

ГОСУДАРСТВЕННЫЙ КОМИТЕТ СОВЕТА МИНИСТРОВ СССР
ПО ДЕЛАМ СТРОИТЕЛЬСТВА

ТИПОВЫЕ ДЕТАЛИ И КОНСТРУКЦИИ ЗДАНИЙ И СООРУЖЕНИЙ

Серия ПК-01-80

**СБОРНЫЕ ЖЕЛЕЗОБЕТОННЫЕ
ПРЕДВАРИТЕЛЬНО НАПРЯЖЕННЫЕ
ПРОГОНЫ И РИГЕЛИ**

ДЛЯ ЗДАНИЙ С ОГРАЖДАЮЩИМИ КОНСТРУКЦИЯМИ
ИЗ АСВЕТОЦЕМЕНТНЫХ ВОЛНИСТЫХ ЛИСТОВ

РАБОЧИЕ ЧЕРТЕЖИ

5972-01

МОСКВА 1964

ЦЕНТРАЛЬНЫЙ ИНСТИТУТ ТИПОВЫХ ПРОЕКТОВ
ГЛАВСТРОЙПРОЕКТА ПРИ ГОССТРОЕ СССР
Москва, Б-66, Спартаковская ул. 2а, корпус В
Станок и печать 26 *III* 1962
заказ №2123 Тираж 300 экз.
Цена 0-72 к

ГОСУДАРСТВЕННЫЙ КОМИТЕТ СОВЕТА МИНИСТРОВ СССР
ПО ДЕЛАМ СТРОИТЕЛЬСТВА

ТИПОВЫЕ ДЕТАЛИ И КОНСТРУКЦИИ ЗДАНИЙ И СООРУЖЕНИЙ

Серия ПК-01-80

**СБОРНЫЕ ЖЕЛЕЗОБЕТОННЫЕ
ПРЕДВАРИТЕЛЬНО НАПРЯЖЕННЫЕ
ПРОГОНЫ И РИГЕЛИ**

**ДЛЯ ЗДАНИЙ С ОГРАЖДАЮЩИМИ КОНСТРУКЦИЯМИ
ИЗ АСБЕСТОЦЕМЕНТНЫХ ВОЛНИСТЫХ ЛИСТОВ**

РАБОЧИЕ ЧЕРТЕЖИ

РАЗРАБОТАНЫ

ГОСУДАРСТВЕННЫМ Ордена Трудового Красного Знамени
ПРОЕКТИВНЫМ ИНСТИТУТОМ

ПРОМСТРОЙПРОЕКТ

ГЛАВСТРОЙПРОЕКТА ПРИ ГОССТРОЕ СССР

ПРИ УЧАСТИИ

ЦЕНТРАЛЬНЫЙ ИНСТИТУТ ТИПОВЫХ ПРОЕКТОВ

ЦНИИСК и НИИЖБ АС и А СССР

УТВЕРЖДЕНЫ

ГОСУДАРСТВЕННЫМ КОМИТЕТОМ
СОВЕТА МИНИСТРОВ СССР ПО ДЕЛАМ СТРОИТЕЛЬСТВА
ПРИКАЗ № 77 от 28/II 1961 г.

Москва 1961

Внесено в Реестр (с. 44)
Ин. 050 Шибанин
Ст. Инж. И. Ровинский
Согласовано с НИИЖБ
Ин. 050 Шибанин
Согласовано с ЦНИИСК
Ин. 050 Шибанин
Согласовано с Госстроем
Ин. 050 Шибанин
Согласовано с Госстроем
Ин. 050 Шибанин
Согласовано с Госстроем
Ин. 050 Шибанин

СОДЕРЖАНИЕ

	СТР
Лист А. СОДЕРЖАНИЕ	1
Лист Б-Ж. ПОЯСНИТЕЛЬНАЯ ЗАПИСКА	2-7
Лист 1. ПРИМЕР СХЕМЫ КОНСТРУКЦИИ ПОКРЫТИЯ. КРЕПЛЕНИЕ ПРОГОНОВ К НЕСУЩИМ КОНСТРУКЦИЯМ В	8
Лист 2. ПРИМЕР СХЕМЫ СТЕНОВОГО ОГРАЖДЕНИЯ. ДЕТАЛИ КРЕПЛЕНИЯ РИГЕЛЕЙ К КОЛОННАМ	9
Лист 3. ДЕТАЛЬ КРЕПЛЕНИЯ РИГЕЛЕЙ К КОЛОННАМ	10
Лист 4. ПРИМЕР И ДЕТАЛИ ЗАПОЛНЕНИЯ ОКОННОГО ПРОЕМА	11
Лист 5. ПРОГОНЫ ПН-1; ПН-1т	12
Лист 6. ПРОГОНЫ ПН-2; ПН-2т.	13
Лист 7. ПРОГОНЫ ПН-3; ПН-3т.	13
Лист 8. РИГЕЛИ РН-1; РН-1т; РН-1п; РН-1пт.	14
Лист 9. РИГЕЛИ РН-2; РН-2т; РН-2п; РН-2пт	15
Лист 10. РИГЕЛИ РН-3; РН-3т; РН-3п; РН-3пт.	16
Лист 11. РИГЕЛИ РН-4; РН-4т; РН-4п; РН-4пт.	17
Лист 12. АРМАТУРНЫЕ БАРЕКАСЫ К-1; К-2; К-3.	18
Лист 13. ЗАКЛАДНЫЕ ДЕТАЛИ М-1; М-2; М-3; М-4; МП-1; МП-2; МП-3.	19
Лист 14. ЗАКЛАДНЫЕ ДЕТАЛИ МР-1; МР-2; МР-3; МР-4.	20
	21

