

ТИПОВЫЕ КОНСТРУКЦИИ, ИЗДЕЛИЯ И УЗЛЫ  
ЗДАНИЙ И СООРУЖЕНИЙ

СЕРИЯ 3.900-3

СБОРНЫЕ ЖЕЛЕЗОБЕТОННЫЕ КОНСТРУКЦИИ  
ЕМКОСТНЫХ СООРУЖЕНИЙ ДЛЯ  
ВОДОСНАБЖЕНИЯ И КАНАЛИЗАЦИИ

ВЫПУСК 13

ПАНЕЛИ СТЕНОВЫЕ БАЛОЧНЫЕ С ОПОРНОЙ ПЯТОЙ  
С КЛИНОВИДНЫМ СТЫКОМ ДЛЯ ПРЯМОУГОЛЬНЫХ СООРУЖЕНИЙ

ЧАСТЬ 1

РАБОЧИЕ ЧЕРТЕЖИ

Госстрой СССР  
ЦЕНТРАЛЬНЫЙ ИНСТИТУТ ТИПОВОГО ПРОЕКТИРОВАНИЯ  
Свердловский филиал  
620062, г.Свердловск-62, ул.Чебышева, 4  
Заказ № 3767 Инв.№ 19069-01 тираж 380  
Сдано в печать 11.07.1988 г. цена 3-80

# ТИПОВЫЕ КОНСТРУКЦИИ, ИЗДЕЛИЯ И УЗЛЫ ЗДАНИЙ И СООРУЖЕНИЙ

## СЕРИЯ 3.900-3

### СБОРНЫЕ ЖЕЛЕЗОБЕТОННЫЕ КОНСТРУКЦИИ ЕМКОСТНЫХ СООРУЖЕНИЙ ДЛЯ ВОДОСНАБЖЕНИЯ И КАНАЛИЗАЦИИ

#### ВЫПУСК 13

#### ПАНЕЛИ СТЕНОВЫЕ БАЛОЧНЫЕ С ОПОРНОЙ ПЯТОЙ С КЛИНОВИДНЫМ СТЫКОМ ДЛЯ ПРЯМОУГОЛЬНЫХ СООРУЖЕНИЙ

#### ЧАСТЬ 1

РАЗРАБОТАНЫ

РАБОЧИЕ ЧЕРТЕЖИ

СОЮЗВОДОКАНАЛНИИПРОЕКТ

ХАРЬКОВСКИЙ ВОДОКАНАЛПРОЕКТ

Главный инженер института

Начальник отдела

Главный инженер проекта

ЦНИИПРОМЗДАНИЙ

Главный инженер института

Рук. отдела инженерных сооружений

Главный инженер проекта

БОНДАРЕНКО

ШЕЙКО

МАЗАЛОВА

ПЕТРОВ

УШАКОВ

ЧЕРНОМАЗ

ПРИ УЧАСТИИ НИИЖБ

Зам. директора

Зав. лаборат.

Ст. научн. сотр.

УТВЕРЖДЕНЫ

И ВВЕДЕНЫ В ДЕЙСТВИЕ

С 01.10.1983 г.

ПОСТАНОВЛЕНИЕМ

ГОССТРОЯ СССР

ОТ 15.07.1983 г. № 185



Настоящий выпуск содержит рабочие чертежи сборных железобетонных стеновых панелей балочного типа с опорной пятой и клиновидным стыком, предназначенных для применения в прямоугольных емкостных сооружениях.

Марки, присвоенные каждому изделию, состоят из буквенно-цифровых групп, которые разделяются дефисом (например: ПСПЗ6-Б2-К1; ПСП48-Б4-К1).

Первая группа содержит буквы ПСП, что обозначает „панель стеновая с опорной пятой“, и цифры, обозначающие высоту панели в дециметрах.

Вторая группа включает букву „Б“, обозначающую схему работы панели „балочная“, и цифру, обозначающую схему нагрузки.

Третья группа включает букву „К“, обозначающую тип стыка панелей – „клиновидный“, и цифры, обозначающие разновидность изделия:

1 - наличие выпусков арматуры пяты для связи с днищем с обеих сторон по схеме нагрузок „вода-вода“;

3 и 4 - шаг крепления опор конструкций покрытия по верху стен соответственно 3,0 м и 4,0 м.

При наличии выпусков арматуры пяты с одной стороны по схеме нагрузок „грунт-вода“ или „воздух-вода“ цифровой индекс 1 отсутствует.

При шаге крепления опор 6,0 м цифровой индекс 3 или 4 при букве „К“ отсутствует.

Схему нагрузок см. в серии 3.900-3 Вып.9.

### 1. Конструкция панелей

1.1. По форме вертикального сечения панели приняты двух типов: прямоугольные высотой 2,4 м и трапецеидные высотой 3,0-6,0 м, увеличивающиеся по толщине книзу. Ширина панелей всех типоворазмеров - 2980 мм. Габаритные размеры панелей предусматривают возможность изготовления нескольких марок в одной опалубочной форме с применением вкладышей (ПСП 36 и ПСП 30; ПСП 48 и ПСП 42; ПСП 60 и ПСП 54). Боковые грани панелей имеют клиновидный срез для образования монолитизируемого стыка.

Допускается, при необходимости, изготовление в типовых формах панелей с изменением некоторых размеров.

1.2. Для восприятия в сооружении усилий в горизонтальной плоскости в панелях имеются закладные детали, соединяемые при монтаже приваркой накладок.

1.3. Армирование панелей принято сварными сетками:

а) для панели - плоскими сетками, основной сеткой на всю высоту панели и добавочными сетками, которые устанавливаются также в средней и верхней зонах;

б) для пяты - плоскими и гнутыми сетками.

1.4. Для фиксации сеток в проектном положении используются каркасы закладных изделий и специальные фиксирующие каркасы. Не допускается применение фиксаторов, выходящих на наружную поверхность изделия.

1.5. В панелях предусмотрены строповочные петли с подающим кольцом. Кольцо после

Составлено: Тышко, Чепурной, Мохитин, Нач. отд., Н. констр., Рук. группы, Инв. и подл., Подпись и дата, Возм. инв.

Инв. и подл., Подпись и дата, Возм. инв.

3.900-3.13.1 00.00ТО

Техническое описание

Стация	Лист	Листов
Р	1	10
Связь водоканализационный проект Харьковских водоканалпроекта		

3.900-3.13.1 00.00ТО

Лист 2

заглаживая поверхности изделия необходимо поднять в вертикальное положение, а выемку заделать. Конструкция петель принята в соответствии с указаниями приведенными в выпуске 4/82.

1.6. Защитный слой бетона для арматуры нижних сеток пяты - 30 мм, для остальной арматуры - 20 мм.

1.7. Чертежи арматурных изделий приведены в части 2 настоящего выпуска.

1.8. Панели предназначены для сооружений с агрессивной средой. Они могут быть применены в агрессивной среде при условии соблюдения требований СНиП II-28-73\* "Защита строительных конструкций от коррозии" в отношении плотности бетона или защиты поверхностей бетона лакокрасочными или пленочными материалами. При применении бетонов повышенной плотности к соответствующей марке изделия должно быть добавлено обозначение плотности - буква "П".

## 2. Технические требования к изготовлению.

2.1. Настоящие технические требования содержат указания по изготовлению, маркировке, хранению и транспортированию сборных железобетонных стеновых панелей с опорной пятой консольного типа.

2.2. Стеновые панели ПСП 24-Б - ПСП 60-Б должны изготавливаться из тяжелого бетона марки не ниже М200 и В4 по бою на прочность и в соответствии с требованиями ГОСТ 13015-75 "Изделия железобетонные и бетонные. Общие технические требования".

2.3. Марки бетона по морозостойкости, а также вид це-

мента назначаются проектом в зависимости от режима эксплуатации и района строительства в соответствии с указаниями, приведенными в выпуске 1/82 настоящей серии.

2.4. Материалы для приготовления бетона должны отвечать требованиям ГОСТ 10268-80 "Бетон тяжелый. Технические требования к заполнителям" и ГОСТ 10178-76: "Портландцемент и шлакопортландцемент. Технические условия".

2.5. В качестве мелкого заполнителя могут использоваться чистые естественные пески с модулем крупности не ниже 2,5.

Содержание отмучиваемых примесей в песке не должно превышать 1% по массе.

2.6. Крупный заполнитель (щебень, гравий) должен отвечать следующим требованиям, см. таблицу 1.

2.7. Максимальный размер частиц крупного заполнителя не должен превышать 1/4 наименьшего размера сечения панели.

2.8. Крупный заполнитель должен состоять из 2 или 3 фракций. Соотношение фракций устанавливается при подборе состава бетона.

Рекомендуются следующие соотношения:

Наибольшая крупность	Соотношение в % при размере фракций		
	5-10 мм	11-20 мм	21-40 мм
20 мм	25-50	50-75	—
40 мм	25-30	20-30	40-55

2.9. Песок и крупный заполнитель не должны обладать

Инв. № подл. Подпись и дата. Взам. инв. №

3.900-3.13.1 00.00 ТО Лист 3

Инв. № подл. Подпись и дата. Взам. инв. №

3.900-3.13.1 00.00 ТО Лист 4

Таблица 1

Показатели	Режим эксплуатации конструкции по СНиП II-31-74		
	I	II	III - IV
Прочность исходной горной породы в кгс/см <sup>2</sup> не менее: изверженные породы; осадочные и метаморфические породы.	1200	1000	800
Содержание члостых и лещадчатых зерен в % по массе не более	10	15	20
Содержание зерен слабых пород в % по массе не более	5	5	10
Водопоглощение материала зерен в % по массе не более: Изверженные породы; Осадочные и метаморфические породы.	0,5	0,5	1,0
Плотность породы в т/м <sup>3</sup> не менее	2,5	2,5	2,4
Содержание пылевидных, илистых и глинистых частиц, определяемых отмучиванием в % по массе не более: Изверженные породы; Осадочные и метаморфические породы.	0,5	1,5	2,0
	1,0	2,0	2,5

3.900-3.13.1 00.00 TO

Лист 5

реакционной способностью по отношению к щелочам цемента. Реакционная способность должна определяться по „Методическим указаниям по определению реакционной способности заполнителей бетона со щелочами цемента“, НИИЖБ, Стройиздат, Москва, 1972.

2.10. При использовании природных гравийно-песчаных смесей они должны быть предварительно рассеяны на гравий и песок и применены в бетоне в соответствующей дозировке.

2.11. Для бетона с морозостойкостью Мрз 200 и выше применение гравия не допускается.

2.12. Для уменьшения водопотребности бетонной смеси и расхода цемента, а также повышения морозостойкости и водонепроницаемости, рекомендуется вводить в бетонную смесь при ее приготовлении следующие поверхностно-активные добавки:

Пластифицирующие добавки, к которым относятся концентраты сульфидно-дрожжевой бражки; воздухововлекающие добавки, к которым относятся различные мыла, абдетаты (винсоловое мыло СНВ), омыленный древесный пек, нафтенаты и хлопковое мыло;

газообразующие добавки, к которым относятся гидрофобизирующая жидкость ГКЖ-94, ГКЖ-10 и ГКЖ-11.

2.13. Воздухововлекающие и газообразующие добавки рекомендуется вводить в сочетании с пластифицирующими добавками.

2.14. Поверхностно-активные добавки следует вводить в соответствии с „Руководством по

3.900-3.13.1 00.00 TO

Лист 6

применению химических добавок к бетону," НИИЖБ, Стройиздат, Москва, 1975 г.

2.15. Вода для приготовления бетонной смеси, промывки заполнителей, а также поливки твердеющего бетона должна отвечать требованиям ГОСТ 10268-80 "Бетон тяжелый. Технические требования к заполнителям."

2.16. Отпускная прочность бетона должна быть не менее 70% от проектной при гарантии достижения проектной прочности к моменту загрузки конструкции.

2.17. Качество поверхностей панелей (кроме поверхностей, соприкасающихся с водой, в сооружениях хозяйственно-питьевого водоснабжения) должно соответствовать следующим категориям по ГОСТ 13015-75:

поверхности, обращенные внутрь ёмкости, или видимые в условиях эксплуатации - А6;

прочие поверхности - А8.

В сооружениях хозяйственно-питьевого водоснабжения поверхности панелей, соприкасающиеся с водой, должны быть гладкими, без раковин, пор и олобов, что достигается при изготовлении изделий в заводских условиях обработкой этих поверхностей валковыми и дисковыми машинами.

Торцевая поверхность пяты панели со стороны грани, обращенной внутрь ёмкости, не подвергается обработке, поверхность должна быть шероховатой.

2.18. Отклонения от проектных размеров изделий, положения закладных деталей,

3.900-3.13.1 00.0070

лист 7

Копировал: формат А4

защитного слоя и других характеристик не должны превышать величин, предусмотренных техническими требованиями ГОСТ 13015-75.

### 3. Маркировка, хранение и транспортирование панелей.

3.1. На верхней торцевой грани панели должна быть нанесена маркировка в соответствии с ГОСТ 13015.2-81. Дополнительно указывается титульный номер сооружения.

3.2. Панели должны храниться в горизонтальном положении в соответствии с ГОСТ 13015.2-81 в штабелях в 2 яруса с установкой подкладок.

Подкладки должны располагаться по осям строповочных петель согласно рис. 1.

3.3. Подъём, погрузка и выгрузка должны производиться в горизонтальном положении краном путём захвата за четыре строповочных петли.

3.4. Перевозить изделия следует в горизонтальном положении в соответствии с "Руководством по перевозке унифицированных сборных железобетонных деталей и конструкций промышленного строительства автомобильным транспортом," ЦНИИОМТП, Стройиздат, 1973г. или в соответствии с "Руководством по перевозке железнодорожным транспортом сборных крупноразмерных железобетонных изделий"

3.900-3.13.1 00.0070

лист 8

Копировал: 19069-01 7 формат А4

Инь Нюся Подпись и дата 8/30/2016

Инь Нюся Подпись и дата 8/30/2016



бетонных конструкций промышленного и жилищного строительства," ЦНИИОМТП, Стройиздат, 1967г.

3.5. При складировании и хранении панелей должны выполняться требования СНиП III-4-80 "Техника безопасности в строительстве."

Схема складирования сборных железобетонных панелей с опорной пяткой

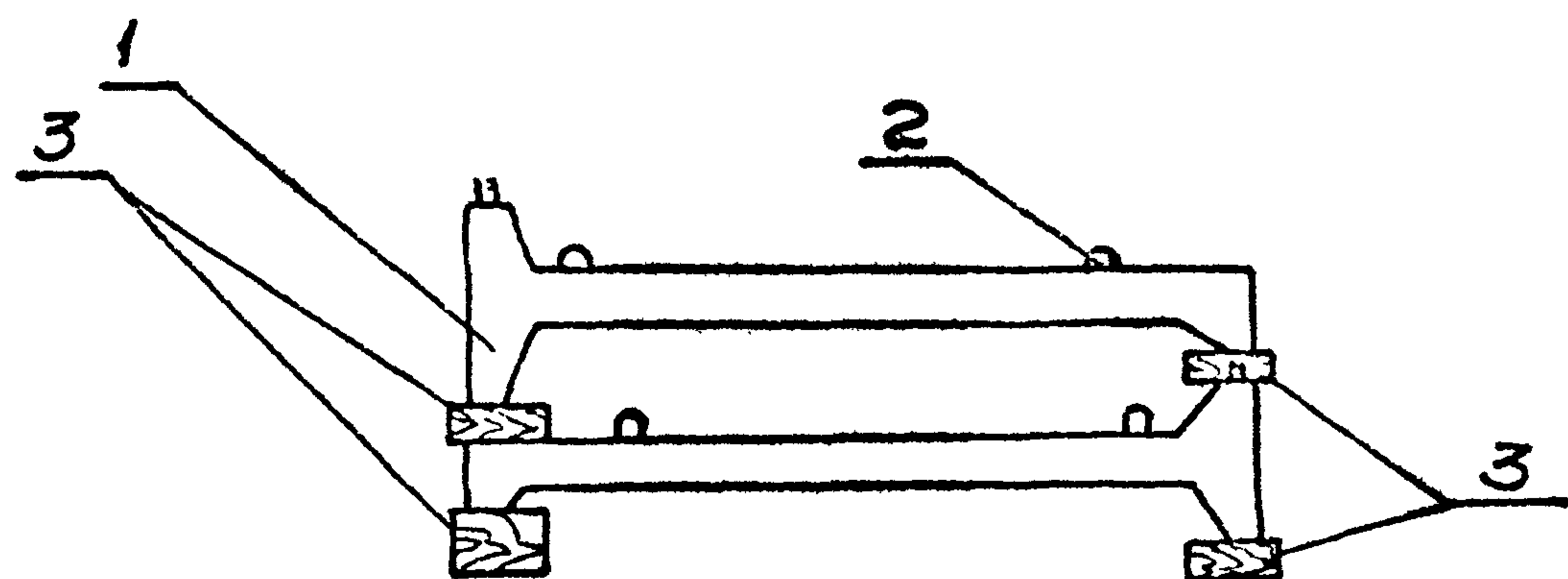


рис. 1

- 1. Стеновая панель; 2. Монтажные петли;
- 3. Подкладки и прокладки (устанавливаются по две с каждой стороны)

3.900-3.13.1 00.00 Т0

Лист 9

Копировать:

формат А4

### Условные обозначения

В групповых чертежах при необходимости установления границы изображения, общего для ряда исполнений, но не имеющего точной привязки к какой-либо общей части изображения, применено изображение согласно рис. 2

ПС1

ПС2

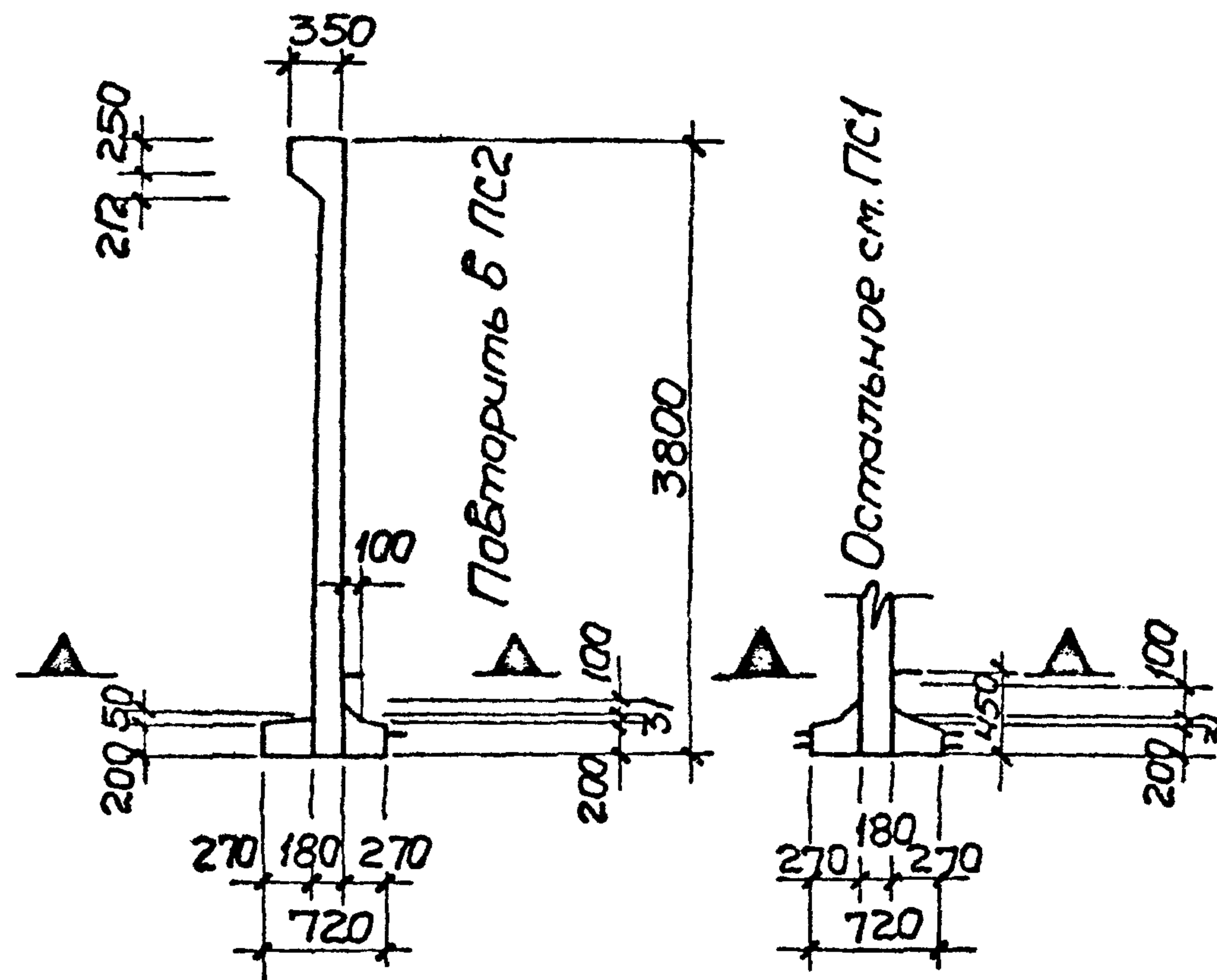


Рис. 2

3.900-3.13.1 00.00 Т0

Лист 10

1969-01 8

Формат А4

ЦНИИОМТП. Подпись и дата. Взам. № 61

ЦНИИОМТП. Подпись и дата. Взам. № 61

И№, и подл. Подпись и дата Взам. инв. №

Формат	Зона	Лист	Обозначение	Наименование	Кол. на исполн. 3.900-3.13.1 01.00-			Примечание
					-	01	02	
				<u>Документация</u>				
А3			3.900-3.13.1 01.00СБ	Сборочный чертеж				
			00.00ТО	Техническое описание				
А3			08.00	Узлы I-XIX				
А3			00.00 ВМС	Ведомость расхода стали				
				<u>Сборочные единицы</u>				
А4	1		3.900-3.13.2 01.00.00	Изделие закладное МН1	1			
			-01	То же МН2	1	1		
А4	2		03.00.00	МН37	2	2	2	
А4	3		00.01.00	Каркас плоский КР1	4	4	4	
А4	4		00.07.00	Сетка арматурная С1	1			

			3.900-3.13.4 01.00			
Нач. отд.	Шейко	<i>[подпись]</i>	Панель стеновая ПСП 24	Статус	Лист	Листов
Н. контр.	Постников	<i>[подпись]</i>		Р	1	2
рук. гр.	Мазалова	<i>[подпись]</i>		Создано каналный проект Харьковский ВОДОКАНАЛПРОЕКТ		
Ст. инж.	Однорал	<i>[подпись]</i>				
Ст. инж.	Вазянов	<i>[подпись]</i>				
Инженер	Новгородцева	<i>[подпись]</i>				

капча Косыменко

Формат А4

И№, и подл. Подпись и дата Взам. инв. №

Формат	Зона	Лист	Обозначение	Наименование	Кол. на исполн. 3.900-3.13.1 01.00-			Примечание
					-	01	02	
А4	4		3.900-3.13.2 00.07.00 - 01	Сетка арматурная С3		1	1	
А4	5		00.08.00	То же С2	1	1		
А4		00.08.00 - 01	" С4				1	
А4	6		00.13.00 - 01	" С89			1	
А4		00.14.00 - 01	" С90	1	1	1		
А4	7		00.15.00	" С101	1	1		
А4		00.16.00	" С111				1	
А4	8		00.17.00	" С121	1	1		
А4	9		00.18.00	" С141			1	
А4	10		00.19.00	Изделие закладное МН23	2	2	2	
	11		-07	То же МН30	2	2	2	
				<u>Детали</u>				
Б4	12		3.900-3.13.1 01.01	ФБАИ ГОСТ 5781-81; Ø-2550	4	4	4	1,00 кг
Б4	13		01.02	ФБАИ ГОСТ 5781-81; Ø-2850	2	2	2	0,63 кг
				<u>Материалы</u>				
				Бетон марки М200, В4	1,38	1,38	1,39	м <sup>3</sup>

6 10-69061

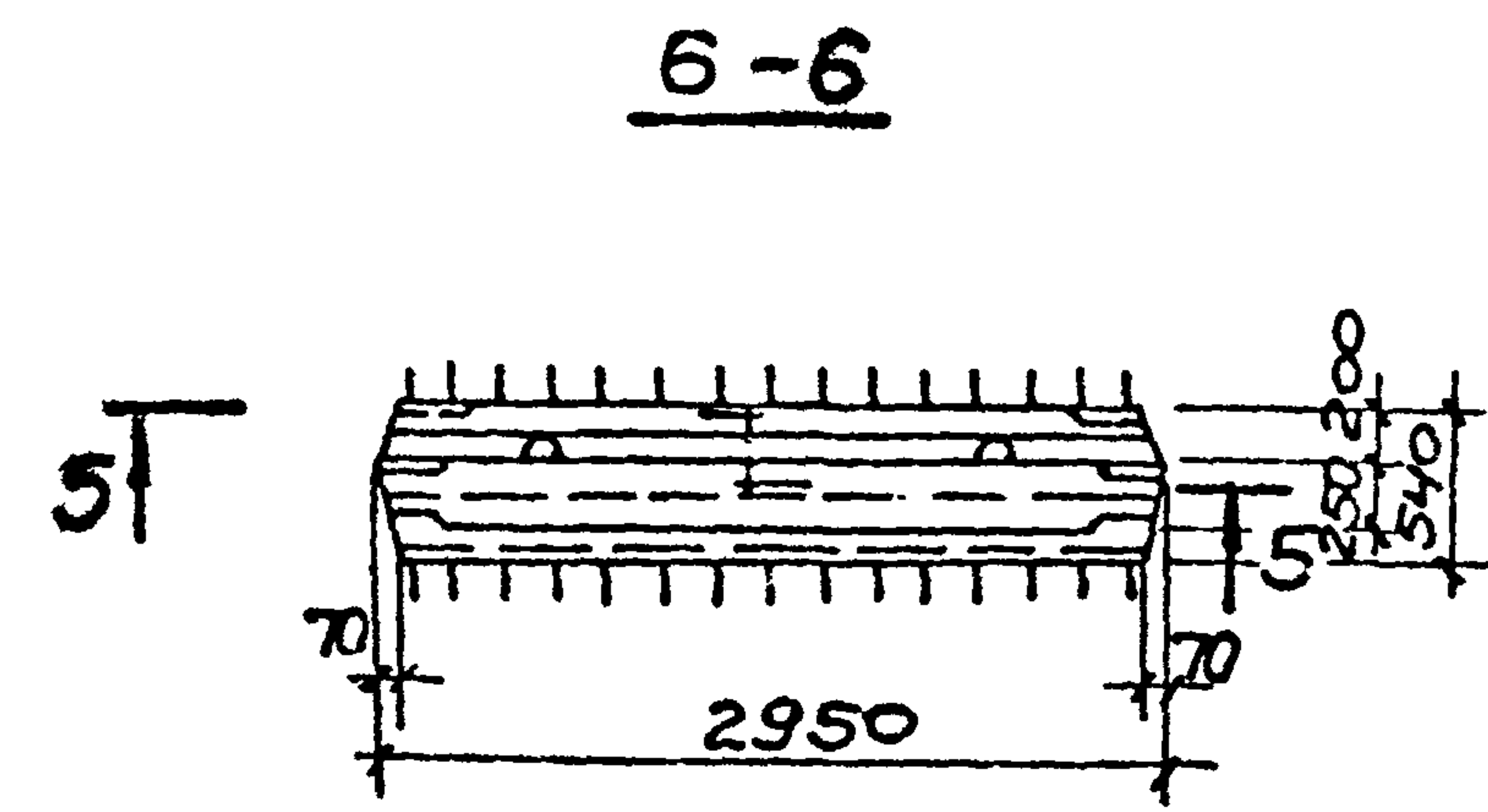
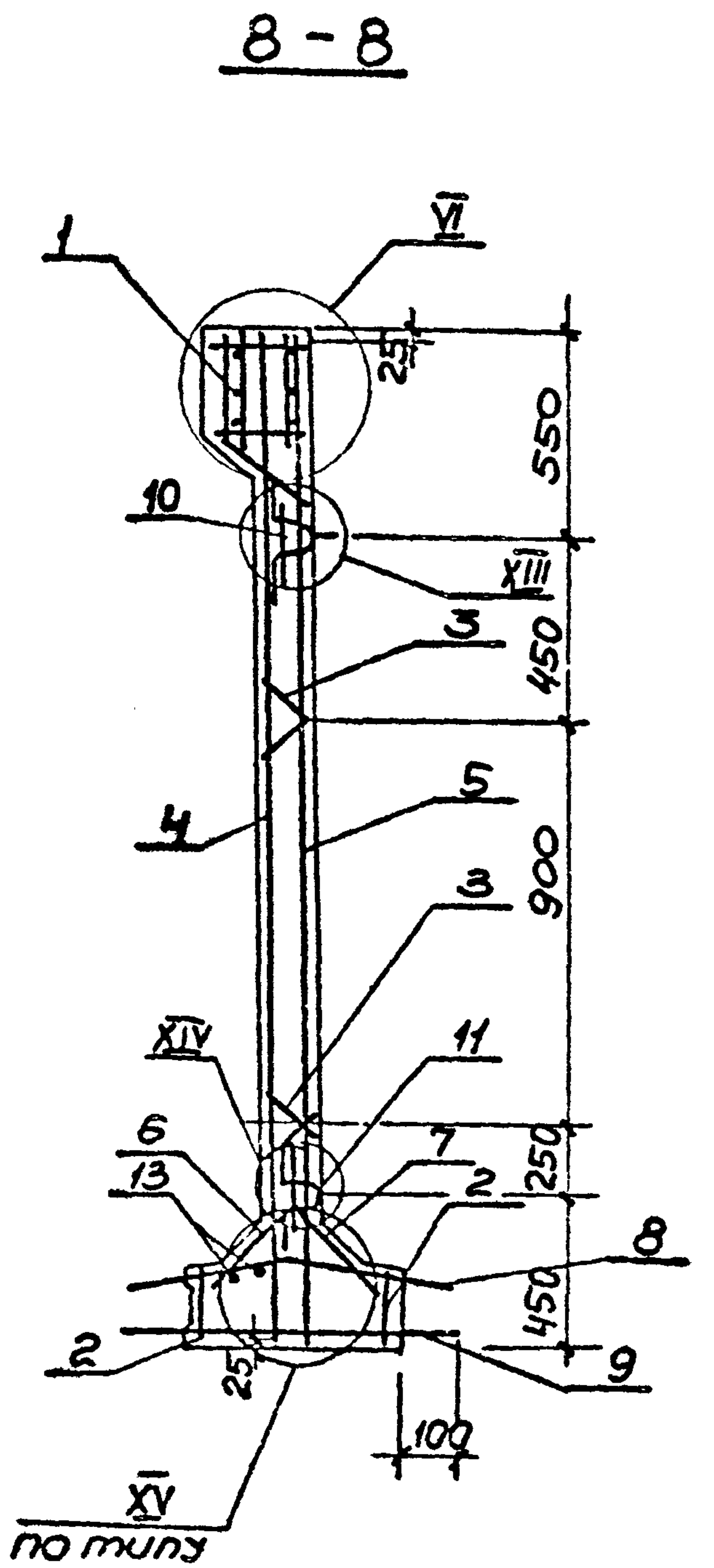
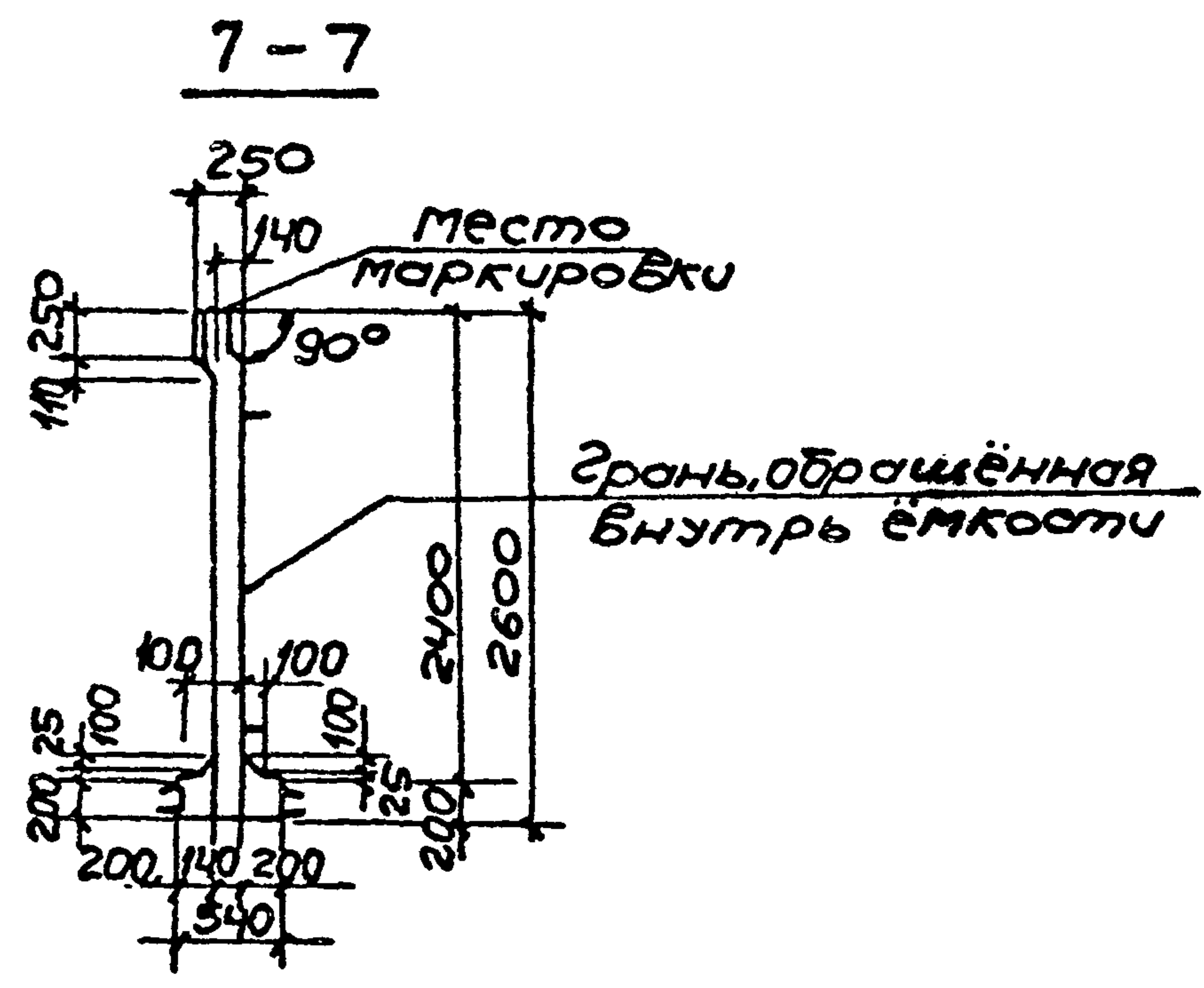
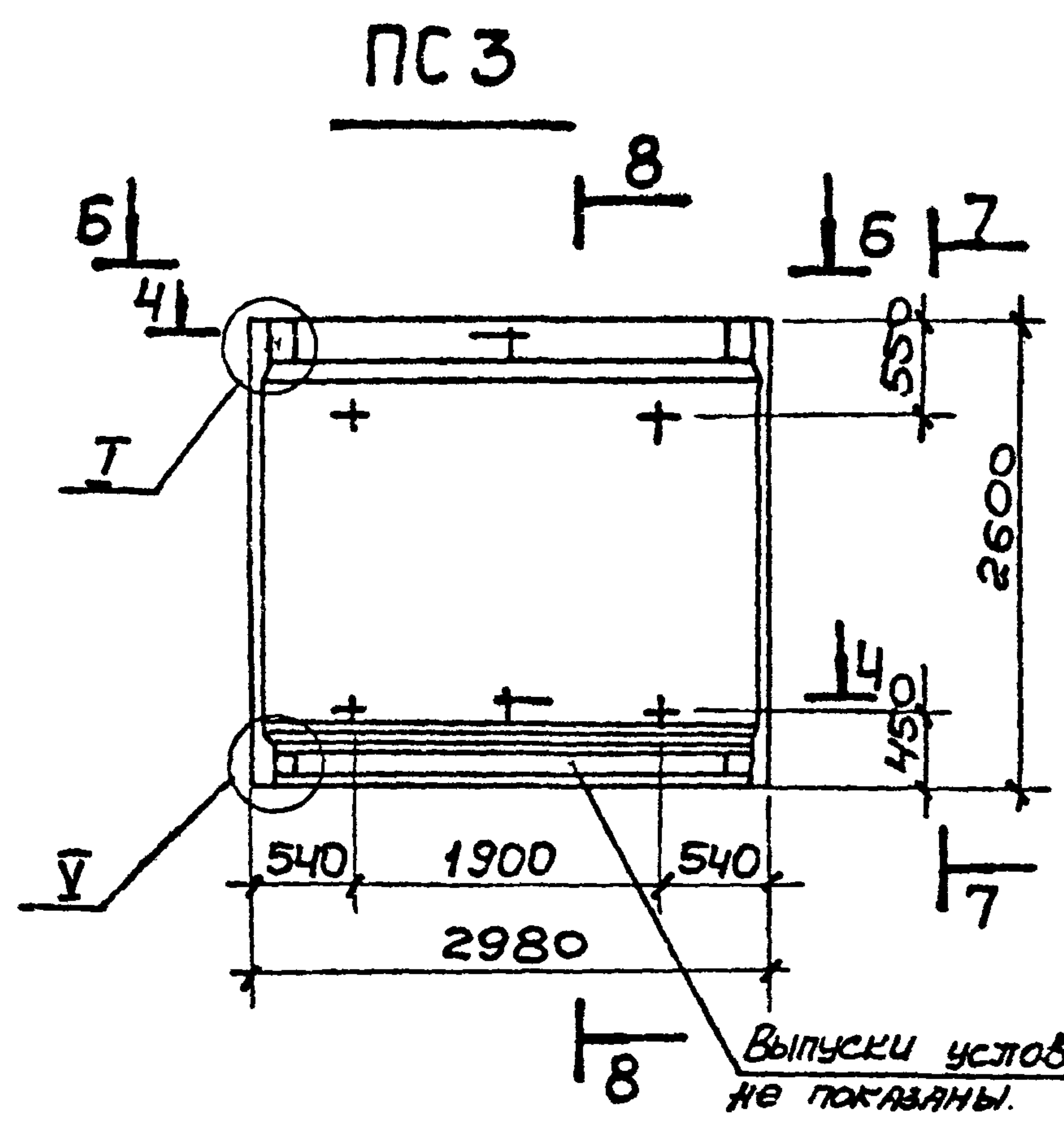
3.900-3.13.1 01.00			Лист
			2

капча Косыменко

Формат А4

8





Обозначение	Марка	Условная марка
3.900-3.13.1 01.00	ПСП24-Б1-К	ПС1
-01	ПСП24-Б2-К	ПС2
-02	ПСП24-Б2-К1	ПС3

1. Сетки поз. 4, 5 установить анкерующими стержнями к нижнему торцу панели.
2. Каркасы (КР) и закладные изделия (МН) привязать к сеткам.
3. При установке строповочных петель допускается перерезать поперечный стержень сетки.

