

ТИПОВЫЕ СТРОИТЕЛЬНЫЕ КОНСТРУКЦИИ, ИЗДЕЛИЯ  
И УЗЛЫ

СЕРИЯ 1 030.1-1/88

СТЕНЫ НАРУЖНЫЕ ИЗ ОДНОСЛОЙНЫХ ПАНЕЛЕЙ ДЛЯ  
КАРКАСНЫХ ОБЩЕСТВЕННЫХ ЗДАНИИ,  
ПРОИЗВОДСТВЕННЫХ И ВСПОМОГАТЕЛЬНЫХ ЗДАНИИ  
ПРОМЫШЛЕННЫХ ПРЕДПРИЯТИИ

ВЫПУСК 3-3

МОНТАЖНЫЕ УЗЛЫ СТЕН ОДНОЭТАЖНЫХ  
ПРОИЗВОДСТВЕННЫХ ЗДАНИИ

РАБОЧИЕ ЧЕРТЕЖИ

24761-02  
ЦЕНА 2-58

ТИПОВЫЕ СТРОИТЕЛЬНЫЕ КОНСТРУКЦИИ, ИЗДЕЛИЯ  
И УЗЛЫ

СЕРИЯ 1.030.1-1/88

СТЕНЫ НАРУЖНЫЕ ИЗ ОДНОСЛОЙНЫХ ПАНЕЛЕЙ ДЛЯ  
КАРКАСНЫХ ОБЩЕСТВЕННЫХ ЗДАНИЙ,  
ПРОИЗВОДСТВЕННЫХ И ВСПОМОГАТЕЛЬНЫХ ЗДАНИЙ  
ПРОМЫШЛЕННЫХ ПРЕДПРИЯТИЙ



ВЫПУСК 3-3

МОНТАЖНЫЕ УЗЛЫ СТЕН ОДНОЭТАЖНЫХ  
ПРОИЗВОДСТВЕННЫХ ЗДАНИЙ

РАБОЧИЕ ЧЕРТЕЖИ

РАЗРАБОТАНЫ  
ЦНИИПРОМЗДАНИЙ

ЗАМ ДИРЕКТОРА ИИ-ТА  
ЗАВ ОТДЕЛОМ  
ГЛ ИНЖЕНЕР ПРОЕКТА

С М ГЛИКИН  
Г М СМИЛЯНСКИЙ  
А П РУДАКОВ

УТВЕРЖДЕНЫ

Госстроем СССР  
ПРОТОКОЛ ОТ 17 марта 1989 г  
№ АЧ - 10

ВВЕДЕНЫ В ДЕЙСТВИЕ  
ЦНИИПРОМЗДАНИЙ с 01 01 91 г  
Приказ № 46 от 13 04 89 г



Обозначение документа	Наименование	Стр.
1 030. 1-1/88. 3-3- ПЗ	Пояснительная записка	8
-К1	Узел 1 Крепление стойки фахверка к фундаменту	9
-К2	Узел 2. 5 Стык стоек фахверка, крепление насадки к стойке фахверка	10
-К3	Узел 6, 7. Крепление насадки к колонне торцового фахверка	11
-К4	Узел 8. Крепление стойки фахверка к колонне	12
-К5	Узел 9, 10. Крепление опорной консоли РК и ТК к железобетонной колонне	13
-К6	Узел 11, 12. Крепление опорной консоли ТК и ФК к стойке торцового фахверка	14
-К7	Узел 13. Опирание стеновой панели на фундаментную балку	15
-К8	Узел 14. Крепление стеновой панели к железобетонной колонне, балке покрытия, ферме	16
-К9	Узел 15. Крепление стеновой панели к железобетонной ферме и балке, покрытия по продольному ряду колонн при привязке	17
-К10	Узел 16. Крепление стеновой панели к железобетонной колонне в уровне низа окна	18

1.030. 1-1/88. 3-3

Зав. отделом  
 ГИП Рубаков  
 П.А. спец. Галаева  
 Инж. Т.Б. Иванкина  
 И.Контр. Иванова

Подержание

Лист	Листов
Р 1	Б 6

ЦНИИПРОМЗДАНИЙ



Обозначение документа	Наименование	Стр
1.030.1-1/88.3-3-К11	Узел 17. Крепление стеновой панели к железобетонной колонне в уровне верха окна	19
-К12	Узел 18. Крепление стеновой панели глухого участка стены к железобетонной колонне в уровне опорной консоли	20
-К13	Узел 19. Крепление стеновой панели глухого участка стены к стойке фахверка	21
-К14	Узел 20. Крепление стеновой панели к стойке фахверка в уровне низа окна	22
-К15	Узел 21. Крепление стеновой панели к стойке фахверка в уровне верха окна	23
-К16	Узел 22. Крепление стеновой панели глухого участка стены к стойке фахверка в уровне опорной консоли	24
-К17	Узел 23. Крепление стеновой панели глухого участка стены к стальному элементу колонны фахверка	25
-К18	Узел 24. Крепление стеновой панели глухого участка стены к надколонной стойке металлической фермы	26
-К19	Узел 25. Крепление парапетной панели к плите покрытия при привязке „0”	27
-К20	Узел 26. Крепление парапетной панели к плите покрытия при привязке „250”	28
1 030 1-1/88 3-3		Лист 2



Обозначение документа	Наименование	Стр
1.030.1-1/88.3-3 - К21	Узел 27 29 Крепление простенков к надоконной и подоконной панелям Соединение простенков	29
-К22	Узел 30 Крепление стеновой панели фронтона к насадке фахверка в глухом участке стены	30
-К23	Узел 31 Крепление стеновой панели фронтона к насадке фахверка в глухом участке стены при подстропильной ферме	31
-К24	Узел 33 Крепление панели к насадке колонны торцового фахверка	32
-К25	Узел 34 Крепление панели параллеля к насадке фахверка в углу при привязке „250”	33
-К26	Узел 35 Крепление панели параллеля к насадке фахверка в углу при привязке „0”	34
-К27	Узел 36 Крепление панели параллеля к насадке фахверка при привязке „250”	35
-К28	Узел 37 Крепление панели параллеля к насадке фахверка по оси среднего ряда	36
-К29	Узел 38 Крепление стеновой панели параллеля к насадке фахверка	37
-К30	Узел 39 Крепление карнизной панели к плите покрытия у рядовой оси	38
-К31	Узел 40 Крепление карнизной панели к насадке фахверка в углу здания	39
1.030.1-1/88.3-3		Лист 3



Обозначение документа	Наименование	Стр.
1.030. 1-1/88. 3-3-К32	Узел 41. Крепление стеновой панели к железобетонной колонне в уровне низа окна для зданий с расчетной сейсмичностью 7,8 и 9 баллов	40
-К33	Узел 42. Крепление стеновой панели к железобетонной колонне в уровне опорной консоли для зданий с расчетной сейсмичностью 7,8 и 9 баллов	41
-К34	Узел 43. Крепление стеновой панели глухого участка стены к железобетонной колонне для зданий с расчетной сейсмичностью 7,8 и 9 баллов	42
-К35	Узел 44. Крепление стеновой панели к стойке фахверка в уровне низа окна в углу для зданий с расчетной сейсмичностью 7,8 и 9 баллов	43
-К36	Узел 45. Крепление стеновой панели глухого участка стены к стойке фахверка по оси среднего ряда для зданий с расчетной сейсмичностью 7,8 и 9 баллов	44
-К37	Узел 46. Крепление стеновой панели к стойке фахверка в уровне низа окна по оси среднего ряда зданий с расчетной сейсмичностью 7,8 и 9 баллов	45
-К38	Узел 47. Крепление стеновой панели к стойке фахверка в уровне опорной консоли для зданий с расчетной сейсмичностью 7,8 и 9 баллов	46
1.030. 1-1/88. 3-3		Лист 4

Шифр № подл. Подпись и дата. Взам. инв. №



Обозначение документа	Наименование	Стр.
1.030.1-1/88.3-3-К39	Узел 48. Крепление стеновой панели глухого участка стены к стойке фахверка в углу для зданий с расчетной сейсмичностью 7,8 и 9 баллов	47
-К40	Узел 49. Крепление стеновых панелей в углу здания	48
-К41	Узел 50. Крепление панелей простенка в углу здания	49
-К42	Узел 51. Крепление стеновой панели глухого участка стены к стойке фахверка в уровне опорной консоли по оси среднего ряда для зданий с расчетной сейсмичностью 7,8 и 9 баллов	51
-К43	Узел 52. Крепление стеновой панели к колонне продольного ряда в уровне верха оконного проема в зданиях с увеличенным расстоянием между температурными швами (при $b$ колонны = 400 мм)	52
-К44	Узел 53. Крепление стеновой панели к колонне продольного ряда в уровне верха оконного проема в зданиях с увеличенным расстоянием между температурными швами (при $b$ колонны $\geq$ 500 мм)	53
1.030.1-1/88.3-3		Лист 5

Обозначение документа	Наименование	Стр.
1.030.1-1/88 3-3-К45	Узел 54 Крепление стеновой панели глухого участка стены к колонне продольного ряда в уровне опорной консоли в зданиях с увеличенным расстоянием между температурными швами (при $b$ колонны = 400 мм)	54
-К46	Узел 55. Крепление стеновой панели глухого участка стены к колонне продольного ряда в уровне опорной консоли в зданиях с увеличенным расстоянием между температурными швами (при $b$ колонны $\geq 500$ мм)	55
-К47	Узел 56. Заполнение швов между панелями в несейсмических условиях	56
-К48	Узел 57,58 Заполнение швов между панелями в несейсмических условиях	57
-К49	Узел 59,60 Заполнение швов между панелями в сейсмических условиях	58
-К50	Узел 61 Заполнение швов между панелями в сейсмических условиях	59
-К51	Узел 62,63 Заполнение швов в сейсмических условиях	60
-К52	Узел 64,65 Заполнение швов между панелями цементным раствором	61
-К53	Монтажные узлы. Спецификация	62
1.030.1-1/88 3-3		Лист 6



1. В выпуске приведены монтажные узлы навесных и самонесущих панельных стен отапливаемых одноэтажных производственных зданий с железобетонным каркасом.

2. Чертежи узлов включаются в состав проектной документации в полном их объеме или в виде отдельных листов.

3. Узлы разработаны с учетом их применения в строительстве зданий в районах с расчетной сейсмичностью 7,8 и 9 баллов.

4. Узлы не применимы для строительства в районах распространения вечной мерзлоты, просадочных грунтов, а также на территории горных выработок.

5. Монтаж стоек и элементов крепления стен производить в соответствии с требованиями главы СНиП 3.03.01-87 „Несущие и ограждающие конструкции.“

6. Сварку производить электродами типа: Э42 - для условий строительства с расчетной температурой выше <sup>минус</sup> 40°С; Э42А - для условий строительства с расчетной температурой <sup>минус</sup> 40°С. Электроды по ГОСТ 9467-75\*

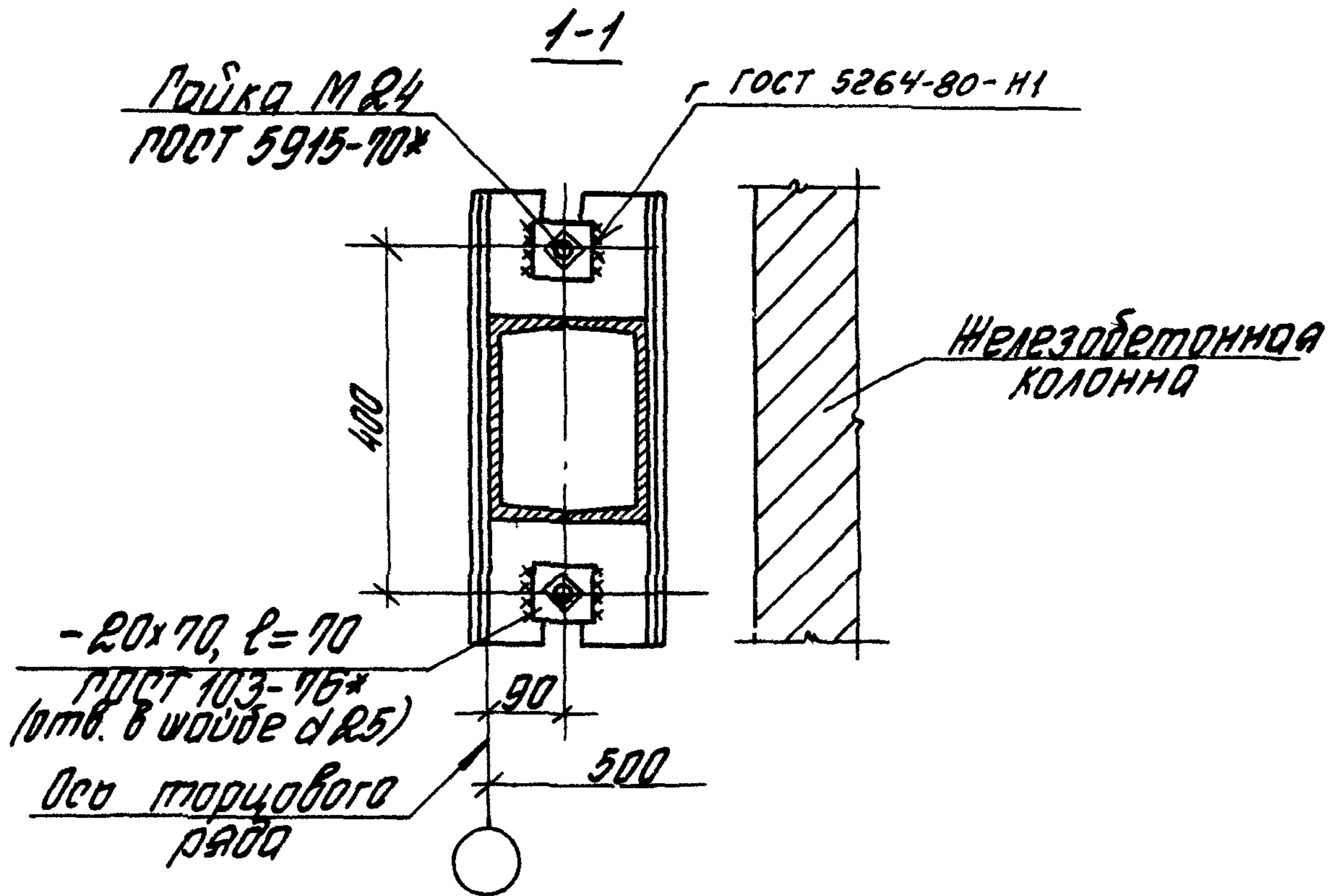
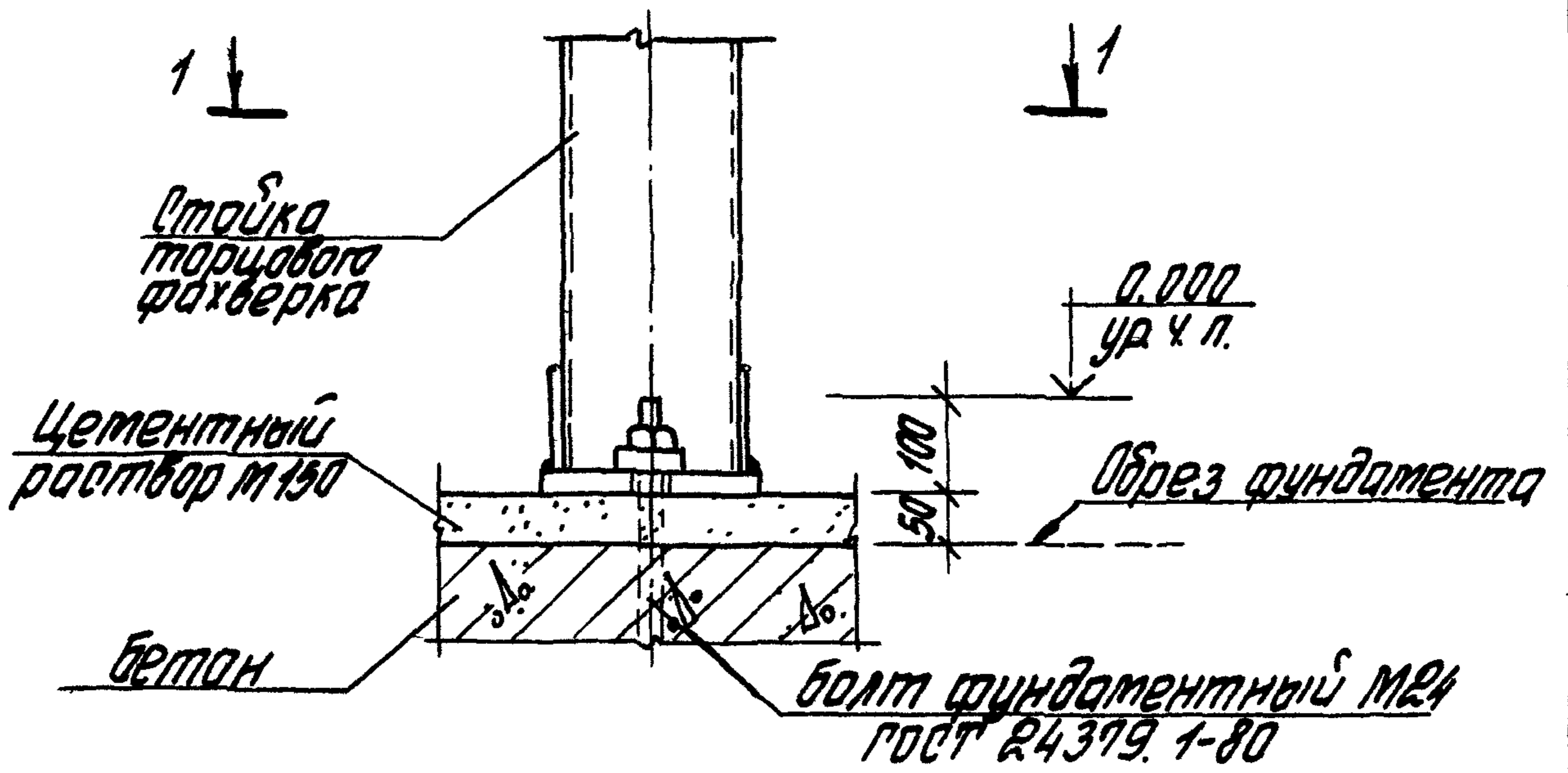
7. Стальные элементы крепления панелей, включая опорные консоли, насадки, приведены в выпуске 4-2, стойки фахверка в выпуске 4-3 данной серии.