СП. ИНЖ. МАТ. ДРОБОВИКИН С. В. ИЩУ
 АНН С. К. О ШИШЕВНИ ОГРАЖДЕНИЯ
 СП. ИНЖ. ПА РЫБНИНУНС

ТА
1961

СОДЕРЖАНИЕ

ПК-01-80
Лист А

ПОЯСНИТЕЛЬНАЯ ЗАПИСКА

I. ОБЩИЕ ДАННЫЕ

1. В СЕРИИ ПС-01-80 ДАНЫ РАБОЧИЕ ЧЕРТЕЖИ НА ЛИСТЕ №. ЖЕЛЕЗОБЕТОННЫЕ ПРЕДВАРИТЕЛЬНО НАПРЯЖЕННЫЕ ПРОГОНОВ И РИГЕЛЕЙ С ПРОВОЛОЧНОЙ АРМАТУРОЙ ДЛЯ ПОСРЕДИН И СТЕН С ПРИМЕНЕНИЕМ АСБЕСТОЦЕМЕНТНЫЕ ВОЛНИСТЫЕ ЛИСТОВ УСИЛЕННОГО ПРОФИЛЯ ПО ГОСТ 8423-57.
2. Номинальный пролет прогонов и ригелей составляет 6 м.
3. Прогонки устанавливаются по железобетонным сборным предварительно напряженным треугольным фермам (серия ПС-01-81) с шагом по уклону не более 1650 мм.
4. Ригели устанавливаются по колоннам с шагом по вертикали не более 2400 мм.
5. Оконные проемы заполняются деревянными или металлическими переплетами с номинальной высотой не более 2400 мм (с установкой под ними дополнительного ригеля).
6. Марки прогонов и ригелей обозначены шифром, состоящим из буквенного индекса ПН и РН, обозначающего соответственно прогон или ригель, цифр 1, 2, 3 и 4, обозначающих несущую способность, буквенного индекса Т, обозначающего прогонки и ригели, устанавливаемые в крайних шагах температурного блока и П, обозначающего ригели, к которым крепятся оконные переплеты. Сортамент прогонов и ригелей приведен

II КОНСТРУКТИВНОЕ РЕШЕНИЕ

7. Сечение прогона и ригелей представляет собой несимметричный тавр с фелобами вдоль полки. Прогонки и ригели имеют два типа сечений высотой 240 и 300 мм. Оба типа могут быть изготовлены в одной опалубке путем установки при изготовлении меньшего сечения вкладыша в нижней части ребра.
8. Марка бетона для прогонов - 400, для ригелей - 300 и 400 (в зависимости от нагрузки).
9. Рабочая арматура прогонов и ригелей принята из стальной холоднокатаной высокопрочной проволоки периодического профиля диаметром 5 мм (ГОСТ 8480-57).
10. Для восприятия скалывающих напряжений при изгибе и кручении устанавливаются сетки из стальной низкоуглеродистой холоднокатаной проволоки диаметром 4 мм (ГОСТ 6727-53).
11. Прогонки и ригели, устанавливаемые в крайних шагах температурного блока и у оконных проемов, отличаются наличием дополнительных закладных деталей.
12. Прогонки и ригели монтируются на черных болтах диаметром 18 мм с последующей приваркой.

ИЗМ. СЕД
ПРОЕКТА
ПР. ИМФ. ПР. РАСЧЕТЫ
ИЗМЕНЕНИЯ
ИЗМЕНЕНИЯ

ТА
1961

ПОЯСНИТЕЛЬНАЯ ЗАПИСКА

ПС-01-80
Лист 5

IV РАСЧЕТ

18 РАСЧЕТ ПРОИЗВЕДЕН В СООТВЕТСТВИИ С, ИНСТРУКЦИЕЙ ПО ПРОЕКТИРОВАНИЮ ПРЕДВАРИТЕЛЬНО НАПРЯЖЕННЫХ ФЕЛЕЗОБЕТОННЫХ КОНСТРУКЦИЙ (СН10-57)

В. ПРОГОНЫ РАБОТАЮТ НА КОСОЙ ИЗГИБЕ И КОСОЙ ИЗГИБЕ С ПРОДОЛЖИТЕЛЬНЫМ СЖАТИЕМ. ПОСКОЛЬКУ ДЛЯ ТАКОЙ РАБОТЫ КОНСТРУКЦИЙ СХЕМЫ ДЕЙСТВИТЕЛЬНЫЕ ПРЕДЕЛЬНЫЕ СОСТОЯНИЯ ЕЩЕ НЕ УСТАНОВЛЕНЫ, ЗА ПРЕДЕЛЬНОЕ СОСТОЯНИЕ В ДАННОМ СЛУЧАЕ ПРИНЯТО ТАКОЕ, ПРИ КОТОРОМ НАИБОЛЬШИЕ НАПРЯЖЕНИЯ В БЕТОНЕ И АРМАТУРЕ, ОПРЕДЕЛЕННЫЕ ОТ РАСЧЕТНЫХ НАГРУЗОК, ДОСТИГАЮТ УСЛОВНЫХ РАСЧЕТНЫХ СОПРОТИВЛЕНИЙ. ОПРЕДЕЛЕННЫЕ НАПРЯЖЕНИЯ В ЭТОМ ПРЕДЕЛЬНОМ СОСТОЯНИИ ПРОИЗВЕДЕНО В ПРЕДПОЛОЖЕНИИ УПРУГОЙ РАБОТЫ КОНСТРУКЦИИ.

