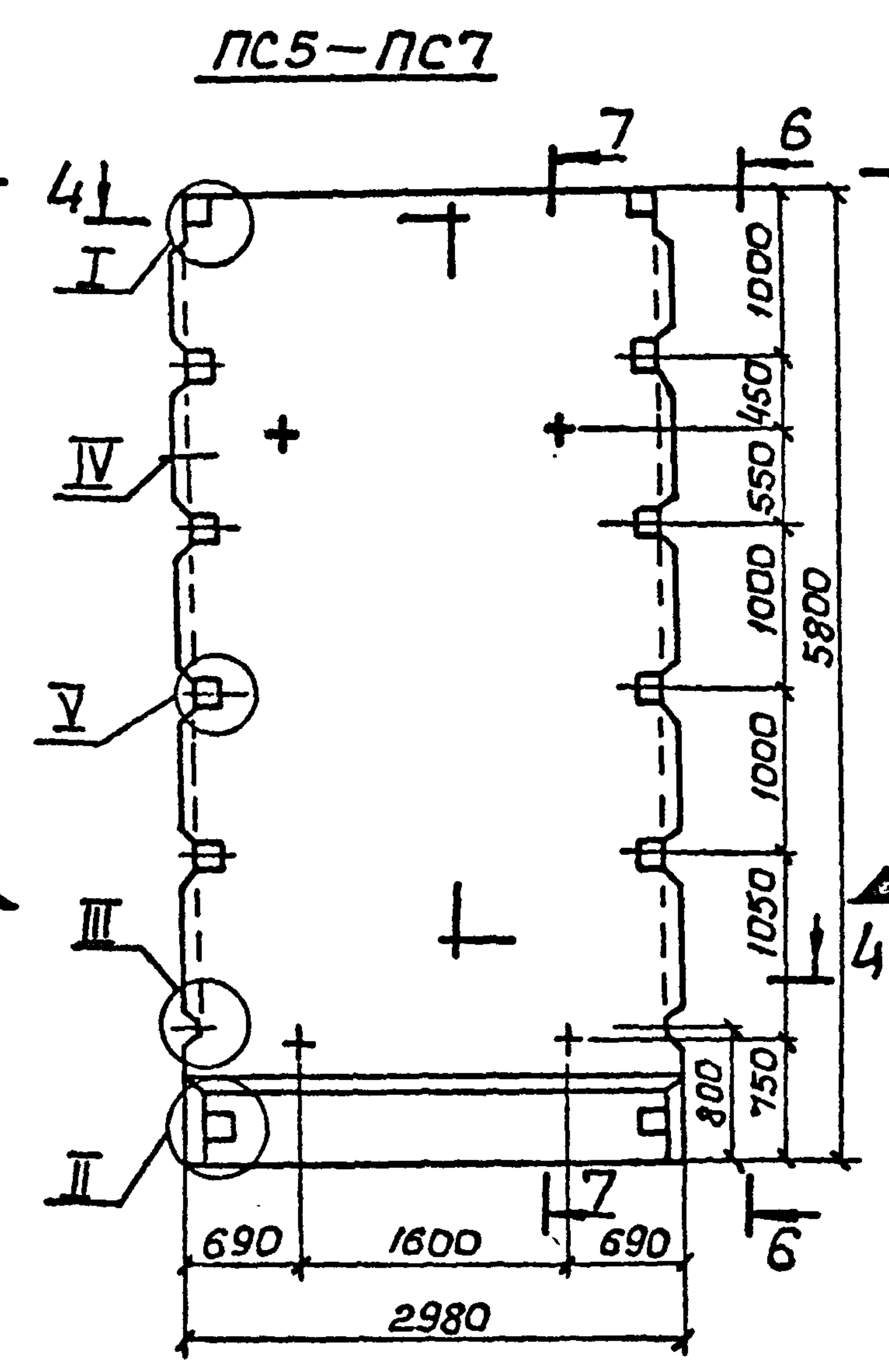
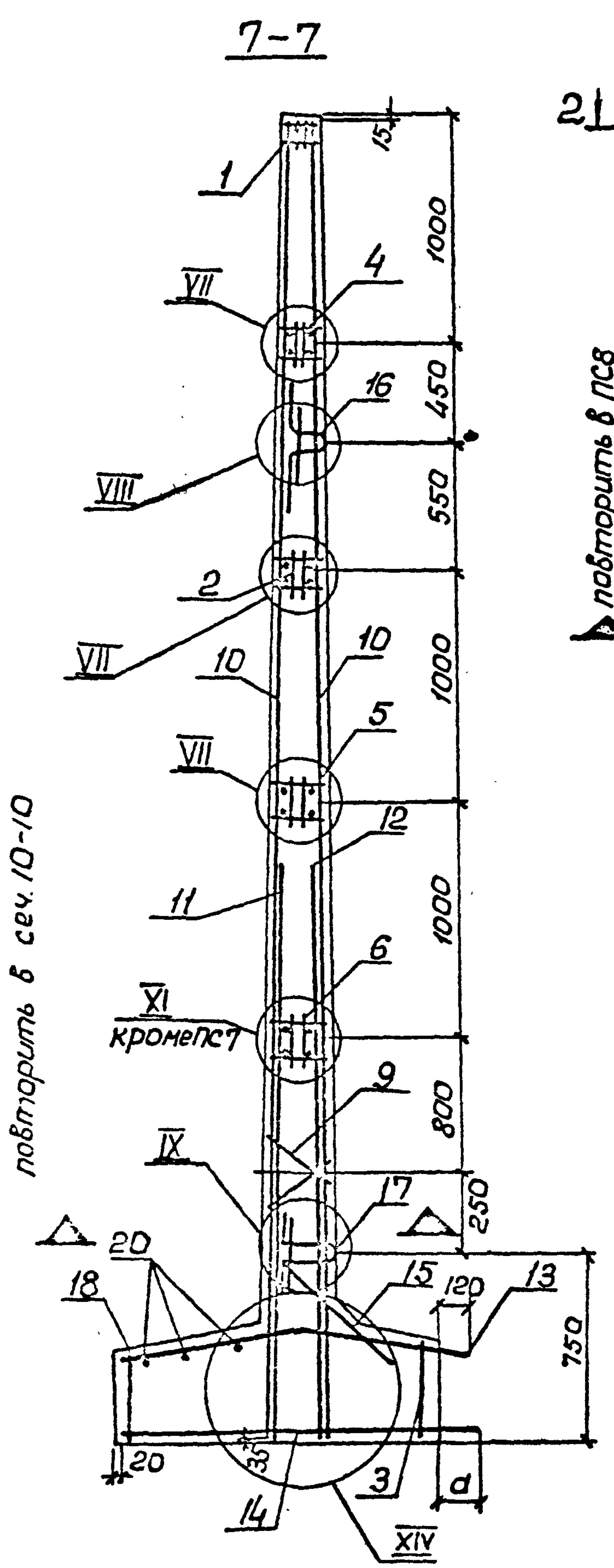
Панель стеновая ПСП 54			Стандия	Масса	Масштаб
Сборочный чертеж			Р	14,55	1:25
			Т		1:50
			Лист 1	Листов 2	
Санэпидоканализпроект Харьковский Водоканалпроект					

Ш. № подл. Подпись и дата. Взам. инв. №

19066-01 30

Копировал

Формат А3



Обозначение	Марка	Условная марка
3.900-3.10.1 05.00	псп54-к1-ш	пс1
-01	псп54-к2-ш	пс2
-02	псп54-к5-ш	пс3
-03	псп54-к2-ш1	пс4
-04	псп54-к11-ш	пс5
-05	псп54-к12-ш	пс6
-06	псп54-к15-ш	пс7
-07	псп54-к12-ш1	пс8

Ш.И.И. Подпись и дата. Взам. инв. №

повторить в сеч. 10-10

Инв. № подл. Подпись и дата. Взам. инв. №

Формат	Зона	Поз.	Обозначение	Наименование	Кол. на исполн. 3.900-3.10.1 07.00-						Примечание
					-	01	02	03	04	05	
				<u>Документация</u>							
A3			3.900-3.10.1 07.00 СБ	Сборочный чертеж	×	×	×	×	×	×	
A3			08.00	Узлы I-XIV	×	×	×	×	×	×	
A4			00.00 ТО	Техническое описание	×	×	×	×	×	×	
A3			00.00 ВМС	Ведомость расхода стали	×	×	×	×	×	×	
				<u>Сборочные единицы</u>							
A4	1		01.00.00 -05	Изделие закладное МНБ	1	1	1	1	1	1	
	2		-09	То же МН10	1	1	1	1	1	1	
A4	3		02.00.00-02	" МН13	1	1	1	1	1	1	
	4		-03	" МН14	1	1	1	1	1	1	

Нач. отд.	Шейко	<i>[Signature]</i>
Н. контр.	Постников	<i>[Signature]</i>
Рук. гр.	Мазалова	<i>[Signature]</i>
Вед. инж.	Однорат	<i>[Signature]</i>
Ст. инж.	Возанов	<i>[Signature]</i>
Инжен.	Филиппова	<i>[Signature]</i>

3.900-3.10.1 07.00

Панель стеновая
ПСП 60

Стадия	Лист	Листов
Р	1	3
Союзводоканалпроект Тарьковский Водоканалпроект		

формат А4

Инв. № подл. Подпись и дата. Взам. инв. №

Формат	Зона	Поз.	Обозначение	Наименование	Кол. на исполн. 3.900-3.10.1 07.00-						Примечание
					-	01	02	03	04	05	
A4		5	3.900-3.10.1 03.00.00 -11	Изделие закладное МН40	-	-	-	1	1	1	
		6	-12	То же МН41	-	-	-	1	1	1	
		7	-13	" МН42	-	-	-	1	1	1	
		8	00.01.00 -01	Каркас плоский КР2	2	2	2	-	-	-	
A4		9	-02	То же КР3	2	2	2	-	-	-	
		10	-03	" КР4	4	4	4	2	2	2	
		11	-04	" КР4 ^а	2	2	2	2	2	2	
A4		12	00.05.00 -07	Сетка арматурная С18	2	2	2	2	2	2	
A4			00.06.00 -33	То же С54	1	-	-	-	-	-	
			-35	" С56	-	1	-	-	-	-	
			-36	" С57	-	-	1	-	-	-	
			-33	" С54 ^а	-	-	-	1	-	-	
			-35	" С56 ^а	-	-	-	-	1	-	
			-36	" С57 ^а	-	-	-	-	-	1	
			-34	" С55	1	1	-	-	-	-	
			-36	" С57	-	-	1	-	-	-	
			-34	" С55 ^а	-	-	-	1	1	-	
			-36	" С57 ^а	-	-	-	-	-	1	

19068-01 32

3.900-3.10.1 07.00

Лист
2

формат А4

31

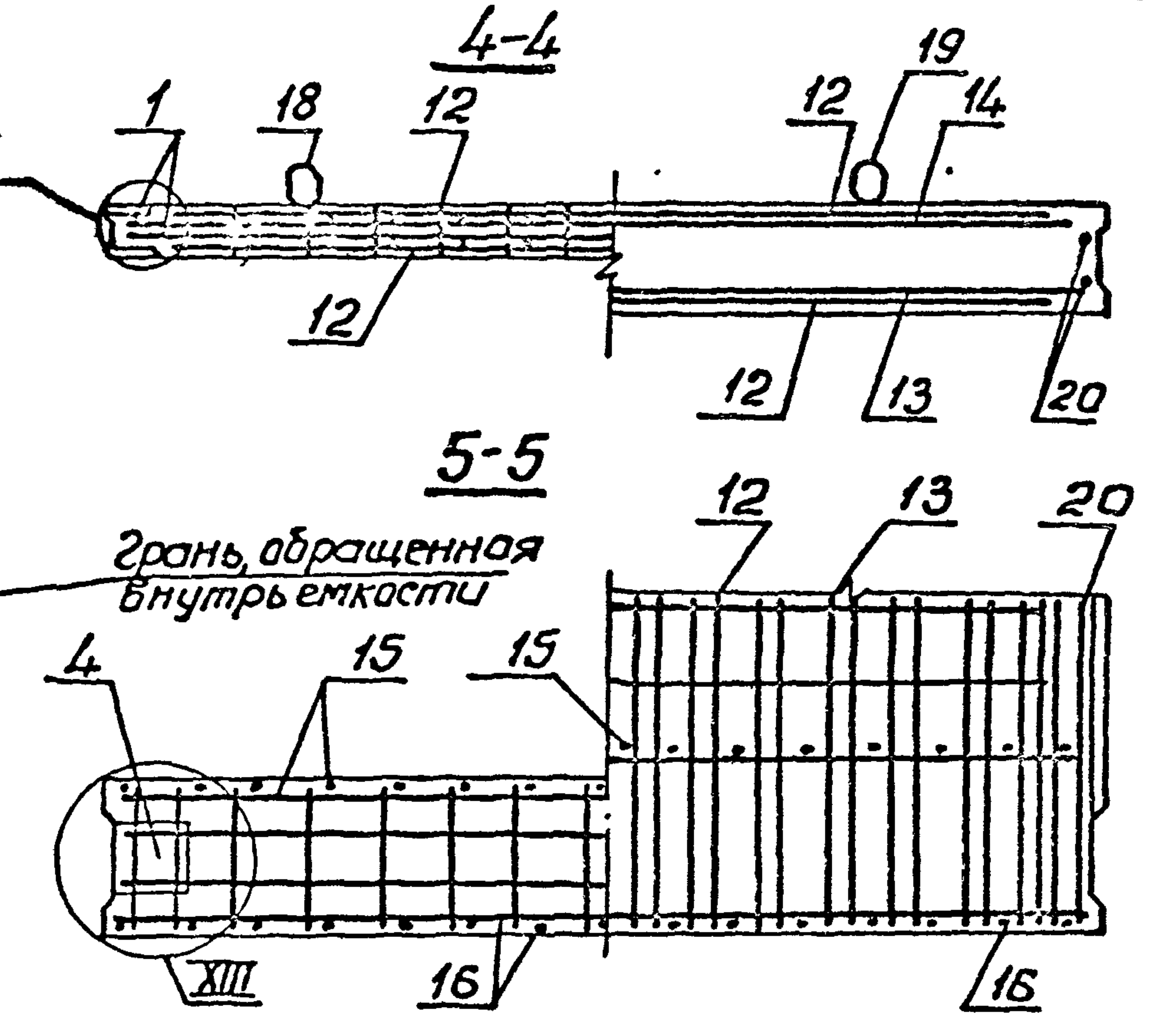
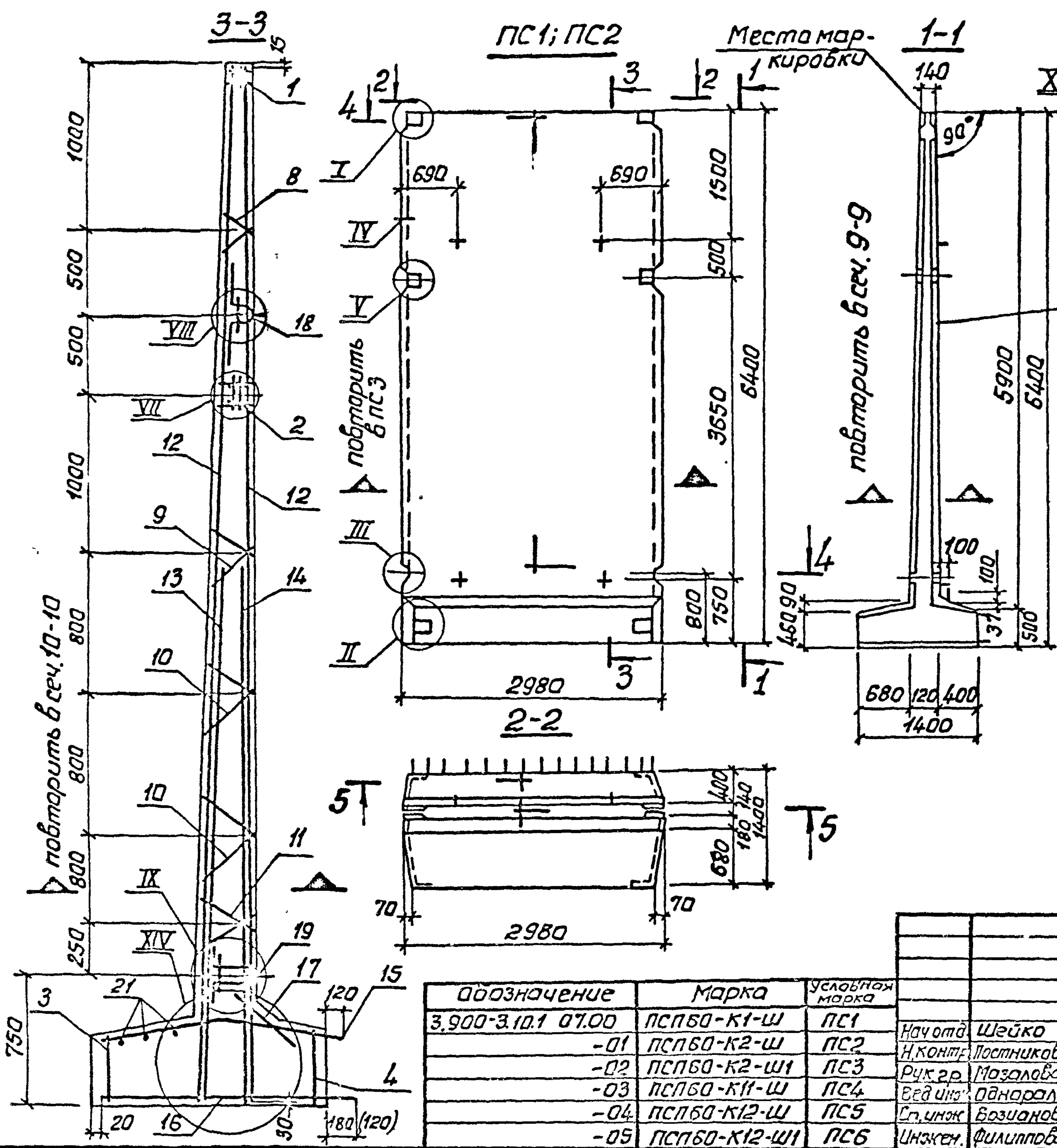
№ в прст	Зона	Поз.	Обозначение	Наименование	Кол. на исполн. 3.900-3.10.1 07.00-						Примечание
					-	01	02	03	04	05	
А4		15	3.900-3.10.2 00.03.00-05	Сетка арматурная С106	1	1	-	1	1	-	
А4			00.09.00-06	То же С117	-	-	1	-	-	1	
А4			00.11.00-10	" С141	1	-	-	1	-	-	
			-11	" С142	-	1	-	-	1	-	
А4			00.12.00-07	" С158	-	-	1	-	-	1	
А4		17	00.07.00	" С61	1	1	2	1	1	2	
А4		18	00.14.00-06	Изделие закладное Мн 21	2	2	2	2	2	2	
		19	-12	То же Мн 27	2	2	2	2	2	2	
<u>Детали</u>											
Б4		20	3.900-3.10.1 07.01	Ф12АIII ГОСТ 5781-81 L=6380	4	4	4	4	4	4	5,7кг
Б4		21	07.02	Ф14АI ГОСТ 5781-81 L=2870	3	3	3	3	3	3	3,47кг
<u>Материалы</u>											
			Бетон марки М 300, В4		6.08	6.08	6.09	6.08	6.08	6.09	м3