1.030.1-1/88. 3-3-13

Пояснительная записка

Студия	Лист	Листов
Р		1
ЦНИИПРОМЗДАНИИ		

Зав. отд.	Смирновский	Иван
Г.И.П.	Рудяков	Степ
Гл. спец.	Габеева	Евг
Н. контр.	Иванова	Мих



Толщина сварных швов  $h_w = 10 \text{ мм}$

1.030. 1-1/88. 3-3-К1

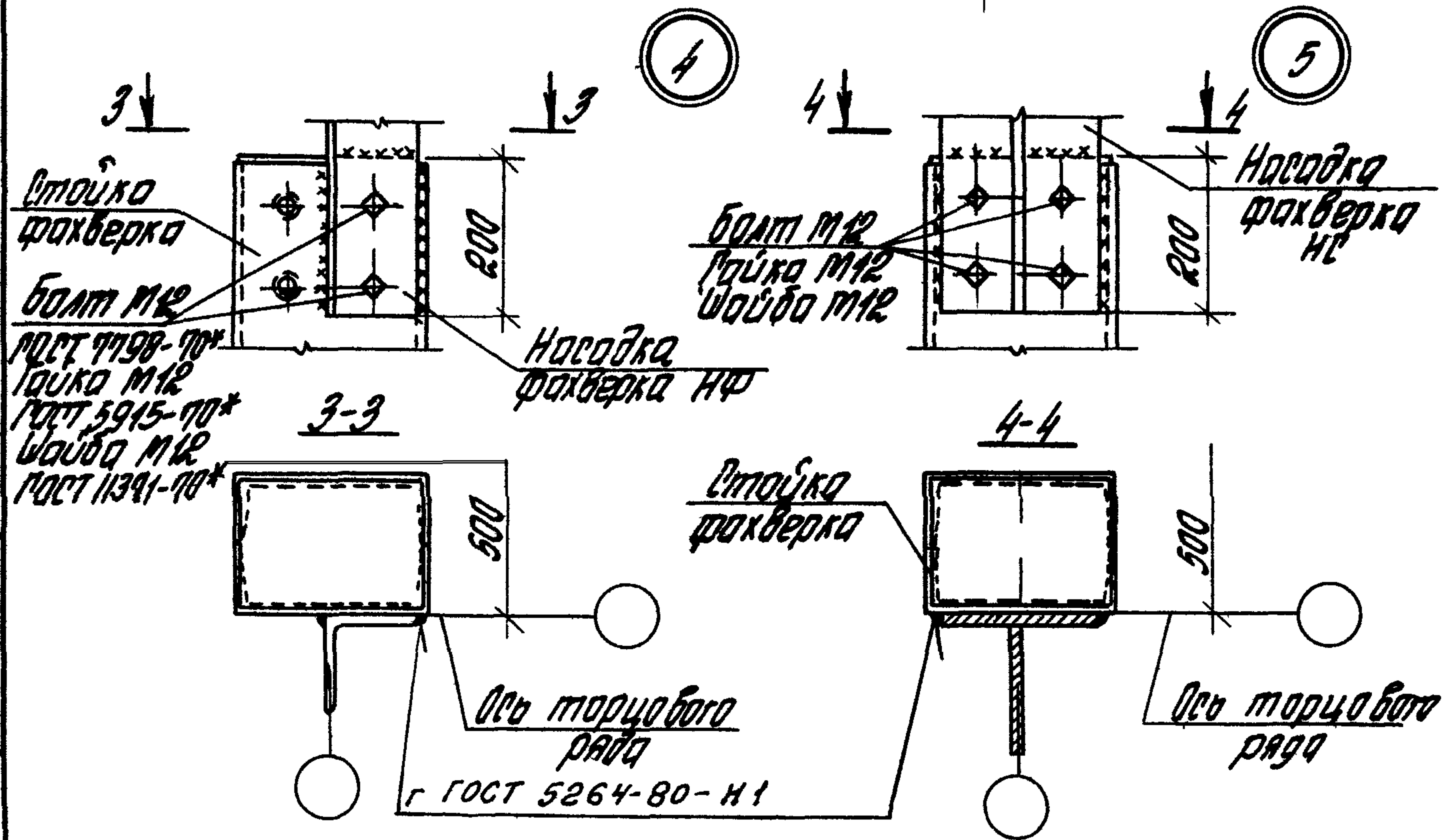
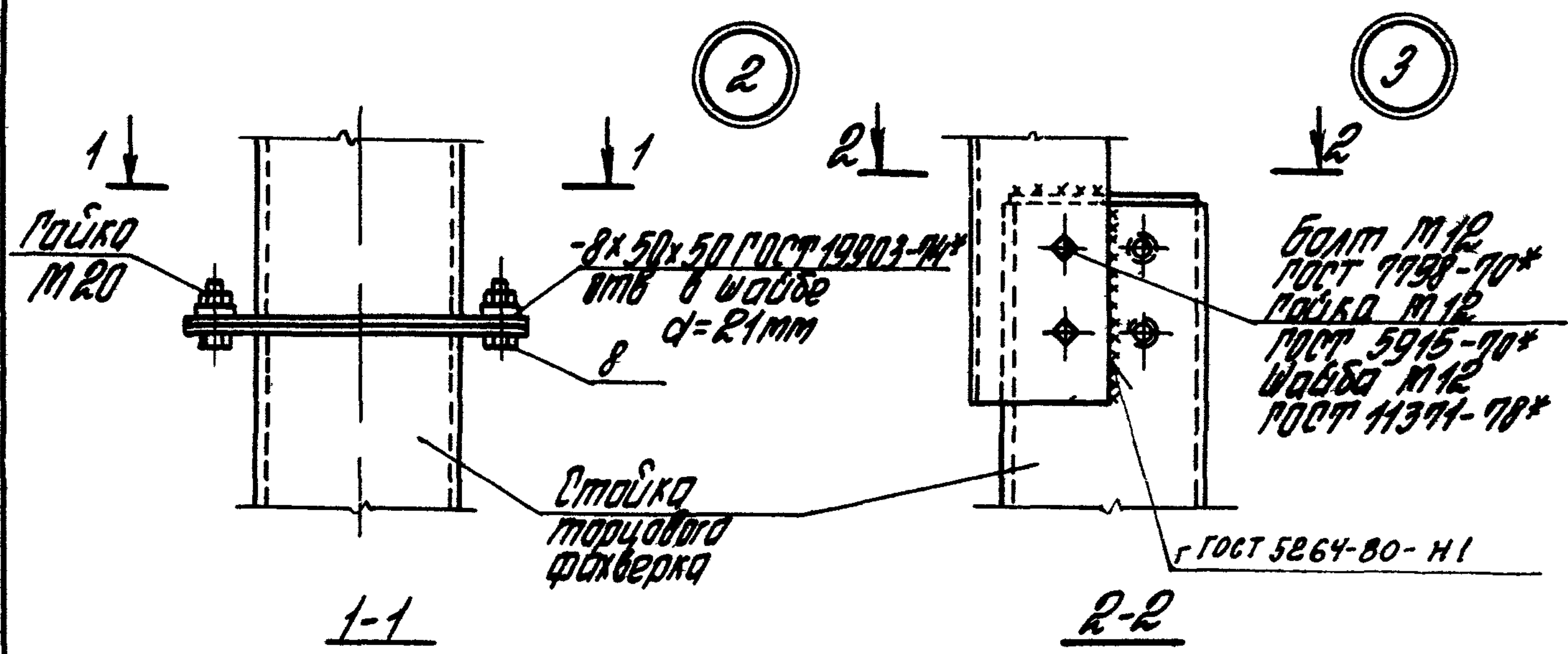
Инв. № подл. Подпись и дата вкл. инв. №

Зав. отд.	Ильянский	А
ТНП	Рубаков	В
Р.л. спец.	Гадеева	У
Инж. Т.к.	Иванова	И
Н.контр.	Двинянинова	Ф.д.

Узел 1  
Крепление стойки фахверка к фундаменту

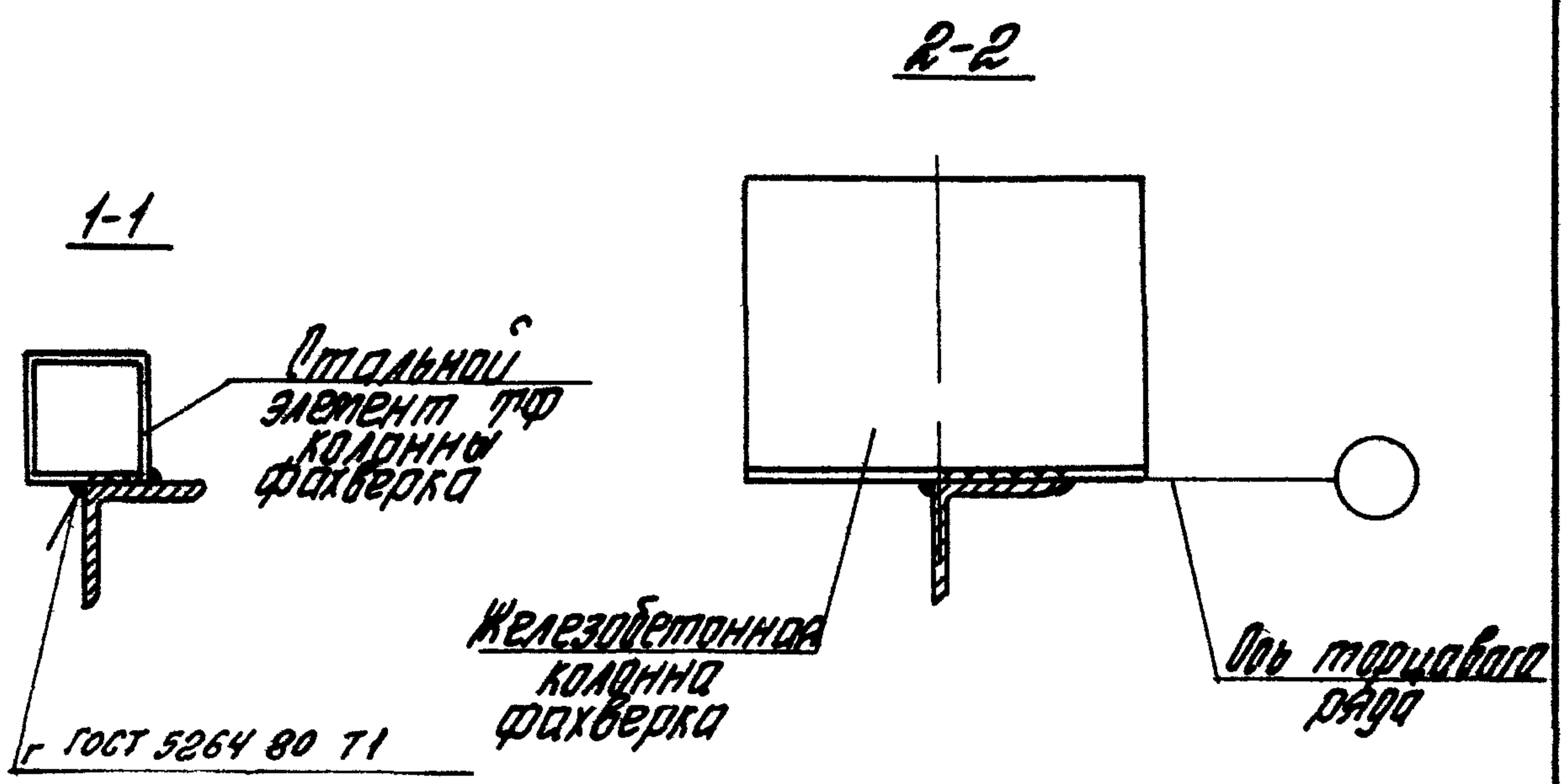
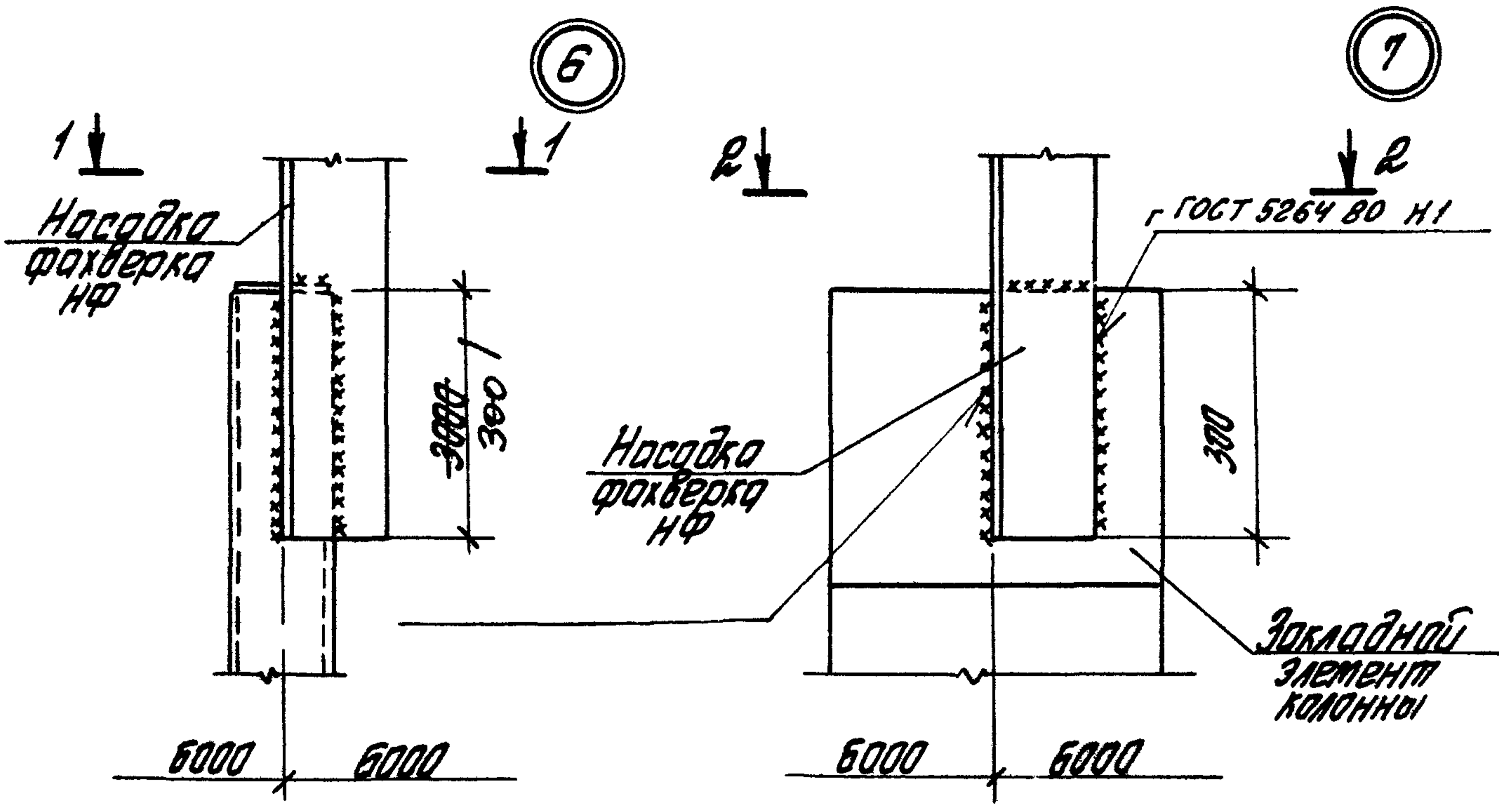
Лист	Лист	Лист
Р		1
ЦНИИПРОМЗДАНИЙ		





1030. 1-1/88 3-3-К2

Зав. отд	Виллянович	А.С.	Узел 2 5 Стойка стоек фахверка, крепление насадки к стойке фахверка	Таблица	Лист	Листов
ГИП	Рубаков	В.И.		Р		1
Инж спец	Ладяева	Т.С.		ЦНИИПРОМЗДАНИЙ		
Инж. И.К.	Иванова	И.И.				
Н.контр	Виничникова	Е.И.				