3.900-3.13.1 01.00 СБ Лист 2

Копировал: 19069-01 11 формат А3

ИЗМЕНЕНИЯ ПОДАВАЮТСЯ И ДАТА ВВОДА В ЭКСПЛУАТАЦИЮ

Циб. № покл. | Подпись и дата | Взам. инв. №

Формат	Зона	Поз.	Обозначение	Наименование	Кол. на исполн. 3.900-3.13.1 02.00-						Примечание
					-	01	02				
				<u>Документация</u>							
А3			3.900-3.13.1 02.00 СБ	Сборочный чертеж	×	×	×				
А4			00.00 ТО	Техническое описание	×	×	×				
А3			08.00	Узлы I-XIX	×	×	×				
А3			00.00 ВМС	Ведомость расхода стали	×	×	×				
				<u>Сборочные единицы</u>							
А4	1		3.900-3.13.2 01.00.00 -02	Изделие закладное МНЗ	1						
			-03	То же МН4		1	1				
А4	2		03.00.00-01	" МНЗВ	2	2	2				
А4	3		00.01.00	Каркас плоский КР1 <sup>а</sup>	6	6	6				

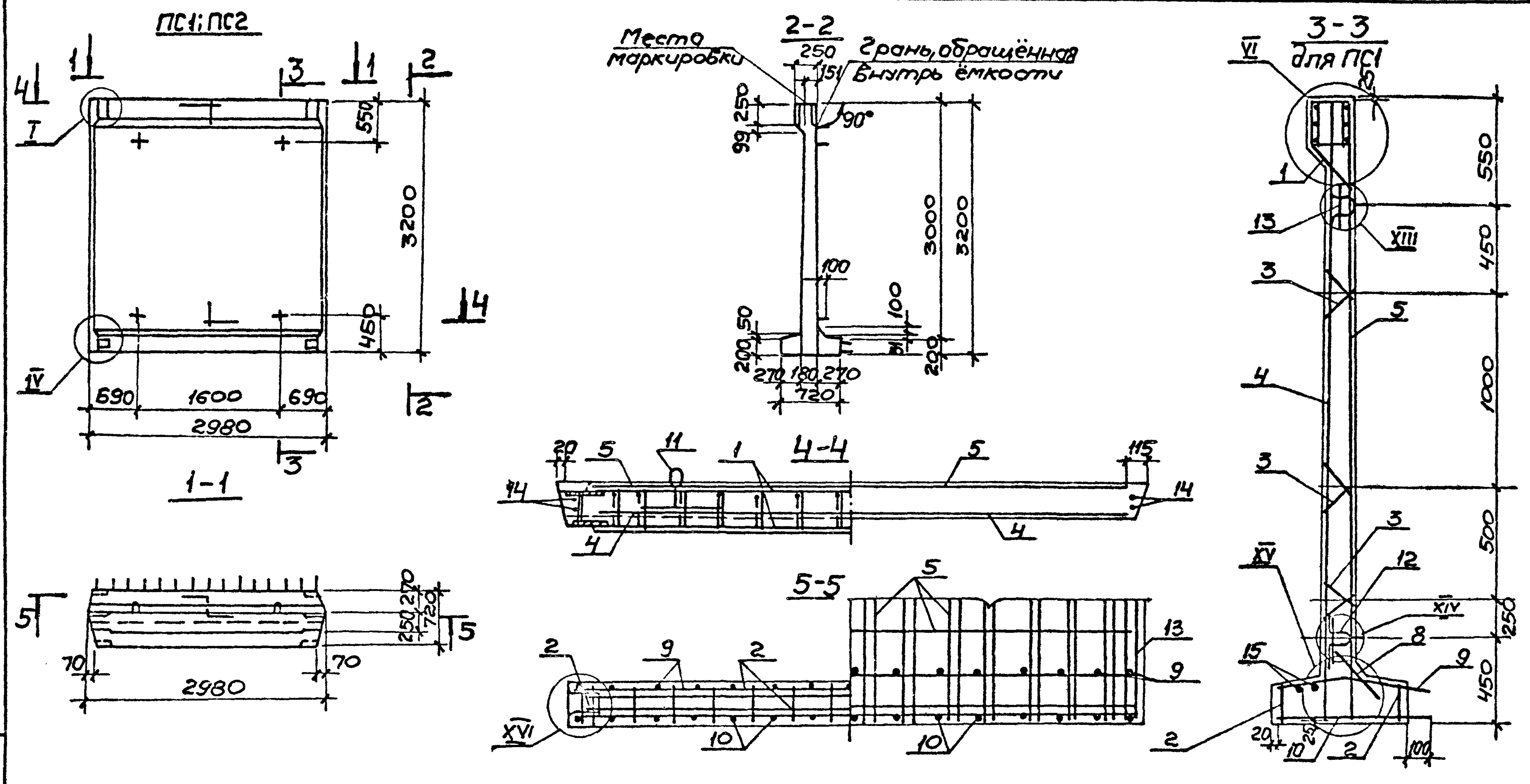
			3.900-3.13.1 02.00			
Нач. отд.	Шейко	<i>[подпись]</i>	Панель стеновая ПСП 30	Стандарт	Лист	Листов
И. контр.	Постников	<i>[подпись]</i>		Р	1	2
Рук. гр.	Мазалова	<i>[подпись]</i>		Самозащита арматурного проекта Харьковский		
Вед. инж.	Однорал	<i>[подпись]</i>		Водоканал проект		
Ст. инж.	Возинанов	<i>[подпись]</i>		формат А4		

Циб. № покл. | Подпись и дата | Взам. инв. №

Формат	Зона	Поз.	Обозначение	Наименование	Кол. на исполн. 3.900-3.13.1 02.00-						Примечание
					-	01	02				
А4	4		3.900-3.13.2 00.07.00 -02	Сетка арматурная С5	1						
			-03	То же С7		1					
			-04	" С9			1				
А4	5		00.08.00 -02	" С6	1	1					
			-03	" С8			1				
А4	6		00.09.00	" С51			1				
А4	7		00.13.00	" С87			1				
А4	8		00.14.00	" С88	1	1	1				
А4	9		00.15.00 -01	" С102	1	1					
А4			00.16.00 -01	" С112			1				
А4	10		00.17.00 -01	" С122	1	1					
А4			00.18.00 -01	" С142			1				
А4	11		00.10.00	" С52			1				
А4	12		00.19.00 -08	Изделие закладное МНЗ1	2	2	2				
А4	13		-01	То же МН24	2	2	2				
				<u>Детали</u>							
Б4	14		3.900-3.13.1 02.01	Ф8 А III ГОСТ 5781-81; L-3150	4	4	4				1.20 кг
	15		02.02	Ф6 А I ГОСТ 5781-81; L-2850	2	2	2				0.63 кг
			Материалы	Бетон марки М200, В4	1.98	1.98	1.99				М3

19069-01 12

3.900-3.13.1 02.00 | Лист 2 | Копиров. Зайцева | формат А4



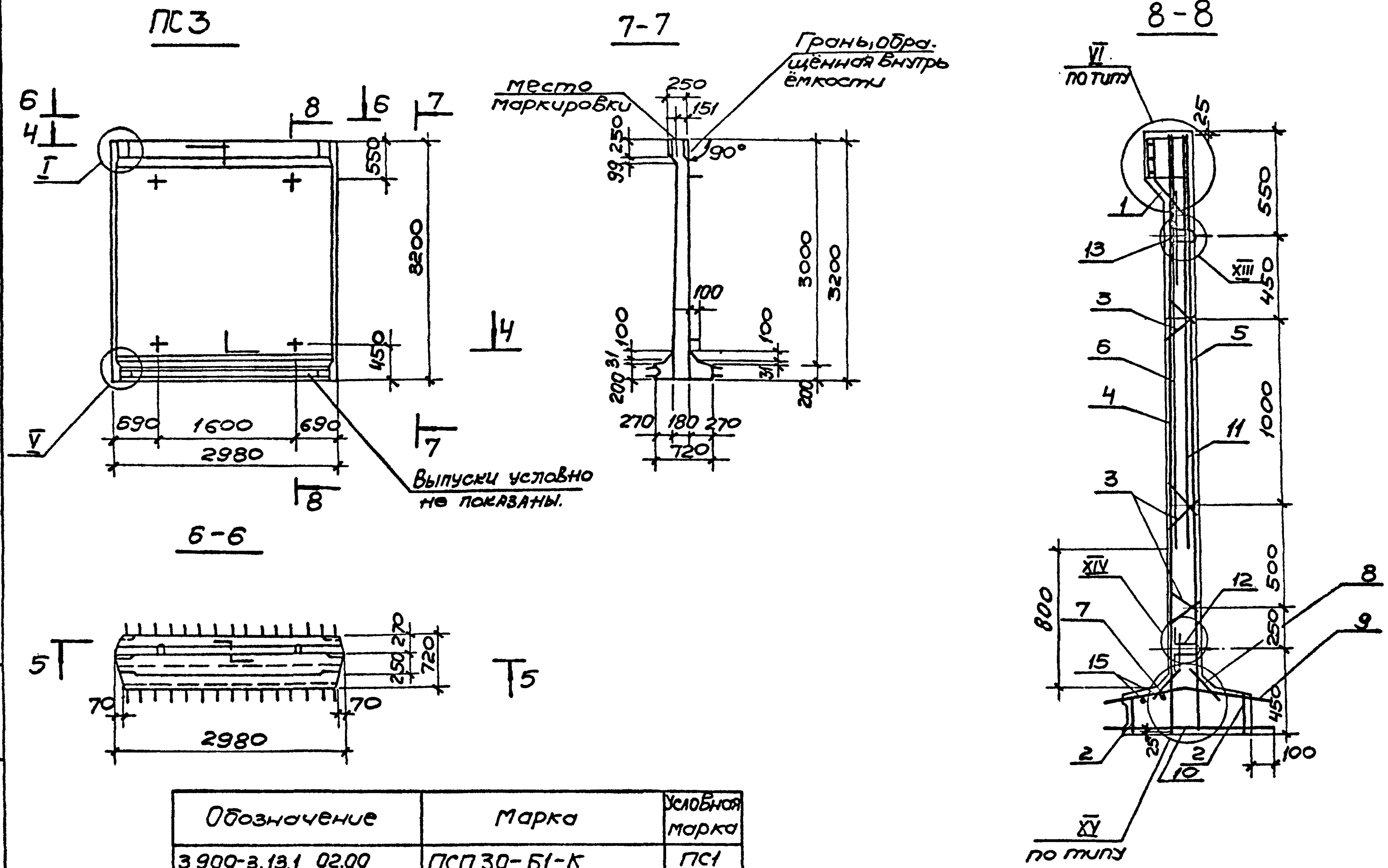
1. Сетки поз. 3,4 установить анкерными стержнями к нижнему торцу панели.
2. Каркасы (кряч) закладные изделия (МН) привязать к сеткам.
3. При установке строповочных петель допускается перерезать поперечный стержень сетки.
4. Таблицу исполнения см. на листе 2.

				3 900-3.13.1 02.00СБ		
				Панель стеновая ПСПЭО.		Станд. Масса Масштаб
				Сборочный чертёж		Р 5.0т 1:50
						Лист / Листов 2
				Создан в кжтмипроект харьковский водоканалпроект		

Нач. отд.	Шейко	И.И.
Н. контр.	Постников	В.И.
Рисовал	Моздолов	А.И.
Ст. инж.	Одород	В.И.
Ст. инж.	Возвасно	И.И.
Инженер	Рычкова	Е.А.

Копировали: 19069-01 13 формат А3

Инв. № подл. Подпись и дата. Взам. инв. №



Ш.Б.Н.подл. Подпись и дата. Взлом.Ш.Б.Н.

Обозначение	Марка	Условная марка
3.900-3.13.1 02.00	ПСП 30-Б1-К	ПС1
- 01	ПСП 30-Б2-К	ПС2
- 02	ПСП 30-Б2-К1	ПС3

3.900-3.13.1 02.00 Лист 2

Копирован: 19069-01 14 формат А3

Формат	Зона	Поз.	Обозначение	Наименование	Кол. на исполн. 3.900-3.13.1 03.00-											Примечание	
					-	01	02	03	04	05	06	07	08	09	10		11
				<u>Документация</u>													
А3			3.900-3.13.1 03.00 СБ	Сборочный чертеж													
А4			00.00 ТО	Техническое описание													
А3			08.00	Узлы I-XIX													
А3			00.00 ВМС	Ведомость расхода стали													
				<u>Сборочные единицы</u>													
А4			3.900-3.13.2 01.00.00 -04	Изделие закладное МН5	1												
			-05	То же МН6	1					1			1				
			-06	" МН7		1											
			-07	" МН8			1										
			-16	" МН46							1			1			
			-17	" МН47								1					
А4			04.00.00	" МН51				1	1							1	
А4	2		03.00.00 -02	" МН39	2	2	2	2	2	2	2	2	2	2	2	2	2
А4	3		02.00.00	" МН15	1	1	1	1	1	1	1	1	1	1	1	1	1
А4	4		00.01.00 -01	Каркас плоский КР1 <sup>а</sup>	6	6	6	6	6	6	6	6	6	6	6	6	6
А4			00.07.00 -05	Сетка арматурная С11	1												
			-06	То же С13	1												
			-07	" С15		1		1			1						
			-08	" С17			1		1			1					
			-09	" С19						1							
А4			00.Н.00	" С81									1	1	1		

Инв. № пер. Подпись и дата

3.900-3.13.1 03.00		
Нач. отд.	Шейко	И.И.
И. контр.	Постыков	И.И.
Рук. эр.	Мазалева	И.И.
Ст. инж.	Ов. Орел	И.И.
Ст. инж.	Вознесен	И.И.
Инж. чер.	Роб. Зайцева	И.И.
Панель стеновая ПСП 36		Стация Лист Листов Р 1 2
		Союзводоканалпроект Харьковский Водоканалпроект

19069-01 15  
Копиров. Зайцева

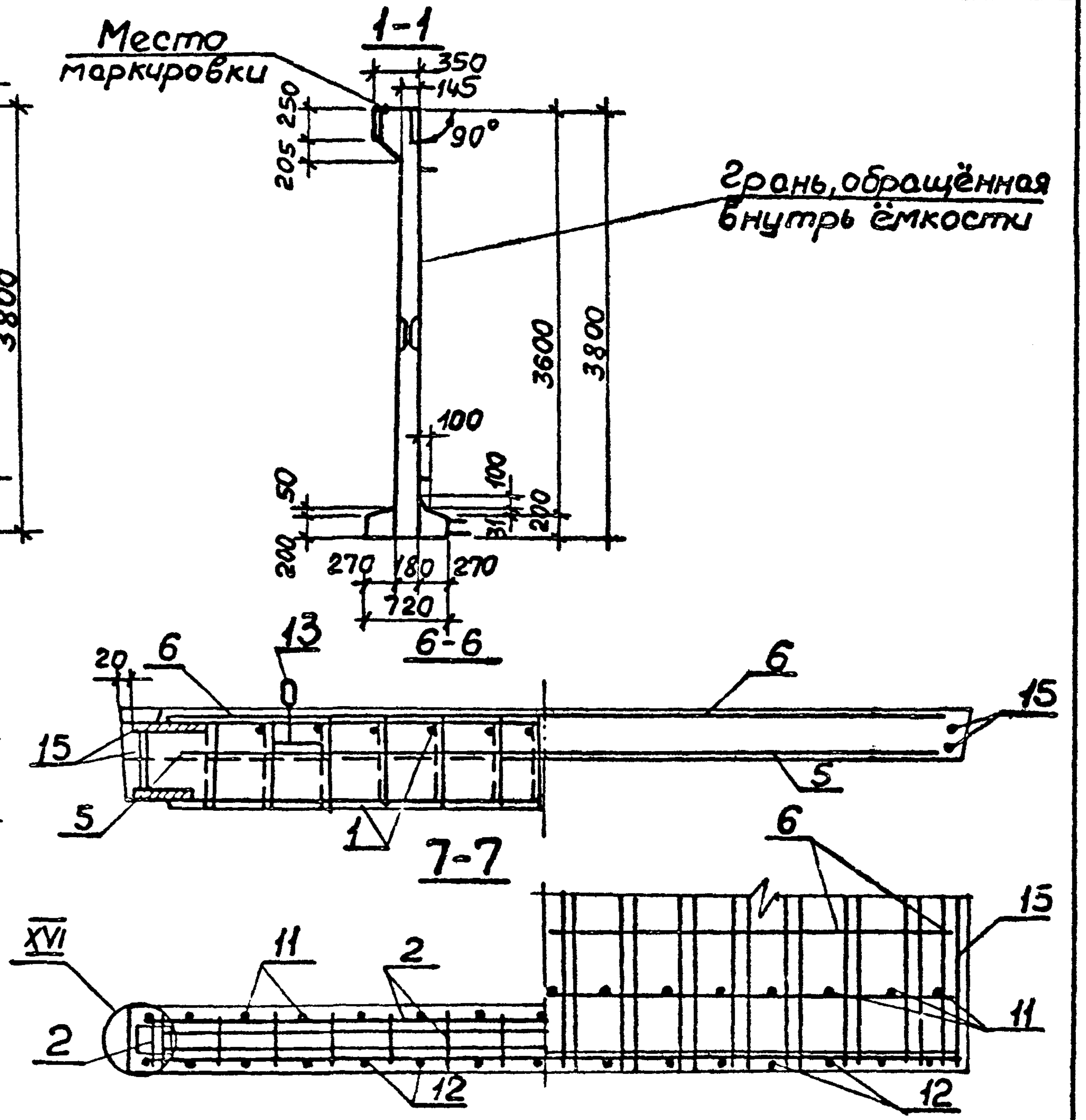
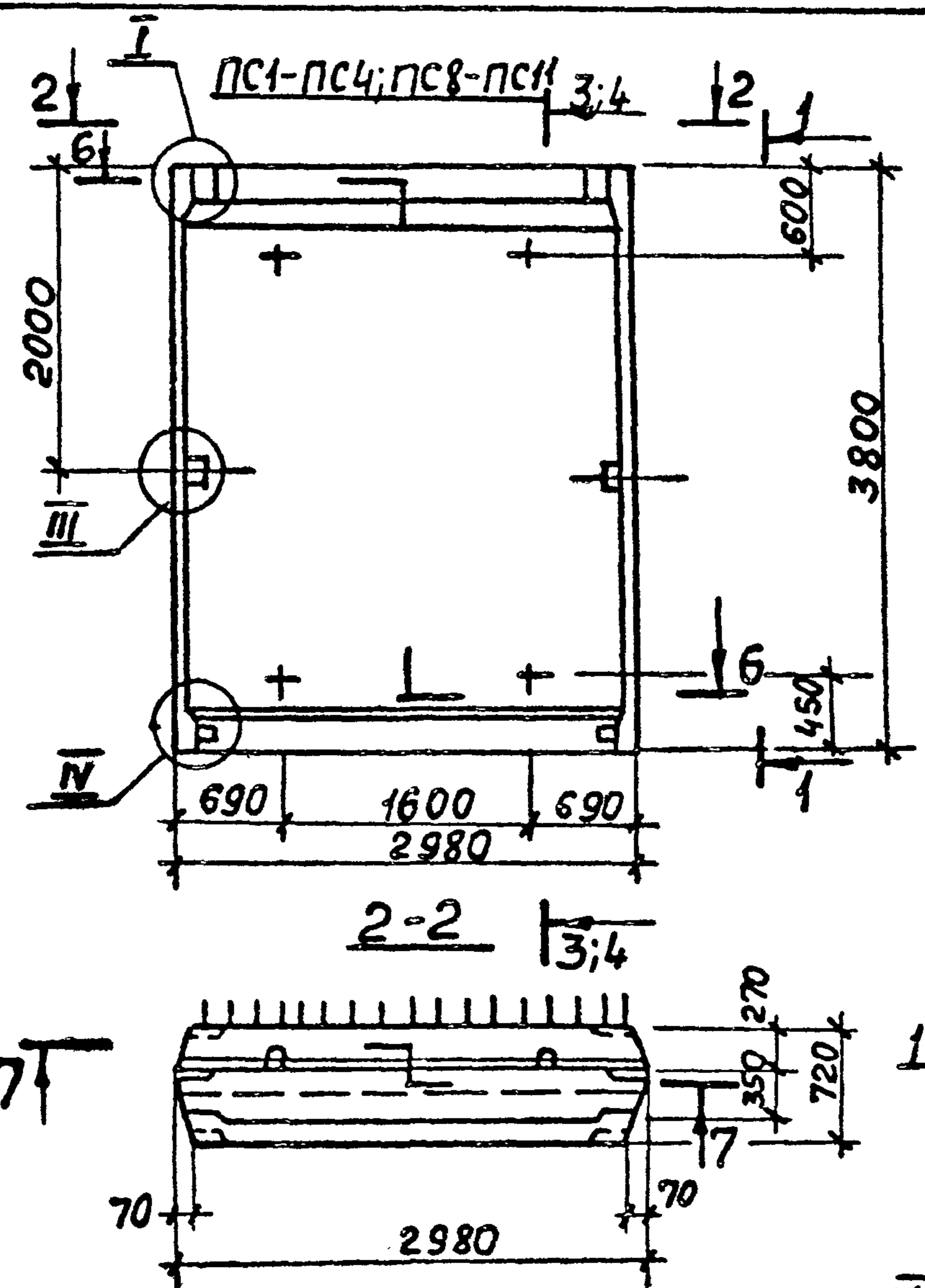
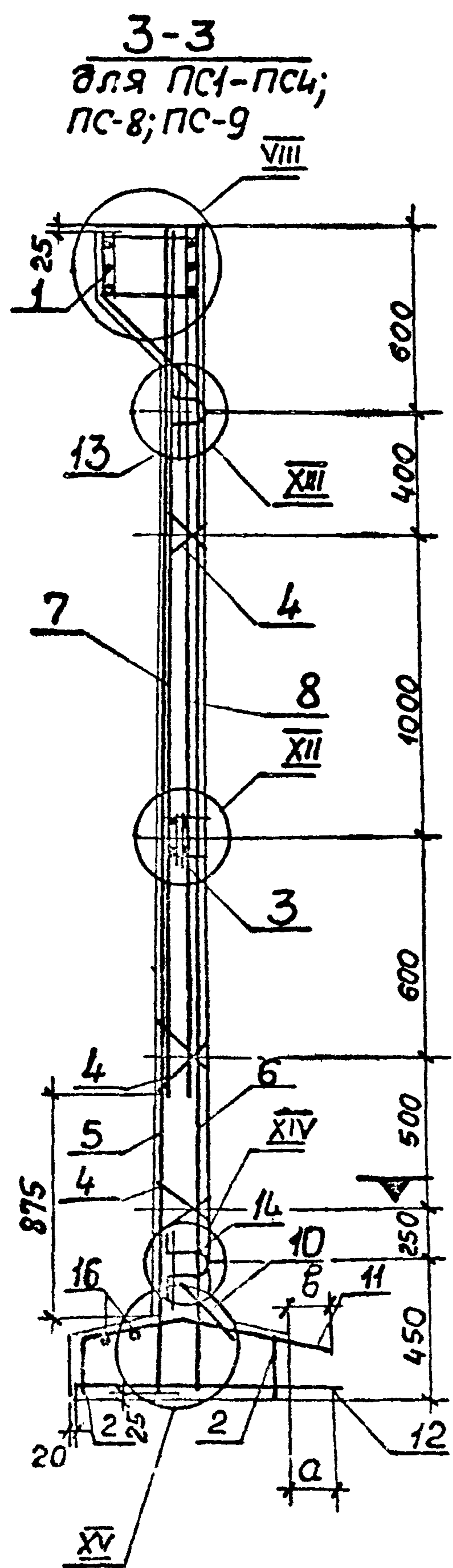
Формат А3



Формат	Зона	Поз.	Обозначение	Наименование	кол. на исполн. 3.900-3.13.1 03.00-											Примечание	
					-	01	02	03	04	05	06	07	08	09	10		11
A4		6	3.900-3.13.2 00.08.00 -04	Сетка арматурная С10	1	1											
			-05	С12			1	1	1	1		1	1				
			-06	С14							1			1	1	1	
A4		7	00.09.00-01	С53	1	1					1			1	1	1	
			-02	С55			1		1			1					
A4		8	00.10.00 -01	С54	1												
			-02	С56			1	1		1		1	1				
			-03	С58				1		1			1				
A4			00.12.00	С82										1	1	1	
A4		9	00.13.00	С87							1						
A4		10	00.14.00	С88	1	1	1	1	1	1	1	1	1	1	1	1	
A4		11	00.15.00 -02	С103	1	1	1	1	1	1		1	1				
			-04	С105										1	1	1	
A4			00.16.00 -02	С113							1						
A4		12	00.17.00 -02	С123	1	1											
			-03	С124										1	1	1	
			-04	С125			1		1			1					
			-05	С126				1		1			1				
A4				00.18.00 -02	С143							1					
A4		13	00.19.00 -02	Изделие закладное Мн25	2	2	2	2	2	2	2	2	2	2	2	2	
		14	-09	То же Мн 32	2	2	2	2	2	2	2	2	2	2	2	2	
			<u>Детали</u>														
B4		15	3.900-3.13.1 03.00.01	Ф10А III ГОСТ 5781-81 L=3750	4	4	4	4	4	4	4	4	4	4	4	4	2.3 кг
B4		16	03.00.02	Ф8А I ГОСТ 5781-81 L=2850	2	2	2	2	2	2	2	2	2	2	2	2	1.1 кг
			<u>Материалы</u>														
			Бетон марки М200, В4		2,35	2,35	2,35	2,35	2,16	2,16	2,35	2,35	2,35	2,35	2,35	2,16	м <sup>3</sup>

Инв. № подл. Подпись и дата

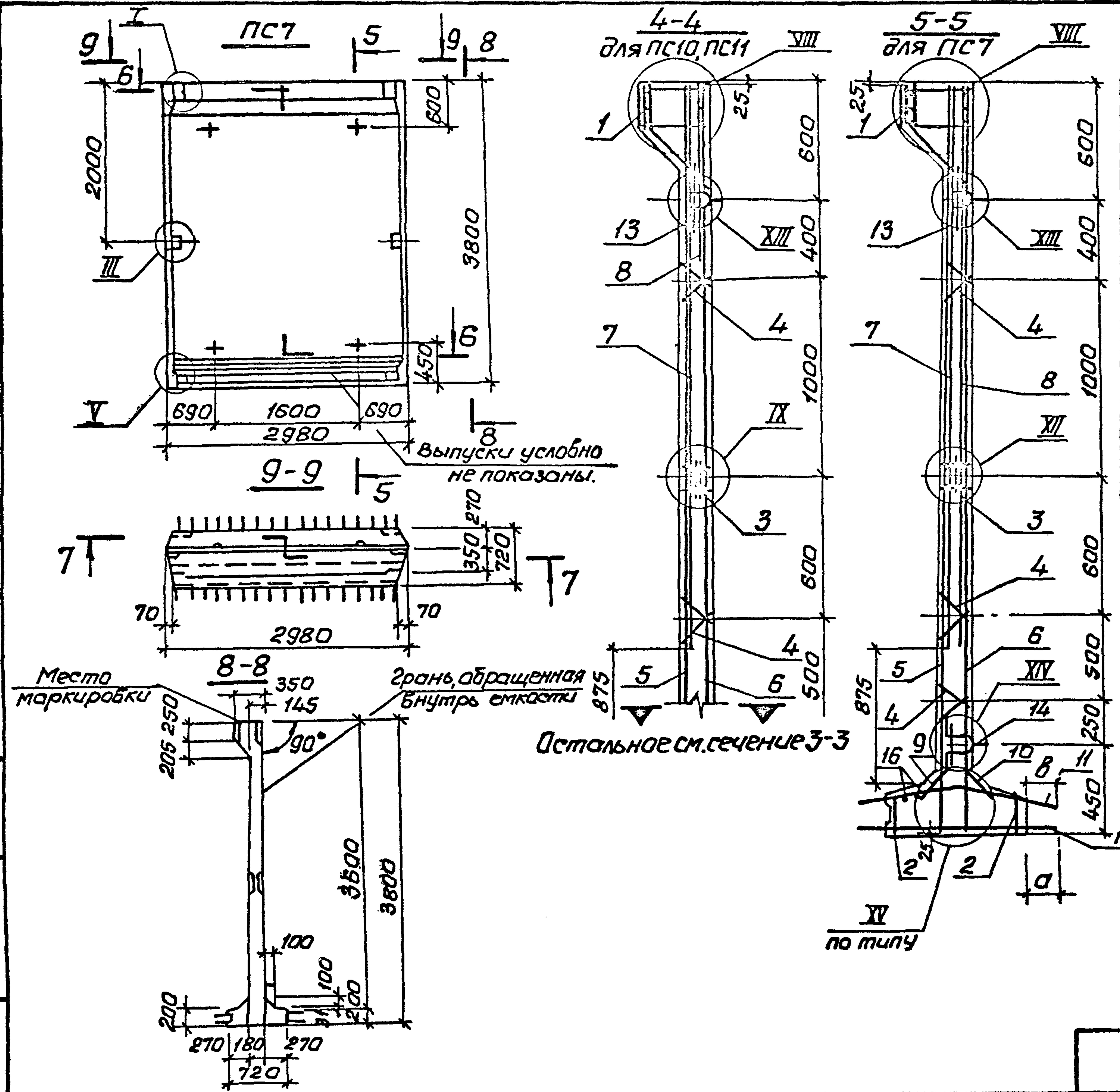
3.900-3.13.1 03.00 Лист 2



1. Сетки поз. 6, 5 установить анкерующими стержнями к нижнему торцу панели.
2. Каркасы (Кр) и закладные изделия (Мн) привязать к сеткам.
3. При установке строповочных петель допускается перерезать поперечный стержень сетки.
4. Таблицу исполнений см. на листе 2.

			3.900-3.13.1 03.00СБ		
			Панель стеновая ПСП 36.		
			Сборочный чертёж		
Нач. отд.	Шейко	М	Стенд.	Масса	Масштаб
Н. контр.	Пастушков	М	Р	см. табл.	4:20
Рук. гр.	Мазалова	М	Лист 1	Листов 3	1:50
Ст. инж.	Овчаров	М	Союзводоканалпроект		
Ст. инж.	Возняков	М	Харьковский		
Инженер	Филиппова	М	Водоканалпроект		

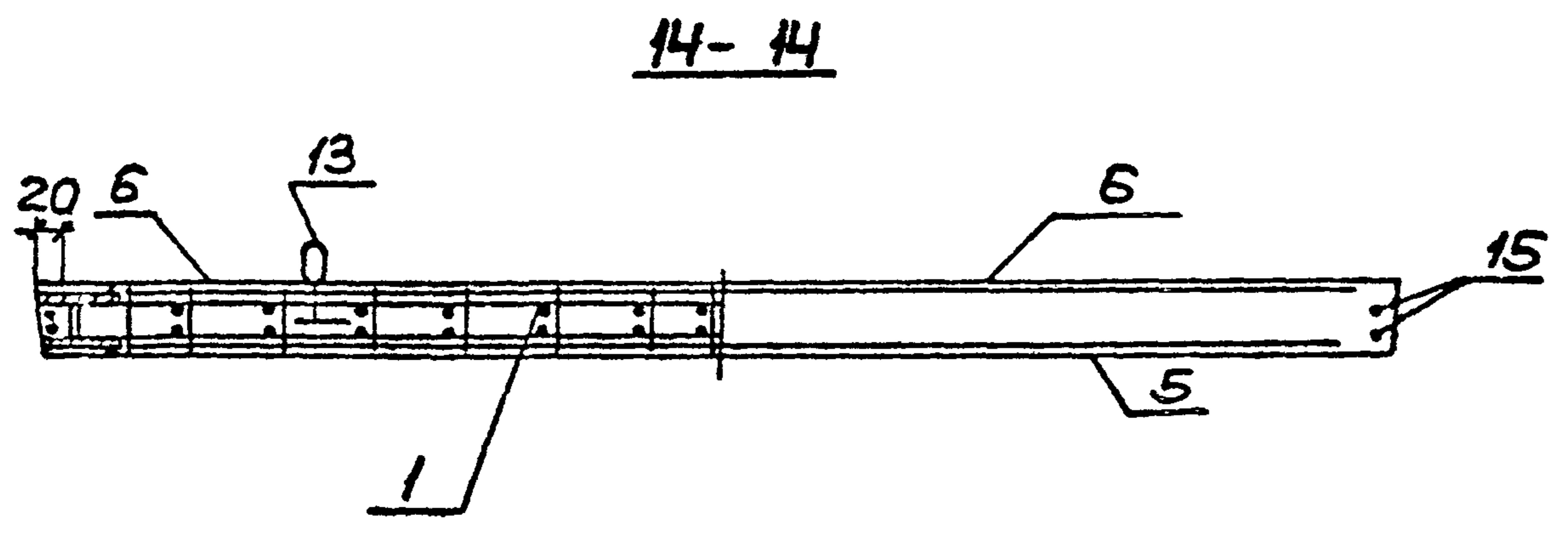
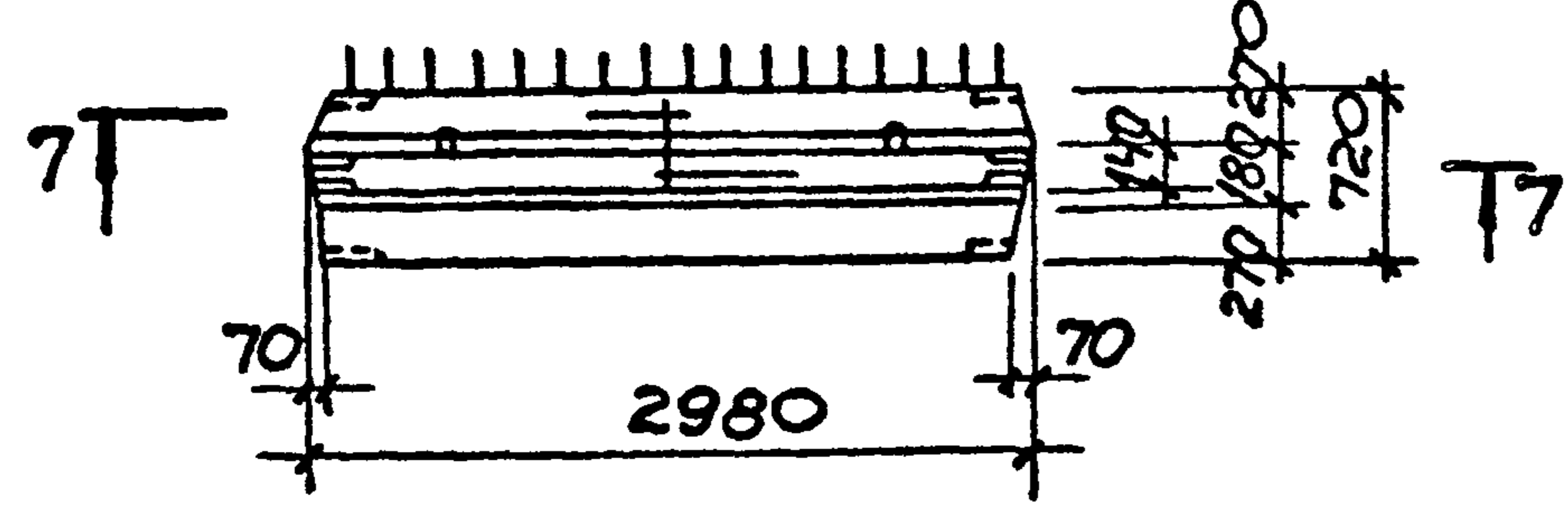
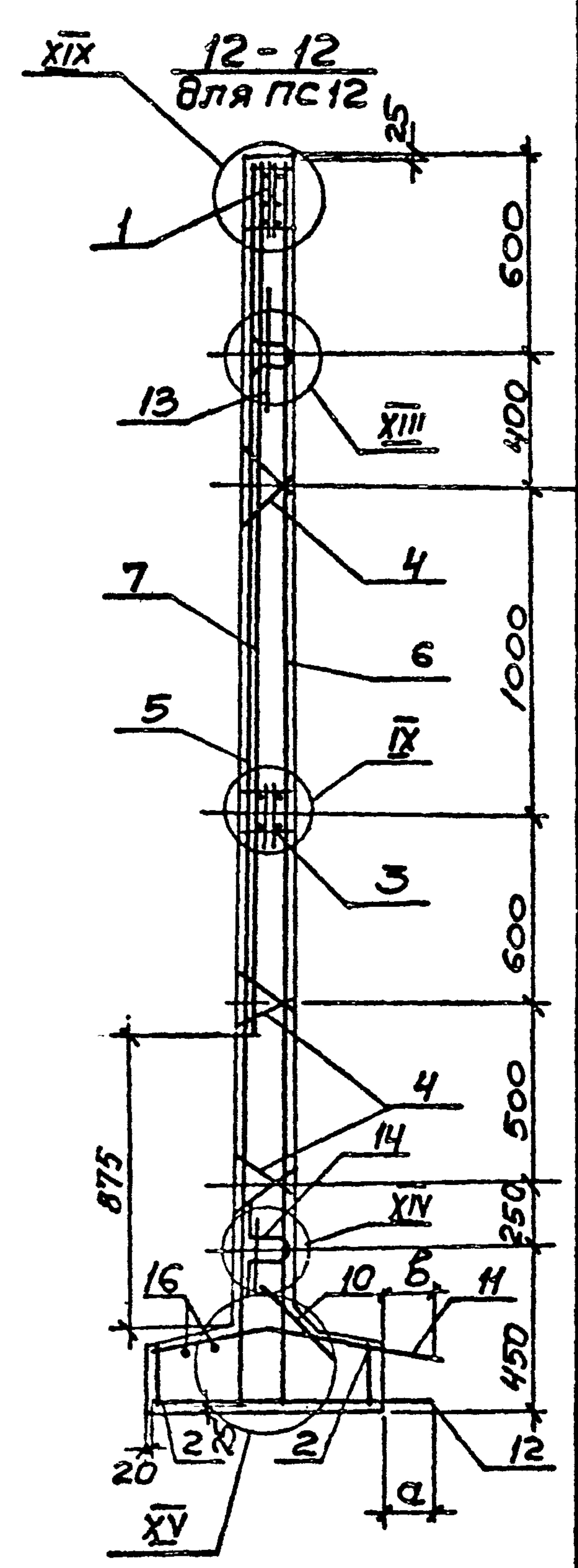
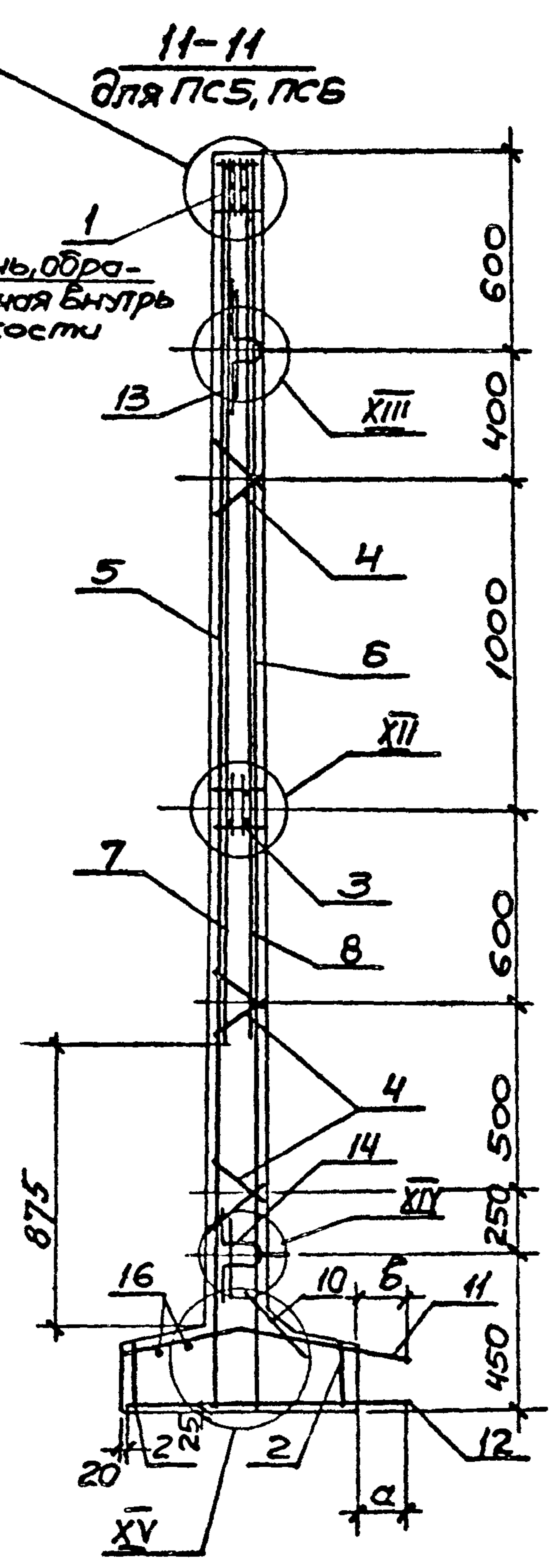
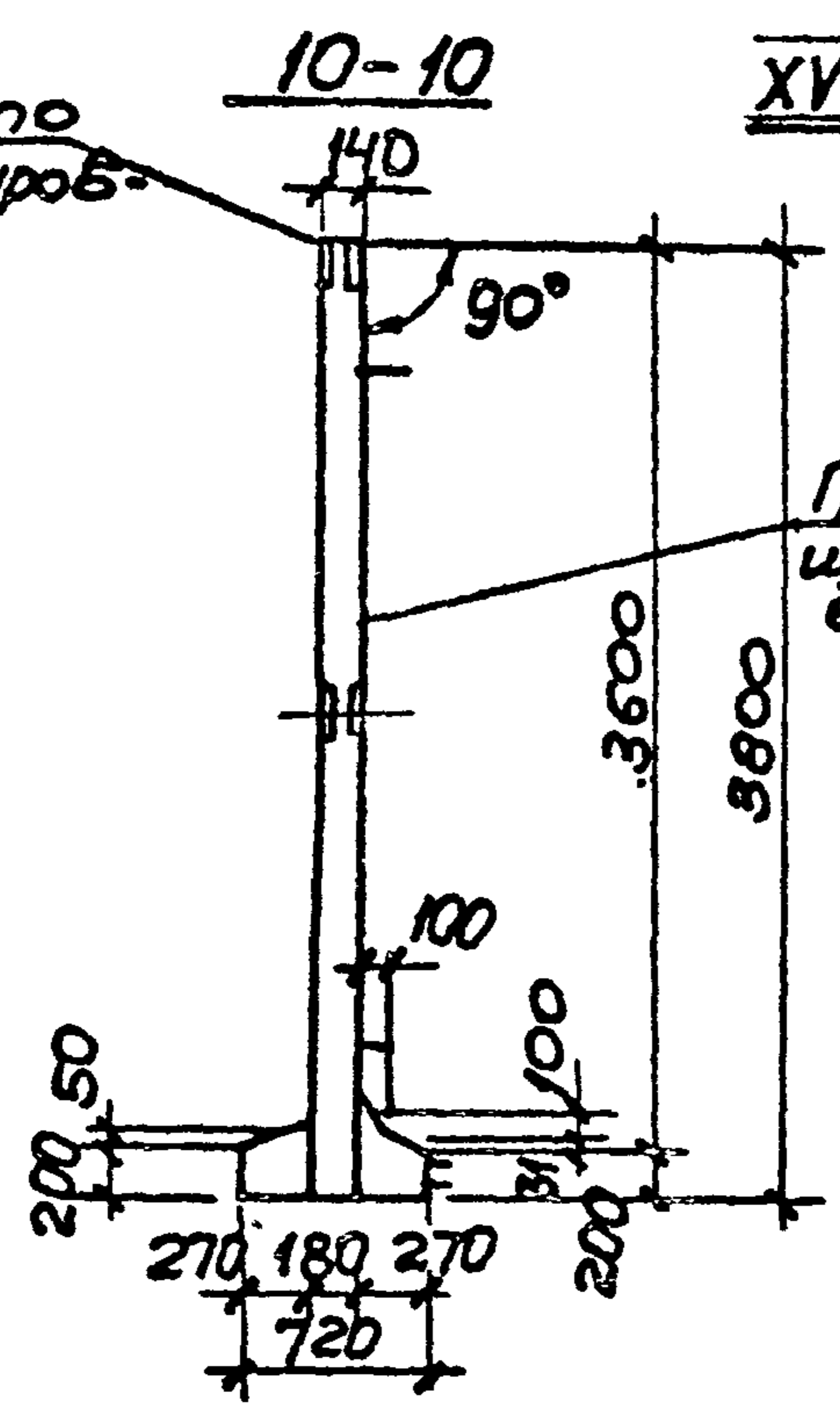
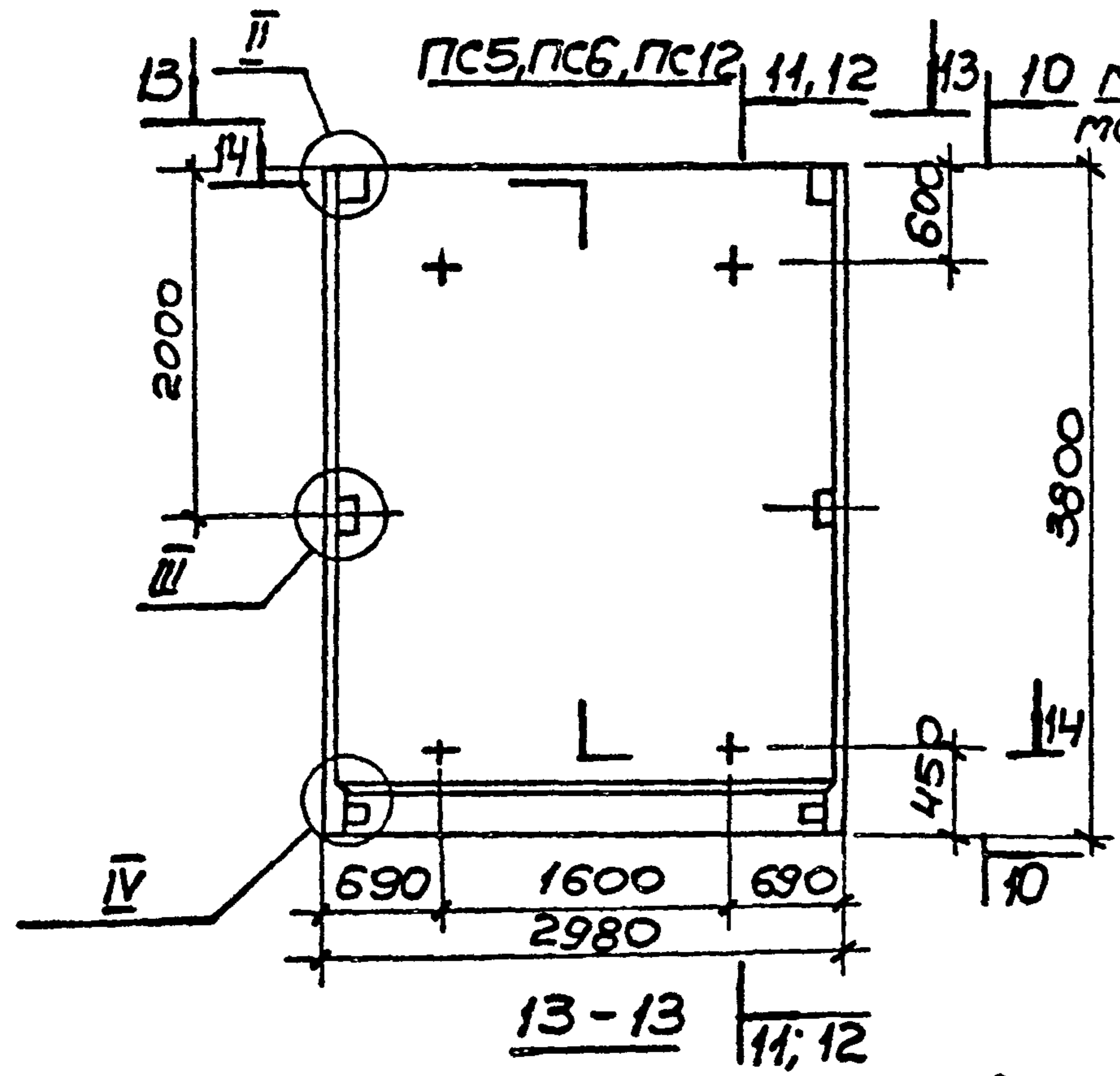
Копировал: Жулякова 19069-01 17 формат А3