3.900-3.10.1 07.00

Лист
3

Формат А4

19066-01 33



1. Сетки поз. 12-14 установить анкерными стержнями к нижнему торцу панели.
2. Каркасы КР и закладные изделия МН привязать к сеткам.
3. При установке стропочных петель допускается перерезать поперечный стержень сетки.
4. Размер в скобках для ПС2 и ПС5

Цифра в скобках - по требованию заказчика

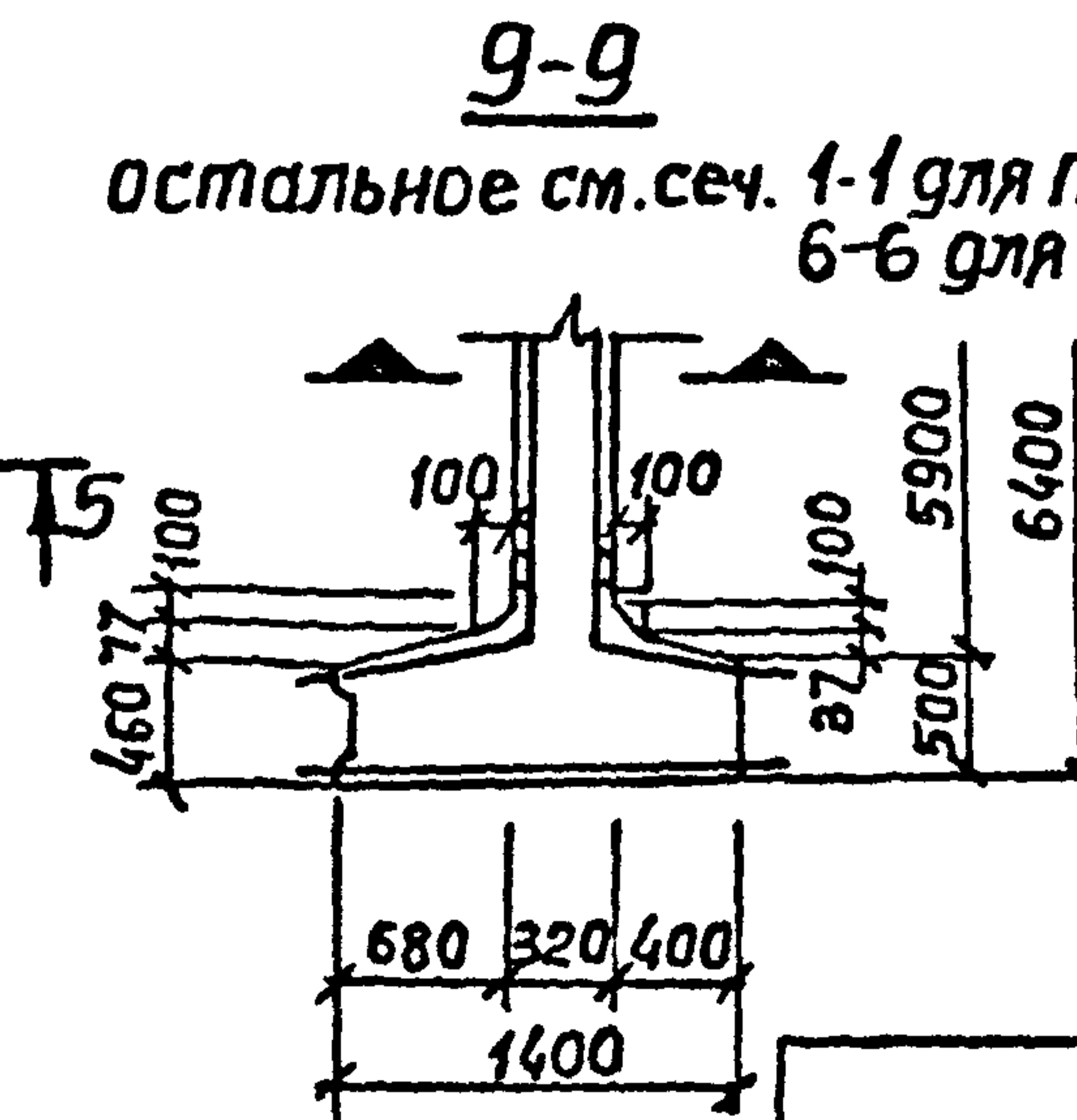
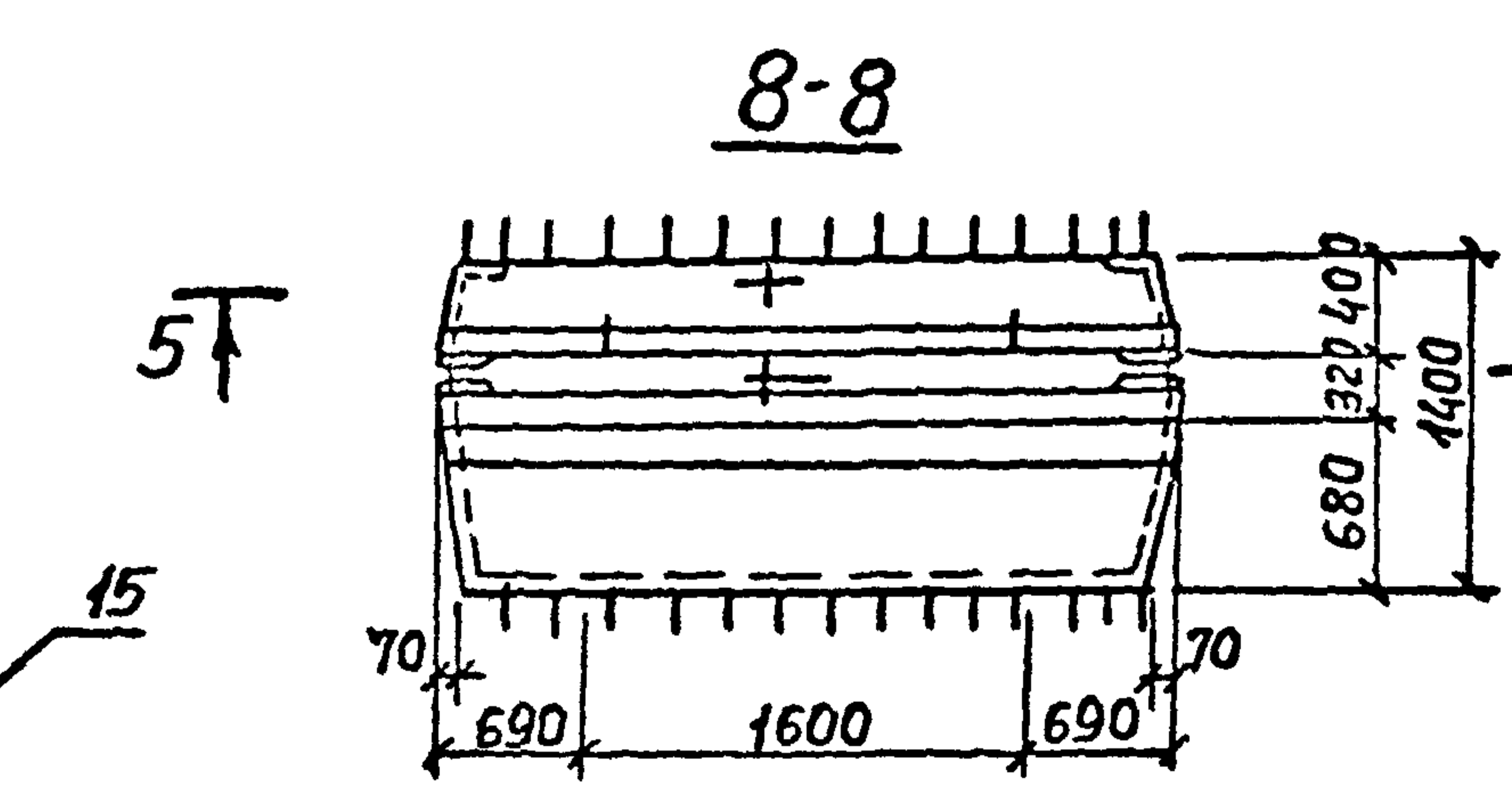
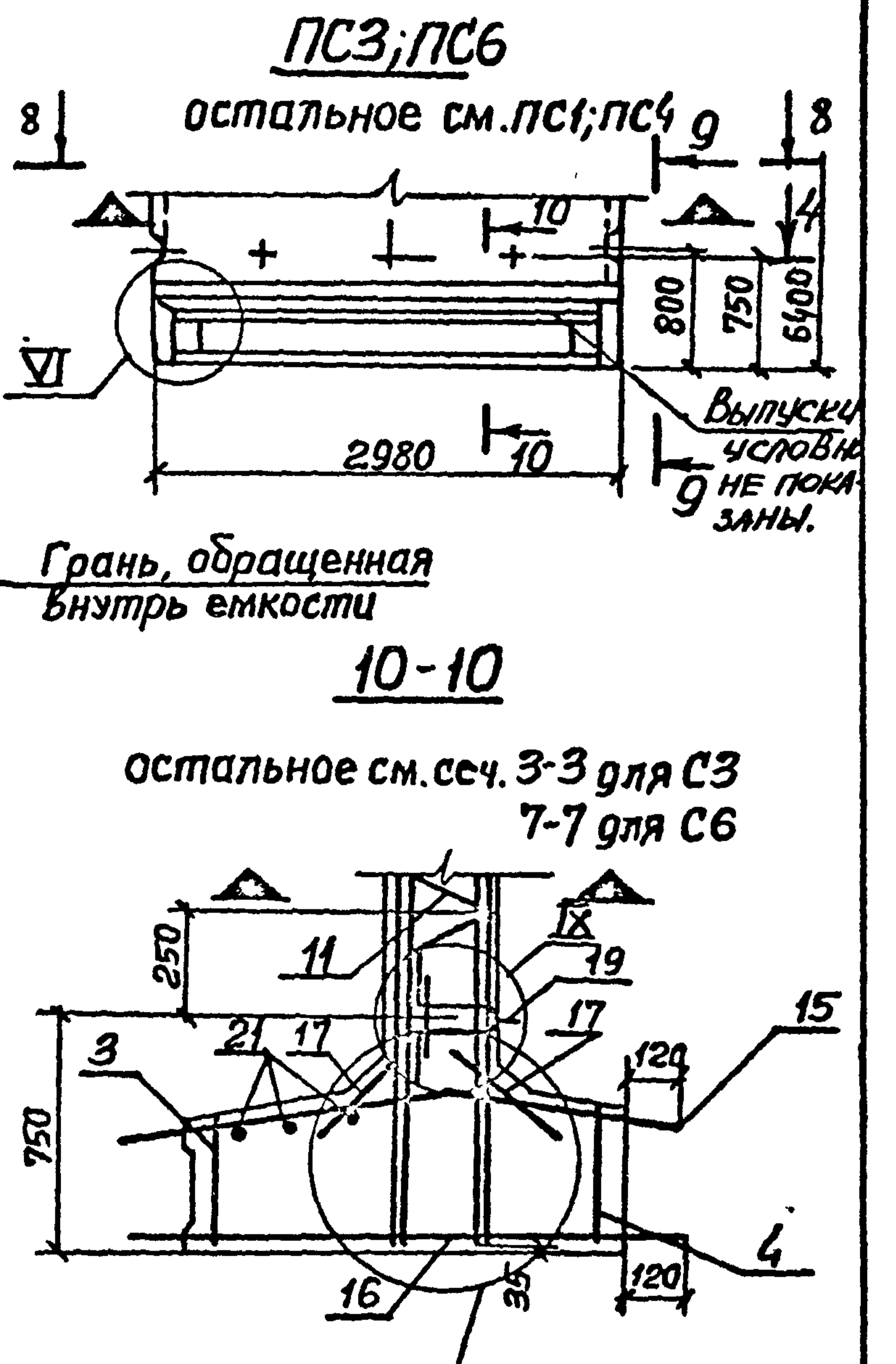
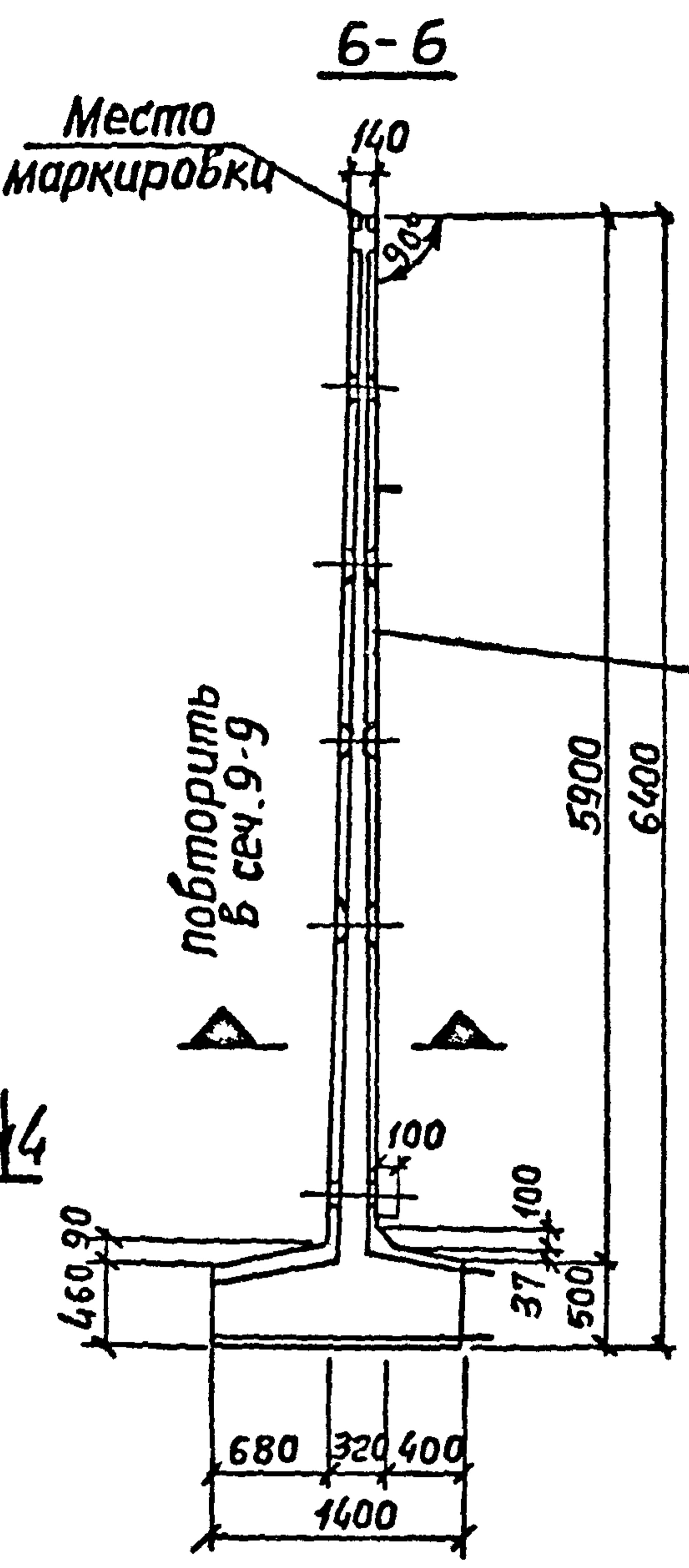
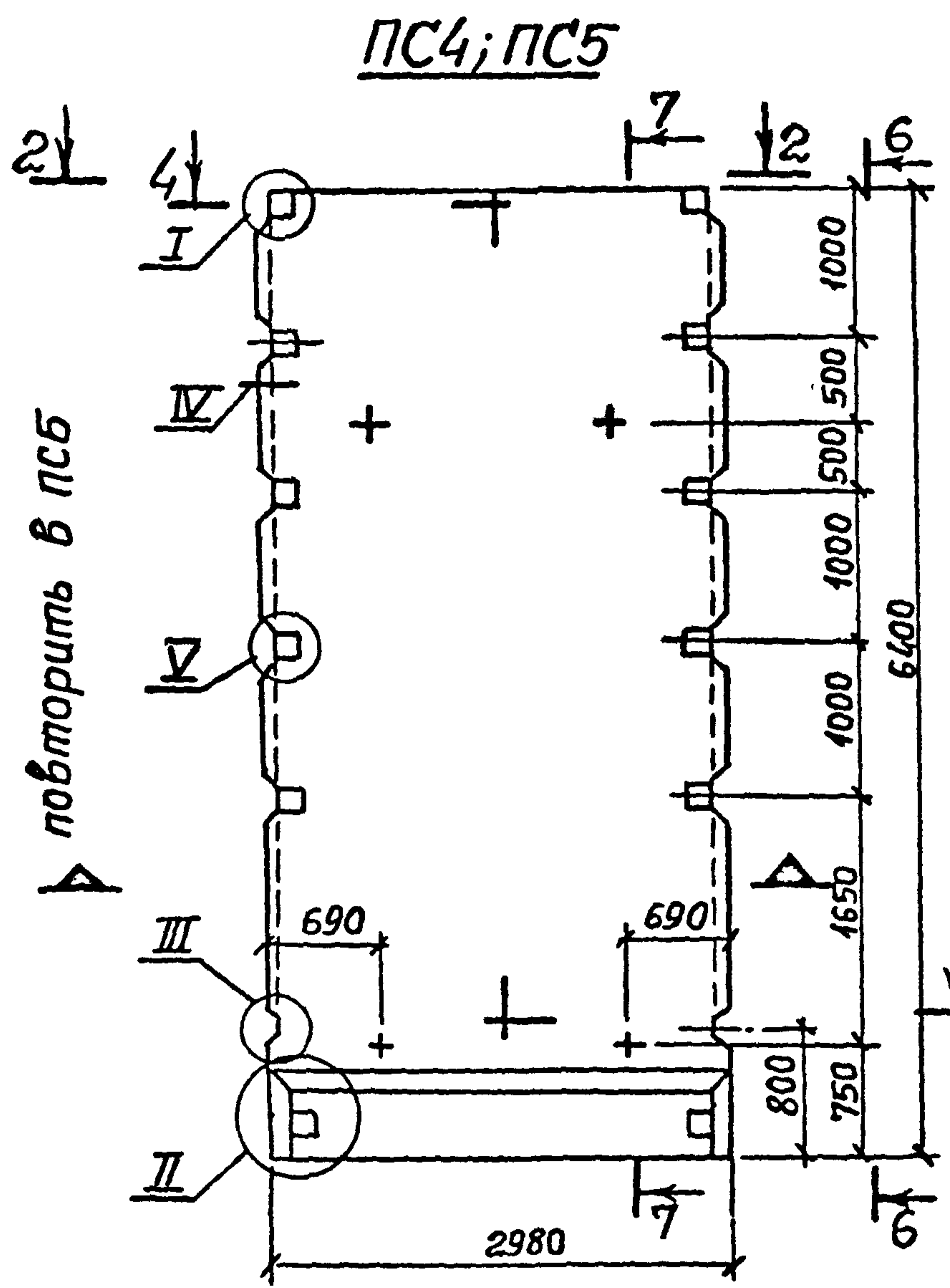
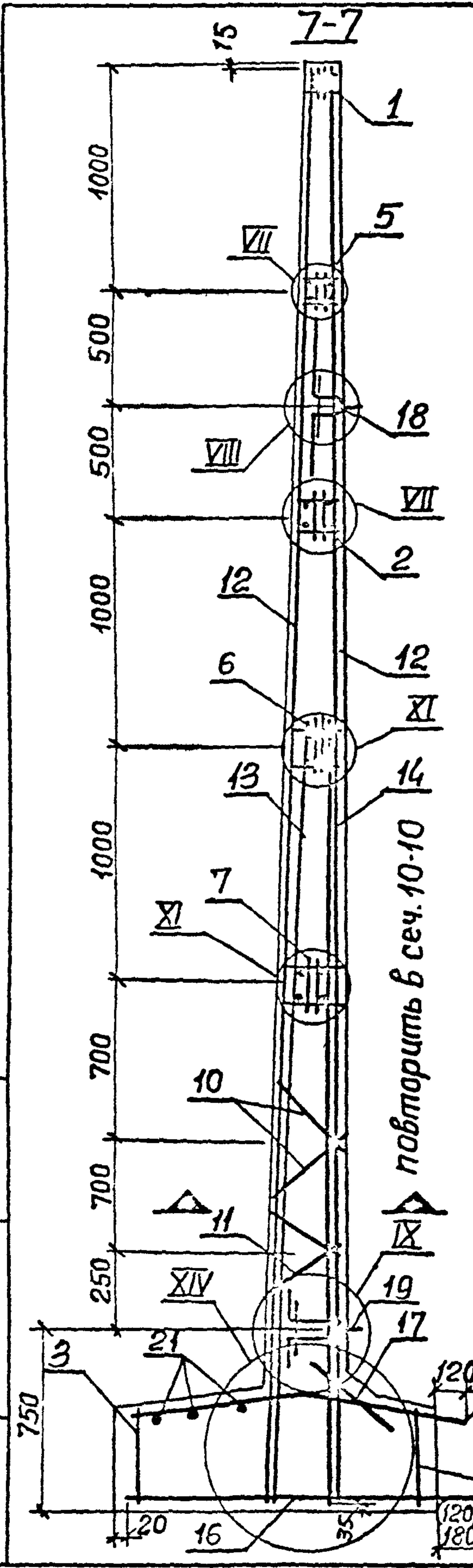
Обозначение	Марка	Условная марка
3.900-3.10.1 07.00	ПСП60-К1-Ш	ПС1
-01	ПСП60-К2-Ш	ПС2
-02	ПСП60-К2-Ш1	ПС3
-03	ПСП60-К11-Ш	ПС4
-04	ПСП60-К12-Ш	ПС5
-05	ПСП60-К12-Ш1	ПС6