20. УСЛОВНЫЕ РАСЧЕТНЫЕ СОПРОТИВЛЕНИЯ НА РАСТЯЖЕНИЕ И НА СЖАТИЕ ПРИ ИЗГИБЕ ПРИНЯТЫ В СООТВЕТСТВИИ С, ИНСТРУКЦИЕЙ ПО ПРОЕКТИРОВАНИЮ ПРЕДВАРИТЕЛЬНО НАПРЯЖЕННЫХ ФЕЛЕЗОБЕТОННЫХ КОНСТРУКЦИЙ (СН10-57). УСЛОВНЫЕ РАСЧЕТНЫЕ СОПРОТИВЛЕНИЯ БЕТОНА ПРИ РАСТЯЖЕНИИ ПРИНЯТЫ УВЕЛИЧЕННЫМИ НА 10% С УЧЕТОМ СИСТЕМАТИЧЕСКОГО КОНТРОЛЯ ПРОЧНОСТИ И ОДНОРОДНОСТИ БЕТОНА НА РАСТЯЖЕНИЕ В СООТВЕТСТВИИ С ПРИМЕЧАНИЕМ К ТАБЛИЦЕ 4 СН10-57.

21. УСЛОВНЫЕ РАСЧЕТНЫЕ СОПРОТИВЛЕНИЯ НА РАСТЯЖЕНИЕ ПРИ ИЗГИБЕ ПРИНЯТЫ РАВНЫМИ 1,5R_р ПРИ РАСЧЕТЕ НА ЭКСПЛУАТАЦИОННЫЕ НАГРУЗКИ И 2R_р ПРИ РАСЧЕТЕ НА ПРЕДВАРИТЕЛЬНОЕ ОБЪЯТИЕ, ГДЕ R_р - УСЛОВНОЕ РАСЧЕТНОЕ СОПРОТИВЛЕНИЕ НА РАСТЯЖЕНИЕ. ДЛЯ ФИБРОВЫХ ТОЧЕК, НАХОДЯЩИХСЯ В ВЕРШИННЫХ УГЛАХ, ОБРАЗУЕМЫХ ГРАНЯМИ ПРОГОНОВ И РИГЕЛЕЙ, ПРИ ИЗГИБЕ В ДВУХ НАПРАВЛЕНИЯХ УСЛОВНЫЕ РАСЧЕТНЫЕ СОПРОТИВЛЕНИЯ ПОВЫШЕНЫ НА 10%, УЧИТЫВАЯ РАЗГРУЖАЮЩЕЕ ВЛИЯНИЕ ПРИМЕКАЮЩИХ МЕНЕЕ НАПРЯЖЕННЫХ УЧАСТКОВ.

22. ОПРЕДЕЛЕННЫЕ НА ОСНОВЕ ПП. 21 И 22 УСЛОВНЫЕ

РАСЧЕТНЫЕ СОПРОТИВЛЕНИЯ ДЛЯ БЕТОНА МАРКИ 200, 300 И 400, ПРИВЕДЕНЫ В ТАБЛ. 1. В СВОБОДАХ ПОКАЗАНЫ УСЛОВНЫЕ РАСЧЕТНЫЕ СОПРОТИВЛЕНИЯ ДЛЯ КРАЙНИХ ТОЧЕК, НАХОДЯЩИХСЯ В ВЕРШИННЫХ УГЛАХ.

ТАБЛИЦА 1.

УСЛОВНЫЕ РАСЧЕТНЫЕ СОПРОТИВЛЕНИЯ БЕТОНА, ПРИНЯТЫЕ ПРИ РАСЧЕТЕ ПРОГОНОВ И РИГЕЛЕЙ

ВИД НАПРЯЖЕННОГО СОСТОЯНИЯ	УСЛОВНОЕ ОБЪЯТИЕ	УСЛОВНЫЕ РАСЧЕТНЫЕ СОПРОТИВЛЕНИЯ БЕТОНА В МПа ПРИ НАГИБЕ		
		200	300	400
СЖАТИЕ ПРИ ИЗГИБЕ ПРИ РАСЧЕТЕ НА ЭКСПЛУАТАЦИОННЫЕ НАГРУЗКИ	R _{нп}	110 (120)	175 (190)	230 (255)
СЖАТИЕ ПРИ ИЗГИБЕ ПРИ РАСЧЕТЕ НА ПРЕДВАРИТЕЛЬНОЕ ОБЪЯТИЕ БЕТОНА	R _{нп}	130 (145)	210 (230)	275 (305)
РАСТЯЖЕНИЕ ПРИ ИЗГИБЕ ПРИ РАСЧЕТЕ НА ЭКСПЛУАТАЦИОННЫЕ НАГРУЗКИ	1,5R _р	18 (20)	27 (30)	33 (35)
РАСТЯЖЕНИЕ ПРИ ИЗГИБЕ ПРИ РАСЧЕТЕ НА ПРЕДВАРИТЕЛЬНОЕ ОБЪЯТИЕ	2R _р	24 (26)	36 (40)	44 (48)

23. ПРИ ОПРЕДЕЛЕНИИ ПОТЕРЬ НАПРЯЖЕНИЯ В НАПРЯГАЕМОЙ АРМАТУРЕ В СЛУЧАЕ ПРОПАРИВАНИЯ, ИЗМЕНЕНИЕ РАВНОСТИ ТЕМПЕРАТУРЫ АРМАТУРЫ И УСТРОЙСТВА, ВОСПРИНИМАЮЩЕГО НАТЯЖЕНИЕ, ПРИНЯТО РАВНЫМ 40°.