Обозначение	Марка	Условн. марка	Масса т	Размеры мм	
				Б	А
3.900-3.13.1 03.00	ПСП36-Б1-К	ПС1	5,9	120	120
-01	ПСП36-Б2-К	ПС2	5,9	120	120
-02	ПСП36-Б3-К	ПС3	5,9	120	140
-03	ПСП36-Б4-К	ПС4	5,9	120	160
-04	ПСП36-Б3-К4	ПС5	5,4	120	140
-05	ПСП36-Б4-К4	ПС6	5,4	120	160
-06	ПСП36-Б2-К1	ПС7	5,9	140	140
-07	ПСП36-Б3-К3	ПС8	5,9	120	140
-08	ПСП36-Б4-К3	ПС9	5,9	120	160
-09	ПСП36-Б5-К	ПС10	5,9	140	140
-10	ПСП36-Б5-К3	ПС11	5,9	140	140
-11	ПСП36-Б5-К4	ПС12	5,4	140	140

Лист № 01 подл. к проекту ВЗМШ-01

3.900-3.13.1 03.00.СБ Лист 2



Шифр госпл. Подпись и дата. Взам. инв. №

3.900-3.13.1 03.00 СБ 3

Копировал: 1969-01-19 Формат А3

Инв. № подл. Подпись и дата. Взам. инв. №

Формат	Зона	Поз.	Обозначение	Наименование	Кол. на исполн. 3.900-3.13.1 04.00-				Примечание
					-	01	02		
				<u>Документация</u>					
А3			3.900-3.13.1 04.00СБ	Сборочный чертеж					
А4			00.00ТО	Техническое описание					
А3			08.00	Узлы I-XIX					
А3			00.00 ВМС	Ведомость расхода стали					
				<u>Сборочные единицы</u>					
А4	1		3.900-3.13.2 01.00.00 -08	Изделие закладное МН9	1				
			-09	То же МН10	1	1			
А4	2		03.00.00 -03	" " МН40	2	2	2		
А4	3		02.00.00 -01	" " МН16	1	1	1		
А4	4		00.01.00 -01	Каркас плоский КР19	2	2	2		

			3.900-3.13.1 04.00		
Нач. отд.	Шейко	<i>Шейко</i>	Панель стеновая псп 42		
Н.контр.	Постников	<i>Постников</i>			
Рук. гр.	Мазарова	<i>Мазарова</i>			
Ст.инж.	Однорал	<i>Однорал</i>			
Ст.инж.	Возианов	<i>Возианов</i>			
Инженер	Новгородцева	<i>Новгородцева</i>	Стадия	Лист	Листов
			Р	1	3
			Союзводоканални проект Харьковский Водоканал проект		

Копировал: Жулякова формат А4

Инв. № подл. Подпись и дата. Взам. инв. №

Формат	Зона	Поз.	Обозначение	Наименование	Кол. на исполн. 3.900-3.13.1 04.00-				Примечание
					-	01	02		
А4		5	3.900-3.13.2 00.01.00 -02	Каркас плоский КР2	4	4	4		
А4			00.07.00 -10	Сетка арматурная С21	1				
		6	-11	" С23	1				
			-12	" С25		1			
А4			00.08.00 -07	" С16	1				
		7	-08	" С18	1				
			-09	" С20		1			
А4		8	00.09.00 -03	" С57	1	1			
А4		9	00.10.00 -05	" С62	1	1			
А4		10	00.13.00	" С87			1		
А4		11	00.14.00	" С88	1	1	1		
А4		12	00.15.00 -03	" С104	1	1			
А4			00.16.00 -03	" С114			1		
А4			00.17.00 -06	" С127	1				
		13	-07	" С128		1			
А4			00.18.00 -03	" С144			1		

19069-01 20

3.900-3.13.1 04.00			Лист
			2

Копировал: Жулякова формат А4

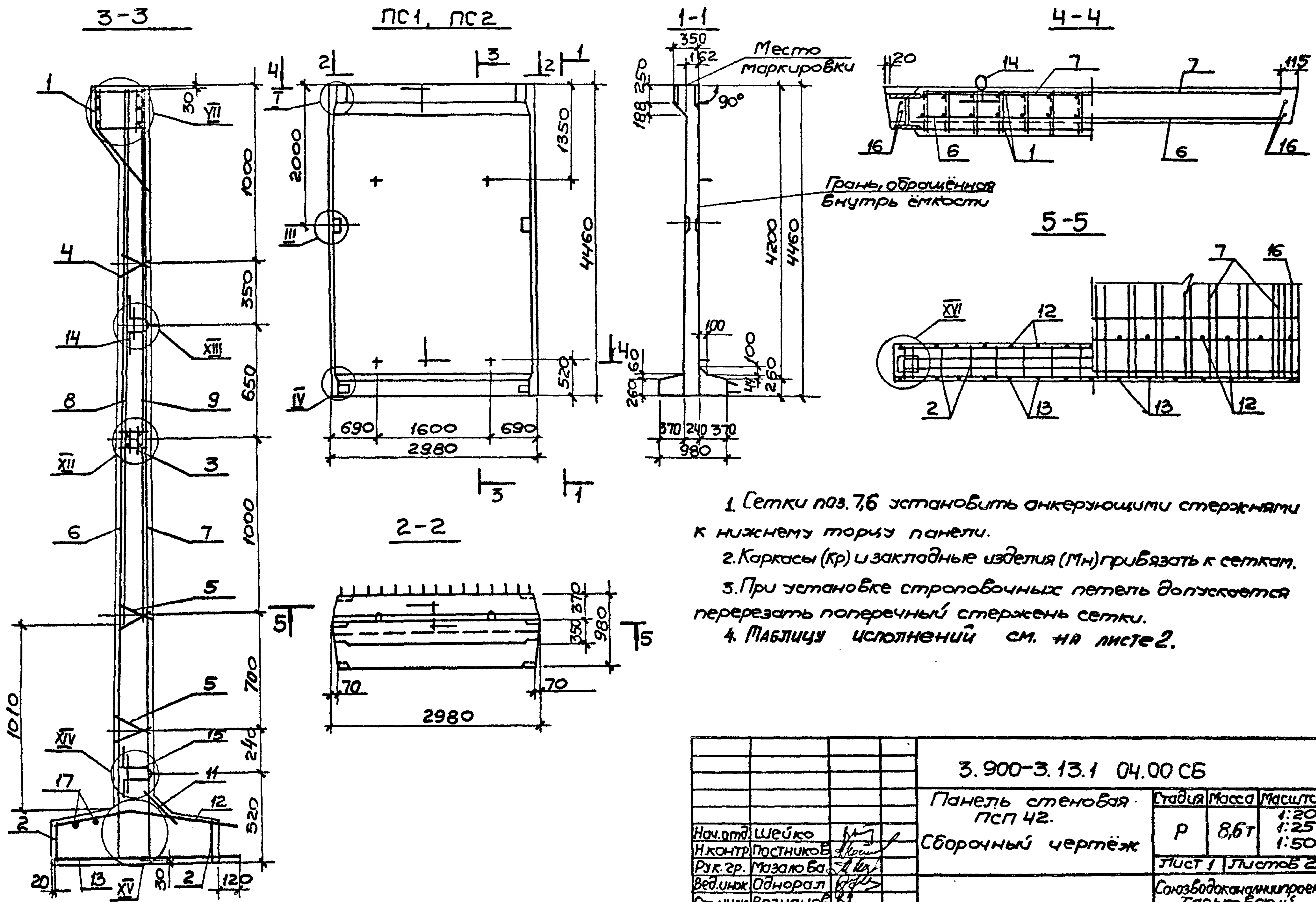
Инв. № подл. Подпись и дата Взамени № п/п

Формат	Зона	Поз.	Обозначение	Наименование	Кол. на исполн. 3.900-3.13.1 04.00-										Примечание		
					-	01	02										
14	14		3.900-3.13.2 00.1900 -03	Узделие закладное МН 26	2	2	2										
	15		-10	То же МН 33	2	2	2										
				<u>Детали</u>													
64	16		3.900-3.13.1 04.01	фляг Гост 5781-81 л=4400	4	4	4										27 кг
64	17		04.02	фляг Гост 5781-81 л=2850	2	2	2										1,8 кг
				<u>Материалы</u>													
				Бетон марки М200, В4	343	343	344										м3

3.900-3.13.1 04.00 Лист 3

Копировал: формат 14

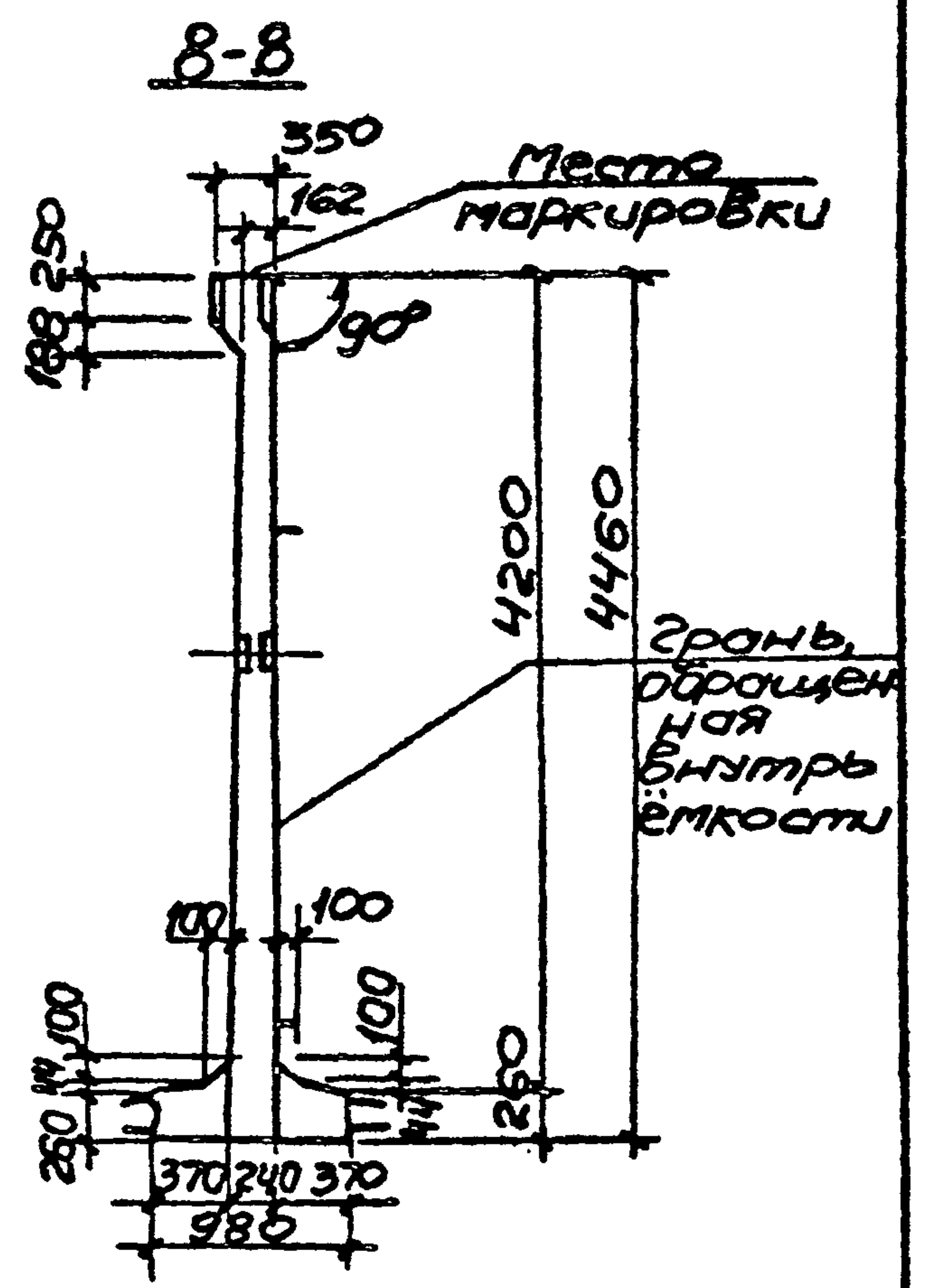
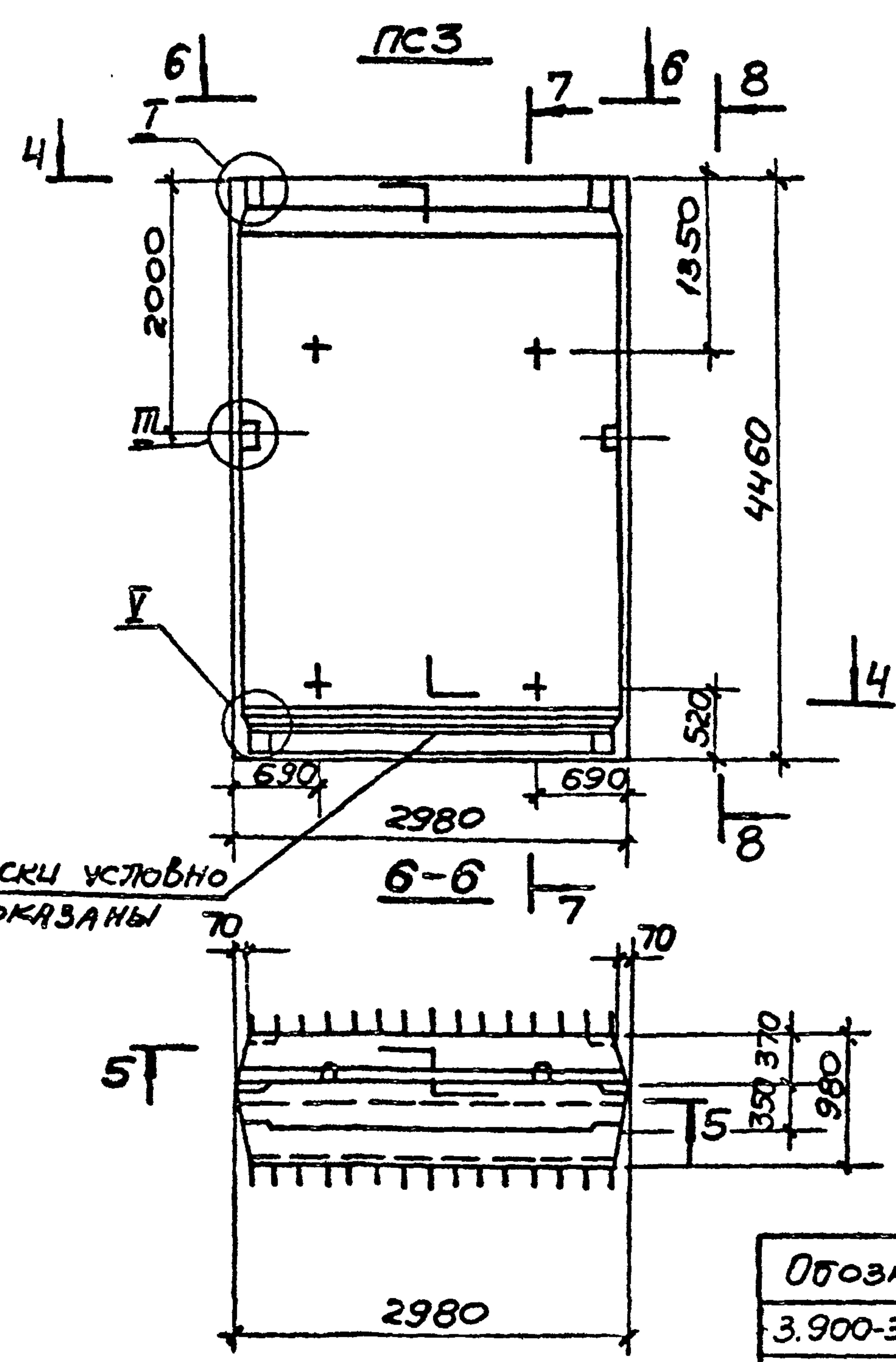
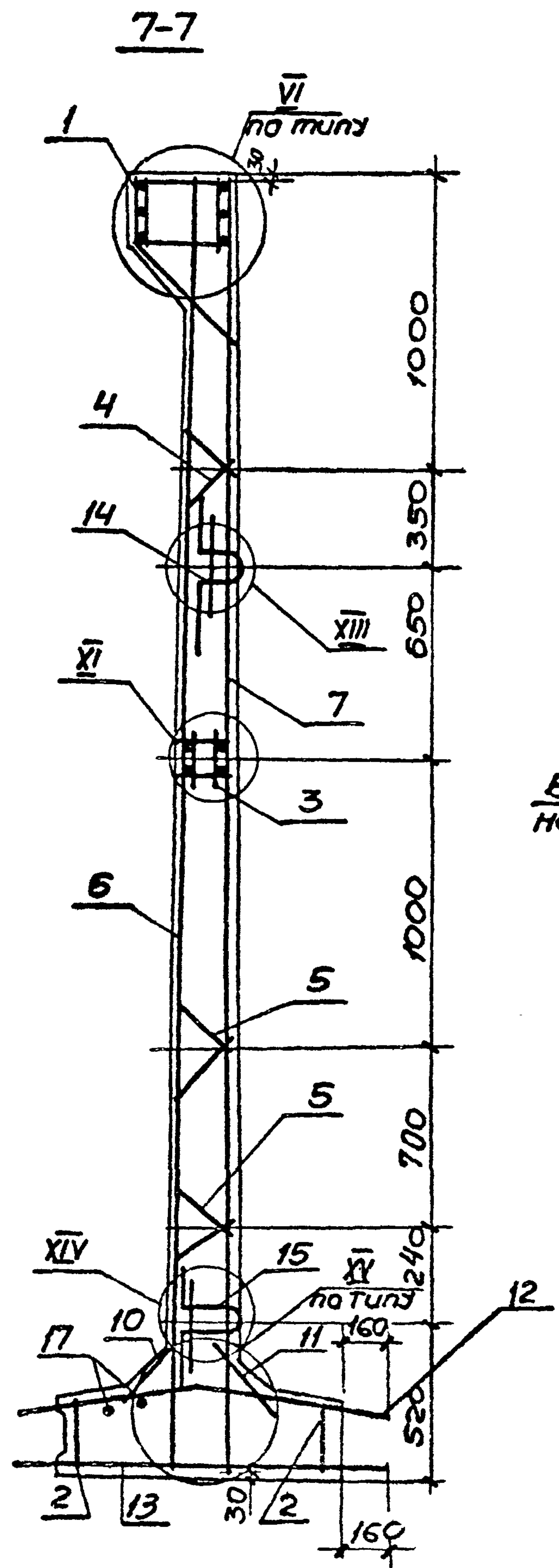
19069-01/21



1. Сетки поз. 7,6 установить анкерными стержнями к нижнему торцу панели.
2. Каркасы (кр) и закладные изделия (МН) прибить к сеткам.
3. При установке строповочных петель допускается перерезать поперечный стержень сетки.
4. Таблицу исполнений см. на листе 2.

ИМБ.Н.подл. Подпись и дата. Взятый №

3.900-3.13.1 04.00 СБ			
Панель стеновая ПСП 42.		Стадия	Масса
Сборочный чертеж		Р	8,6т
		1:20	1:25
		1:50	
		Лист 1	Листов 2
Союзводоканалпроект Харьковский Водоканалпроект			



Изм. № подл. Дата и дата взамен.

Обозначение	Марка	Услов. для марки
3.900-3.13.1 04.00	ПСГЧ2-Б1-К	ПС1
	-01 ПСГЧ2-Б2-К	ПС2
	-02 ПСГЧ2-Б2-К1	ПС3

3.900-3.13.1 04.00 СБ Лист 2

19069-01 23  
Копировал: Формат 13



Формат	Зона	Поз.	Обозначение	Наименование	Кол. на испол. 3.900-3.13.1 05.00-											Примечание	
					-	01	02	03	04	05	06	07	08	09	10		11
				<u>Документация</u>													
А3			3.900-3.13.1 05.00 СБ	Сборочный чертеж													
А4			00.00 ТО	Техническое описание													
А3			08.00	Узлы I-XIX													
А3			00.00 ВМС	Ведомость расхода стали													
				<u>Сборочные единицы</u>													
А4			3.900-3.13.2 01.00.00-10	Изделие закладное МН11	1												
			-11	То же МН12	1			1					1				
			-12	" МН13			1										
			-13	" МН14				1									
			-18	" МН48						1	1				1		
А4			04.00.00-01	" МН52								1	1			1	
А4	2		03.00.00-04	" МН41	2	2	2	2	2	2	2	2	2	2	2	2	
А4	3		02.00.00-02	" МН17	1	1	1	1	1	1	1	1	1	1	1	1	
А4	4		02.00.00-03	" МН18	1	1	1	1	1	1	1	1	1	1	1	1	
А4	5		00.01.00-	Каркас плоский КР1	2	2	2	2	2	2	2	2	2	2	2	2	
А4	6		00.01.00-02	То же КР2	4	4	4	4	4	4	4	4	4	4	4	4	
А4			00.07.00-13	Сетка арматурная С27	1												
			-14	То же С29	1												
			-15	" С31			1			1		1					
			-16	" С33				1			1		1				

Ш.№ подп. Подпись и дата. Взам. инв. №

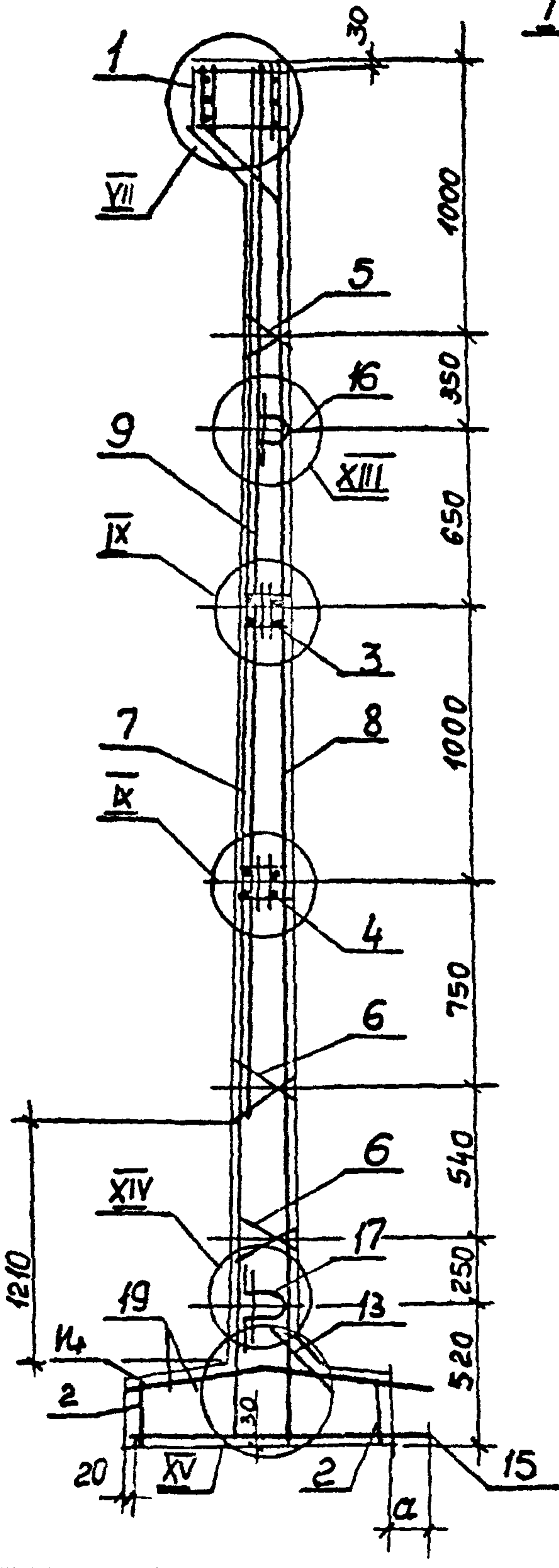
		3.900-3.13.1 05.00	
Нач. отд.	Шейко	МЗ	
Н. контр.	Постников	Жоин	
Рук. гр.	Мазалова	Ж	
Ст. инж.	Однорал	В	
Ст. инж.	Возианов	В	
Инжен.	Нобгородцева	В	
Панель стеновая ПСП48			Стандарт Лист
			Листов
			Р 1 2
Союзбодоканалнипроект Харьковский Водоканалпроект			

19069-01 24  
Копир. Зайцева  
Формат А3

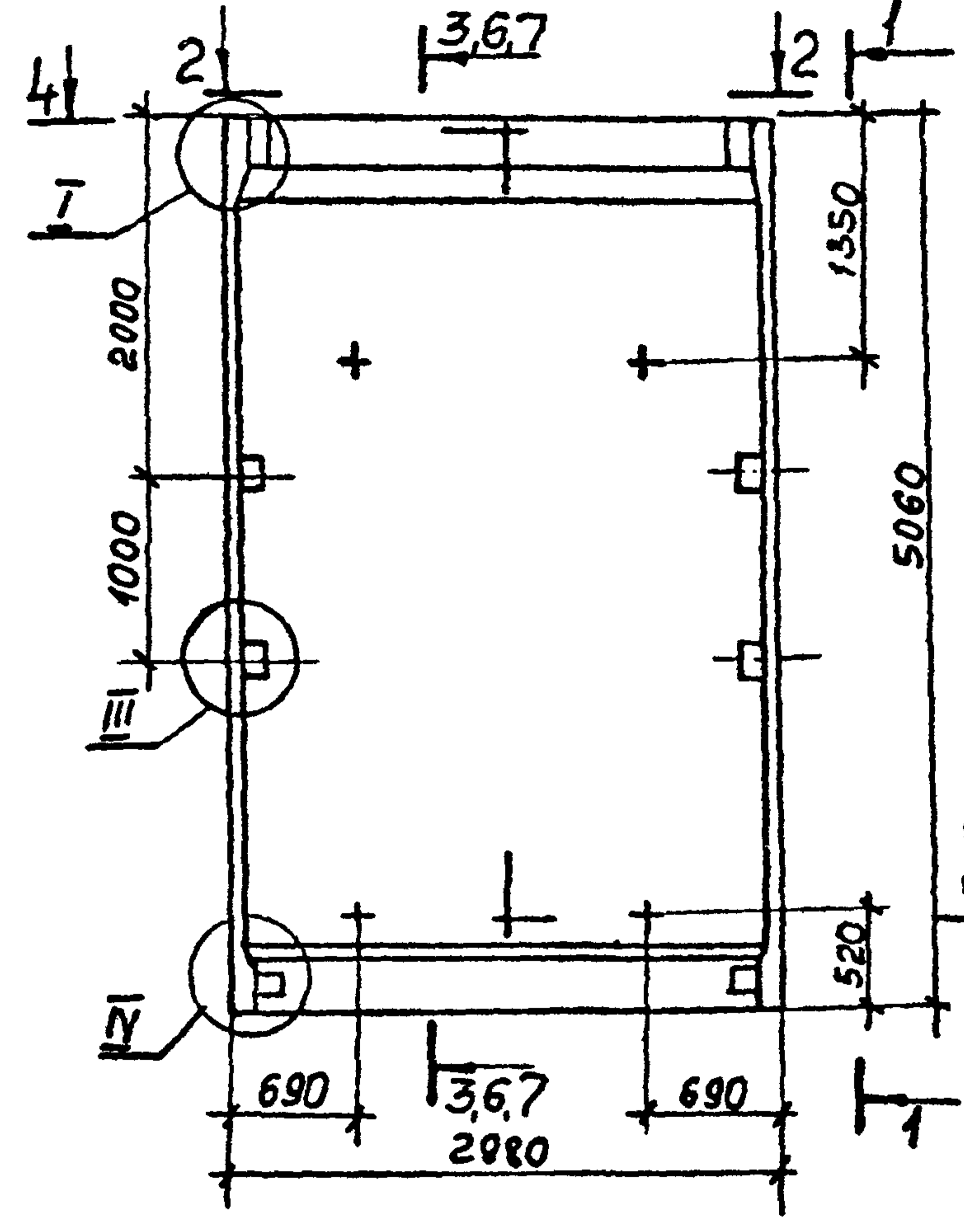
Формат	Зона	Поз.	Обозначение	Наименование	Кол. на исполн. 3.900-3.13.1 05.00-											Примечание		
					-	01	02	03	04	05	06	07	08	09	10		11	
А4		7	3.900-3.13.2 00.07.00-17	Сетка арматурная С35					1									
А4			00.11.00-01	То же С83										1	1	1		
А4		8	00.08.00-10	" С22	1	1	1	1		1	1	1	1					
			-11	" С24					1					1	1	1		
А4		9	00.09.00-04	" С59	1													
			-05	" С61		1	1	1	1	1	1	1	1	1	1	1	1	
А4		10	00.10.00-05	" С64		1			1									
			-06	" С66			1	1		1	1	1	1					
А4		11	00.12.00-01	" С84											1	1	1	
А4		12	00.13.00	" С87					1									
А4		13	00.14.00	" С88	1	1	1	1	1	1	1	1	1	1	1	1	1	
А4			00.15.00-05	" С106	1	1	1	1		1	1	1	1					
			-07	" С108											1	1	1	
А4		14	00.16.00-04	" С115					1									
А4			00.17.00-07	" С128											1	1	1	
			-08	" С130	1													
			-09	" С131		1												
		15	-13	" С135			1			1		1						
			-15	" С137				1			1		1					
А4			00.18.00-04	" С145					1									
А4		16	00.19.00-04	Изделие закладное Мн27	2	2	2	2	2	2	2	2	2	2	2	2	2	
		17	-10	То же Мн33	2	2	2	2	2	2	2	2	2	2	2	2	2	
				<u>Детали</u>														
Б4		18	3.900-3.13.1 05.01	Ф10А ГОСТ 5781-81 В-5000	4	4	4	4	4	4	4	4	4	4	4	4	4	3.09 кг
Б4		19	05.02	Ф12А ГОСТ 5781-81 В-2850	2	2	2	2	2	2	2	2	2	2	2	2	2	2.53 кг
				<u>Материалы</u>														
				Бетон марки М200, В4	3.69	3.69	3.69	3.69	3.70	3.69	3.69	3.48	3.48	3.69	3.69	3.48		МЭ