И.О.П.	Подпись	Дата
Нач. отд.	Шейко	6-5
Н.контр.	Постников	6-5
Руч.пр.	Мазалова	6-5
Вед.инж.	Однорал	6-5
Ст.инж.	Возняков	6-5
Инж.тех.	Филиппова	6-5

3.900-3.10.1 07.00СБ			
Панель стеновая ПСП 60	Стадия	Масса	Масштаб
Сборочный чертеж	Р	15.20	1:25
	Т		1:50
	Лист 1	Листов 2	
Создано в Канц.проект. Дарьковский Водоканалпроект			

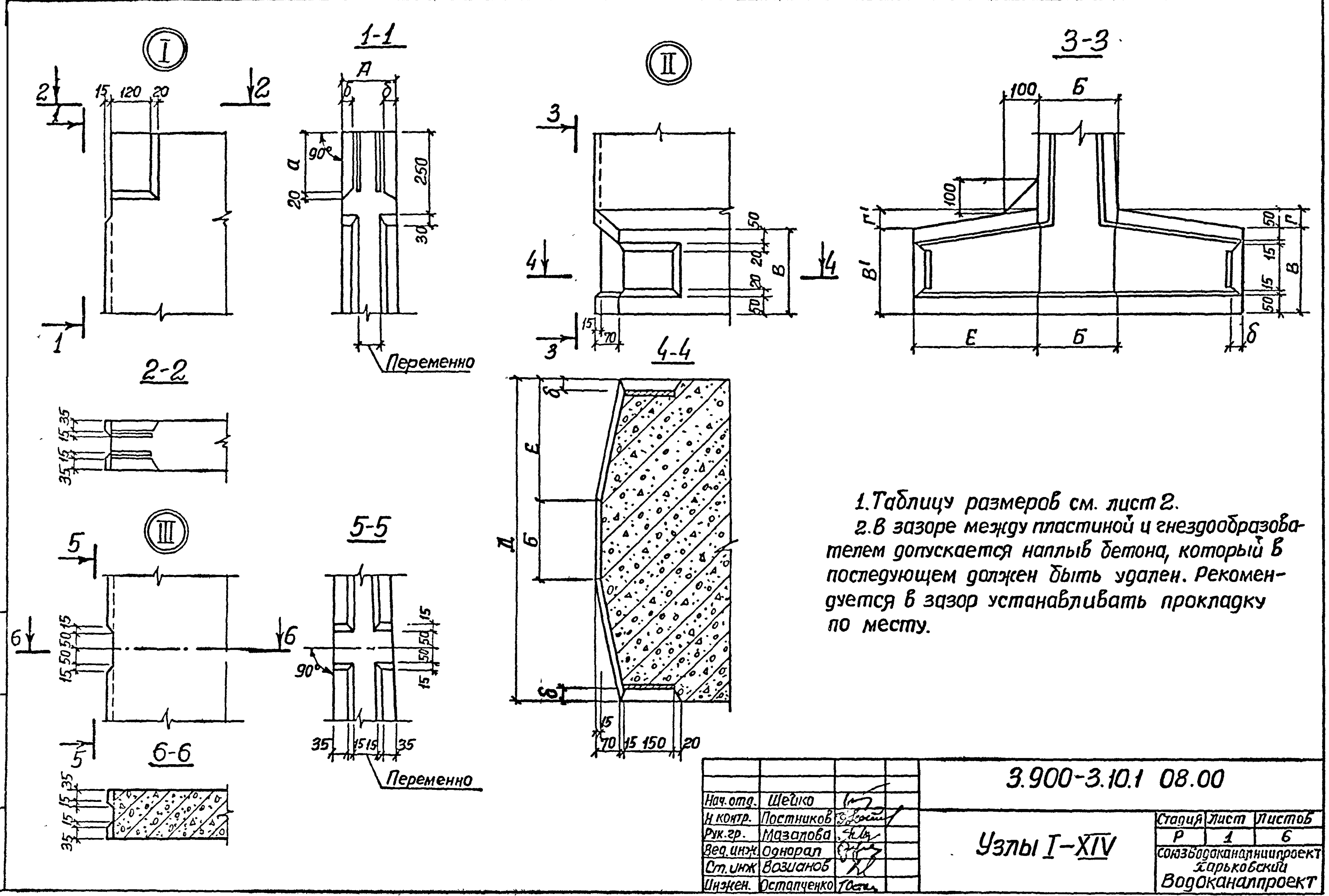
19066-01 34

Шиб. №: проект, повороты и сдвиг в зам. шиб. №



3.900-3.10.1 07.00 СБ

Лист 2

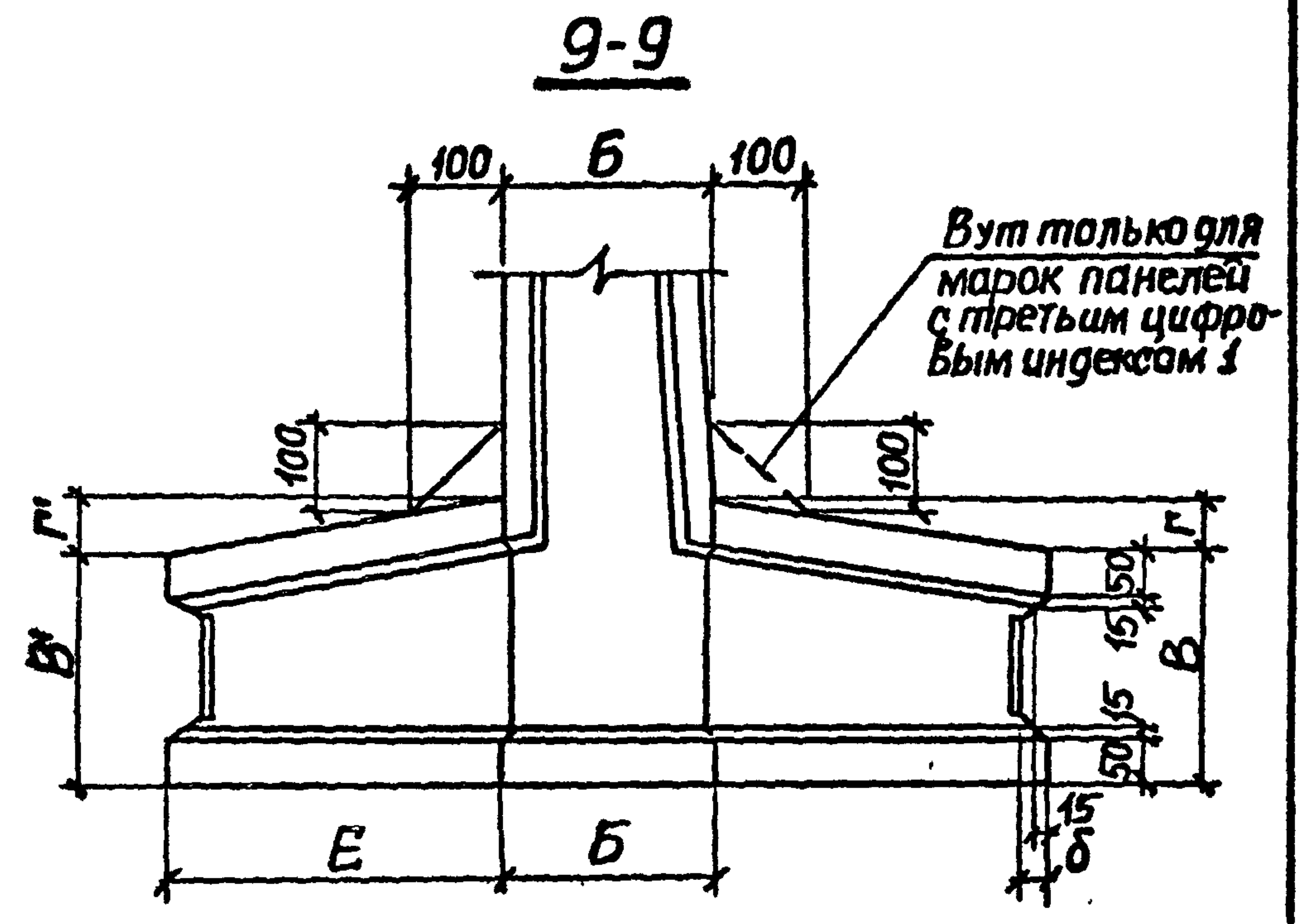
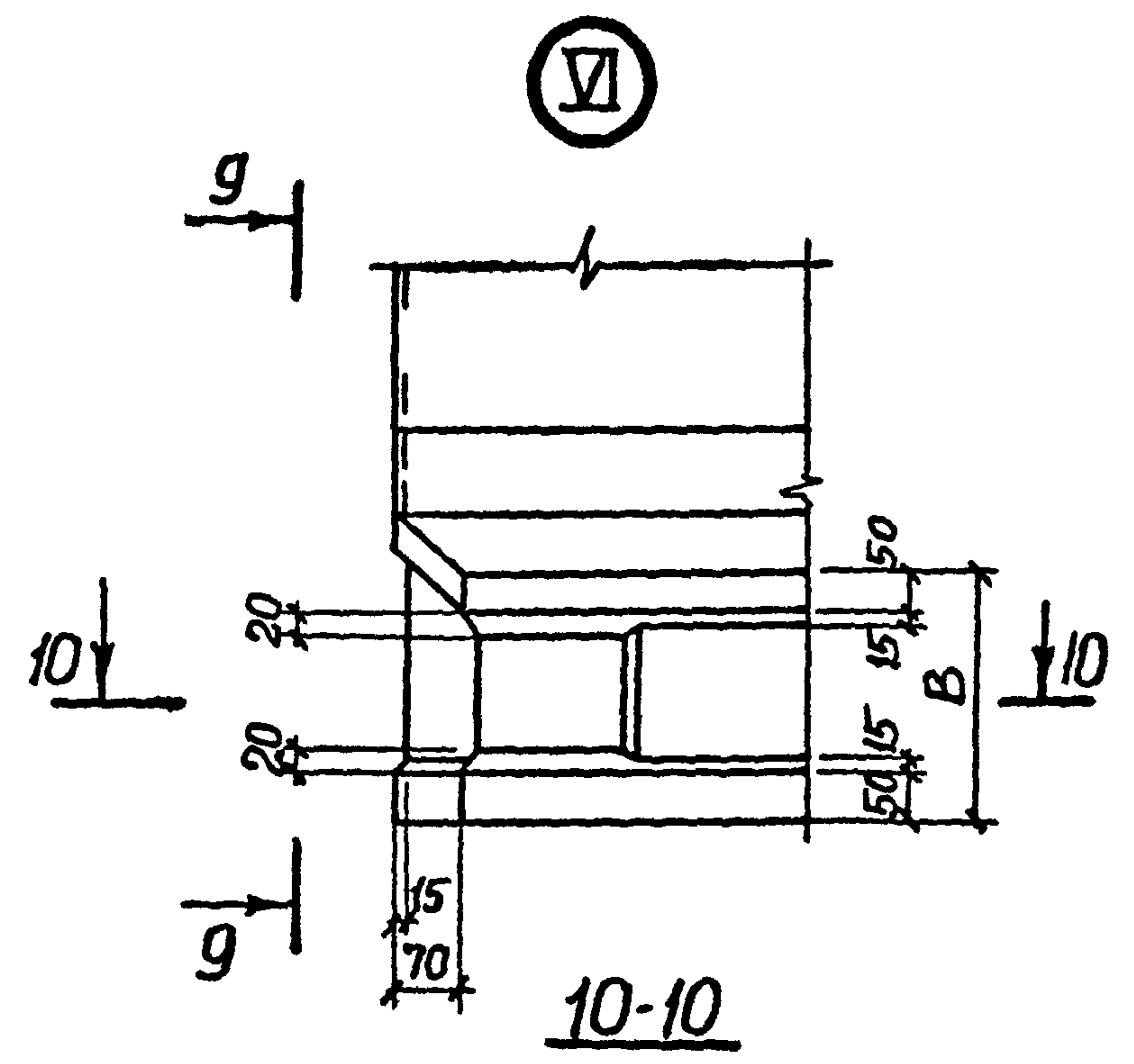
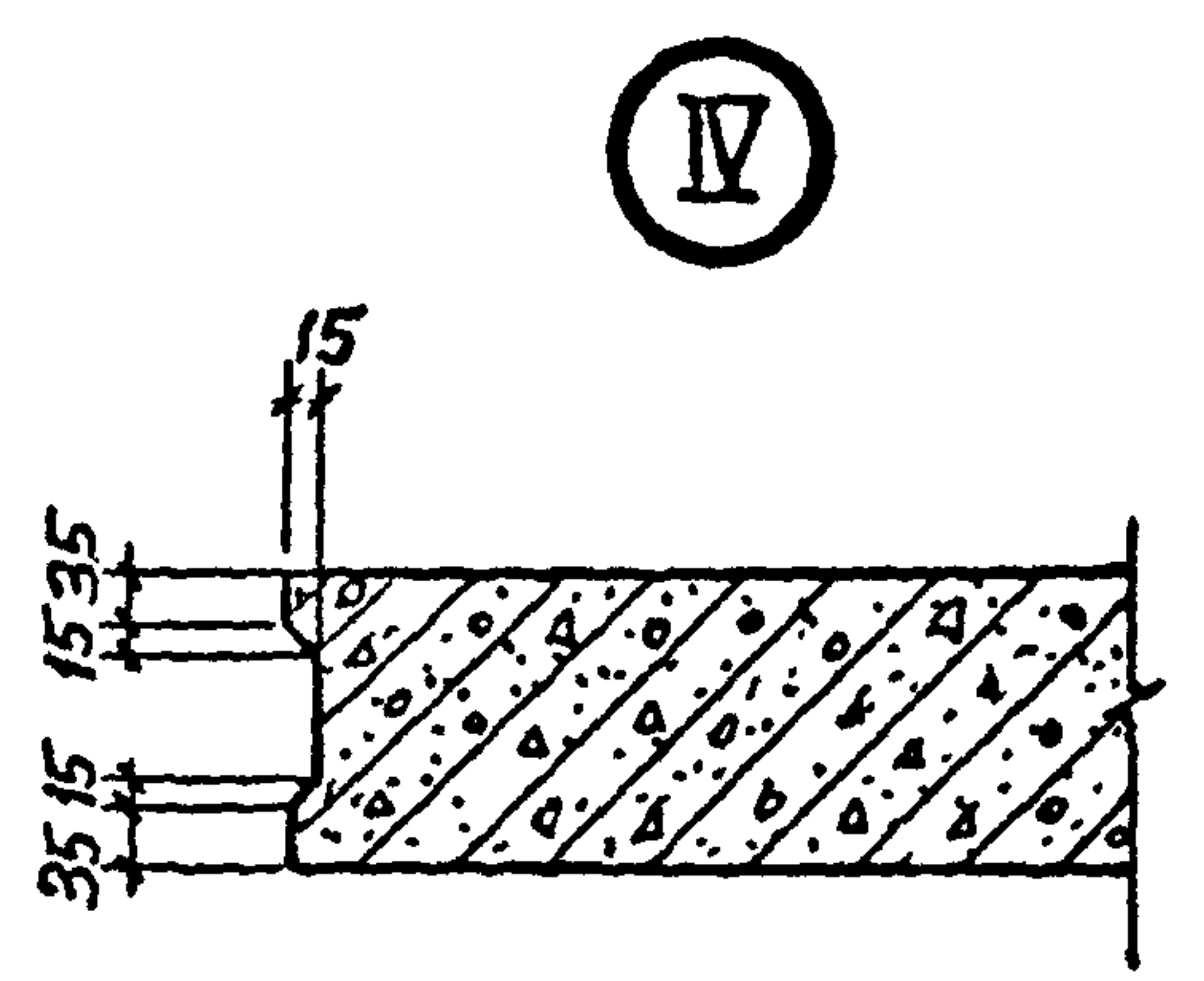