V. УКАЗАНИЯ ПО ПРИМЕНЕНИЮ ЧЕРТЕЖЕЙ СЕРИИ

24. СЕРИЯ СОСТОИТ ИЗ МАТЕРИАЛОВ ДЛЯ ПРОЕКТИРОВАНИЯ (ПРИМЕРЫ СХЕМ ВОСТАНАВЛЕНИЯ ПОКРЫТИЯ И СТЕНОВОГО ОГРАЖДЕНИЯ, ДЕТАЛИ УЗЛОВЫХ СОПРЯЖЕНИЙ) И РАБОЧИХ ЧЕРТЕЖЕЙ (ОПЛУСЧОЧНЫХ И АРМАТУРНЫХ ЧЕРТЕЖЕЙ И

ТАБЛИЦА 1
 ДОПОЛНЕНИЕ К СН 10-57
 МАРК. С. 50
 ТАБЛИЦА 1-П

ТА
1961

ПОЯСНИТЕЛЬНАЯ ЗАПИСКА

ЛБ-01-80

Лист 1

чертежей закладных и монтажных деталей).

25. В рабочих чертежах проектов зданий должны даваться схемы конструкций перекрытия и стенового ограждения со всеми необходимыми деталями узловых сопряжений и спецификация отдельных элементов и монтажные детали.

26. Прог. чб не рассчитаны на применение их в местах перепадов профиля перекрытия зданий, где образуются снеговые нагоны, при которых суммарная расчетная нагрузка превышает нагрузку, указанную в п. 15.

VI. ИЗГОТОВЛЕНИЕ

27. Изготовление прогонов и ригелей предусматривается в условиях заводов железобетонных изделий.

28. Изготовление должно производиться в соответствии с требованиями «Технических условий на изготовление и приемку сборных железобетонных и бетонных конструкций и деталей» (СН-57) и, временной инструкции по технологии изготовления предварительно напряженных железобетонных конструкций» (Госстройиздат, 1959).

29. Прогоны и ригели изготавливаются в стальной опалубке. В бортах опалубки предусматриваются отверстия для временного закрепления болтами в пробитом положении закладных деталей.

30. Натяжение рабочей арматуры осуществляется на упоры.

31. Стыкование рабочей арматуры не допускается.

32. В процессе изготовления прогонов и ригелей не допускается передача нагрузки непосредственно на натягиваемую арматуру;

таблице не допускается приварка к ней каркасов и закладных деталей.

33. Для приготовления бетона должен применяться щебень или гравий крупностью не более 10 мм.

34. Удобноуправляемость бетона определяется осадкой большого конуса, которая должна быть в пределах до 3 см.

35. Бетон должен подвергаться систематическому контролю на прочность и однородность, как при схватывании так и при растаивании в соответствии с ГОСТ 6301-54 «Методы определения удобоуправляемости бетонной смеси и прочности бетона».

36. Стальные элементы изготавливаются согласно инструкции по изготовлению стальных конструкций из углеродистой стали (ИЗ 15-56/МСПМЗСЛ).

VII. ПРИЕМКА ПРОГОНОВ И РИГЕЛЕЙ

37. Приемка прогонов и ригелей должна производиться с соблюдением требований «Технических условий на изготовление и приемку сборных железобетонных и бетонных конструкций и деталей» (СН-57).

38. Отклонения размеров элементов от установленных в рабочих чертежах не должны превышать: по высоте и ширине сечения и толщине защитного слоя ± 3 мм, по длине ± 10 мм.

39. Отклонения от пробитого положения монтажных отверстий не должны превышать по высоте ± 1 мм, по длине (взаимные расстояния между отверстиями) ± 3 мм.

40. Внешний вид прогонов и ригелей должен соответствовать следующим требованиям:

Экземпляр
№ 1
для
подписания
и
хранения
в
архиве
ИЗДАТЕЛЬСТВА
СТРОИТЕЛЬСТВА
СН

ТА
1961

Пояснительная записка

ПК-01-80

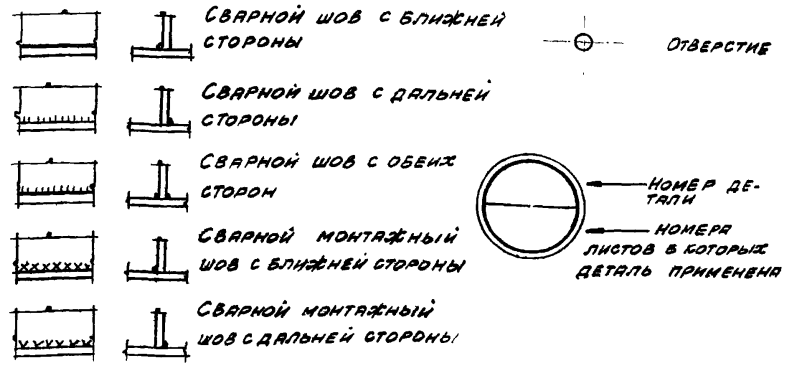
Лист Д

VII ХРАНЕНИЕ И ТРАНСПОРТИРОВАНИЕ

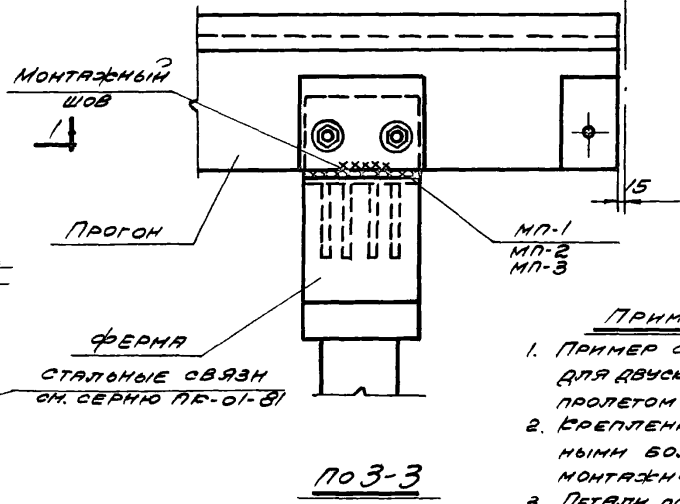
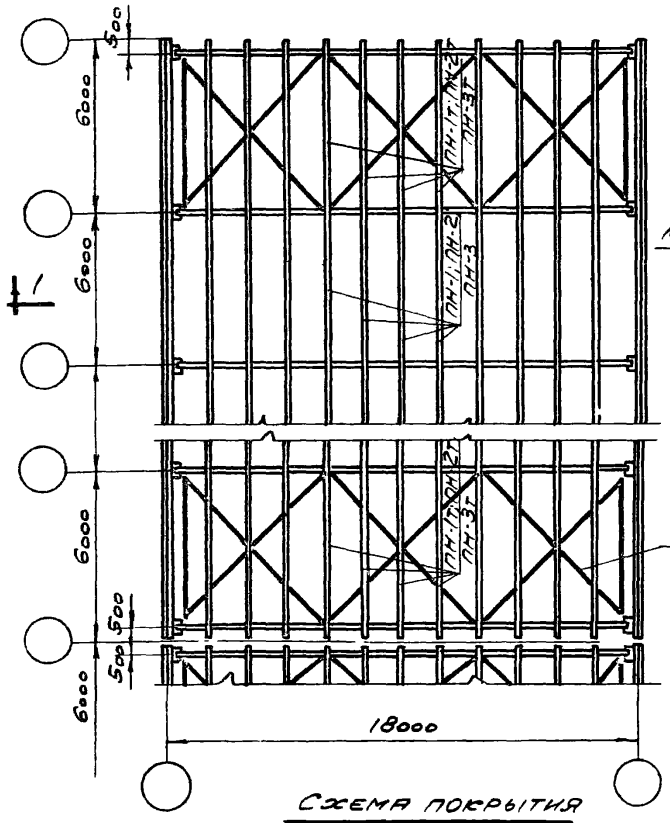
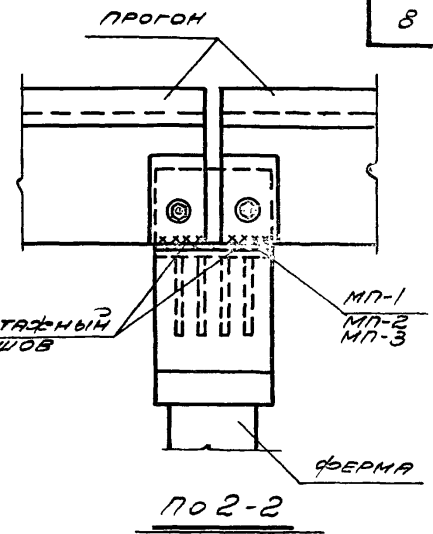
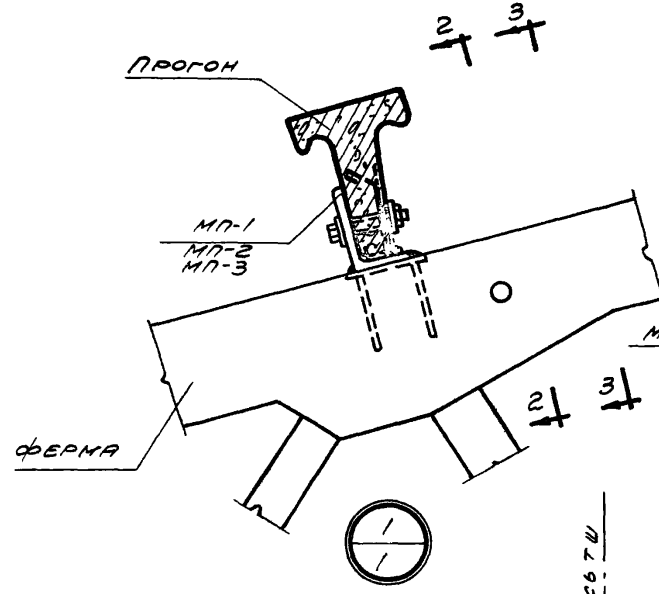
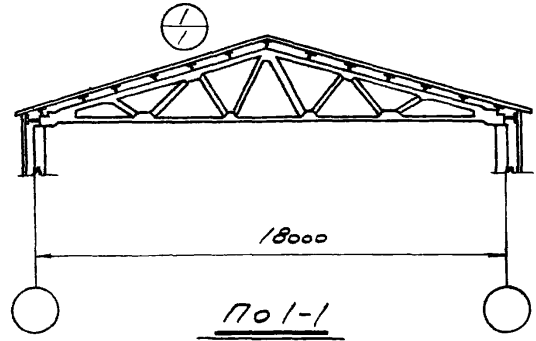
- а) боковые поверхности должны быть плоскими, искривление допускается не более 2мм на 1м по длине и 5мм на всю длину прогона;
 - б) оболочки ребер допускаются на глубину не более 5мм;
 - в) раковины допускаются диаметром не более 10мм и глубиной не более 5мм, в количестве не более двух на 1м длины одной грани элемента;
 - г) в одном поперечном сечении допускается не более одного оскола или раковины;
 - д) лицевые поверхности закладных деталей должны быть чистыми, без наплывов бетона не должны отклоняться от поверхности проектного положения более чем на ±2мм.
4. При изготовлении прогонов и ригелей должны осуществляться систематический контроль прочности бетона и арматуры в соответствии с указаниями стандарта "Детали железобетонные сборные: методы испытаний и оценки прочности, жесткости и трещиностойкости," (Гост 8529-58). Должен также осуществляться постоянный контроль технологии изготовления прогонов и ригелей и строгого соответствия их рабочим чертежам

- 2. "Хранение и транспортирование прогонов и ригелей должны производиться с соблюдением требований "Технических условий на изготовление и приемку сборных железобетонных и бетонных конструкций и деталей" (СН-57).
- 3. Прогоны и ригели хранятся и транспортируются в вертикальном положении, с опиранием нижним ребром на деревянные подкладки, устанавливаемые на 500мм от торцов.
- 4. При хранении и транспортировании прогоны и ригели должны быть закреплены от опрокидывания.
- 5. При подъеме прогонов и ригелей строповка осуществляется с помощью монтажной траверсы, с захватом на расстоянии не более 500мм от торцов изделия.