ШНБ Элепол  
 Подпись и дата  
 Взам.инв.№

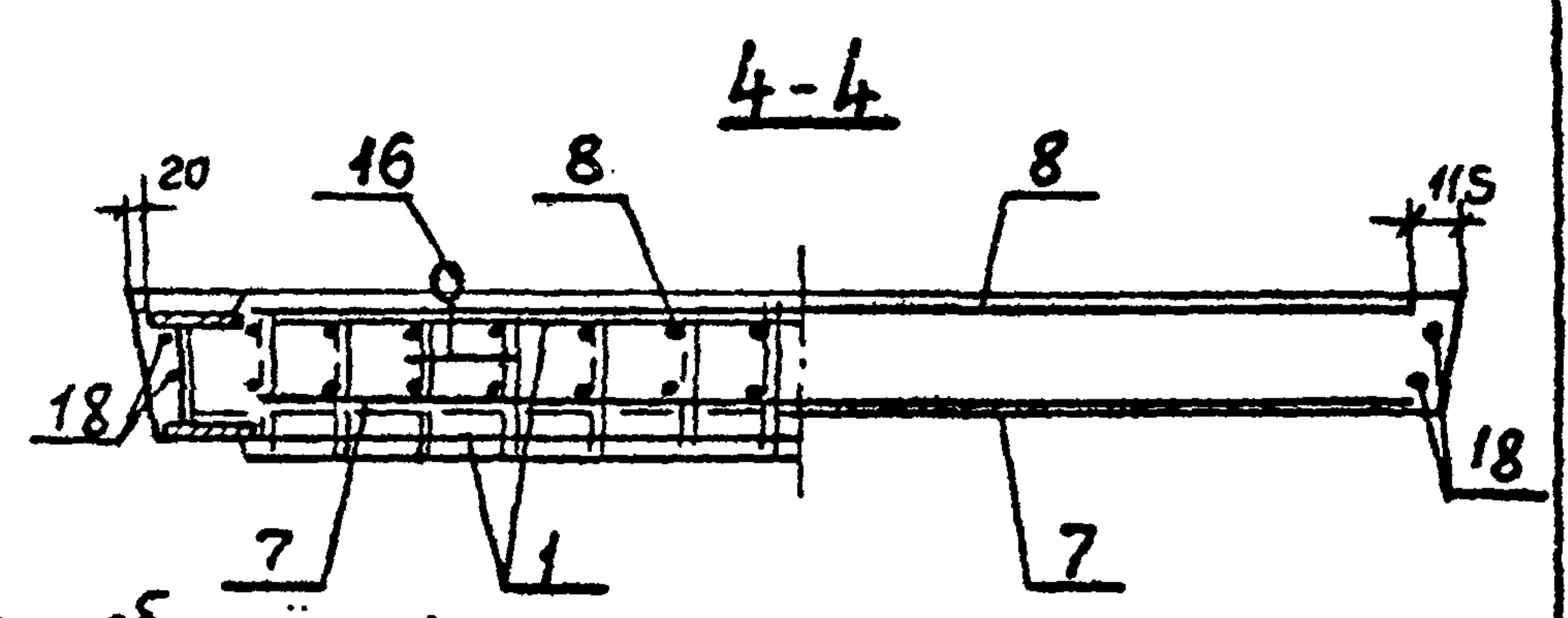
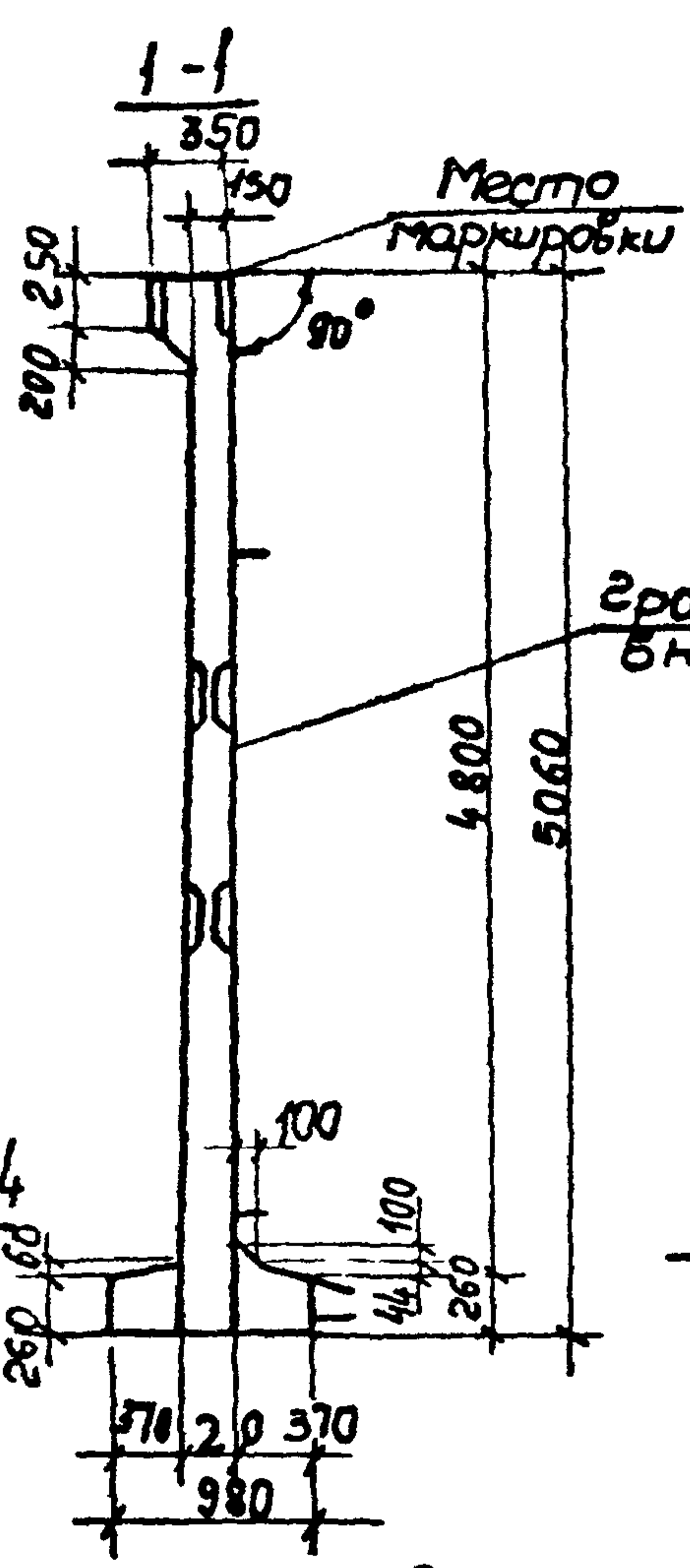
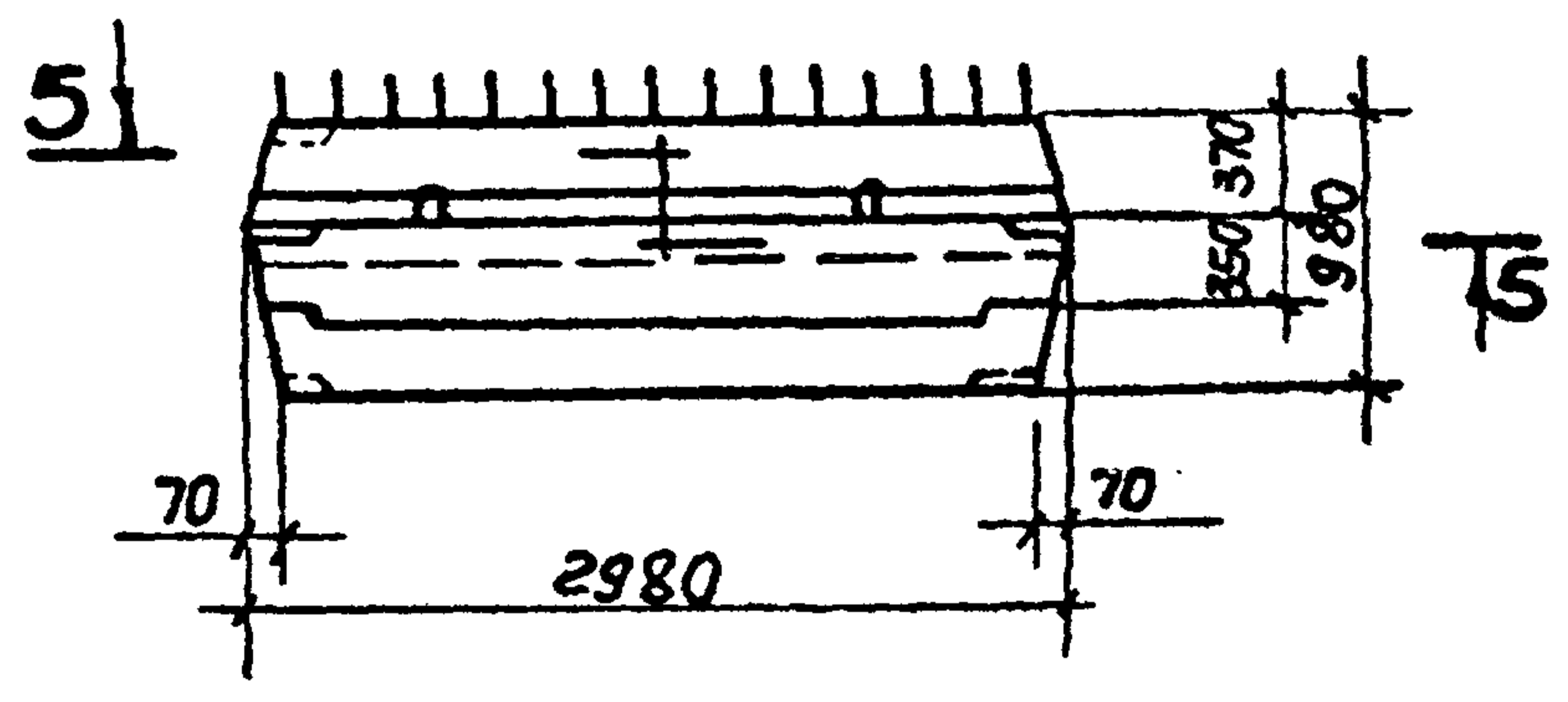
**3-3**  
для пс1



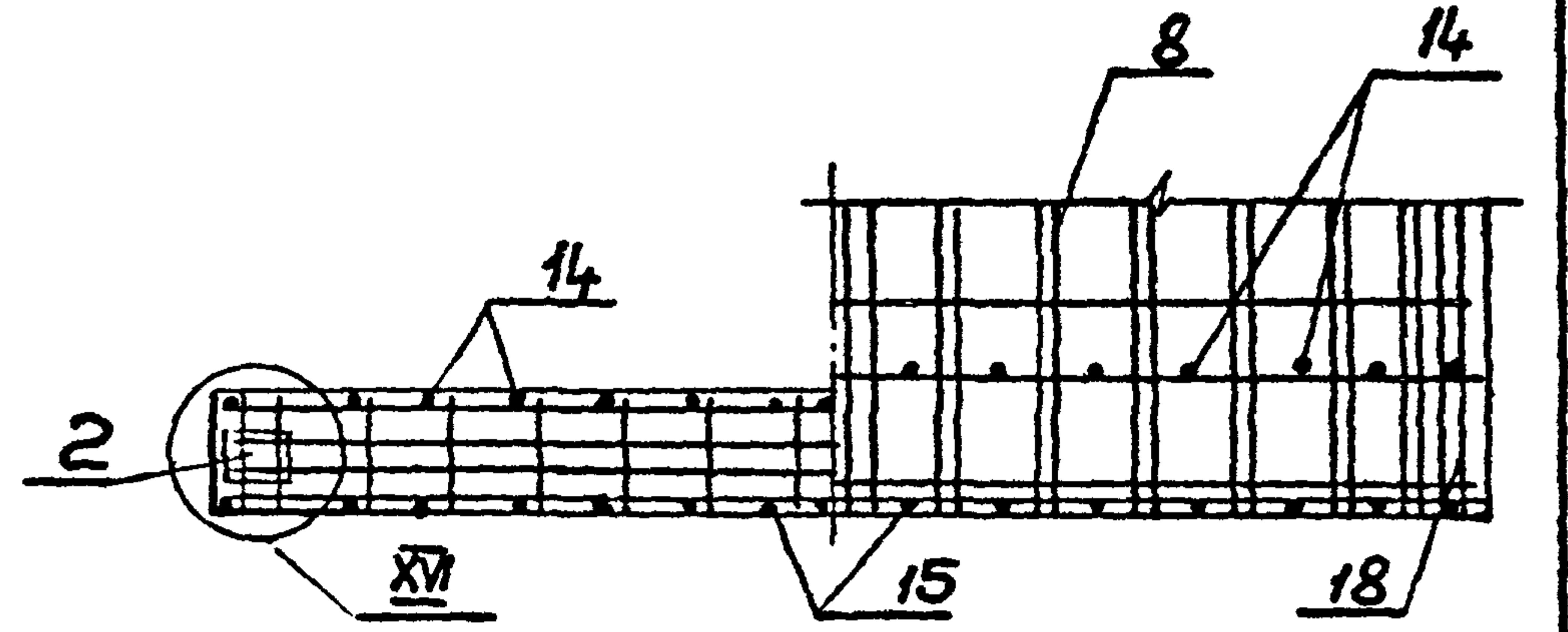
пс1-пс4; пс6; пс7; пс10; пс11



**2-2**



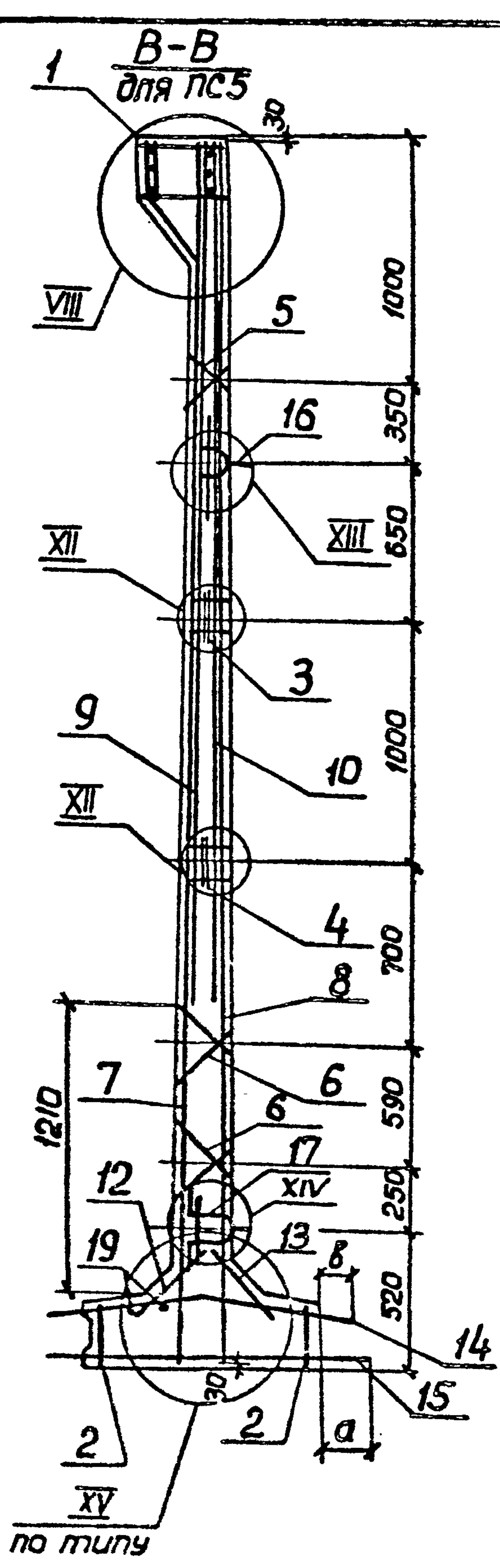
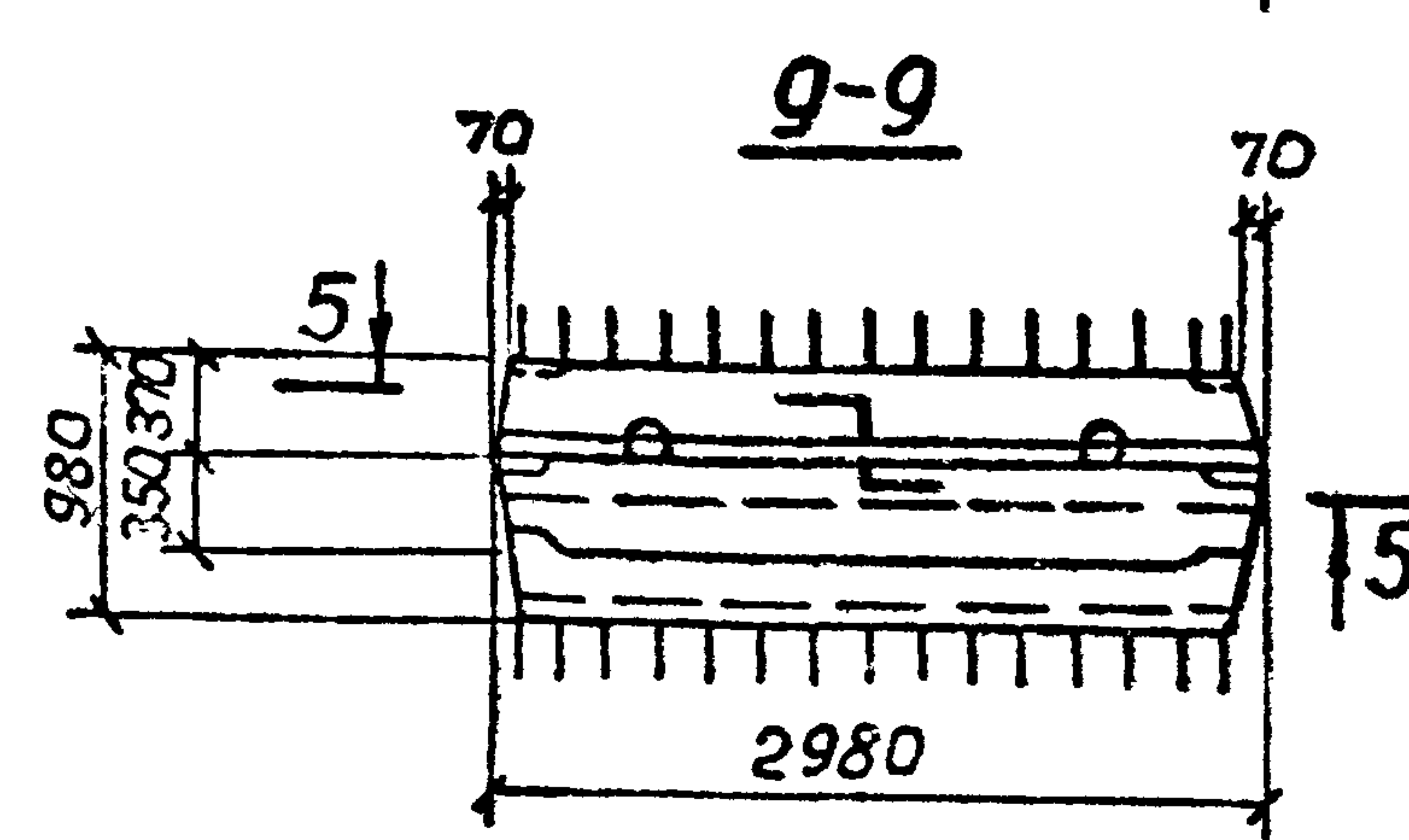
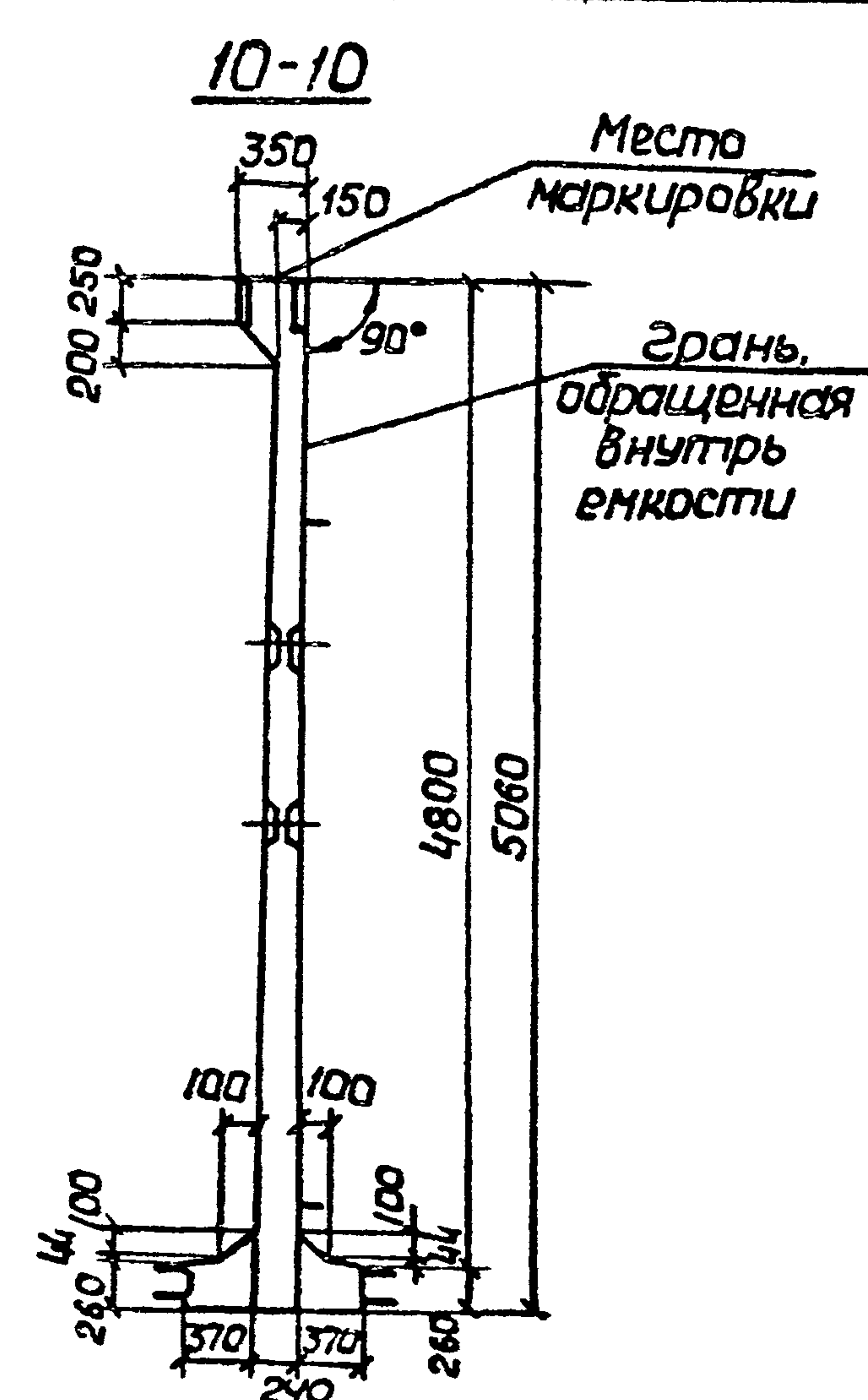
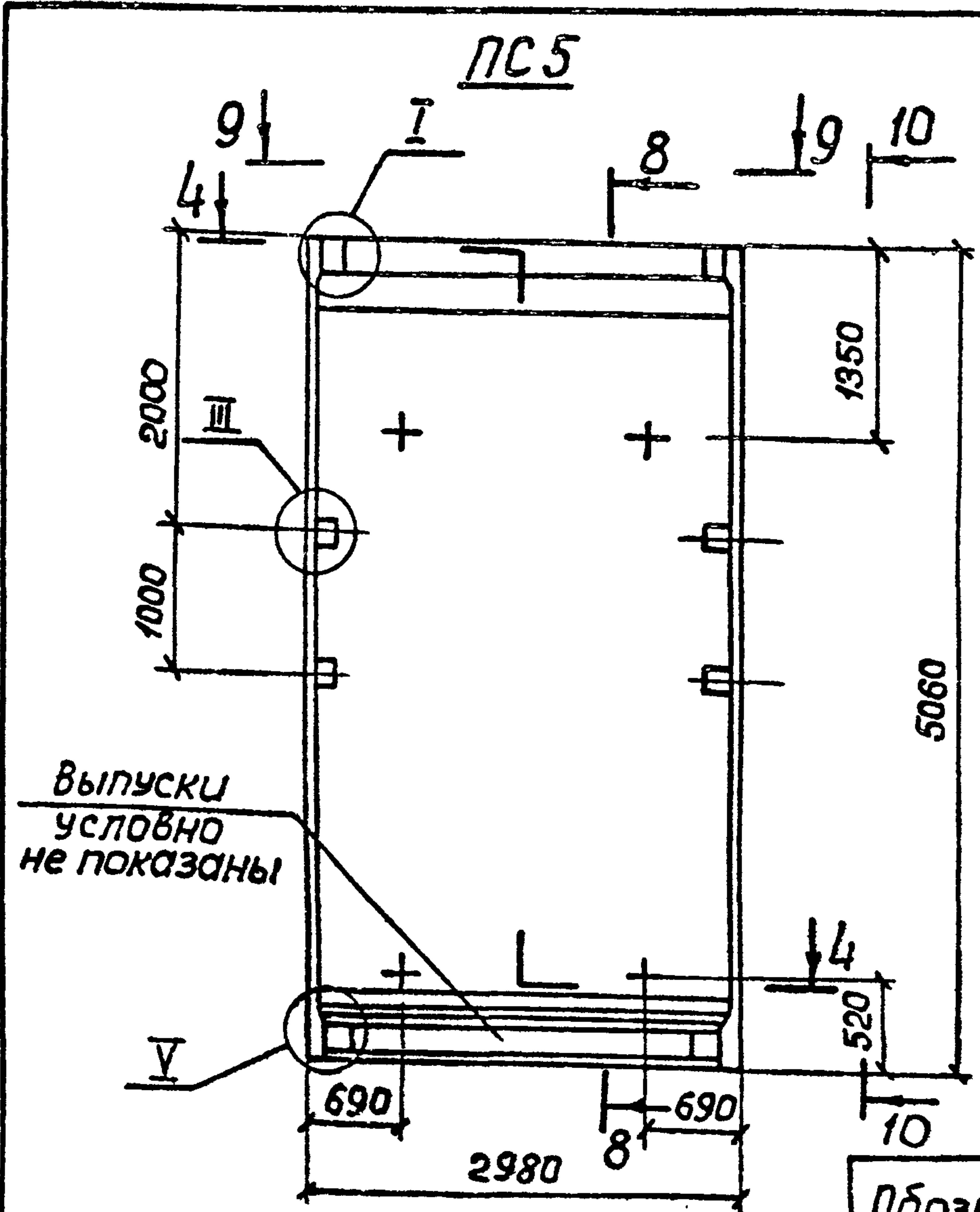
**5-5**



1. Сетки поз. 7, 8 установить анкерящими стержнями к нижнему торцу панели.
2. Каркасы (Кр) и закладные изделия (Мз) привязать к сеткам.
3. При установке строповочных петель допускается перерезать поперечный стержень сетки.
4. Таблицу исполнений см. на листе 2.

Инв. № подл. Подпись и дата. Взам. инв. №

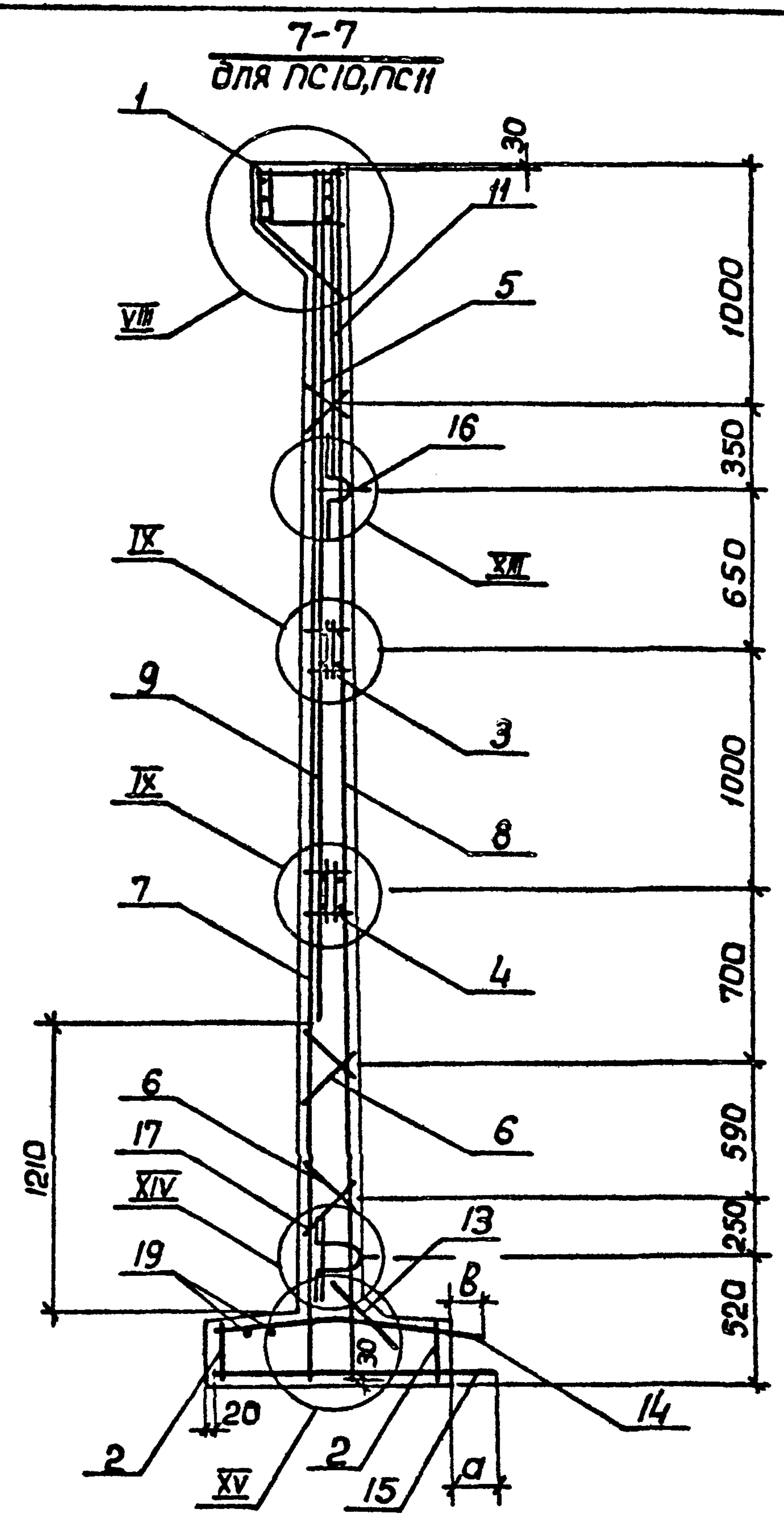
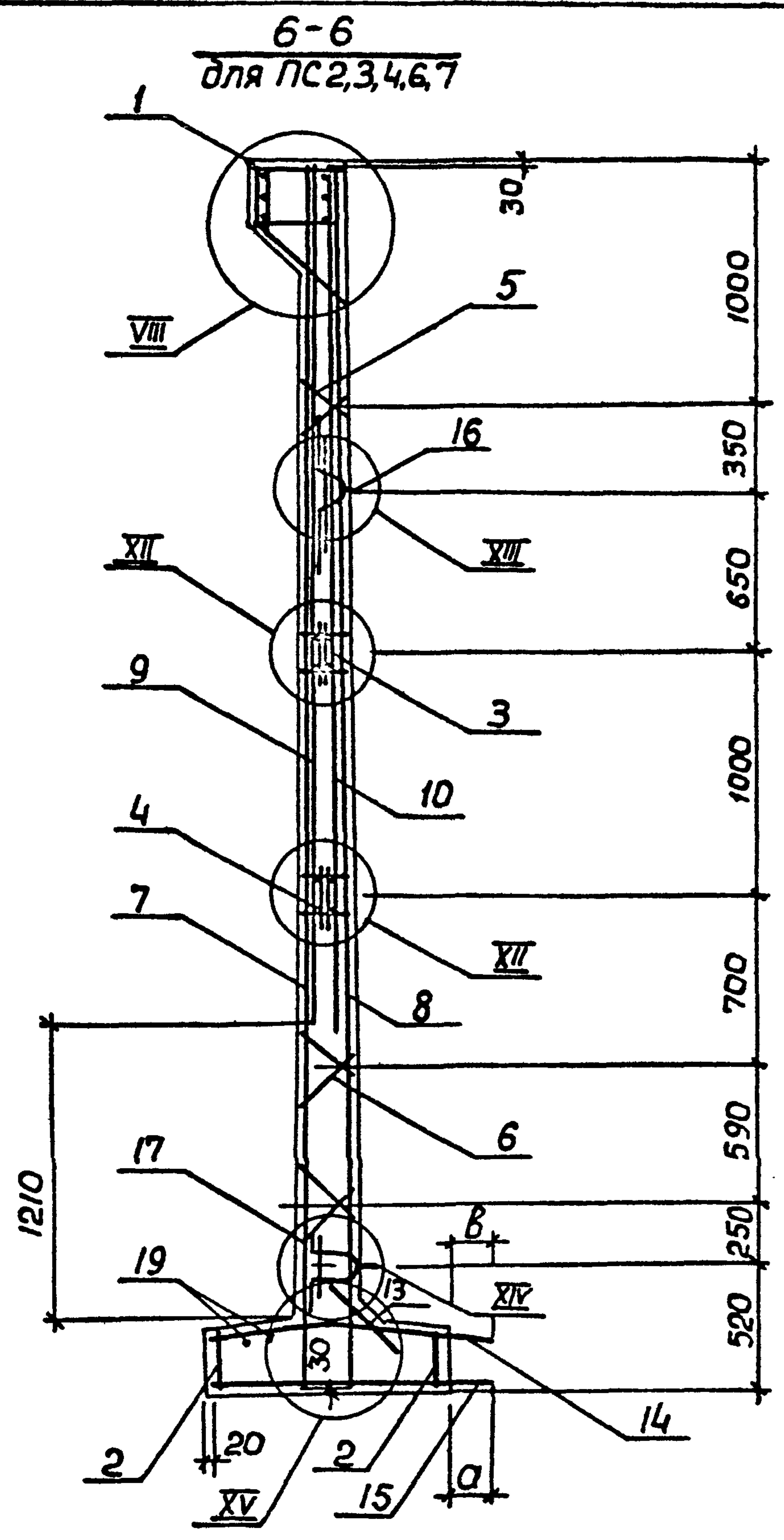
			<b>3.900-3.13.1 05.00СБ</b>		
			<b>Панель стеновая ПСП48.</b>		
			<b>Сборочный чертеж.</b>		
Нач. отд.	Шейко	<i>Шейко</i>	Студия	масса	Масштаб
Н. контр.	Постников	<i>Постников</i>	Р	см. табл.	1:20 1:25 1:50
Рук. зр.	Мазалова	<i>Мазалова</i>	Лист 1 из 4		
Вед. инж.	Падурал	<i>Падурал</i>	Создано в Канализационном проектно-строительном институте Харьковского водоканала		
Ст. инж.	Возмонов	<i>Возмонов</i>			
Инженер	Филиппова	<i>Филиппова</i>			



Обозначение	Марка	Условная марка	Масса	Размеры в мм	
				а	б
3.900-3.13.1 05.00	псп48-Б1-К	пс1	9.2	160	160
01	псп48-Б2-К	пс2	9.2	160	
02	псп48-Б3-К	пс3	9.2	180	
03	псп48-Б4-К	пс4	9.2	200	120
04	псп48-Б2-К1	пс5	9.2	140	
05	псп48-Б3-К3	пс6	9.2	180	160
06	псп48-Б4-К3	пс7	9.2	200	
07	псп48-Б3-К4	пс8	8.7	180	200
08	псп48-Б4-К4	пс9	8.7	200	
09	псп48-Б5-К	пс10	9.2	120	120
10	псп48-Б5-К3	пс11	9.2		
11	псп48-Б5-К4	пс12	8.7		

Имя, Фамилия, Подпись, Дата, Возвращать №

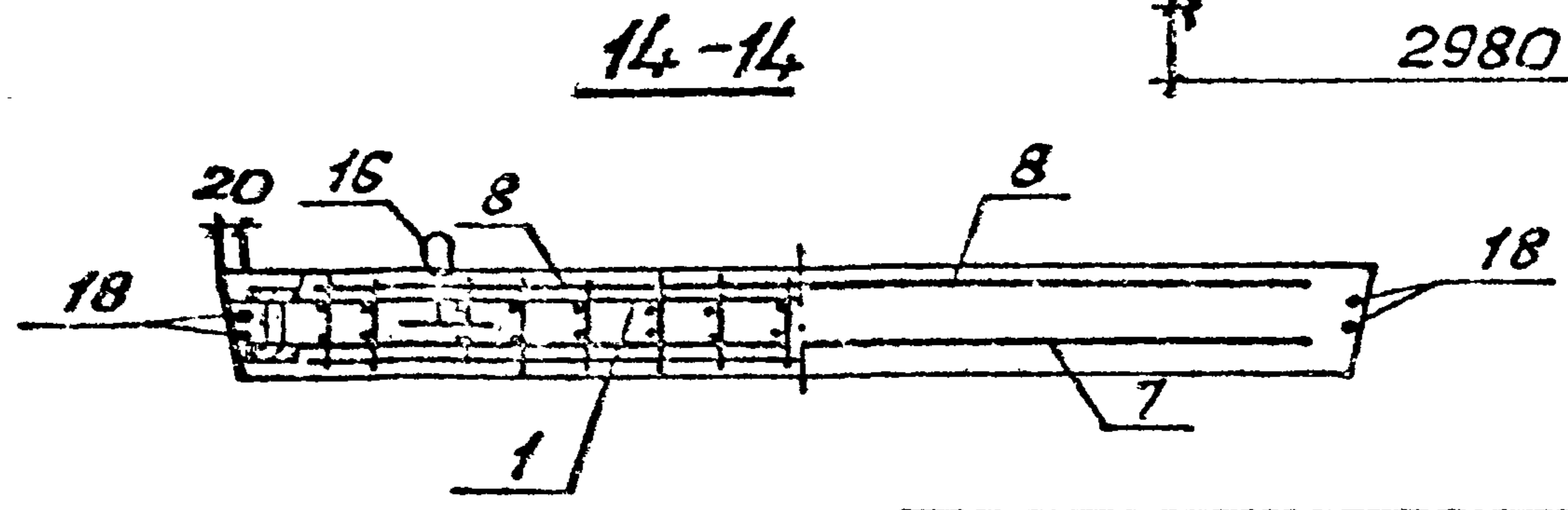
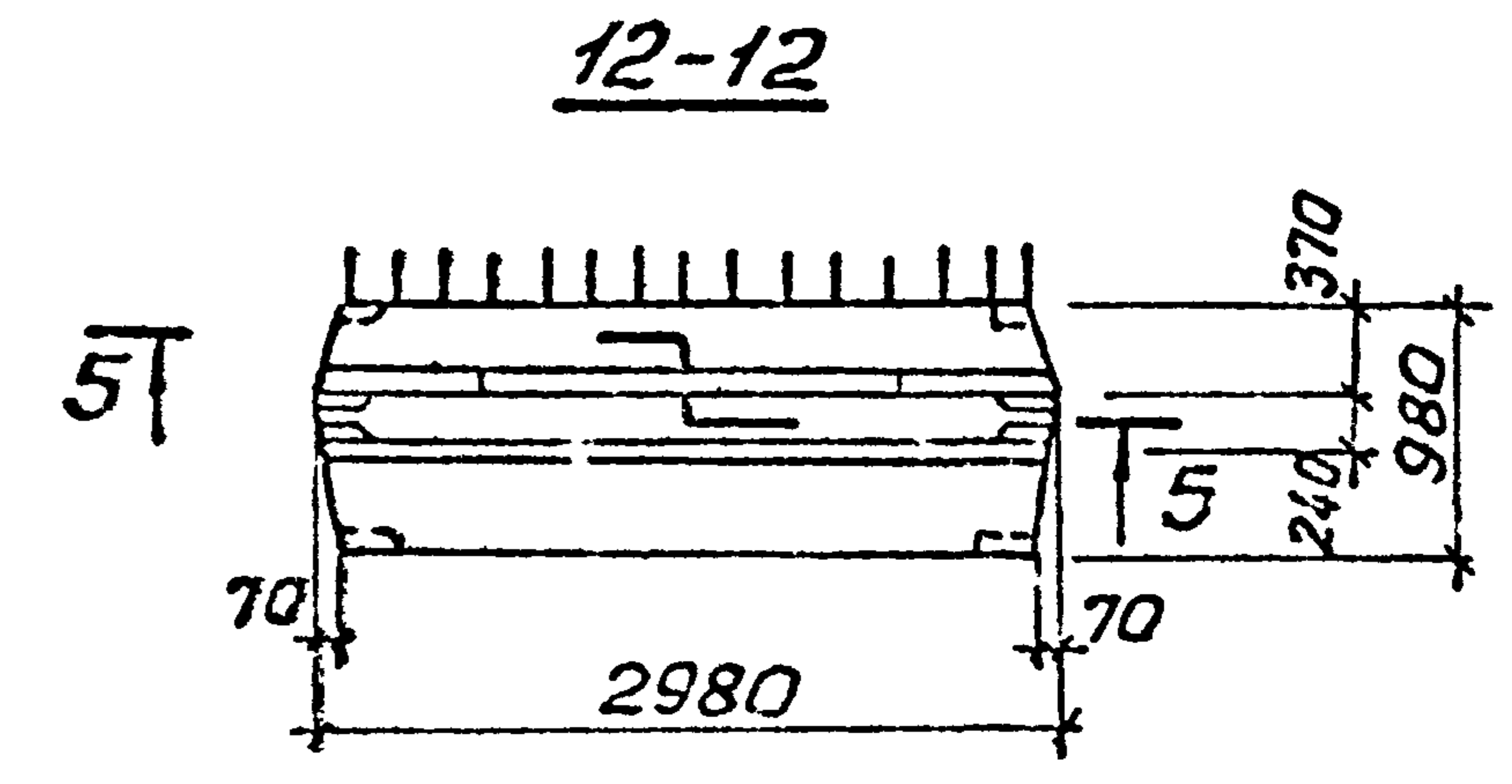
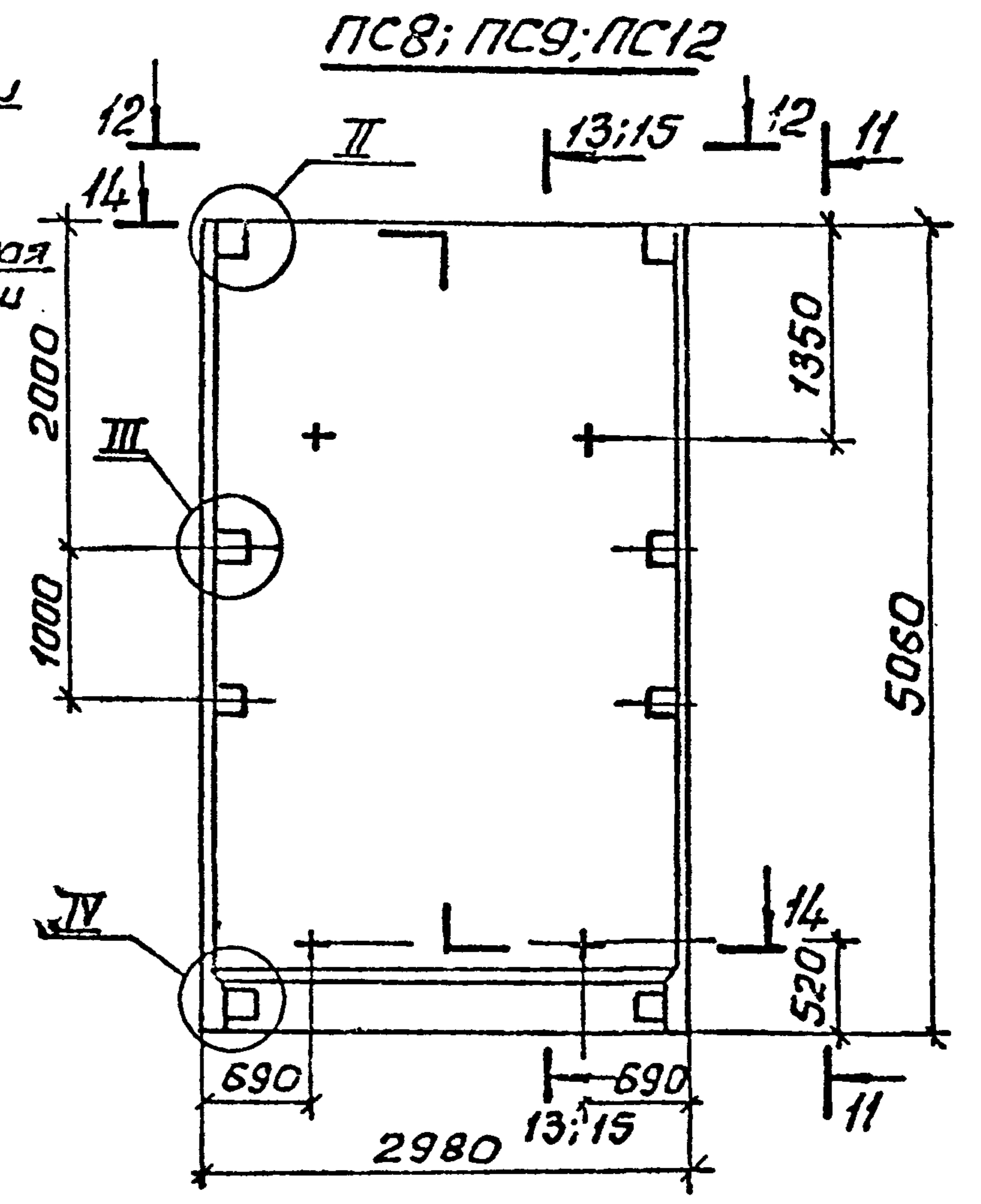
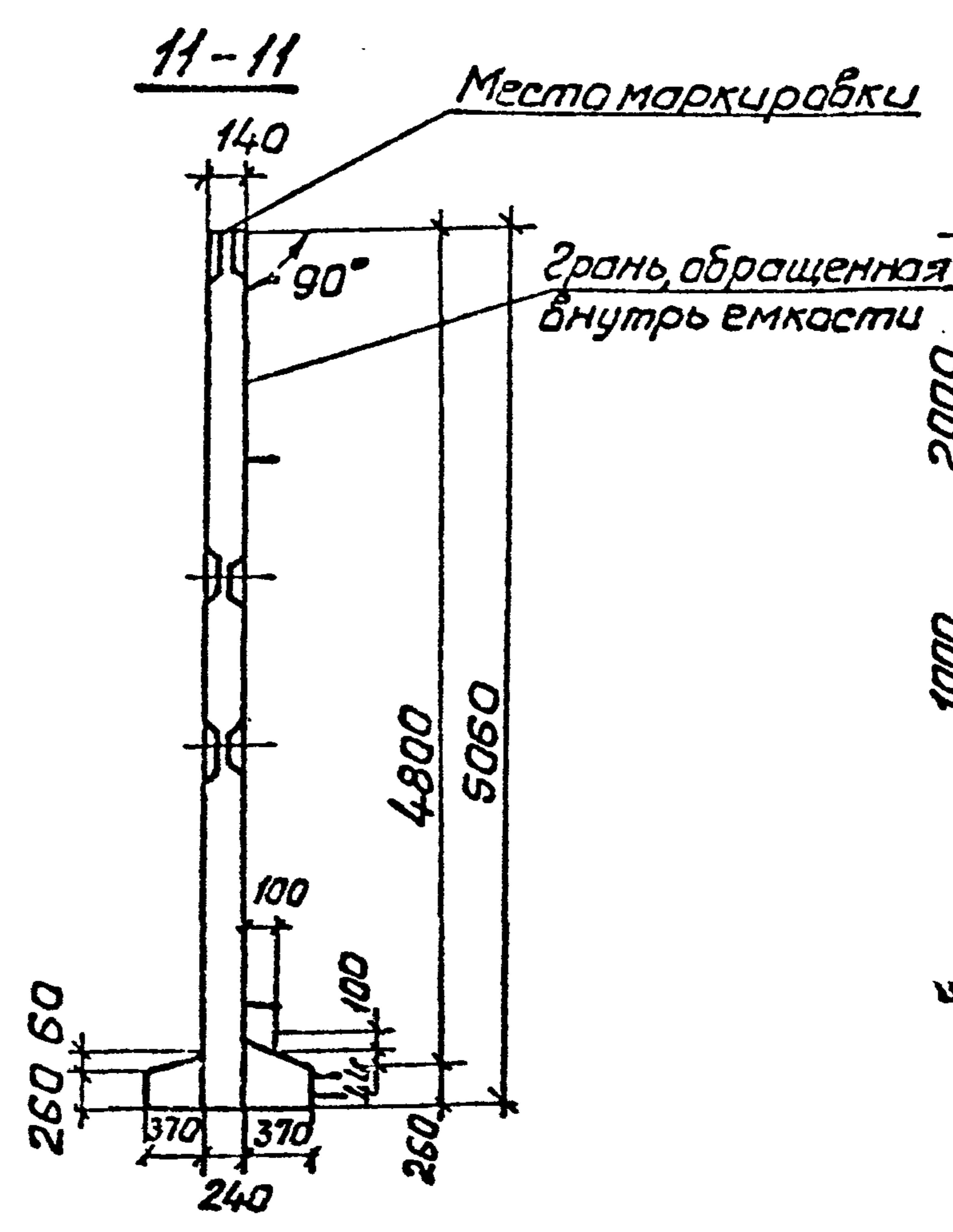
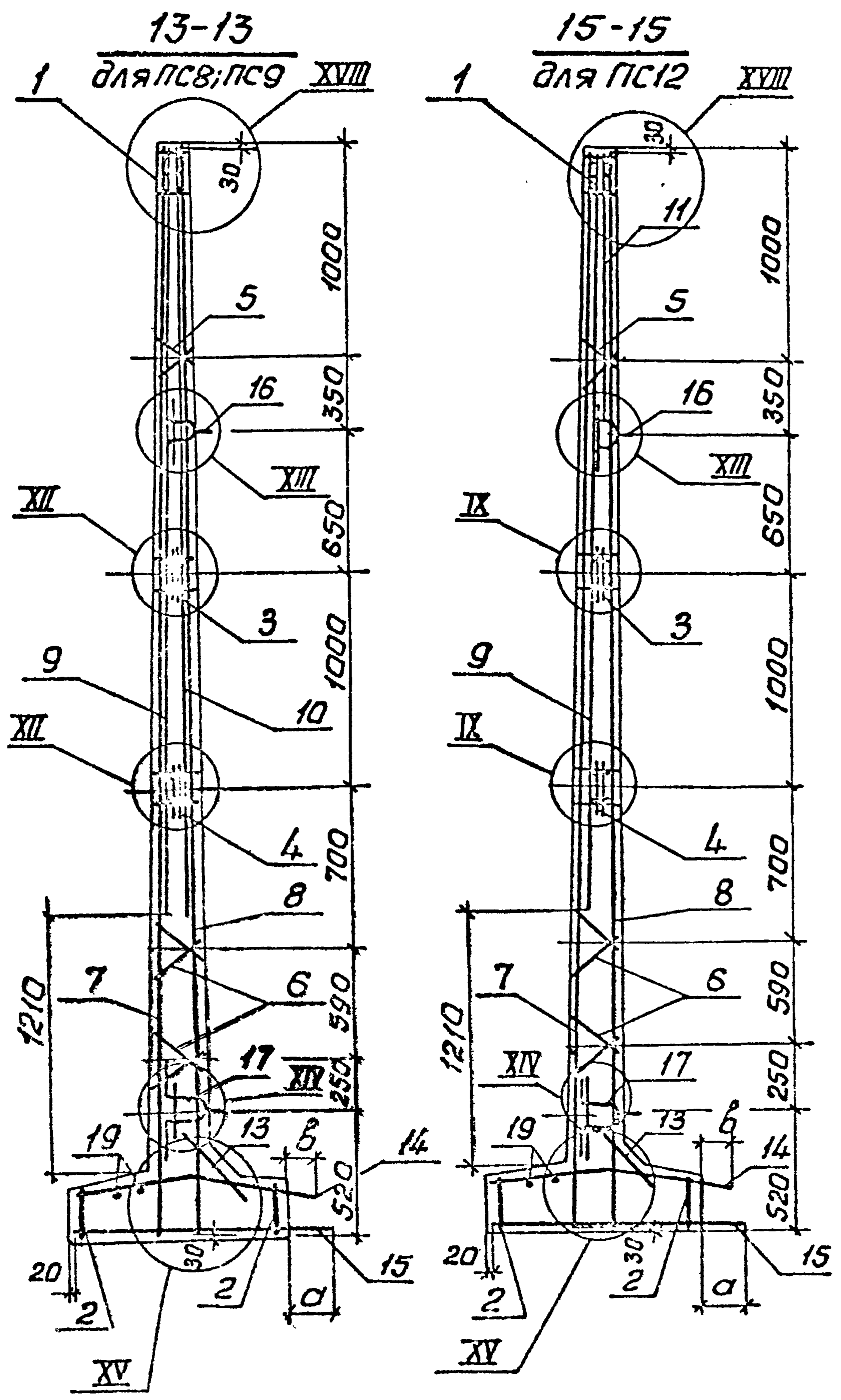
3.900-3.13.1 05.00СБ Лист 2



