

ТИПОВОЙ ПРОЕКТ

901-4-79с84

РЕЗЕРВУАРЫ ДЛЯ ВОДЫ
ПРЯМОУГОЛЬНЫЕ ЖЕЛЕЗОБЕТОННЫЕ СБОРНЫЕ
ЕМК. 500...1400 м³
ДЛЯ СЕЙСМИЧЕСКИХ РАЙОНОВ

Альбом IV

СТРОИТЕЛЬНЫЕ ИЗДЕЛИЯ РЕЗЕРВУАРОВ
ЕМК. 50... 1400 м³

25622-01

ОТПУСКНАЯ ЦЕНА
НА МОМЕНТ РЕАЛИЗАЦИИ
УКАЗАНА В СЧЕТ-НАКЛАДНОЙ

				привязан	

УИВ.№

Альбом содержит рабочую документацию на железобетонные арматурные и закладные изделия следующих элементов резервуаров.

- днище
- стеновые панели,
- сборные угловые блоки стен.
- Плиты покрытия;
- установочные детали-приборов автоматики;
- детали трубопроводов

ТТ 1 Технические требования к изготовлению сборных железобетонных изделий.

ТТ 1.1 При изготовлении железобетонных изделий обязательно соблюдение требований серии 3.900-3 к аналогичным изделиям, а также требований ГОСТ 130150-83

ТТ 1.2 В изделиях резервуаров воды питьевого качества поверхности, контактирующие с водой, должны быть гладкими без раковин и пор. Это должно обеспечиваться обработкой поверхностей в заводских условиях.

ТТ 1.3 Оговоренные на чертежах закладные изделия должны иметь металлизационное цинковое или алюминиевое покрытие толщиной 200 мкм, защищенное после распылки слоем грунта-шпатлевки ЭП-00-10 (ТУ МХП 1027-62)

ТТ 2 Технические требования к изготовлению арматурных и закладных изделий.

ТТ 2.1 Арматурные и закладные изделия должны соответствовать ГОСТ 10922-75 и техническим требованиям серии 3.900-3 к аналогичным изделиям.

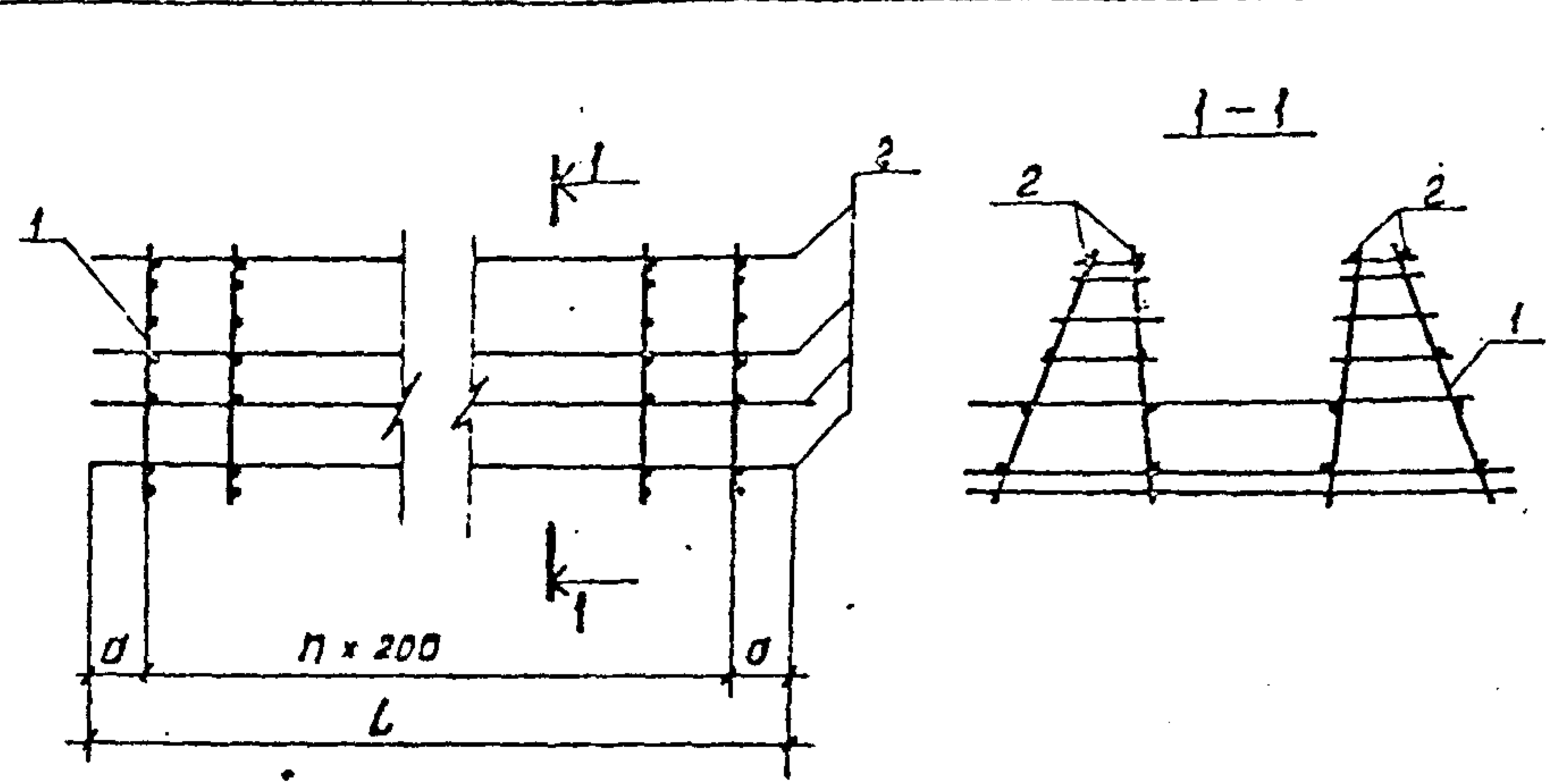
ТТ 2.2 Арматурные изделия изготавливаются посредством контактной точечной сварки всех пересечений стержней в соответствии с ГОСТ 14098-68. Применение дуговой сварки допускается только в случаях, оговоренных на чертежах.

ТТ 2.3 В изготовлении закладных изделий применяется контактная и автоматическая сварка по ГОСТ 19292-73, а также ручная дуговая сварка по ГОСТ 5264-80.

ТТ 2.4 В соответствии с п. ТТ 1.3 закладные изделия должны иметь антикоррозионное покрытие. Покрытие наносится на пластины и приваренные к ним анкера и арматурные стержни на длину 40-50 мм от пластины. Перед нанесением покрытия должна быть обеспечена вторая степень очистки поверхности согласно ГОСТ 9.402-80.

				ТТ 001 - 4 - 79с.84 - IV - ТТ		Спецификация листов	
				Технические требования		Спецификация листов	
						Р	
						СООБЩЕНИЕ	

Альбом IV



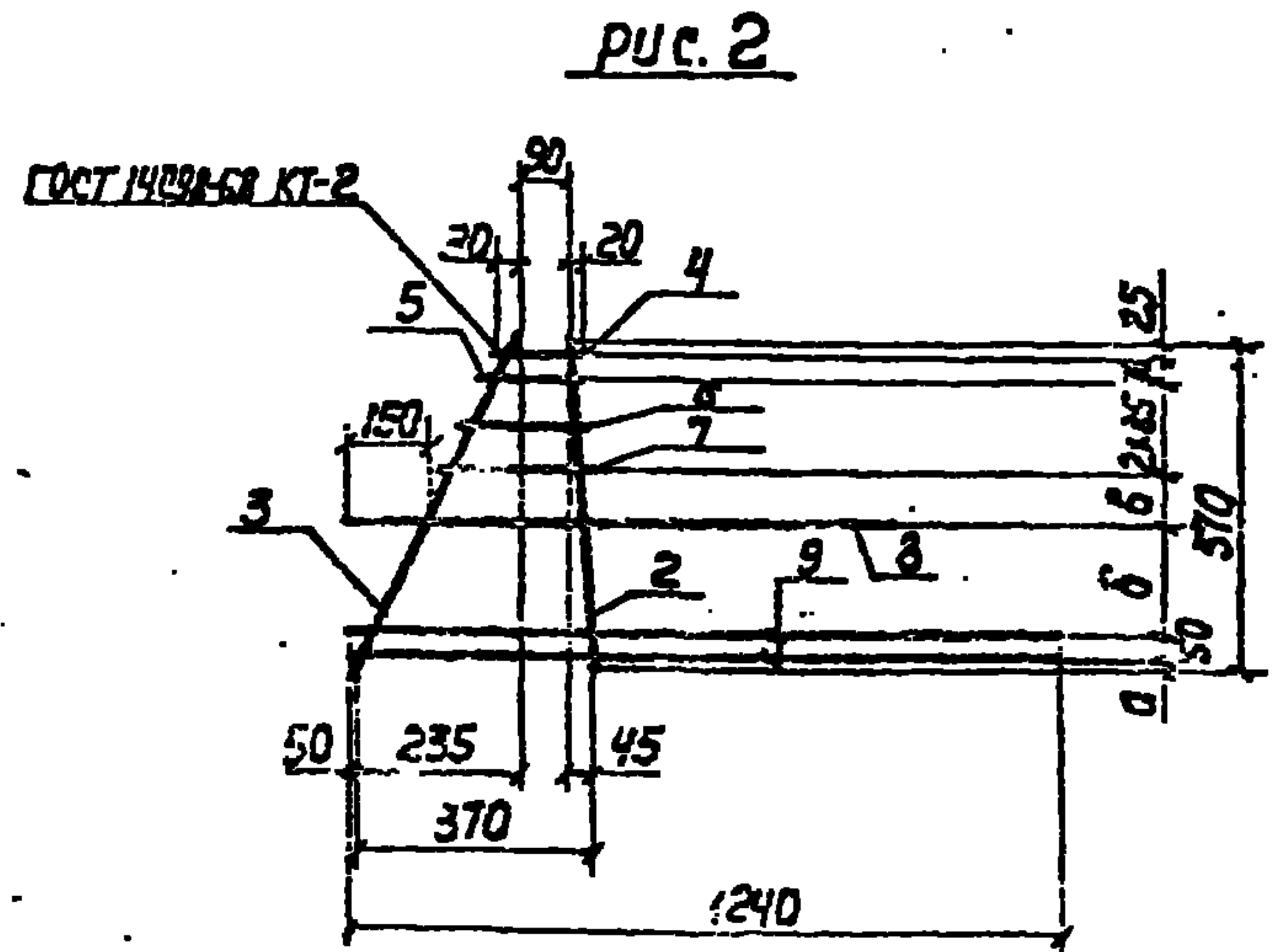
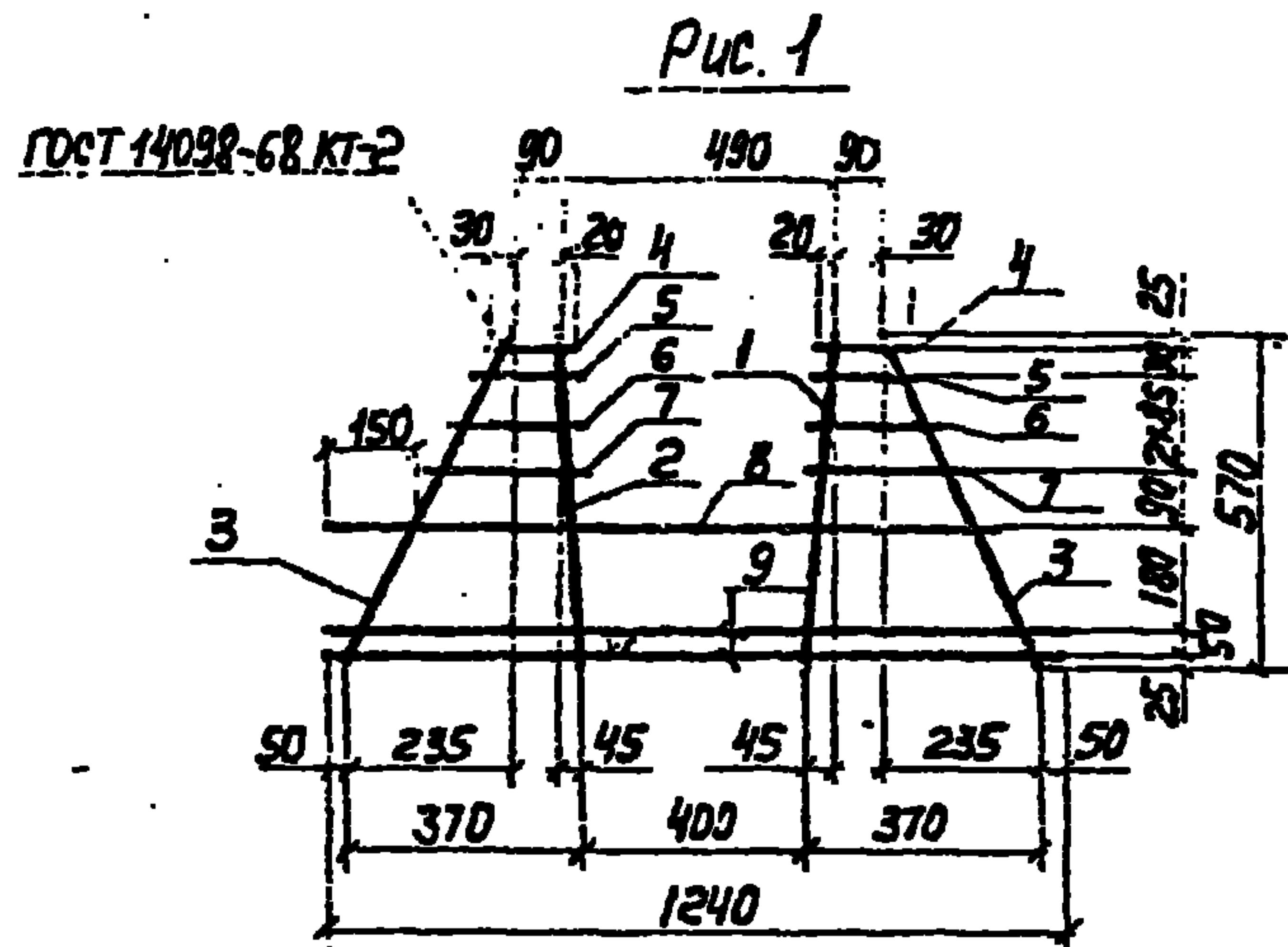
Обозначение	Размеры, мм		Кол. п	Масса ед, кг
	L	a		
ТП901-4-7984-IV -1100	1850	125	8	31,2
-01	3250	225	14	40,2

Формат	Зона	Поз.	Обозначение	Наименование	Классификация IV-1.100	Примеч.
				Документация	01	
			901-4-7984-IV -ТТ	ТТ2		
				Сборочные единицы		
А4		1	901-4-7984-IV -1101	Сетка	9	15
				Детали		
Б4		2		φ58p-ГОСТ 6727-80 R=1850	16	0,26кг
Б4				φ58p-ГОСТ 6727-80 R=3250	16	0,45кг

Инв. А-подл. Подпись и дата / Взам инв. №

Привязки		

ТП901-4-7984-IV-1100		
Гип	Филатов	Филатов
Н.контр.	Алмазов	Алмазов
Нач. отд.	Филатов	Филатов
Рук. бриг.	Алмазов	Алмазов
Бед. инж.	Юстикова	Юстикова
Инженер	Абрамова	Абрамова
Каркас пространственный		Стрелка
		Масса
		Масштаб
		Р
		см. табл.
		Лист
		пустой
СОЮЗВОДКАНАЛПРОЕКТ		



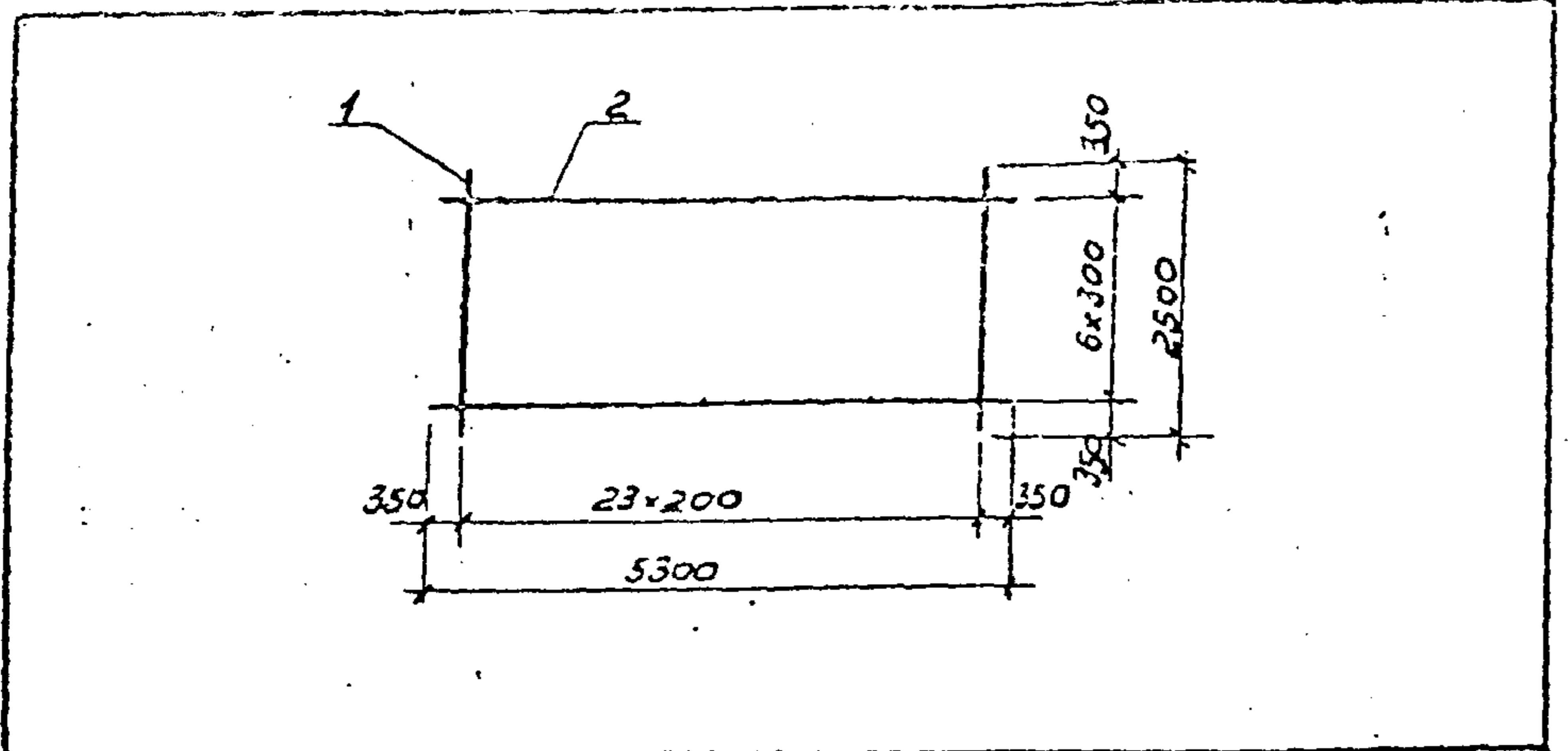
Обозначение	Наименование	Код на исполн.		Примеч.
		01	02	
	Документация			
901-4-79-84-IV-ТТ	ТТ2			
	Детали			
	Арматура по ГОСТ 5781-82			
Б4 1	φ 12А-III L=570	1		0,51 кг
Б4 2	φ 10А-III L=570	1	1	0,35 кг
Б4 3	φ 6А-III L=615	2	1	0,14 кг
Б4 4	φ 6А-III L=140	2	1	0,03 кг
Б4 5	φ 6А-III L=155	2	1	0,03 кг
Б4 6	φ 6А-III L=200	2	1	0,04 кг
Б4 7	φ 6А-III L=245	2	1	0,05 кг
Б4 8	φ 12А-III L=1120	1	1	1,00 кг
Б4 9	φ 6А-III L=1240	2	2	0,28 кг

Пробран			
Ув. Н			

Обозначение	Размеры, мм			Рис.	Масса, кг
	а	б	в		
901-4-79-84-IV-1.01				1	3,00
-01	25	150	90	2	2,20
-02	35	160	100	2	2,20

ТН 901-4-79-84-IV-1.01		
Сетка		
ГМП	Филиппов	
И. Копир	Романов	
В. Копир	Филиппов	
В. Копир	Романов	
Инженер	Романов	
Состав	Масштаб	Исполнитель
Р	СЧ. ТИЛ	1:20
Лист	Из всего	
Спецификация материалов		

Листом IV



Формат	Зона	Лист	Обозначение	Наименование	кол	Примеч
				Документация		
			901-4-79с.84-IV-ТТ	ТТ2		
				Детали		
Б4	1			ФБА-IV ГОСТ 5781-82 L=2500	24	0,99 кг
Б4	2			ФБА-IV ГОСТ 5781-82 L=5300	7	1,18 кг

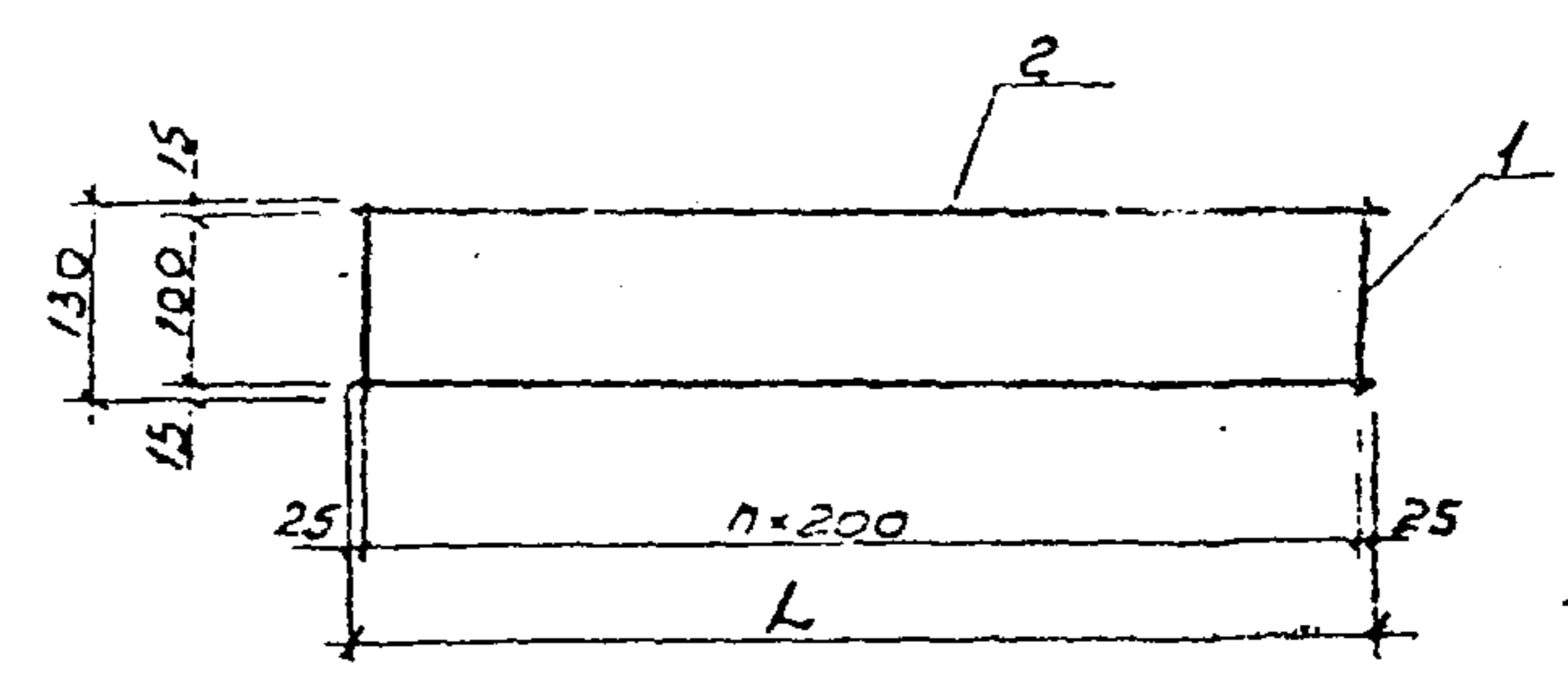
Инв. и подл. Подпись и дата Взам. инв. №

Привязан

Инв. №:

ТП 901-4-79с.84-IV-1.001		
Гип	Филатов	Инж.
	И.Контр.	Ялмозов
Нач. отд.	Филатов	Инж.
Рук. БР	Ялмозов	Инж.
Без инж.	Толстиково	Инж.
Сек. инж.	Зудина	Инж.
Сетка		Стрелка Масса Масштаб
Р		32,02 1:75
Лист		Листов 1
СОЮЗВОДОКАНАЛПРОЕКТ		

Копировал: В. Филиппова Формат А4



Обозначение	L мм	n	Масса ед., кг
901-4-79с.84-IV-1.002	2250	11	0,86
-01	1850	9	0,72

Формат	Зона	Лист	Обозначение	Наименование	кол	Примеч
				Документация		
			901-4-79с.84-IV-ТТ	ТТ2		
				Детали		
Б4	1			Ф58р-I ГОСТ 6727-80 L=130	12	10 0,02 кг
Б4	2			Ф58р-I ГОСТ 6727-80 L=2250	2	0,31 кг
Б4				Ф58р-I ГОСТ 6727-80 L=1850	2	0,26 кг

Инв. и подл. Подпись и дата Взам. инв. №

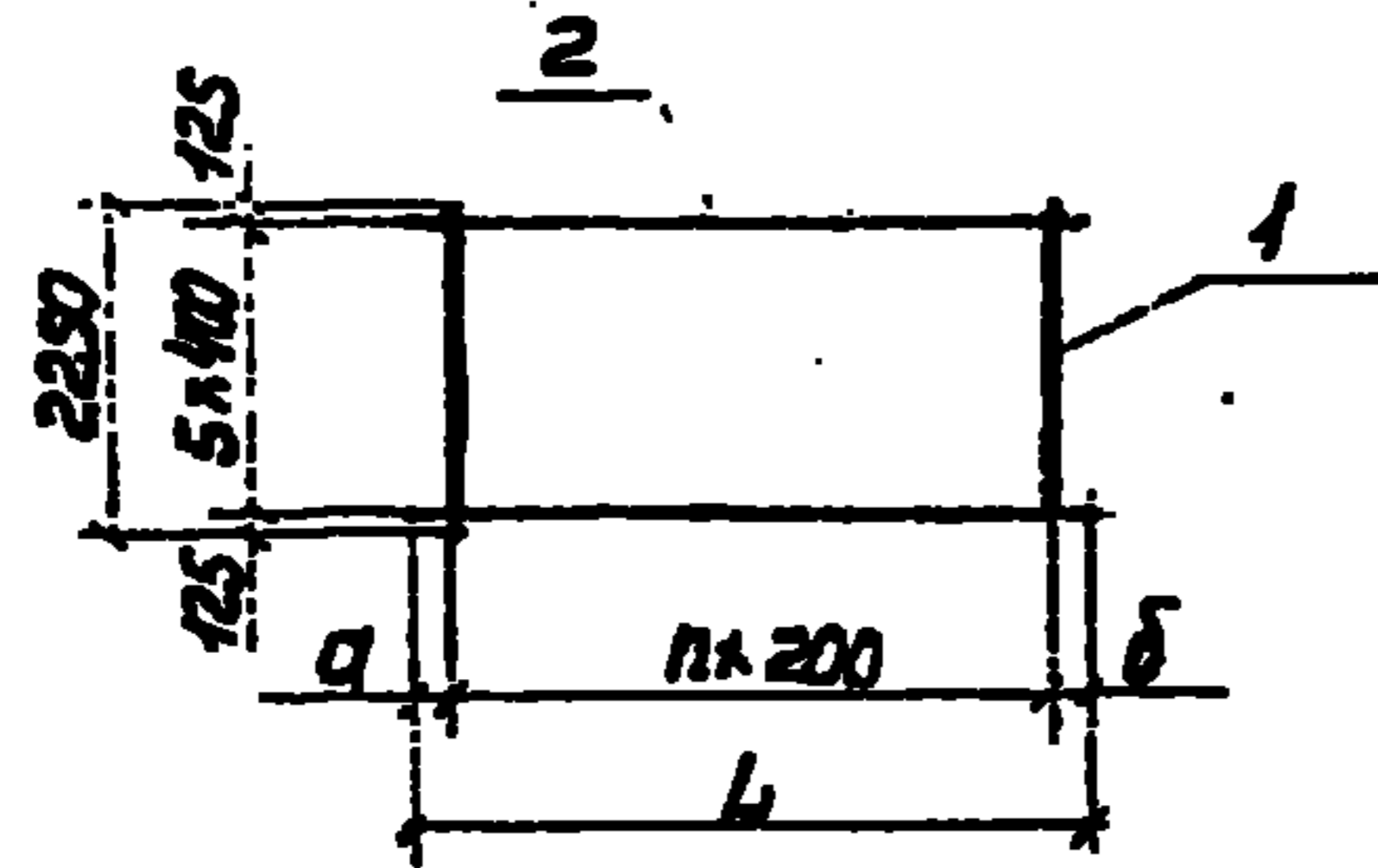
Привязан

Инв. №:

ТП 901-4-79с.84-IV-1.002		
Гип	Филатов	Инж.
	И.Контр.	Ялмозов
Нач. отд.	Филатов	Инж.
Рук. БР	Ялмозов	Инж.
Без инж.	Толстиково	Инж.
Сек. инж.	Абрамова	Инж.
Каркас плоский		Стрелка Масса Масштаб
Р		см. табл.
Лист		Листов 1
СОЮЗВОДОКАНАЛПРОЕКТ		

25622-01 7
Копировал: В. Филиппова Формат А4

Лист IV



Обозначение	Размеры, мм			n	Масса ед, кг
	a	b	L		
901-4-79-84-IV-1.003	75	225	3100	14	34,14
-01	225	225	3250	14	34,32

Формат	Зона	Поз.	Обозначение	Наименование	Кол. по условн. - IX-1.003		Примеч.
					-	01	
				Документация			
			901-4-79-84-IV-ТТ	ТТ2			
				Детали			
Б4		1		Ф12А-Г ГОСТ 5781-82 e=2250	15	15	2,00 кг
Б4				Ф6А-Г ГОСТ 5781-82 e=3100	6		0,69 кг
Б4		2		Ф6А-Г ГОСТ 5781-82 e=3250		6	0,72 кг

Привязка

Лист №

ТРЕСТ-4-79-84-IV-1.003

Сетка

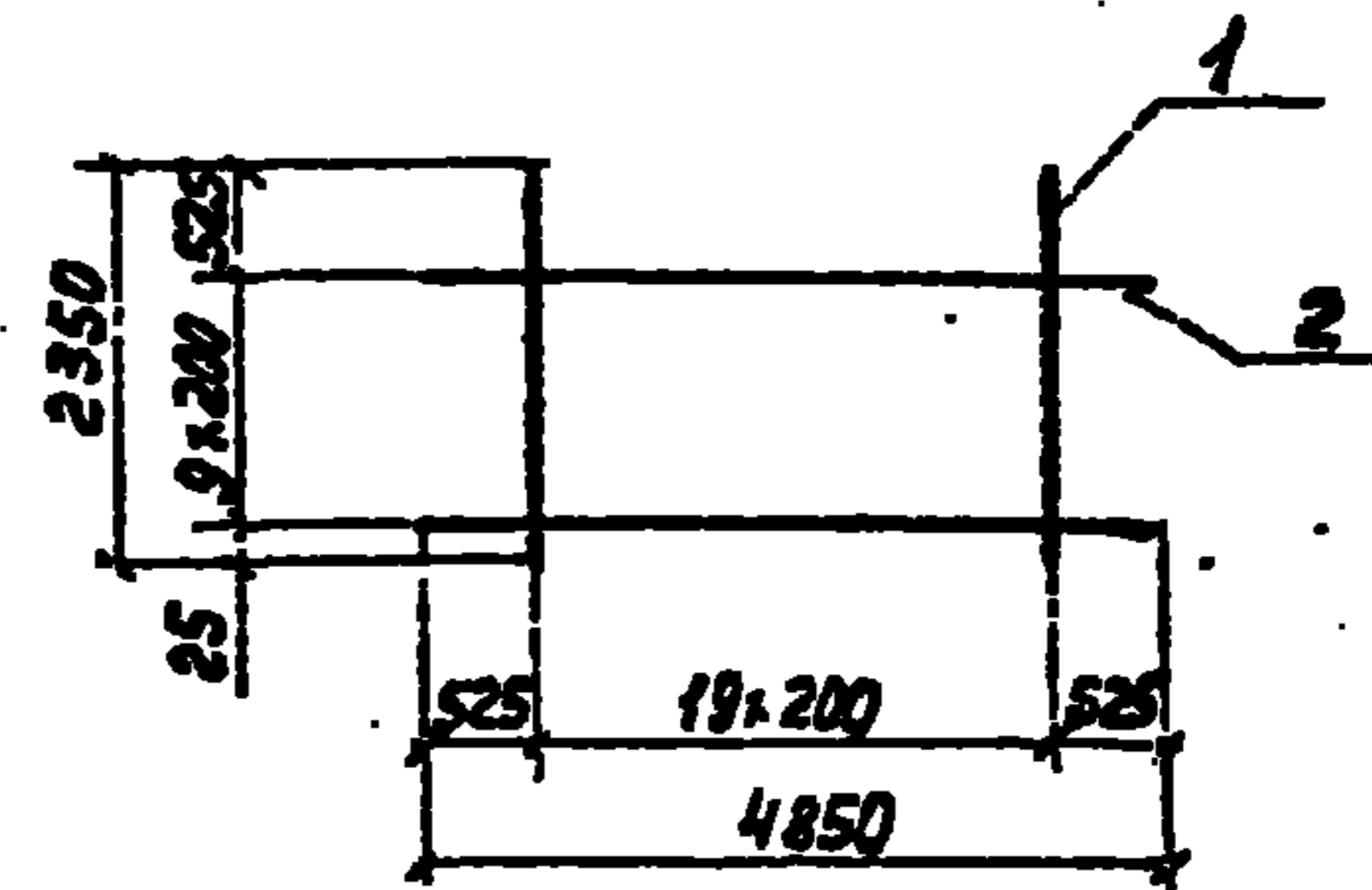
Р СХ. табл. 1:10

Лист Листов 1

Спецификация проекта

ГЛП	Филиатов	Иван
Н.КОНТР.	Иванов	Иван
Нач. отд.	Филиатов	Иван
С.К. БСР	Иванов	Иван
БСР	Толстиков	Иван
И.И.	Иванов	Иван

Копировал Лаврухина форма 44



Формат	Зона	Поз.	Обозначение	Наименование	Кол.	Примеч.
				Документация		
			901-4-79-84-IV-ТТ	ТТ2		
				Детали		
Б4		1		Ф12А-Г ГОСТ 5781-82 e=2350	20	2,09 кг
Б4		2		Ф12А-Г ГОСТ 5781-82 e=4850	10	4,31 кг

Привязка

Лист №

ТРЕСТ-4-79-84-IV-1.004

Сетка

Р СХ. табл. 1:10

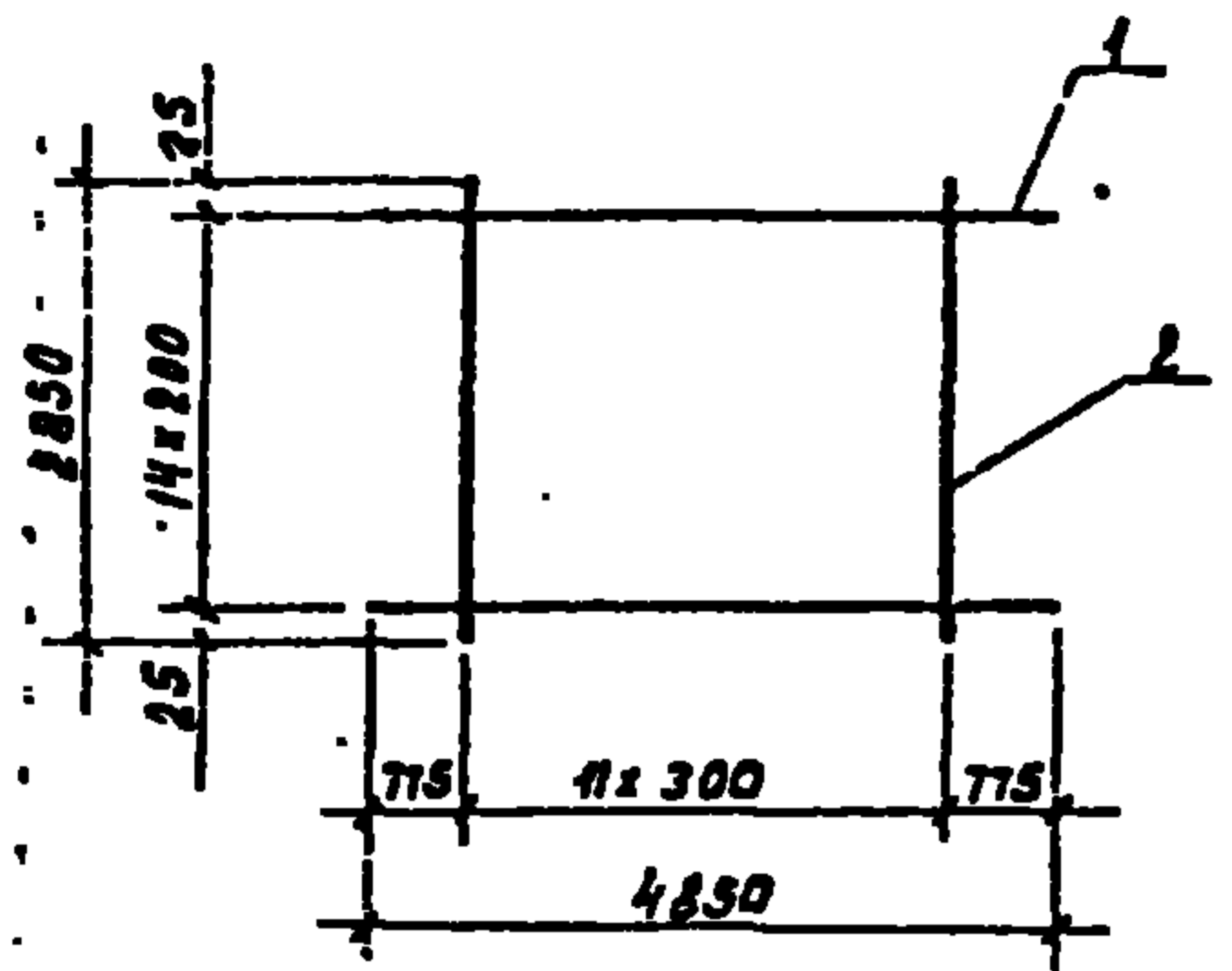
Лист Листов 1

Спецификация проекта

ГЛП	Филиатов	Иван
Н.КОНТР.	Иванов	Иван
Нач. отд.	Филиатов	Иван
С.К. БСР	Иванов	Иван
БСР	Толстиков	Иван
И.И.	Иванов	Иван

Копировал Лаврухина форма 44 25622-01 8

Альбом IV



Формат	Зона	№	Обозначение	Наименование	Кол.	Примеч.
				<u>Документация</u>		
			901-4-79.84-IV-ТТ	ТТ2		
				<u>Детали</u>		
Б4	1			φ12А-И ГОСТ 5781-82 R=4850	15	4,31 кг
Б4	2			φ6А-И ГОСТ 5781-82 R=2850	12	0,63 кг

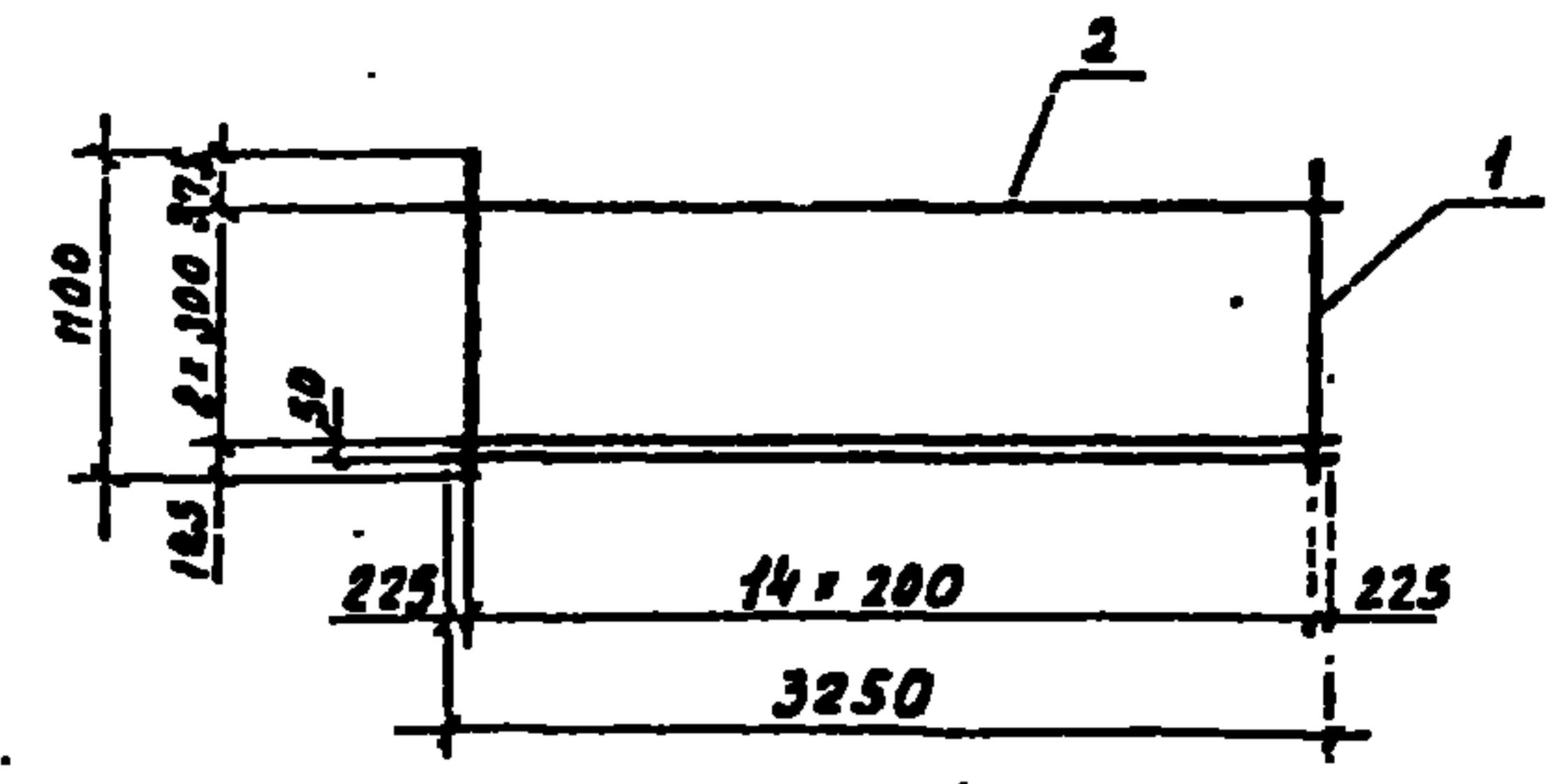
Прибязан			
Инд. №			

ТН901-4-79.84-IV-1.005

Гип	Филатов	<i>Филатов</i>
Н.контр.	Алмазов	<i>Алмазов</i>
Нач. отд.	Филатов	<i>Филатов</i>
Рук. б-уз.	Алмазов	<i>Алмазов</i>
Вед. инж.	Толстухова	<i>Толстухова</i>
Инженер	Абросимова	<i>Абросимова</i>

Сетка	Стандарт	Масса	Масштаб
	Р	72,21	1:10
	Лист	Листов 1	
СОЮЗВОДКАНАЛПРОЕКТ			

Копирова: Доценко Формат А4



Формат	Зона	№	Обозначение	Наименование	Кол.	Примеч.
				<u>Документация</u>		
			901-4-79.84-IV-ТТ	ТТ2		
				<u>Детали</u>		
Б4	1			φ12А-И ГОСТ 5781-82 R=1100	15	0,98 кг
Б4	2			φ6А-И ГОСТ 5781-82 R=3250	4	0,72 кг

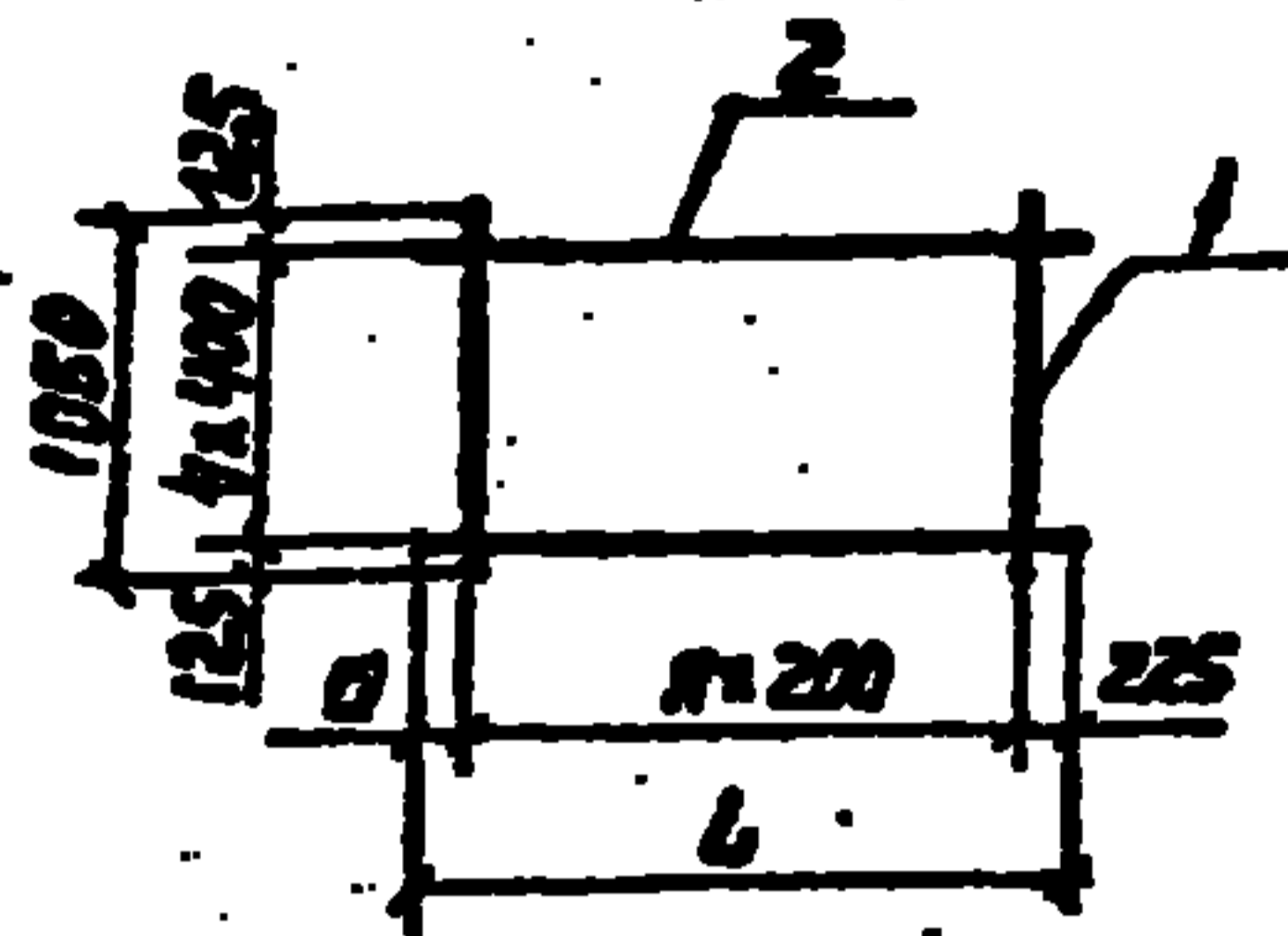
Прибязан			
Инд. №			

ТН901-4-79.84-IV-1.006

Гип	Филатов	<i>Филатов</i>
Н.контр.	Алмазов	<i>Алмазов</i>
Нач. отд.	Филатов	<i>Филатов</i>
Рук. б-уз.	Алмазов	<i>Алмазов</i>
Вед. инж.	Толстухова	<i>Толстухова</i>
Инж.	Абросимова	<i>Абросимова</i>

Сетка	Стандарт	Масса	Масштаб
	Р	17,58	1:50
	Лист	Листов 1	
СОЮЗВОДКАНАЛПРОЕКТ			

Копирова: Доценко 25622-01 9 Формат А4



Обозначение	Размеры, мм		Кол. п	Масса ед., кг
	L	a		
901-4-79с.84-IV-1.009	6250	225	29	56,15
-01	3250	225	14	28,20
-02	3050	25	14	28,00

Формат	Зона	Поз.	Обозначение	Наименование	Кол. на стороне IV-1.009			Примеч.
					01	02		
				Документация				
			901-4-79с.84-IV-ТТ	ТТ2				
				Детали				
				Арматура по ГОСТ 5781-82				
Б4	1			φ 12А-III	30	15	15	1,64 кг
Б4				φ 6А-III	5			1,39 кг
Б4	2			φ 6-III		5		0,72 кг
Б4				φ 6А-III			5	0,68 кг

Грифязон

Унр. N

ТП 901-4-79с.84-IV-1.009

Сетка

Сторона, масса, высота

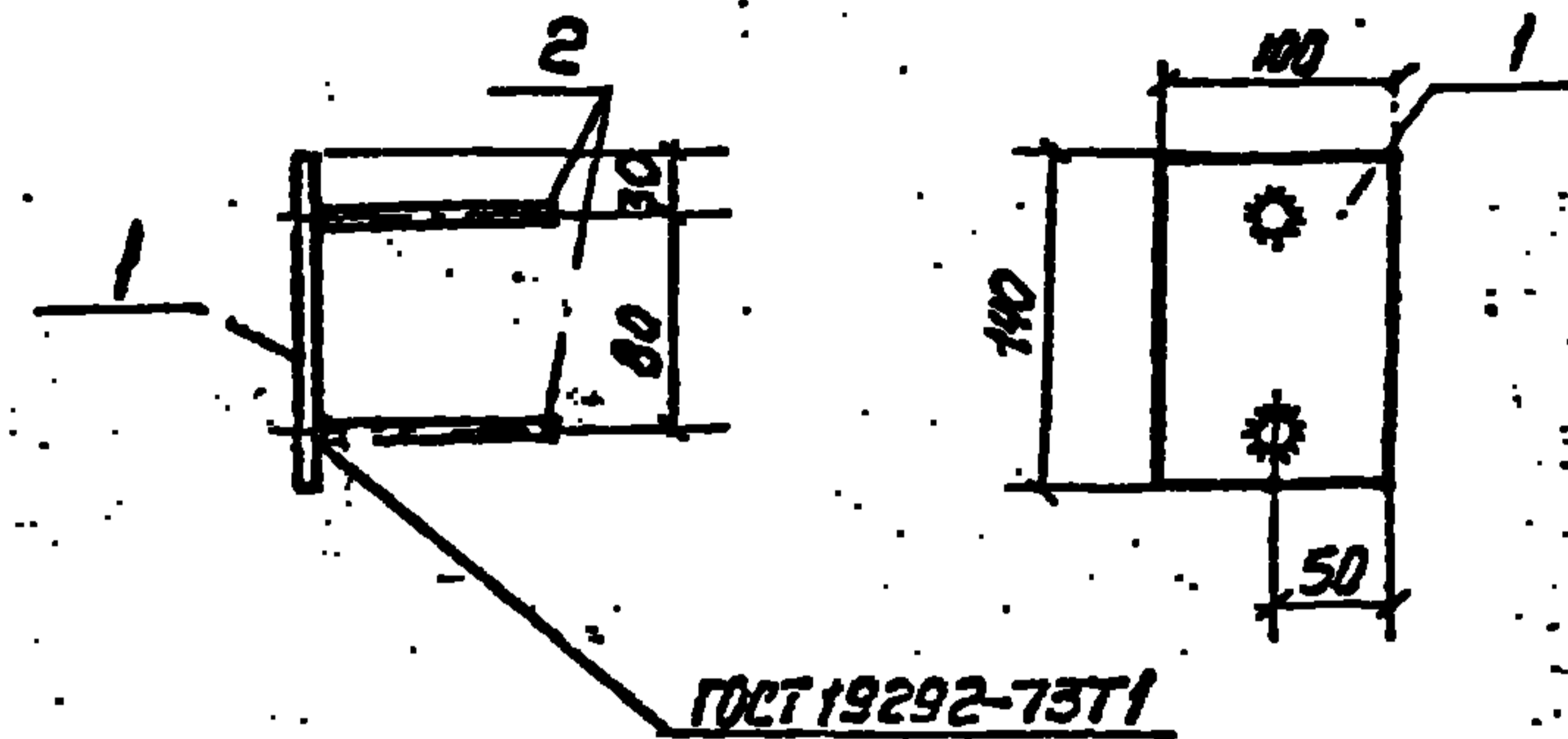
Р 708 1:10

Лист Листов 1

СНОВЫЙ ОБЪЕКТ

Копирован Лавруха на

формат А4



Формат	Зона	Поз.	Обозначение	Наименование	Кол.	Примеч.
				Документация		
			901-4-79с.84-IV-ТТ	ТТ2		
				Детали		
Б4	1			Полоса ГОСТ 103-76 φ 8А-III ВСТЗ ГОСТ 380-71 R=140	1	0,88 кг
Б4	2			φ 8А-III ГОСТ 5781-82 R=100	2	0,04 кг