ШНБ У-полн. Подпись и дата 3:50м шнб Э

3.900-3.10.1 08.00								
Нач. отд.	Шейко	<i>[Signature]</i>						
И. контр.	Постников	<i>[Signature]</i>						
Рук. гр.	Мазалова	<i>[Signature]</i>						
Вед. инж.	Однорал	<i>[Signature]</i>						
Ст. инж.	Возианов	<i>[Signature]</i>						
Инжен.	Остапченко	<i>[Signature]</i>						
Узлы I-XIV		<table border="1"> <tr> <td>Стадия</td> <td>Лист</td> <td>Листов</td> </tr> <tr> <td>Р</td> <td>1</td> <td>6</td> </tr> </table>	Стадия	Лист	Листов	Р	1	6
Стадия	Лист	Листов						
Р	1	6						
создан в канальном проекте Харьковской Водоканалпроект								

19066-01 36

формат А3

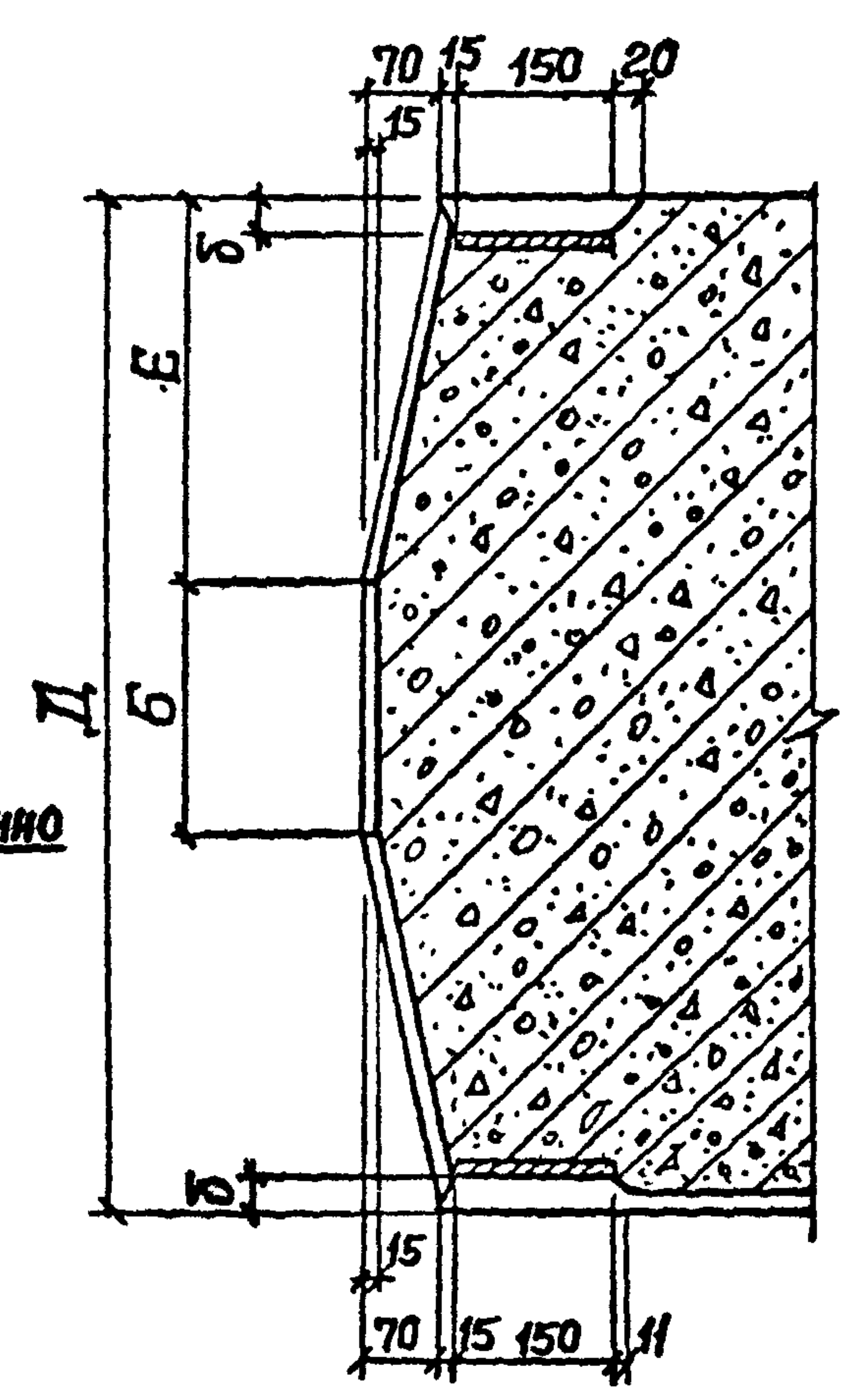
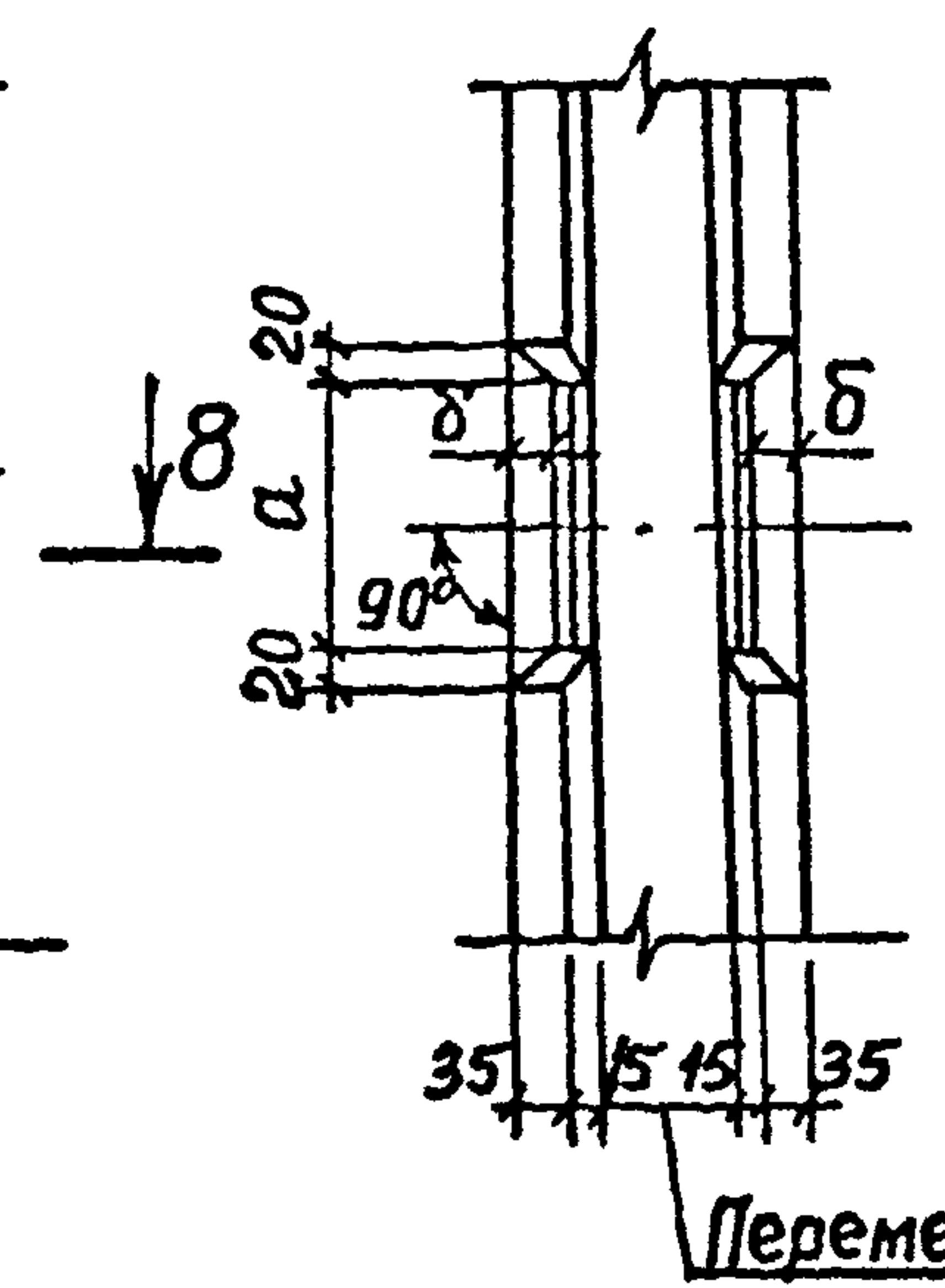
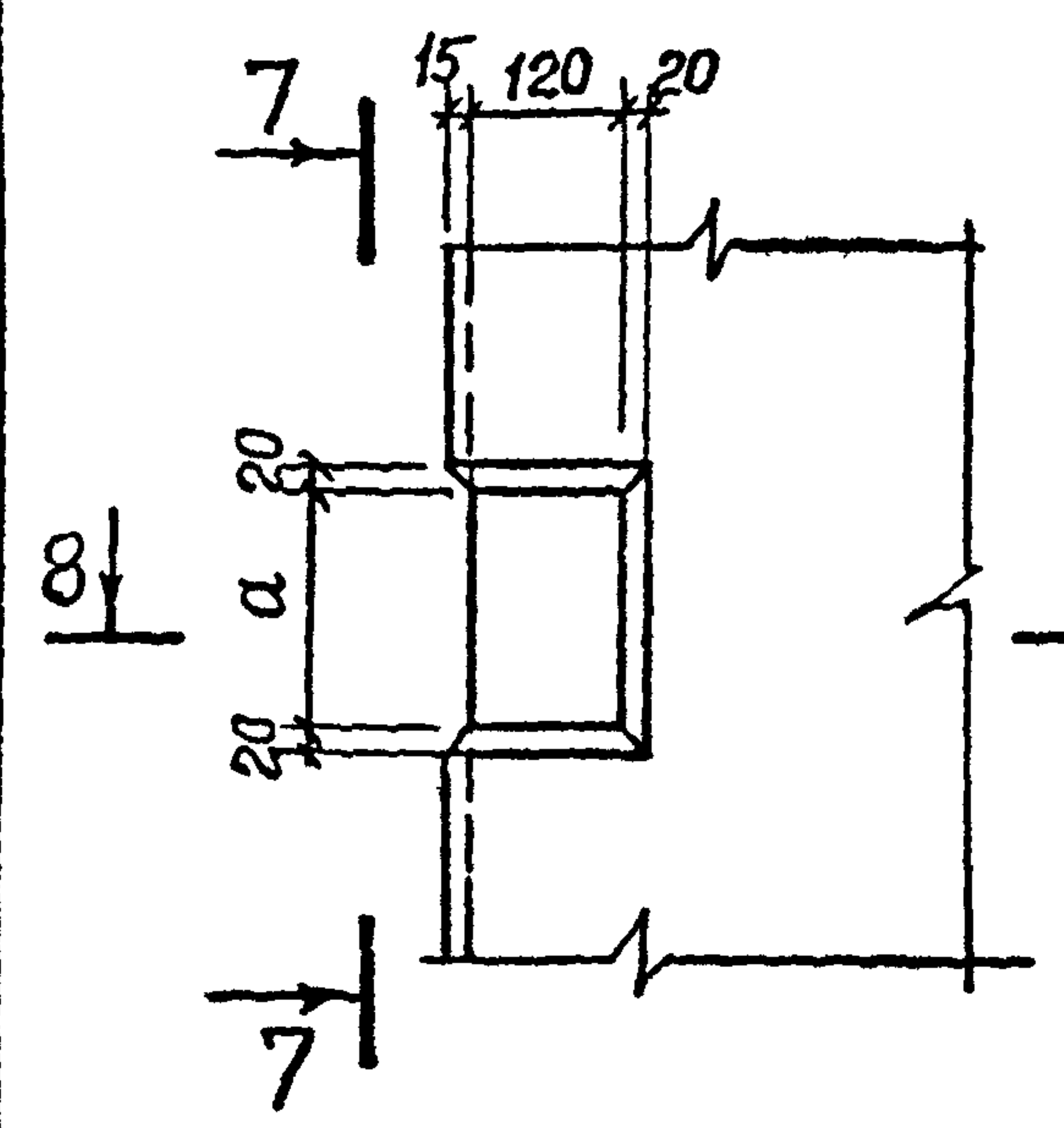


Внут только для марок панелей с третьим цифровым индексом 1



7-7

10-10



Переменно

Таблица размеров (мм)

Марка панели Буквенные индексы	ПСП24-К1-Ш -К2-Ш*	ПСП30- К1Ш-К4-Ш	ПСП36- К1Ш-К4-Ш	ПСП42- К1Ш-К2-Ш	ПСП48- К1Ш-К5-Ш	ПСП54-К1Ш -К2Ш-К5Ш	ПСП60- К1Ш-К2-Ш
А	140	147	165	153	168	158	140
Б	140	180	240	280	320		
В		200	260	320	460		
В1							500
Г		50	60	80	90		
Г1							50
Д	540	720	980	1200	1400		
Е	200	270	370	460	400		
а	160	180			200		
б	32	34			36		

* ПСП24-К1-Ш - ПСП24-К2-Ш.

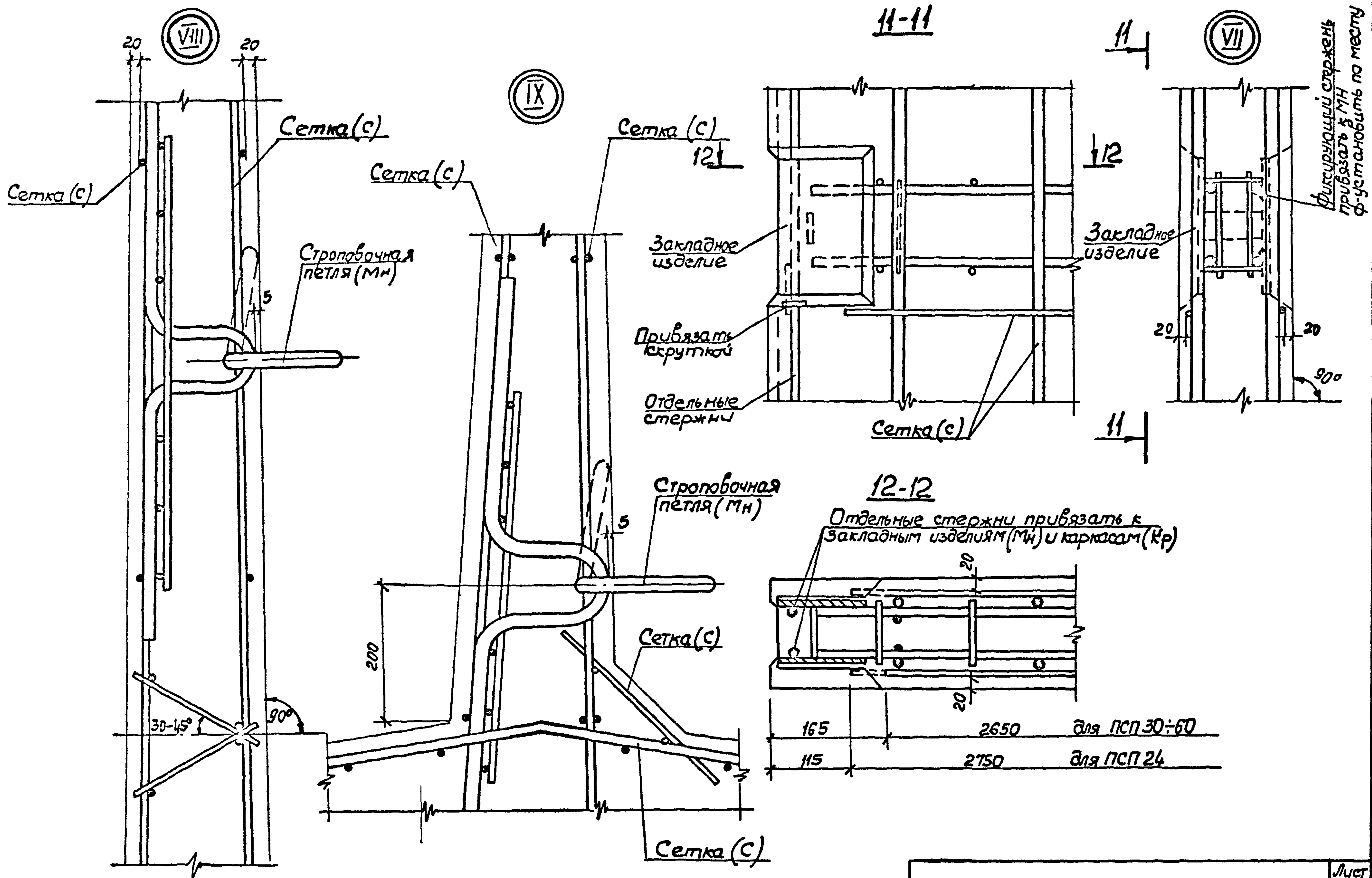
Инв. № подл. Подпись и дата. Взам инв. №