Лист № 3 по плану подпункта 3.13.1

3.900-3.13.1 05.00 СБ Лист 3

Копировал Шелест 19069-01 28 Формат А3



Шифр, №, подл. Подпись и дата Взаминной

3.900 - 3.13.1 05.00 СБ Лист 4

ИЧБ.№ подл. Подпись и дата. Взам. и ЧБ.№

Формат	Зона	Поз.	Обозначение	Наименование	Кол. на исполн. 3.900-3.13.1 06.00 -				Примечание
					-	01	02	03	
				<u>Документация</u>					
А3			3.900-3.13.1 03.00СБ	Сборочный чертеж					
А4			00.00 ТО	Техническое описание					
А3			08.00	Узлы I-XIX					
А3			00.00 ВМС	Ведомость расхода стали					
				<u>Сборочные единицы</u>					
А4	1		3.900-3.13.2 01.00.00 -14	Изделие закладное МН44	1				
			-15	То же МН45	1	1	1		
А4	2		03.00.00 -05	— " — МН42	2	2	2	2	
А4	3		02.00.00 -04	— " — МН19	1	1	1	1	
А4	4		02.00.00 -05	— " — МН20	1	1	1	1	

				3.900-3.13.1 06.00			
Нач. отд.	Шейко			Панель стеновая ПСП 54	Стадия	Лист	Листов
Н.контр.	Постников				Р	1	3
Рук. экр.	Мазалова				Сок. водоканал. проект		
Ст. инж.	Однорал				Харьковский		
Ст. инж.	Возиданов				Водоканал. проект		

Копировал: Жулякова

формат А4

ИЧБ.№ подл. Подпись и дата. Взам. и ЧБ.№

08 10-69061

Формат	Зона	Поз.	Обозначение	Наименование	Кол. на исполн. 3.900-3.13.1 06.00 -				Примечание
					-	01	02	03	
А4		5	3.900-3.13.2 00.01.00 -01	Каркас плоский КР1а	2	2	2	2	
А4		6	00.01.00 -03	То же КР3	4	4	4	4	
А4			00.07.00 -18	Сетка арматурная С37	1				
		7	-19	То же С39	1				
			-20	" С41		1			
А4			00.11.00 -02	" С85			1		
А4		8	00.08.00 -12	" С26	1	1			
			-13	" С28		1	1		
А4		9	00.09.00 -06	" С63	1				
			-07	" С65		1	1		
А4			00.10.00 -07	" С68		1	1		
А4			00.12.00 -02	" С86			1		
А4		11	00.13.00	" С87		1			
А4		12	00.14.00	" С88	1	1	1	1	
А4		13	00.15.00 -06	" С107	1	1			
			-09	" С110			1		
А4			00.16.00 -05	" С116		1			

3.900-3.13.1 06.00

Лист

2

Копировал: Жулякова

формат А4

29

Инв. № подл. Подпись и дата. Взам. инв. №

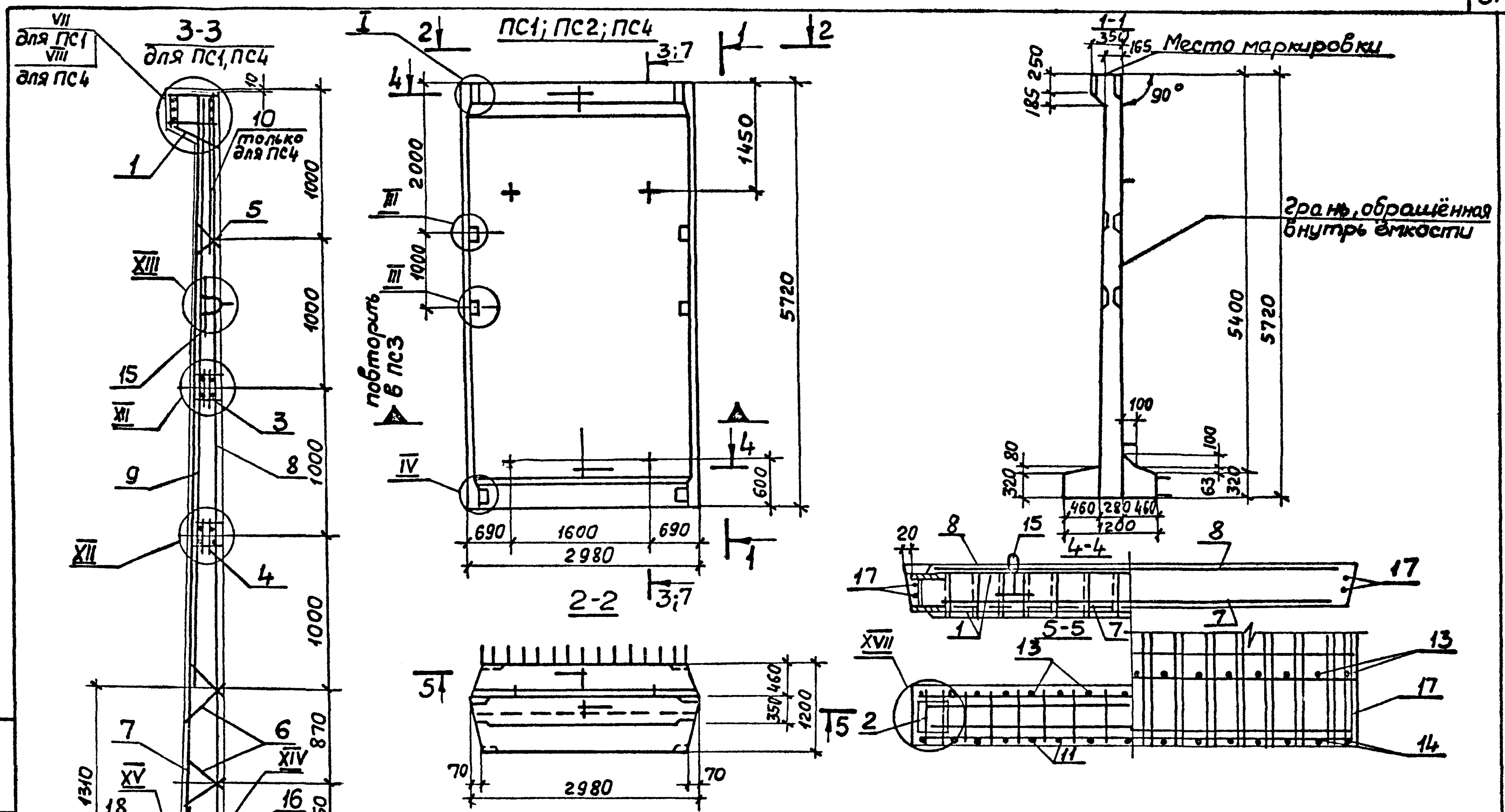
Формат	Зона	Поз.	Обозначение	Наименование	Кол. на исполн. 3.900-3.13.1 06.00-				Примечание
					-	01	02	03	
А4			3.900-3.13.2 00.17.00 - 10	Сетка арматурная С132			1		
			- 11	С133	1				
		14	- 12	С134		1			
А4			00.18.00 - 05	С146			1		
А4		15	00.19.00 - 05	Изделие закладное МН28	2	2	2	2	
А4		16	- 11	То же МН34	2	2	2	2	
			<u>Детали</u>						
Б4		17	3.900-3.13.1 06.01	Ф10АIII ГОСТ 5781-81 $\ell=5700$	4	4	4	4	3,52 кг
Б4		18	06.02	Ф12АI ГОСТ 5781-81 $\ell=2850$	2	2	2	2	2,53 кг
			<u>Материалы</u>						
			Бетон марки М200, В4		4,84	4,84	4,85	4,84	м <sup>3</sup>

3.900-3.13.1 06.00 Лист 3

Копировал: *Ильина* формат А4

19069-01 31



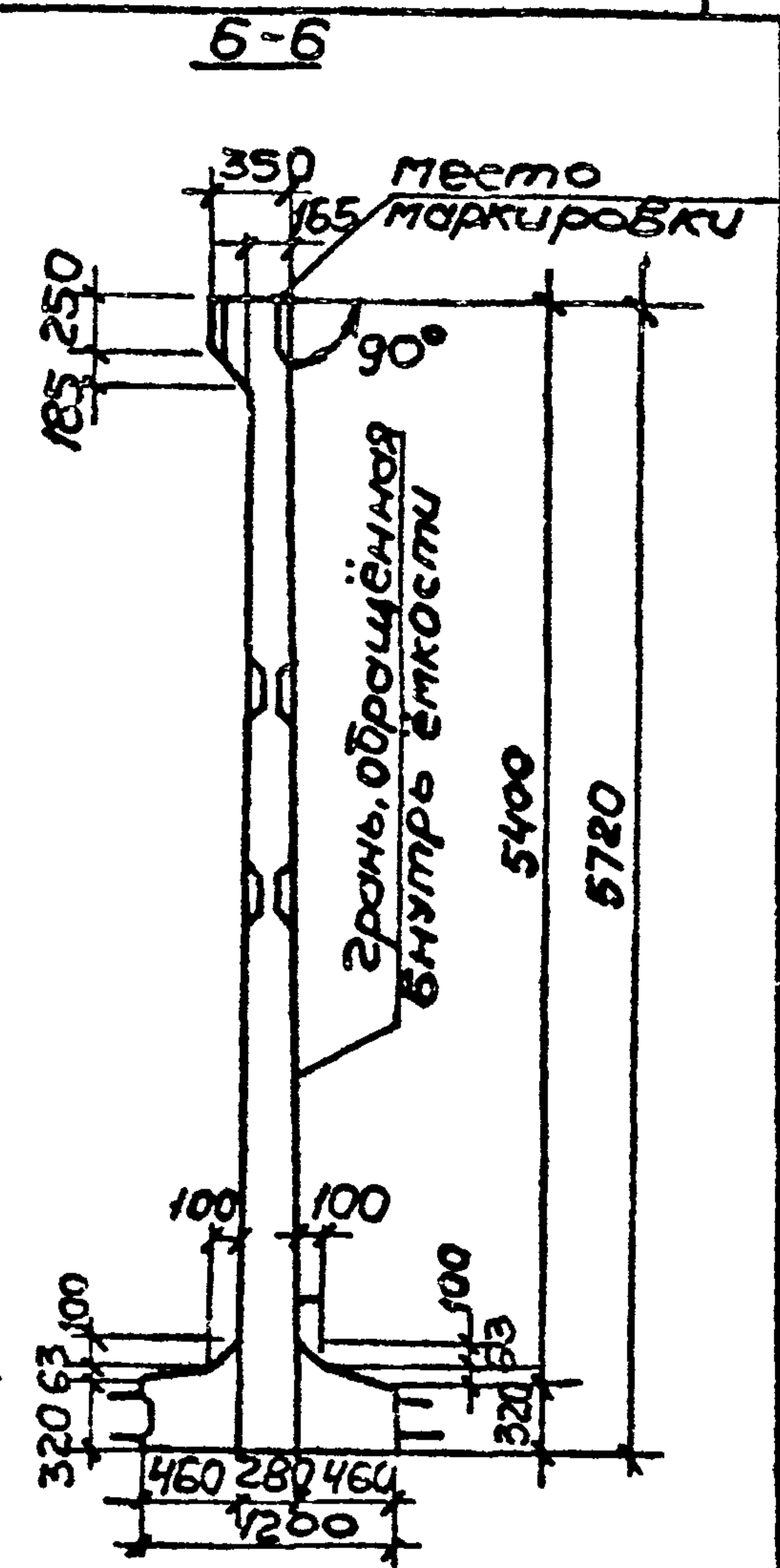
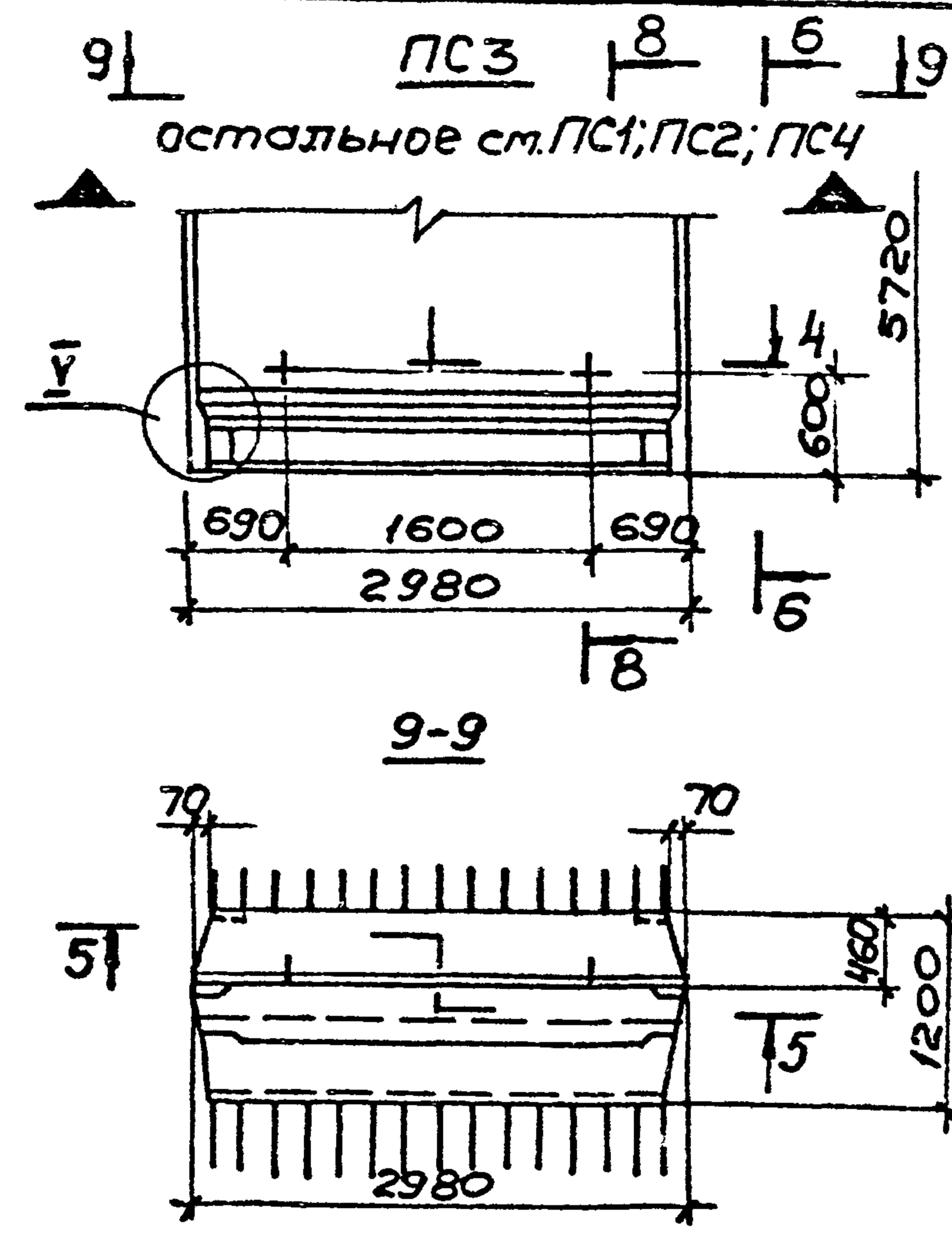
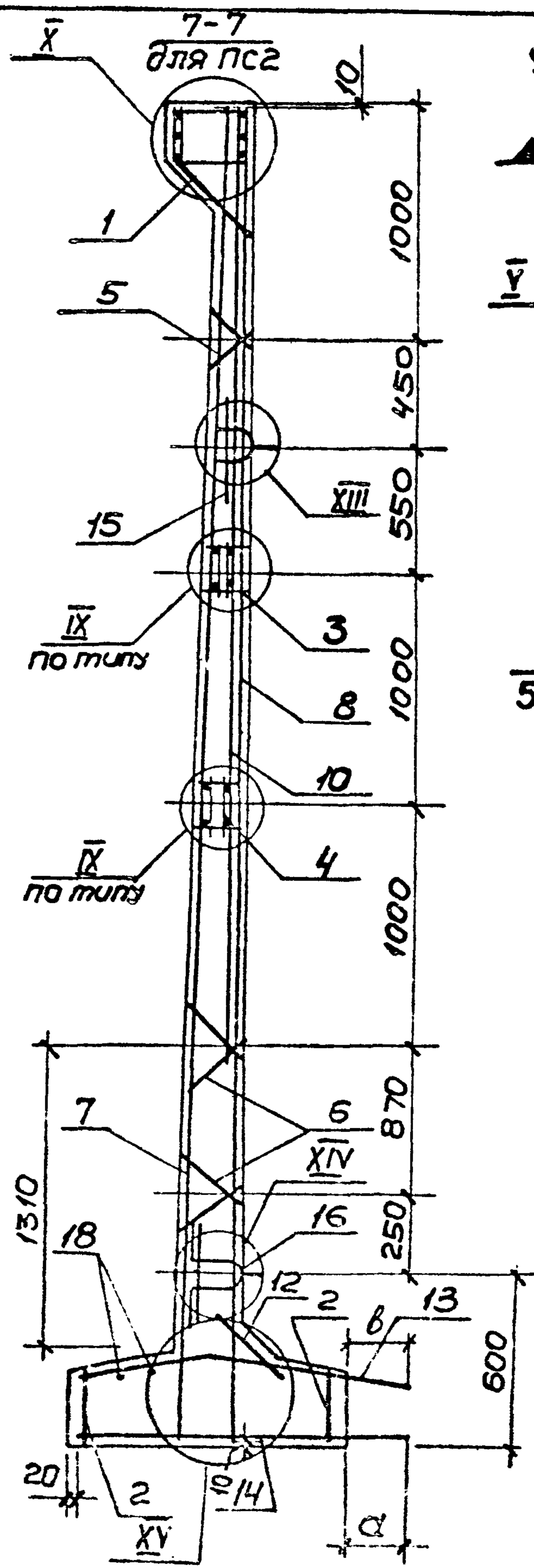
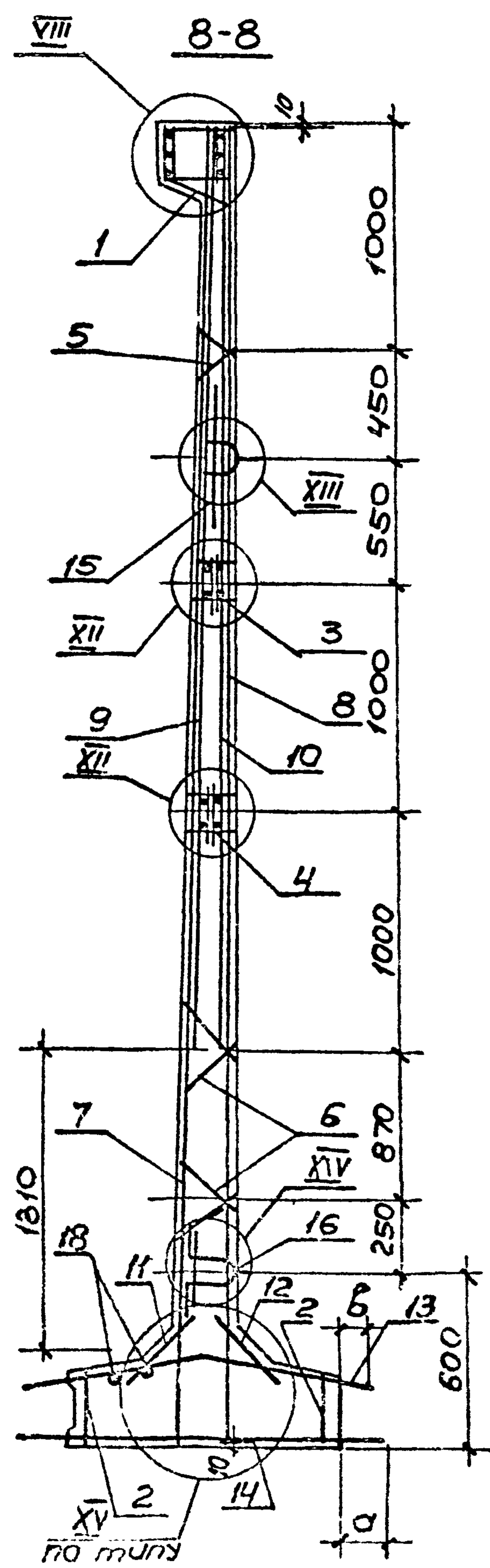


Инв. и подл. Подпись и дата. Взам. инв. №

1. Сетка поз. 7, 8 установить анкерными стержнями к нижнему торцу панели.
2. Каркасы (Кр) и закладные изделия (Мн) привязать к сеткам.
3. При установке строповочных петель допускается перерезать поперечный стержень сетки.
4. Таблицу исполнений см. на листе 2.

3.900-3.13.1 06.00СБ		
Панель стеновая ПСП 54		Стадия Р
Сборочный чертёж		Масса 12,1т
		Масштаб 1:20
		1:50
		лист 1
		листов 2
Союзводоканалпроект		
Харьковский		
Водоканалпроект		

Нач. отд. Шейко  
Н. контр. Постников  
Рук. зр. Мазалова  
Ст. инж. Однорал  
Ст. инж. Возманов  
Инженер Филиппова



Ш.Н. ПСС. Подпись и дата. Взам. инв. №

Обозначение	Марка	Условная марка	Размеры	
			а	б
3.900-3.13.1 06.00	ПСП54-Б1-К	ПС1	160	160
-01	ПСП54-Б2-К	ПС2		
-02	ПСП54-Б2-К1	ПС3		120
-03	ПСП54-Б5-К	ПС4	140	

3.900-3.13.1 06.00 СБ Лист 2

Копировал: 19069-01 33 Формат А3

Инв. № посл. Подпись и дата Взят. инв. №

Формат	Зона	Поз.	Обозначение	Наименование	Кол. на исполн. 3.900-3.13.1 07.00 -						Примечание
					-	01	02				
				<u>Документация</u>							
А3			3.900-3.13.1 07.00 СБ	Сборочный чертеж	×	×	×				
А4			00.00ТО	Техническое описание	×	×	×				
А3			08.00	Узлы I-ХІХ	×	×	×				
А3			00.00 ВМС	Ведомость расхода стали	×	×	×				
				<u>Сборочные единицы</u>							
А4			3.900-3.13.2 01.00.00 -19	Изделие закладное МН49	1	-	-				
	1		-20	То же МН50	-	1	1				
А4	2		03.00.00-06	" МН43	2	2	2				
А4	3		02.00.00-06	" МН21	1	1	1				
А4	4		02.00.00-07	" МН22	1	1	1				
А4	5		02.00.00-08	" МН22 <sup>с</sup>	1	1	1				

				3.900-3.13.1 07.00			
Нач. отд.	Шейко	<i>Шейко</i>		Панель стеновая ПСП 60	Стадия	Лист	Листов
Н. контр.	Постников	<i>Постников</i>			Р	1	3
Рук. гр.	Мазалова	<i>Мазалова</i>			Союзводоканалний проект Харьковский		
Ст. инж.	Однорал	<i>Однорал</i>			Водоканал проект		
Ст. инж.	Возионов	<i>Возионов</i>			формат А4		
Инжен.	Новгородцева	<i>Новгородцева</i>					

Инв. № посл. Подпись и дата Взят. инв. №

Формат	Зона	Поз.	Обозначение	Наименование	Кол. на исполн. 3.900-3.13.1 07.00 -						Примечание
					-	01	02				
А4		6	3.900-3.13.2 00.01.00	Каркас плоский КР1	2	2	2				
А4		7	00.01.00-03	То же КР3	4	4	4				
А4			00.07.00-21	Сетка арматурная С43	1	-	-				
		8	-22	То же С45	-	1	-				
			-23	" С47	-	-	1				
А4		9	00.08.00-14	" С30	1	-	-				
			-15	" С32	-	1	-				
			-16	" С34	-	-	1				
А4			00.09.00-08	" С67	1	-	-				
		10	-09	" С69	-	1	-				
			-10	" С71	-	-	1				
А4			00.10.00-09	" С70	1	-	-				
		11	-10	" С72	-	1	-				
			-11	" С74	-	-	1				
А4		12	00.13.00	" С87	-	-	1				
А4		13	00.14.00	" С88	1	1	1				

19069-01 34

3.900-3.13.1 07.00 Лист  
2 33  
формат А4

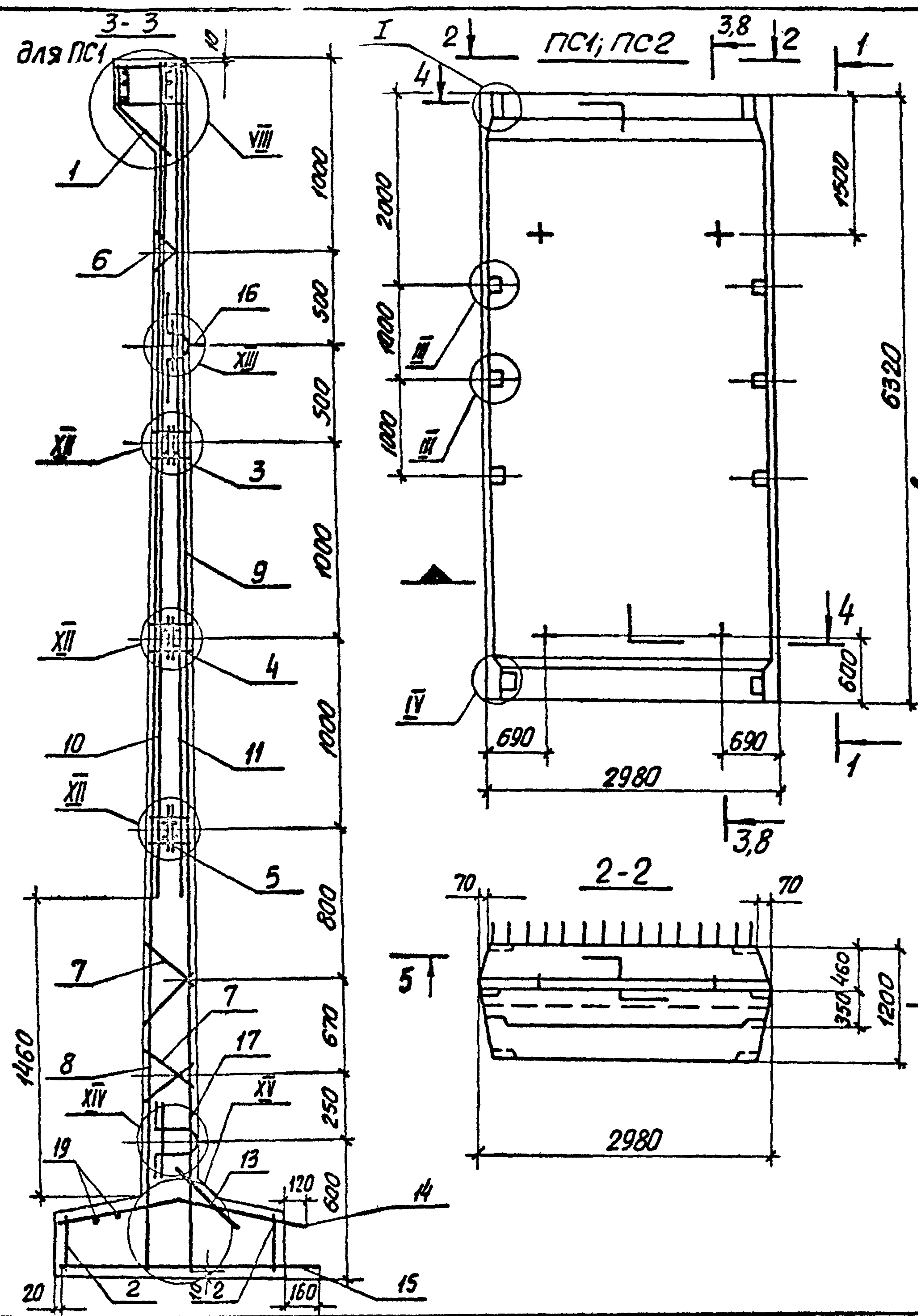
ЦиБ №... Подпись и дата Взвешивание

Формат	Зона	Пос.	Обозначение	Наименование	Кол. на исполн. 3.900-3.13.1 07.00 -						Примечание
					—	01	02				
A4		14	3.900-3.13.2 00.15.00-08	Сетка арматурная С109	1	1	—				
A4			00.16.00-06	То же С117	—	—	1				
A4			00.17.00-12	" С134	1	—	—				
		15	-14	" С136	—	1	—				
A4			00.18.00-06	" С147	—	—	1				
A4		16	00.19.00-06	Изделие закладное МН29	2	2	2				
		17	-12	То же МН35	2	2	2				
<u>Детали</u>											
Б4		18	3.900-3.13.1 07.01	Ф10А ГОСТ 5781-81 L=6300	4	4	4				3,89 кг
Б4		19	07.02	Ф12А ГОСТ 5781-81 L=2850	2	2	2				2,53 кг
<u>Материалы</u>											
				Бетон марки М200, В4	5,14	5,14	5,15				м <sup>3</sup>

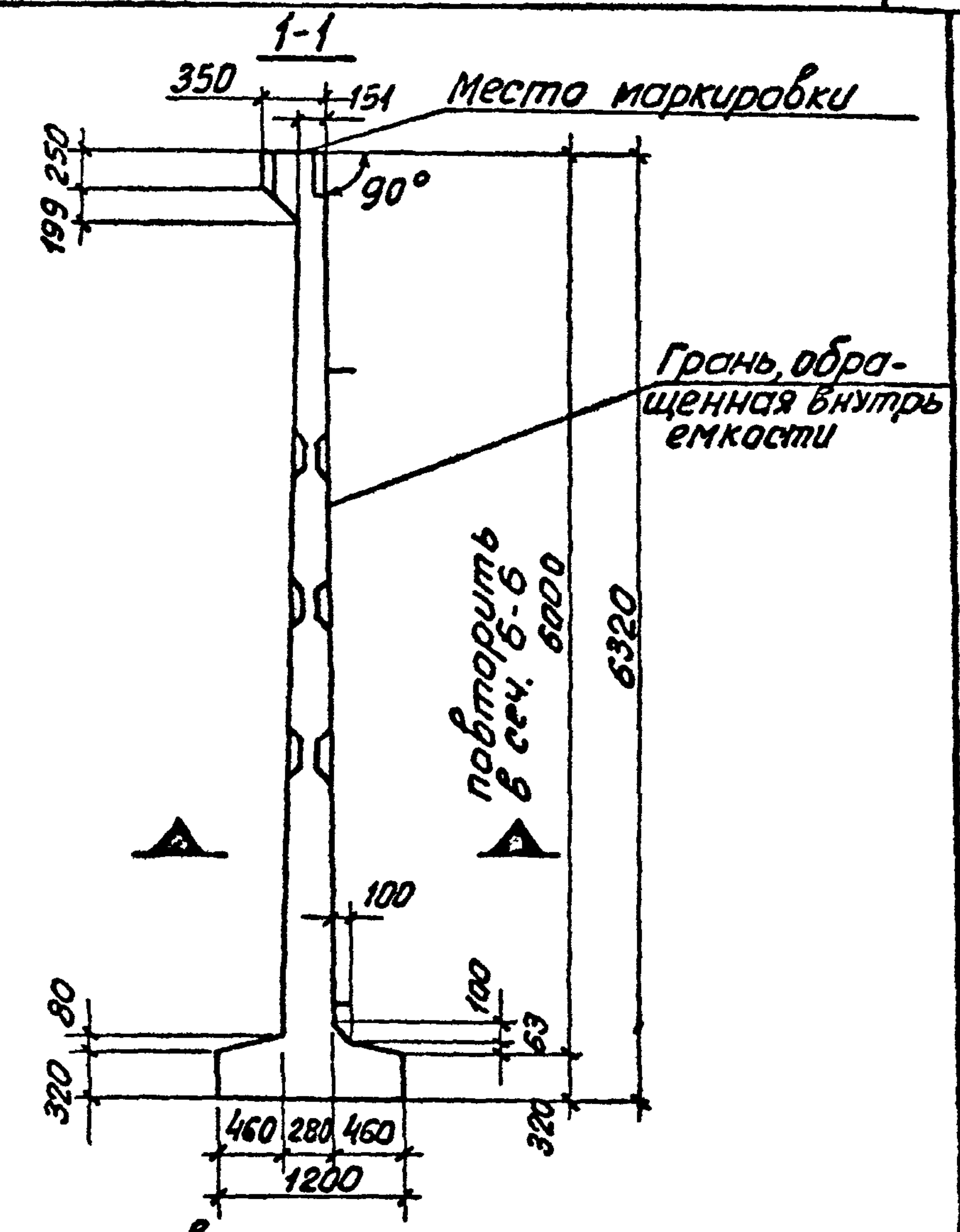
3.900-3.13.1 07.00 Лист 3

Копировал: Формат А4

19065-01 35



повторить в ПСЗ



1. Сетки поз. 8,9 установить анкерующими стержнями к нижнему торцу панели.
2. Каркасы (Кр) и закладные изделия (Мн) привязать к сеткам.
3. При установке строповочных петель допускается перерезать поперечный стержень сетки.
4. Таблицу исполнений см. на листе 2.