Антикоррозионное покрытие в соответствии с ТТЗ

Грифязон

Унр. N

ТП 901-4-79с.84-IV-2.104

Узловое складное

Сторона Масса Листов

Р 0,96 1:20

Лист Листов

СНОВЫЙ ОБЪЕКТ

Копир. Лавруха 25622-01 11

формат А4

№ п/п	Обозначение	Наименование	Количество на исполнение - IV-2.100																				Примеч.	
			-	01	02	03	04	05	06	07	08	09	10	11	12	13	14	15	16	17	18	19		20
		<u>Документация</u>																						
	901-4-79с.84-IV-ТТ	ТТ1																						
	-IV-2.100 ВМБ	Ведомость расхода стали																						
		<u>Сборочные единицы</u>																						
1	3.900-3, вып. 4/82 ч.2 л.18	Каркас КР1	6	6	5	6	4	4	4	6	6	6	6	6	6	6	4	4	4	4	4	4	1,10кг	
2	л.6	Сетка С15	2	2	2	2	2	2	2	2	2	2	2	2	2	2	2	2	2	2	2	2	30,40кг	
3	л.2	С3	2	1	2	1	2	2	1	2	1	2	1	2	1	2	1	2	2	2	1	2	1	6,60кг
4	л.13	С-32		1		1			1		1		1		1		1		1		1		26,30кг	
5	л.6	С-17	1		1		1	1		1		1		1		1	1	1		1		1	8,00кг	
	л.5	С-14		1		1			1		1		1		1		1		1		1		11,70кг	
6	901-4 IV-2.101	Изделие закладное	1	1	1	1	1	1	1	1	1	1	1	1	1	1	1	1	1	1	1	1		
7	2.103	То же					1	1	1									1	1	1	1	1		
8*	3.900-3, вып. 4/82 л.27	МН-10	1	1	1	1	1	1	1	1	1	1	1	1	1	1	1	1	1	1	1	1	11,28кг	
9	л.29	МН-23	2	2	2	2	2	2	2	2	2	2	2	2	2	2	2	2	2	2	2	2	6,60кг	
10	л.29	МН-24	2	2	2	2	2	2	2	2	2	2	2	2	2	2	2	2	2	2	2	2	2,60кг	
11	-2.102	.	3	3			3			3	3	3	3				3	3						
	-01	.			3	3			3	3				3	3	3	3			3	3	3	3	
12	-2.104	.								1	1	1	1	1	1	1	1	1	1	1	1	1		
		<u>Детали</u>																						
13		Ф10А-III ГОСТ 5781-82 С. 3580	4	4	4	4	4	4	4	4	4	4	4	4	4	4	4	4	4	4	4	4	2,22кг	
14		Ф12А-III ГОСТ 5781-82 С. 1360								8	8	8	8	8	8	8	8	8	8	8	8	8	1,21кг	
15		Ф8А-III ГОСТ 5781-82 С. 750								4	4	4	4	4	4	4	4	4	4	4	4	4	0,30кг	
16		Ф5Вр-I ГОСТ 6727-80 С. 700	18	18	18	18	18	18	18	18	18	18	18	18	18	18	18	18	18	18	18	18	0,10кг См. эскиз	
		<u>Материалы</u>																						
		Бетон М200 В6 Мрз 100	1,71	1,71	1,71	1,71	1,71	1,71	1,71	1,71	1,69	1,69	1,69	1,69	1,69	1,69	1,69	1,69	1,69	1,69	1,69	1,69	м3	

* Закладные изделия в составе поз.8 изготавливать из стали ВСт3 кс6 Бориты электродами типа 946А

Приказан			Гип Филиппов			ТП 901-4-79с.84-IV-2.100		
	Н.компр	Л.Мозов	Панель стеновая			Стр. №	Лист	Листов
	Нач.отд	Филиппов	Спецификация			5		1
	Рук. бр	Л.Мозов				КОЗЫРЬСКИИ ПРИБОРСТ		
	Вед.инж	Бластухово						
	Ст.инж	Брянцева						
Умв. №								

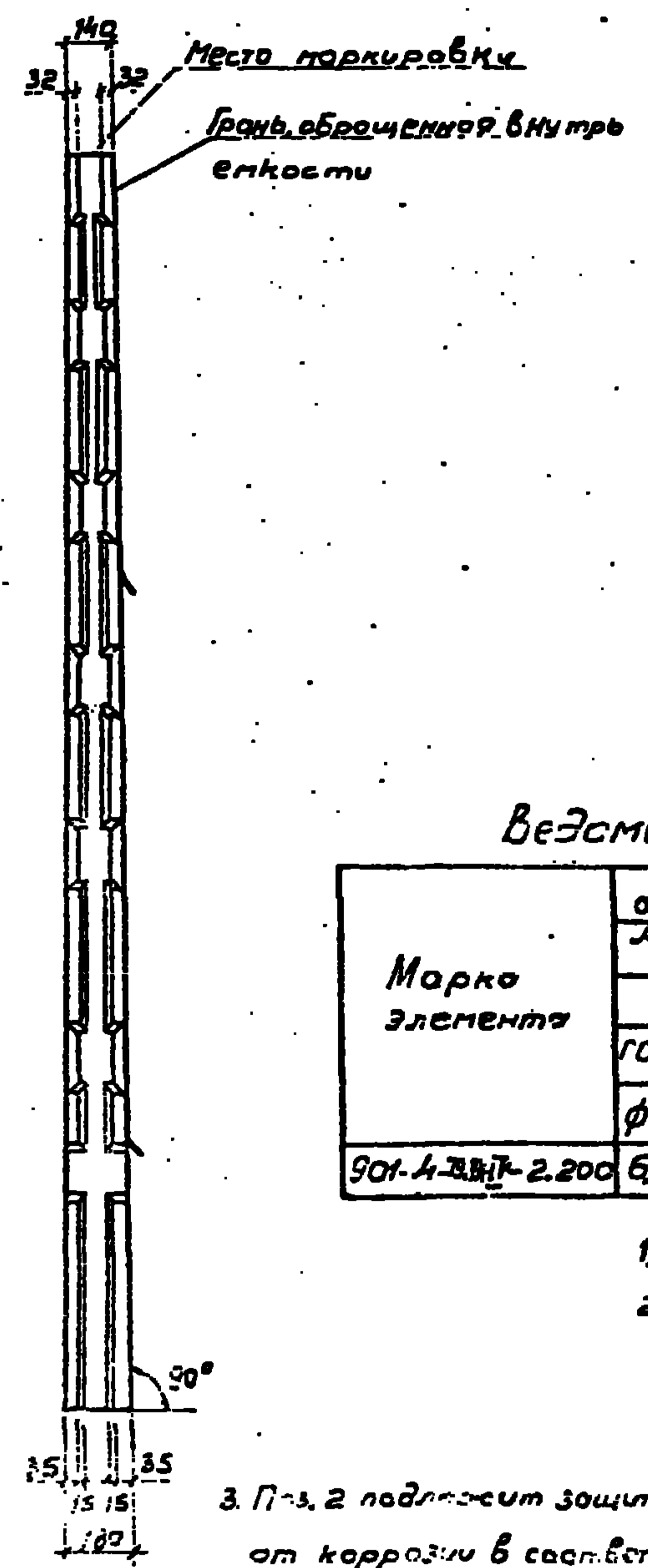
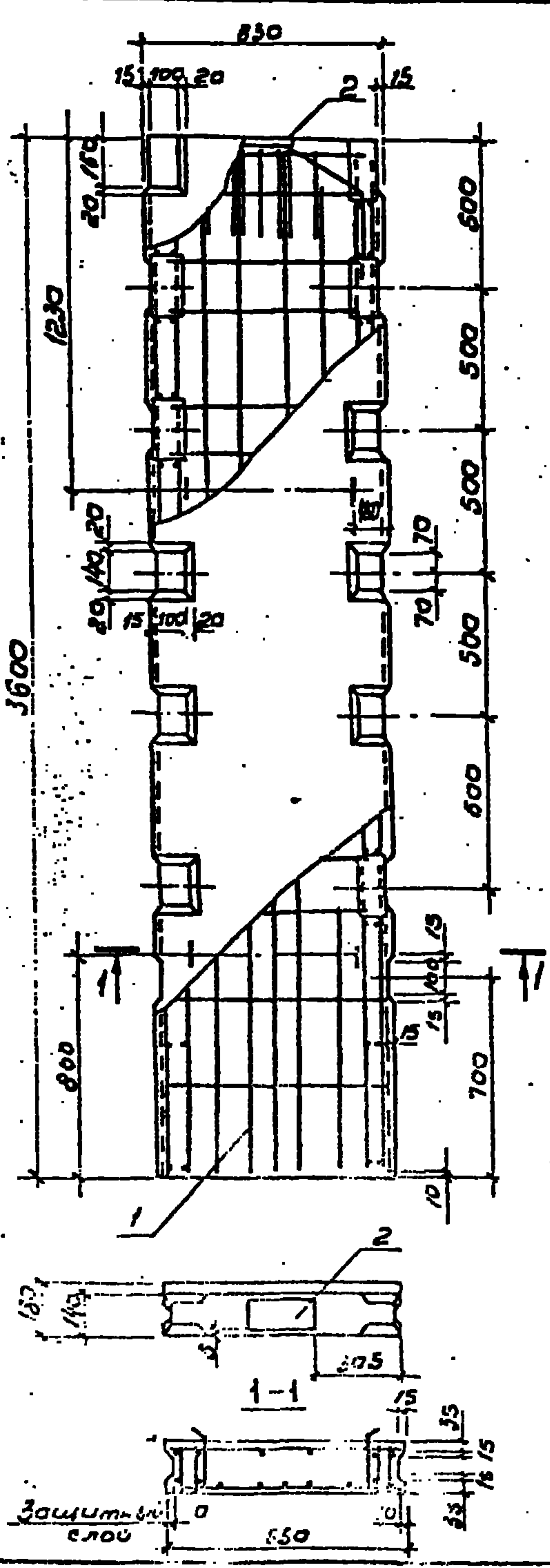
25622-01 12

АЛБАЯ

Марка элемента	Изделия, арматурные											Изделия закладные											Общий расход			
	Арматура класса											Арматура класса						Прокат марки								
	А-III				А-I			Вр-I				Ас-II			А-III			Вр-I			Вст3					
	ГОСТ 5781-82				ГОСТ 6727-80							ГОСТ 5781-82			ГОСТ 6727-80			ГОСТ 103-76								
	φ6	φ8	φ10	φ12	Итого	φ10	Итого	φ4	φ5	Итого	φ16	Итого	φ8	φ15	Итого	φ5	Итого	δ=5	δ=8	δ=12	Итого					
901-4-79-84-IV-2.100	12.6		76.9		89.5	8.2	8.2	0.6	25.0	25.6	123.3	10.0		10.0	1.7		1.7	0.2	0.2	6.5		8.1	14.6	26.5	149.8	
-01	6.3		102.3		108.6	8.2	8.2	0.3	29.6	29.9	146.7	10.0		10.0	1.7		1.7	0.2	0.2	6.5		8.1	14.6	26.5	173.2	
-02	12.6		76.9		89.5	8.2	8.2	0.6	25.0	25.6	123.3	10.0		10.0		12.1	12.1	0.2	0.2	6.5		8.1	14.6	36.9	160.2	
-03	6.3		102.3		108.6	8.2	8.2	0.3	29.6	29.9	146.7	10.0		10.0		12.1	12.1	0.2	0.2	6.5		8.1	14.6	36.9	183.6	
-04	12.6		83.8		96.4	8.2	8.2	0.6	23.8	24.4	129.0	10.0		10.0	1.7		1.7	0.2	0.2	9.7		8.1	17.8	29.7	158.7	
-05	12.6		83.8		96.4	8.2	8.2	0.6	23.8	24.4	129.0	10.0		10.0		12.1	12.1	0.2	0.2	9.7		8.1	17.8	40.1	169.1	
-06	6.3		109.2		115.5	8.2	8.2	0.3	28.4	28.7	152.4	10.0		10.0		12.1	12.1	0.2	0.2	9.7		8.1	17.8	40.1	192.5	
-07;09	12.6	1.2	76.9	9.7	100.4	8.2	8.2	0.6	25.0	25.6	134.2	10.0		10.0	1.8		1.8	0.2	0.2	6.5	0.9	8.1	15.5	27.5	161.7	
-08;10	6.3	1.2	102.3	9.7	119.5	8.2	8.2	0.3	29.6	29.9	157.6	10.0		10.0	1.8		1.8	0.2	0.2	6.5	0.9	8.1	15.5	27.5	185.1	
-11;13	12.6	1.2	76.9	9.7	100.4	8.2	8.2	0.6	25.0	25.6	134.2	10.0		10.0	0.1	12.1	12.2	0.2	0.2	6.5	0.9	8.1	15.5	37.9	172.1	
-12;14	6.3	1.2	102.3	9.7	119.5	8.2	8.2	0.3	29.6	29.9	157.6	10.0		10.0	0.1	12.1	12.2	0.2	0.2	6.5	0.9	8.1	15.5	37.9	195.5	
-15;16	12.6	1.2	83.8	9.7	107.3	8.2	8.2	0.6	23.8	24.4	139.9	10.0		10.0	1.8		1.8	0.2	0.2	9.7	0.9	8.1	18.7	30.7	170.6	
-17;19	12.6	1.2	83.8	9.7	107.3	8.2	8.2	0.6	23.8	24.4	139.9	10.0		10.0	0.1	12.1	12.2	0.2	0.2	9.7	0.9	8.1	18.7	41.1	181.0	
-18;20	6.3	1.2	109.2	9.7	126.4	8.2	8.2	0.3	28.4	28.7	163.3	10.0		10.0	0.1	12.1	12.2	0.2	0.2	9.7	0.9	8.1	18.7	41.1	204.4	

Пробязан	Гип	Сидоров		ТЛ901-4-79с84-IV-2.100 В МС
	Н.контр.	Полстикова		
	Нач.отд.	Филатов		
	Рук.бриг.	Акимов		
	Ст.инж.	Борнцёва		
Инв.№	Техник	Зудина		Панель стеновая.
				ведомость расхода стали
				Стация
				Лист
				Листов
				Р
				!
				СОИЗВОДИТЕЛЬ РАБОТ

Литбам 12



Формат	Зона	Пол.	Обозначение	Наименование	Кол.	Примеч.
				Документация		
			901-4-79с.84-IV-77	771		
				Сборочные единицы		
АЗ		1	901-4-79с.84-IV-2.210	Корпус пространственный	1	65,44кг
АУ		2	-IV-2.102-01	Узелок закладной	1	4,51кг
				Материалы		
				Бетон М200 Б5 Мрз 100	0,47	м³

Ведомость расхода стали на элемент, кг

Марка элемента	Узеля арматурные			Узеля закладные									Общий расход		
	Арматура класса			Арматура класса						Прокат марки					
	А-III			А-I			А-III			ВСт3					
	ГОСТ 5781-82			ГОСТ 5781-82						ГОСТ 103-76					
	φ6	φ10	Утого	φ10	φ16	Утого	φ6	φ16	Утого	Б-6	Б-12	Утого	Всего		
901-4-79с.84-IV-2.200	6,2	329	39,0	39,2	1,9	2,4	4,3	0,1	4,0	4,1	23,6	2,7	26,5	34,9	74,0

1. Защитный слой бетона для арматуры не менее 20мм.
2. При изготовлении панели соблюдать все технические требования к стеновым панелям серии 3.900-3. При применении специальных форм панелей серии 3.900-3 допускается остовление без изменения имеющихся в форме гнездиобразности.
3. П-з. 2 подлежит защите от коррозии в соответствии с ТТ.З.

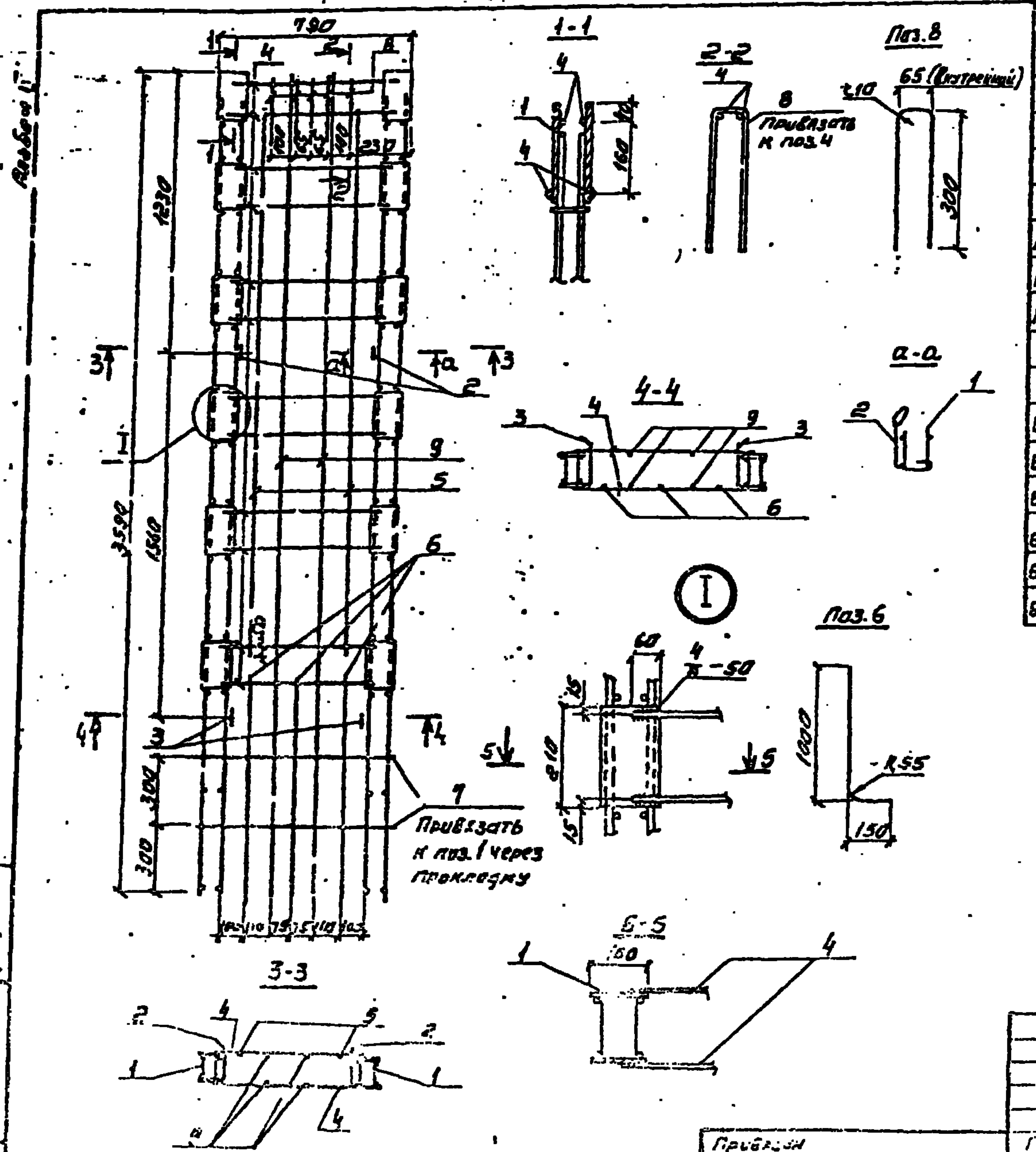
Приблизит.	Г.И.П.	В.И.М.А.С.	Ф.И.О.
	М.К.В.И.В.	В.И.М.А.С.	Ф.И.О.
	Н.В.С.О.В.	Ф.И.О.Т.О.В.	Ф.И.О.
	Р.У.Н.Б.Р.	В.И.М.А.С.	Ф.И.О.
	В.С.И.М.О.	В.И.М.А.С.	Ф.И.О.
И.В.М.С.	С.Т.И.М.Х.	В.И.М.А.С.	Ф.И.О.

ТП901-4-79с.84-IV-7200		
Панель	Стандарт	Масса
стеновая угловая	Р	1,187
	Лист	1/20
	Листов	1
СООБЩЕНИЕ		

25622-01 16

Копия-виза В.Ф.Ушакова

Формат 12



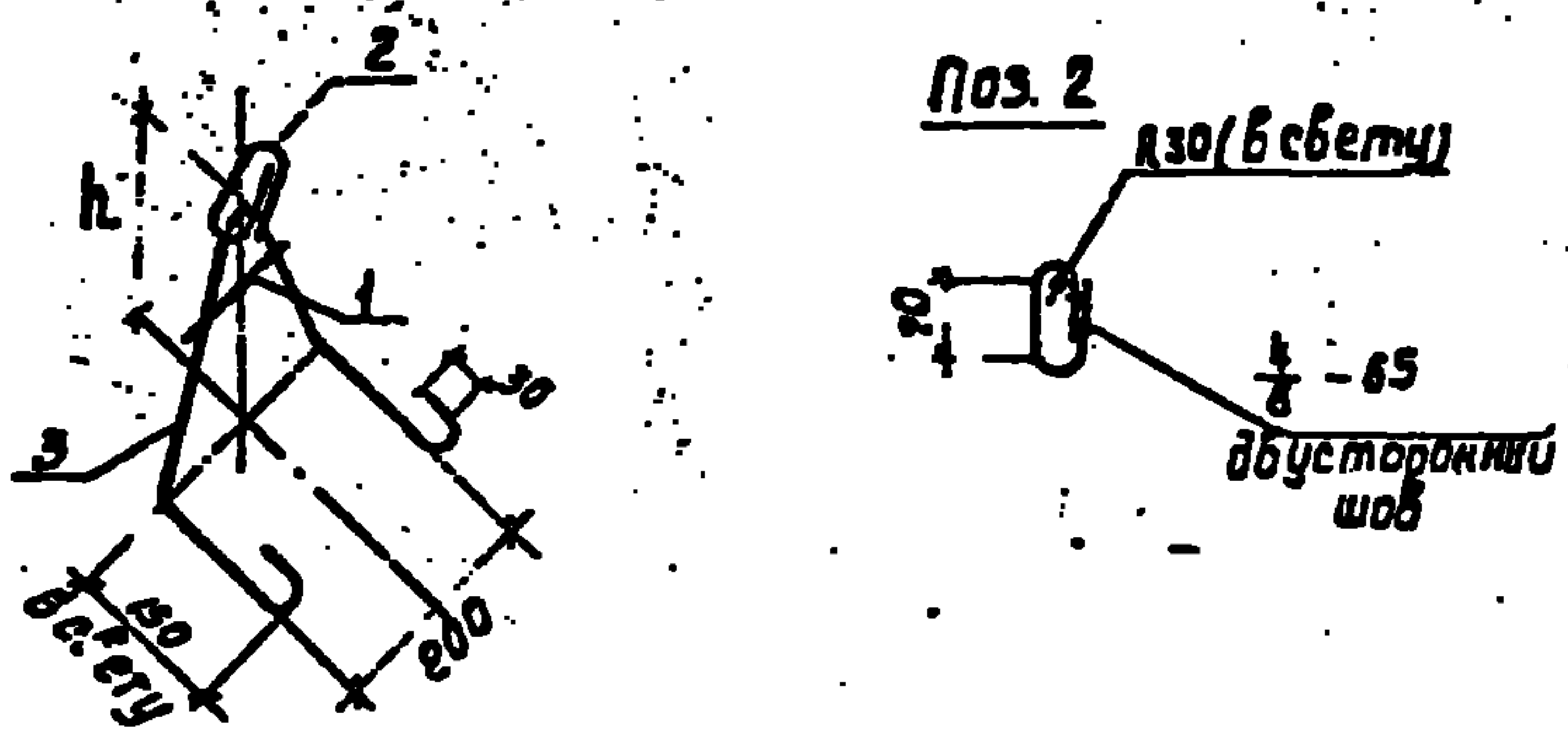
Формат	Зона	Поз.	Обозначение	Наименование	Кол.	Поимеч.
				<u>Документация</u>		
			901-4-79с.84 -IV-ТТ	ТТ		
				<u>Сборочные единицы</u>		
К4		1	901-4-79с.84 -IV-2.220	Корпус пространственный	2	21,38кг
К4		2	-IV-2.211	Петля строповочная	2	1,09кг
К4		3	-01	То же	2	1,12кг
				<u>Детали</u>		
				Арматура по ГОСТ 5781-82		
Б4		4		Ф10А-III	ℓ=690 24	0,43кг
Б4		5		Ф10А-III	ℓ=2300 2	1,54кг
Б4		6		Ф10А-III	ℓ=1100 3	0,66кг
Б4		7		Ф6А-III	ℓ=810 4	0,18кг
Б4		8		Ф6А-III	ℓ=650 5	0,14кг
Б4		9		Ф6А-III	ℓ=3580 4	0,79кг

1. Поз. 4 приварить к корпусам поз. 1 электродами сваркой двусторонним швом $\frac{1}{8}$ -50. Электроды типа Э46А.
2. Поз. 2; 3; 5; 6; 7; 8; 9 - привязать или приварить контактной точечной сваркой.

Поз.	Содержание	Подпись
1	Корпус	И.К.И.И.И.
2	Петля	И.К.И.И.И.
3	То же	И.К.И.И.И.
4	Ф10А-III	И.К.И.И.И.
5	Ф10А-III	И.К.И.И.И.
6	Ф10А-III	И.К.И.И.И.
7	Ф6А-III	И.К.И.И.И.
8	Ф6А-III	И.К.И.И.И.
9	Ф6А-III	И.К.И.И.И.

ТП 901-4-79с.84-IV-2.210

Корпус пространственный	Р	10,84	1:20
	Лист	Листов 1	
Одобрено: И.К.И.И.И.			



Элемент	Зона	Поз.	Обозначение	Наименование	Кол. на усл.		Примеч.
					-	01	
			901-4-79с84-IV-ТТ	Документация			
				детали			
				Арматура по ГОСТ 5781-82			
Б4	1			Ф6 А-III	е=120	1	0,03кг
Б4	2			Ф16 А-I	е=380	1	0,6 кг
Б4	3			Ф12 А-I	е=835	1	1,34кг
Б4				Ф12 А-I	е=940	1	1,43кг.

Обозначение	h	масса
901-4-79с84-IV-2.211	130	1,97
-0.1	190	2,06

1. Для поз. 2 и 3 применять сталь марки ВСтЗсп2, для поз. 3 - также ВСтЗсп2 по ГОСТ 380-71".
 2. Поз. 3 гнуть по внутреннему радиусу 20 мм

ТП 901-4-79с84-IV-2.211		
Гип	Филатов	Д.И.
Н.Контр.	Толстикова	Л.И.
Моч.отв.	Филатов	Л.И.
Рук.бр.	Александров	Л.И.
Ст.инж.	Брянцева	Л.И.
Тех.рук.	Зудина	Л.И.

Петля строповочная

Стрелка	Масштаб	Масштаб
Р	см. табл.	1:10
Лист	Листов 1	

СОЮЗВОДОКАНАЛПРОЕКТ

Копиробил: Доценко Формат А4

Формат	Зона	Поз.	Обозначение	Наименование	Кол.	Примеч.
				Документация		
			901-4-79с84-IV-ТТ	ТТ1		
				Сборочные единицы		
А3	1		901-4-79с84-IV-2.310	Каркас пространственный	1	102,34кг
				детали		
				петля строповочная		
Б4	2			Ф12 Ас-II ГОСТ 5781-82Е-750	2	0,67кг
Б4	3			Ф12 Ас-II ГОСТ 5781-82Е-950	1	0,84кг
А4	4		1.400-9 Б.м.п.1	УП1-5 (Ф12 Ас-II)	1	0,84кг
				Материалы		
				Бетон М300 В6 Мрз 100	0,74	м³

Ведомость расхода стали на элемент, кг

Марка элемента	Узделия арматурные					Узделия закладные					Общий расход				
	Арматура класса А-III					Арматура класса А-III		Прокат марки ВСтЗ							
	ГОСТ 5781-82					ГОСТ 5781-82		ГОСТ 103-76							
	Ф6	Ф8	Ф10	Ф12	Итого	Ф12	Итого	Ф12	Итого	5.5	8.2	Итого	Всего		
901-4-79с84-IV-2.300	4,7	24,0	43,0	23	74,0	74,0	2,0	2,0	3,0	3,0	23,8	2,5	26,3	31,3	105,3

Защитный слой бетона для арматуры не менее 20мм

Инв. № и дата вкл. инв. №

ТП 901-4-79с84-IV-2.300		
Гип	Филатов	Л.И.
Н.Контр.	Толстикова	Л.И.
Моч.отв.	Филатов	Л.И.
Рук.бр.	Александров	Л.И.
Ст.инж.	Брянцева	Л.И.
Тех.рук.	Зудина	Л.И.