Толщина сварных швов  $t_w = 8 \text{ мм}$

1 030' 1-1/88 3-3-КЗ

Зав. отд.	Итилянский	А. И.
ГНП	Рудяков	В. К.
М. спец.	Годяев	Т. С.
Инж. И.К.	Иванова	И. В.
И. контр.	Иванкина	В. С.

Узел Б, П  
Крепление насадки к  
колонне торцового  
фахверка

Стадия	Лист	Листов
Р		1
ЦНИИПРОМЗДАНИЙ		

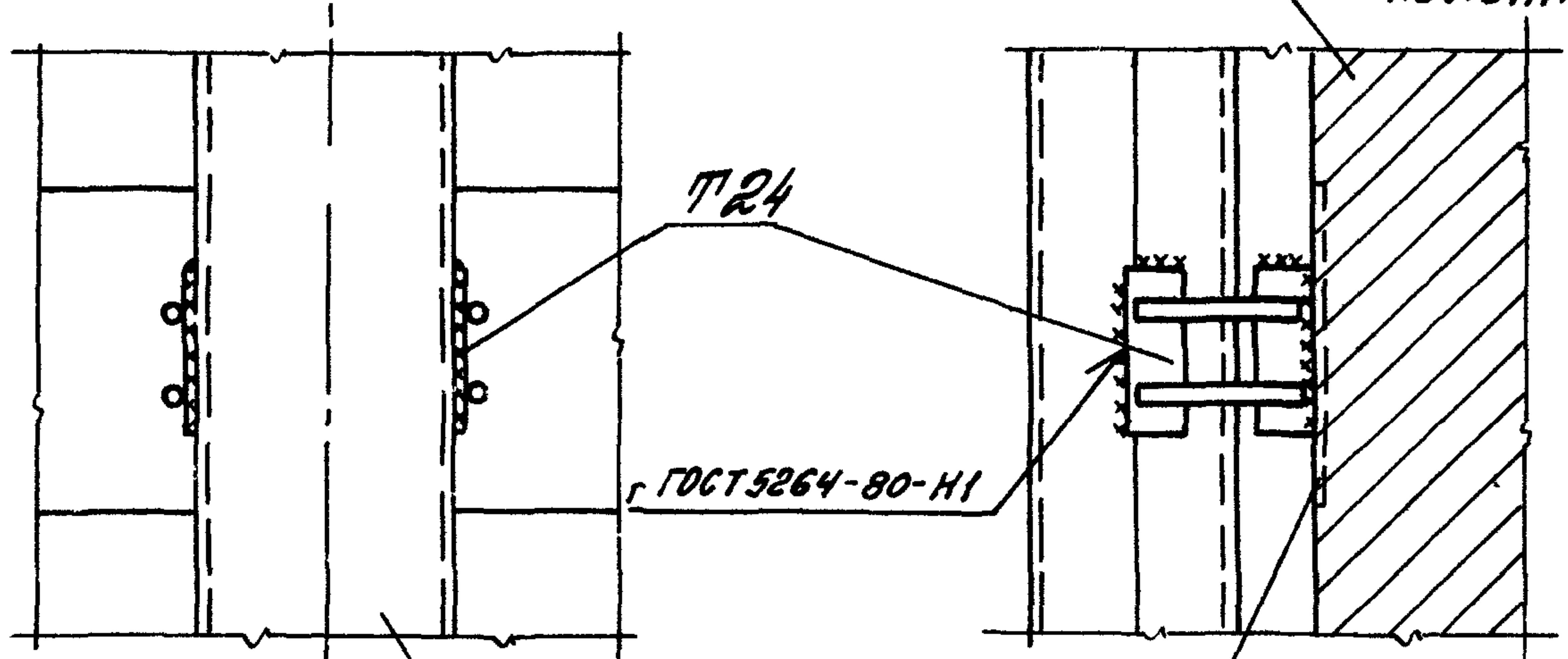
Шифр по папке, Подпись и дата, Взам. инв. №



1 ↓

1 ↓

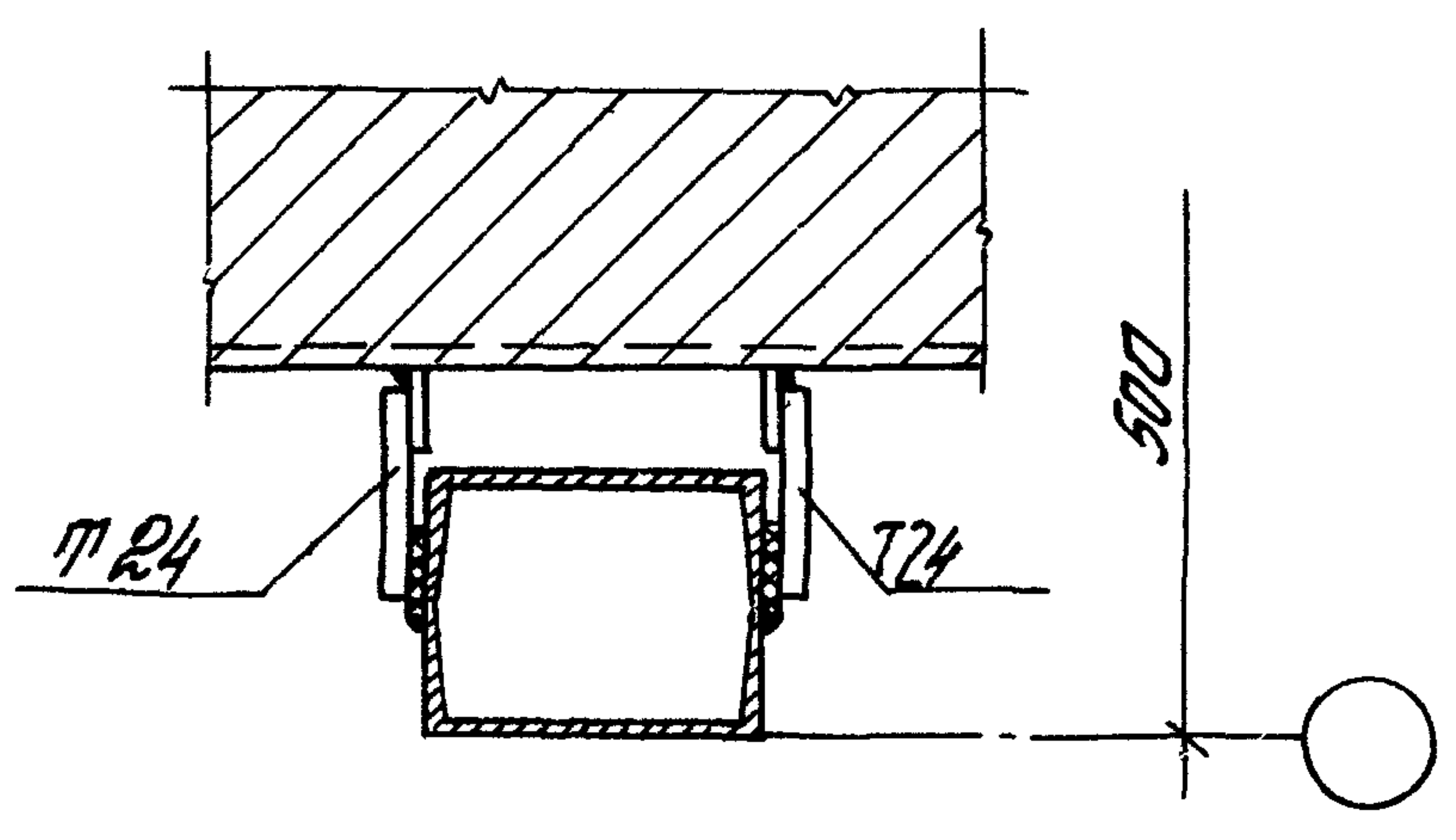
Железобетонная колонна



Стелка торцового фахверка

Закладной элемент колонны

1-1



Толщина сварных швов  $t_w = 8 \text{ мм}$

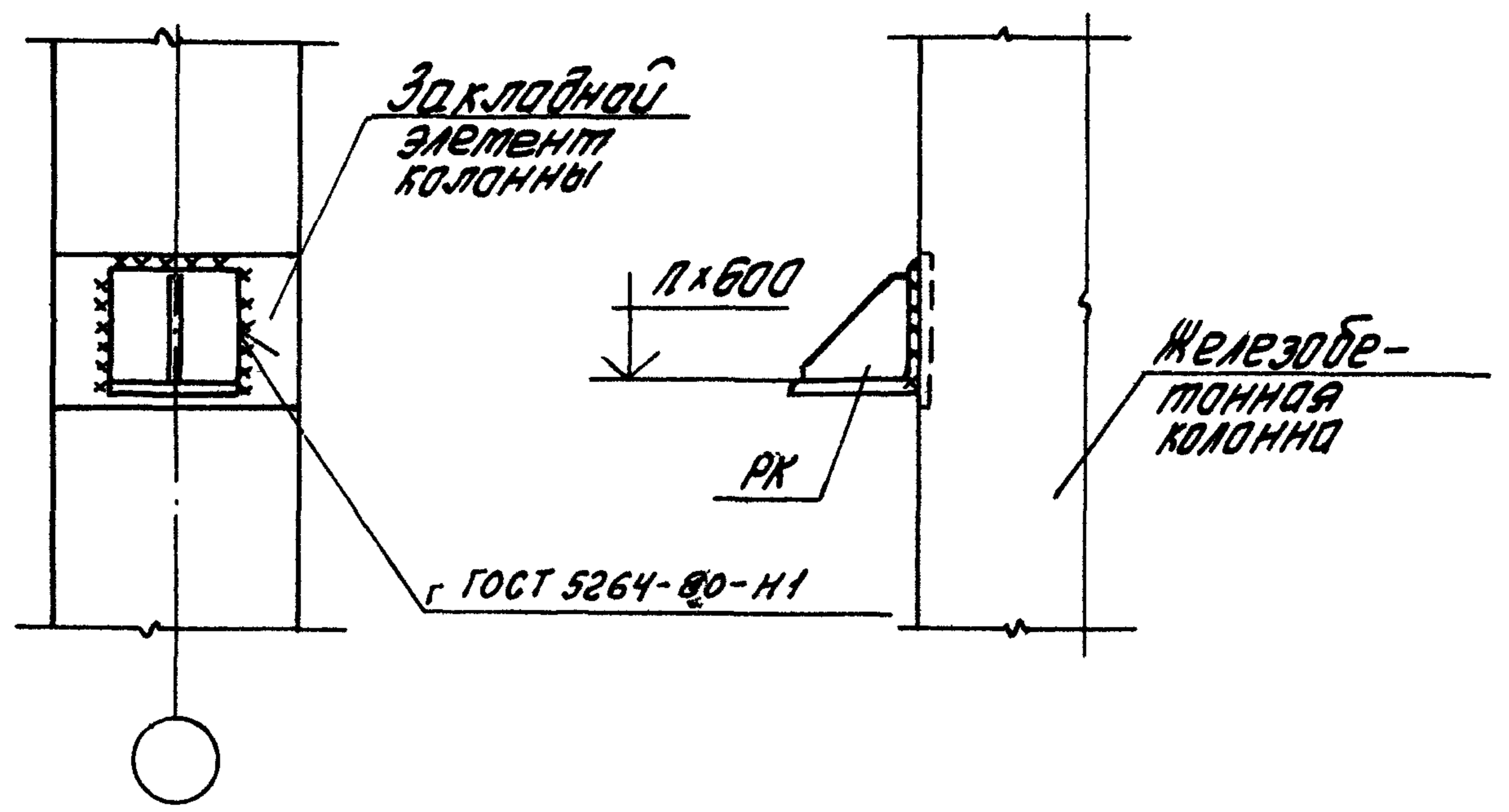
1.030. 1-1/88. 3-3-К4

Зав. отд	Стилянский	А.И.
Пр.П.	Рудаков	Буд- Т.И.
Пр. спец.	Робеева	Т.И.
Инж. з.к.	Иванова	И.И.
Н.контр.	Дьячанинова	С.И.

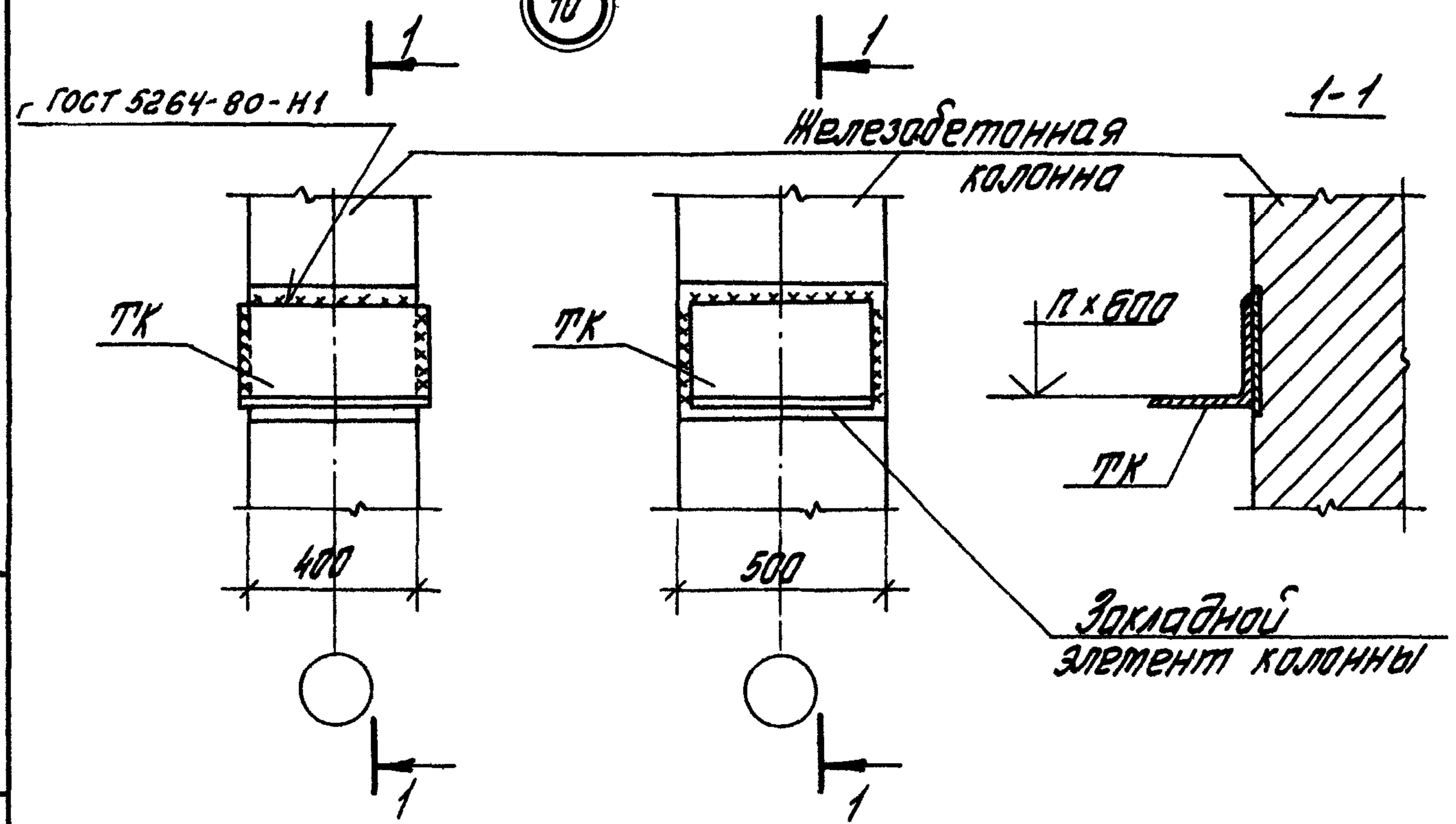
Узел 8  
Крепление стелки фахверка к колонне

Стадия	Лист	Листов
Р		1
ЦНИИПРОМЗДАНИИ		

9



10



Толщина сварных швов  $h_w = 8 \text{ мм}$

1.030. 1-1/88. 3-3-К5

Инв. № подл. Подпись и дата. Взам. инв. №

Зав. отк.	Вилиянский	
ГМП	Рудаков	
Сп. спец.	Падяева	
Инж. Т.к.	Иванова	Шварц
Н.контр.	Двиганинова	Василь