ИДБ. № поз. Подпись и дата

			<b>3.900-3.13.1 07.00СБ</b>		
			<b>Панель стеновая ПСП 60.</b>		
			<b>Сборочный чертеж</b>		
Нач. отд.	Шейко	Р-3	Стадия	Масса	Масштаб
Н.контр.	Постников	С.Колос	Р	12,9	1:20 1:25 1:50
Рук. гр.	Мазалова	Х.Игор	Лист 1	Листов 2	
Ст.инж.	Одмарал	В.Игор	Совхозводоканалмонтаж Харьковский ВОДОКАНАЛПРОЕКТ		
Ст.инж.	Возианов	В.Игор			
Инженер	Филиппова	В.Игор			

19069-01 36

Копир. Косыменко

Формат А3









11-11

11

VI

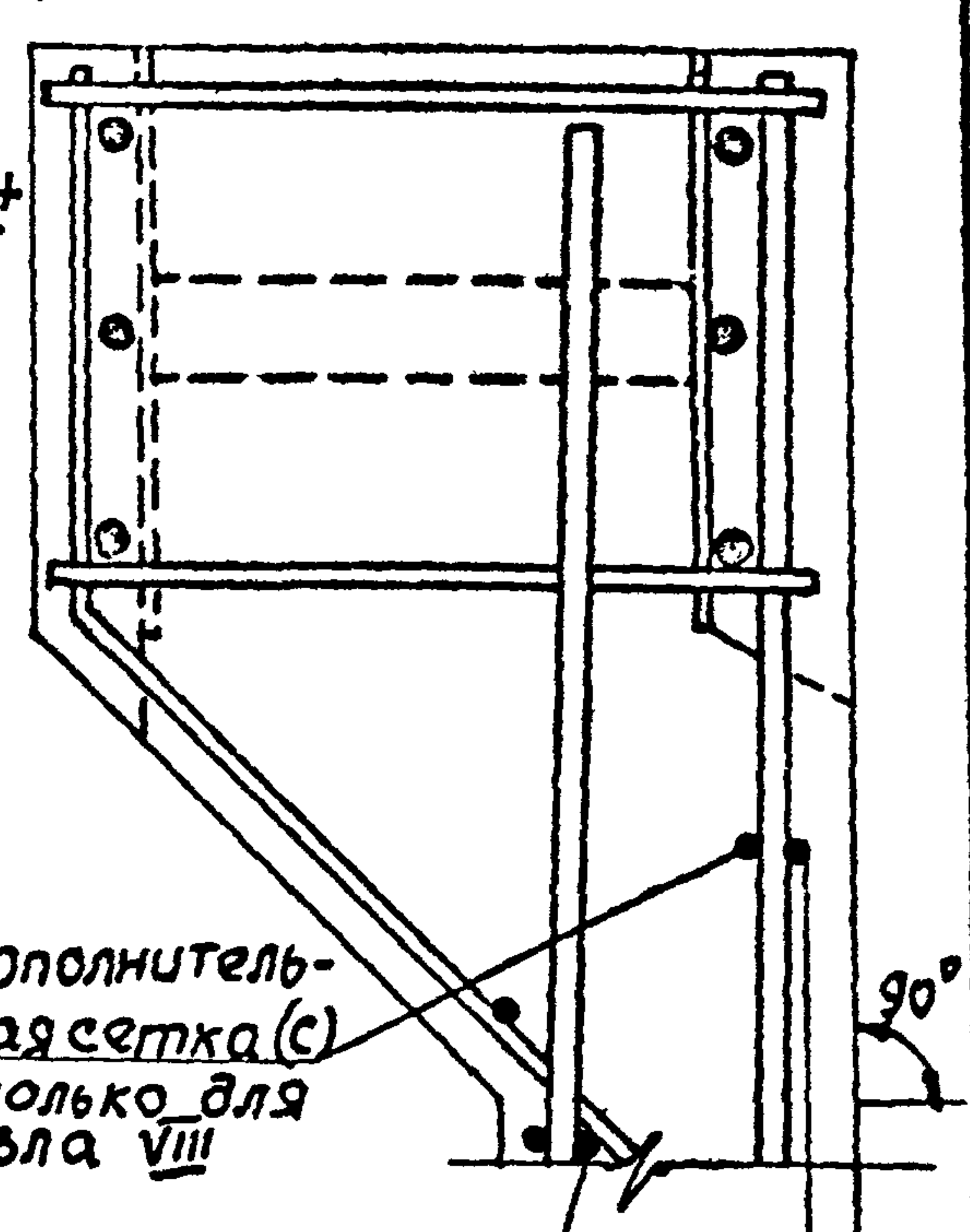
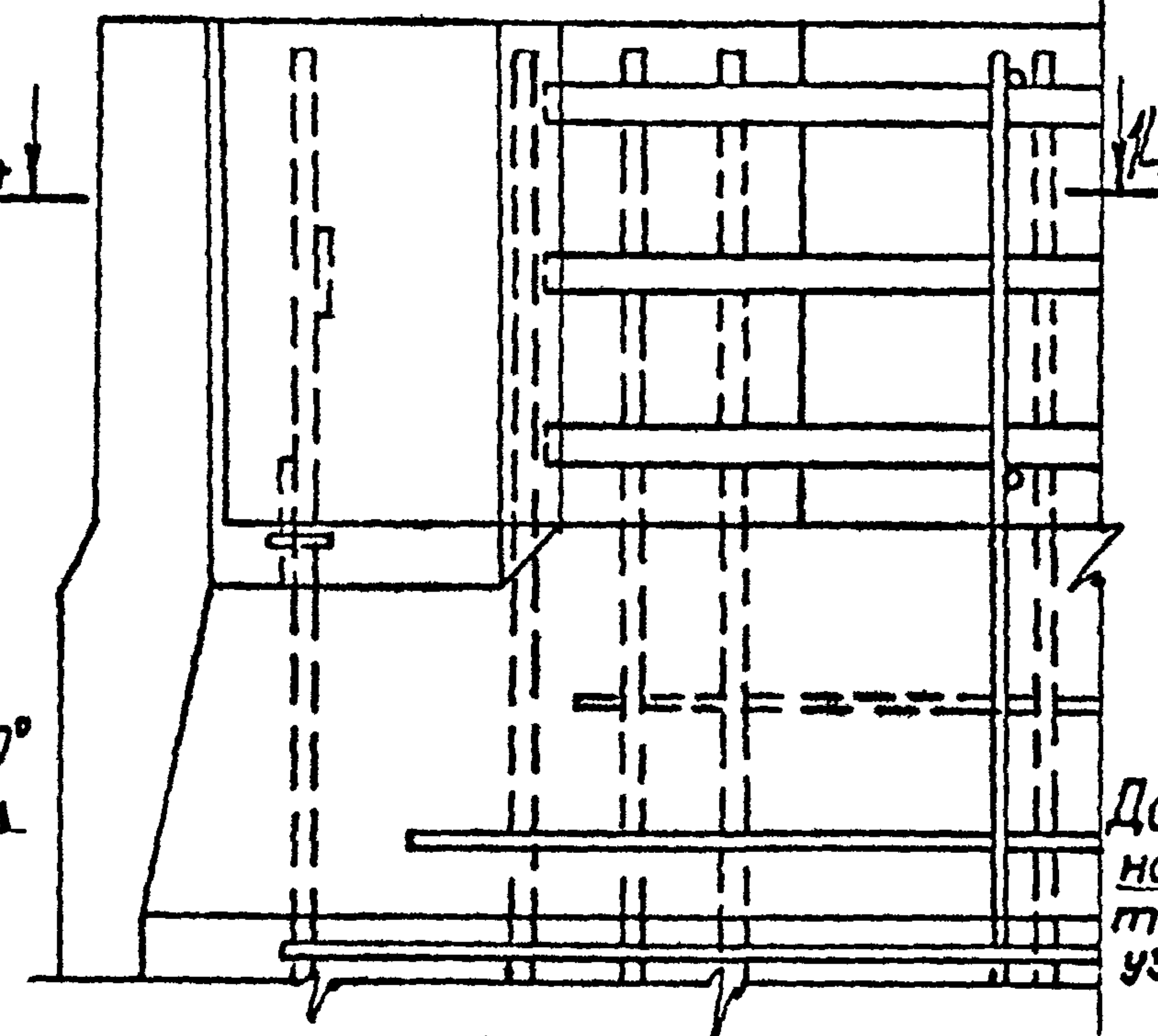
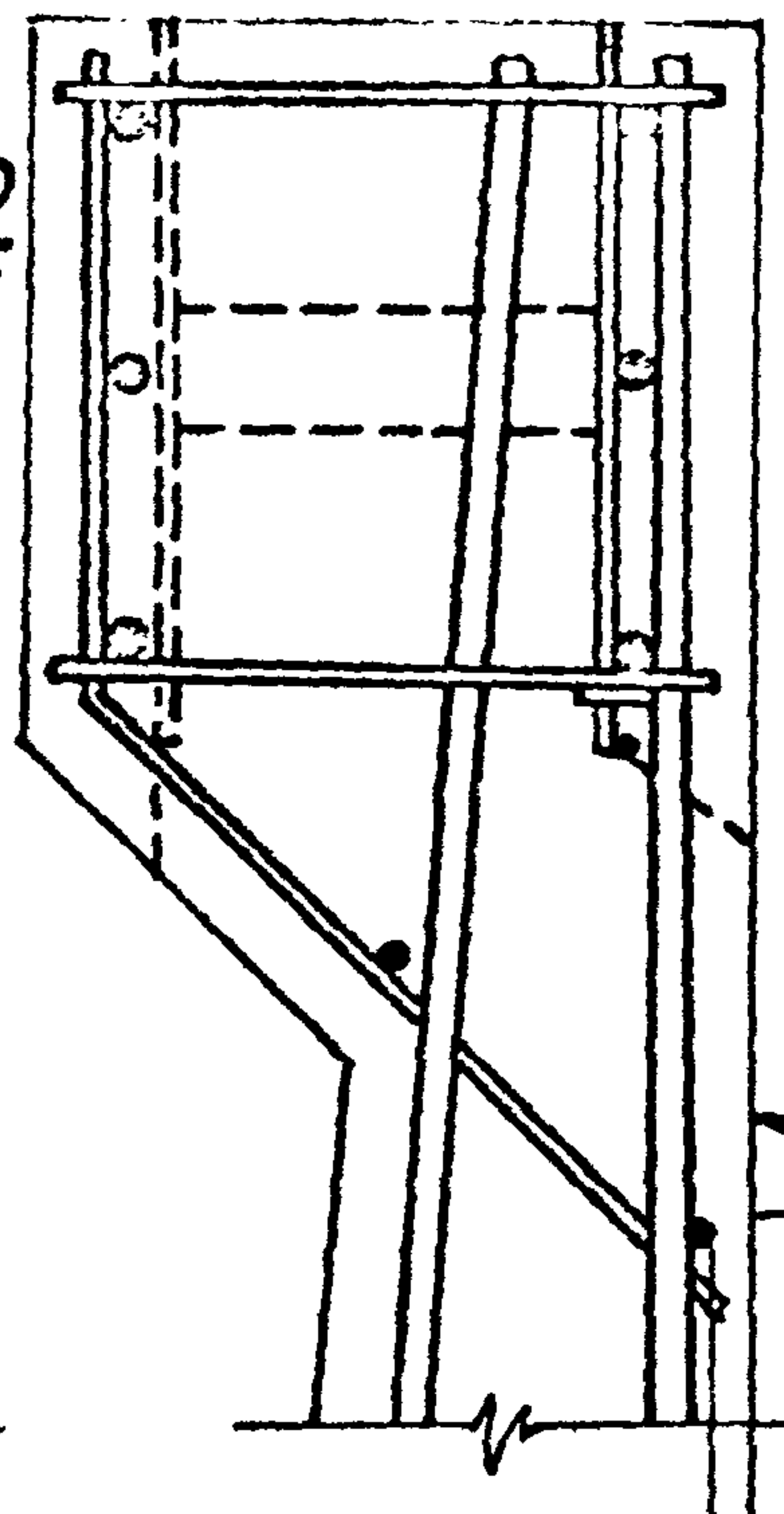
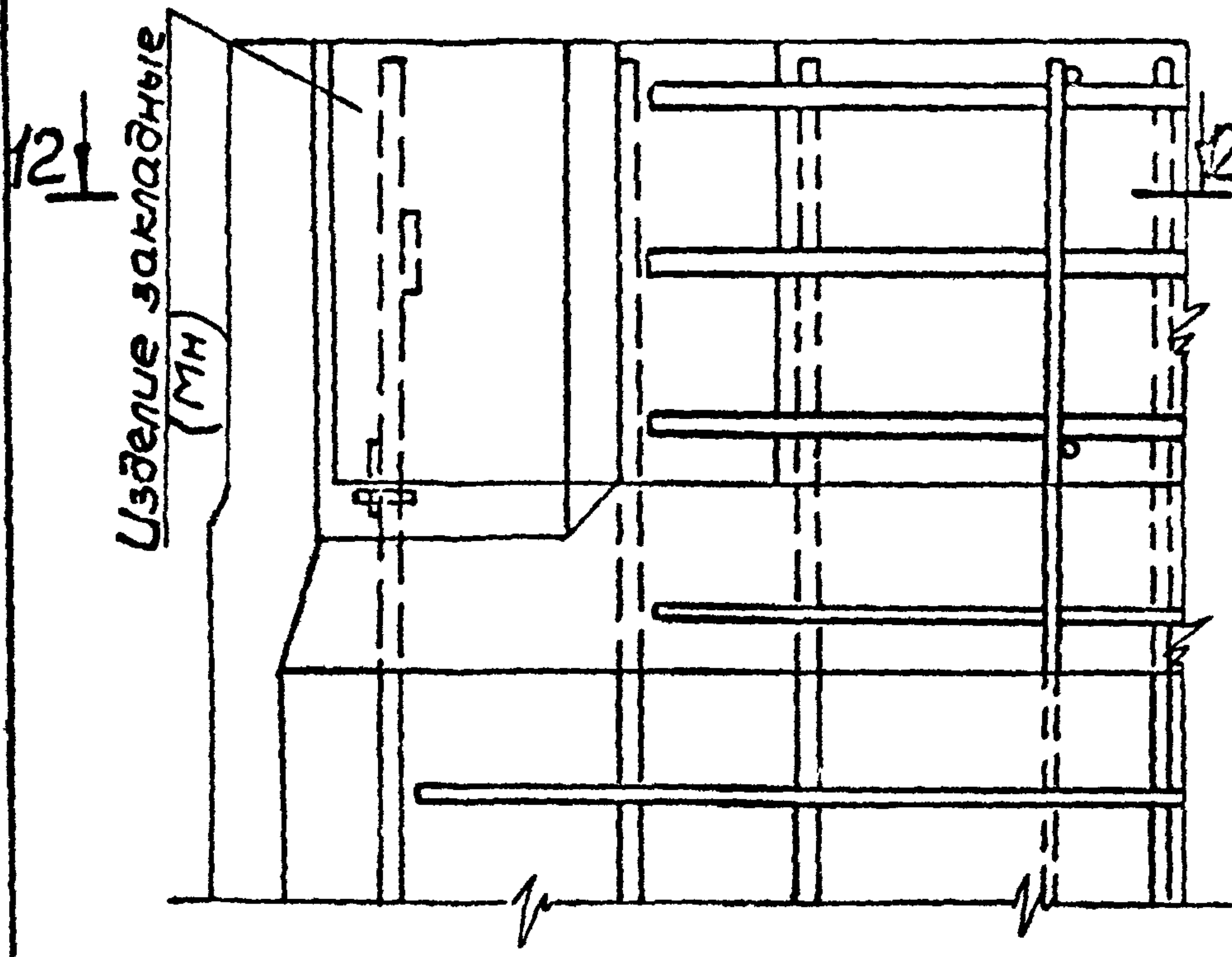
13-13

13

VII

VIII

Изделие закладные (МН)

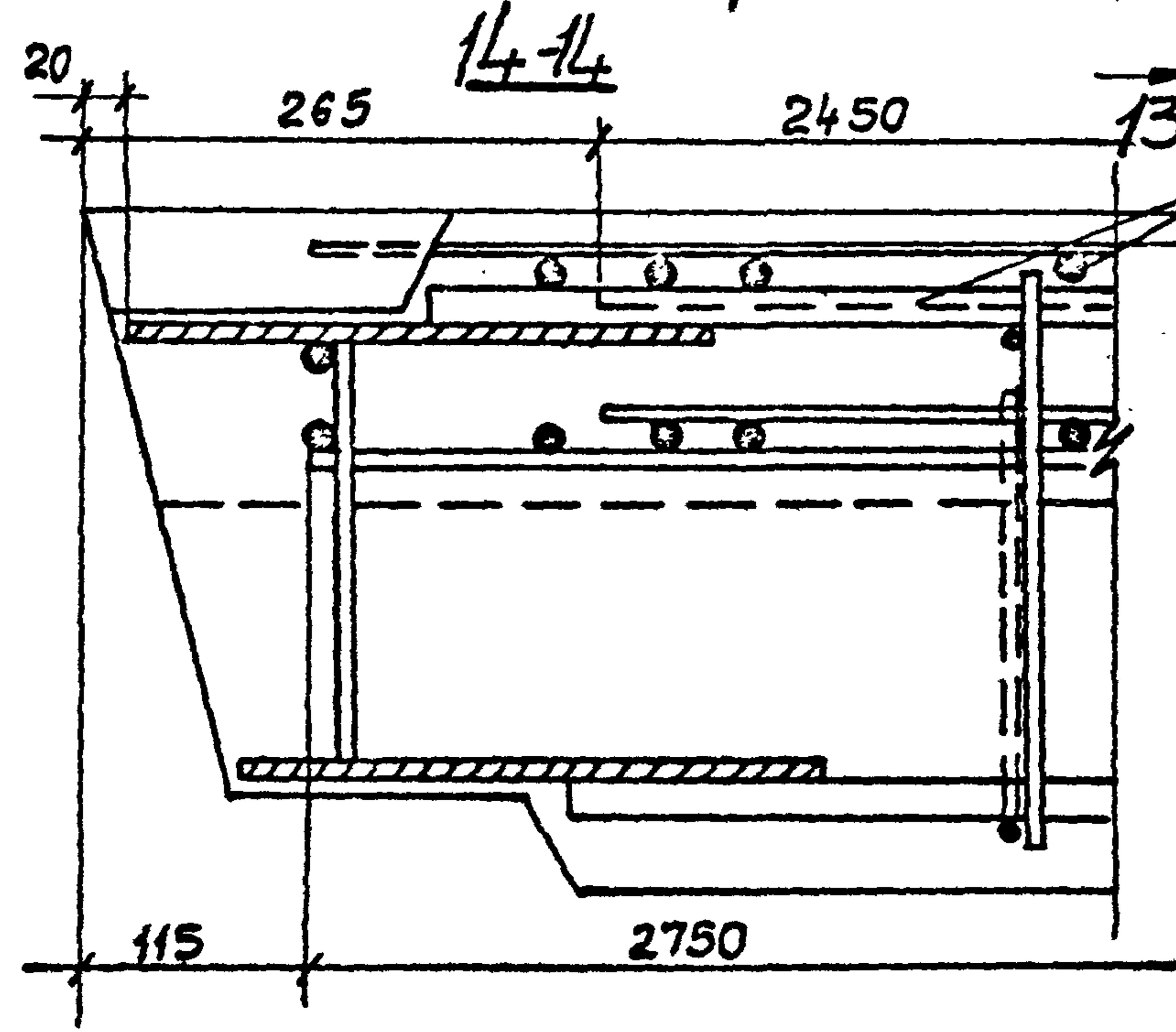
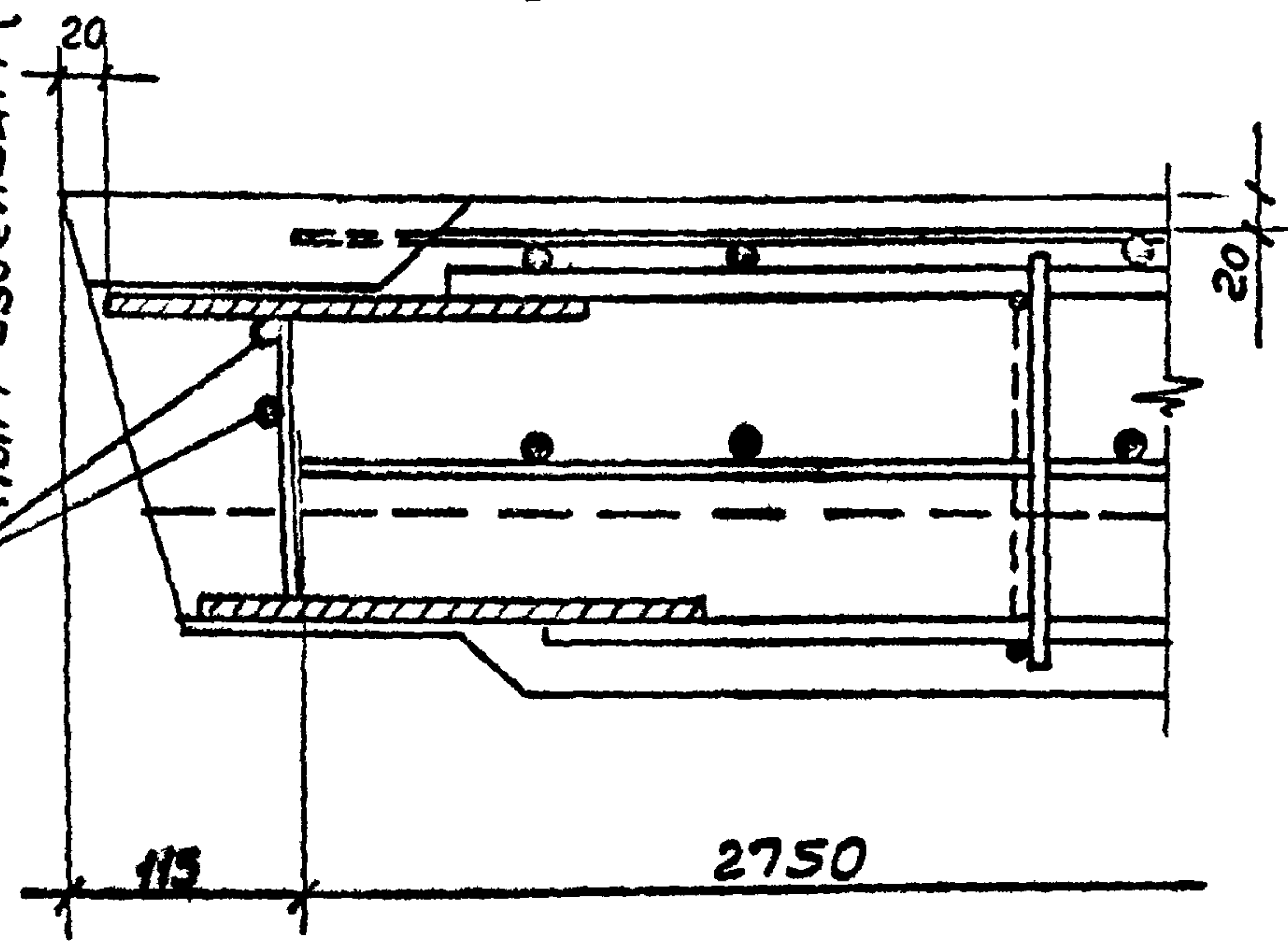


Дополнительная сетка (с) только для узла VIII

12-12

11

Отдельные стержни привязать к закладным изделиям (МН)



Дополнительная сетка (с) только для узла VIII

Шк. № подл. Подпись и дата. Взам. инв. №

3.900-3.13.1 08.00

19069-01 40

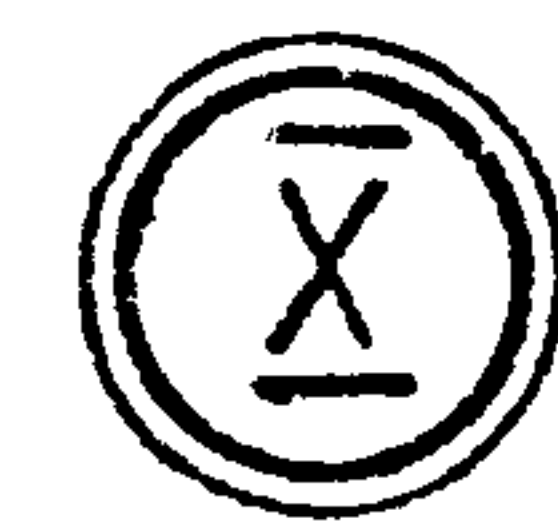
Коп. Струлякова.

Формат А3

Лист 3

15-15

15



17-17

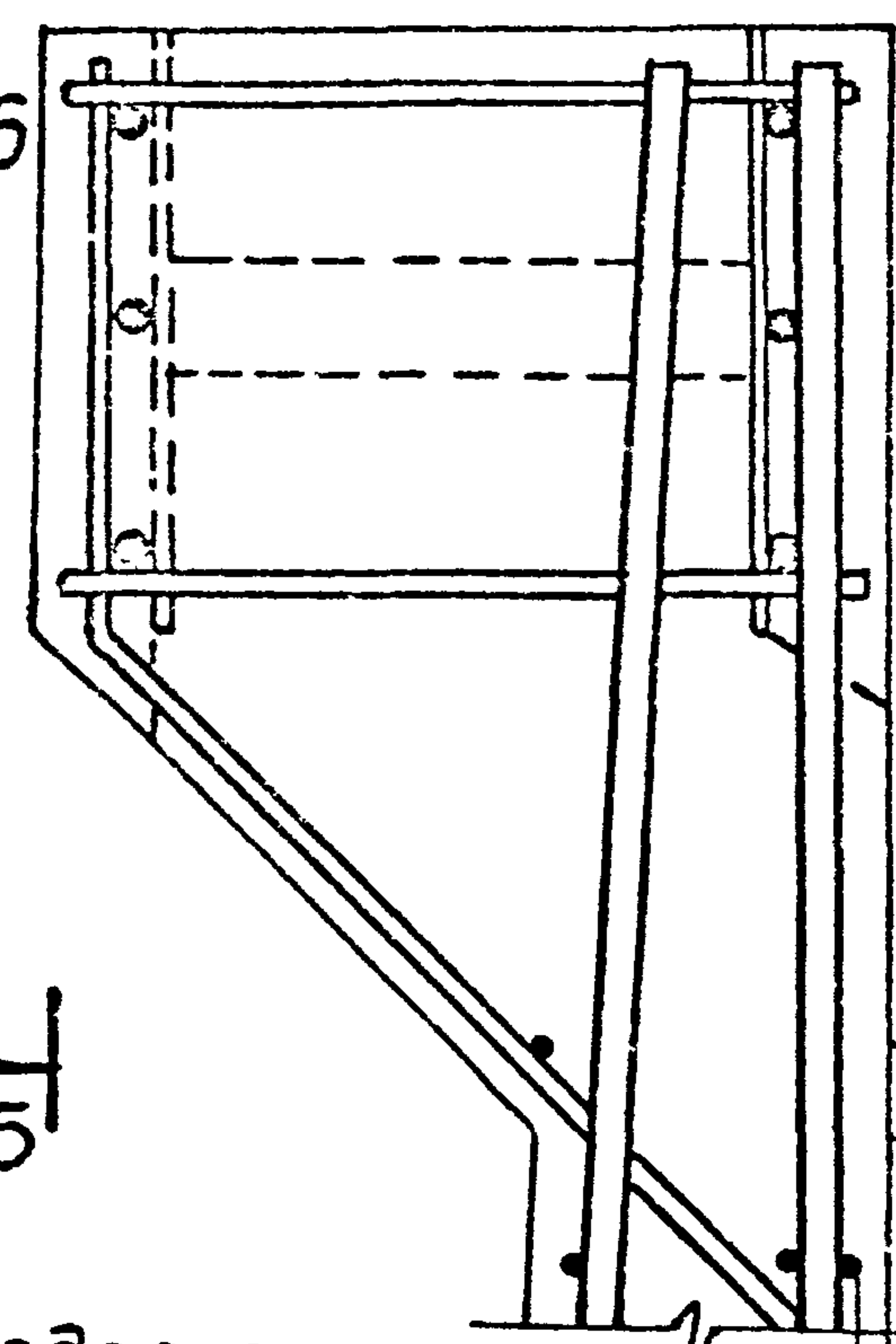
17



16

Изделие закладное (Мн)

16

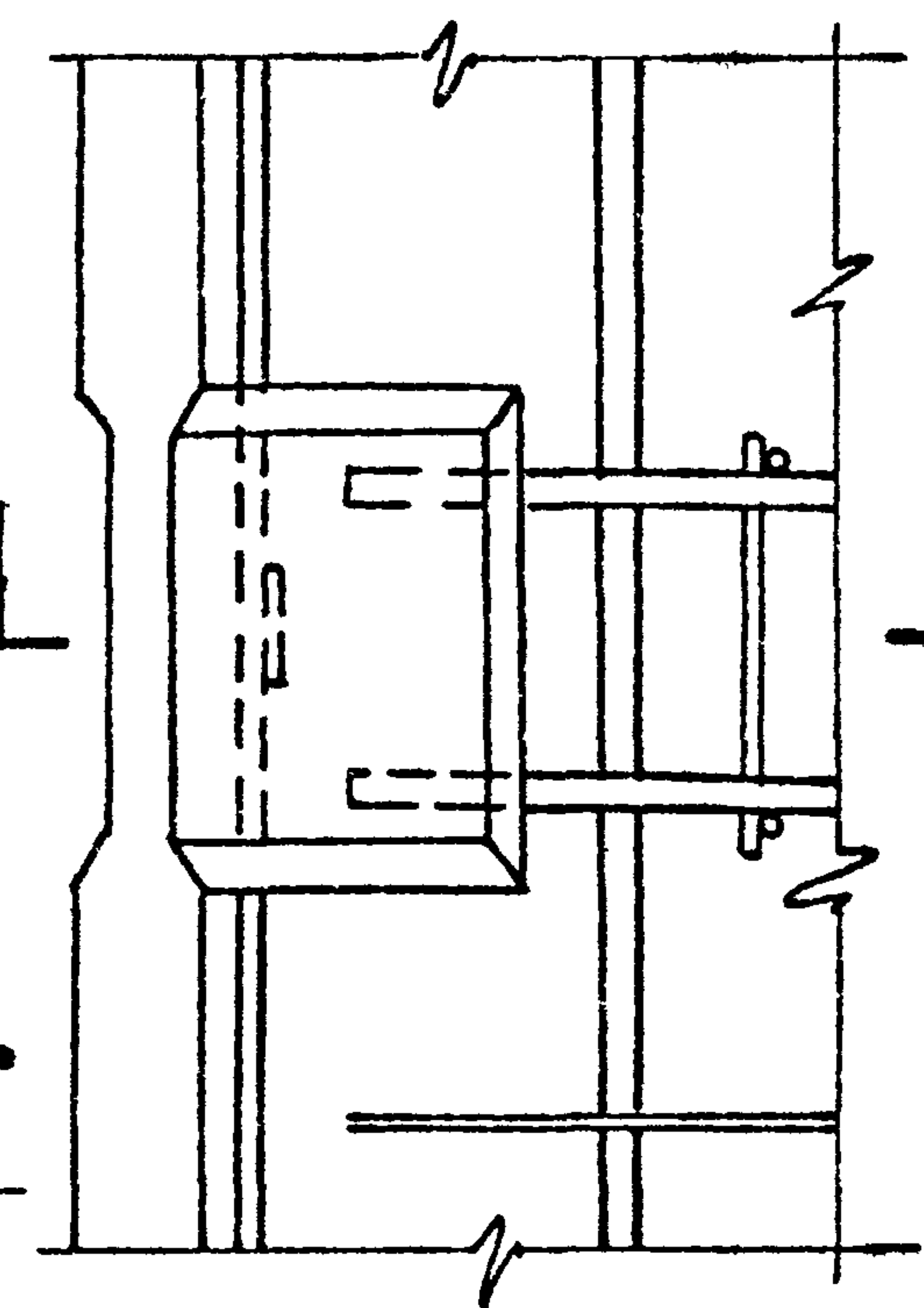


18

90°

15

Изделие закладное (Мн)

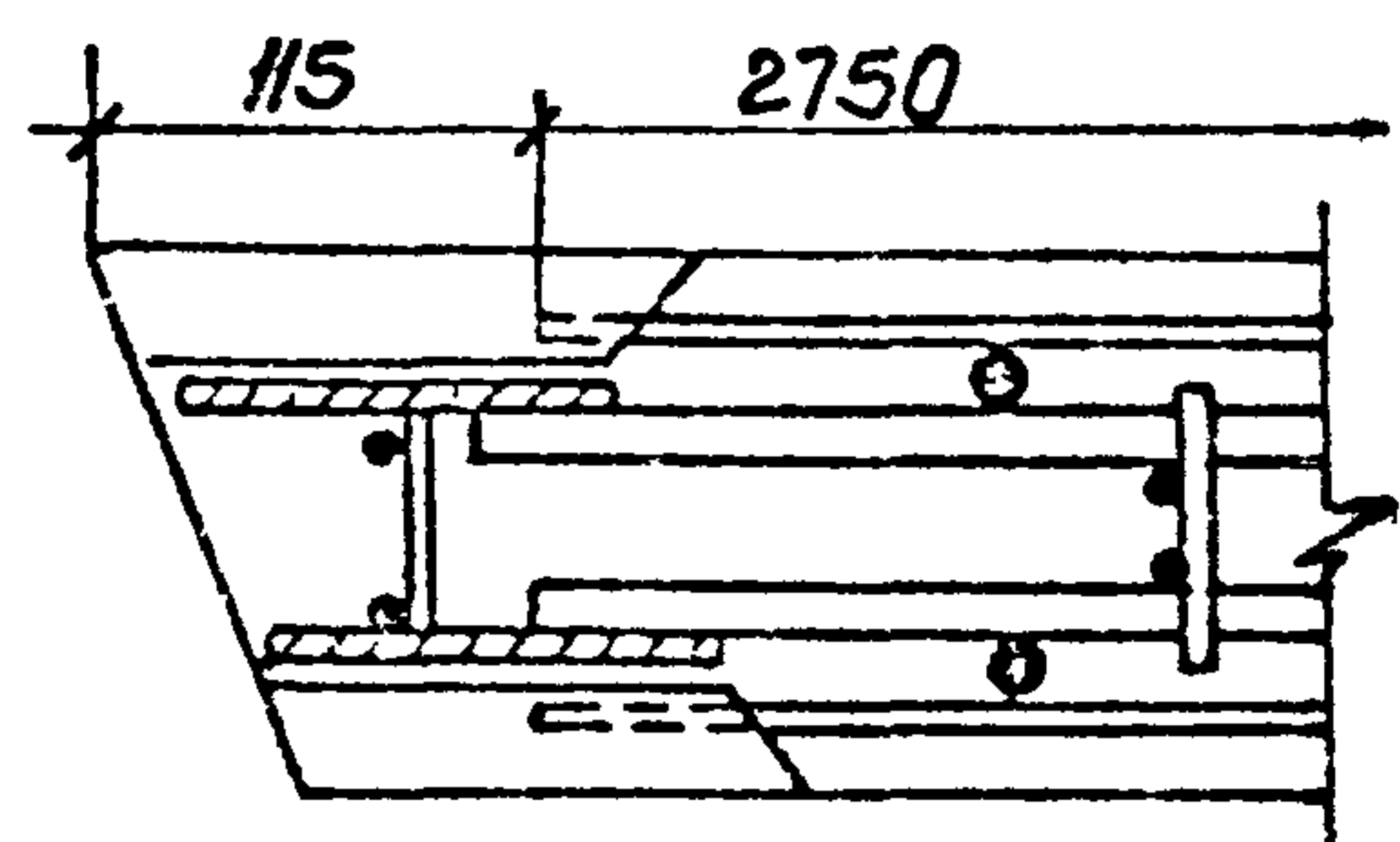


18

Закладное изделие

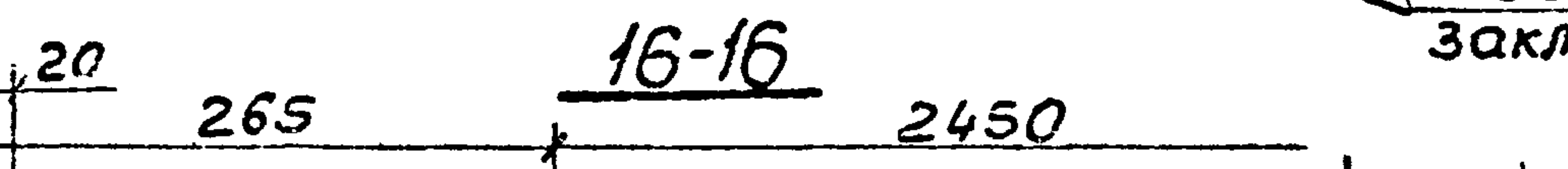
90°

18-18



17

Отдельные стержни  
привязать к заклад-  
ным изделиям (Мн)



16-16

Дополнительная  
сетка (с) (верхняя)