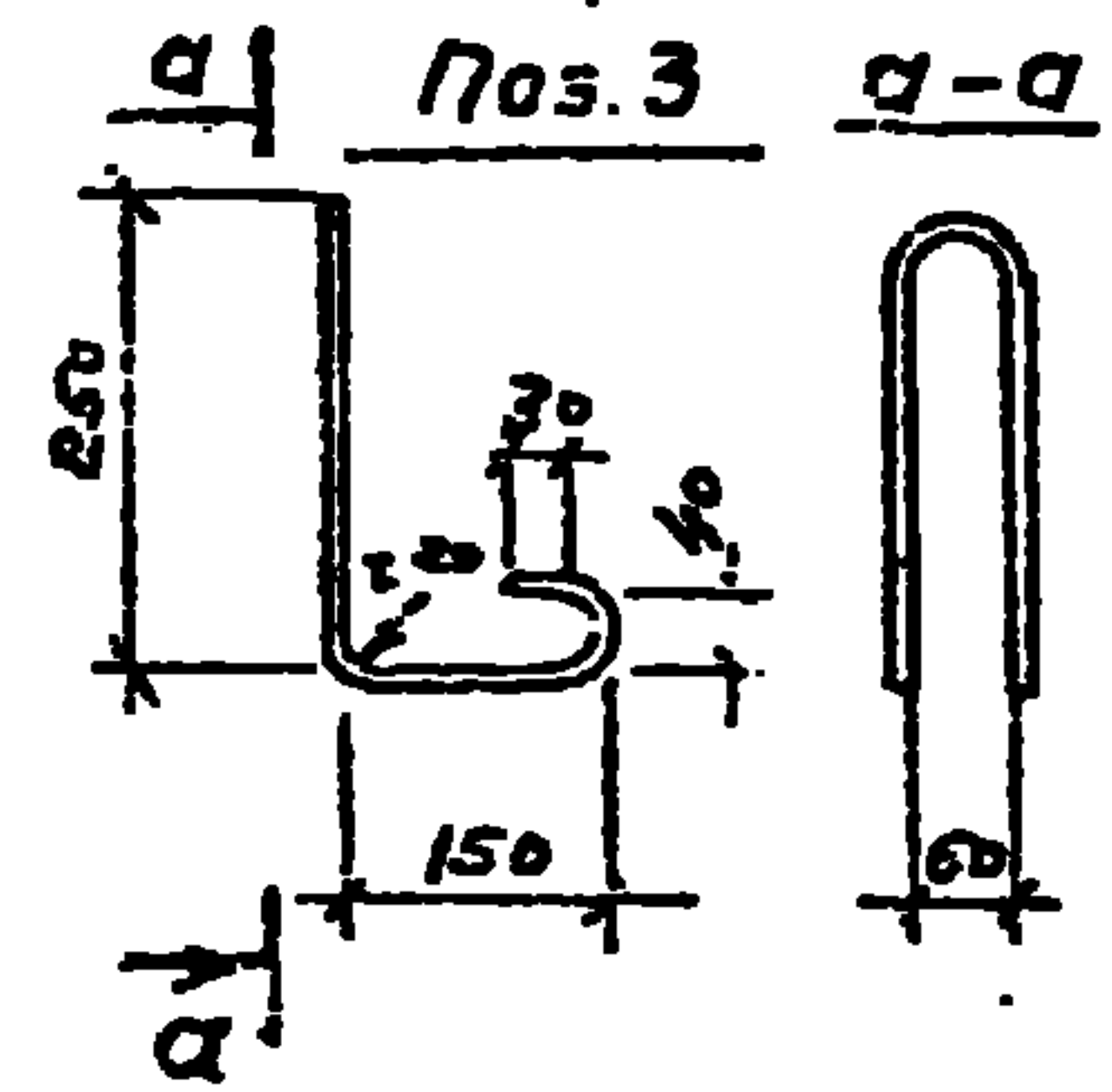
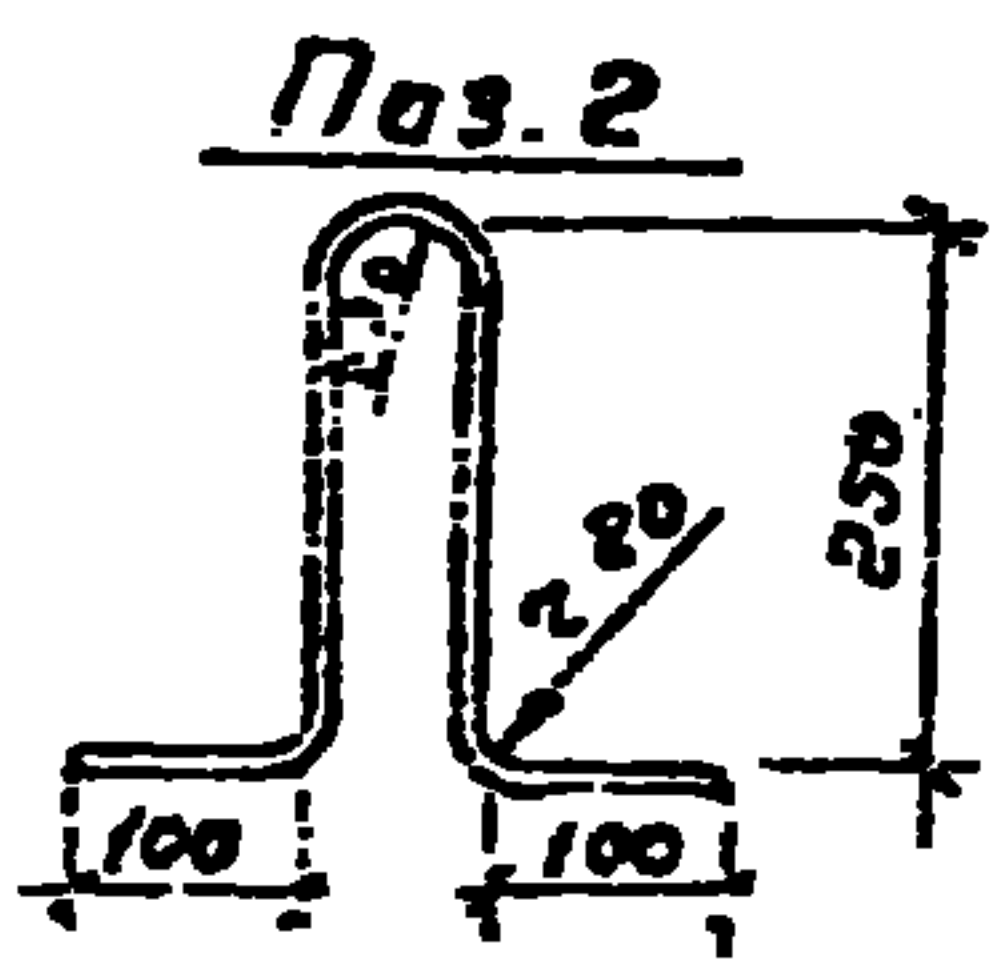
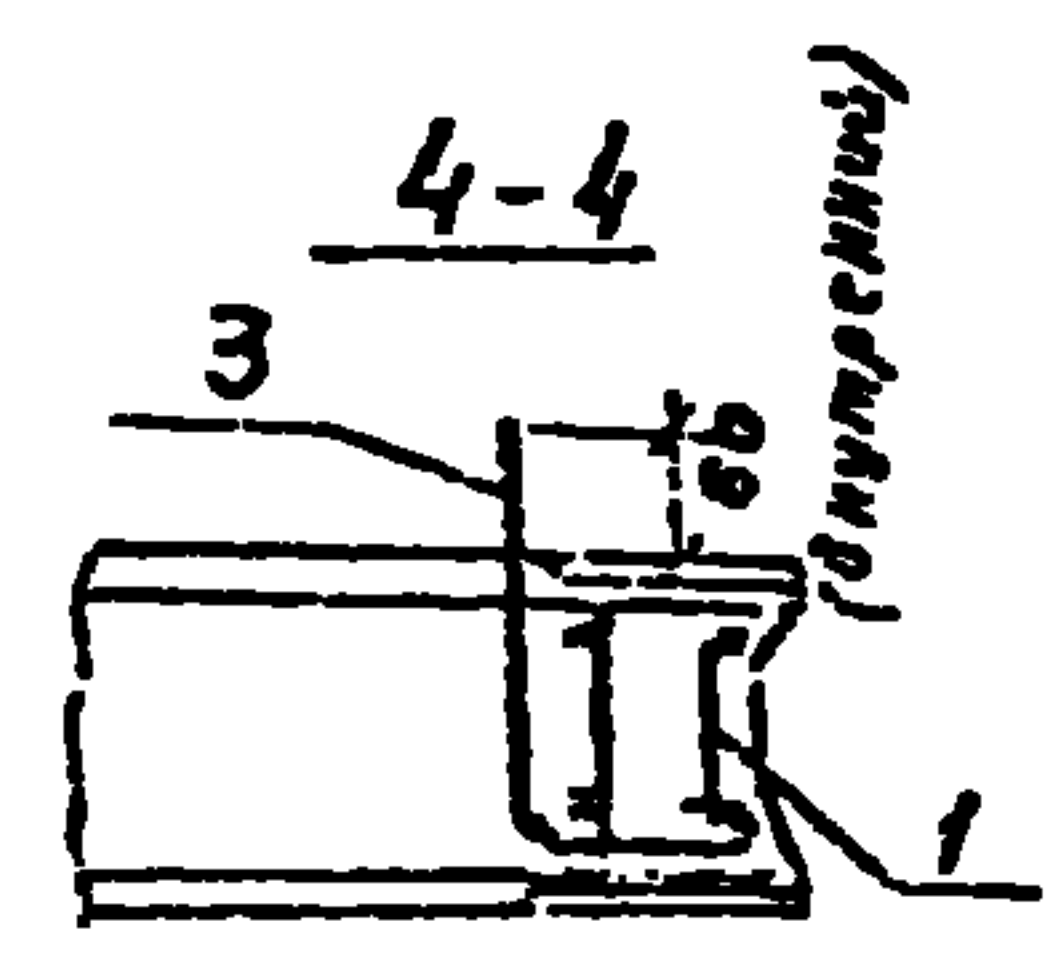
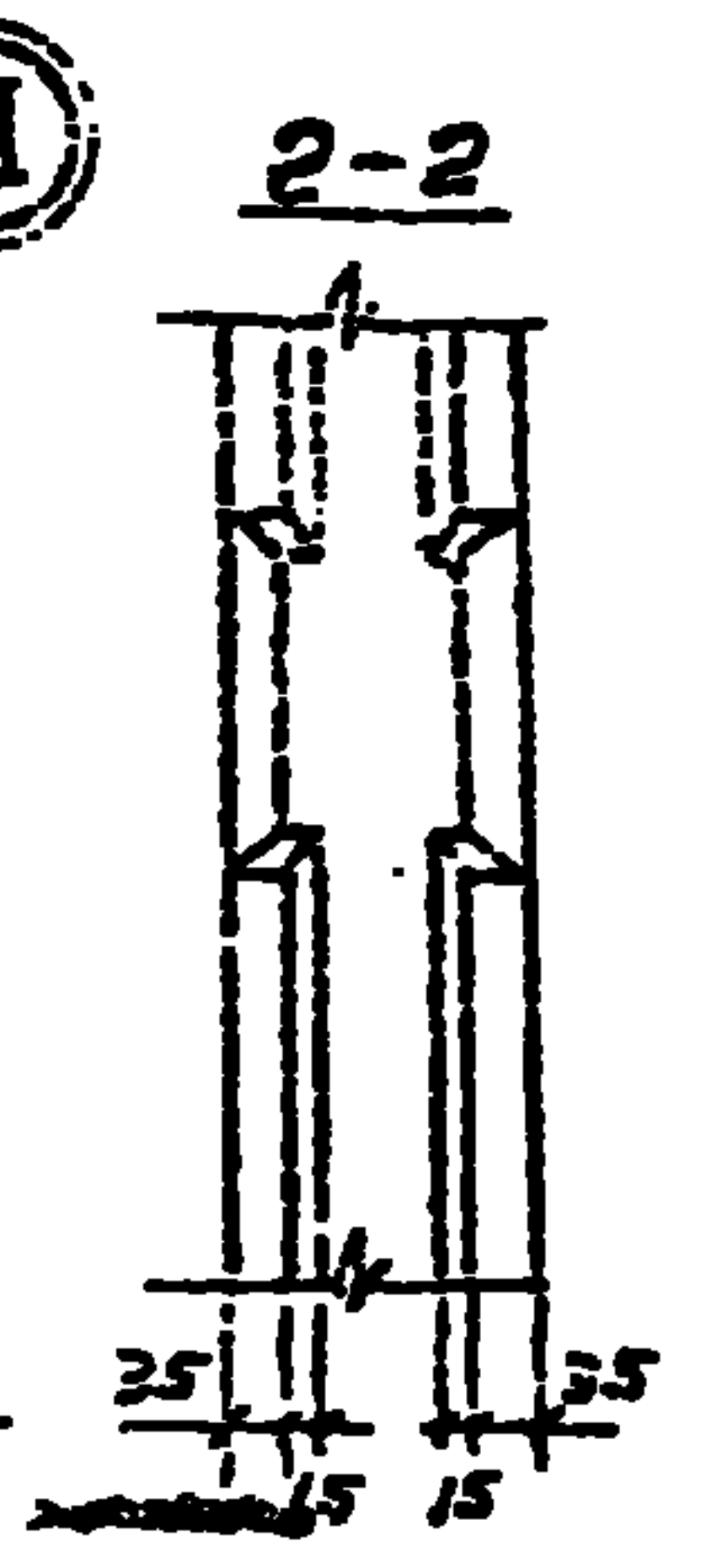
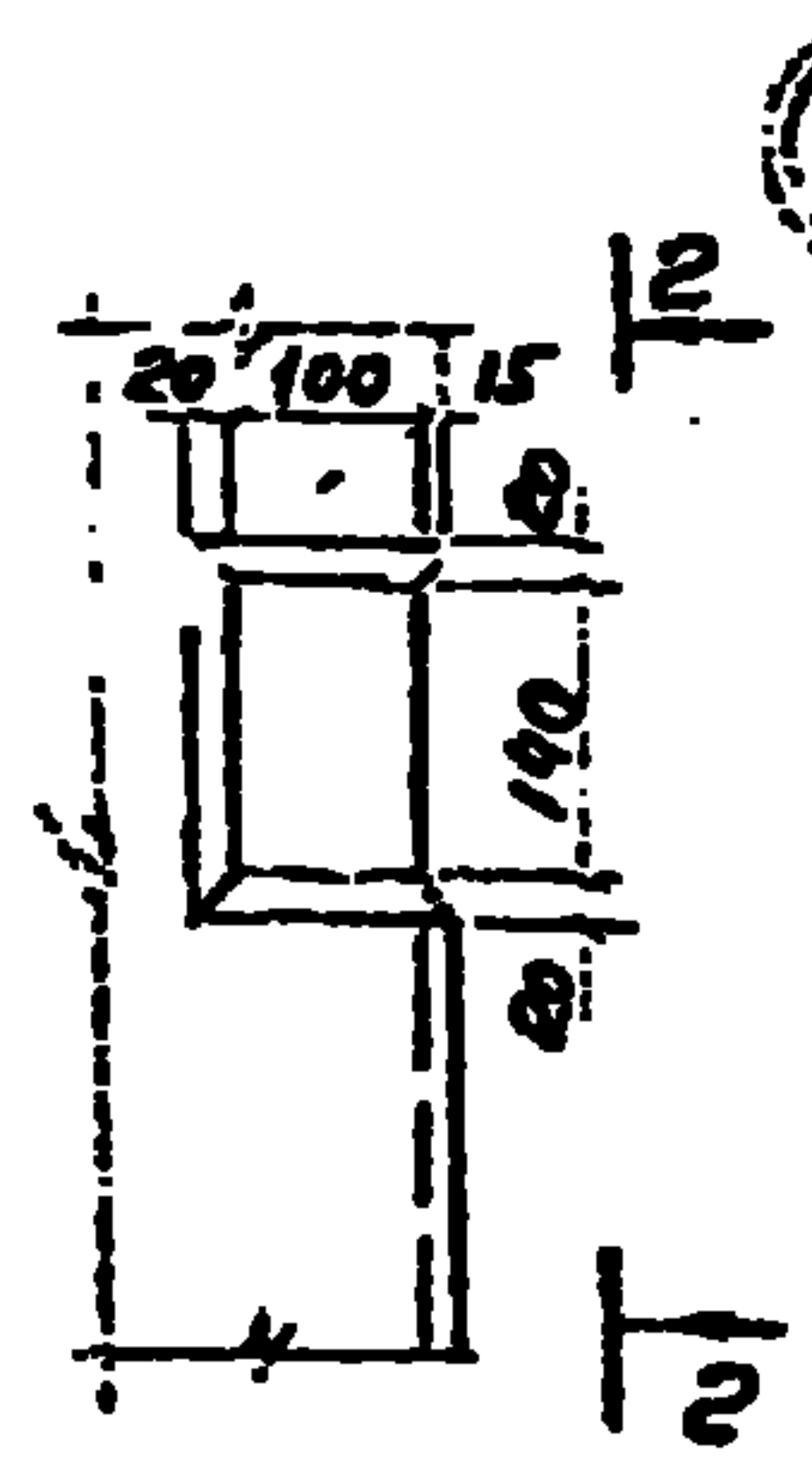
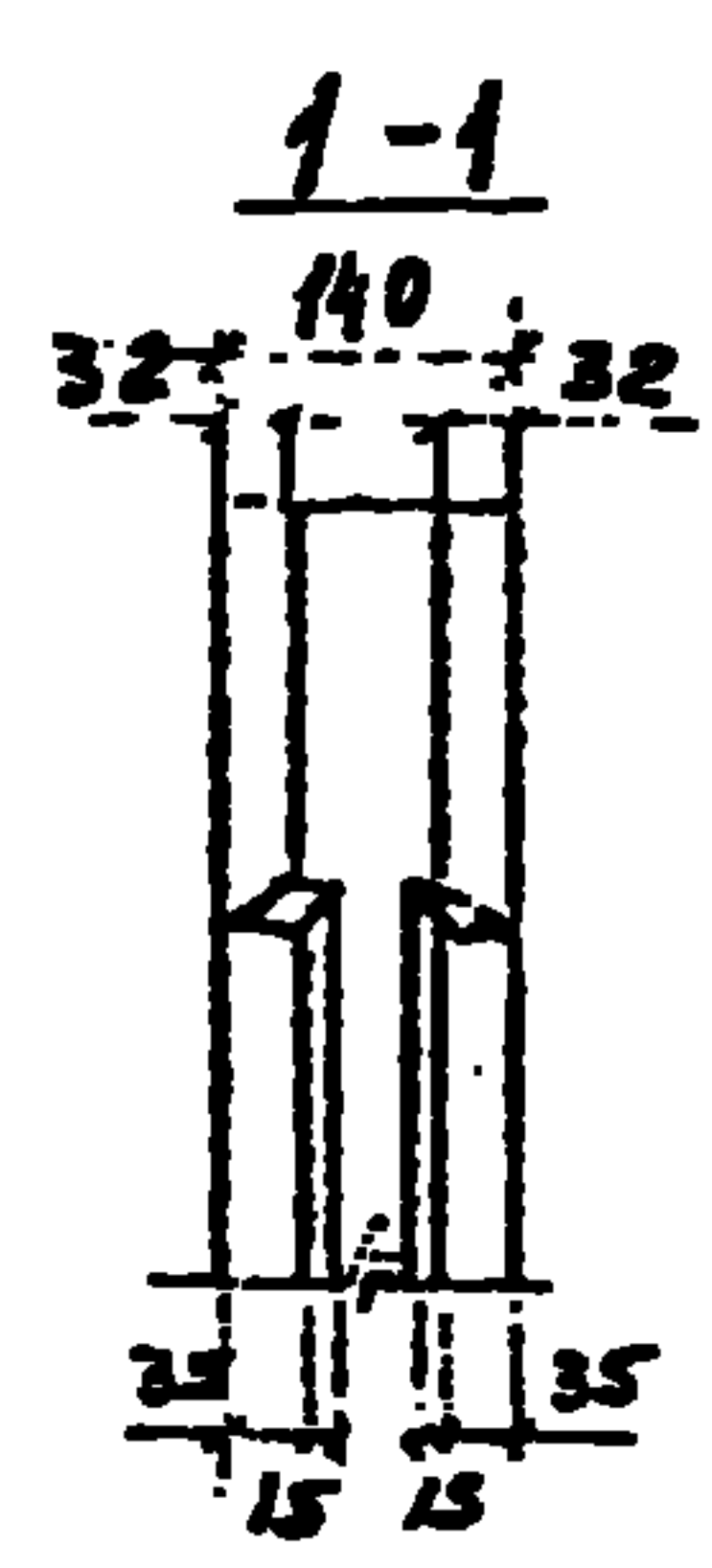
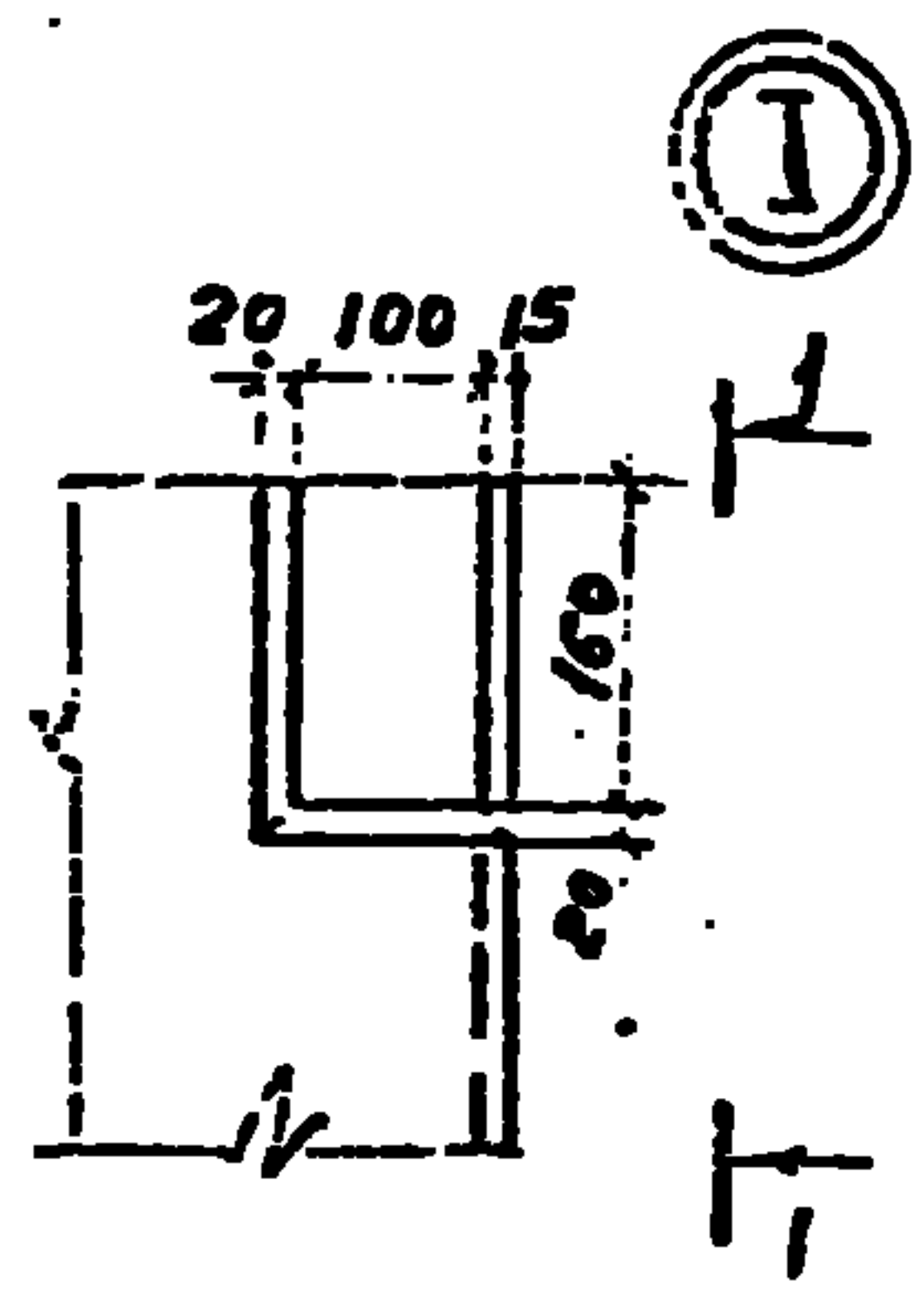
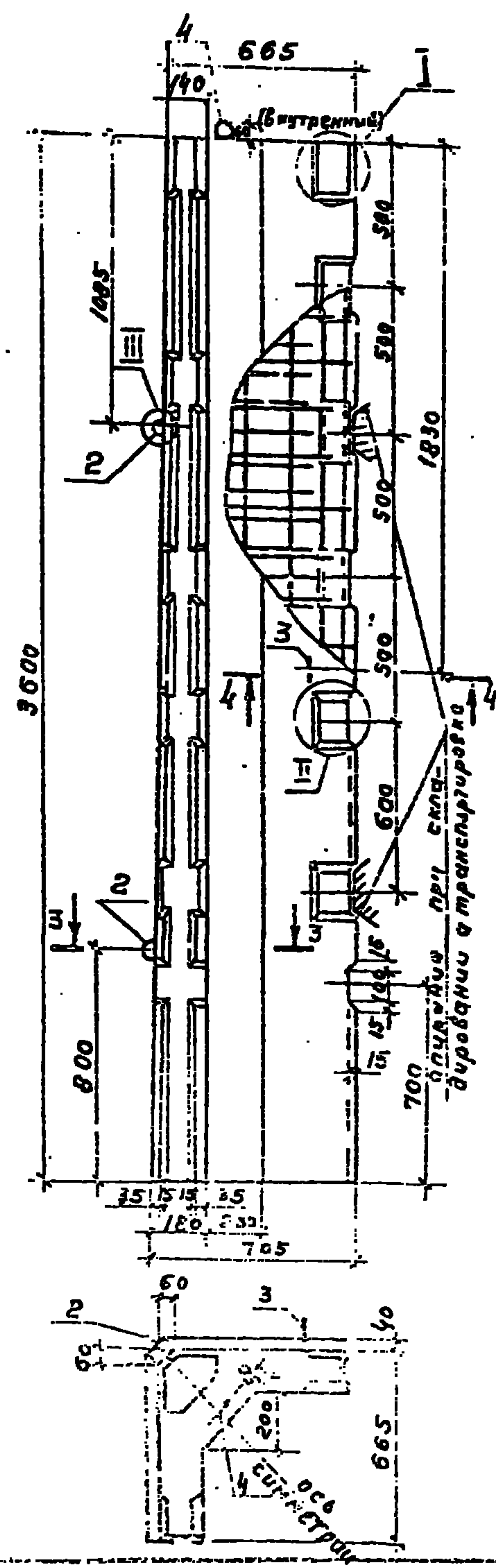
Блок угловой. Спецификация