УСЛОВНЫЕ ОБОЗНАЧЕНИЯ:



Проверено: [Signature]
 Проверено: [Signature]
 Проверено: [Signature]
 Проверено: [Signature]



МАРКА ПРОГОНА	МАРКА КРЕПЕЖНОЙ ДЕТАЛИ	
	ПОВЕРХНЕЙ	УВЕРХНЯЯ ПОЯСУ ФЕРМЫ (СМ. ПБ-01-51)
ПН-1, ПН-1Т	МП-1	МП-4
ПН-2, ПН-2Т	МП-2	МП-5
ПН-3, ПН-3Т	МП-3	М-6

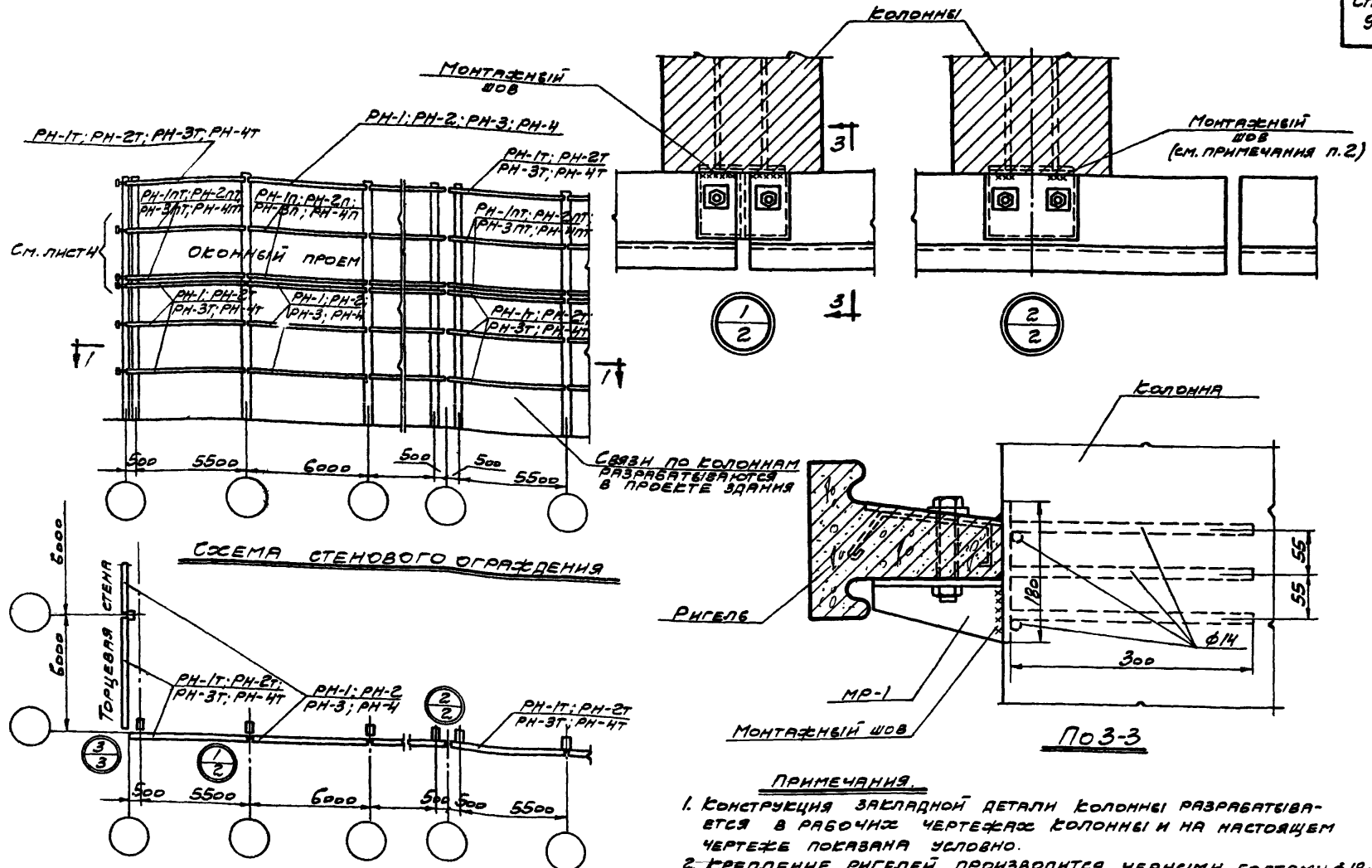
- ПРИМЕЧАНИЕ**
1. ПРИМЕР СХЕМЫ КОНСТРУКЦИИ ПОКРЫТИЯ ДАН ДЛЯ ДВУХСЯТНОГО БЕСФОНАРНОГО ЗДАНИЯ ПРОЛОТОМ 18М.
 2. КРЕПЛЕНИЕ ПРОГОНОВ ПРОИЗВОДИТСЯ ЧЕРНЫМИ БОЛТАМИ $\phi 18$ ММ С ПОСЛЕДУЮЩЕЙ МОНТАЖНОЙ ПАНВАРКОЙ ШВОМ ТОЛЩИНОЙ 4-6ММ.
 3. ДЕТАЛИ ПОКРЫТИЯ ДАНЫ В СЕРИИ ПБ-02-52.