115

2760

Ш. № год. Подпись и дата. Взаменил

3.900-3.13.1 08.00

Лист 4

19069-01 41

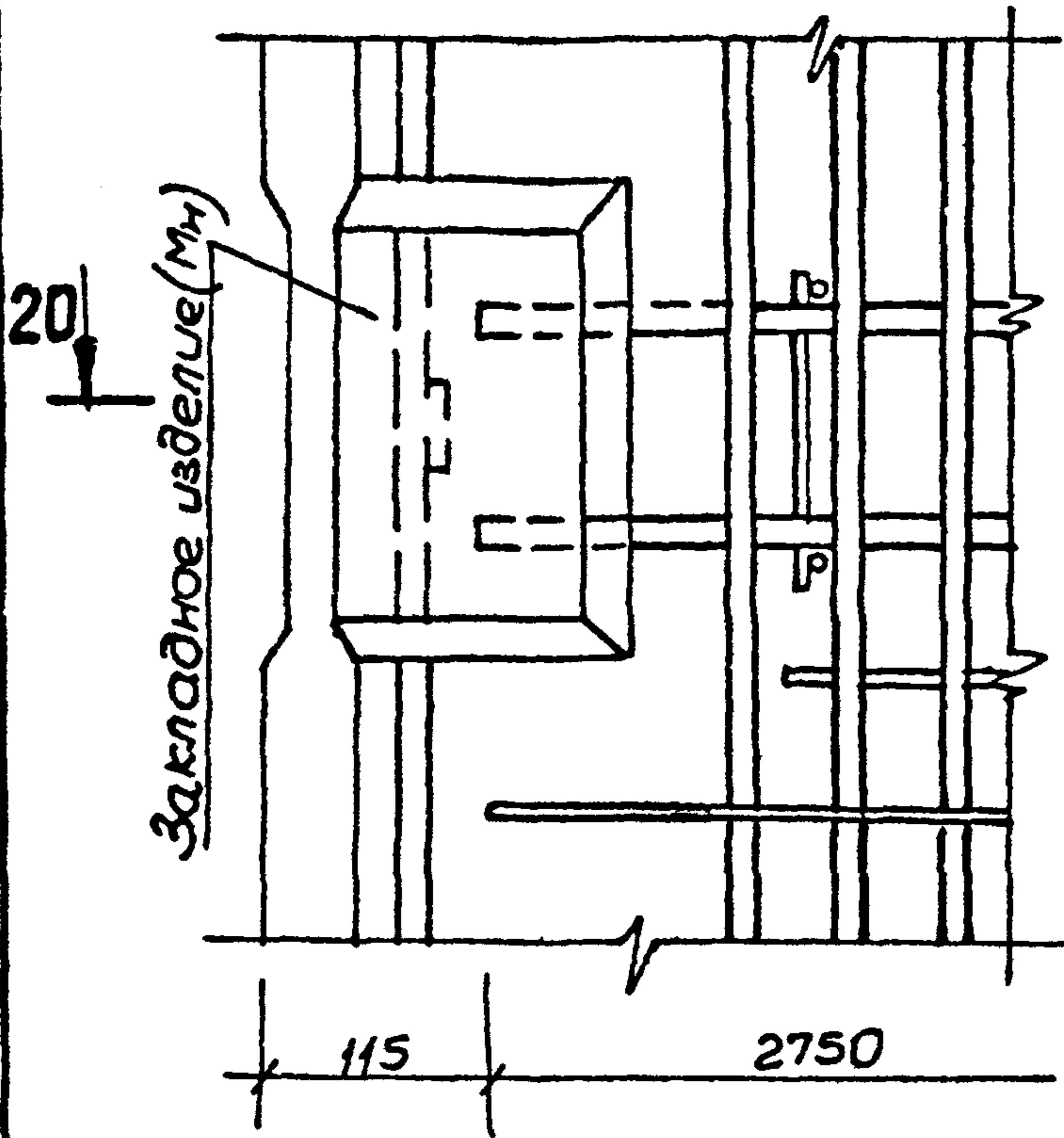
Коп. Бурлякова

Формат А3

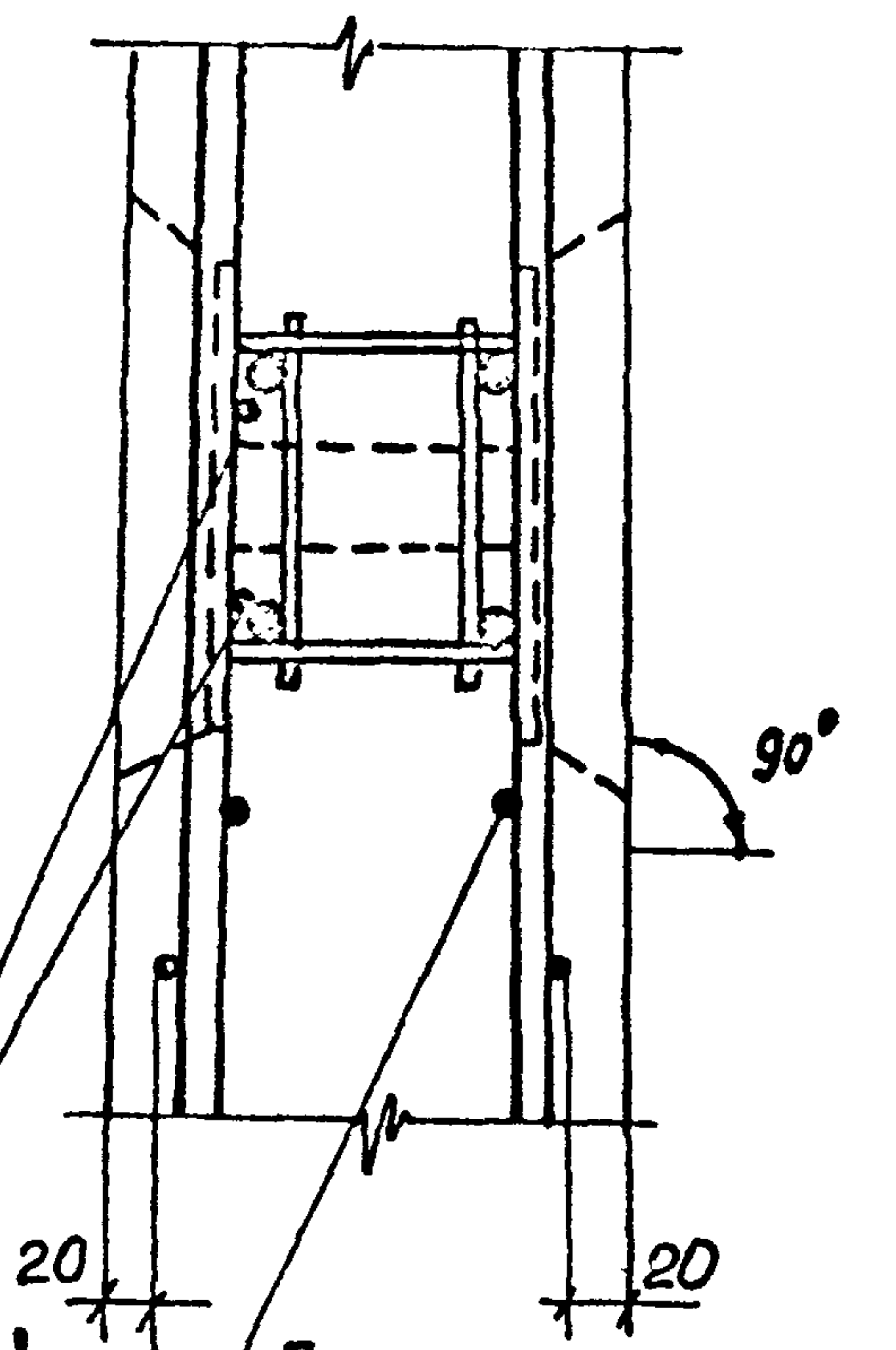
19-19

19

IX XII



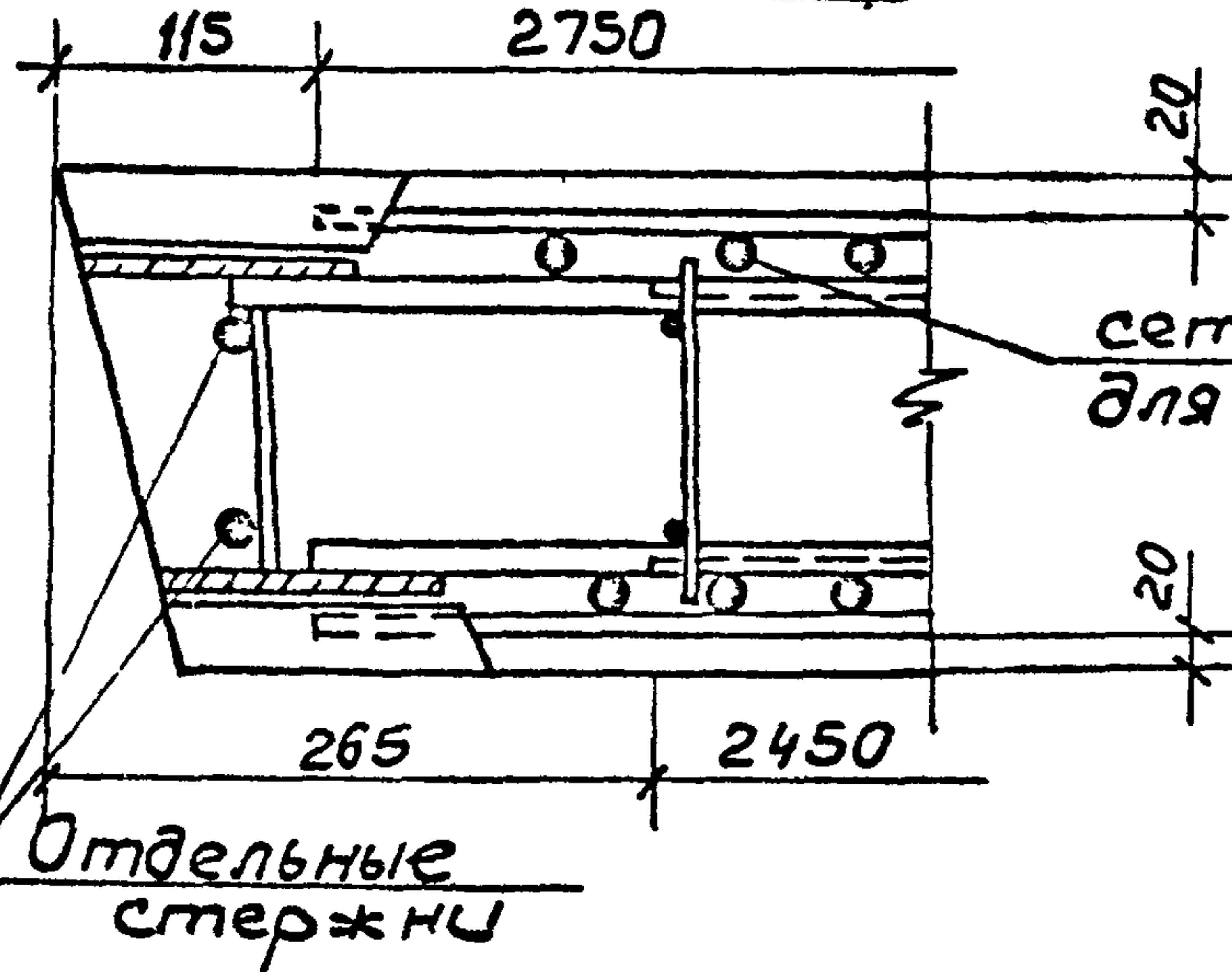
20



Фиксирующий стержень, диаметр устанавливается по месту

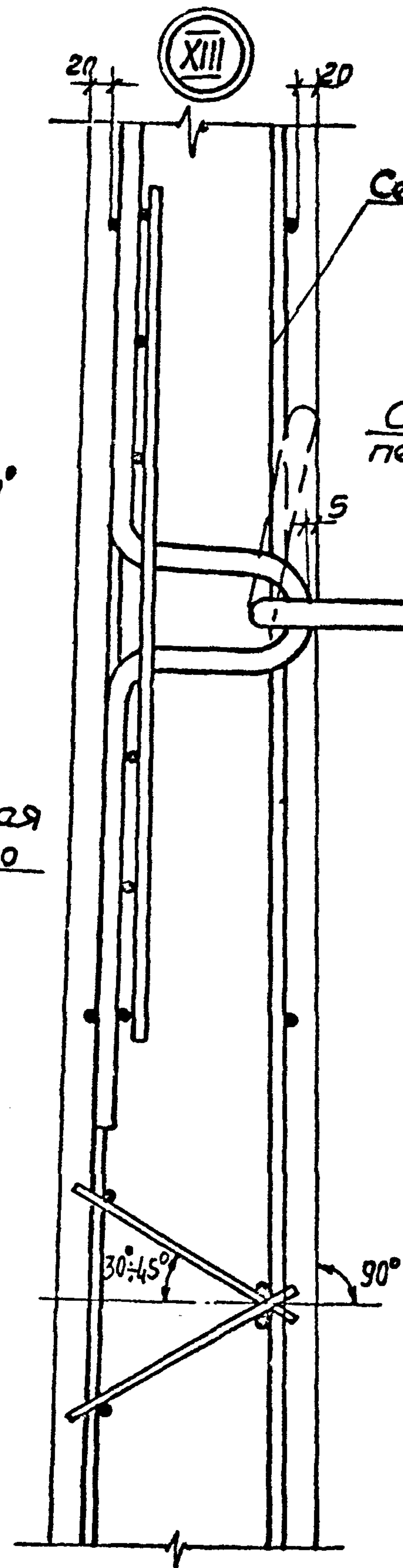
Дополнительная сетка (с) только для узла XII

20-20



Дополнительная сетка (с) только для узла XII

Отдельные стержни



XIII

Сетка (с)

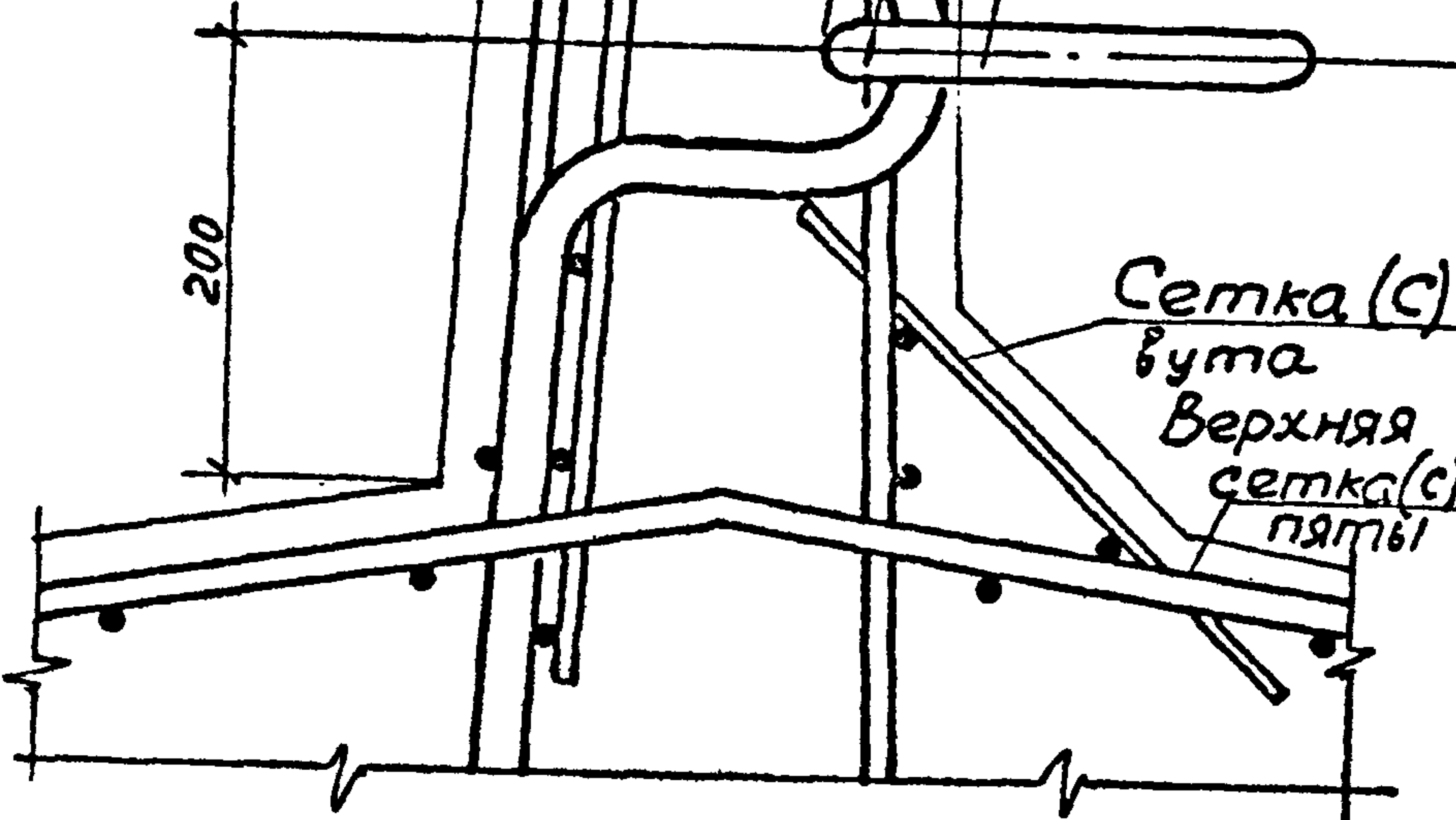
Сетка (с)

Стропобочная петля (Мн)

XIV

Сетка (с)

Стропобочная петля (Мн)



Сетка (с) вута  
Верхняя сетка (с) пята

Уч. № подл. Подпись и дата. Взам. №

3.900-3.13.1 08.00

19069-01 42

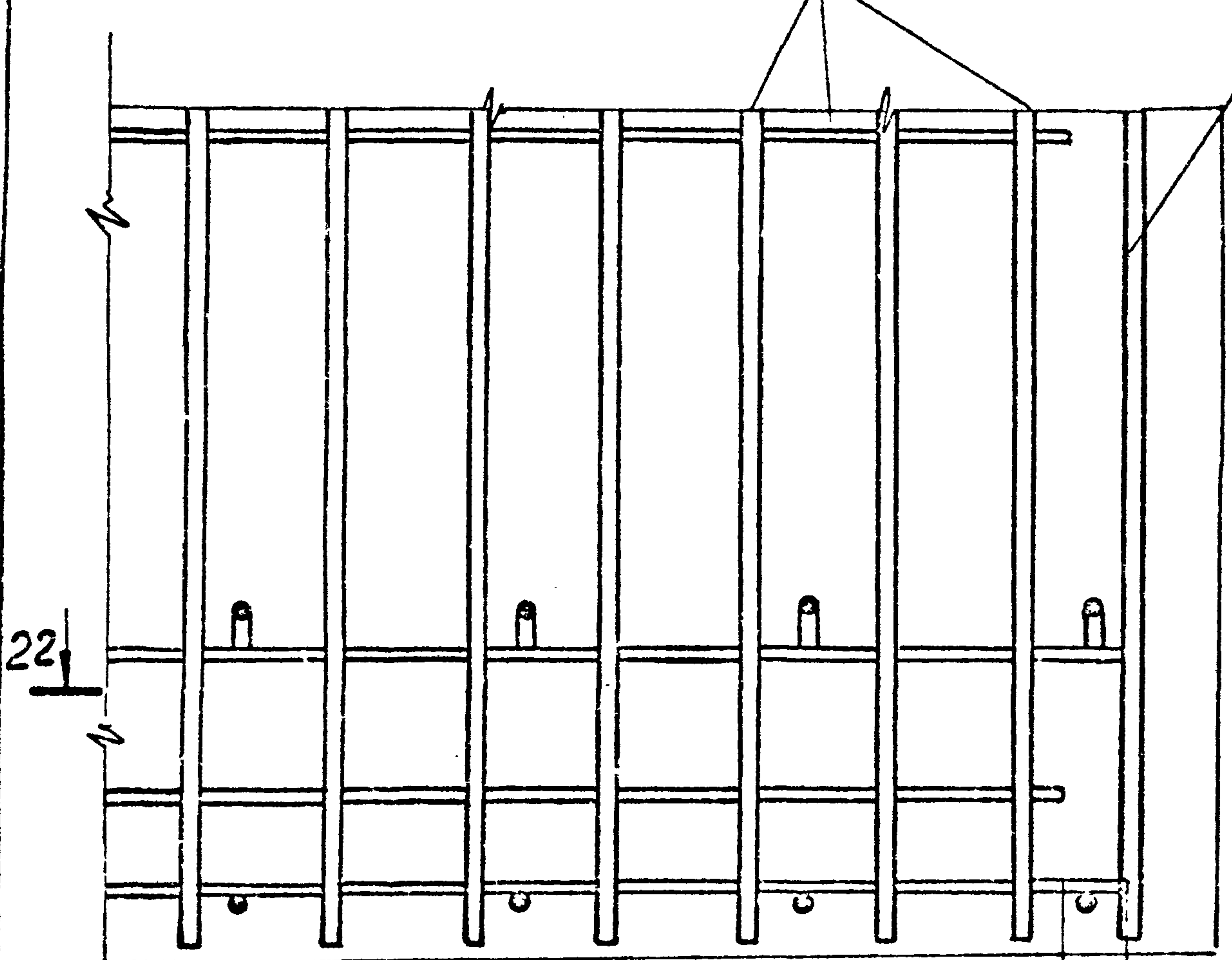
Коп. Жулякова

Формат А3

Лист 5

21-21

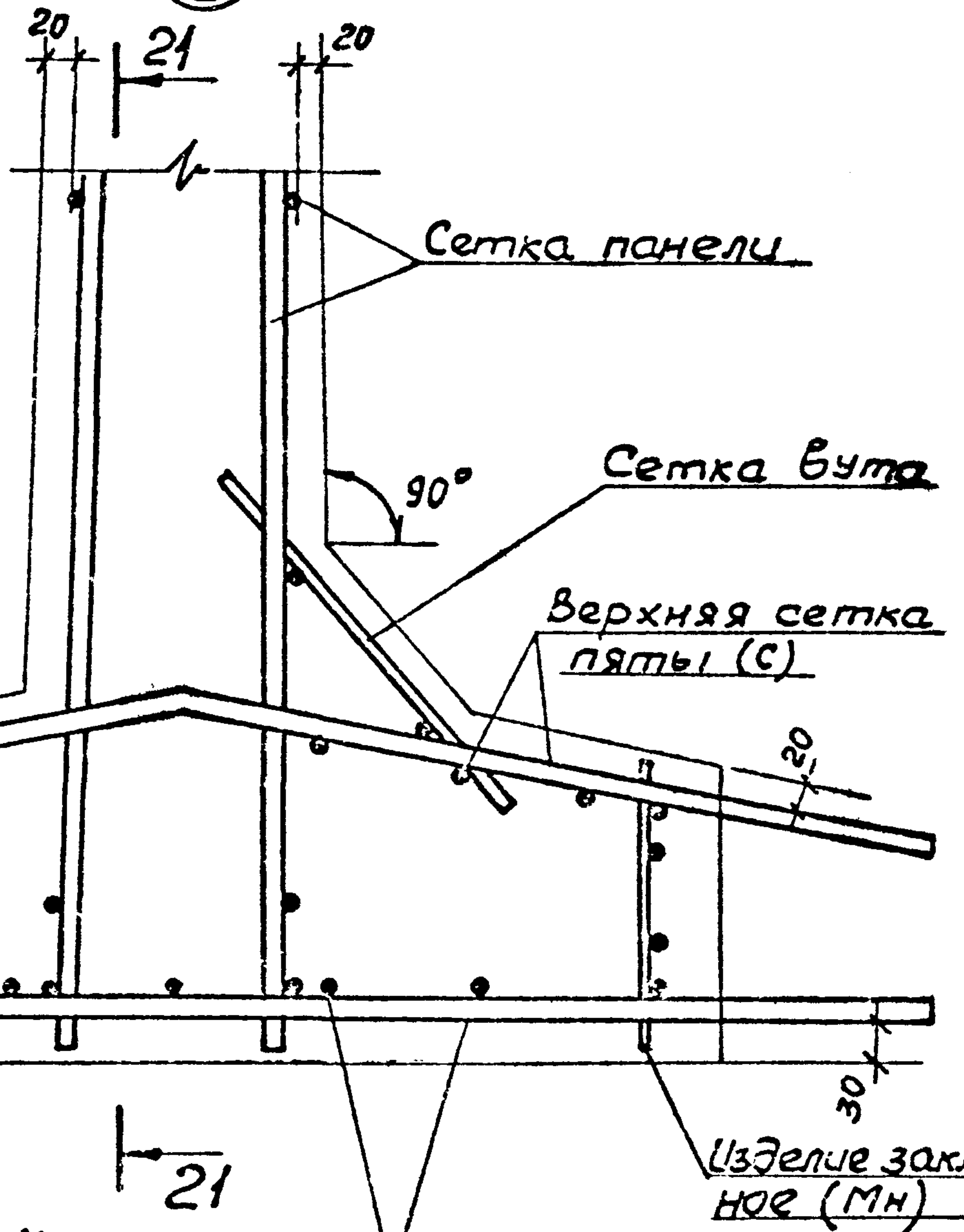
Сетка панели



Отдельный стержень  
привязать к заклад-  
ным изделиям (МН) и  
к каркасу (КР)

Отдельные стержни  
привязать к верх-  
ней сетке плиты

XV



Сетка панели

Сетка Вута

Верхняя сетка  
плиты (С)

Нижняя сетка  
плиты (С)

Изделие заклад-  
ное (МН)

2750

65  
115

22-22

65

Сетки панели

2750

115

Шифр № листа, Подпись и дата, Взам. инв. №

3.900-3.13.1 03.00

Лист  
6

19069-01 43

Коп. Трубин

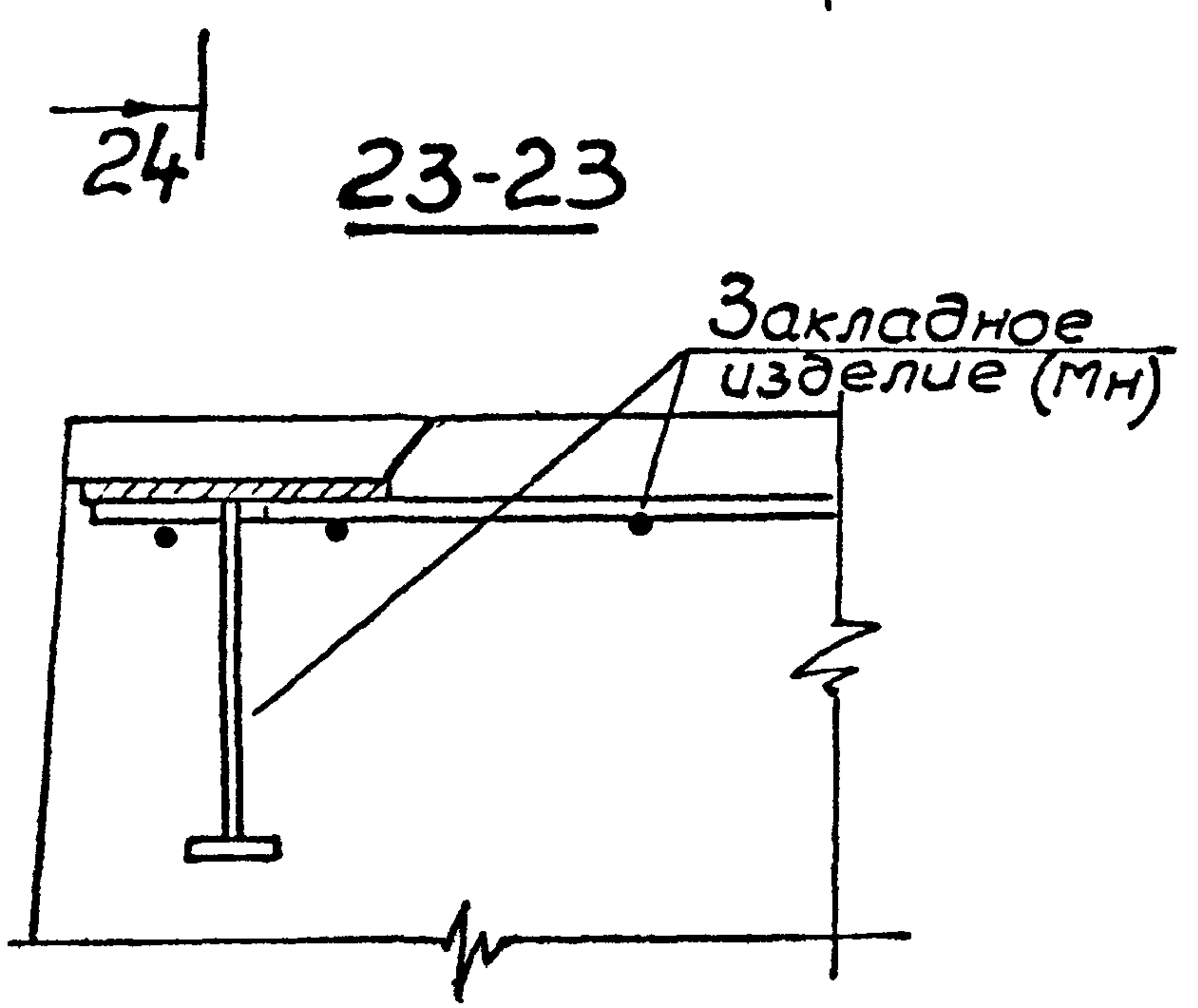
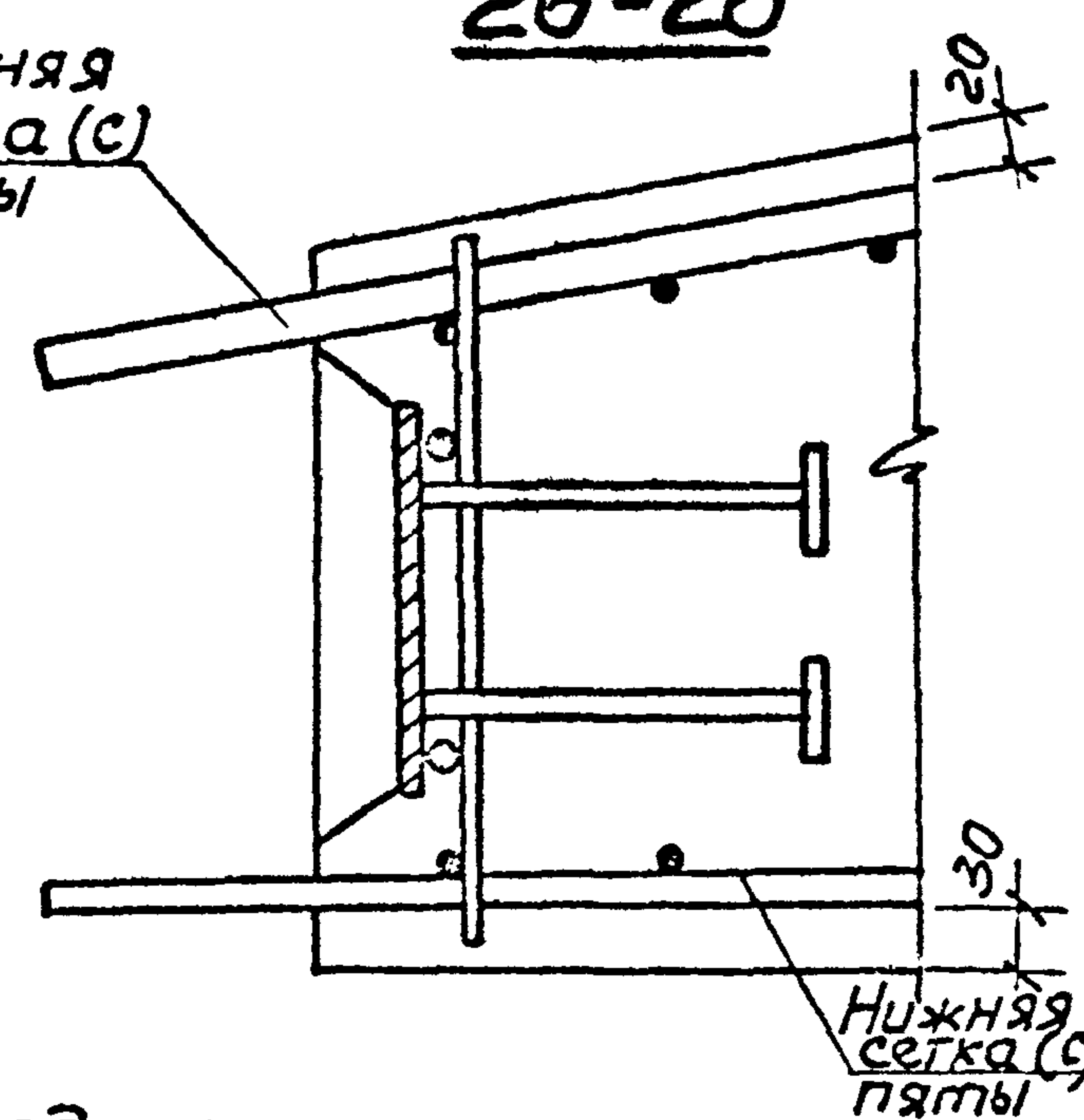
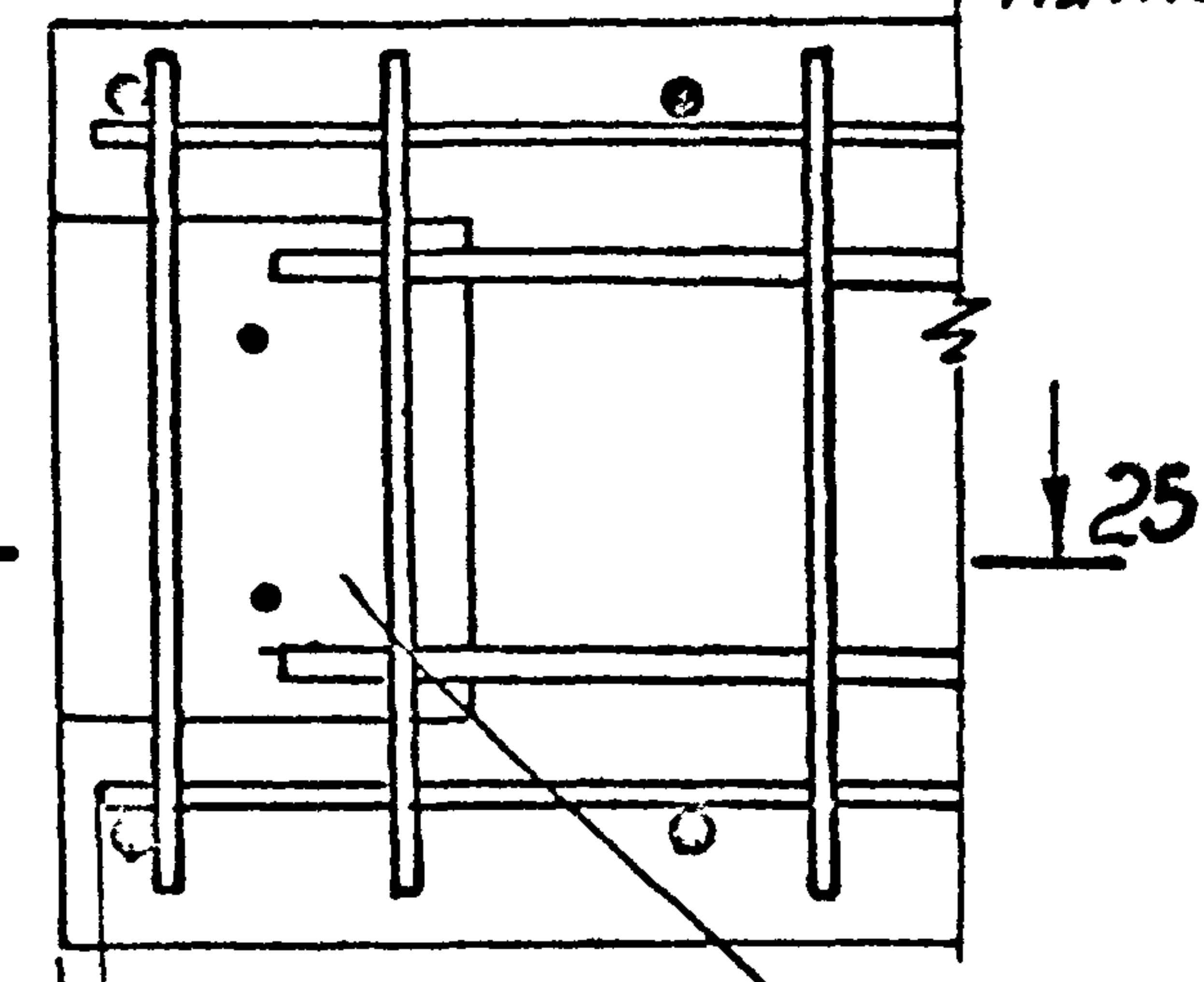
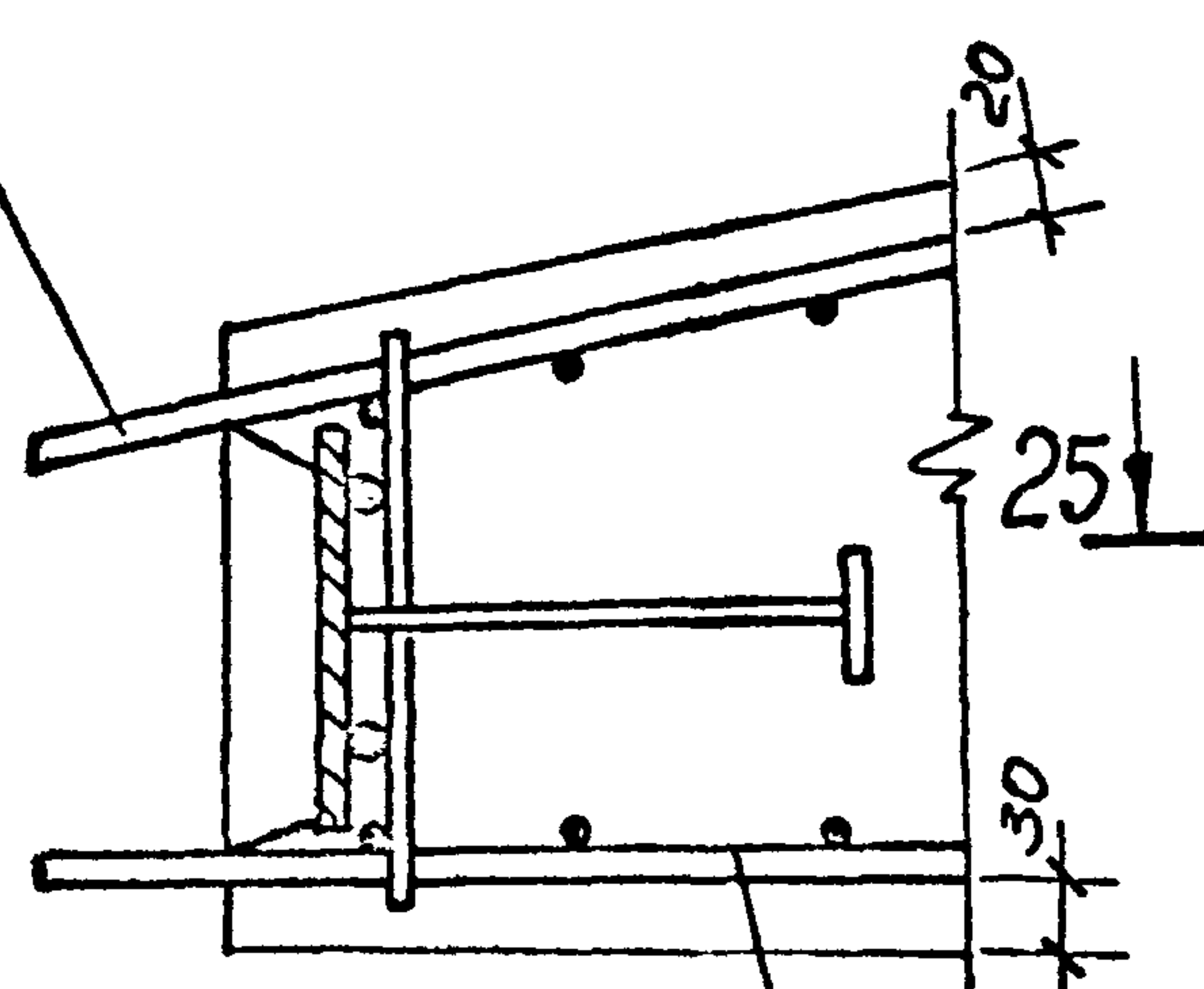
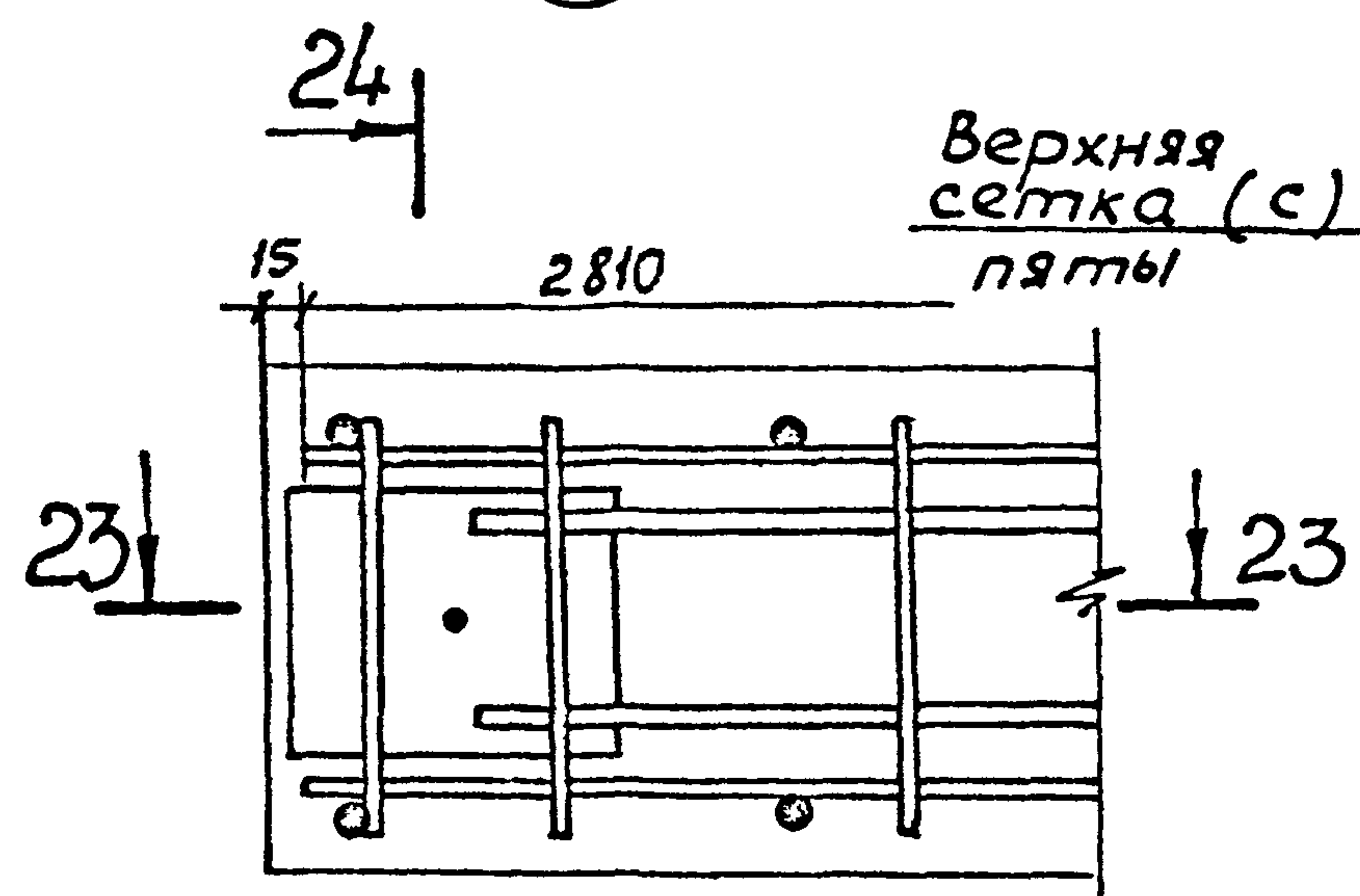
Формат А3



24-24



26-26



Нижняя сетка (с) пяты

25-25

Закладное изделие (Мн)

Нижняя сетка (с) пяты

Закладное изделие (Мн)

Ш.Б. № подл. Подпись и дата. Взаим. М.М.