Стрелка	Лист	Листов
Р	1	

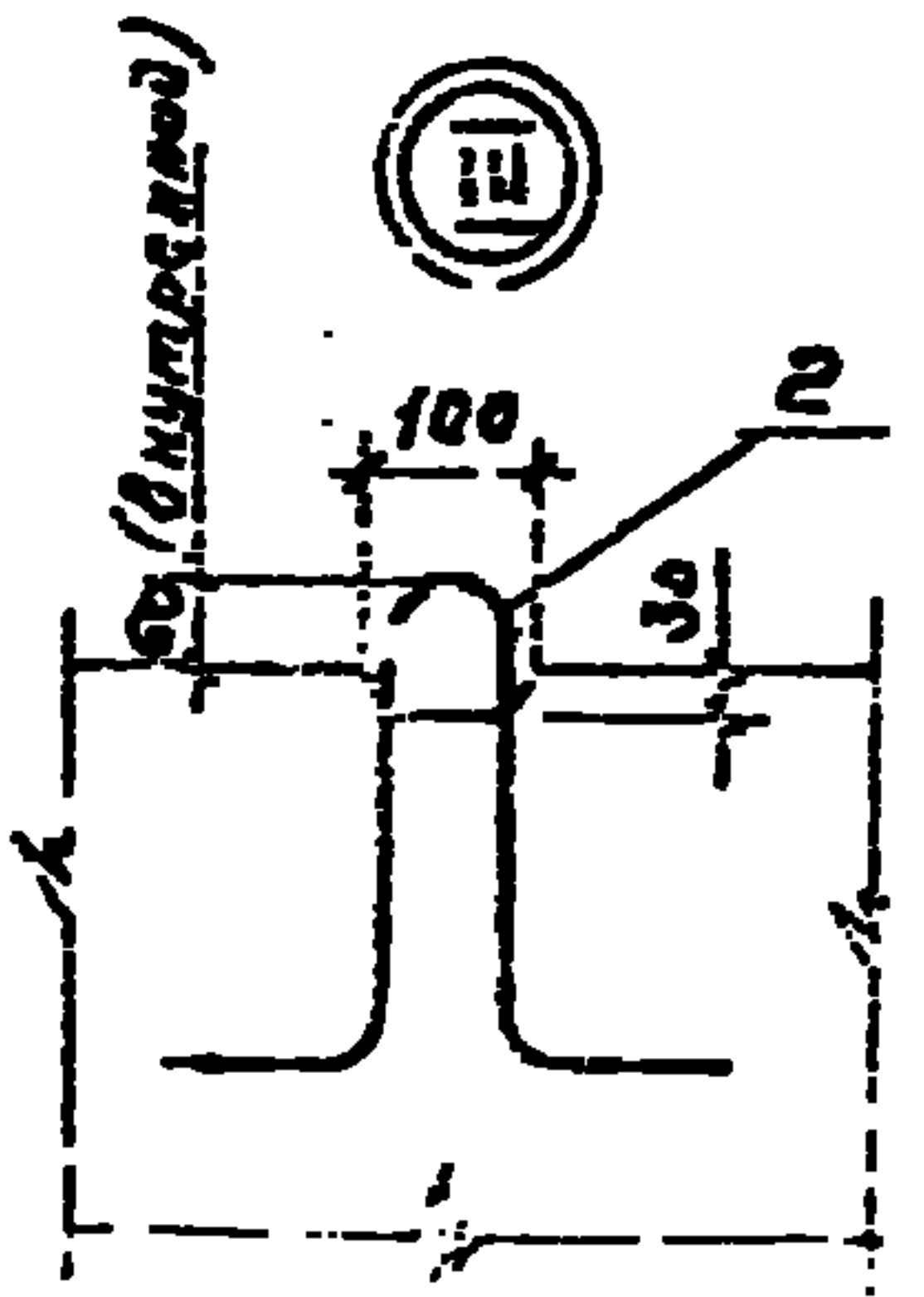
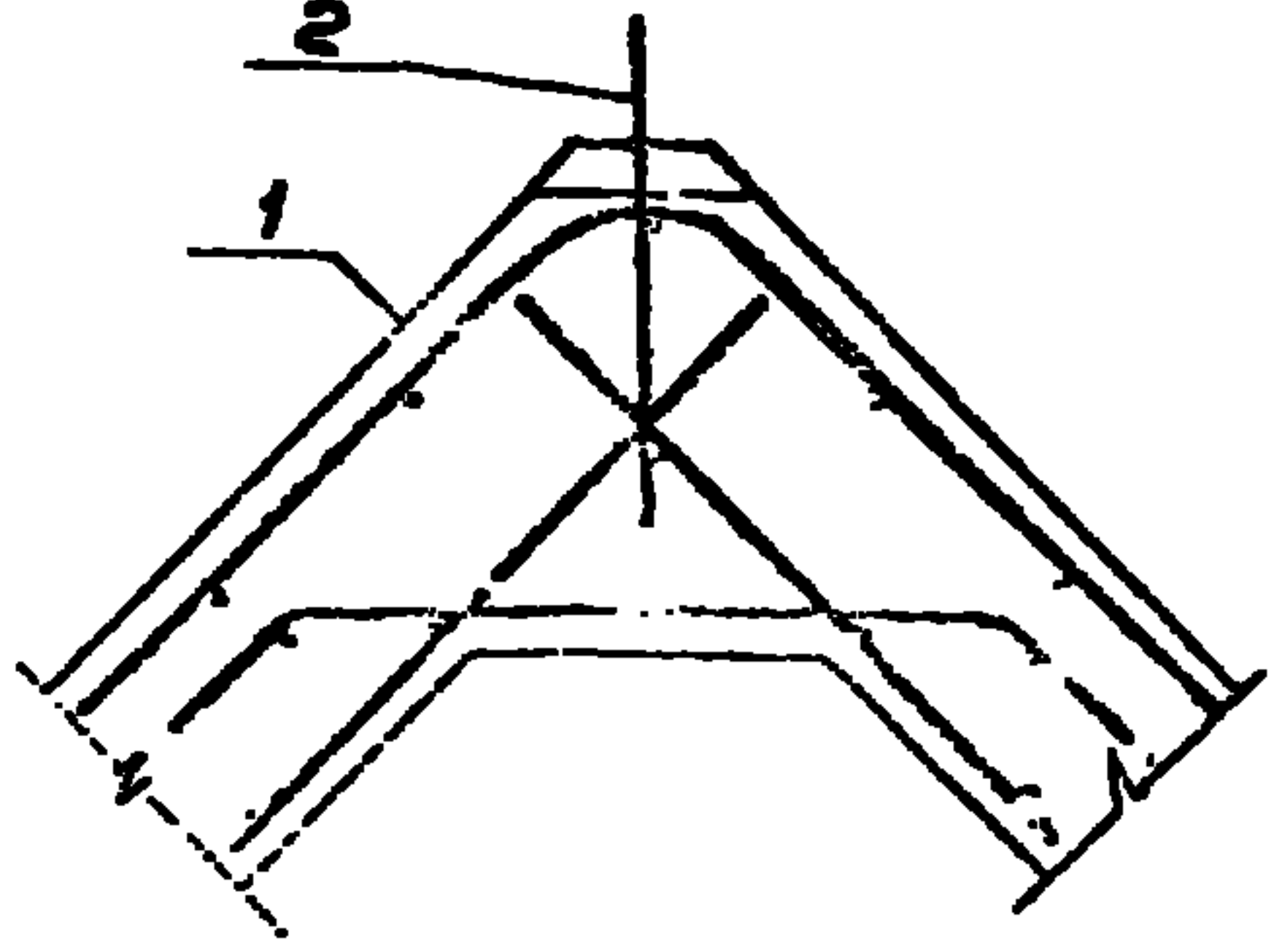
Ведомость расход стали

Копиробил: Доценко 25622-01 19 Формат А4

Алюминий



3-3
повернуть 3 транспортное по положению



Защитный слой бетона для арматуры не менее 20 мм

ТТ 901-4-7Эс84-Э-2.30008

Приказан

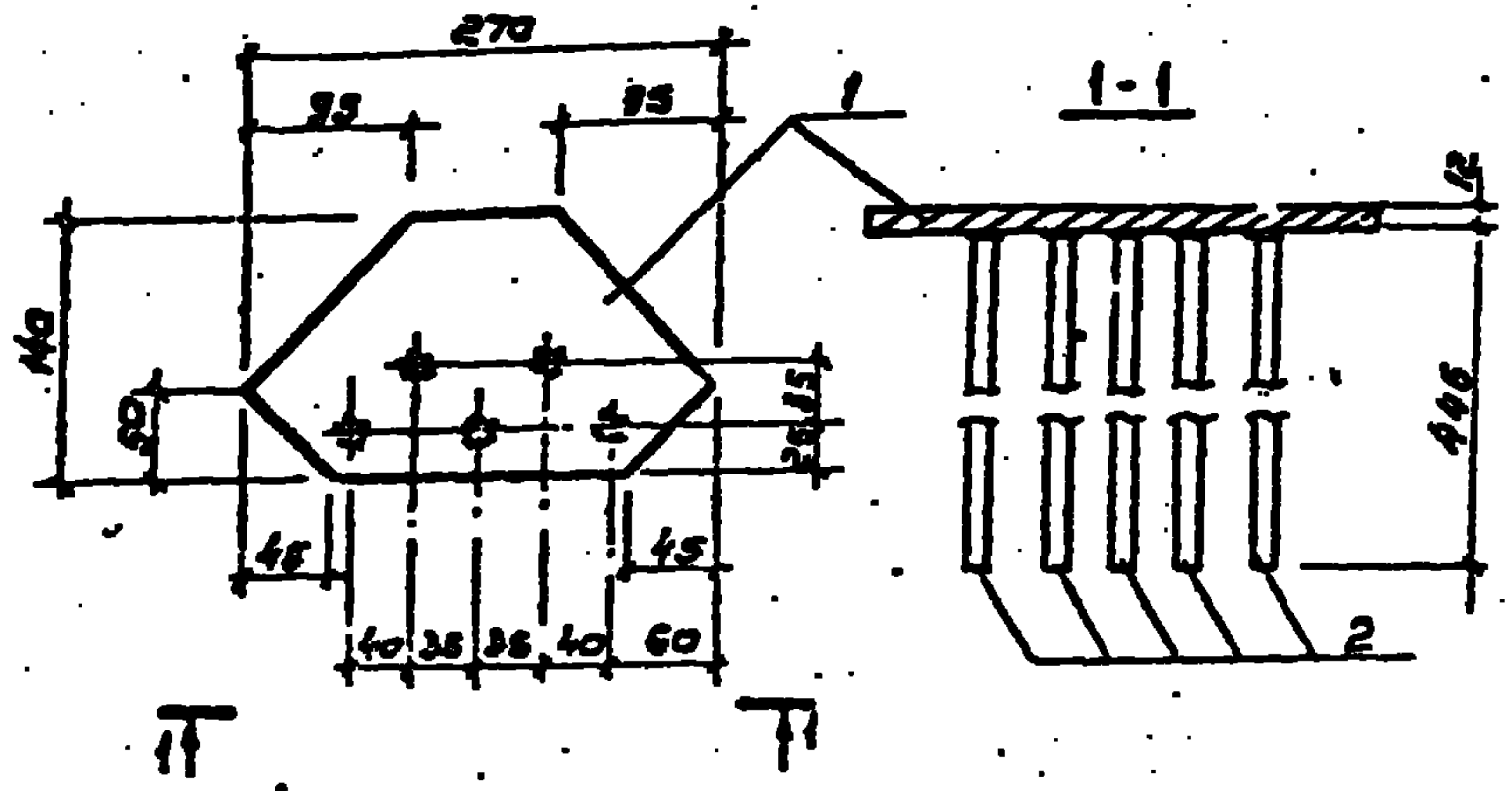
Блок угловой.
Сборочный чертеж

Лист	126	120
Листов	1	1
СОЗДАВАЮЩИЙ		

25622-01 20

Изготовлен: Гальвэкстун

Результат



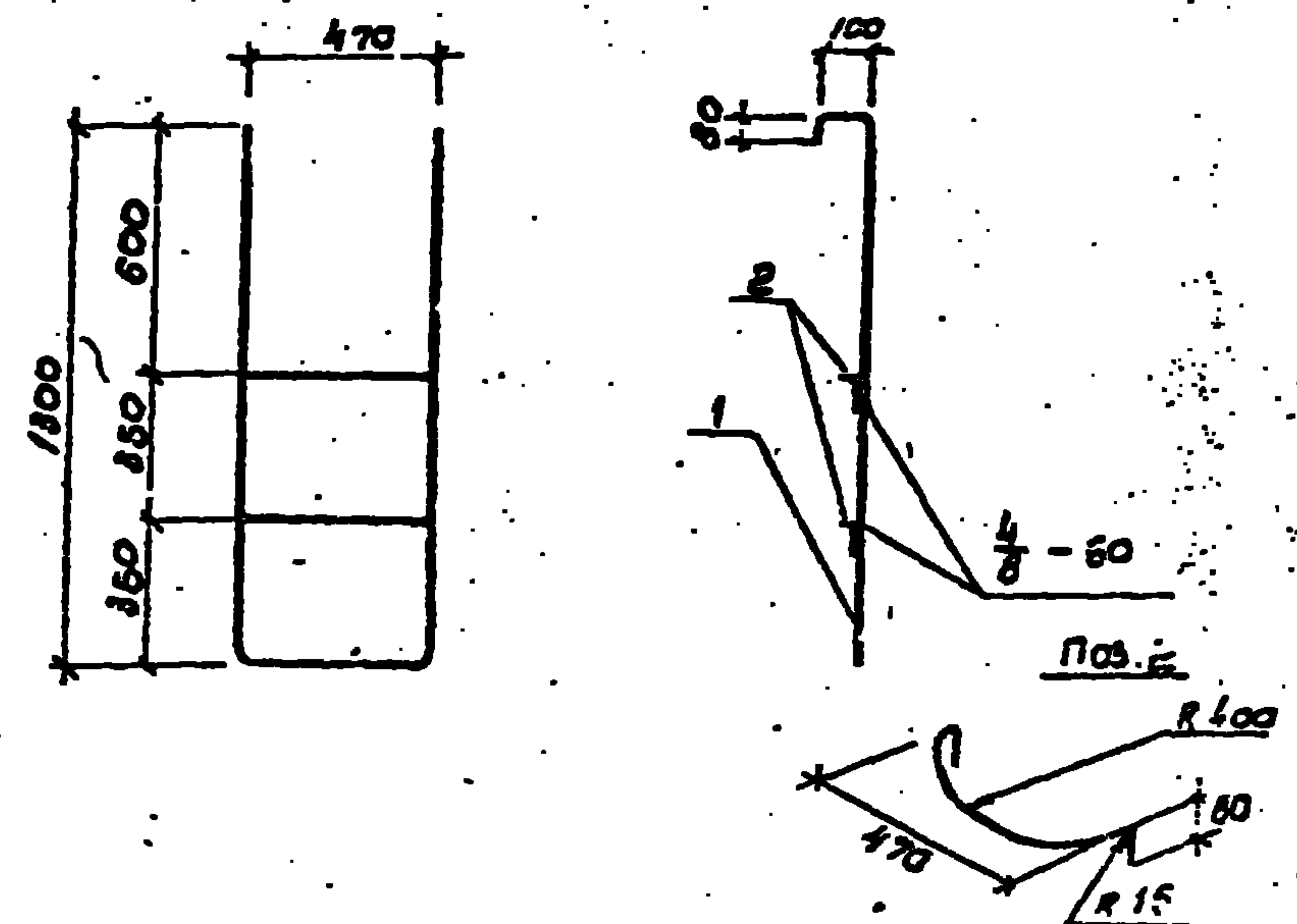
№ п/п	№ документа	№	Обозначение	Наименование	кол.	примеч.
				Документация		
			901-4-79с.84-В-ТТ	ТТ2		
				Детали		
БУ	1			По ГОСТ 103-76 L=270	1	2,51 кг
БУ	2			Ф12А-2 ГОСТ 5781-82 R=445	5	0,40 кг

1. Материал по п.1 ВСтЗпсБ или ВСтЗсБ.
2. Антикоррозионная обработка в соотв. с ТТ.3
3. Сварка по ГОСТ 19292-73 Т1.
4. Электроды типа Э46А.

Привязан			
УИВ.№			

ТП 901-4-79с.84-IV 2.313		
Узел	Узелное складное	Р 4,51
Лист	Листов	1 / 1
СОЮЗВОЗДУШНЫЙ ПРОЕКТ		

Состав В. Филиппова Проект 41



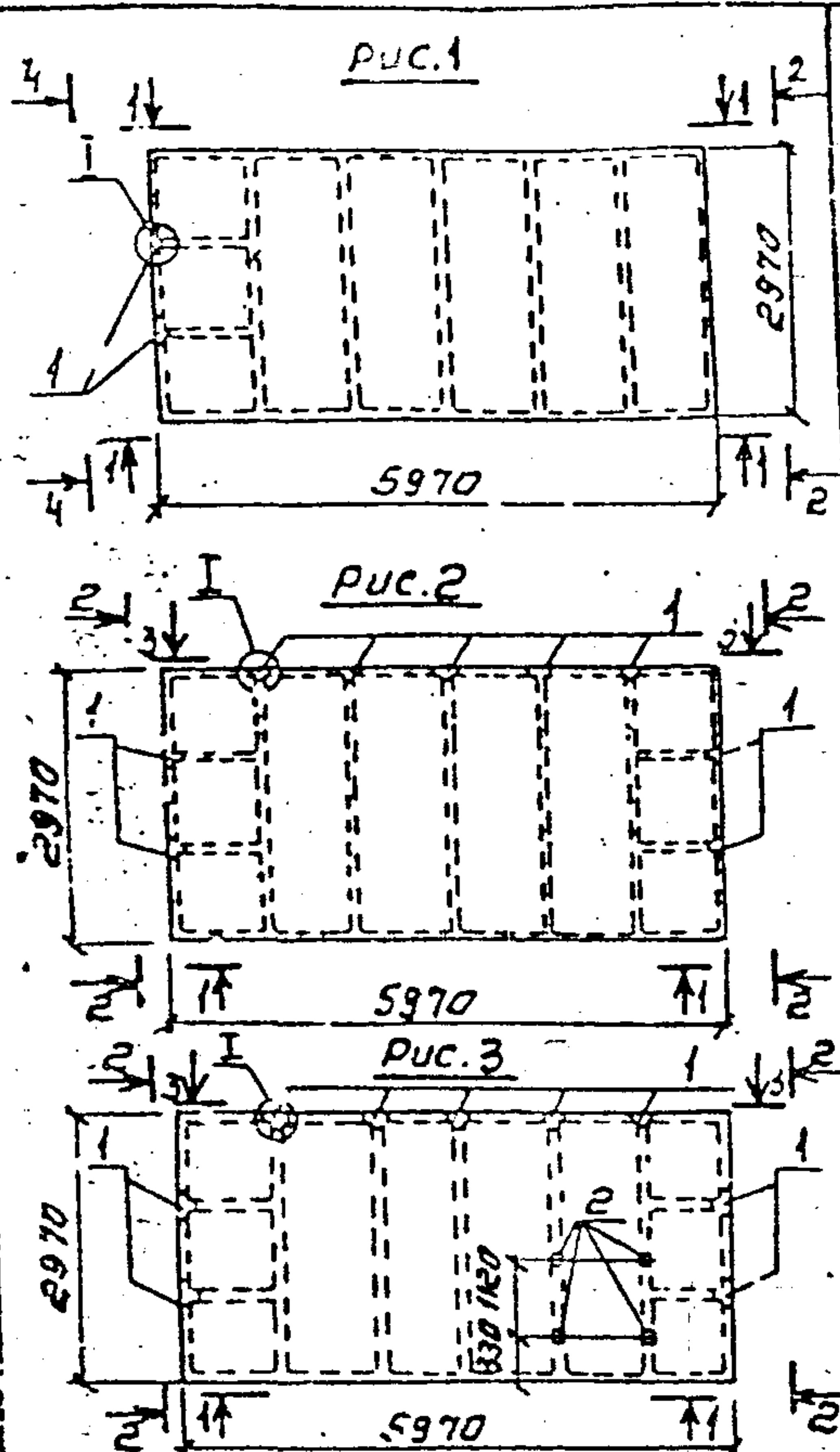
№ п/п	№ документа	№	Обозначение	Наименование	кол.	примеч.
				Документация		
			901-4-79с.84-IV-ТТ	ТТ2		
				Детали		
БУ	1			Ф12А-2 ГОСТ 5781-82 R=3460	1	3,07 кг
БУ	2			Ф12А-2 ГОСТ 5781-82 L=670	2	0,59 кг

Электроды типа Э42

Привязан			
УИВ.№			

ТП 901-4-79с.84-IV 4.000		
Лестница	Лестничная съемная	Р 4,25 1:2
Лист	Листов	1 / 2
СОЮЗВОЗДУШНЫЙ ПРОЕКТ		

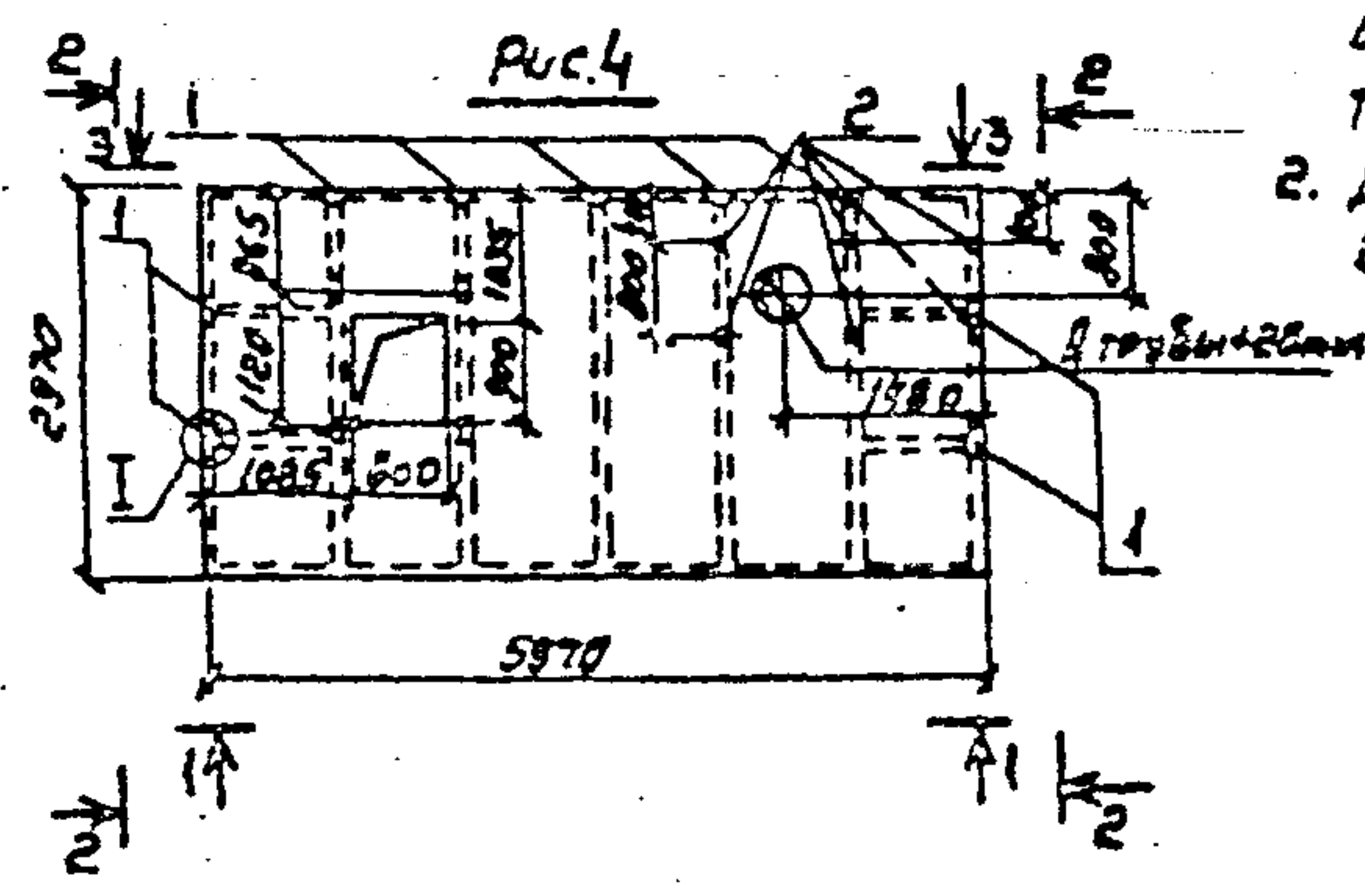
Копировал Филиппова 25622-01 23



Обозначение	Наименование	Количество на исполнение - IV-3.100											Примеч.			
		-	01	02	03	04	05	06	07	08	09	10		11		
	Документация															
301-4-79с.84 -IV-ТТ	ТТ1															
	Сборочные единицы															
3.900-3.15 1.00000-05	2ПР-2	X														Со всеми закладными металлическими МН5
-07	2ПР-4	X	X													
-13	4ПР-2			X												
-15	4ПР-4				X											
-17	4ПР-2a					X										
-19	4ПР-4a						X									
901-4 -79с.84 -IV-3.101	Изделие закладное	2	2	9	9	9	9	9	9	9	9	9	9	9	Объем МН5	
-3.102	То же		2			9		9				9				
3 900-3.15 1.01500	" МН7						4	4	4	6	6	6				
	Материалы															
	Бетон М300 Б6 МРЗ100	1,89	1,89	1,89	1,89	1,89	1,89	1,89	1,78	1,78	1,75	1,75	1,75	1,75	М ³	

Ведомость дополнительного расхода стали на элемент, кг

Марка элемента	Изделия закладные						Общий расход
	Арматура класса А-III			Прокат марки ВСтЗ			
	ГОСТ 5781-82			ГОСТ 103-76			
	φ8	φ14	Итого	Б-12	Итого	Итого	
901-4-79с.84-IV-3.100-01				1,1	1,1	1,1	1,1
-02	1,9	1,9	1,9	3,4	3,4	3,4	5,3
-03;04				4,9	4,9	4,9	4,9
-05	8,6	8,6	8,6	15,1	15,1	15,1	23,7
-06;07	0,6	0,6	0,6	14,0	14,0	14,0	24,3
-08	0,6	8,6	8,6	9,2	24,2	24,2	33,4
-09;10	0,9	0,9	0,9	18,5	18,5	18,5	19,4
-11	0,9	8,6	9,5	9,5	28,7	28,7	38,2



1. Плиты - IV-3.100; -01; 02; 03; 04; 05; 06; 07; 08 - идентичны плитам покрытия резервуаров емк. 1500...10000 м³ ТП 901-4-79с.84-IV-3.100-02; 05; 14; 15; 18; 19, 21 соответственно.
2. Для закладных изделий применять прокат марки ВСтЗп5; ВСтЗГпс5. Варить электродоми типа Э46А.