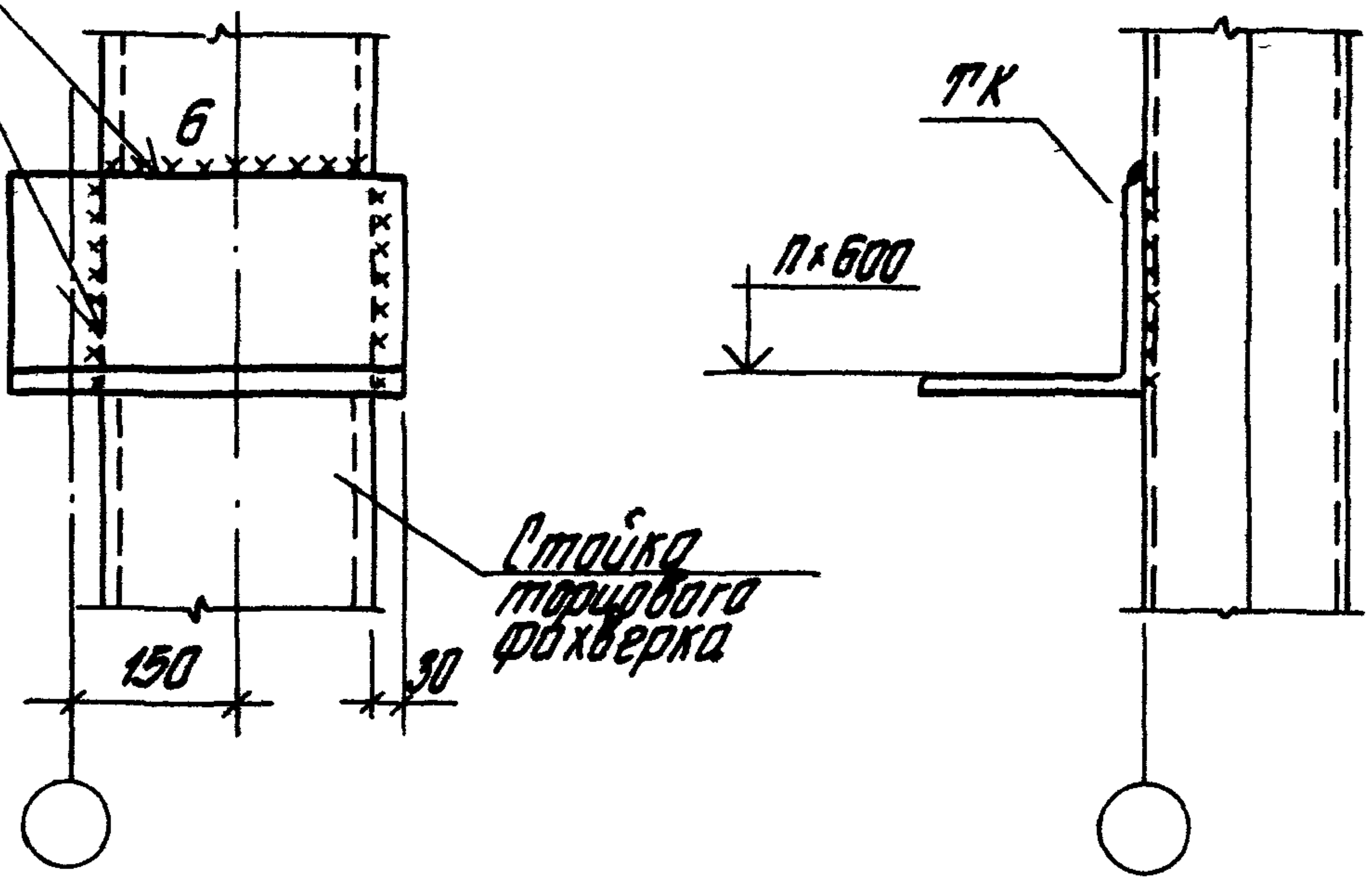
Узел 9, 10  
Крепление опорной консоли  
ПК и ТК к железобетонной  
колонне

Станция	Лист	Листов
Р		1
ЦНИИПРОМЗДАНИЙ		



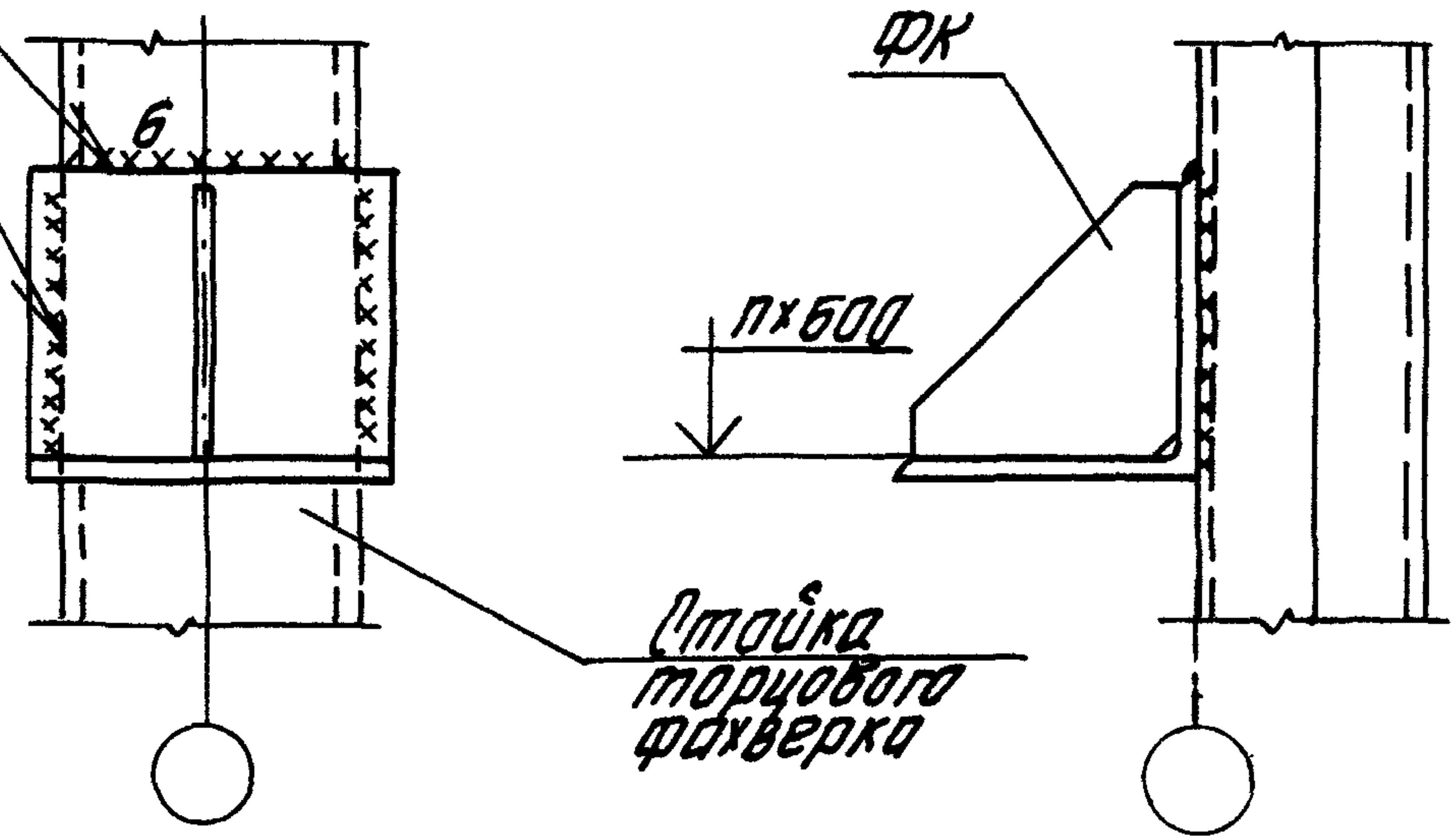
ГОСТ 5264-80-Н1

11



ГОСТ 5264-80-Н1

12



Толщина сварных швов  $t_w = 8 \text{ мм}$ , кроме оговоренных

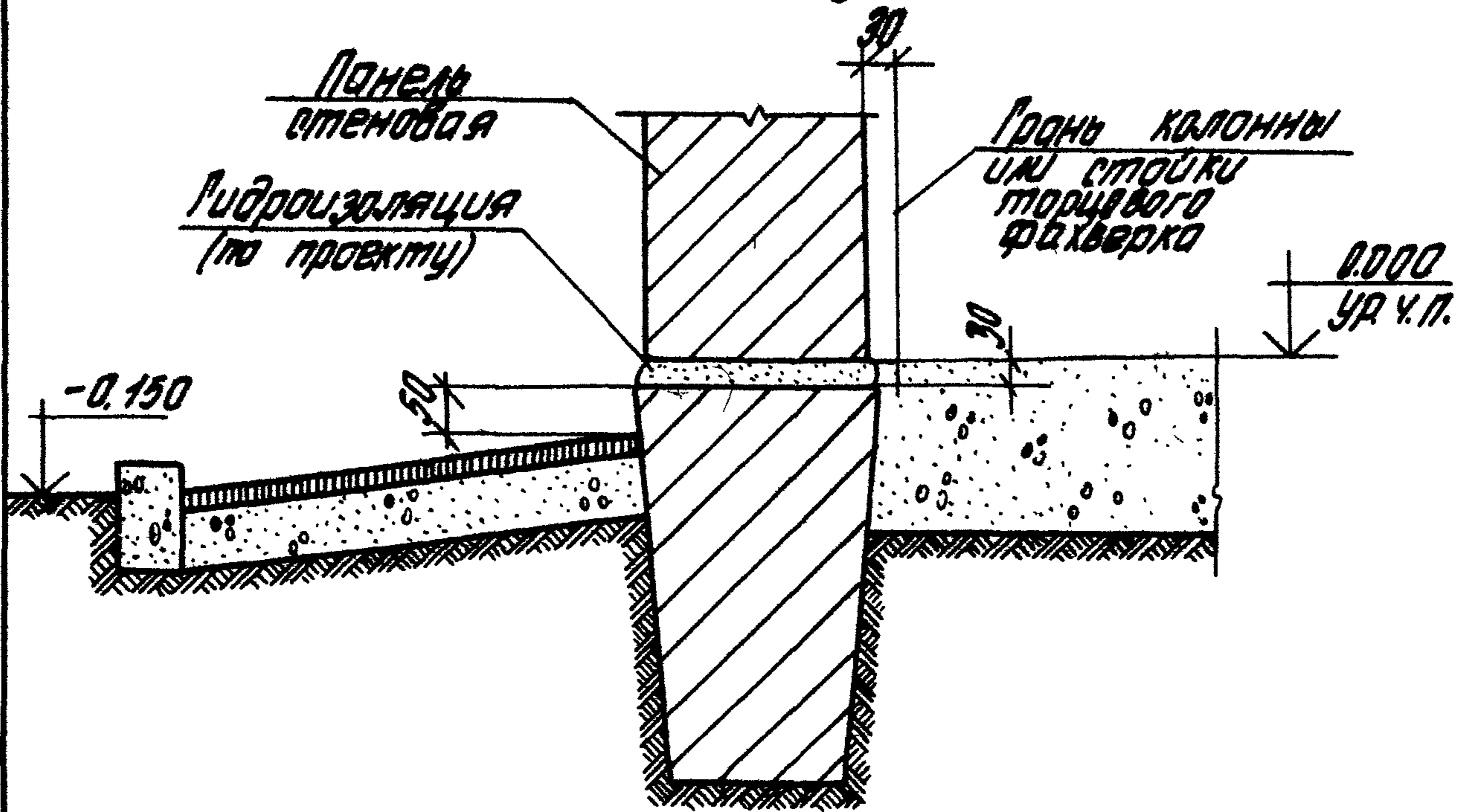
1.030.1-1/88.3-3-КБ

Зав. отд.	Итилянский	<i>[Signature]</i>
Гип	Рудяков	<i>[Signature]</i>
Тех. спец.	Полдеева	<i>[Signature]</i>
Инж. Т.К.	Иванова	<i>[Signature]</i>
Н. контр.	Двинянинова	<i>[Signature]</i>

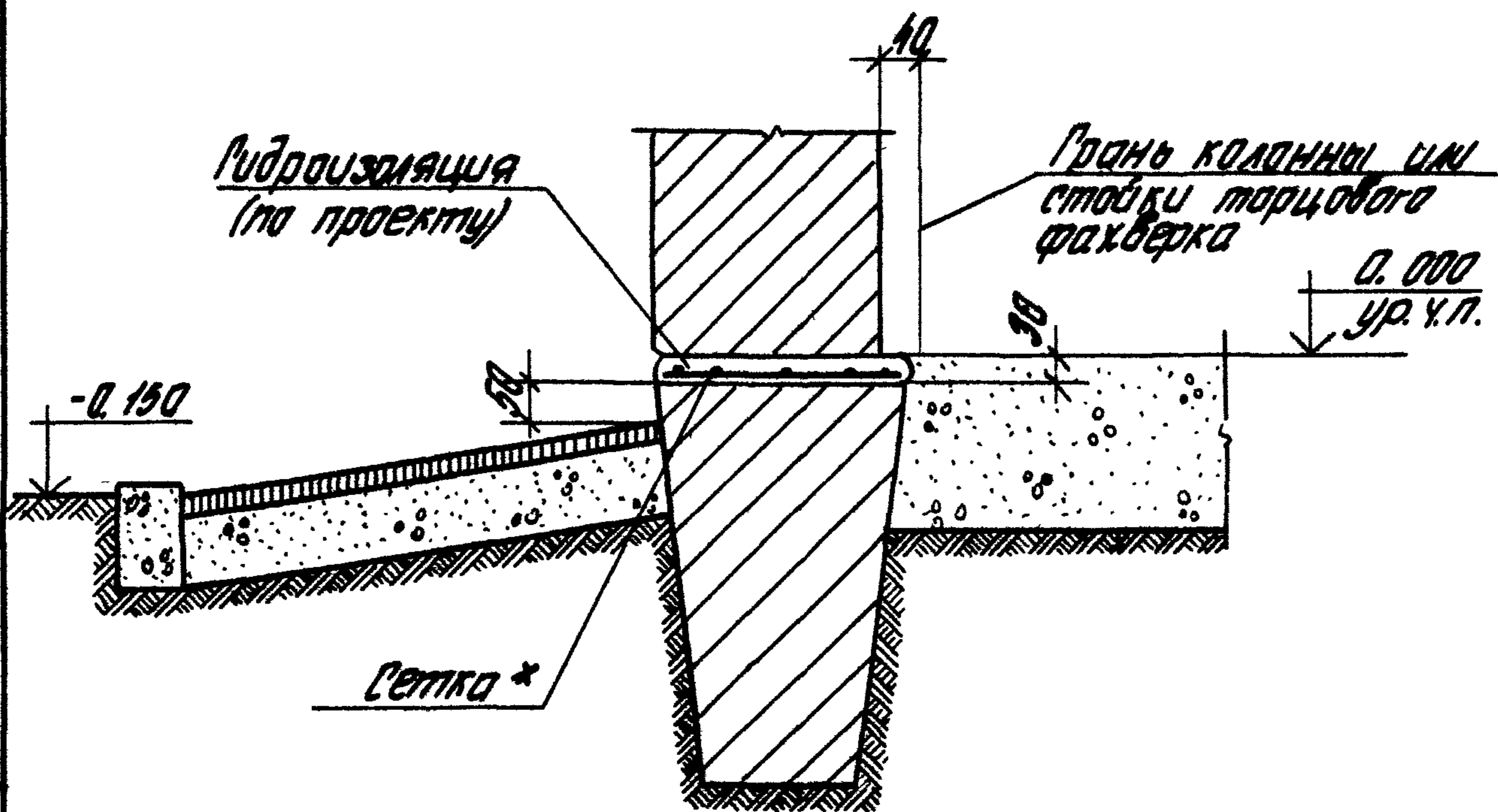
Узел 11, 12  
 Крепление опорной  
 консоли ТК и ФК к  
 стойке торцового фахверка