3.900-3.10.1 08.00

19066-01 37

Формат А3

Лист 2

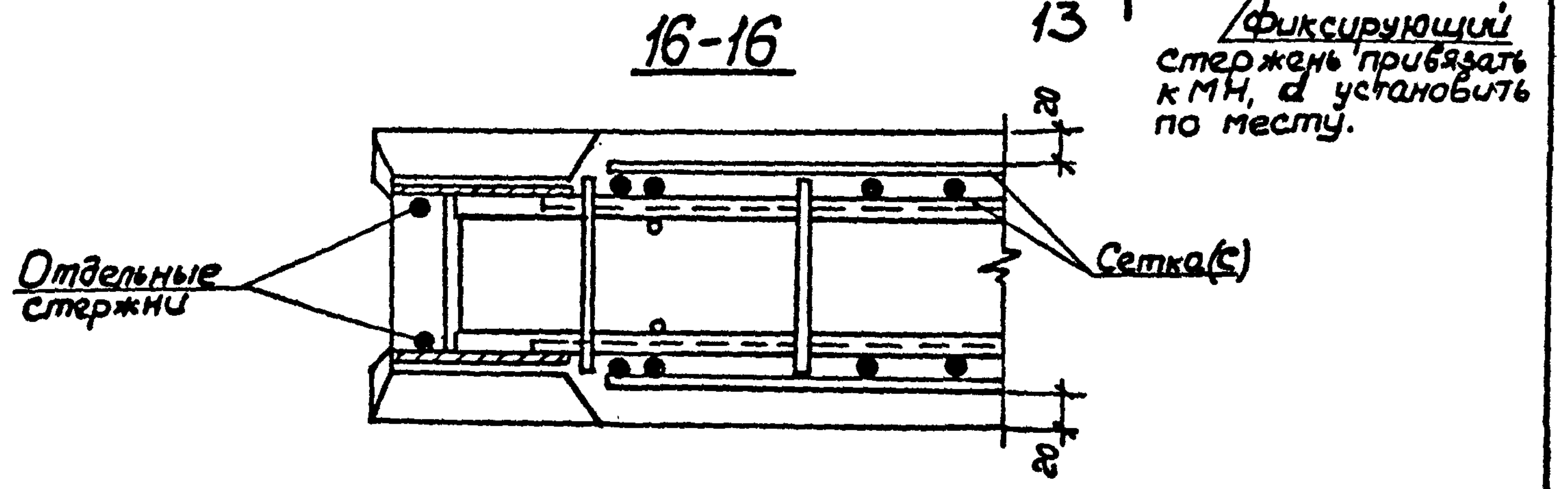
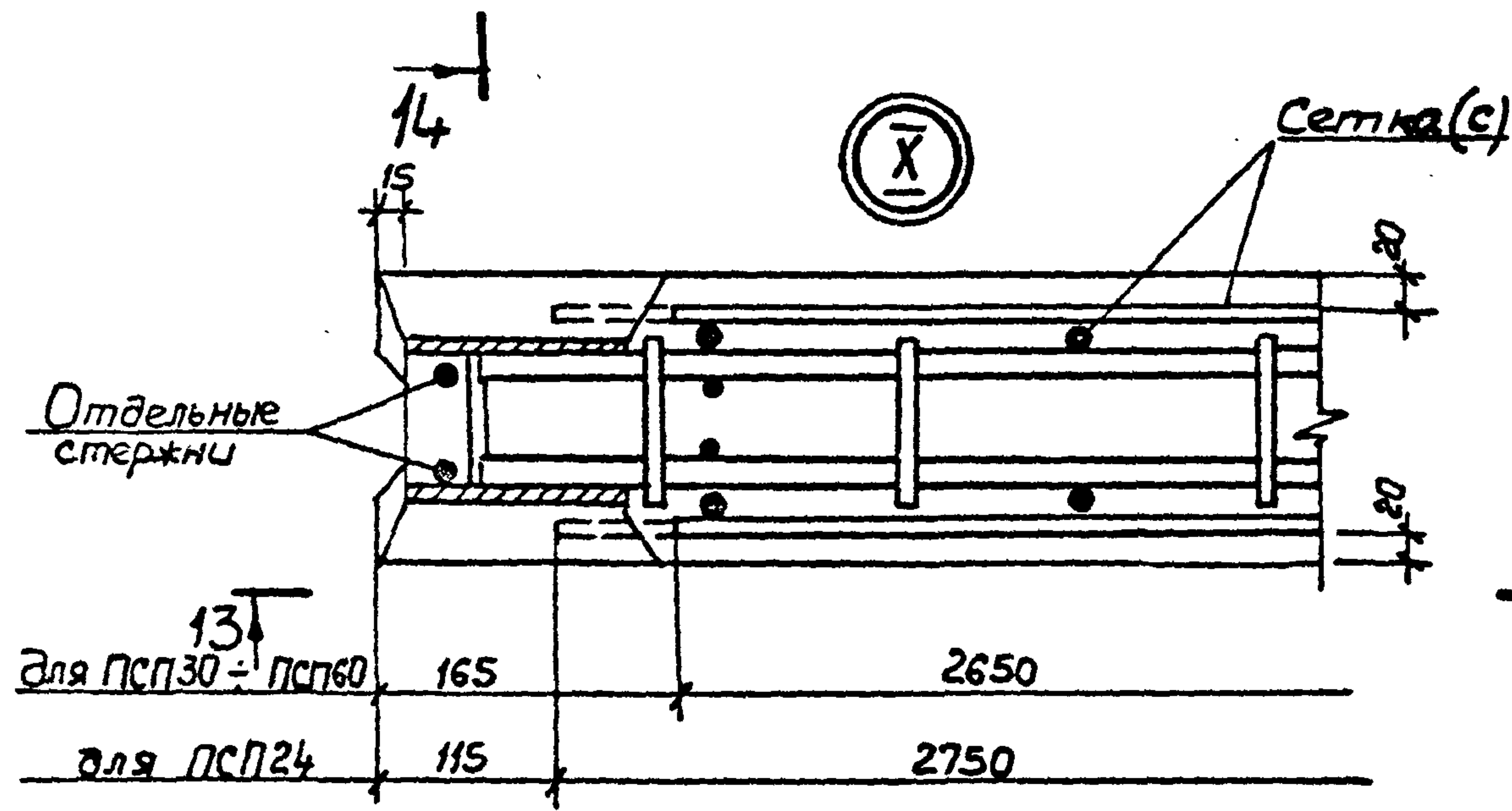
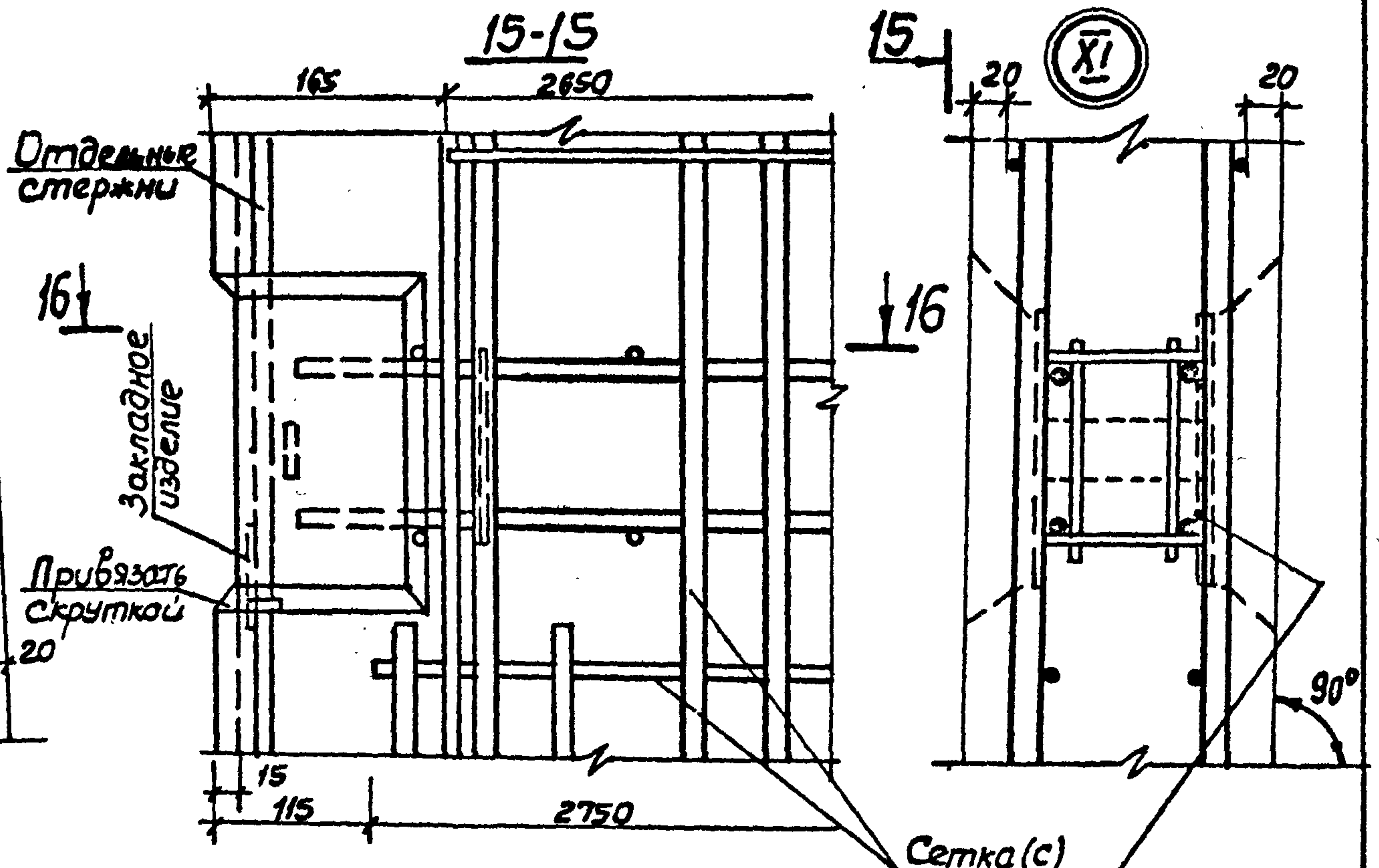
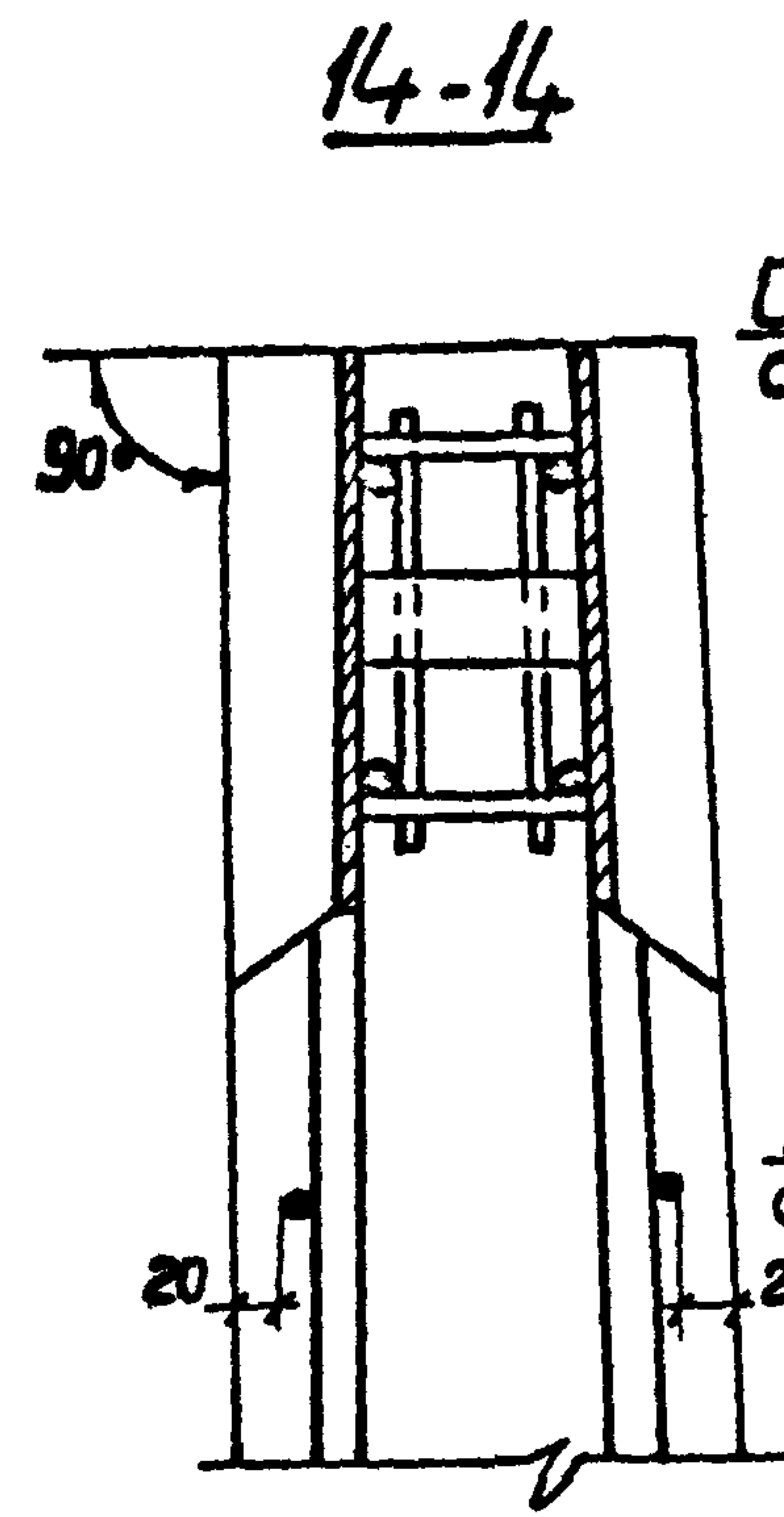
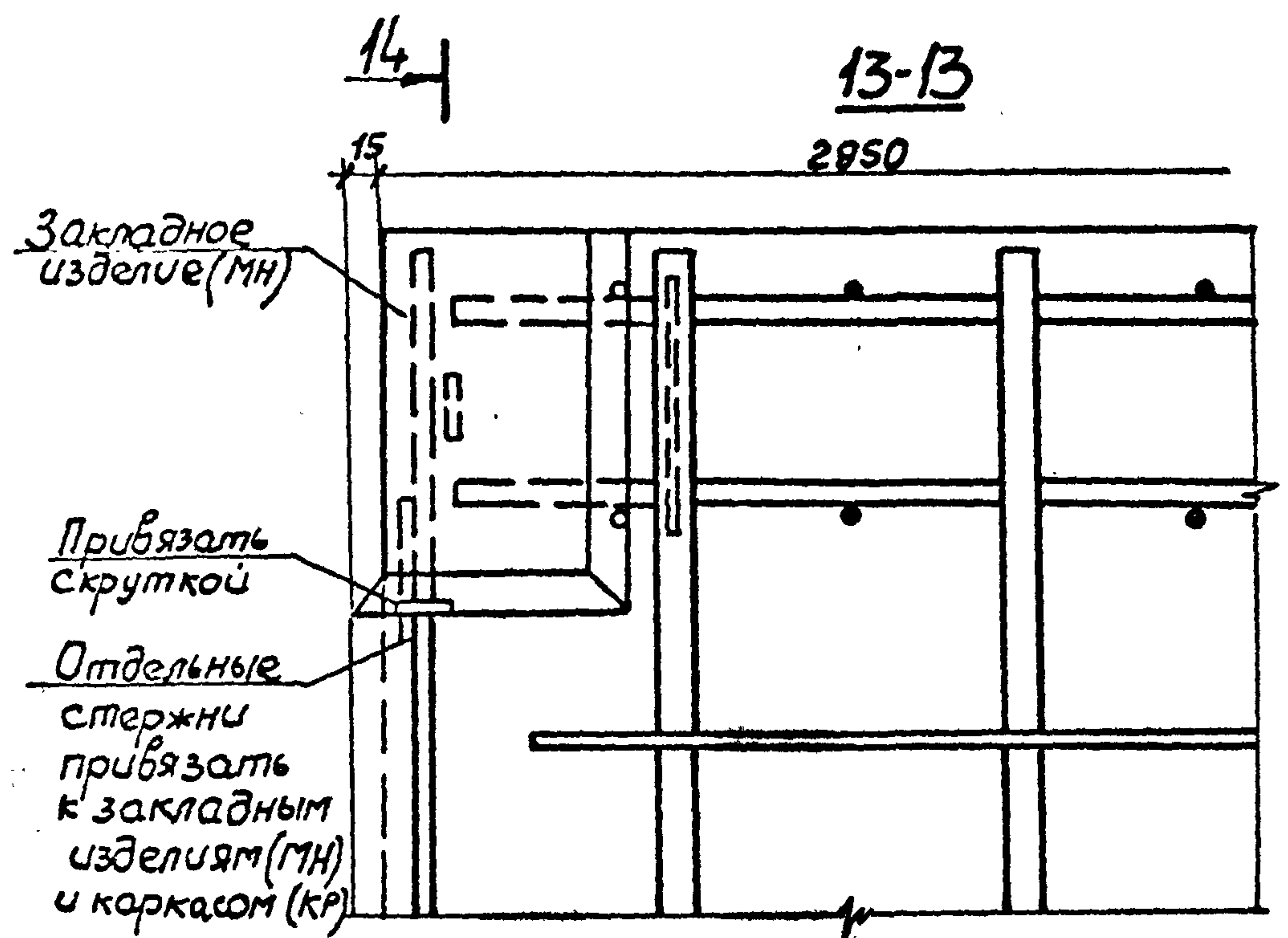