Обозначение	Рис.	Масса ед.т
901-4-79с.84-IV-3.100-01;02	1	4,63
-03;04;05	2	4,40
-06;07;08	3	
-09;10;11	4	4,36

Ген. Фиратов	Инж. Яковлев
Н.контр. Яковлев	Инж. Шляпников
Рук. бр. Фиратов	Инж. Толстиков
Вед. инж. Толстиков	Ст. инж. Бражнева

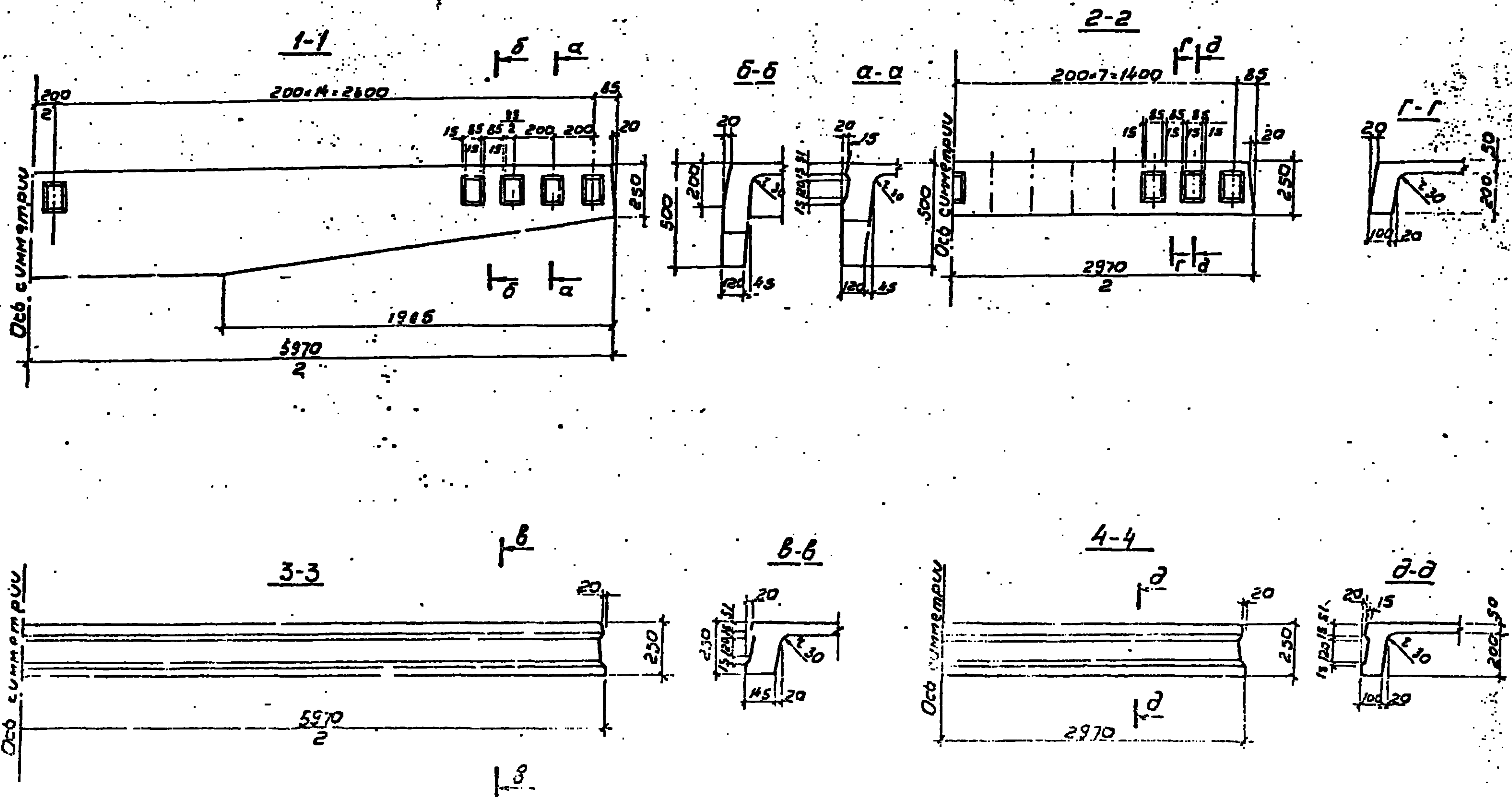
ТП 901-4-79с.84-IV-3.100

Плита покрытия

Старая табл.	Новая табл.
Р	СМ
Лист 1	Листов 3

Исполнитель: АД

Сборка

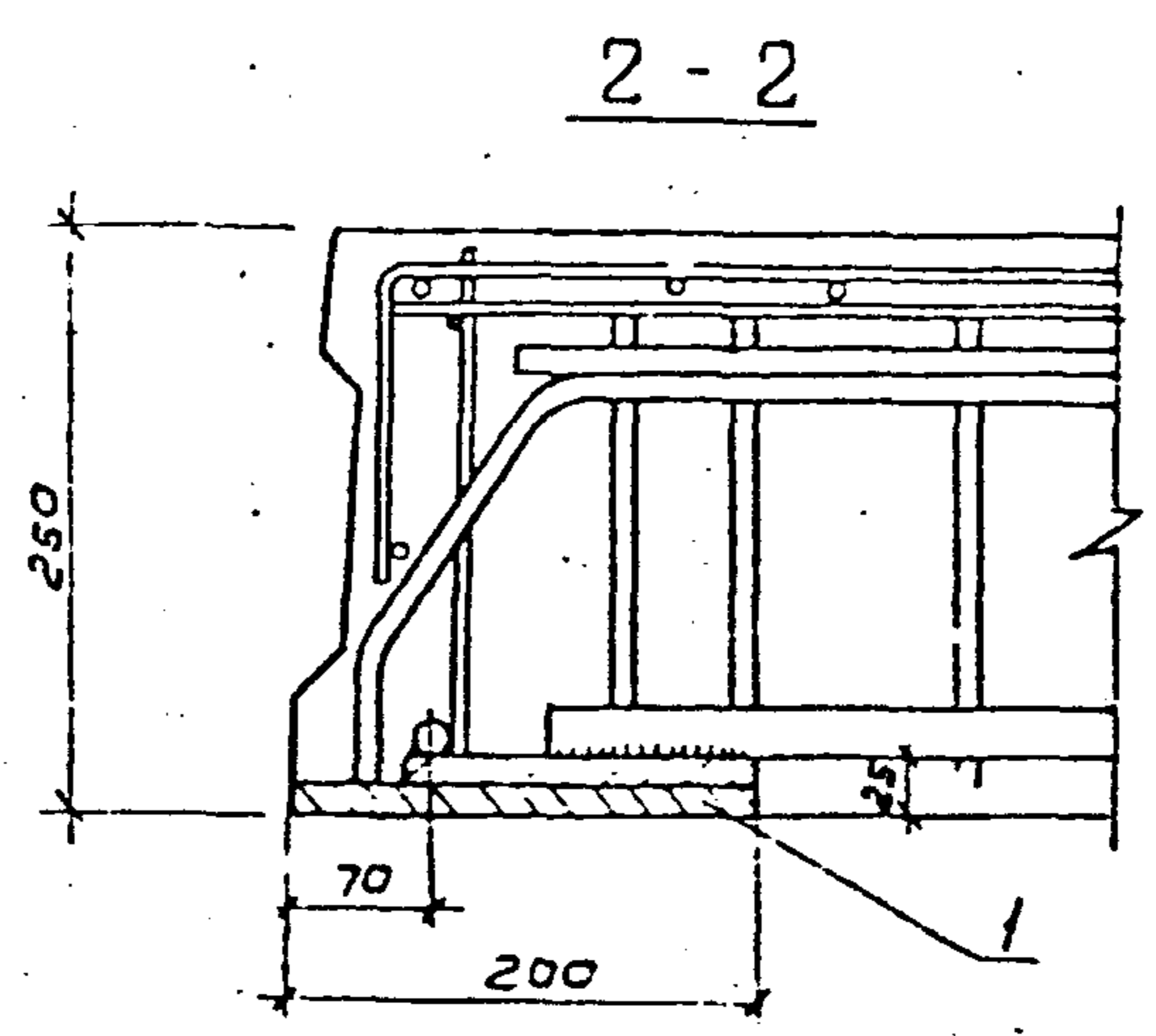
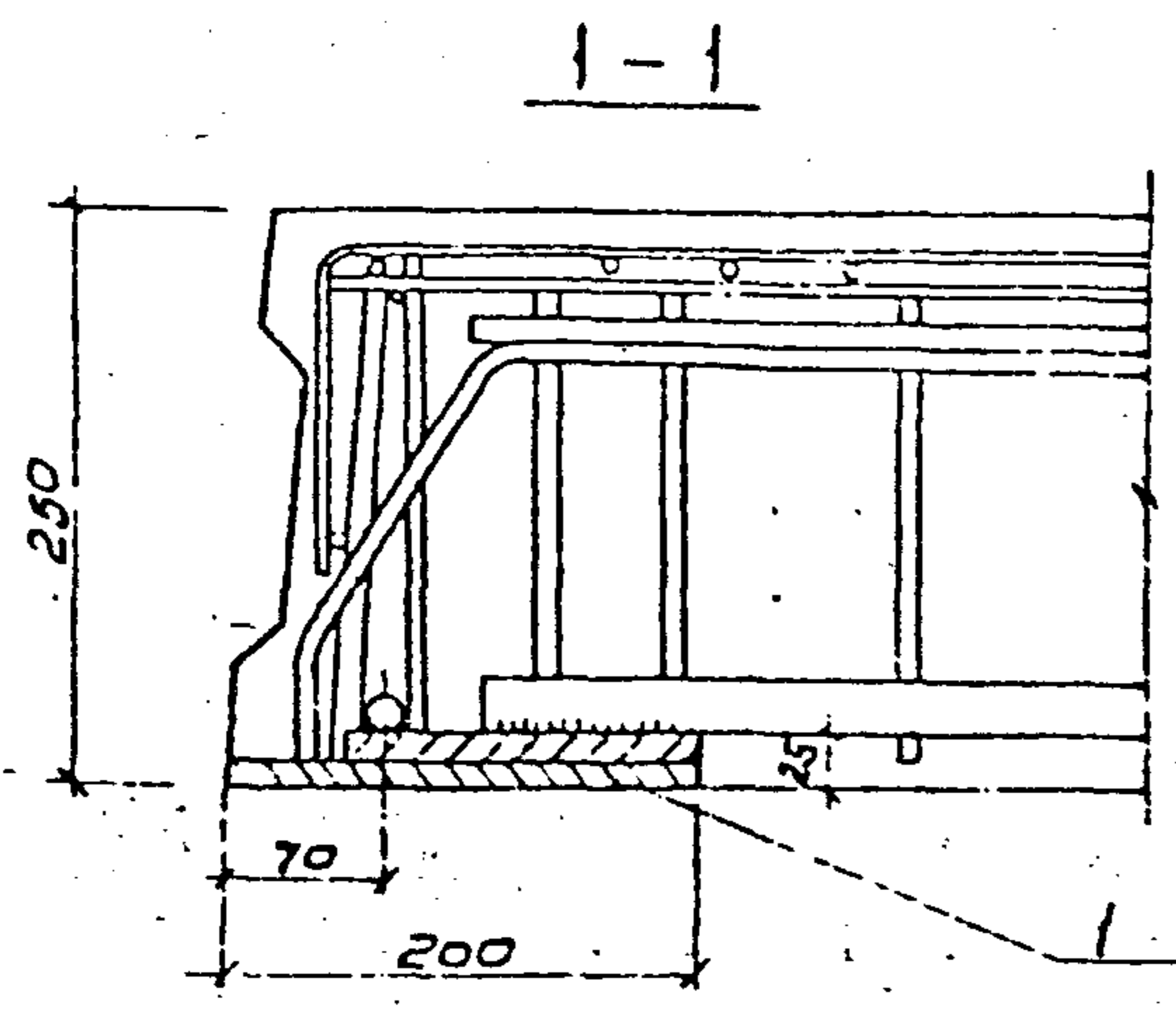


ТН501-4-79.84-IV-3.100

Лист 2

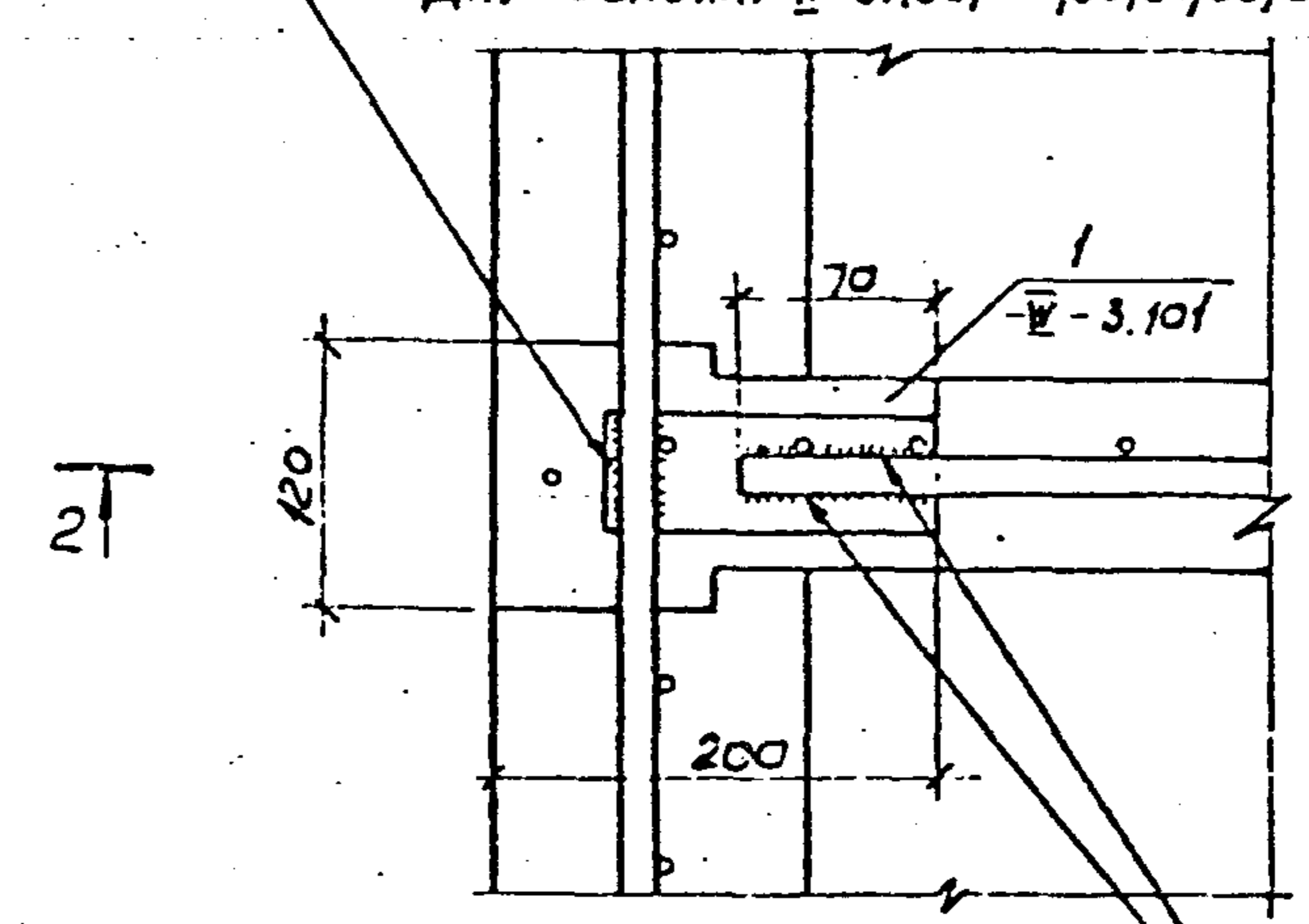
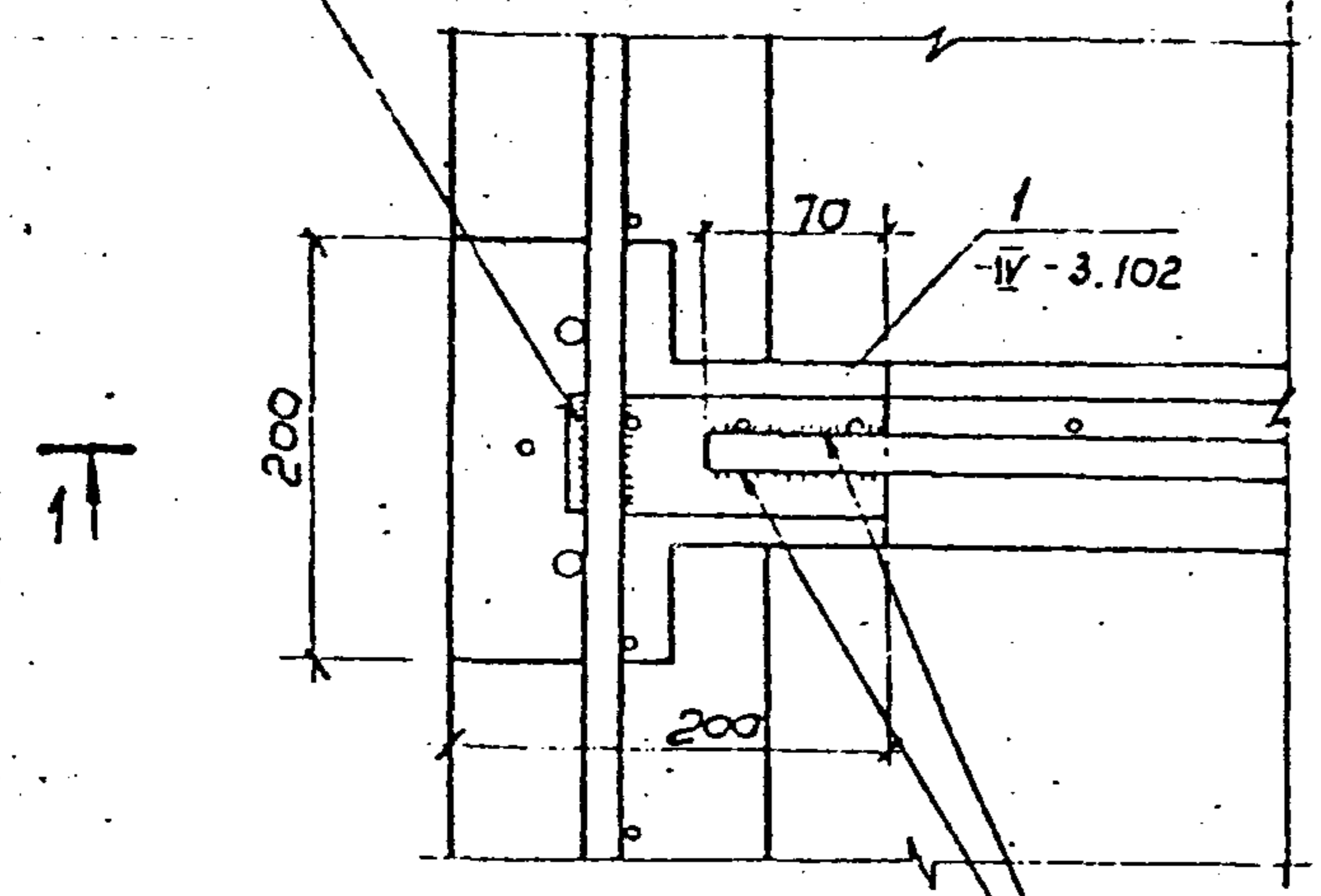
25622-01 25

Композит: В. П. У. и. н. с. т. Формат А3



Ручная сварка
 Для исполн. - IV - 3.100-0205, 08, 11

Ручная сварка
 Для исполн. - IV - 3.100, -01, 03, 04, 06, 07, 09, 10

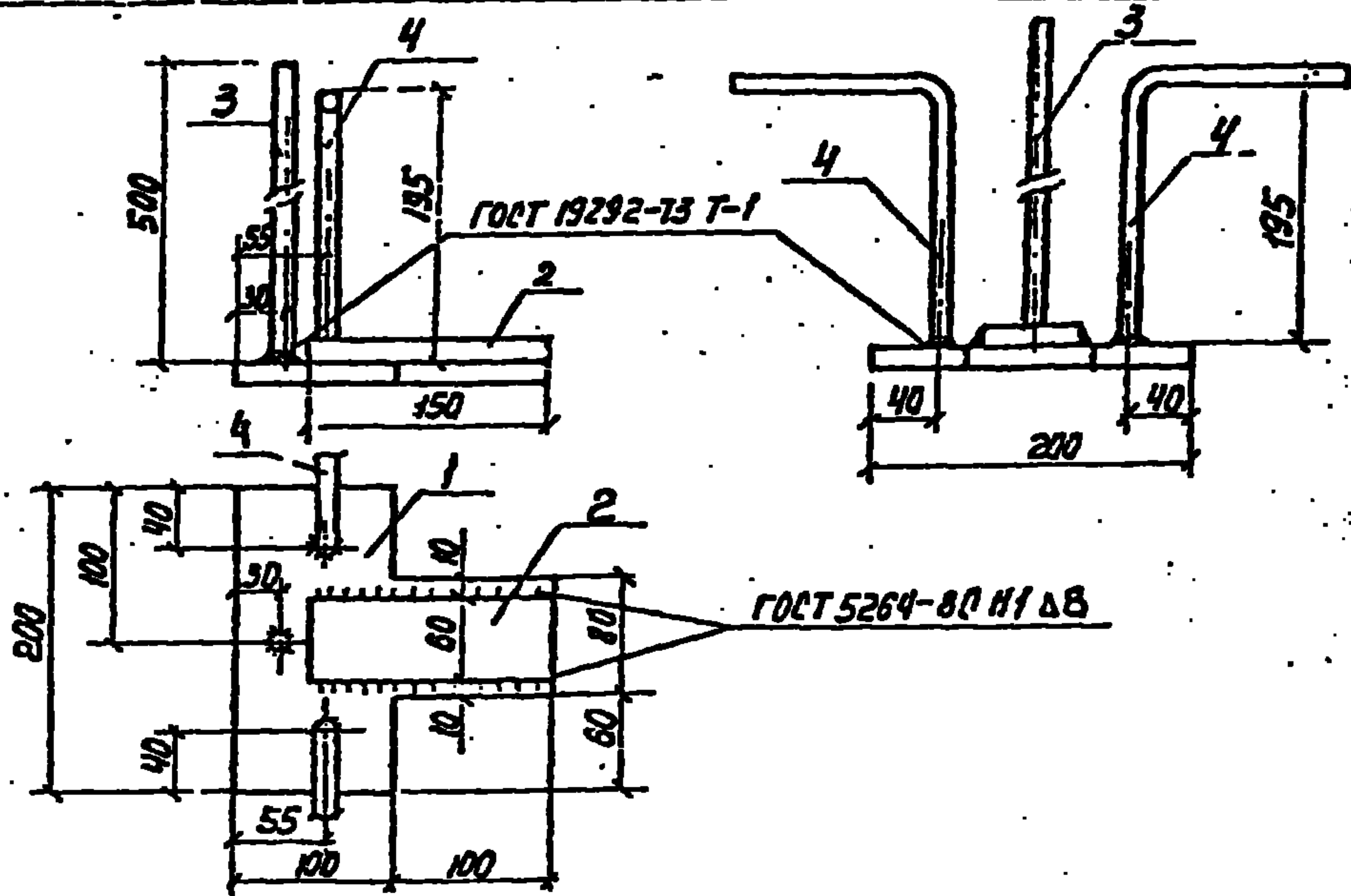
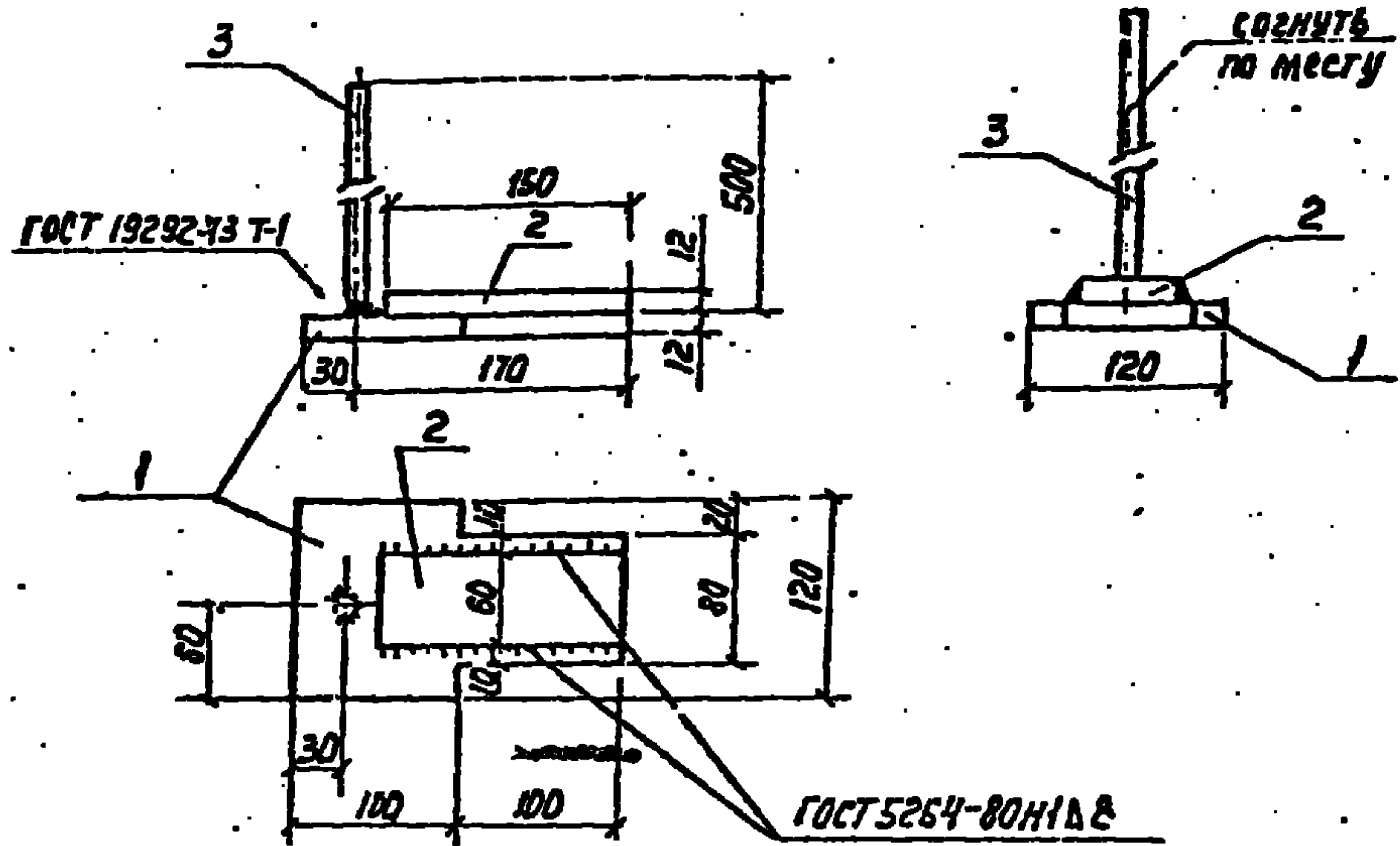


Ручная сварка

Ручная сварка

Электроды типа Э46А

ТП901-4- 79с.84 - IV 3.100	Лист
25622-01 26	3



Формат	Шкала	№	Обозначение	Наименование	Кол.	Примеч.
			<u>Документация</u>			
			901-4-79с.84 - IV-ТТ	ТТ2		
			<u>Детали</u>			
Б4		1		Полоса 120x12 ГОСТ 103-76 ВСтЗсп5 ГОСТ 380-71 e=200	1	2,26кг
Б4		2		Полоса 60x12 ГОСТ 103-76 ВСтЗсп5 ГОСТ 380-71 e=50	1	0,85кг
Б4		3		φ8А-III ГОСТ 5781-82 e=500	1	0,20кг

Формат	Шкала	№	Обозначение	Наименование	Кол.	Примеч.
			<u>Документация</u>			
			901-4-79с.84 - IV-ТТ	ТТ2		
			<u>Детали</u>			
Б4		1		Полоса 200x12 ГОСТ 103-76 ВСтЗсп5 ГОСТ 380-71 e=200	1	3,77кг
Б4		2		Полоса 60x12 ГОСТ 103-76 ВСтЗсп5 ГОСТ 380-71 e=50	1	0,85кг
Б4		3		φ8,5-III ГОСТ 5781-82 e=500	1	0,20кг
Б4		4		φ14А-III ГОСТ 5781-82 e=400	2	0,48кг

1. Материал поз. 1,2 ВСтЗГпс5; ВСтЗсп5.
2. Антикоррозийное покрытие в соответствии с ТТ.3.
3. Электроды типа Э46А.