Итого	Лист	Листов
Р		1
ЦНИИПРОМЗДАНИЙ		

В обычных условиях



В сейсмических условиях

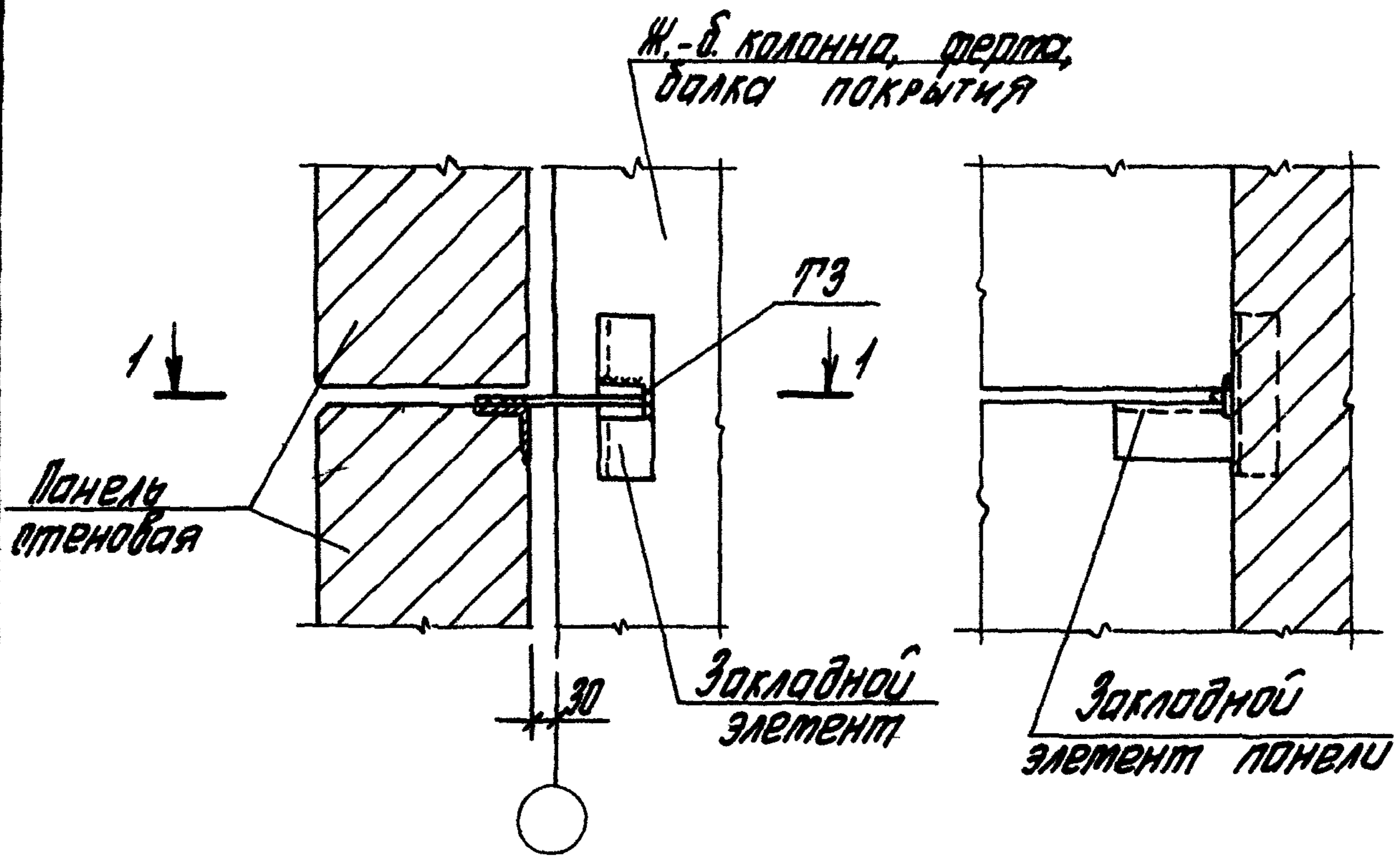


\* Над стеной фундаментных балок с фундаментом следует укладывать симметрично оси ряда сетку шириной 2м из проволоки диаметром 8-10 мм с шагом продольных стержней 100мм, поперечных - 200 мм

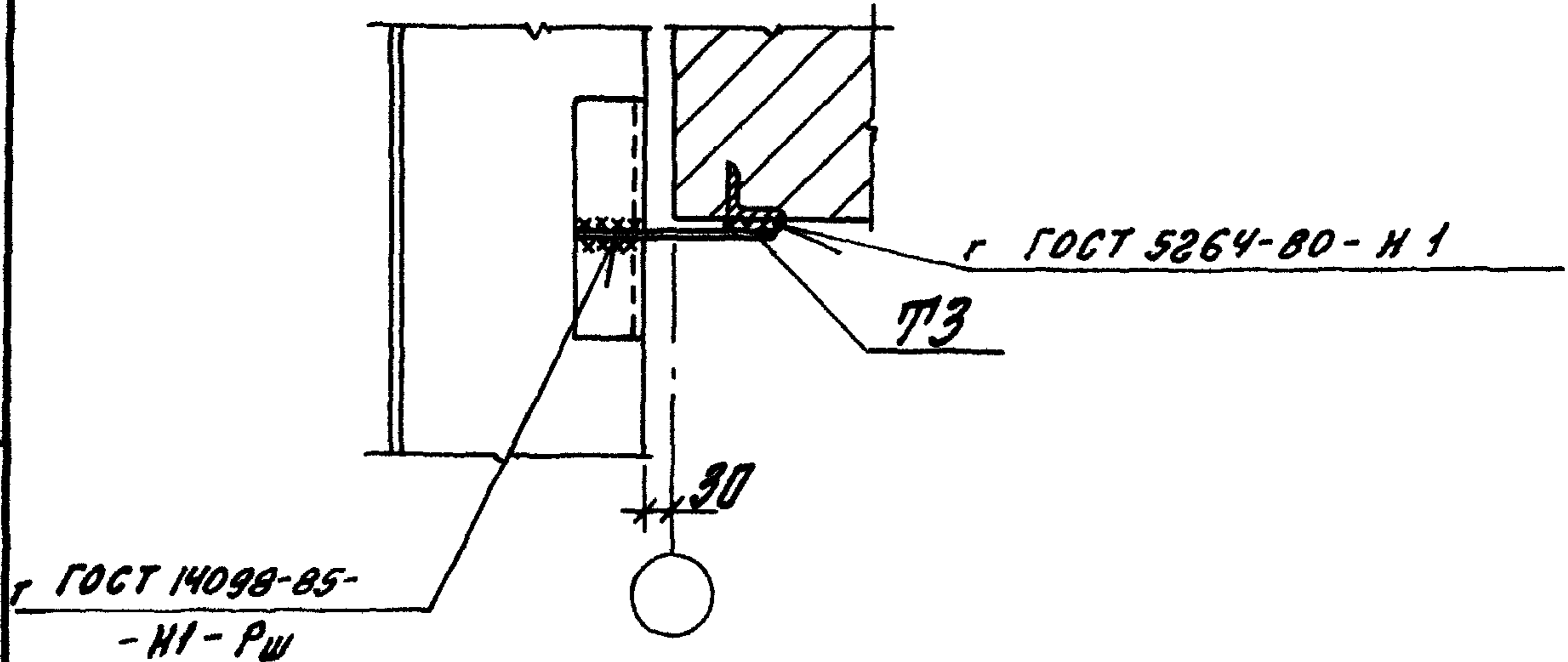
1.030 1-1/88. 3-3-К7

Инв. № Дата Подпись Место	Проект Р.	Узел 13 Опирание стеновой панели на фундаментные балки	Лист Р	Лист 1
	ЦНИИПРОМЗДАНИЙ			





1-1



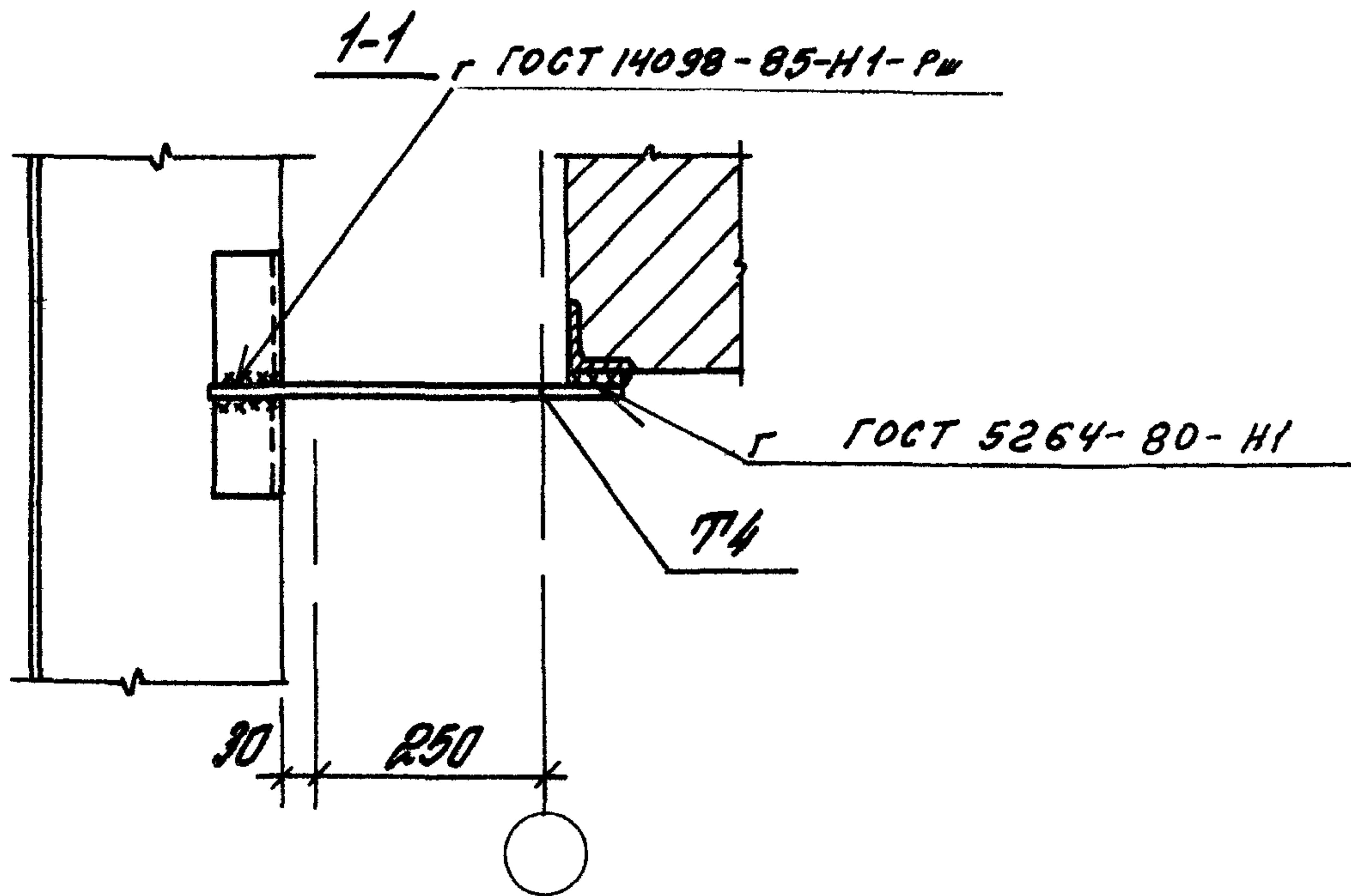
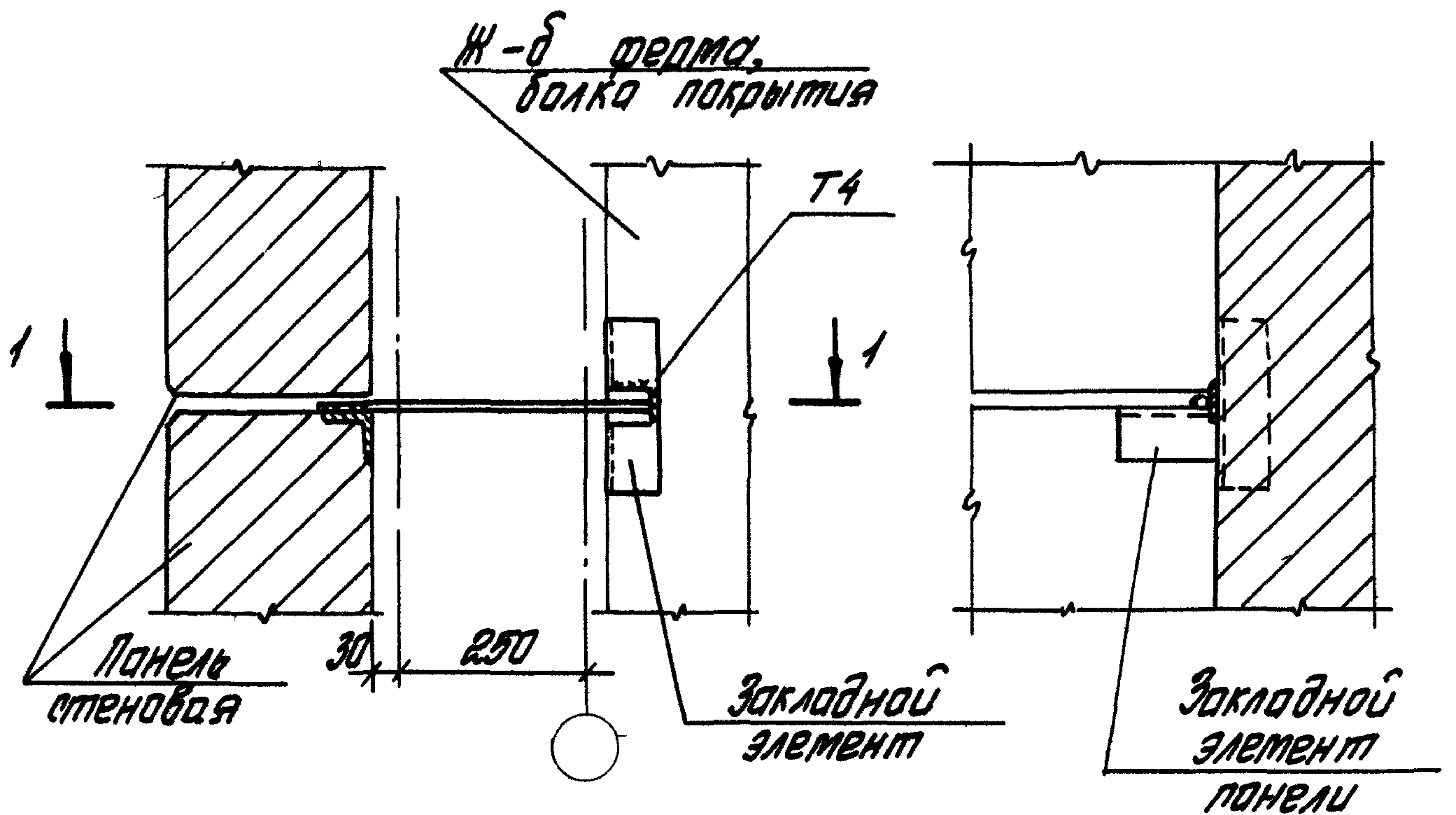
Толщина сварных швов  $h_w = 6 \text{ мм}$

1030 1-1/88 3-3-к8

Зав. отд.	Смирновский	С
МП	Рубаков	С
Инж. спец.	Гордеев	С
Инж. И.к.	Иванова	С
Н.контр.	Бунянинова	С

Узел 14  
Крепление стеновой панели  
к железобетонной колонне,  
балке покрытия, ферме