Уч. № подл. Подпись и дата

3.900 - 3.10.1 08.00

19066-01 38
Коп. Жулякова
Формат А3

Лист
3



13	165	2650
для ПСП30 - ПСП60		
115	2750	
для ПСП24		

Инв. № подл. Подпись и дата. Взам. инв. №

3.900-3.10.1 08.00
19066-01 39

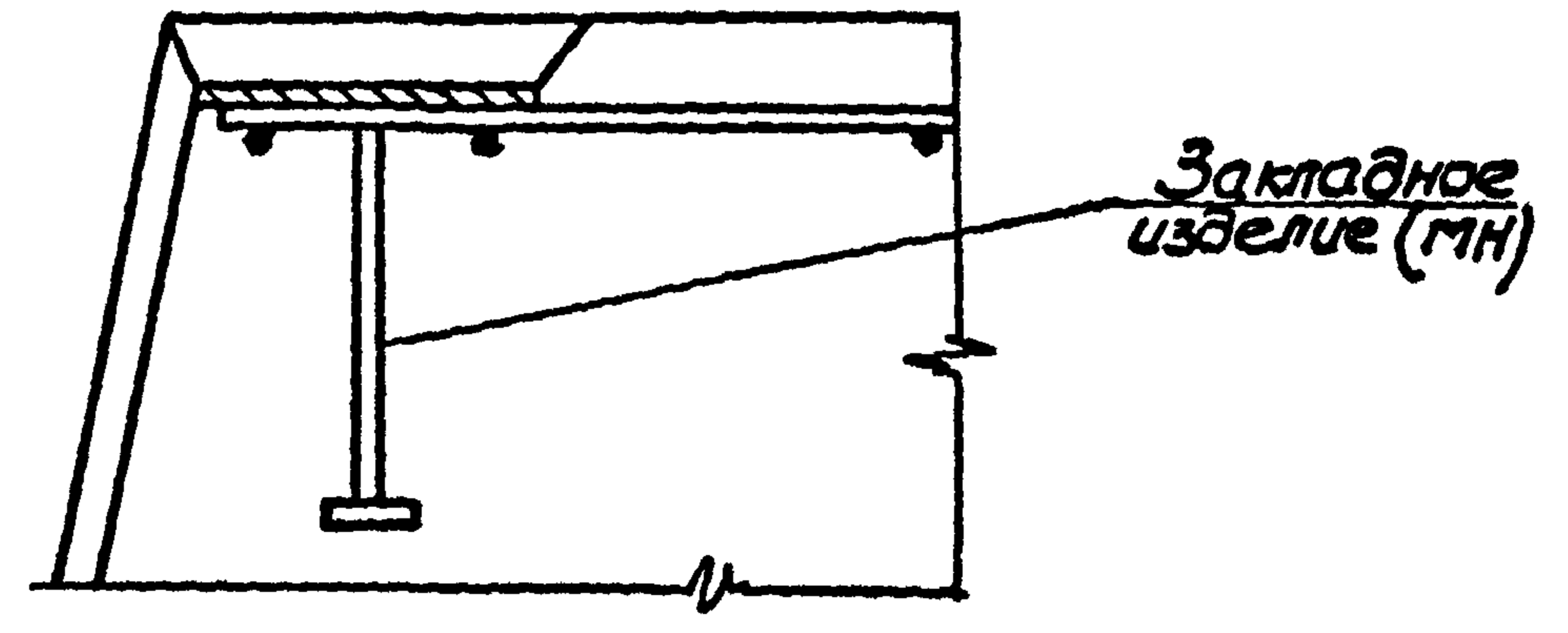
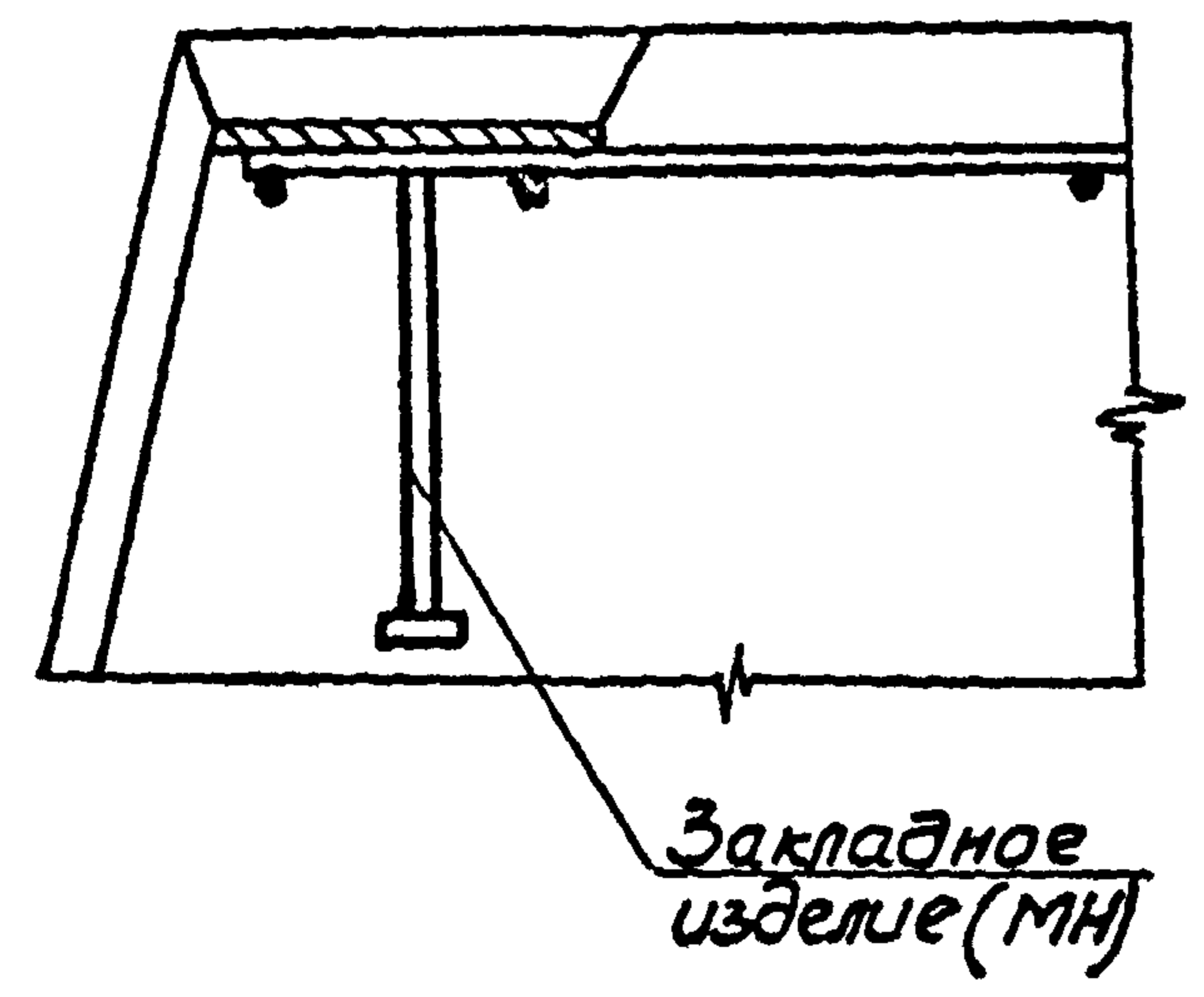
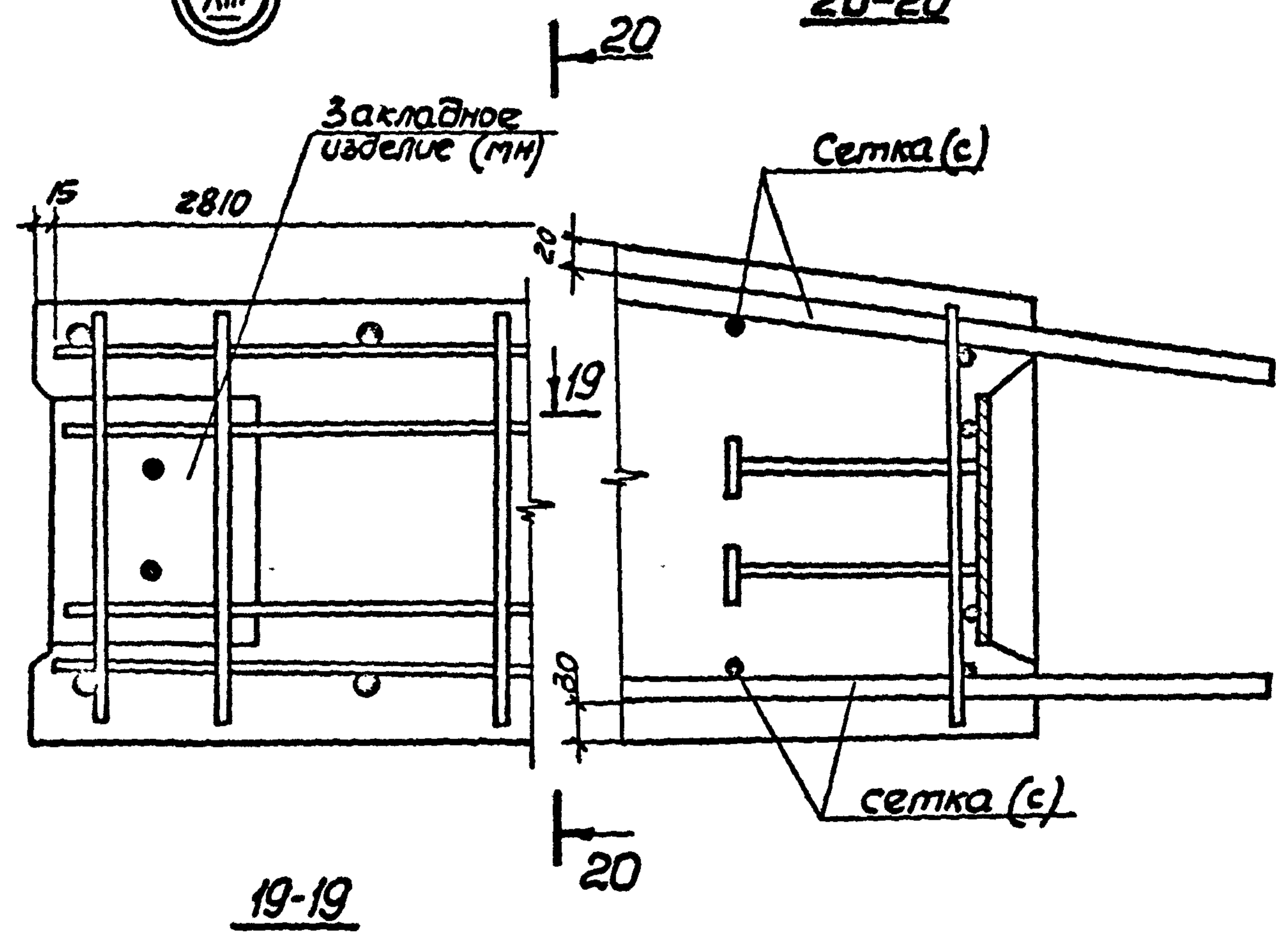
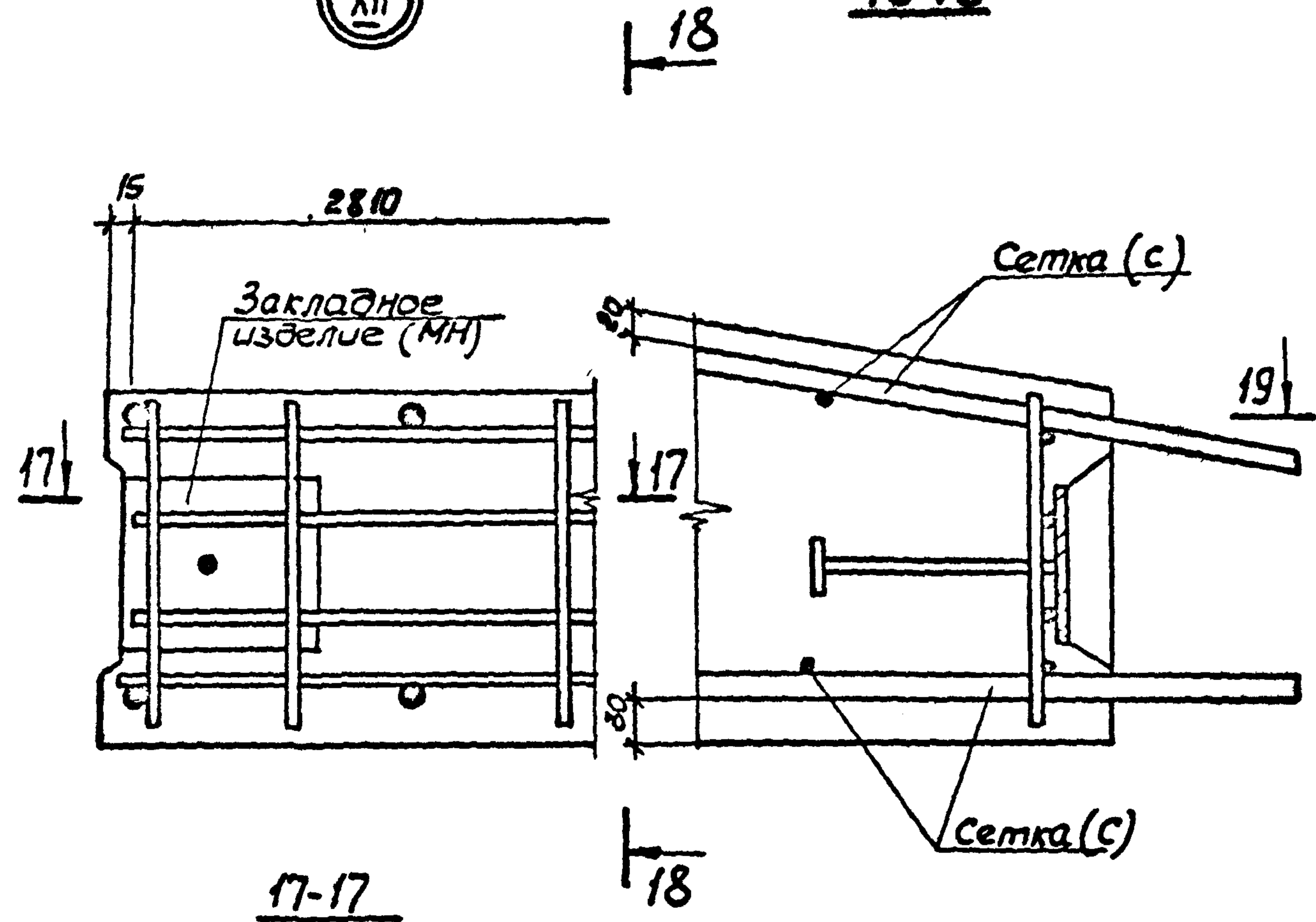
Коп. Полякова