СТА. МОН. КОНСТРУКЦИОННО-РАСЧЕТ. КОМП. С. В. С. ШИШЕН. П. Р. РУБИНЧЕ. П. Р. РУБИНЧЕ.



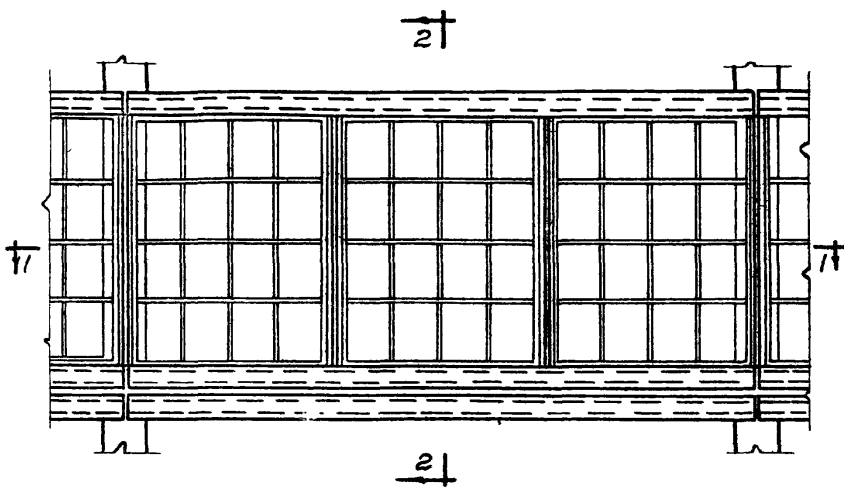
ПРИМЕР СХЕМЫ КОНСТРУКЦИИ ПОКРЫТИЯ. КРЕПЛЕНИЕ ПРОГОНОВ К НЕСУЩИМ КОНСТРУКЦИЯМ

ПБ-01-02
ЛНСТ 1

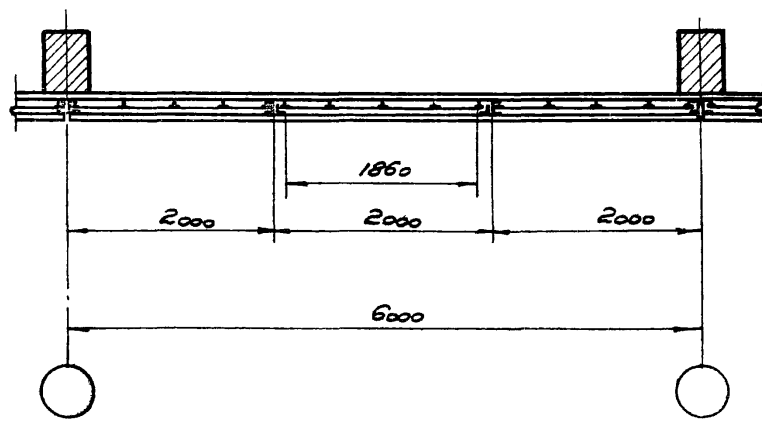


- ПРИМЕЧАНИЯ**
1. КОНСТРУКЦИЯ ЗАСЛАДНОЙ ДЕТАЛИ КОЛОННЫ РАЗРАБАТЫВАЕТСЯ В РАБОЧИХ ЧЕРТЕЖАХ КОЛОННЫ И НА НАСТОЯЩЕМ ЧЕРТЕЖЕ ПОКАЗАНА УСЛОВНО.
 2. КРЕПЛЕНИЕ РИГЕЛЕЙ ПРОИЗВОДИТСЯ ЧЕРНЫМИ БОЛТАМИ Ø18мм С ПОСЛЕДУЮЩЕЙ МОНТАЖНОЙ ПРИВАРКОЙ ШВОМ ТОЛЩИНОЙ h=6мм.
 3. ДЕТАЛЬ МР-1 см. ЛИСТ 14.
 4. ДЕТАЛИ СТЕН ДАНЫ В СЕРИИ ПС-02-52.

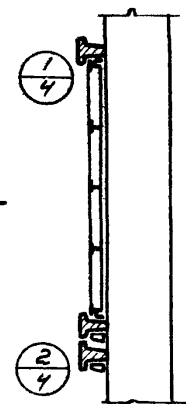
Ст. инж. Ялевский В. А.
 Директор ИТД Досевин С. В.
 Инж. С. П. О. Шибенин С. И.
 Ст. инж. Па. Рубиниче В. В.



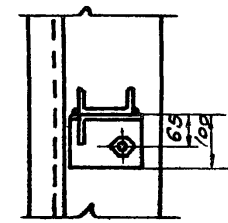
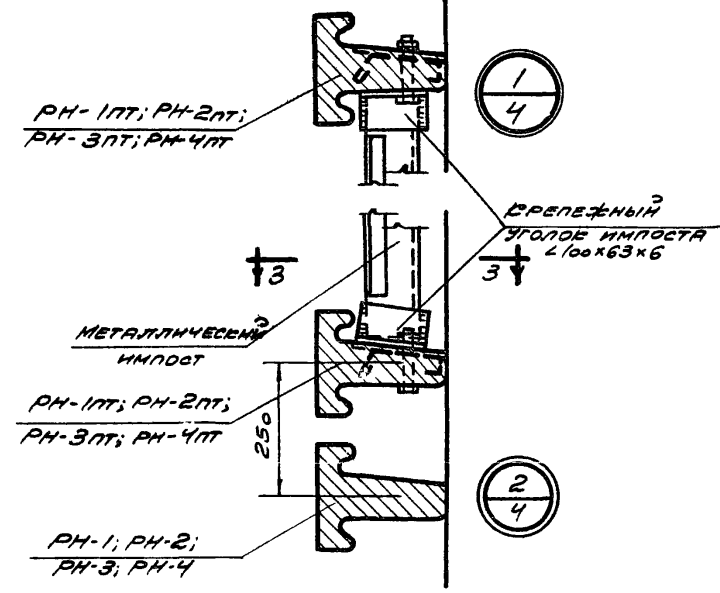
ПРИМЕР ЗАПОЛНЕНИЯ ОКОННОГО ПРОЕМА



П01-1



П02-2



П03-3

ПРИМЕЧАНИЕ

УСТАНОВКА ИМПЛОСТОВ С КРЕПЕЖНЫМИ УГОЛКАМИ ПРОИЗВОДИТСЯ НА МОНТАЖНЫХ БОЛТАХ ИЛИ СВАРКЕ.