Стадия	Лист	Листов
Р		1
ЦНИИПРОМЗДАНИИ		



Толщина сварных швов  $h_w = 8 \text{ мм}$

1030 1-1/88 3-3-К9

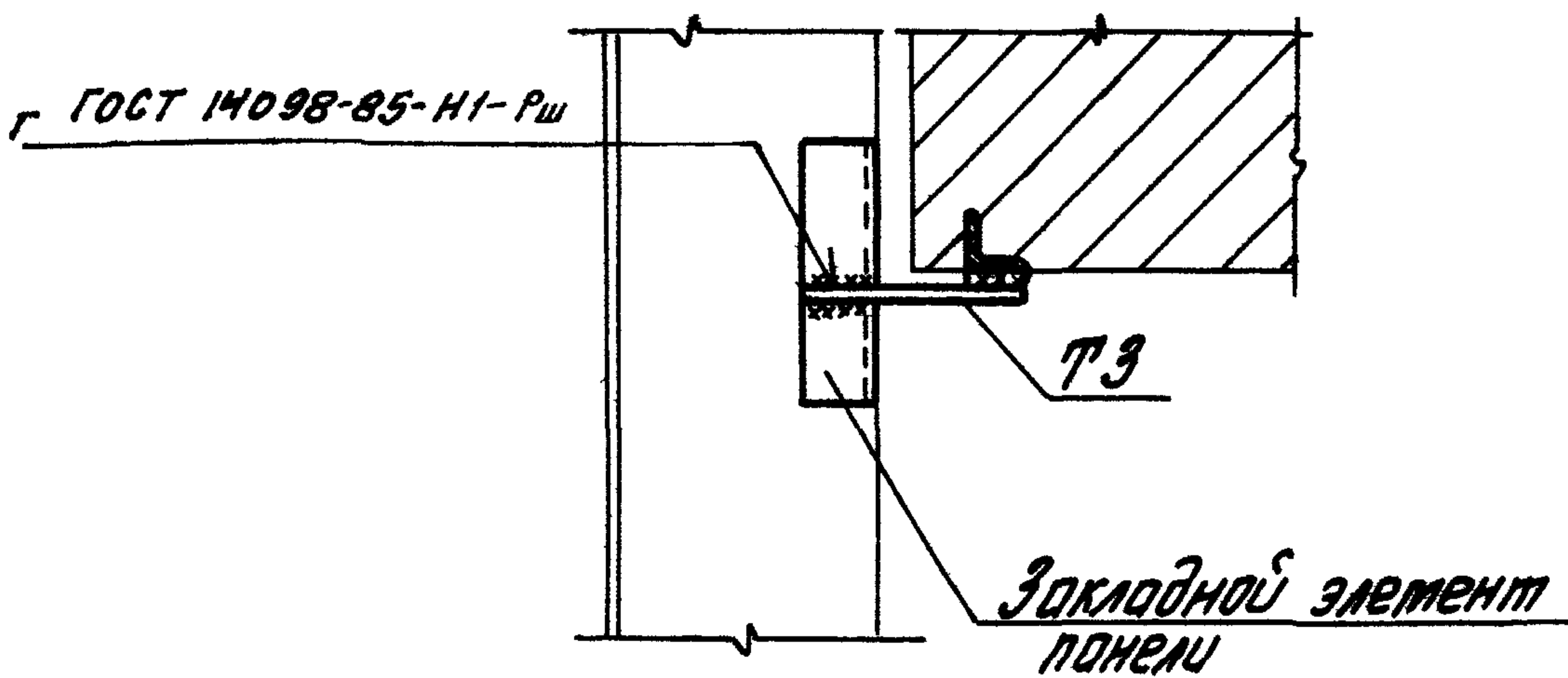
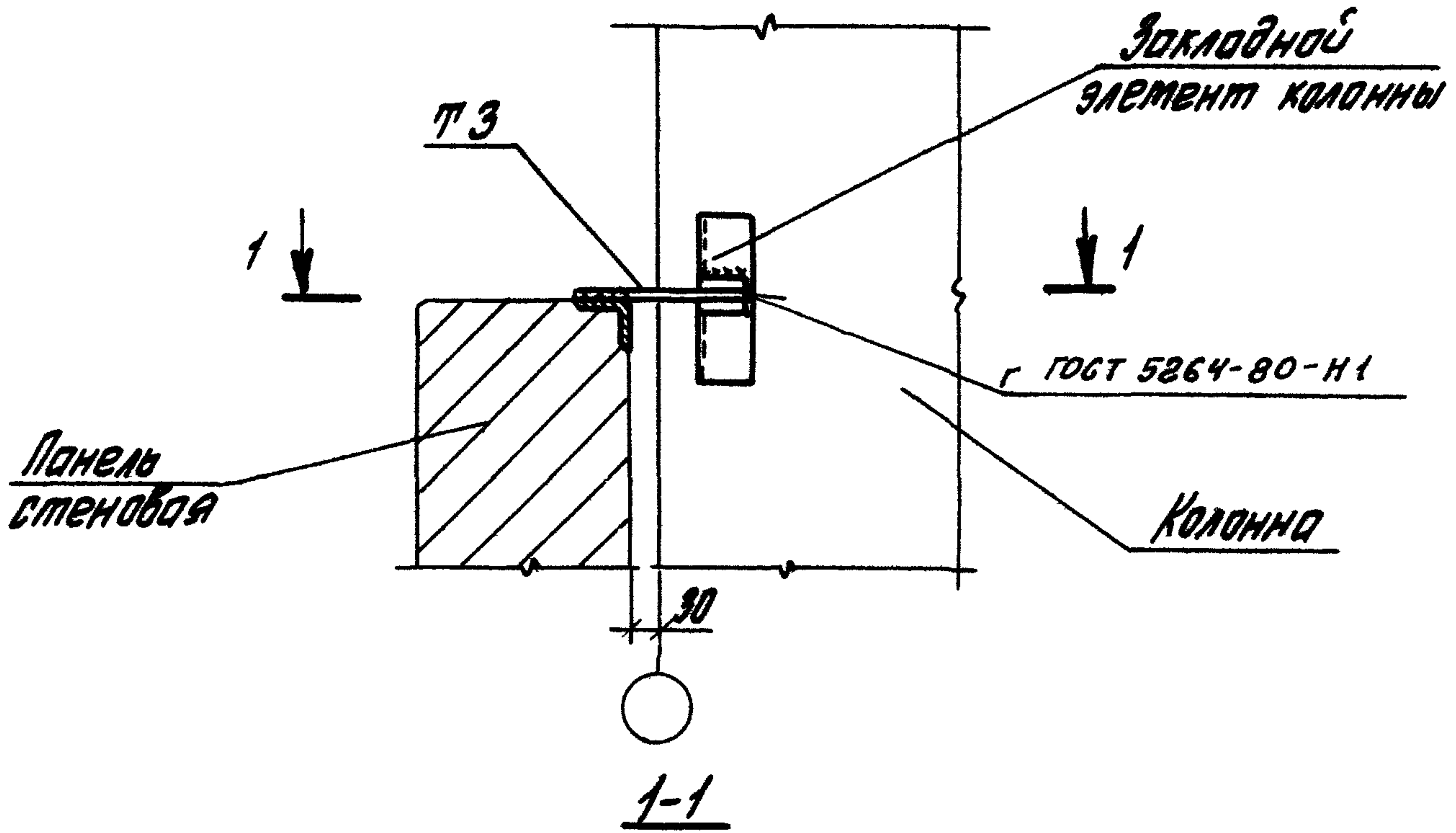
Зав. отд.	Итмлянский	Иванов
ГМП	Рубаков	Иванов
Гл. спец.	Горбачев	Иванов
Инж. И.к.	Иванова	Иванов
К.контр.	Дьячанинова	Иванов

Узел 15  
Крепление стеновой панели к железобетонной ферме и балке покрытия по продольному ряду колонн при привязке "850"

Стадия	Лист	Листов
Р		1
ЦНИИПРОМЗДАНИЙ		

Шнб № подл. Подпись и дата. Взам инб №





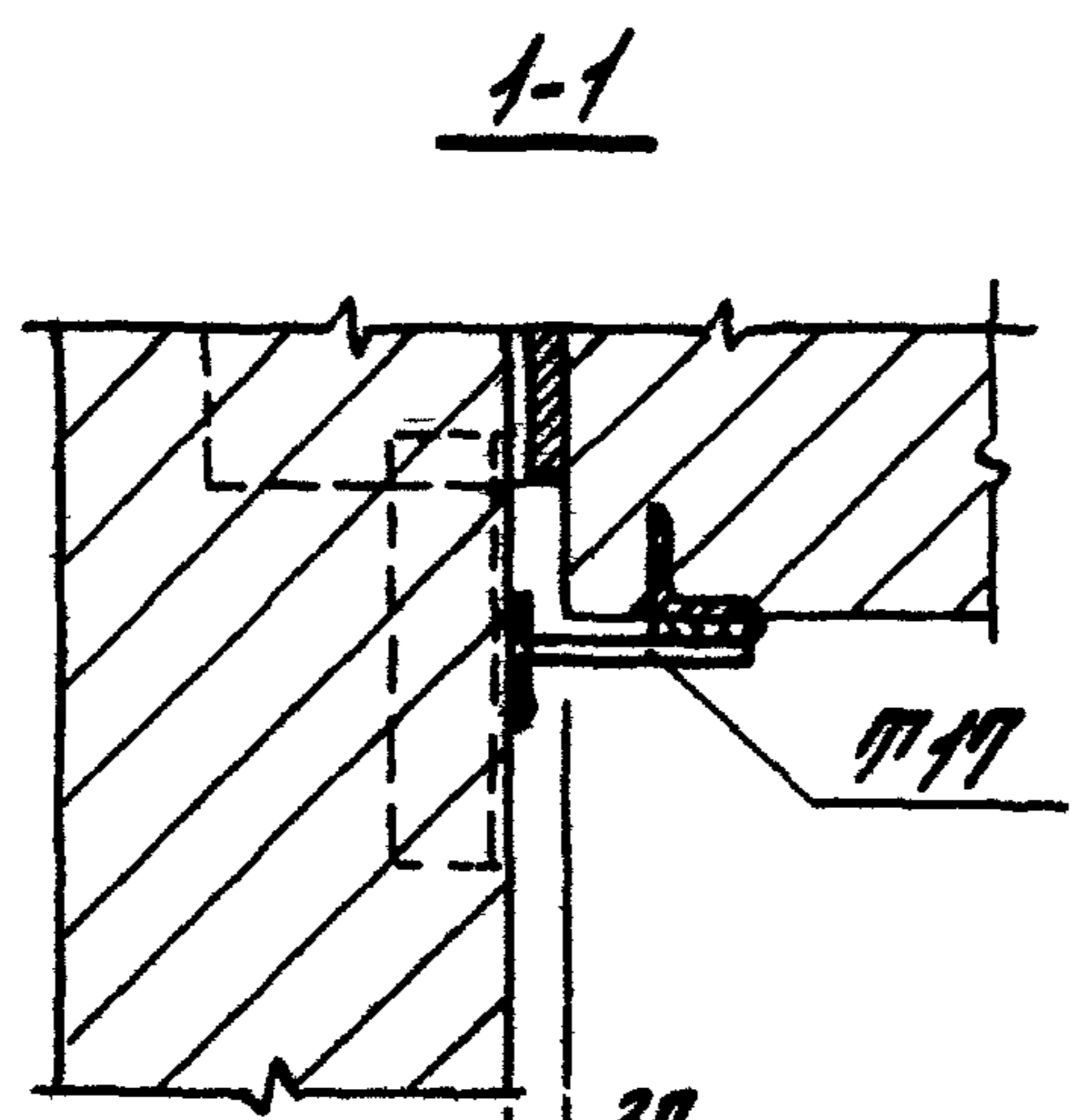
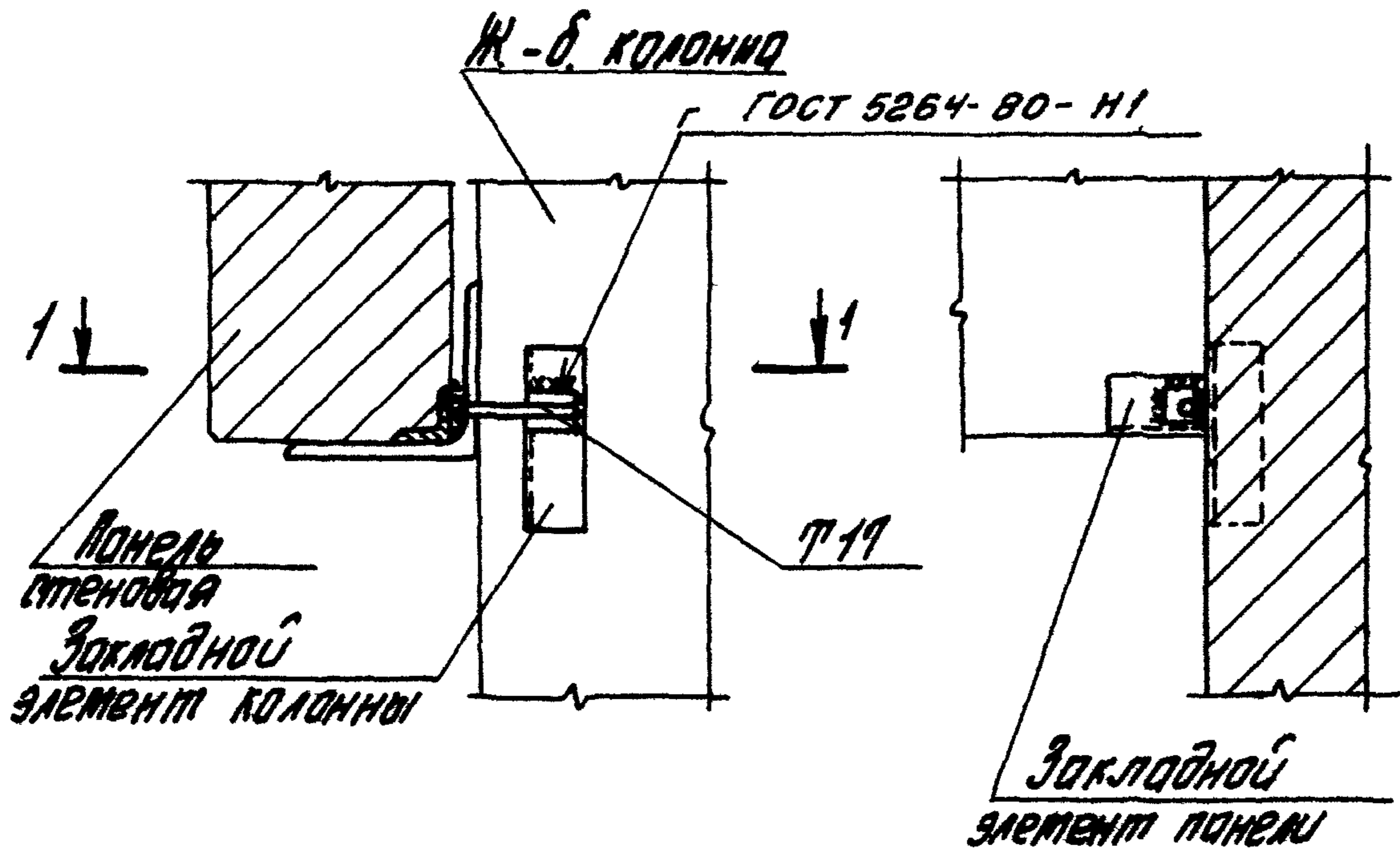
толщина сварных швов  $h_w = 8 \text{ мм}$

1 030 1-1/88 3-3-К10

Заб. отд.	Ульяновский	Лин
ГМП	Рудаков	СВ
И.а.сп.	Габеева	Т.С.
Инж. Т.к.	Иванова	И.С.
И.контр.	Двигачинова	И.С.

Узел 16  
Крепление стеновой  
панели к железобетонной  
колонне в уровне низа  
окна

Итого	Лист	Листов
Р		1
ЦНИИПРОМЗДАНИЙ		



30  
40 (в случае применения в сейсмических районах)

Площина сварных швов  $h_w = 6 \text{ мм}$

1.030.1-1/88 3-3-К11

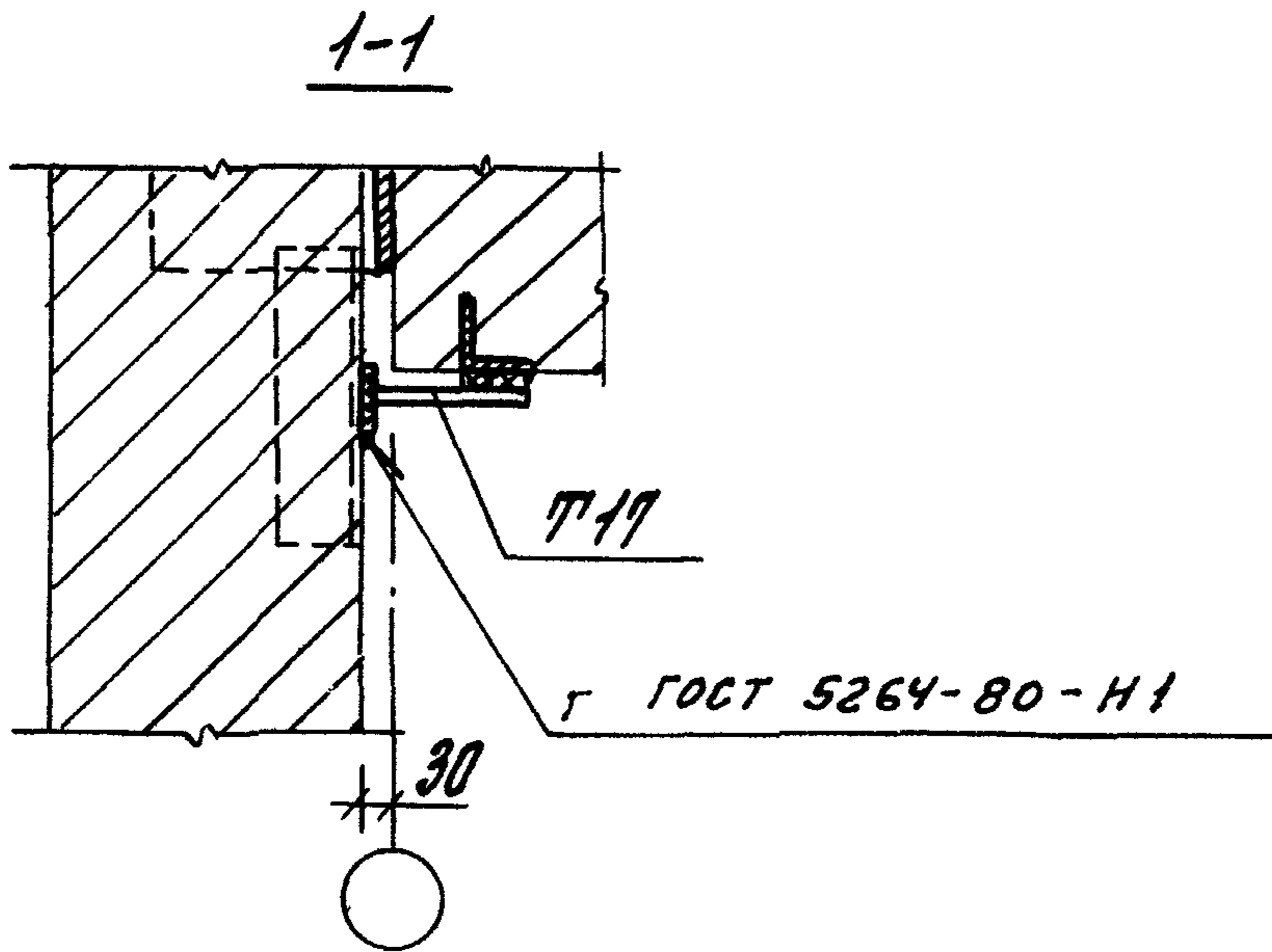
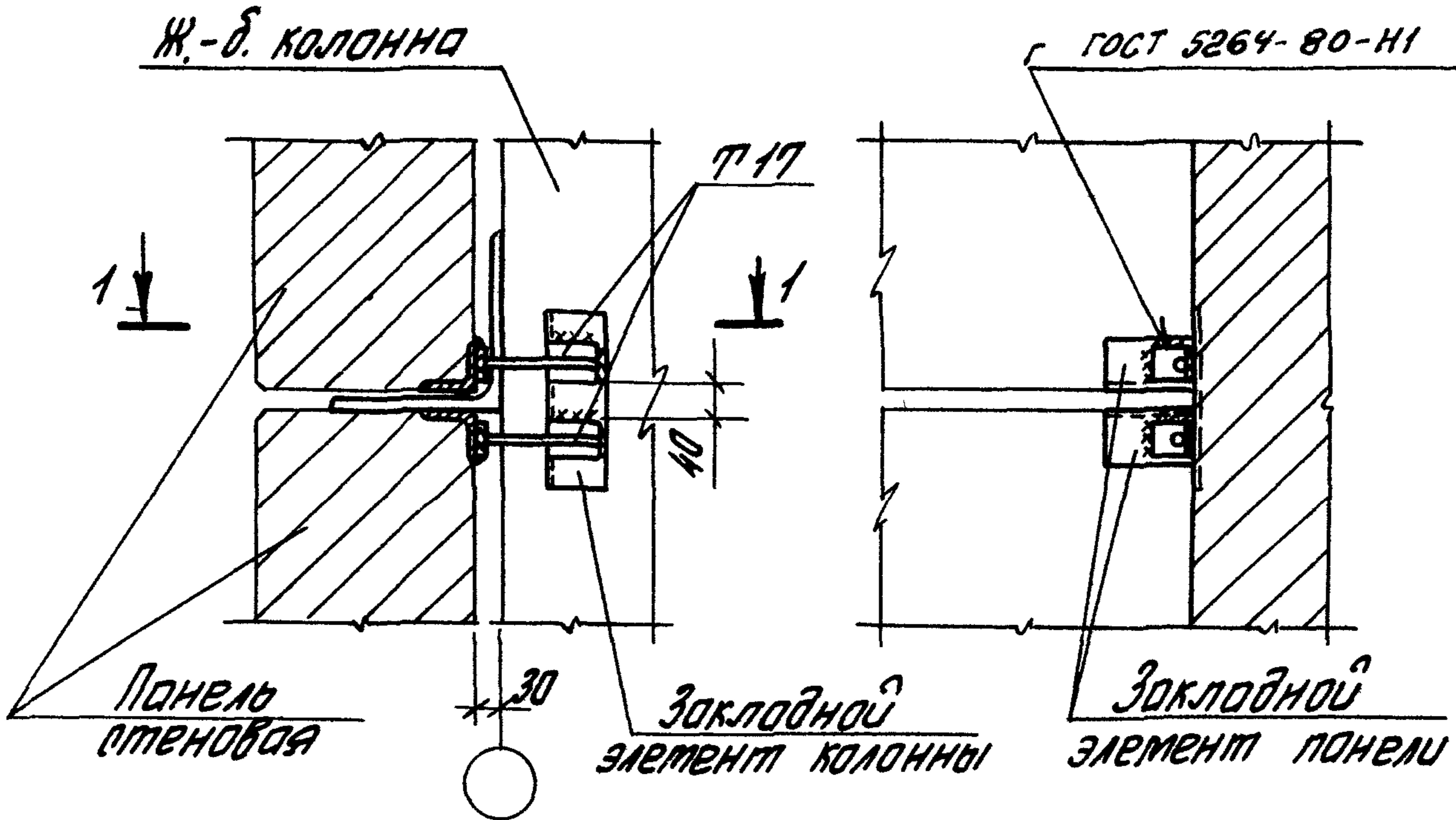
Зав. отд.	Смирнянский	
Г.Н.П.	Рудяков	
Н.М.П.	Губарева	
Инж. I	Иванова	
Н. контр.	Винянинова	