XII

18-18

XIII

20-20



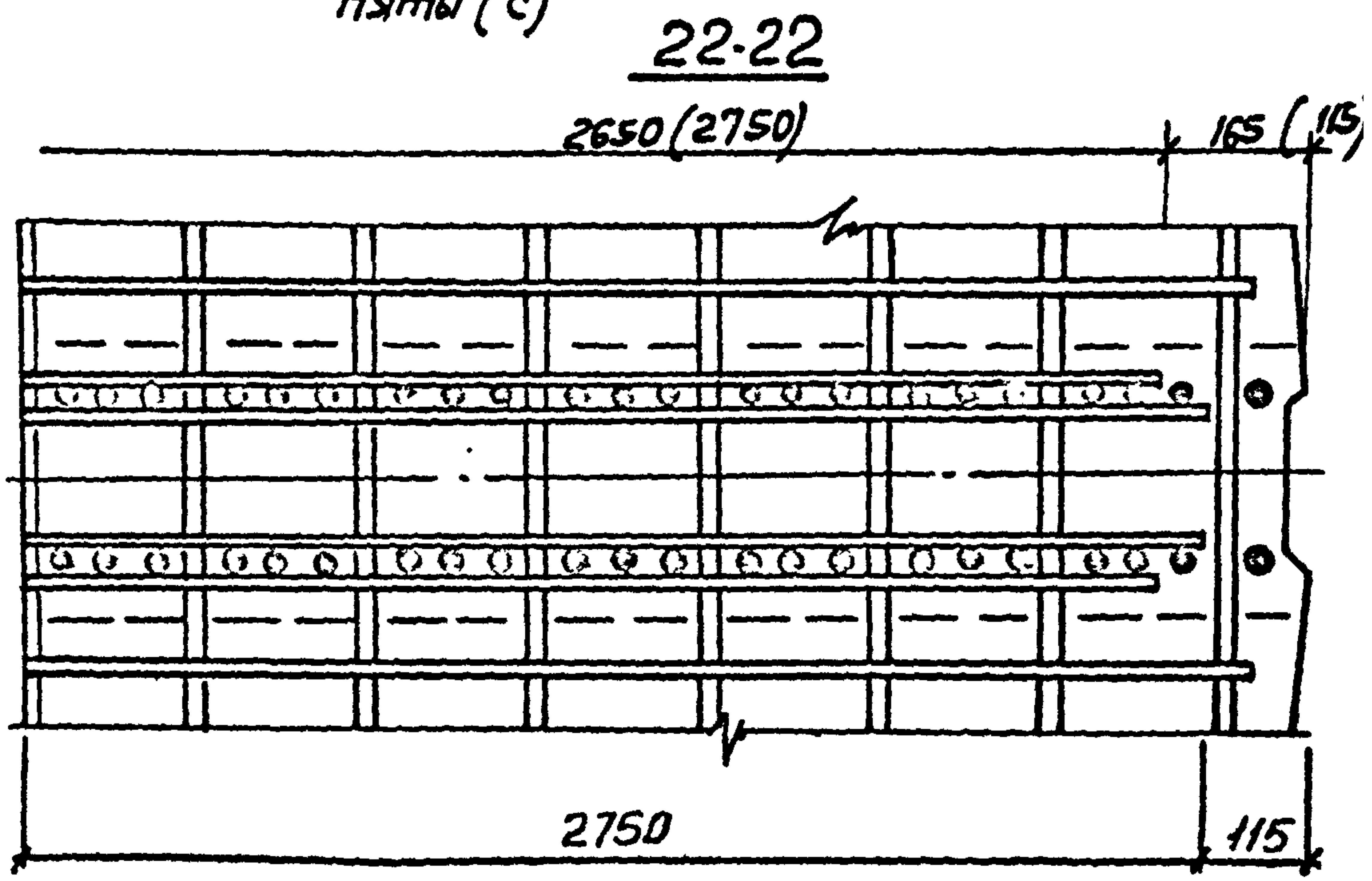
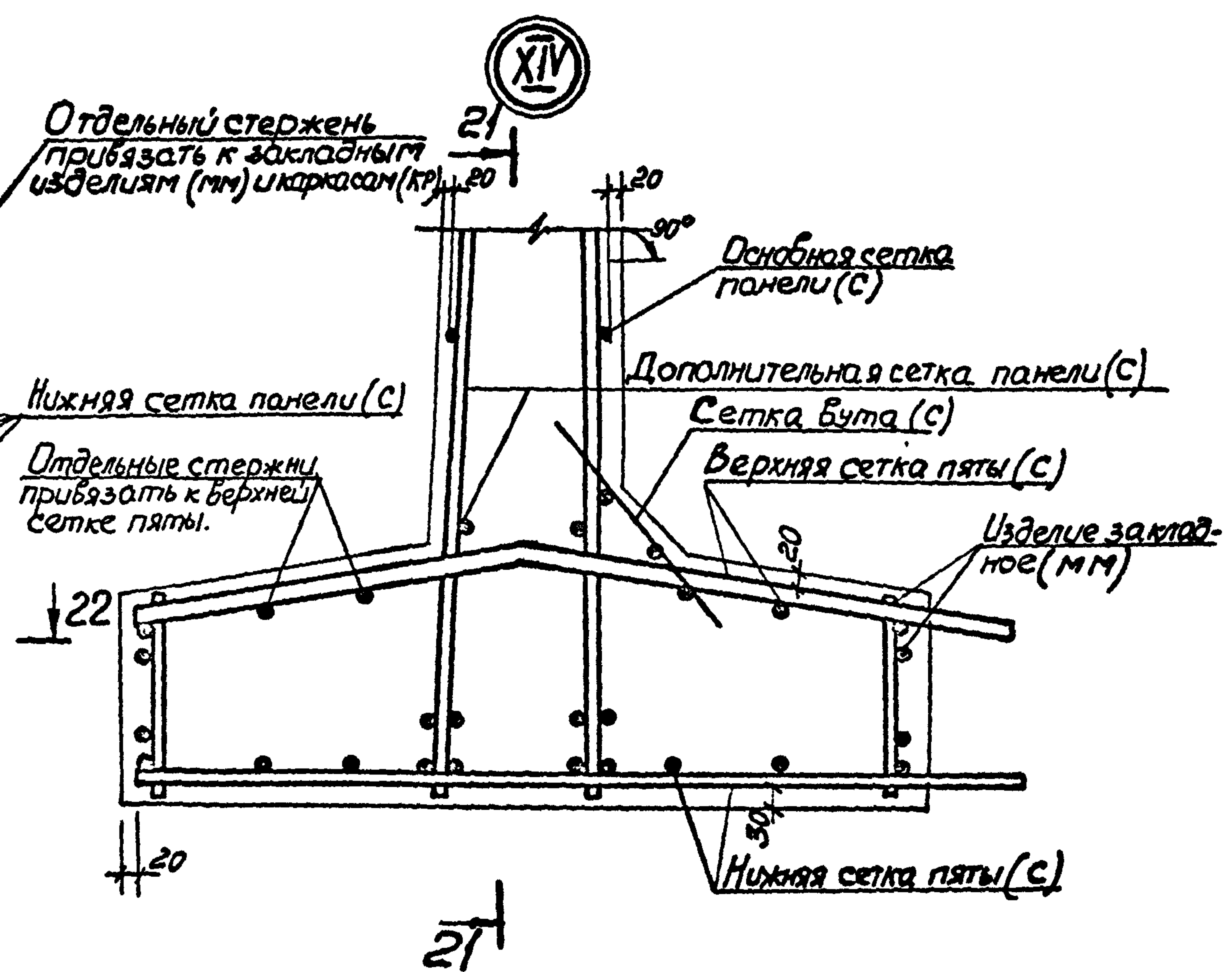
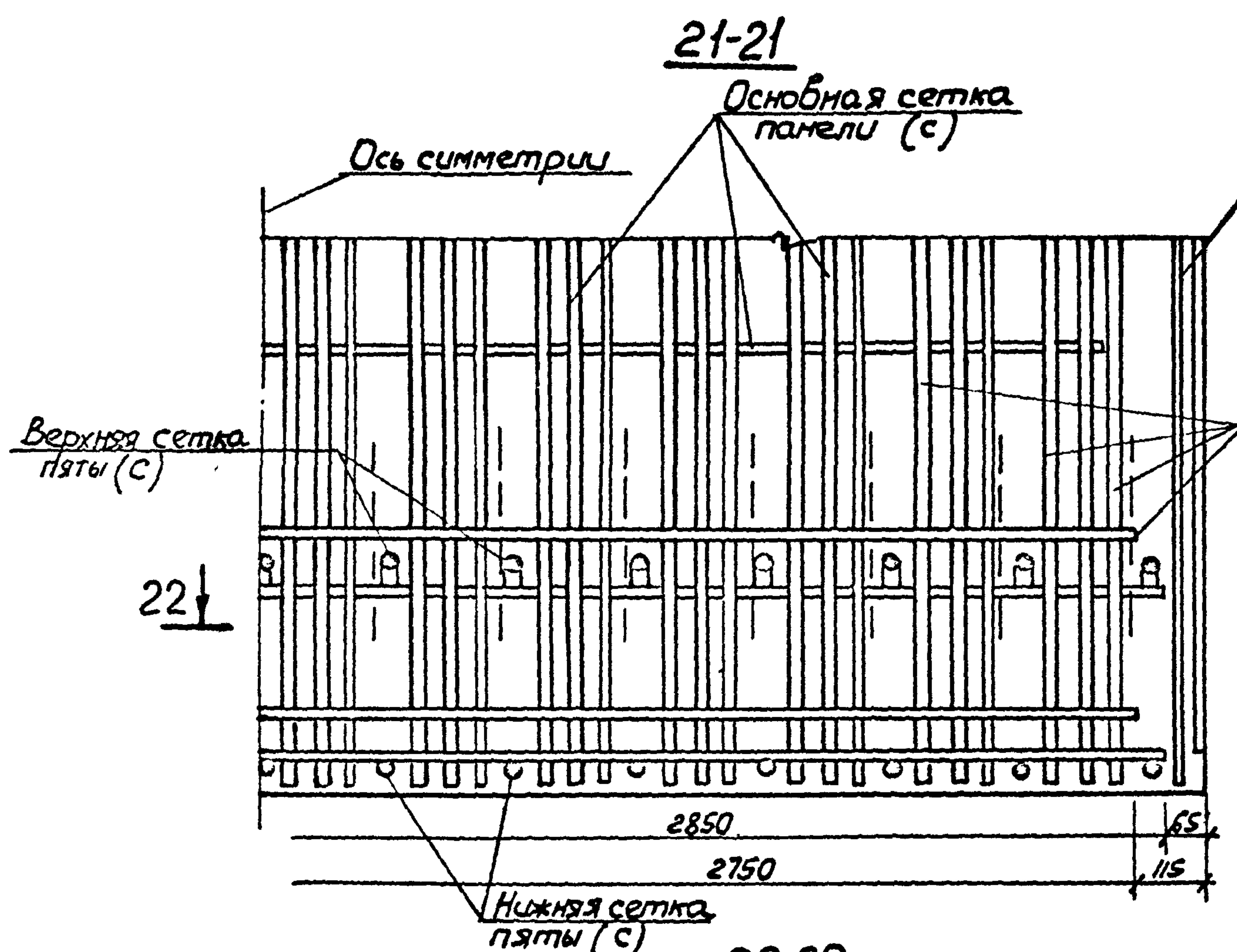
Изд. № пров. Подпись и дата. Взам. инв. №

3.900-3.10.1 08.00
19066-01 40

Коп. Жульякова

Формат А3

Лист
5



1. Дополнительная сетка панели только для ПСП 30-60.
 2. Размеры в скобках для ПСП 24.

Ш.В. № 1000. Подпись и дата. В.З.М.И.К.В.А.

3.900-3.10.1. .08.00

19066-01 41

Лист 6

Коп. Тучеткова

Ведомость расхода стали на элемент, кг:

Марка элемента	Изделия арматурные																										Всего		
	Арматура класса																												
	Вр-I			А-I										А-II															
	ГОСТ 6727-80			ГОСТ 5781-81																									
	φ5		Итого	φ6	φ8	φ10	φ12	φ14	φ16	φ18			Итого	φ6	φ8	φ10	φ12	φ14	φ16	φ18	φ20	φ22	φ25	φ28	φ32			Итого	
ПСП24-К1-Ш	4.6		4.6	15.8	2.3								18.1	40.4	16.4	8.9												65.7	88.4
ПСП24-К2-Ш	4.6		4.6	15.8	2.3								18.1	22.2	39.6	16.4												78.2	100.9
ПСП24-К1-Ш1	5.2		5.2	17.3	2.3								19.6	32.2	20.5	15.0	15.3											83.0	107.8
ПСП24-К11-Ш	2.6		2.6	15.8	2.3								18.1	40.4	16.4	8.9												65.7	86.4
ПСП24-К12-Ш	2.6		2.6	15.8	2.3								18.1	22.2	39.6	16.4												78.2	98.9
ПСП24-К11-Ш1	3.2		3.2	17.3	2.3								19.6	32.2	20.5	15.0	15.3											83.0	105.8
ПСП30-К1-Ш	6.8		6.8	18.6	5.6								24.2	55.0	29.7	11.4			20.9									117.0	148.0
ПСП30-К2-Ш	6.8		6.8	16.0	11.3								27.3	41.5	43.4	18.0	15.6	20.9										139.4	173.5
ПСП30-К3-Ш	6.8		6.8	19.3	5.6								24.9	27.5	75.2	11.4			20.9									135.0	166.7
ПСП30-К4-Ш	6.8		6.8	16.0	12.4								28.4	6.7	97.8	18.0			41.3									163.8	199.0
ПСП30-К1-Ш1	7.6		7.6	20.0	2.2	5.3							27.5	41.4	51.8	14.4				34.5								142.1	177.2
ПСП30-К3-Ш1	7.6		7.6	20.0	2.2	5.3							27.5	6.6	106.2	14.4				34.5								161.7	196.8
ПСП30-К11-Ш	2.8		2.8	18.6	5.6								24.2	55.0	29.7	11.4			20.9									117.0	144.0
ПСП30-К12-Ш	2.8		2.8	16.0	11.3								27.3	41.5	43.4	18.0	15.6	20.9										139.4	169.5
ПСП30-К13-Ш	2.8		2.8	19.3	5.6								24.9	27.5	75.2	11.4			20.9									135.0	162.7
ПСП30-К14-Ш	2.8		2.8	16.0	12.4								28.4	6.7	97.8	18.0			41.3									163.8	195.0
ПСП30-К11-Ш1	3.6		3.6	20.0	2.2	5.3							27.5	41.4	51.8	14.4				34.5								142.1	173.2
ПСП30-К13-Ш1	3.6		3.6	20.0	2.2	5.3							27.5	6.6	106.2	14.4				34.5								161.7	192.8
ПСП36-К1-Ш	7.4		7.4	21.2	7.8								29.0	4.4	8.0	113.0	14.9			27.0								167.3	203.7
ПСП36-К3-Ш	7.4		7.4	17.9	13.5								31.4		12.7	122.0		21.0	27.0									182.7	221.5

Ведомость расхода стали на закладные изделия см. листы 4-6

Инв. №-поп. Подпись дата

3.900-3.10.1 00.00 ВМС		
Нач. отд. Шейко		
Н. контр. Постников		
Рук. гр. Мазалоба		
Вед. инж. Однорал		
Ст. инж. Вазанов		
Инженер Новгородова		

Ведомость расхода
стали

Стадия	Лист	Листов
	1	6

Союзводоканалпроект
Харьковский
Водоканалпроект

Ведомость расхода стали на элемент, кг.

Марка элемента	Изделия арматурные																										Всего
	Арматура класса																										
	Вр-I		А-I										А-III														
	ГОСТ 6727-80		ГОСТ 5781-81																								
	φ5	Итого	φ6	φ8	φ10	φ12	φ14	φ16	φ18		Итого	φ6	φ8	φ10	φ12	φ14	φ16	φ18	φ20	φ22	φ25	φ28	φ32		Итого		
ПСП36-К1-Ш1	8.2	8.2	23.3	3.3	7.0						33.6			138.0	16.2				45.9							200.1	241.9
ПСП36-К2-Ш2	7.4	7.4	17.9	13.5							31.4	8.0	108.5	31.4	54.9											202.8	241.6
ПСП36-К3-Ш1	8.2	8.2	20.0	9.0	7.0						36.0		115.2	38.8	23.0				45.9							222.9	267.1
ПСП36-К4-Ш2	7.4	7.4	18.5	13.5							32.0	4.1	113.4	42.6	27.6	36.0										223.7	263.1
ПСП36-КН-Ш	3.0	3.0	21.2	7.8							29.0	4.4	8.0	113.0	14.9		27.0									167.3	199.3
ПСП36-К13-Ш	3.0	3.0	17.9	13.5							31.4	12.7	122.0		21.0	27.0										182.7	217.1
ПСП36-К11-Ш1	3.8	3.8	23.3	3.3	7.0						33.6		138.0	16.2					45.9							200.1	237.5
ПСП36-К12-Ш2	3.0	3.0	17.9	13.5							32.4	8.0	108.5	31.4	54.9											202.8	237.2
ПСП36-К13-Ш1	3.8	3.8	20.0	9.0	7.0						36.0		115.2	38.8	23.0				45.9							222.9	262.7
ПСП36-К14-Ш2	3.0	3.0	18.5	13.5							32.0	4.1	113.4	42.6	27.6	36.0										223.7	258.7
ПСП42-К1-Ш1	8.0	8.0	15.0	18.7	5.3	10.1					49.1		87.2		188.4						71.7					347.3	404.0
ПСП42-К3-Ш1	8.0	8.0	15.0	13.0	14.1	10.1					52.2		87.2		136.6	46.8	42.0				71.7					384.3	444.5
ПСП42-К1-Ш2	7.2	7.2	16.6	12.2	12.3						41.1		99.6	82.7	60.6		49.5									292.4	340.7
ПСП42-К2-Ш2	7.2	7.2	12.9	14.1	21.1						48.1		87.2	36.6	51.3	103.7	97.8									376.6	431.9
ПСП42-К3-Ш2	7.2	7.2	12.9	13.0	21.1						47.0		87.2	48.1	103.7		97.8									336.8	391.0
ПСП42-К4-Ш2	7.2	7.2	12.9	13.0	21.1						47.0		49.1	54.7	102.0	84.4	97.8									388.0	442.2
ПСП42-КН-Ш1	3.8	3.8	15.0	18.7	5.3	10.1					49.1		87.2		188.4						71.7					347.3	400.2
ПСП42-К13-Ш1	3.8	3.8	15.0	13.0	14.1	10.1					52.2		87.2		136.6	46.8	42.0				71.7					384.3	440.3
ПСП42-КН-Ш2	3.0	3.0	16.6	12.2	12.3						41.1		99.6	82.7	60.6		49.5									292.4	336.5
ПСП42-К12-Ш2	3.0	3.0	12.9	14.1	21.1						48.1		87.2	36.6	51.3	103.7	97.8									376.6	427.7
ПСП42-К13-Ш2	3.0	3.0	12.9	13.0	21.1						47.0		87.2	48.1	103.7		97.8									336.8	386.8
ПСП42-К14-Ш2	3.0	3.0	12.9	13.0	21.1						47.0		49.1	54.7	102.0	84.4	97.8									388.0	438.0
ПСП48-К1-Ш	9.6	9.6	17.8	13.3		10.1	10.2				51.4		100.8	63.3	65.7	81.8					76.2					387.8	448.8
ПСП48-К3-Ш	9.6	9.6	14.1	19.8		10.1	10.2				54.2		100.8	51.8	38.7	145.0					76.2					412.5	676.3
ПСП48-К2-Ш1	10.4	10.4	16.2	20.9		10.1	10.2				57.4		100.8			308.4					84.4					493.6	561.4

3.900-3.10.1 00.00 ВМС

Лист
2

19066-01 43

Ведомость расхода стали на элемент, кг

Изделия арматурные

Арматура класса

Марка элемента	ВР-I		А-I										А-III										Всего		
	ГОСТ 6727-80		ГОСТ 5781-81																						
	φ5	Итого	φ6	φ8	φ10	φ12	φ14	φ16	φ18	Итого	φ6	φ8	φ10	φ12	φ14	φ16	φ18	φ20	φ22	φ25	φ28	φ32		φ36	Итого
псп48-к4-ш1	10.4	10.4	16.2	5.7	23.6	10.1	10.2				65.8		100.8			257.4	77.0			84.4				519.6	595.8
псп48-к2-ш2	9.6	9.6	14.1	19.8	7.0		10.2				51.1		100.8	80.5	207.3		63.6							452.2	512.9
псп48-к4-ш2	9.6	9.6	14.1	23.1	7.0		10.2				54.4		100.8	41.4	273.7		63.6							479.5	543.5
псп48-к5-ш	9.6	9.6	18.0	7.6			24.0				49.6		100.8	17.3		136.2				95.7				350.0	409.2
псп48-к11-ш	5.2	5.2	17.8	13.3		10.1	10.2				51.4		100.8	53.3	65.7	81.8				76.2				387.8	444.4
псп48-к13-ш	5.2	5.2	14.1	19.8		10.1	10.2				54.2		100.8	51.8	38.7	145.0				76.2				412.5	471.9
псп48-к12-ш1	6.0	6.0	16.2	20.9		10.1	10.2				57.4		100.8			308.4				84.4				493.6	557.0
псп48-к14-ш1	6.0	6.0	16.2	5.7	23.6	10.1	10.2				65.8		100.8			257.4	77.0			84.4				519.6	591.4
псп48-к12-ш2	5.2	5.2	14.1	19.8	7.0		10.2				51.1		100.8	80.5	207.3		63.6							452.2	508.5
псп48-к14-ш2	5.2	5.2	14.1	23.1	7.0		10.2				54.4		100.8	41.4	273.7		63.6							479.5	539.1
псп48-к15-ш	5.2	5.2	18.0	7.6			24.0				49.6		100.8	17.3		136.7				95.7				350.0	404.8
псп54-к1-ш	9.8	9.8	15.3	20.9		10.1	10.5				56.8			214.8	46.0	139.8			68.0					468.6	535.2
псп54-к2-ш	9.8	9.8	15.3	16.3	10.6	10.1	10.5				62.7			164.4		288.0	48.9		68.0					569.3	641.9
псп54-к2-ш1	10.6	10.6	17.4		34.2		24.3				75.9			164.4		168.4	125.6	90.8			120.3			669.5	756.0
псп54-к5-ш	9.8	9.8	15.3	6.8	11.8		24.3				58.2			164.4	27.6	84.2	35.2	45.4			110.1			466.9	534.9
псп54-к11-ш	3.2	3.2	15.3	20.9		10.1	10.5				56.8			214.8	46.0	139.8			68.0					468.6	528.6
псп54-к12-ш	3.2	3.2	15.3	16.3	10.6	10.1	10.5				62.8			164.4		288.0	48.9		68.0					567.3	635.3
псп54-к12-ш1	4.0	4.0	17.4		34.2		24.3				75.9			164.4		168.4	125.6	90.8			120.3			669.5	749.4
псп54-к15-ш	3.2	3.2	15.3	6.8	11.8		24.3				58.2			164.4	27.6	84.2	35.2	45.4			110.1			466.9	528.3
псп60-к1-ш	11.8	11.8	16.5		37.6	10.1	10.4				74.6			180.8	62.6	26.0	217.7	105.6		87.7				682.4	768.8
псп60-к2-ш	11.8	11.8	16.5		30.4	25.3	10.4				82.6			180.8			272.7	214.9	67.2	87.7				823.3	917.8
псп60-к2-ш1	12.6	12.6	18.6		45.6		24.3				88.5			180.8				526.0	73.4				198.9	979.1	1080.2
псп60-к11-ш	5.4	5.4	16.5		37.6	10.1	10.4				74.6			180.8	62.6	26.0	219.7	105.6		87.7				682.4	762.4
псп60-к12-ш	5.4	5.4	16.5		30.4	25.3	10.4				82.6			180.8			272.4	214.9	67.2	87.7				823.3	911.3
псп60-к12-ш1	6.2	6.2	18.6		45.6		24.3				88.5			180.8				526.0	73.4				198.9	979.1	1073.8

Цифры подл. подписи и даты вкл. вкл.