Привязан			
Изм. №			

ИВ 901-4-79с.84 - IV-3.101		
ИЗДЕЛИЕ Закладное	Стандарт	Масштаб
	Р	3:31 1:50
		ИЗГОТОВИТЕЛЬ ПРОЕКТ

Копировал Лаврухина 4, 10/84

1. Материал поз. 1,2 ВСтЗГпс5; ВСтЗсп5.
2. Антикоррозийное покрытие в соответствии с ТТ.3.
3. Электроды типа Э46А.

Привязан			
Изм. №			

ИВ 901-4-79с.84 - IV-3.102		
ИЗДЕЛИЕ Закладное	Стандарт	Масштаб
	Р	5:73 1:50
		ИЗГОТОВИТЕЛЬ ПРОЕКТ

Копировал Лаврухина 25622-01 27 8/84

ИЛ 600М 11

Формат	Зона	Пол.	Обозначение	Наименование	Код инв. №		Примеч.
					1-3	200	
				Документация			
				Сборочный чертеж	×	×	
			3.900-3.15 0.00000 ТУ	Технические условия			
			901-4-79с.84 - IV - 3.200	Ведомость расхода ст.ли	×	×	
				Сборочные единицы			
		1	3.900-3.15 1.00100 - 01	Каркас плиты КР2	2		49,90 кг
AY		2	901-4-79с.84 - IV - 3.201	То же	2	2	
		3	3.900-3.15 1.00300 - 01	" КР7	5		1,14 кг
AY			901-4-79с.84 - IV - 3.201-01	"		5	
		4	3.900-3.15 1.00500	" КР11	2		12,98 кг
		5	1.00600	" КР15	4	4	2,08 кг
		6	1.00700	Сетка арматурная С1	1	1	48,06 кг
		7	1.00800	То же С2	2	2	4,95 кг
		8	1.00900	Изделия закладные ГН1	2		5,60 кг
		9	1.01000	То же МН2	2		5,60 кг
		10	1.01100	" МН3	2		4,23 кг
		11	1.01200	" МН4	2		4,23 кг
AY		12	901-4-79с.84 - IV - 3.101	"	4	14	
		13	3.900-3.15 1.01400	" МН6	4	4	2,11 кг
		14	1.01500	" МН7	14		2,42 кг
				Детали			
BY		15		φ12А-IV ГОСТ 5781-82 R=1300	4		1,15 кг
EY		16		φ6А-IV ГОСТ 5781-82 R=900	1		0,20 кг
				Материалы			
				Бетон М300 В6Н, ρ=2400	1,91	1,61	м ³

Ведомость расхода стали на элемент, кг

Марка	Изделия арматурные												Всего
	Арматура класса												
	А-III												
	ГОСТ 5781-82										ГОСТ 6177-80		
Элементы	φ6	φ8	φ10	φ12	φ16	φ18	φ22	φ25	Итого	φ5	Итого		
901-4-79с.84	45,2	22,4	10,5		5,4	30,0	34,9	44,9	194,3	21,1	21,1	25,4	
-01	15,0	13,8	3,3	4,6	23,8	27,1			118,6	24,2	24,2	142,8	

Продолжение

Изделия закладные										Всего	Общий расход
Арматура класса								Прокат марки			
А-III								ВСтЗсп5			
ГОСТ 5781-82								ГОСТ 103-76			
φ16	Итого	φ8	φ12	φ18	Итого	6-12	Итого				
2,4	8,4	2,8	1,8	2,3	4,9	32,2	32,2	42,5		260,9	
1,4	8,4	5,4		2,2	7,6	92,0	92,0	102,0		250,8	

Инв. №, дата, подпись и дата, должность, инв. №

Привязан

ГМП	С.И.Литов	
И.Н.П.Т.	Толстухина	В.И.
Нач.отд.	Филиппов	В.И.
Руч.вр.	Александров	В.И.
Ст.инж.	Браун	В.И.

ТП901-4-79с.84-IV-3.200

Плита покрытия. Спецификация. Ведомость расхода стали

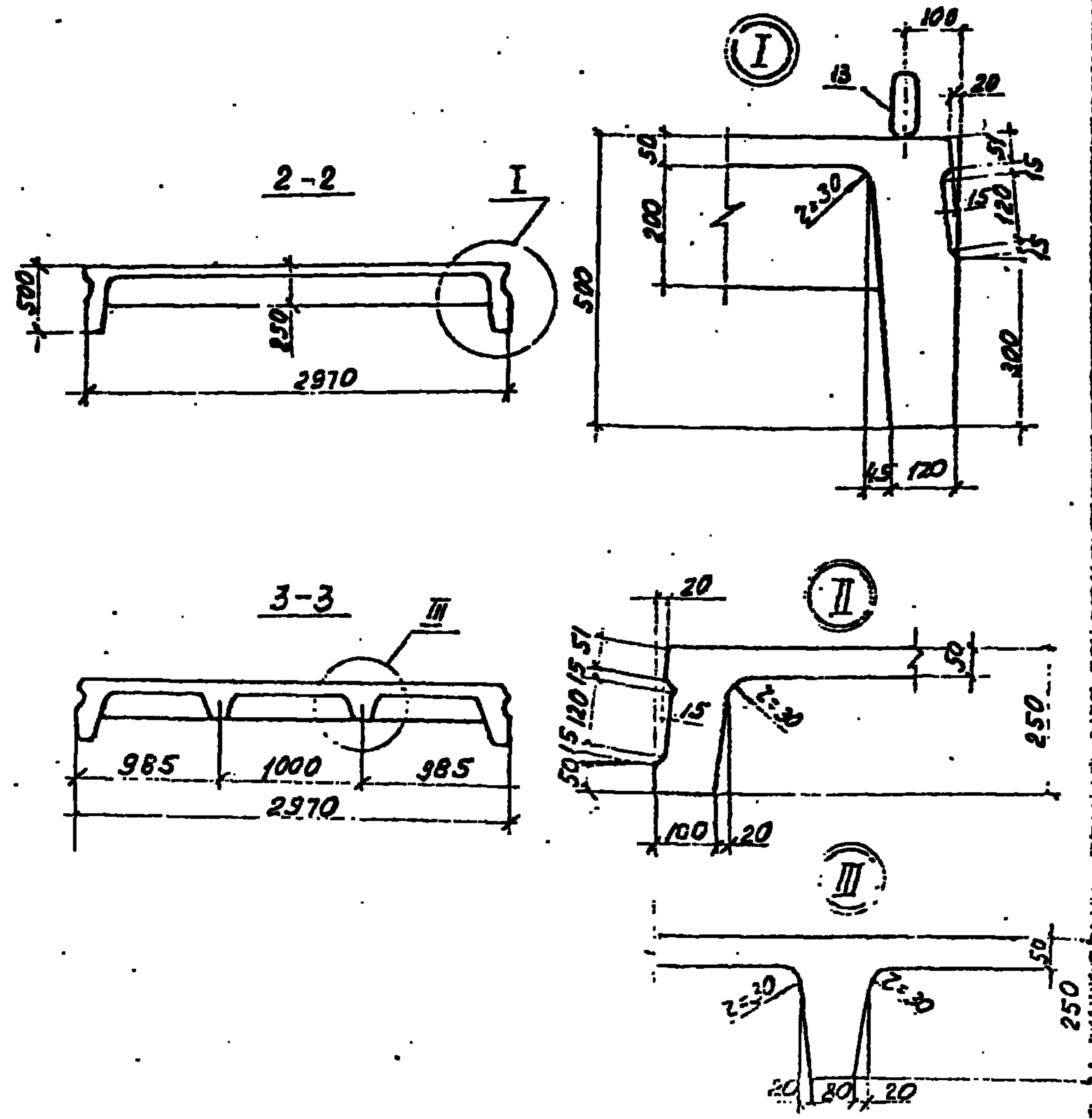
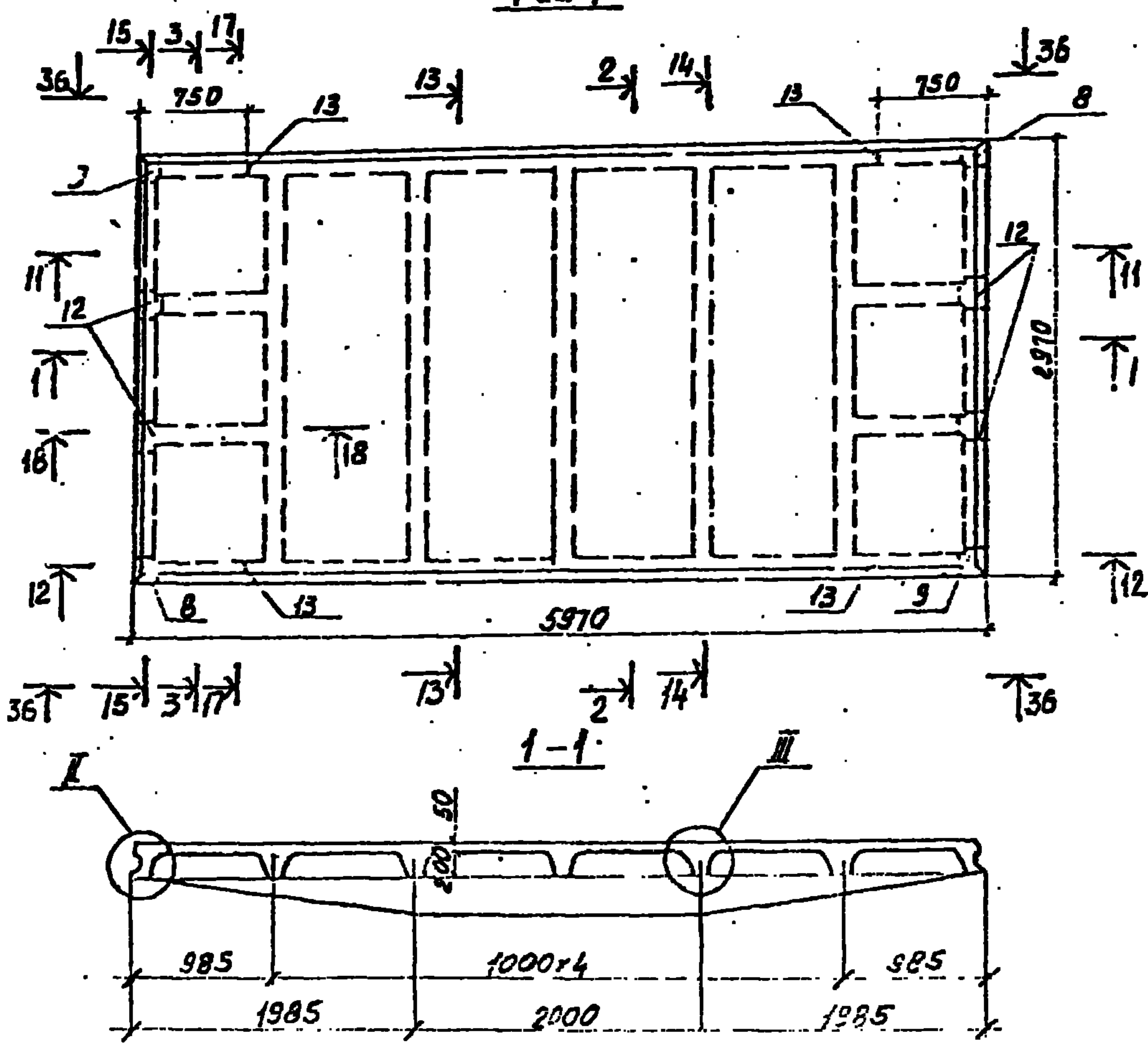
Страна	Р	И
Исполнитель	ПОДЪЕМОВАЯ ПРОЕКТА	

25622-01 28

Копировал: Гальденбаун

Формы А3

Рис. 1



1. Изготавливать в опалубке плит по серии 3.500-3, вид 15.
2. Таблицу исполнения см. лист 2.
3. Сечения II-II... 15-15; 17-17... 9-9; 22-22... 24-24 и соответствующие узлы; V-VIII; IX-XIII см. серию 3.500-3.15 1.00000СБ, л. 4-7
4. Вид 3Б-3С см. ТП901-4-79с.84 - V-3.100 л. 2, вид 1-1.

ТП901-4-79с.84-IV-3.2000СБ

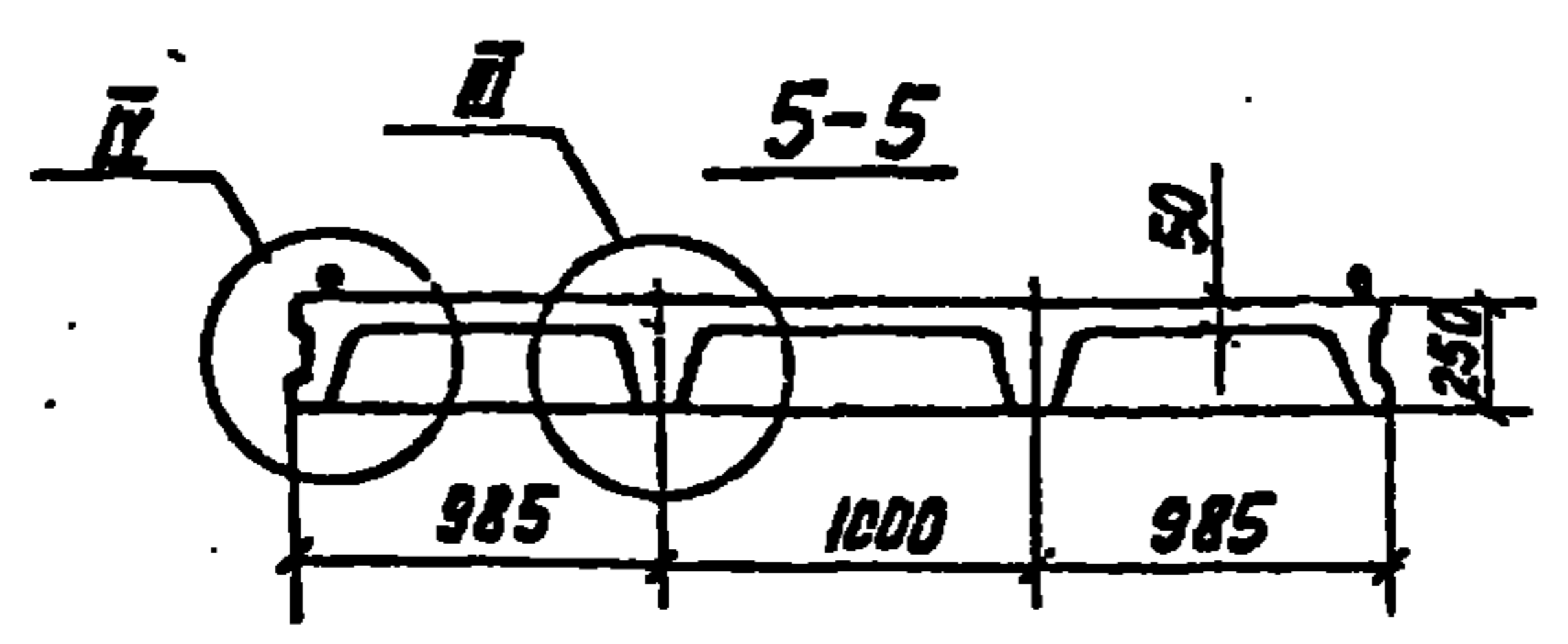
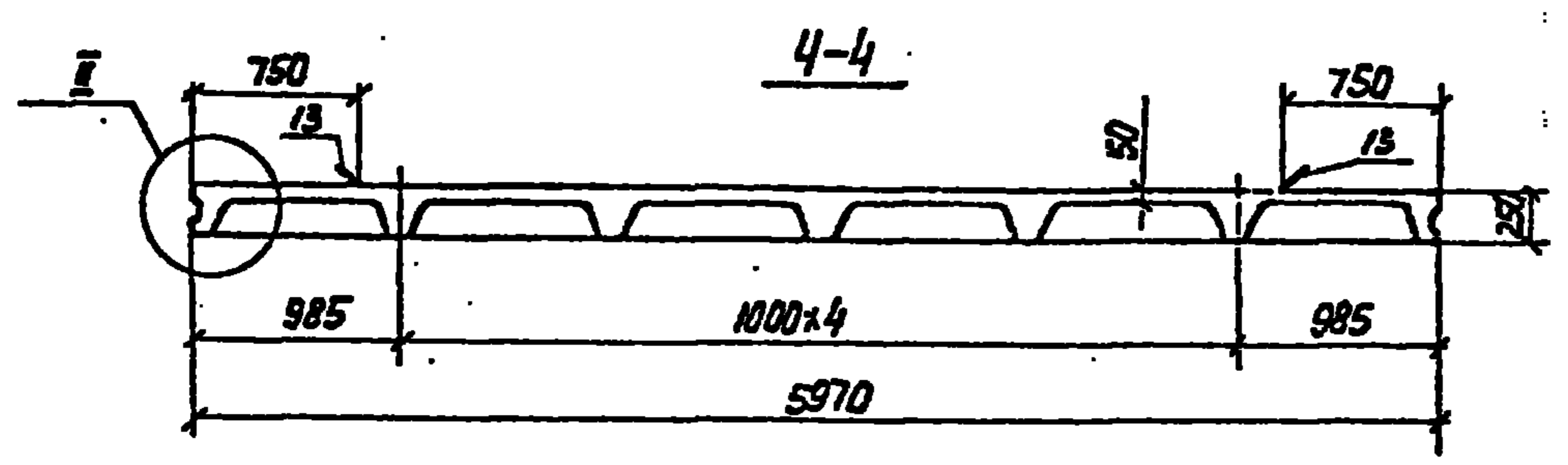
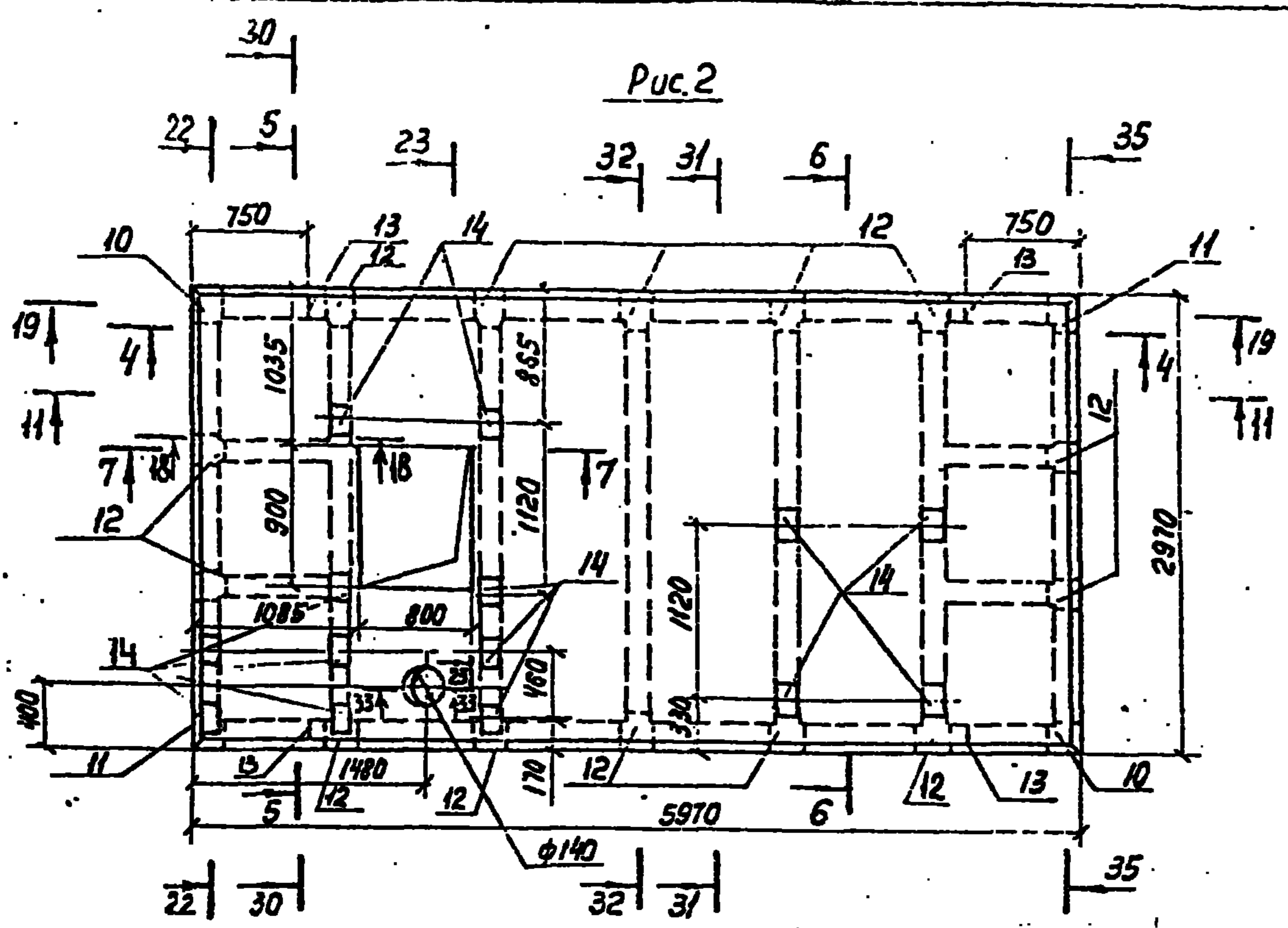
Плита покрытия.
Сборочный чертеж

СМ. 1:50
Р 1:10
Лист 1 из 3

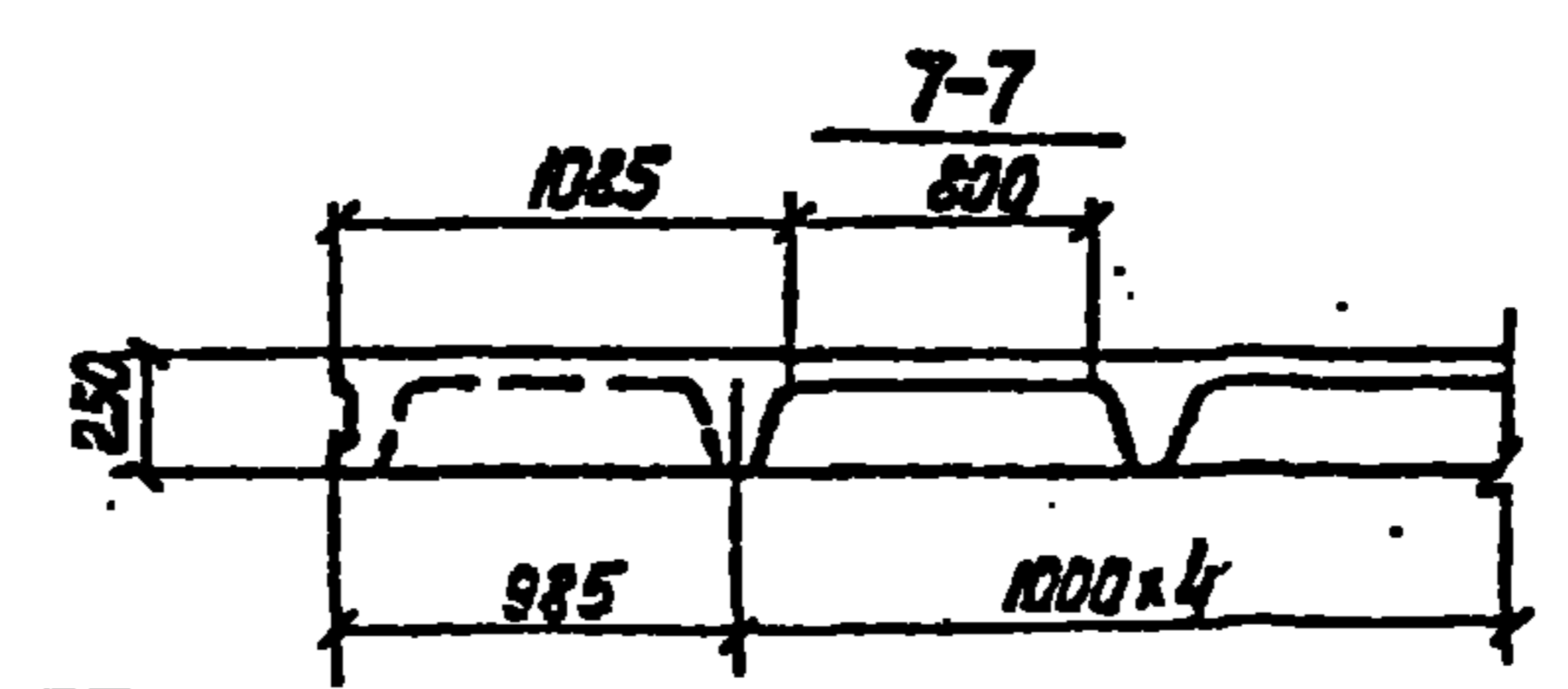
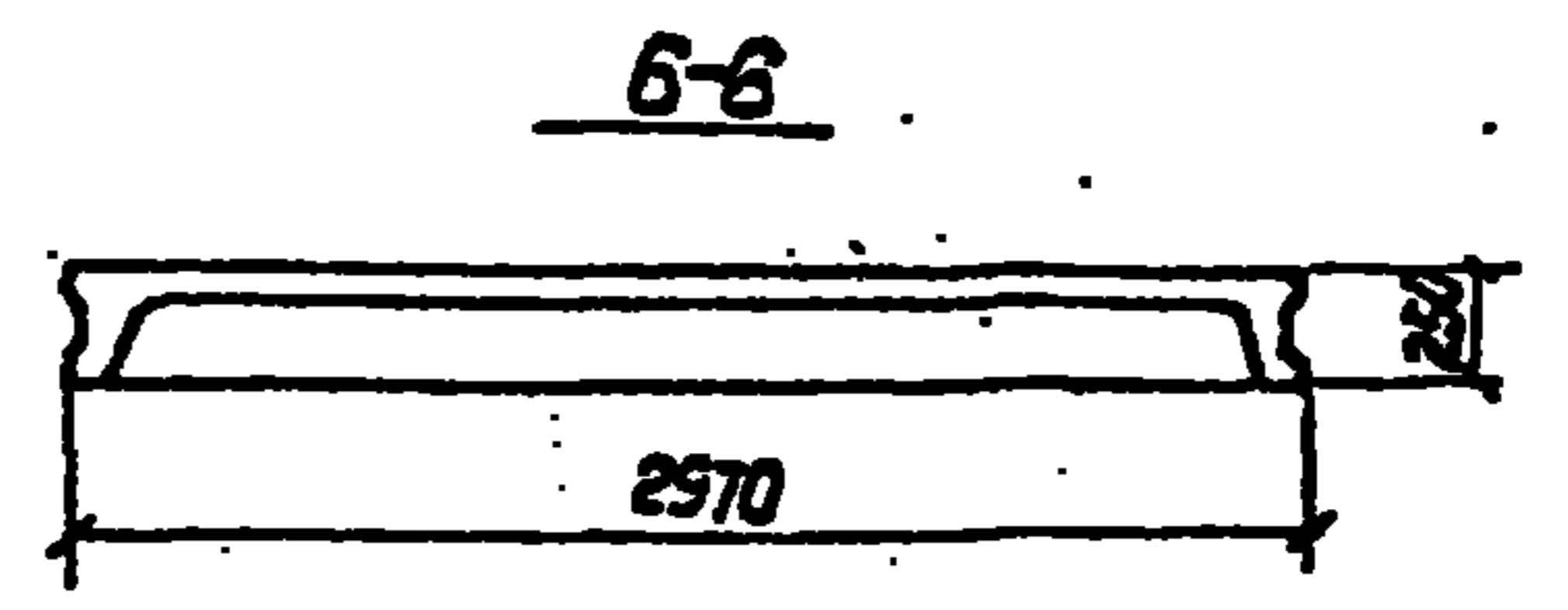
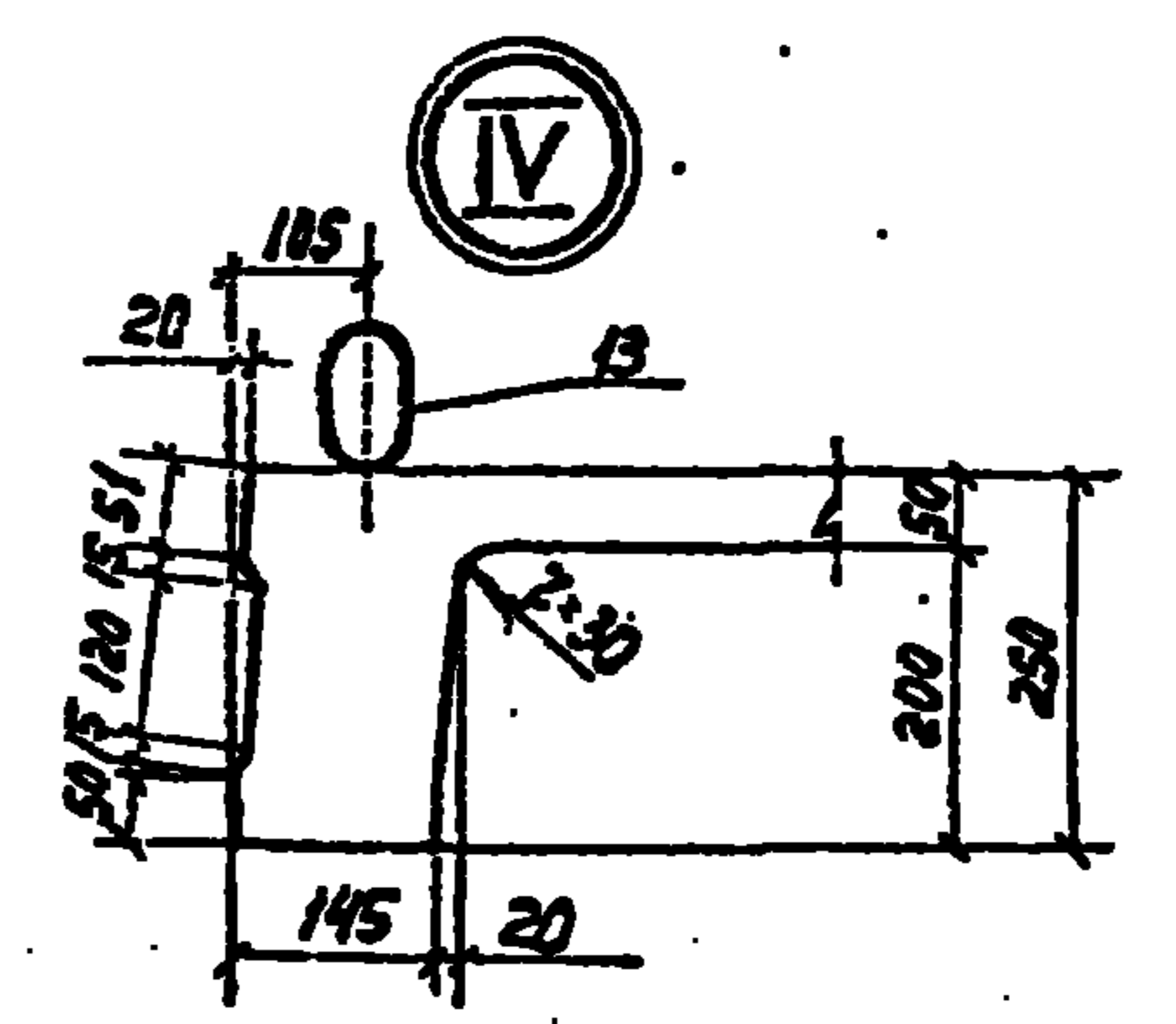
ООО «СВЕТЛОТЕХНИКА»