Узел 11  
Крепление стеновой панели к железобетонной колонне в уровне верха окна

Стадия	Лист	Листов
Р		1
ЦНИИПРОМЗДАНИЙ		

Условные обозначения и примечания





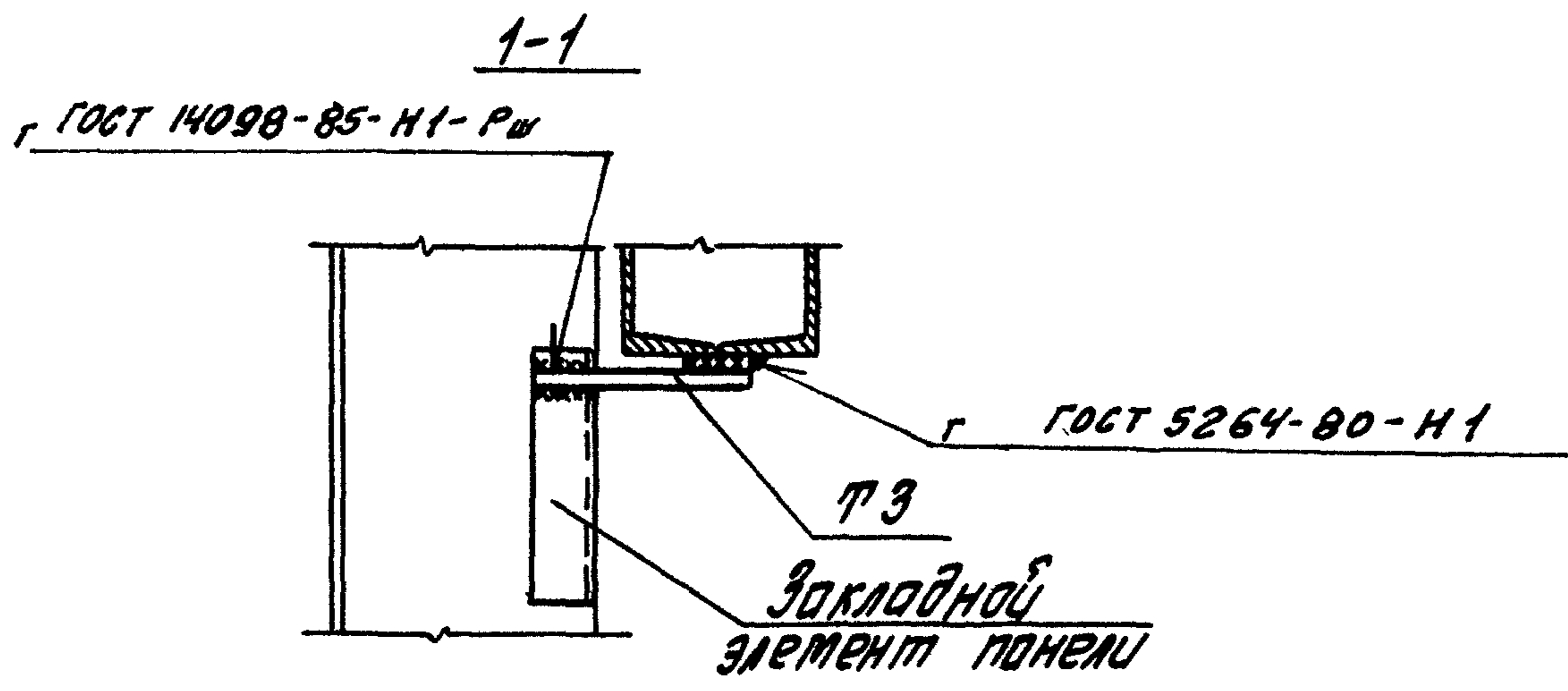
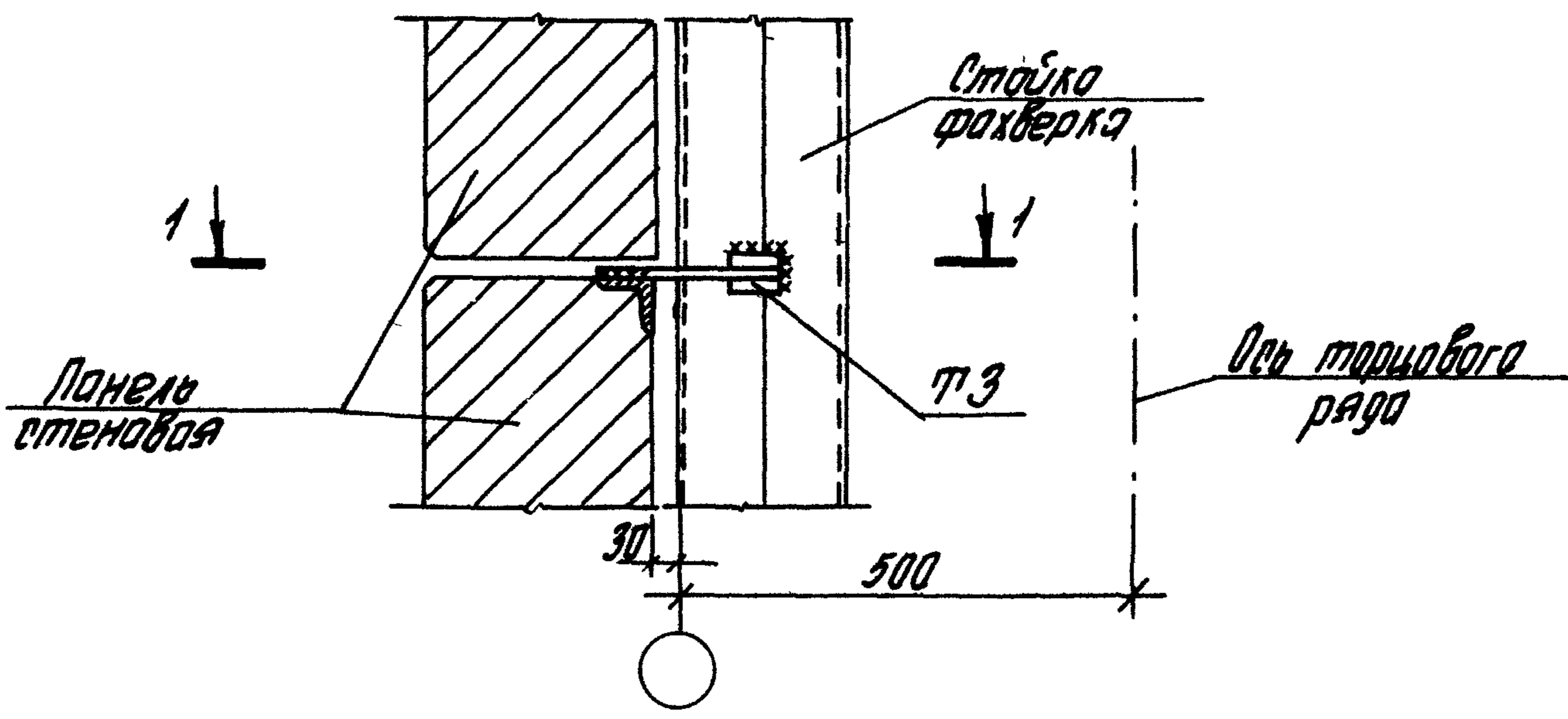
Толщина сварных швов  $h_w = 8 \text{ мм}$

1.030. 1-1/88. 3-3-К12

Заб. отд.	Стилянский	<i>[Signature]</i>
Г.М.П.	Рубаков	<i>[Signature]</i>
И.г.сп.	Габеева	<i>[Signature]</i>
Инж. И.к.	Иванова	<i>[Signature]</i>
Н. конто.	Двинянинова	<i>[Signature]</i>

Узел 18  
Крепление стеновой панели  
глухого участка стены к железобетонной колонне в уровне опорной консоли

Модель	Лист	Листов
Р		1
ЦНИИПРОМЗДАНИИ		



Толщина сварных швов  $h_w = 8 \text{ мм}$

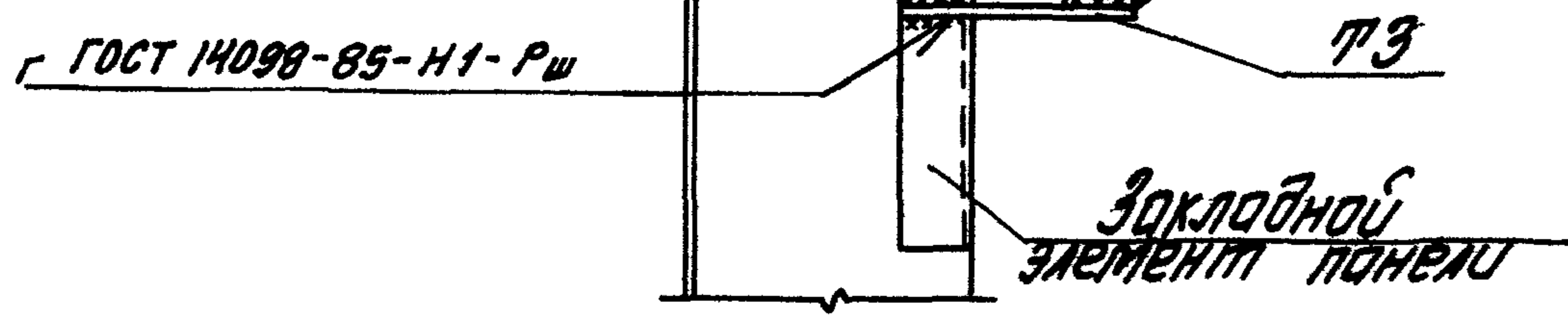
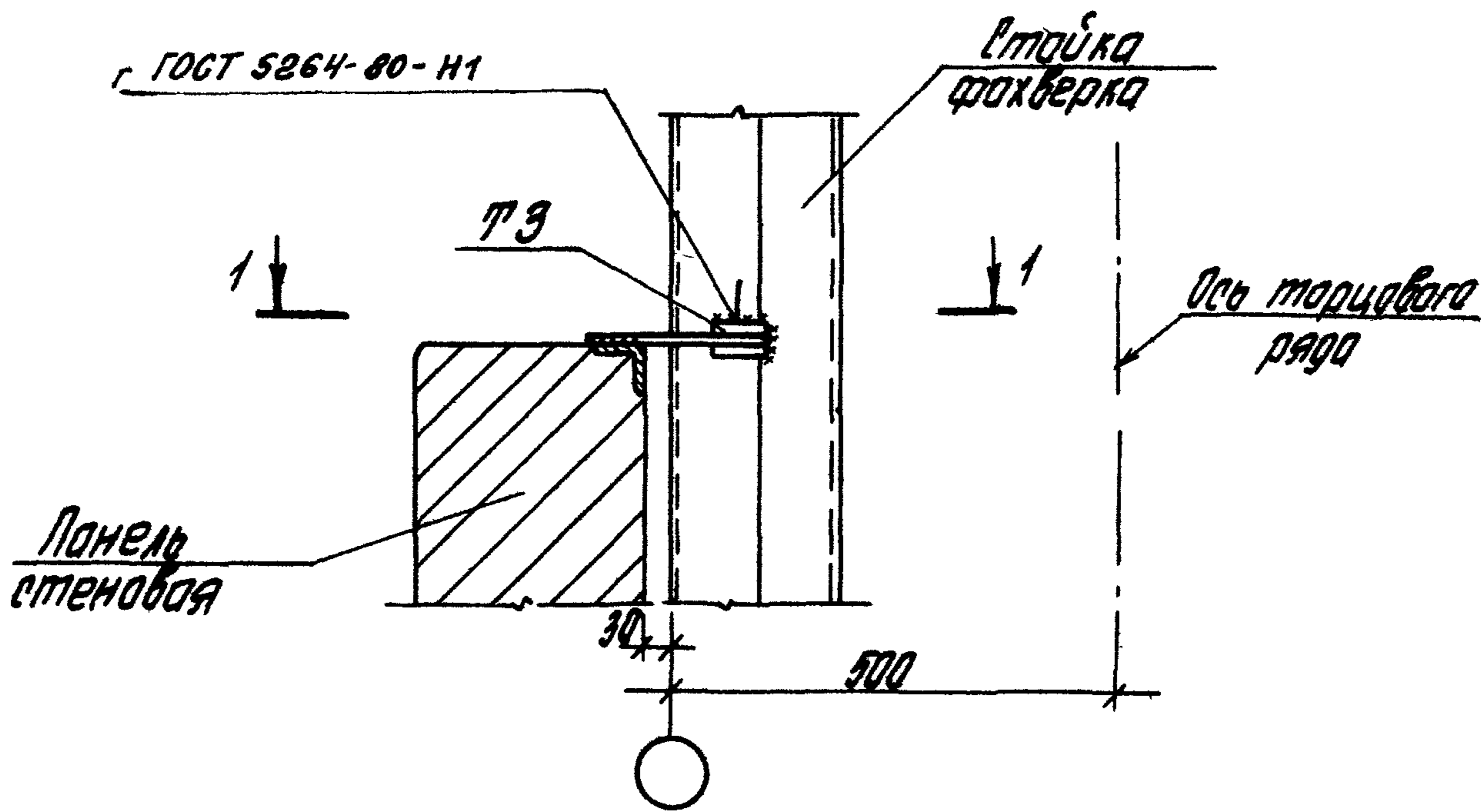
1.030. 1-1/88. 3-3-к 19

Зав. отд.	С. Миланский	
Г.И.П.	Рудяков	
Гл. сп.	Гайдаров	
Инж. Т.К.	Иванова	
Н. констр.	Винянинова	