3.900-3.10.1 00.00 ВМС Лист 3

19066-01 44

Ведомость расхода стали на элемент, кг.

Марка элемента	Изделия закладные																							Всего	Общий расход	
	Арматура класса													Прокат марки												
	Вр-I			А-I			Ас-II				А-III			ВстЗкп2												
	ГОСТ 6727-80			ГОСТ 5781-81										ГОСТ 103-76												
	φ5		Итого	φ6	φ10	φ18	Итого	φ12	φ14	φ16	φ20	φ22	φ25	φ32	Итого	φ10	φ8	φ14	Итого	40x5	40x6	120x5	120x6			150x6
ПСП24-К1-ш	3.6		3.6	3.2	16.8		20.0	1.4	2.2					3.6	13.8			13.8	0.6		3.6	3.2		7.4	48.4	136.8
ПСП24-К2-ш	3.6		3.6	3.2	16.8		20.0	1.4	2.2					3.6	13.8			13.8	0.6		3.6	3.2		7.4	48.4	149.3
ПСП24-К1-ш1	3.6		3.6	3.2	16.8		20.0	1.4	2.2					3.6	13.8			13.8	0.6		3.6	3.2		7.4	48.4	156.2
ПСП24-К11-ш	4.6		4.6	3.2	16.8		20.0	1.4	2.2					3.6	20.8			20.8	0.8		7.2	3.2		11.2	60.2	146.6
ПСП24-К12-ш	4.6		4.6	3.2	16.8		20.0	1.4	2.2					3.6	20.8			20.8	0.8		7.2	3.2		11.2	60.2	159.1
ПСП24-К11-ш1	4.6		4.6	3.2	16.8		20.0	1.4	2.2					3.6	20.8			20.8	0.8		7.2	3.2		11.2	60.2	166.0
ПСП30-К1-ш	3.6		3.6	1.6	16.8	2.2	20.6		2.2	3.2				5.4	13.6	0.2		13.8	0.7		3.6	3.2		7.5	50.9	198.9
ПСП30-К2-ш	3.6		3.6	1.6	16.8	2.2	20.6		2.2	3.2				5.4	13.6	0.2		13.8	0.7		3.6	3.2		7.5	50.9	224.4
ПСП30-К3-ш	3.6		3.6	1.6	16.8	2.2	20.6		2.2	3.2				5.4	13.6	0.2		13.8	0.7		3.6	3.2		7.5	50.9	217.6
ПСП30-К4-ш	3.6		3.6	1.6	16.8	2.2	20.6		2.2	3.2				5.4	13.6	0.2		13.8	0.7		3.6	3.2		7.5	50.9	249.9
ПСП30-К1-ш1	3.6		3.6	1.6	16.8	2.2	20.6		2.2	3.2				5.4	13.6	0.2		13.8	0.7		3.6	3.2		7.5	50.9	228.1
ПСП30-К3-ш1	3.6		3.6	1.6	16.8	2.2	20.6		2.2	3.2				5.4	13.6	0.2		13.8	0.7		3.6	3.2		7.5	50.9	247.7
ПСП30-К11-ш	5.6		5.6	1.6	16.8	2.2	20.6		2.2	3.2				5.4	13.6	0.2		13.8	1.3		10.8	3.2		15.3	74.7	218.7
ПСП30-К12-ш	5.6		5.6	1.6	16.8	2.2	20.6		2.2	3.2				5.4	13.6	0.2		13.8	1.3		10.8	3.2		15.3	74.7	244.2
ПСП30-К13-ш	5.6		5.6	1.6	16.8	2.2	20.6		2.2	3.2				5.4	13.6	0.2		13.8	1.3		10.8	3.2		15.3	74.7	237.4
ПСП30-К14-ш	5.6		5.6	1.6	16.8	2.2	20.6		2.2	3.2				5.4	13.6	0.2		13.8	1.3		10.8	3.2		15.3	74.7	269.7
ПСП30-К11-ш1	5.6		5.6	1.6	16.8	2.2	20.6		2.2	3.2				5.4	13.6	0.2		13.8	1.3		10.8	3.2		15.3	74.7	247.9
ПСП30-К13-ш1	5.6		5.6	1.6	16.8	2.2	20.6		2.2	3.2				5.4	13.6	0.2		13.8	1.3		10.8	3.2		15.3	74.7	267.5
ПСП35-К1-ш	3.6		3.6		17.2		17.2		3.2	9.4		6.4		19.0	13.6	0.2		13.8	0.7		3.6	4.2		8.5	62.1	265.8
ПСП36-К3-ш	3.6		3.6		17.2		17.2		3.2	9.4		6.4		19.0	13.6	0.2		13.8	0.7		3.6	4.2		8.5	62.1	283.6
ПСП36-К1-ш1	3.6		3.6		17.2		17.2		3.2	9.4		6.4		19.0	13.6	0.2		13.8	0.7		3.6	4.2		8.5	62.1	304.0
ПСП36-К2-ш2	3.6		3.6		17.2		17.2		3.2	9.4		6.4		19.0	13.6	0.2		13.8	0.7		3.6	4.2		8.5	62.1	303.7
ПСП36-К3-ш1	3.6		3.6		17.2		17.2		3.2	9.4		6.4		19.0	13.6	0.2		13.8	0.7		3.6	4.2		8.5	62.1	329.2
ПСП36-К4-ш2	3.6		3.6		17.2		17.2		3.2	9.4		6.4		19.0	13.6	0.2		13.8	0.7		3.6	4.2		8.5	62.1	325.2

Элементы в раскрое и в сборе

3.900-3.10.1 00.00.ВМС Лист 4

19066-01 45
Копировать. Запрещено. Формат: 53

Ведомость расхода стали на элемент, кг.

Марка элемента	Изделия закладные																							Всего	Общий расход
	Арматура класса													Прокат марки											
	Вр-I			А-I			Ас-II				А-III			В СтЗ Кп2											
	ГОСТ 6727-80			ГОСТ 5781-81													ГОСТ 103-76								
	φ5	Итого	φ10	Итого	φ14	φ18	φ20	φ22	φ25	φ28	φ32	Итого	φ8	φ10	φ12	Итого	40x5	40x6	120x5	120x6	150x6	Итого			
ПСП36-К11-ш	5.6	5.6	17.2	17.2	3.2	9.4	6.4				19.0	0.2	27.6	27.8	1.6	10.8	4.2				16.6	86.2	285.5		
ПСП36-К13-ш	5.6	5.6	17.2	17.2	3.2	9.4	6.4				19.0	0.2	27.6	27.8	1.6	10.8	4.2				16.6	86.2	303.3		
ПСП36-К11-ш1	5.6	5.6	17.2	17.2	3.2	9.4	6.4				19.0	0.2	27.6	27.8	1.6	10.8	4.2				16.6	86.2	323.7		
ПСП36-К12-ш2	5.6	5.6	17.2	17.2	3.2	9.4	6.4				19.0	0.2	27.6	27.8	1.6	10.8	4.2				16.6	86.2	323.4		
ПСП36-К13-ш1	5.6	5.6	17.2	17.2	3.2	9.4	6.4				19.0	0.2	27.6	27.8	1.6	10.8	4.2				16.6	86.2	348.9		
ПСП36-К14-ш2	5.6	5.6	17.2	17.2	3.2	9.4	6.4				19.0	0.2	27.6	27.8	1.6	10.8	4.2				16.6	86.2	344.9		
ПСП42-К1-ш1	4.6	4.6	17.2	17.2		50	30	8.6	6.4		23.0	0.2	6.6	20.4	27.2	1.1	8.0	4.2				13.3	85.3	489.7	
ПСП42-К3-ш1	4.6	4.6	17.2	17.2		50	30	8.6	6.4		23.0	0.2	6.6	20.4	27.2	1.1	8.0	4.2				13.3	85.3	529.8	
ПСП42-К1-ш2	4.6	4.6	17.2	17.2		50	30	8.6	6.4		23.0	0.2	6.6	20.4	27.2	1.1	8.0	4.2				13.3	85.3	426.0	
ПСП42-К2-ш2	4.6	4.6	17.2	17.2		50	30	8.6	6.4		23.0	0.2	6.6	20.4	27.2	1.1	8.0	4.2				13.3	85.3	517.2	
ПСП42-К3-ш2	4.6	4.6	17.2	17.2		50	30	8.6	6.4		23.0	0.2	6.6	20.4	27.2	1.1	8.0	4.2				13.3	85.3	476.3	
ПСП42-К4-ш2	4.6	4.6	17.2	17.2		50	30	8.6	6.4		23.0	0.2	6.6	20.4	27.2	1.1	8.0	4.2				13.3	85.3	527.5	
ПСП42-К11-ш1	6.6	6.6	17.2	17.2		50	30	8.6	6.4		23.0	0.2	6.6	40.8	47.6	2.0	16.0	4.2				22.2	116.6	516.8	
ПСП42-К13-ш1	6.6	6.6	17.2	17.2		50	30	8.6	6.4		23.0	0.2	6.6	40.8	47.6	2.0	16.0	4.2				22.2	116.6	556.9	
ПСП42-К11-ш2	6.6	6.6	17.2	17.2		50	30	8.6	6.4		23.0	0.2	6.6	40.8	47.6	2.0	16.0	4.2				22.2	116.6	453.1	
ПСП42-К12-ш2	6.6	6.6	17.2	17.2		50	30	8.6	6.4		23.0	0.2	6.6	40.8	47.6	2.0	16.0	4.2				22.2	116.6	544.3	
ПСП42-К13-ш2	6.6	6.6	17.2	17.2		50	30	8.6	6.4		23.0	0.2	6.6	40.8	47.6	2.0	16.0	4.2				22.2	116.6	503.4	
ПСП42-К14-ш2	6.6	6.6	17.2	17.2		50	30	8.6	6.4		23.0	0.2	6.6	40.8	47.6	2.0	16.0	4.2				22.2	116.6	554.6	
ПСП48-К1-ш	4.8	4.8	18.4	18.4			6.4		18.8	8.6	33.8	0.2		29.8	30.0	1.2	8.0	5.0				14.2	101.2	550.0	
ПСП48-К3-ш	4.8	4.8	18.4	18.4			6.4		18.8	8.6	33.8	0.2		29.8	30.0	1.2	8.0	5.0				14.2	101.2	577.3	
ПСП48-К2-ш1	4.8	4.8	18.4	18.4			6.4		18.8	8.6	33.8	0.2		29.8	30.0	1.2	8.0	5.0				14.2	101.2	662.6	
ПСП48-К4-ш1	4.8	4.8	18.4	18.4			6.4		18.8	8.6	33.8	0.2		29.8	30.0	1.2	8.0	5.0				14.2	101.2	697.0	
ПСП48-К2-ш2	4.8	4.8	18.4	18.4			6.4		18.8	8.6	33.8	0.2		29.8	30.0	1.2	8.0	5.0				14.2	101.2	614.1	
ПСП48-К4-ш2	4.8	4.8	18.4	18.4			6.4		18.8	8.6	33.8	0.2		29.8	30.0	1.2	8.0	5.0				14.2	101.2	635.1	

ШНБ. Э. покл. Подпись и дата ВЗН. ШНБ. Э.

3.900-3.10.1 00.00BMC Лист 5

19066-01 46

Ведомость расхода стали на элемент, кг.

Марка элемента	Изделия закладные																							Всего	Общий расход		
	Арматура класса														Прокат марки												
	Вр-I			А-I			Ас-II					А-III			ВСтЗ Кп2												
	ГОСТ 6727-80			ГОСТ 5781-81											ГОСТ 103-76												
	φ5		Итого	φ6	φ10			Итого	φ18	φ20	φ22	φ25	φ28	φ32	Итого	φ8	φ12	φ14	Итого	40x5	40x6	120x5	120x6			150x6	
ПСП48-К5-ш	4.8		4.8	18.4			18.4	6.4			18.8	8.6		33.8	0.2	29.8		30.0	1.2		8.0	5.0			14.2	101.2	510.4
ПСП48-К11-ш	7.0		7.0	18.4			18.4	6.4			18.8	8.6		33.8	0.2	50.2		50.4	2.2		16.0	5.0			23.2	132.8	577.2
ПСП48-К13-ш	7.0		7.0	18.4			18.4	6.4			18.8	8.6		33.8	0.2	50.2		50.4	2.2		16.0	5.0			23.2	132.8	604.7
ПСП48-К12-ш1	7.0		7.0	18.4			18.4	6.4			18.8	8.6		33.8	0.2	50.2		50.4	2.2		16.0	5.0			23.2	132.8	689.8
ПСП48-К14-ш1	7.0		7.0	18.4			18.4	6.4			18.8	8.6		33.8	0.2	50.2		50.4	2.2		16.0	5.0			23.2	132.8	724.2
ПСП48-К12-ш2	7.0		7.0	18.4			18.4	6.4			18.8	8.6		33.8	0.2	50.2		50.4	2.2		16.0	5.0			23.2	132.8	641.3
ПСП48-К14-ш2	7.0		7.0	18.4			18.4	6.4			18.8	8.6		33.8	0.2	50.2		50.4	2.2		16.0	5.0			23.2	132.8	671.9
ПСП48-К15-ш	7.0		7.0	18.4			18.4	6.4			18.8	8.6		33.8	0.2	50.2		50.4	2.2		16.0	5.0			23.2	132.8	537.6
ПСП54-К1-ш	2.1		2.1	5.3	18.4		23.7			8.6		26.2	12.2	47.0	0.6		40.6	41.2	1.4		9.2	7.0			17.6	131.6	666.8
ПСП54-К2-ш	2.1		2.1	5.3	18.4		23.7			8.6		26.2	12.2	47.0	0.6		40.6	41.2	1.4		9.2	7.0			17.6	131.6	773.5
ПСП54-К2-ш1	2.1		2.1	5.3	18.4		23.7			8.6		26.2	12.2	47.0	0.6		40.6	41.2	1.4		9.2	7.0			17.6	131.6	887.6
ПСП54-К5-ш	2.1		2.1	5.3	18.4		23.7			8.6		26.2	12.2	47.0	0.6		40.6	41.2	1.4		9.2	7.0			17.6	131.6	666.5
ПСП54-К11-ш	2.1		2.1	10.1	18.4		28.5			8.6		26.2	12.2	47.0	0.6		82.0	82.6	3.1		23.0	7.0			33.1	193.3	721.9
ПСП54-К12-ш	2.1		2.1	10.1	18.4		28.5			8.6		26.2	12.2	47.0	0.6		82.0	82.6	3.1		23.0	7.0			33.1	193.3	888.6
ПСП54-К12-ш1	2.1		2.1	10.1	18.4		28.5			8.6		26.2	12.2	47.0	0.6		82.0	82.6	3.1		23.0	7.0			33.1	193.3	942.7
ПСП54-К15-ш	2.1		2.1	10.1	18.4		28.5			8.6		26.2	12.2	47.0	0.6		82.0	82.6	3.1		23.0	7.0			33.1	193.3	721.6
ПСП60-К1-ш	2.1		2.1	5.5	19.2		24.7				12.5	26.2	12.1	50.8	0.6		40.7	41.3	1.3		9.0	7.0			17.3	136.2	905.0
ПСП60-К2-ш	2.1		2.1	5.5	19.2		24.7				12.5	26.2	12.1	50.8	0.6		40.7	41.3	1.3		9.0	7.0			17.3	136.2	1054.0
ПСП60-К2-ш1	2.1		2.1	5.5	19.2		24.7				12.5	26.2	12.1	50.8	0.6		40.7	41.3	1.3		9.0	7.0			17.3	136.2	1216.4
ПСП60-К11-ш	2.1		2.1	10.6	19.2		29.8				12.5	26.2	12.1	50.8	0.6		82.4	83.0	2.8		22.6	7.0			32.4	198.1	960.5
ПСП60-К12-ш	2.1		2.1	10.6	19.2		29.8				12.5	26.2	12.1	50.8	0.6		82.4	83.0	2.8		22.6	7.0			32.4	198.1	1109.4
ПСП60-К12-ш1	2.1		2.1	10.6	19.2		29.8				12.5	26.2	12.1	50.8	0.6		82.4	83.0	2.8		22.6	7.0			32.4	198.1	1271.9

Эксп. инв. 2/полл. Подпись и дата

3.900-3.10.1 00.00 ВМС Лист 6

19066-01 (47)

Копир. Зайцева

Госстрой СССР
ЦЕНТРАЛЬНЫЙ ИНСТИТУТ ТИПОВОГО ПРОЕКТИРОВАНИЯ
Свердловский филиал
620062, г.Свердловск-62, ул.Чебышева, 4
Заказ № 376 Инв. № 19066-01 тираж 370
Сдано в печать 11.07.1988 г. цена 3-64