СТ. ИМФ.	АЛЕКСАНДРОВ А.А.
СТ. ИМФ. ИТД	ДОБРОВИКИН С.Ю.
ИМФ. С.Е.О	ШИШКИН С.В.
СТ. ИМФ. ПР	РУБИНИЧЕ А.А.

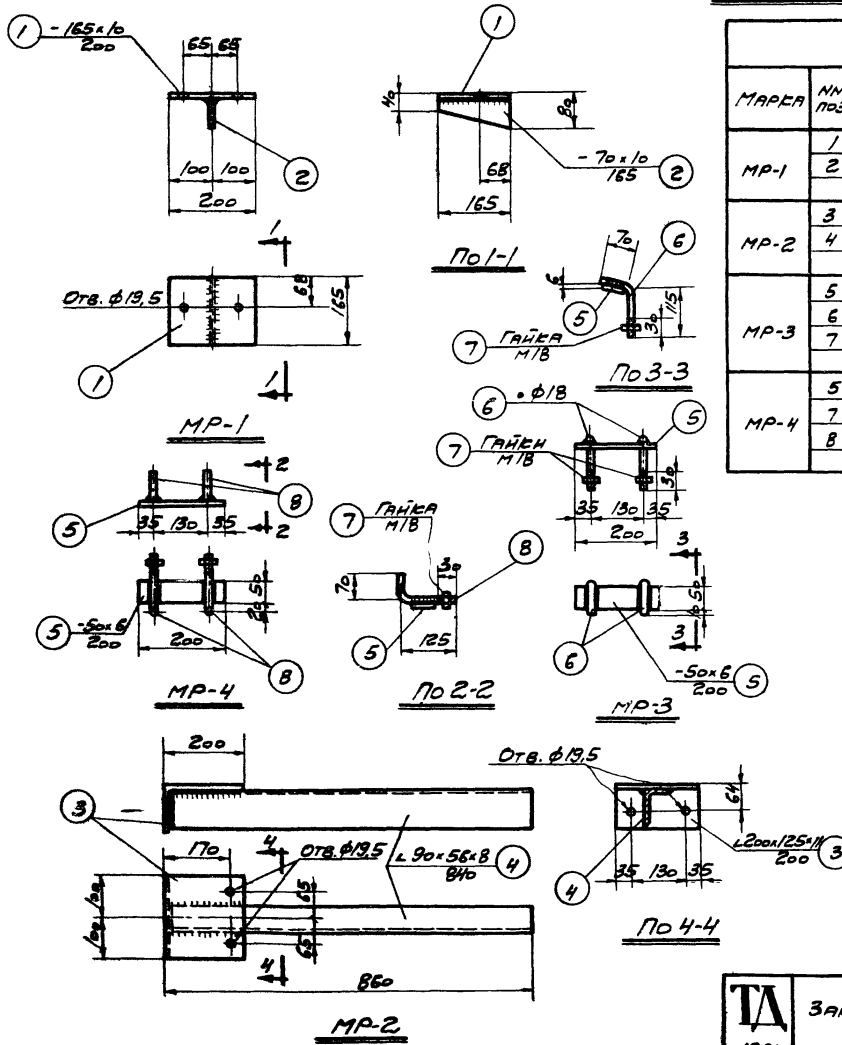


ПРИМЕР И ДЕТАЛИ ЗАПОЛНЕНИЯ ОКОННОГО ПРОЕМА

ПК-01-80	
ЛИСТ	4

СТАЛЬ МАРК СТ.3

МАРКА	ИН ПОЗ.	ПРОФИЛЬ	ДЛИНА мм	КОЛ. шт.	ВЕС, КГ			ПРИМЕЧАНИЯ
					КРЕТАМ	ВСЕХ	МАРК	
MP-1	1	-165x10	200	1	2,6	2,6	3,5	
	2	-70x10	165	1	0,9	0,9		
MP-2	3	L 200x125x11	200	1	5,5	5,5	13,0	ГОСТ 8510-57
	4	L 90x56x8	840	1	7,5	7,5		
MP-3	5	-50x6	200	1	0,5	0,5	1,4	ГОСТ 5909-51
	6	•φ18	185	2	0,35	0,7		
	7	ГАЙКА М18	—	2	0,1	0,2		
MP-4	5	-50x6	200	1	0,5	0,5	7,5	ГОСТ 5909-51
	7	ГАЙКА М18	—	2	0,1	0,2		
	8	•φ18	185	2	0,4	0,8		



ПРИМЕЧАНИЯ

1. СВАРНЫЕ ШВЫ ТОЛЩИНОЙ h=6мм.
2. ЭЛЕКТРОДЫ ТИПА Э-42.

Инж. И.А. Досренин
Инж. С.С. Шмелев
Инж. П.Р. Рубиничев

ТА
1961

ЗАКЛАДНЫЕ ДЕТАЛИ МР-1; МР-2; МР-3; МР-4

ПК-01-80
ЛНСТ 14