3.900-3.13.1 08.00		Лист
19069-01 44		7

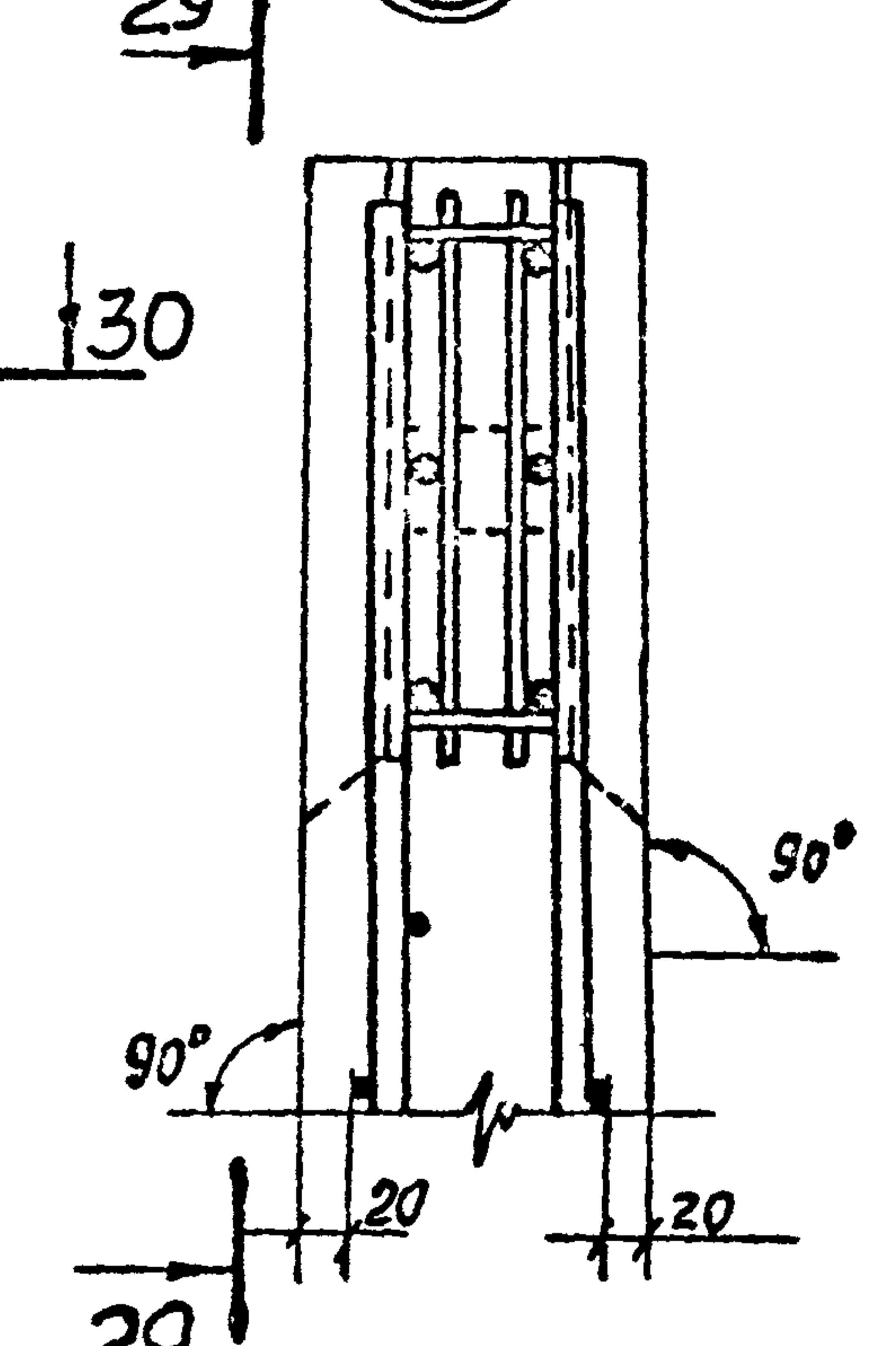
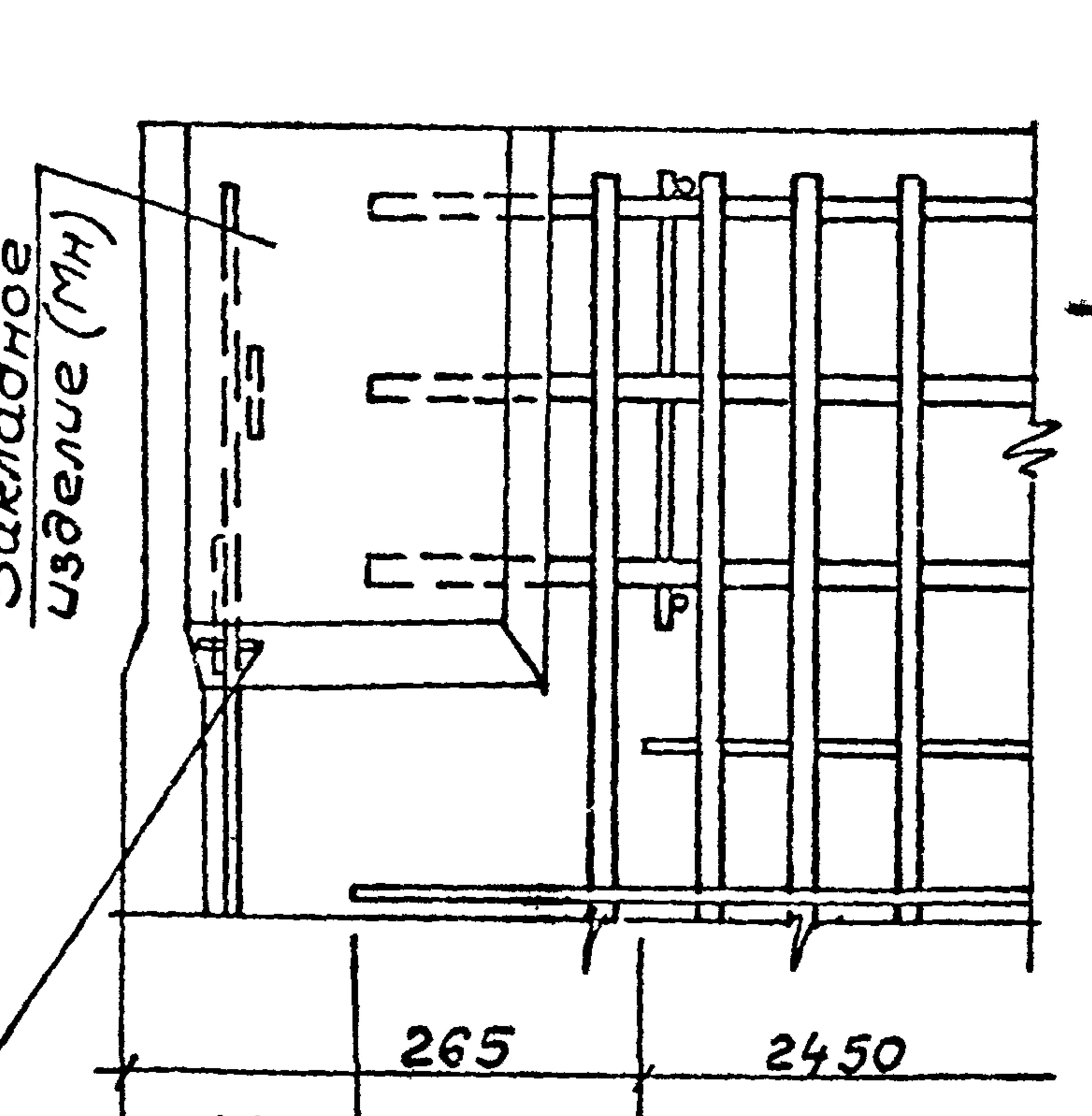
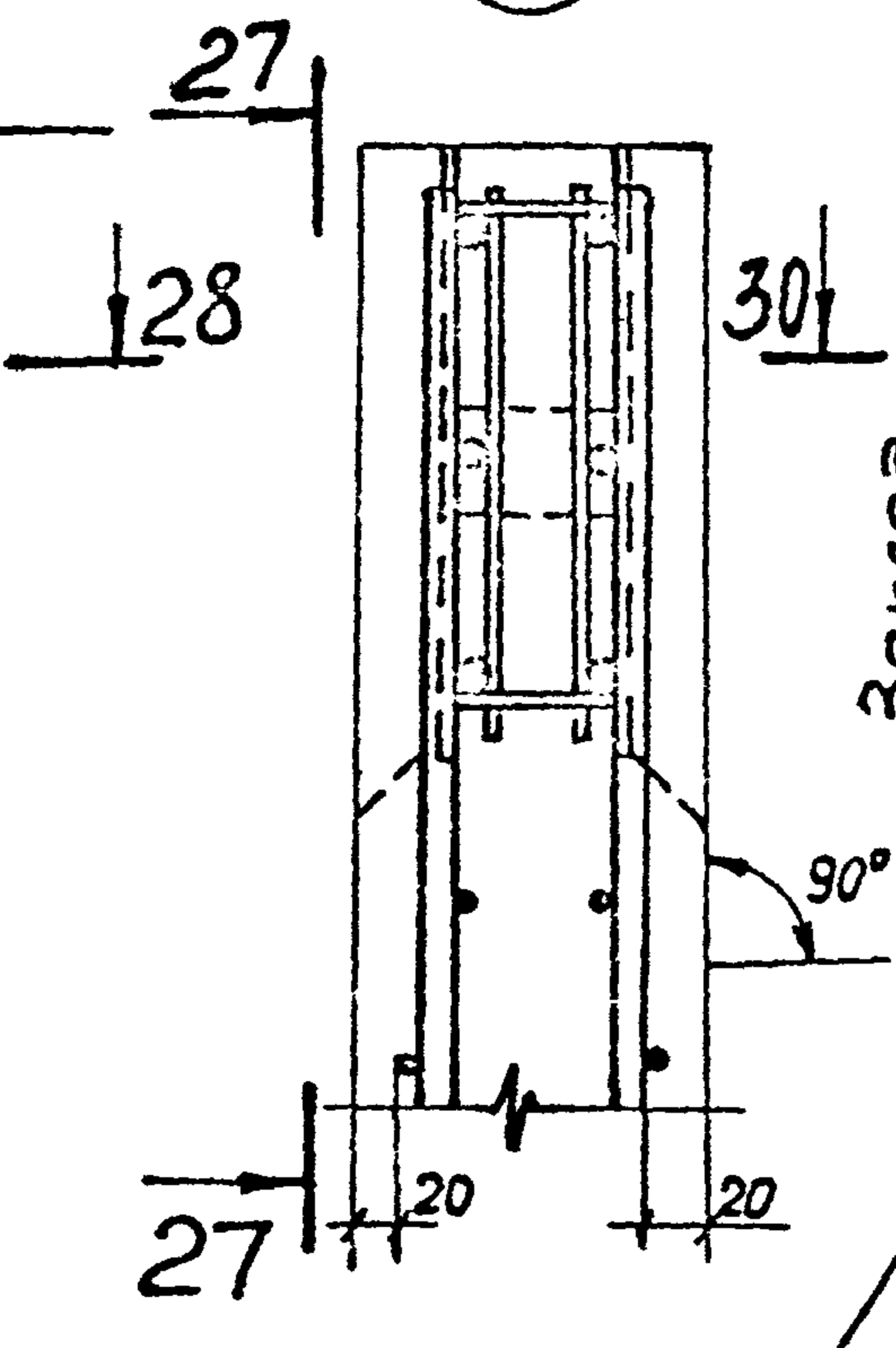
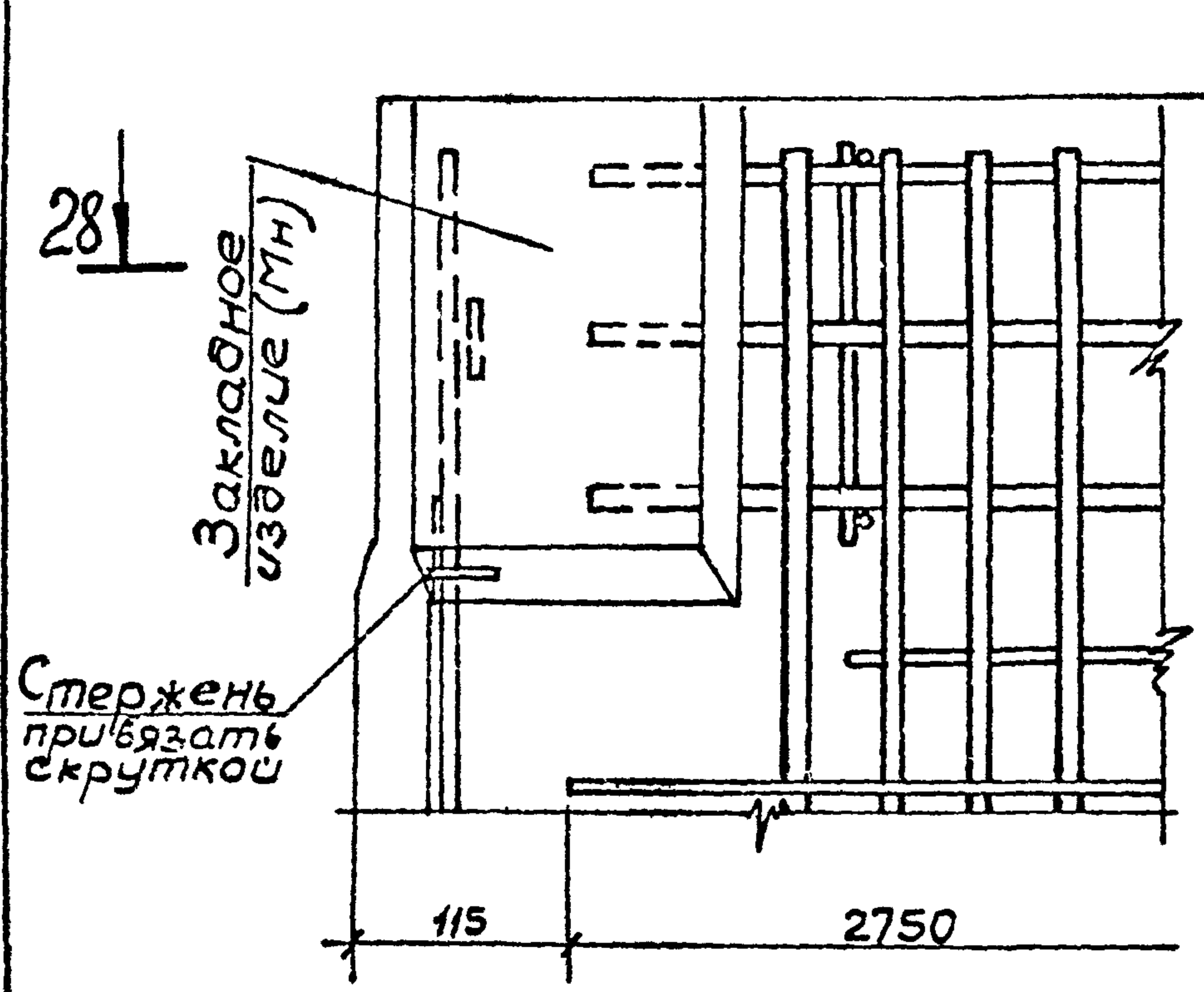
Коп. Фрейлякова

Формат А3

27-27

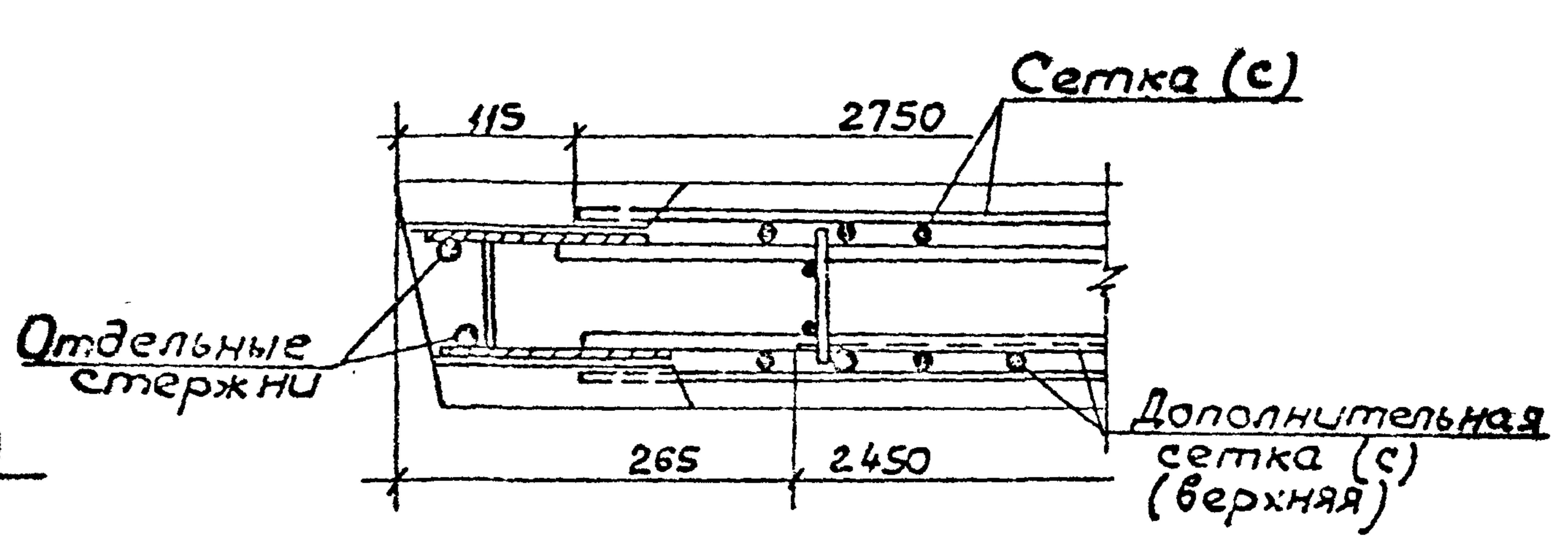
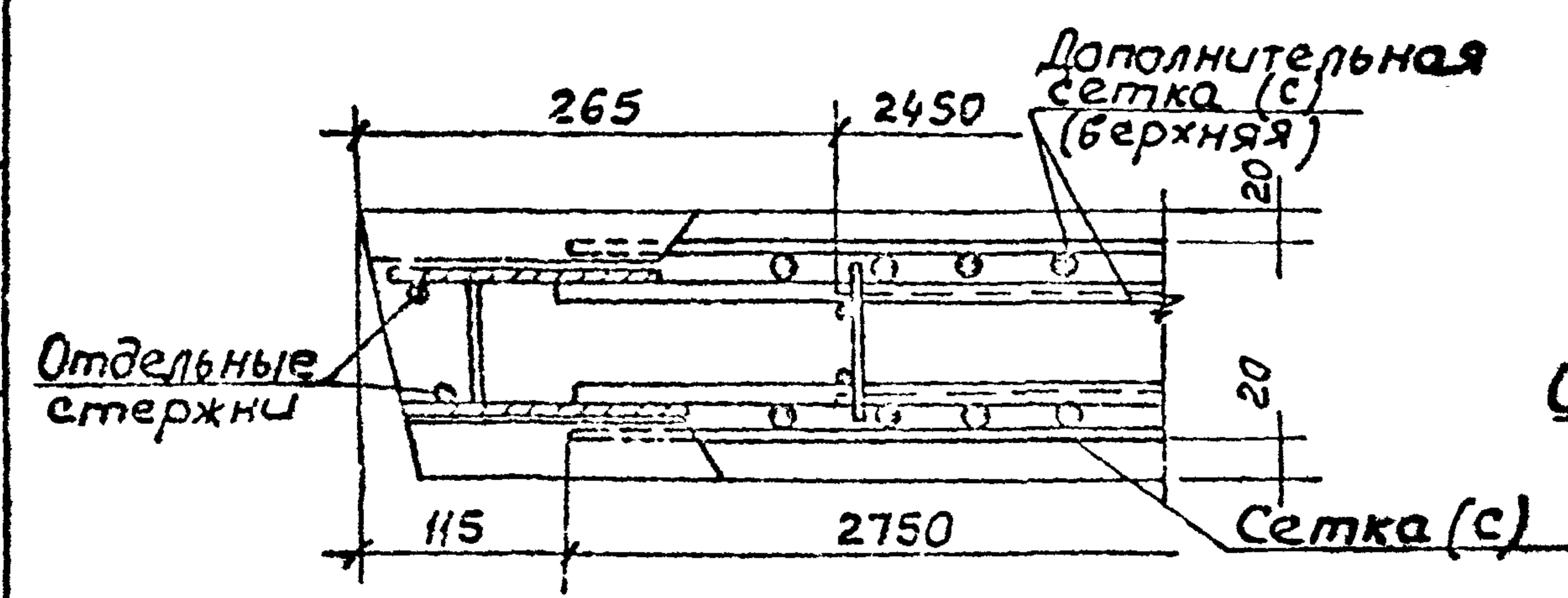


29-29



28-28

30-30



Л.В. Лосов. Подпись и дата. Взам. № 19

3.900-3.13.1 08.00 8

19069-01 45

Коп. Жулякова

формат А3

# Ведомость расхода стали на элемент, кг

Марка элемента	Изделия арматурные																								Всего	
	Арматура класса																									
	Bp-I			A-I												A-III										
	ГОСТ 6727-80			ГОСТ 5781-81																						
	φ5	Утого	φ6	φ8	φ10	φ12	φ14					Утого	φ6	φ8	φ10	φ12	φ14	φ16	φ18	φ20	φ22	φ25	φ28		Утого	
ПСП24-Б1-К	4,4	4,4	14,1									14,1	21,4	11,5											32,9	51,4
ПСП24-Б2-К	4,4	4,4	14,1									14,1	19,9	14,4											34,3	52,8
ПСП24-Б2-К1	5,2	5,2	15,6									15,6	22,0	11,3	7,1										40,4	61,2
ПСП30-Б1-К	6,2	6,2	16,3									16,3	6,0	44,4	7,6										58,0	80,5
ПСП30-Б2-К	6,2	6,2	16,3									16,3	3,0	49,8	7,6										60,4	82,9
ПСП30-Б2-К1	7,0	7,0	21,0									21,0	17,2	51,3	8,7										77,2	105,2
ПСП36-Б1-К	6,8	6,8	19,3	5,6								24,9	8,9	63,2	21,7	19,9									113,7	145,4
ПСП36-Б2-К	6,8	6,8	19,3	5,6								24,9		73,0	21,7	33,6									128,3	160,0
ПСП36-Б3-К	6,8	6,8	11,8	18,9								30,7	8,9	18,6	79,5	18,2	26,9								152,1	189,6
ПСП36-Б4-К	6,8	6,8	9,6	18,9								28,5		2,8	71,9	57,5		44,5							176,7	212,0
ПСП36-Б3-К4	6,8	6,8	11,8	18,9								30,7	8,9	18,6	79,5	18,2	26,9								152,1	189,6
ПСП36-Б4-К4	6,8	6,8	9,6	18,9								28,5		2,8	71,9	57,5	24,4	20,1							176,7	212,0
ПСП36-Б2-К1	7,6	7,6	17,0	13,2								30,2		31,6	92,5	17,2	18,4								159,7	197,5
ПСП36-Б3-К3	6,8	6,8	11,8	18,9								30,7	8,9	18,6	79,5	18,2	26,9								152,1	189,6
ПСП36-Б4-К3	6,8	6,8	9,6	18,9								28,5		2,8	71,9	57,5	44,5								176,7	212,0
ПСП36-Б5-К	6,8	6,8	17,3	5,6								22,9	1,4	18,9	86,2	8,6	15,6								130,7	160,4
ПСП36-Б5-К3	6,8	6,8	17,3	5,6								22,9	1,4	18,9	86,2	8,6	15,6								130,7	160,4
ПСП36-Б5-К4	6,8	6,8	17,3	5,6								22,9	1,4	18,9	86,2	8,6	15,6								130,7	160,4

Ш.В. № погр. Исправить и дать взамен шифр

3.900-3.13.1 00.00 ВМС		
Нач. отд. Шейко Н. контр. Постников Рук. гр. Мазалова Вед. инж. Однороз Ст. инж. Возлянов Инженер Мазоткина	Ведомость расхода стали	Стадия 1 Лист 4 Институт Харьковский Водоканалпроект

1969-01 46

Формат А3

## Ведомость расхода стали на элемент, кг

Марка элемента	Изделия арматурные																											Всего
	Арматура класса																											
	Вр-I			А-I												А-III												
	ГОСТ 6727-80			ГОСТ 5781-81																								
	φ5	Итого	φ6	φ8	φ10	φ12	φ14	φ16	φ18	Итого	φ6	φ8	φ10	φ12	φ14	φ16	φ18	φ20	φ22	φ25	φ28	φ32	Итого			Итого		
ПСП42-Б1-К	6,8	6,8	18,9	8,7	3,6					31,2	20,8	27,9	55,6	32,7												147,0	185,0	
ПСП42-Б2-К	6,8	6,8	18,9	8,7	3,6					31,2	20,8		92,0	54,5												156,7	205,3	
ПСП42-Б2-К1	7,6	7,6	16,3	13,2	3,6					33,1		7,0	24,6	17,2	148,4	31,4										228,6	269,3	
ПСП48-Б1-К	6,6	6,6	4,7	30,9		5,0				40,6			87,8	96,0	27,1	27,0										238,9	286,1	
ПСП48-Б2-К	6,6	6,6	7,9	30,9		5,0				43,8		41,7	12,4	123,2	74,5	27,0										278,8	329,2	
ПСП48-Б3-К	6,6	6,6	7,9	25,2	8,8	5,0				46,9		21,0	45,4	123,2	27,1	27,0	80,7									324,4	377,9	
ПСП48-Б4-К	6,6	6,6	7,9	25,2	8,8	5,5				46,9		21,0	45,4	123,2	27,1	27,0		98,6								342,3	395,8	
ПСП48-Б2-К1	7,4	7,4	9,7	15,5	24,0	5,0				54,2		41,0	12,4		206,2	40,4		45,9								345,9	407,5	
ПСП48-Б3-К3	6,6	6,6	7,9	25,2	8,8	5,0				46,9		21,0	45,4	123,2	27,1	27,0	80,7									324,4	377,9	
ПСП48-Б4-К3	6,6	6,6	7,9	25,2	8,8	5,0				46,9		21,0	45,4	123,2	27,1	27,0		98,6								342,3	395,8	
ПСП48-Б3-К4	6,6	6,6	7,9	25,2	8,8	5,0				46,9		21,0	45,4	123,2	27,1	27,0	80,7									324,4	377,9	
ПСП48-Б4-К4	6,6	6,6	7,9	25,2	8,8	5,0				46,9		21,0	45,4	123,2	27,1	27,0		98,6								342,3	395,8	
ПСП48-Б5-К	6,6	6,6	9,0	9,0	24,0	5,0				47,0		28,1	12,4	12,2	170,8	20,2		40,8								284,5	338,1	
ПСП48-Б5-К3	6,6	6,6	9,0	9,0	24,0	5,0				47,0		28,1	12,4	12,2	170,8	20,2		40,8								284,5	338,1	
ПСП48-Б5-К4	6,6	6,6	9,0	9,0	24,0	5,0				47,0		28,1	12,4	12,2	170,8	20,2		40,8								284,5	338,1	
ПСП54-Б1-К	7,2	7,2	5,2	21,1	18,7	5,1				50,1	13,4			152,7	55,8	72,6										294,5	351,8	
ПСП54-Б2-К	7,2	7,2	5,8	21,1	18,7	5,1				50,7		24,0		70,8	125,4	129,6										349,8	407,7	
ПСП54-Б2-К1	8,0	8,0	11,0	5,7	35,7	15,2				67,6		47,7			207,3	36,0	107,3		63,5							461,8	537,4	
ПСП54-Б5-К	7,2	7,2	6,7	15,7	18,7	15,2				56,3		31,2			231,3		53,3		59,0							374,8	438,3	
ПСП60-Б1-К	7,0	7,0	10,1	5,7	25,7	33,9				75,4		52,8	15,6	11,2	124,8	170,4		116,0								493,8	573,2	
ПСП60-Б2-К	7,0	7,0	10,1		34,5	33,9				78,5	29,8		15,6			271,9	154,2	48,9								526,4	611,9	
ПСП60-Б2-К1	7,8	7,8	12,1		35,2	33,9	13,8			95,0			98,2			277,9	92,4	62,3	45,6	84,3						650,7	763,5	

И.И.И. Подпись и дата

3.900-3.13.1 00.00 ВМС Лист 2

Копировать: 19069-01 47 90рмат1/3



# Ведомость расхода стали на элемент, кг

## Изделия закладные

Марка элемента	Арматура класса																								Прокат марки										Всего	общий расход	
	А I												Ас II												ВСтЗ кп2												
	ГОСТ 5781-81												ГОСТ 5781-81												ГОСТ 103-76												
	Вр I ГОСТ 6727-80	φ5	Углерод	φ6	φ8	φ10	φ16	φ18	φ22	Углерод	φ12	φ14	φ16	φ18	φ20	Углерод	φ6	φ8	φ10	φ12	φ14	φ16	φ18	φ20	φ22	φ28	Углерод	φ15	φ20х6	φ30х6	φ20х6	φ150х6	φ20х6	φ20х6			Углерод
псп24-Б1-К	4,3	4,3			15,0	1,6	2,0		18,6	1,4	2,2				3,6	0,4	6,6	13,5									22,5	0,2	1,1			3,8	11,7		16,8	63,8	115,2
псп24-Б2-К	4,2	4,2			15,0	1,6	2,0		18,6	1,4	2,2				3,6	0,4	6,5	6,9	8,6								22,5	0,2	1,1			3,8	5,9	9,4	20,4	69,3	122,1
псп24-Б2-К1	4,2	4,2			15,0	1,6	2,0		18,6	1,4	2,2				3,6	0,4	6,6	6,9	8,6								22,5	0,2	1,1			3,8	5,9	9,4	20,4	69,3	130,5
псп30-Б1-К	4,1	4,1	0,3		15,2		2,0		17,5		2,2	3,2		3,0	8,4	0,4	6,6		8,8	12,0							27,8	0,2		1,4	2,8			18,8	23,2	81,0	162,5
псп30-Б2-К	3,7	3,7	1,0		15,2		2,0		18,2		2,2	3,2		3,0	8,4	0,4	6,6		23,6								30,6	0,2		1,4	2,8			18,8	23,2	84,1	167,0
псп30-Б2-К1	3,7	3,7	1,0		15,2		2,0		13,2		2,2	3,2		3,0	8,4	0,4	6,6		29,6								30,6	0,2		1,4	2,8			18,8	23,2	84,1	189,3
псп35-Б1-К	3,4	3,4	1,2		15,4		2,0	3,8	22,4		2,2				2,2	1,5	0,4	6,9	9,4	8,5	12,0	4,6					43,3	0,5		2,4	2,0	2,8		18,8	26,5	97,8	243,2
псп36-Б2-К	3,4	3,4	1,2		15,4		2,0	3,8	22,4		2,2				2,2	1,5	0,4	6,9	9,4	23,3							46,1	0,5		2,4	2,0	2,8		18,8	26,5	100,6	260,6
псп35-Б3-К	3,5	3,5	0,3	1,6	15,4		2,0	3,8	23,1		2,2				2,2	1,5	0,4	6,9	9,4	12,0	4,6	18,0					52,8	0,5	1,8		2,0	2,8		18,8	25,9	107,5	296,4
псп36-Б4-К	3,5	3,5	0,3	1,6	15,4		2,0	3,8	23,1		2,2				2,2	1,5	0,4	6,9	9,4	12,0	4,6	21,8					56,6	0,5		2,4	2,0	2,8		18,8	26,5	111,9	323,9
псп35-Б3-К4	3,5	3,5			15,4		2,0	3,8	21,2		2,2				2,2	0,4	0,4	17,0	9,4			4,6					31,8	0,5		0,6	6,7	2,8			10,6	69,3	258,9
псп36-Б4-К4	3,5	3,5			15,4		2,0	3,8	21,2		2,2				2,2	0,4	0,4	17,0	9,4			4,6					31,8	0,5		0,6	6,7	2,8			10,6	69,3	281,3
псп35-Б2-К1	3,4	3,4	1,2		15,4		2,0	3,8	22,4		2,2				2,2	1,5	0,4	6,9	9,4	23,3	4,6						46,1	0,5		2,4	2,0	2,8		18,8	26,5	100,6	298,1
псп36-Б3-К3	4,3	4,3			16,2		2,0	3,8	22,0		2,2				2,2	1,5	3,3	6,9	9,4			4,6					25,7	0,5		2,5	2,0	2,8	11,8		19,6	73,8	263,4
псп36-Б4-К3	4,3	4,3			16,2		2,0	3,8	22,0		2,2				2,2	1,5	3,3	6,9	9,4			4,6					25,7	0,5		2,5	2,0	2,8	11,8		19,6	73,8	285,8
псп36-Б5-К	3,4	3,4	1,2		15,4		2,0	3,8	22,4		2,2				2,2	1,5	0,4	6,9	9,4	23,3	4,6						46,1	0,5		2,4	2,0	2,8		18,8	26,5	100,6	261,0
псп36-Б5-К3	4,3	4,3			16,2		2,0	3,8	22,0		2,2				2,2	1,5	3,3	6,9	9,4			4,6					25,7	0,5		2,5	2,0	2,8	11,8		19,6	73,8	234,2
псп36-Б5-К4	3,5	3,5			15,4		2,0	3,8	21,2		2,2				2,2	0,4	0,4	17,4	9,4			4,6					32,2	0,5		0,6	6,7	2,8			10,6	69,7	230,1
псп42-Б1-К	1,1	1,1	0,9	0,5	16,4				3,8	21,6				4,6	4,6	1,5			10,1		11,5	15,9		8,6	8,4		56,0	0,5		2,4	4,0		5,6	18,8	31,3	114,6	299,6
псп42- ?-К	1,1	1,1		2,1	16,4				3,8	22,3				4,6	4,6	1,5			10,1		15,9	18,4	8,6	8,4		62,9	0,5		2,3	4,0		5,6	18,8	31,2	122,1	327,4	
псп42-Б2-К1	1,1	1,1		2,1	16,4				3,8	22,3				4,6	4,6	1,5			10,1		15,9	18,4	8,6	8,4		62,9	0,5		2,3	4,0		5,6	18,8	31,2	122,1	391,4	

ИНВ. № подл. Подпись и дата. Итого инв. №

3.900-3.13.1 00.00 ВМС Лист  
3

19069-01 48

# Ведомость расхода стали на элемент, кг

Марка элемента	Узделя закладные																												Общий расход				
	Арматура класса														Прокат марки																		
	Вр-I		А-I				Ас-II				А-III				ВСт 3кп2																		
	ГОСТ 6727-80		ГОСТ 5781-81														ГОСТ 103-76																
	φ5	Итого	φ6	φ8	φ10	φ22	Итого	φ18	φ22	φ28	φ32	Итого	φ6	φ8	φ10	φ12	φ14	φ16	φ18	φ20	φ22	φ25	Итого	40x5	80x6	80x8	120x6	150x6	250x6	250x8	Итого		
ПСП48-Б1-К	4,2	4,2	0,9	0,5	16,4	3,8	21,6	4,6	8,6	8,4		21,6	1,9			29,6	11,5		19,1				62,1	0,9	2,3	8,0	5,6		18,8		35,6	145,1	431,2
ПСП48-Б2-К	4,2	4,2	0,9	0,5	16,4	3,8	21,6	4,6	8,6	8,4		21,6	1,9			29,6		15,3	19,1				65,9	0,9	2,3	8,0	5,6		18,8		35,6	149,6	478,8
ПСП48-Б3-К	4,2	4,2		2,2	16,4	3,8	22,4	4,6	8,6	8,4		21,6	0,4	2,9		29,6			19,1	14,8	9,6		76,4	0,9	2,2	8,0	5,6		18,8		35,5	167,1	538,0
ПСП48-Б4-К	4,2	4,2		2,2	16,4	3,8	22,4	4,6	8,6	8,4		21,6	0,4	2,9		29,6			19,1	7,4	19,2		78,6	0,9	2,2	8,0	5,6		18,8		35,5	182,3	558,1
ПСП48-Б2-К1	4,2	4,2		2,1	16,4	3,8	22,3	4,6	8,6	8,4		21,6	1,9			29,6		15,3	19,1				65,9	0,9	2,3	8,0	5,6		18,8		35,6	149,6	557,1
ПСП48-Б3-К3	4,9	4,9			16,4	3,8	20,2	4,6	8,6	8,4		21,6	1,9	4,7		36,2							42,8	0,9	2,3	8,0	5,6	11,8		28,6	118,1	496,0	
ПСП48-Б4-К3	4,9	4,9			16,4	3,8	20,2	4,6	8,6	8,4		21,6	1,9	4,7		36,2							42,8	0,9	2,3	8,0	5,6	11,8		28,6	118,1	513,9	
ПСП48-Б3-К4	4,2	4,2			16,4	3,8	20,2	4,6	8,6	8,4		21,6	0,8	5,1		36,9							42,8	0,9	0,5	15,0	5,6			22,0	110,8	488,7	
ПСП48-Б4-К4	4,2	4,2			16,4	3,8	20,2	4,6	8,6	8,4		21,6	0,8	5,1		36,9							42,8	0,9	0,5	15,0	5,6			22,0	110,8	506,6	
ПСП48-Б5-К	4,2	4,2	0,9	0,5	16,4	3,8	21,6	4,6	8,6	8,4		21,6	1,9			29,6		15,3	19,1				65,9	0,9	2,3	8,0	5,6		18,8		35,6	149,6	487,7
ПСП48-Б5-К3	4,9	4,9			16,4	3,8	20,2	4,6	8,6	8,4		21,6	1,9	4,7		36,2							42,8	0,9	2,3	8,0	5,6	11,8		28,6	118,1	456,2	
ПСП48-Б5-К4	4,2	4,2			16,4	3,8	20,2	4,6	8,6	8,4		21,6	0,8	5,1		36,9							42,8	0,9	0,5	15,0	5,6			22,0	110,8	448,9	
ПСП54-Б1-К	4,4	4,4	1,7		17,4	3,8	22,9		8,6	8,4		17,0	2,3			13,0	27,4	15,4	6,4	23,0			87,5	1,1	2,3	9,2	7,6		18,8		39,0	170,8	522,6
ПСП54-Б2-К	4,4	4,4	0,8	1,6	17,4	3,8	22,9		8,6	8,4		17,0	0,8	2,9		13,0	27,4		24,9	23,0			92,0	1,1	2,2	9,2	7,6		18,8		38,9	175,9	583,6
ПСП54-Б2-К1	4,4	4,4	0,8	1,6	17,4	3,8	23,6		8,6	8,4		17,0	0,8	2,9		13,0	27,4		24,9	23,0			92,0	1,1	2,2	9,2	7,6		18,8		38,9	175,9	713,3
ПСП54-Б5-К	4,4	4,4	0,8	1,6	17,4	3,8	23,6		8,6	8,4		17,0	0,8	2,9		13,0	27,4		24,9	23,0			92,0	1,1	2,2	9,2	7,6		18,8		38,9	175,9	614,2
ПСП60-Б1-К	4,7	4,7	1,2	1,6	16,8		19,6			12,2		38,2	0,8	2,9		13,0	41,1			18,5	24,6	9,9	110,8	1,5	2,1	13,6	7,6		18,8		43,6	216,9	790,1
ПСП60-Б2-К	4,7	4,7	1,2	1,6	16,8		19,6			12,2		38,2	0,8	2,9		13,0	41,1				39,5	19,6	116,9	1,5	2,1	13,6	7,6		18,8		43,6	223,0	834,9
ПСП60-Б2-К1	4,7	4,7	1,2	1,6	16,8		19,6			12,2		38,2	0,8	2,9		13,0	41,1				39,5	19,6		1,5	2,1	13,6	7,6		18,8		43,6	223,0	986,5

Лист № 0001. Подпись и дата: \_\_\_\_\_

3.900-3,15.1 00.00 БМС

Лист 4

19069-01 (49)

Копировать: \_\_\_\_\_ Формат 12