Альбом IV

Рис. 2



Обозначение	Рис.	Масса ед,т
901-4-79с.84 - IV-3.200	1	4,78
-01	2	4,05



Примечания

ТТ 901 - 4 - 79с84 - IV - 3.200 СБ

Лист
2

Лист 1

√(√)

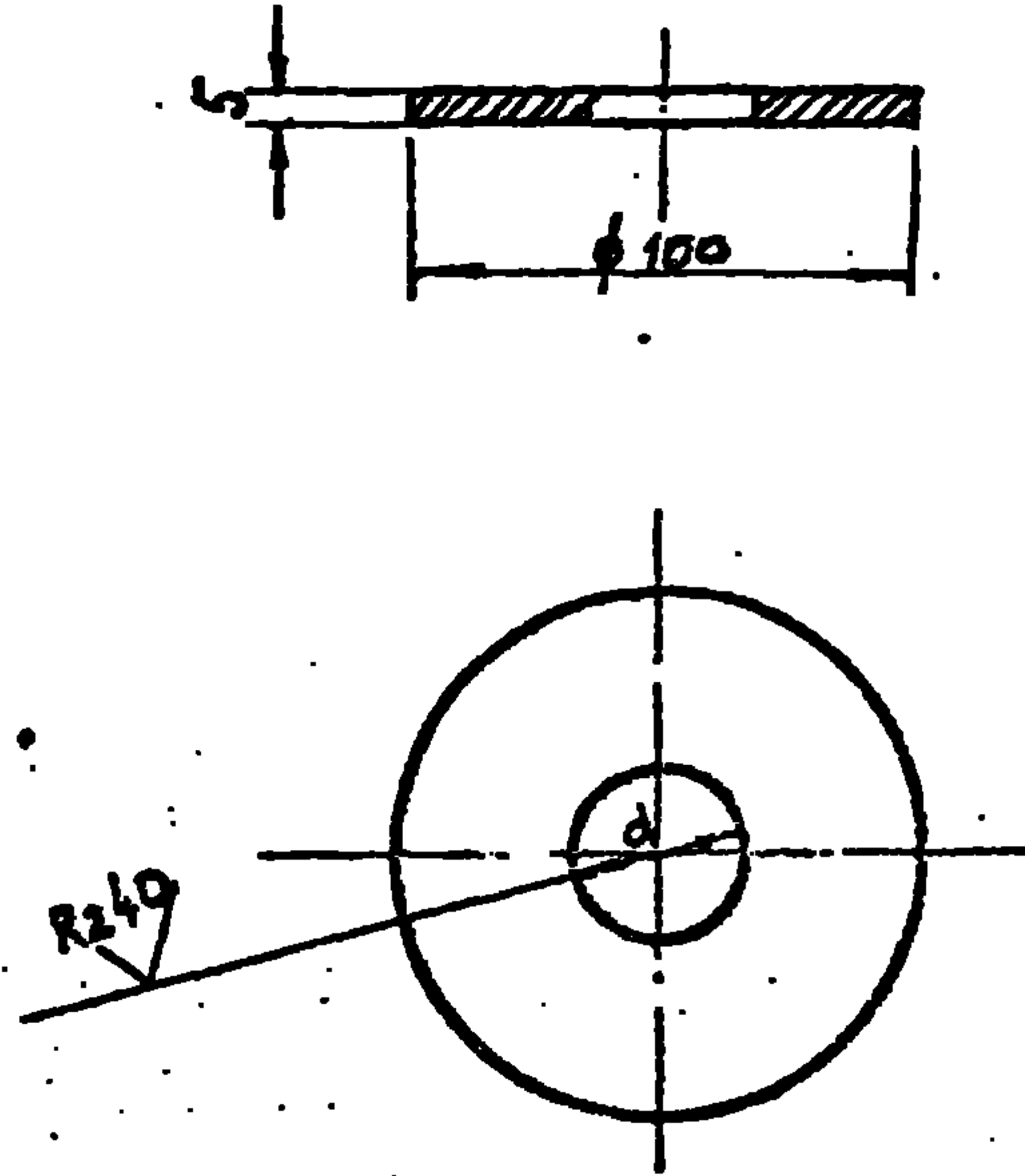


Таблица
исполнения

Лист	длина	масса
1	65	0.307
2	32.5	0.245
3	47.5	0.185

прибыль			
Лист №:			

ТП 901-4-75034-IV - 6000

Заглушка

С-свд	Масса	Масштаб
р	см	1:2
Лист	Листов	1

Лист 1/к 69 ГОСТ 19503-74
3-III-СТ ГОСТ 19503-74

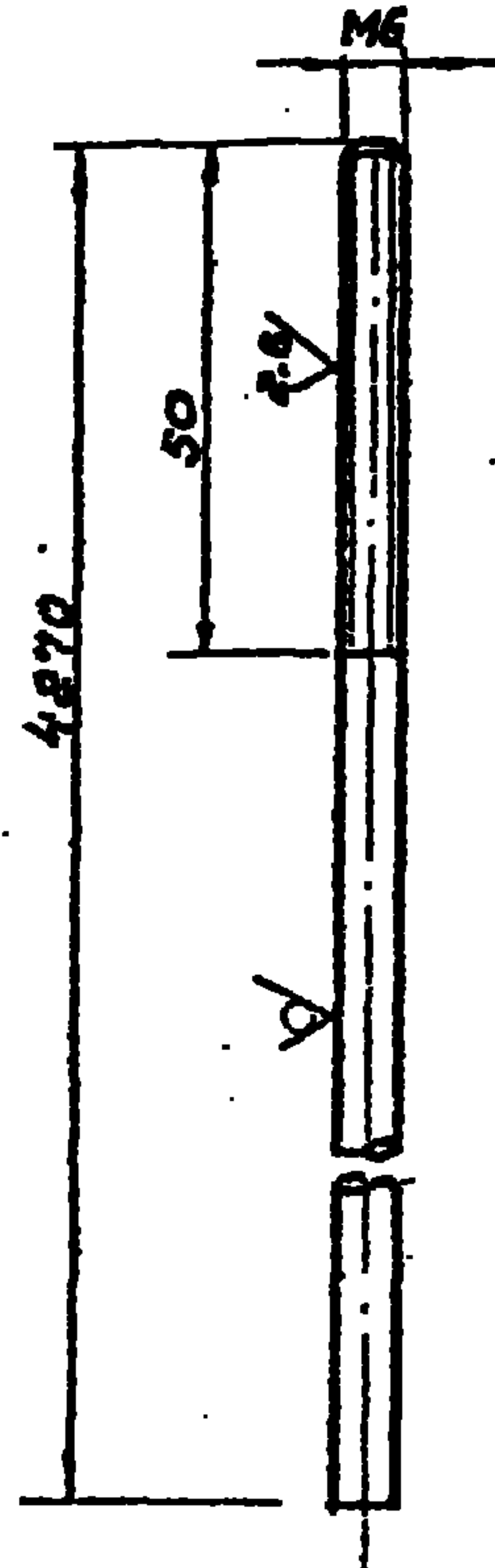
СОЮЗДОКНАПРОЕКТ

И.контр.	Августов	Лист
Г.уп.	Филиппов	Лист
Нач.отд.	Куликов	Лист
Гл.спец.	Тунчи	Лист
Рук.бр.	Августов	Лист

Копировал: В. Филиппов

9-этаж 1/4

Rz 80
√(√)



прибыль			
Лист №:			

ТП 901-4-75034-IV - 6100

Электрод нулевой

С-свд	Масса	Масштаб
р	0.933	1:1
Лист	Листов	1

Кр.чг 86 ГОСТ 2590-71
1АХ 154101 ГОСТ 53-9-75

СОЮЗДОКНАПРОЕКТ

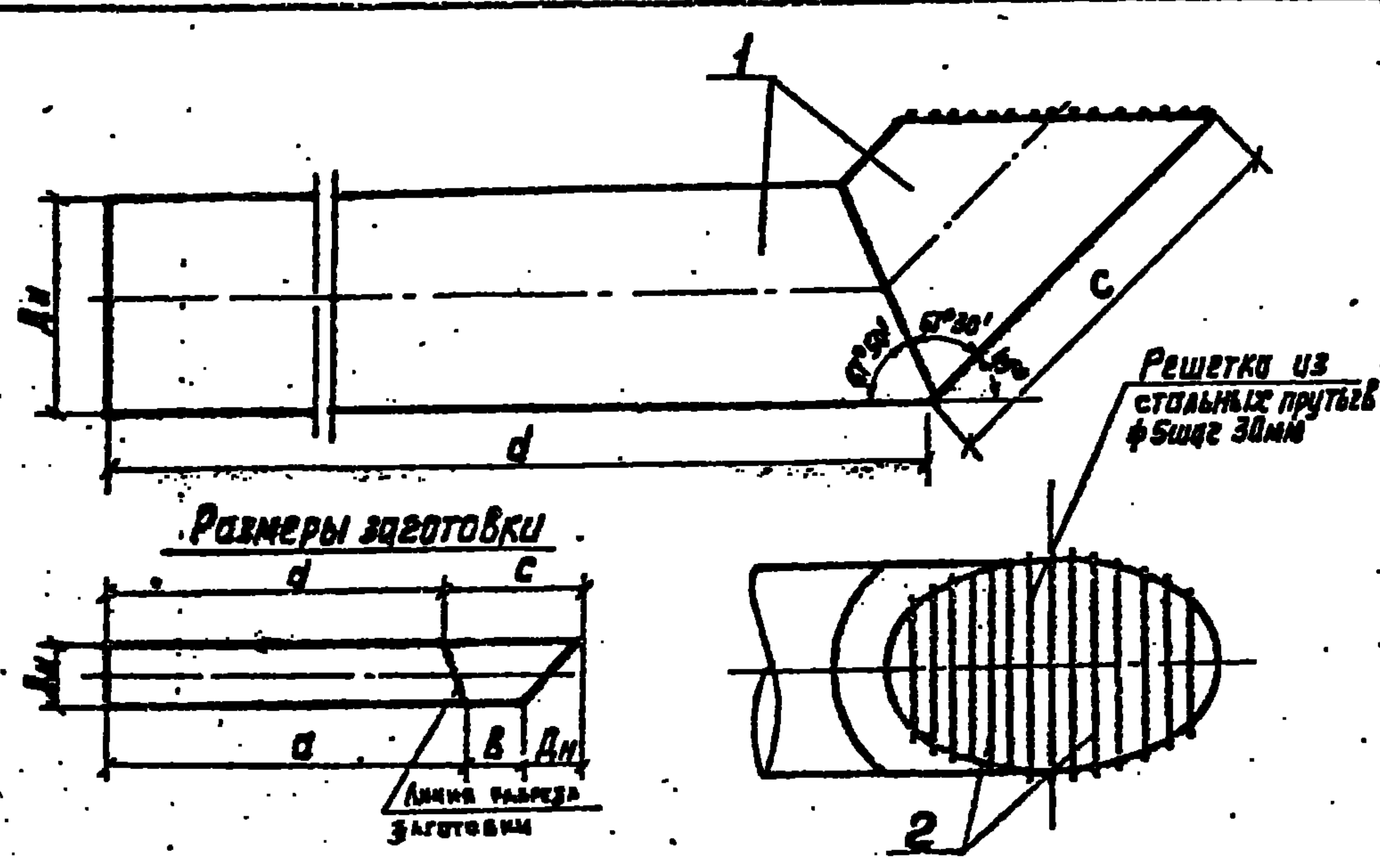
И.контр.	Августов	Лист
Г.уп.	Филиппов	Лист
Нач.отд.	Куликов	Лист
Гл.спец.	Тунчи	Лист
Рук.бр.	Августов	Лист

Копировал: В. Филиппов

25622-01 33

Формат А4

Антен IV



Материал	Диаметр	Длина	Обозначение	Наименование	Кол.	Примеч.
Детали						
				Труба 108x1,0 ГОСТ 10704-76	1	20,0 кг
				Р-Ст-3сп ГОСТ 10705-80		
				Труба 159x1,5 ГОСТ 10704-76	1	52,5 кг
				Р-Ст-3сп ГОСТ 10705-80		
				Труба 219x2,5 ГОСТ 10704-76	1	54,5 кг
				Р-Ст-3сп ГОСТ 10705-80		
				Труба 325x4 ГОСТ 10704-76	1	106,6 кг
				Р-Ст-3сп ГОСТ 10705-80		
				Труба 426x5 ГОСТ 10704-76	1	182,5 кг
				Р-Ст-3сп ГОСТ 10705-80		
				Труба 530x6 ГОСТ 10704-76	1	279,9 кг
				Р-Ст-3сп ГОСТ 10705-80		
				φ 6x1 ГОСТ 5781-82		см. табл. размеров

1. Сварку производить электродами типа Э46А.
 2. Решетку окрасить тремя слоями лака ХС-76 на растворителе Р-4 по слою грунта ХС-04.

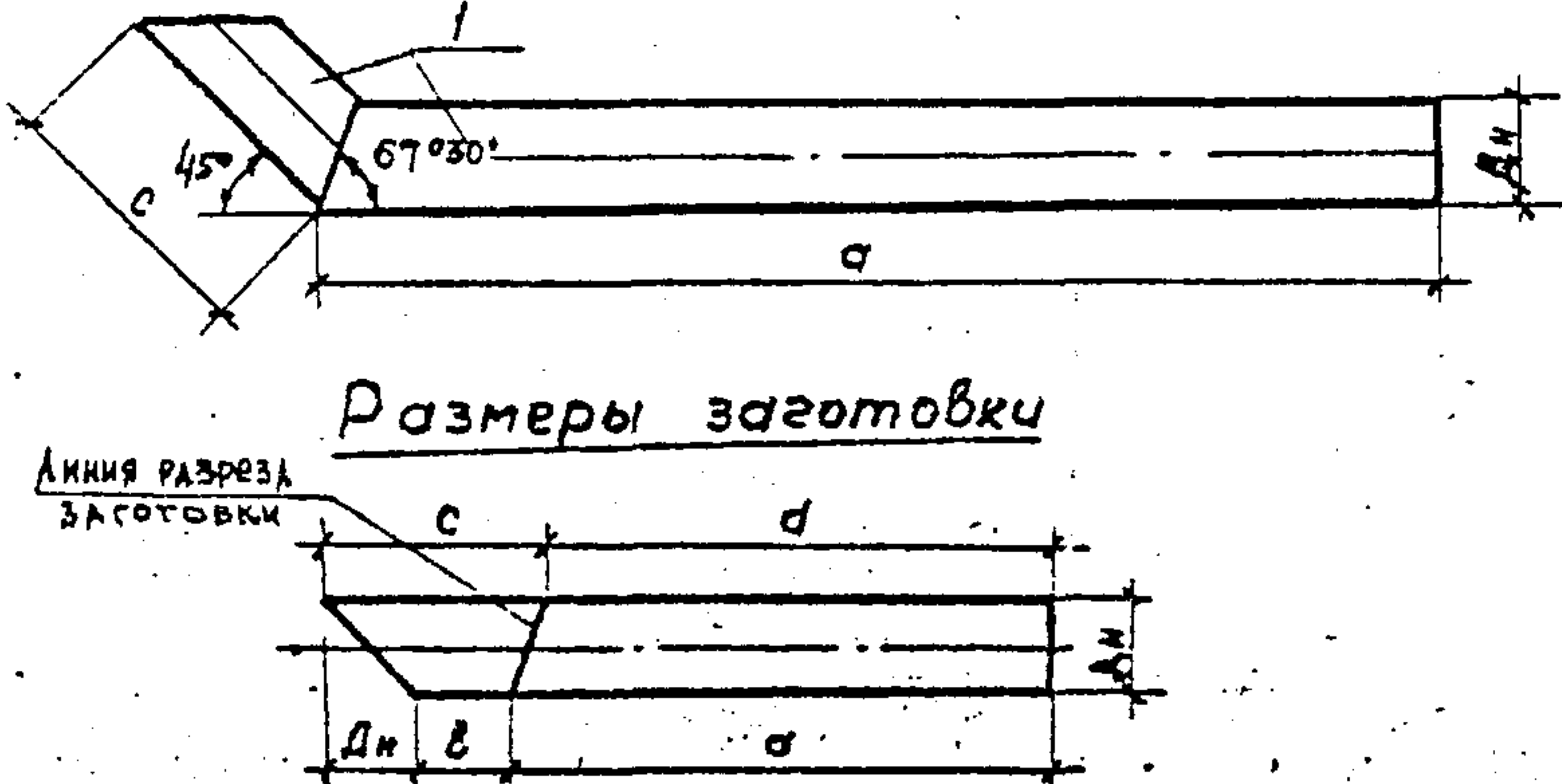
Марка детали	№ 1					№ 2	
	М	О	З	С	Д	М	Масса, кг
07 100	168	2200	250	450	2130	1,0	0,22
07 150	159	2250	310	535	2285	1,5	0,33
07 200	219	2400	310	620	2310	2,0	0,44
07 300	325	2700	250	750	2615	5,0	1,10
07 400	426	3000	250	890	2625	7,5	1,65
07 500	530	3400	250	1030	2750	12,0	2,64

Лист 1 из 1

Инженер	Проверен	Утвержден

ТО ВЛ-47484-IV-1000		
Деталь	Стандарт	Уровень
стеложестео трубострожа	Р	см. табл.
07	лист	лист 03 7
СНЗВБДХВР СОРБСЗ		

Альбом 1



Размеры заготовки

Марка детали	Dн	a	B	c	d	Масса ед, кг
СП 100	108	2200	270	423	2165	20.0
СП 150	159	3100	224	423	3034	39.9

Формат	Зона	Поз.	Обозначение	Наименование	Код	Примеч.
				<u>Детали</u>		
				Труба 108x3 ГОСТ 10704-76 А-СТЗ сп ГОСТ 18705-80	1	
				Труба 159x3 ГОСТ 10704-76 А-СТЗ сп ГОСТ 18705-80	1	

Сварку производить электродами Э46А

Приказ

И.в. М.

ТП901-4-79с84-IV-7.100

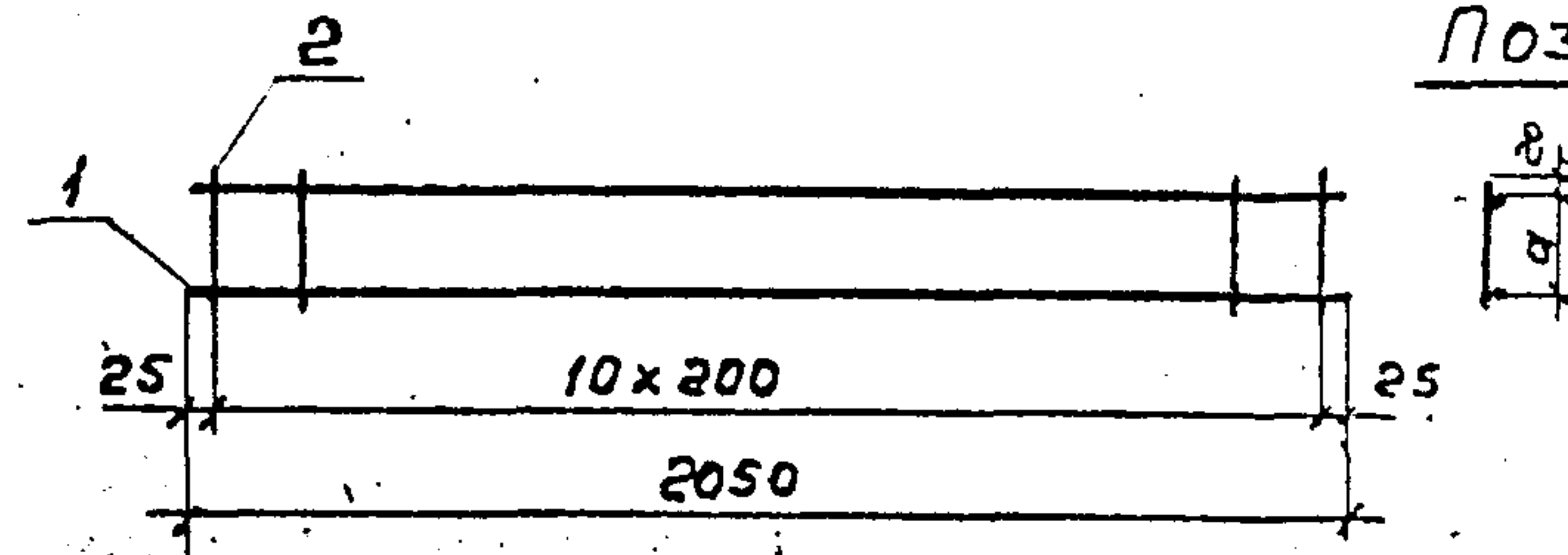
Деталь спускного трубопровода СП

Стандия	Масштаб
Р	см. табл.
Лист	Листов 1

СООБЩВО ДКАНАЛПРОЕКТ

И.в. М. в. в. л. Подпись и дата

И.в. М. в. в. л.	Подпись и дата	И.в. М. в. в. л.
Г.И.П.	Руднев	И.в. М. в. в. л.
И.в. М. в. в. л.	Мирончик	И.в. М. в. в. л.
Нач. отд.	Тариха	И.в. М. в. в. л.
И.в. М. в. в. л.	Айгори	И.в. М. в. в. л.
И.в. М. в. в. л.	Гужковская	И.в. М. в. в. л.



Поз. 2

Обозначение	Размер, мм	Масса ед, кг
	a	
901-4-79с.84-IV-5.000	120	1.32
-01	100	1.26
-02	120	2.02
-03	100	1.96

Формат	Зона	Поз.	Обозначение	Наименование	Код. по исполн.			Примеч.
					01	02	03	
				<u>Документация</u>				
			901-4-79с.84-IV-77	772				
				<u>Детали</u>				
Б4		1		ФБА-III ГОСТ 5781-82 С-2050	2	2		8.46кг
Б4		1		ФВА-II ГОСТ 5781-82 С-2050		2	2	0.81кг
Б4		2		ФВА-I ГОСТ 5781-82 С-160	11		11	0.036кг
Б4		2		ФВА-I ГОСТ 5781-82 С-170	11		11	0.031кг

Приказ

И.в. М.

ТП901-4-79с84-IV-5.000

Сетка

Стандия	Масштаб
Р	см. табл.
Лист	Листов 1

СООБЩВО ДКАНАЛПРОЕКТ

И.в. М. в. в. л. Подпись и дата

И.в. М. в. в. л.	Подпись и дата	И.в. М. в. в. л.
Г.И.П.	Филатов	И.в. М. в. в. л.
И.в. М. в. в. л.	Ялпазов	И.в. М. в. в. л.
И.в. М. в. в. л.	Филатов	И.в. М. в. в. л.
И.в. М. в. в. л.	Ялпазов	И.в. М. в. в. л.
И.в. М. в. в. л.	Бранцева	И.в. М. в. в. л.
И.в. М. в. в. л.	Зудило	И.в. М. в. в. л.