Узел 19  
Крепление стеновой панели  
глухого участка стены к  
стойке фахверка

Итого	Лист	Листов
Р		7
ЦНИИПРОМЗДАНИИ		





Толщина сварных швов  $h_w = 8 \text{ мм}$

1.030.1-1/88.3-3-К14

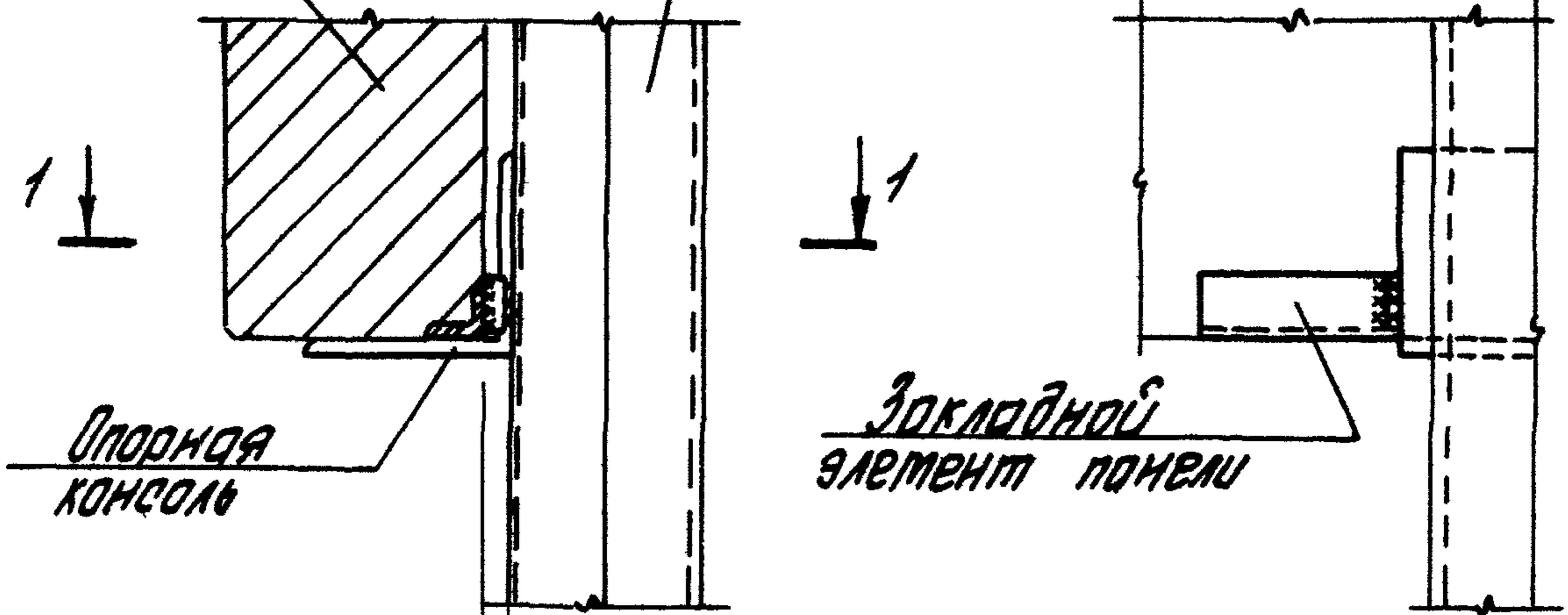
Инж. А.И. Шумилов	Инж. В.И. Рудков	Инж. Г.В. Голубев	Инж. Л.К. Иванова	Инж. И.В. Коротко
<i>[Signature]</i>	<i>[Signature]</i>	<i>[Signature]</i>	<i>[Signature]</i>	<i>[Signature]</i>

Узел 20  
Крепление стеновой панели к  
стойке рахберка в проеме  
низа окна

Лист	Листов
1	1
ЦНИИПРОМЗДАНИЙ	

Панель  
стенная

Стойка  
фахверка

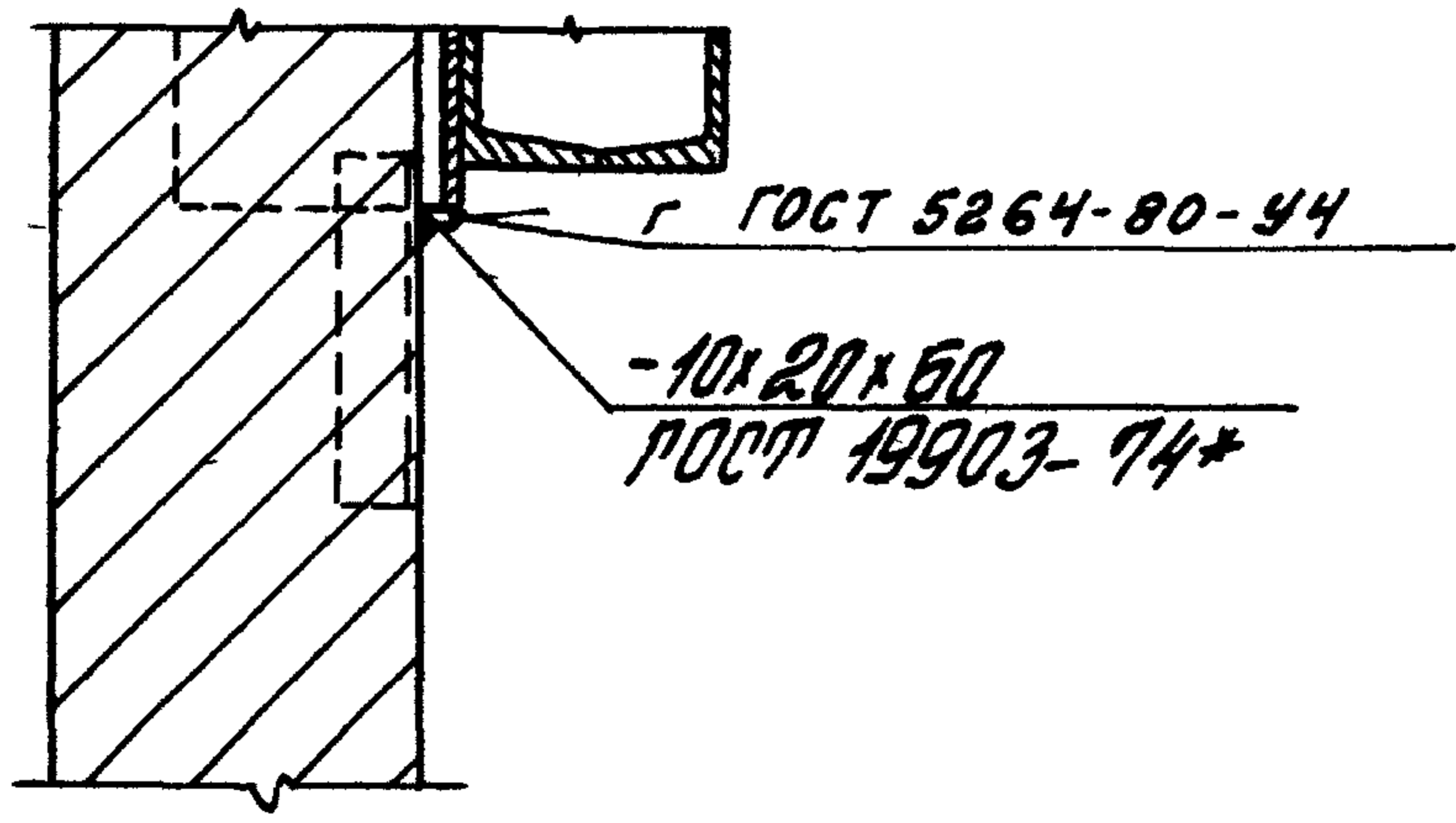


Опорная  
консоль

Закладной  
элемент панели

30  
40 (в случае применения  
в сейсмических районах)

1-1



ГОСТ 5264-80-У4

-10x20x60  
ГОСТ 19903-74\*

Толщина сварных швов  $t_w = 8 \text{ мм}$

1030 1-1/88 3-3-К15

Зав. отд.	Степановский	Киселёв
Г.И.П.	Рудников	Судов
С.А.С.	Горбачев	Труфанов
И.И.И.	Иванов	Зубов
И.И.И.	Минин	Яковлев

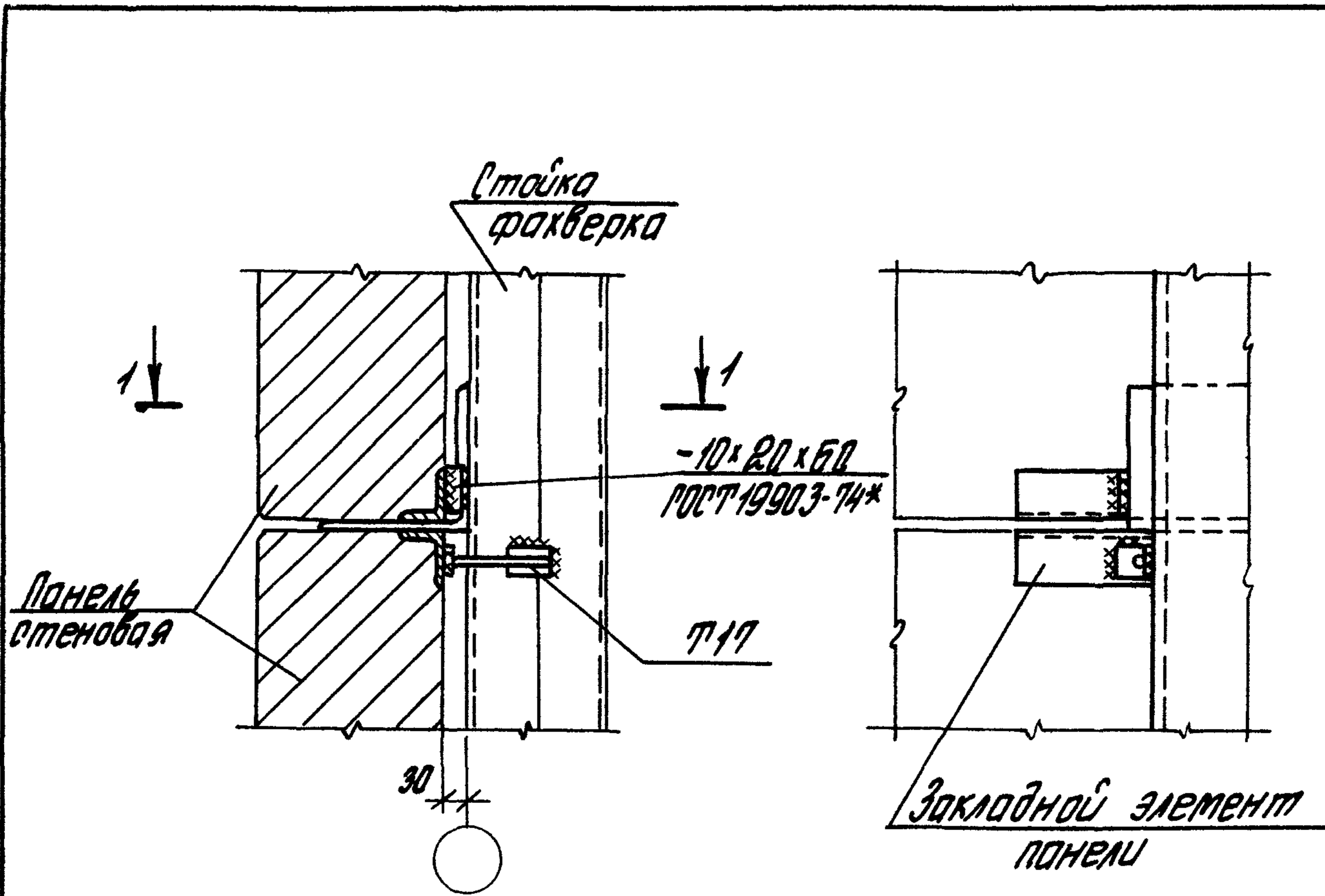
Узел 21  
Крепление стеновой панели  
к стойке фахверка в  
уровне верха окна

Итого	Лист	Листов
Р		1

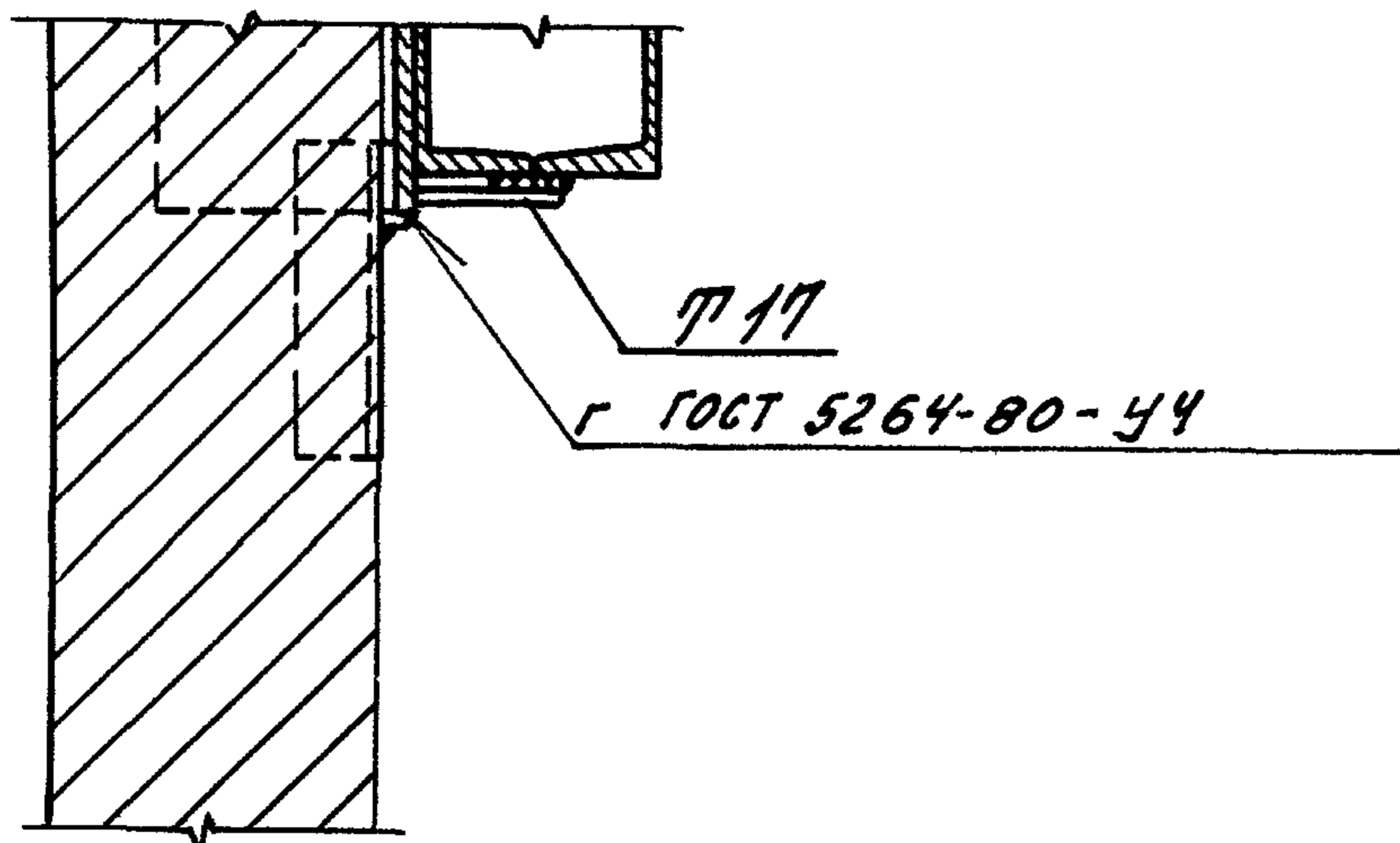
ЦНИИПРОМЗДАНИЙ

1030 1-1/88 3-3-К15  
 1030 1-1/88 3-3-К15  
 1030 1-1/88 3-3-К15





1-1



Толщина сварных швов  $h_w = 8 \text{ мм}$

1.030. 1-1/88. 3-3-К16

Зав. отд.	И. Миланский	И. Миланский	Узел 22 Крепление стеновой панели глухого участка стены к стойке фахверка в уровне опорной консоли	Таблица	Лист	Листов
ГНП	Рудаков	Рудаков		Р		1
П.д. ст.	Гадеева	Гадеева		ЦНИИПРОМЗДАНИИ		
Инж. И.к.	Иванова	Иванова				
Н.контр.	Двиганин	Двиганин				

ГОСТ 5264-80-Т1

ГОСТ 5264-80-Н1

Панель  
стеновая

Стальной элемент ТФ  
колонны фахверка

Швеллер 18, L=100  
ГОСТ 8240-89

ТЗ

30

1-1

ГОСТ 14098-85-Н1-Рш

Закладной  
элемент панели

ТЗ

Швеллер 18  
L=100, ГОСТ 8240-89

ГОСТ 5264-80-Н1

ТЗ

Толщина сварных швов  $h_w = 8 \text{ мм}$

1.030. 1-1/88. 3-3-К 17

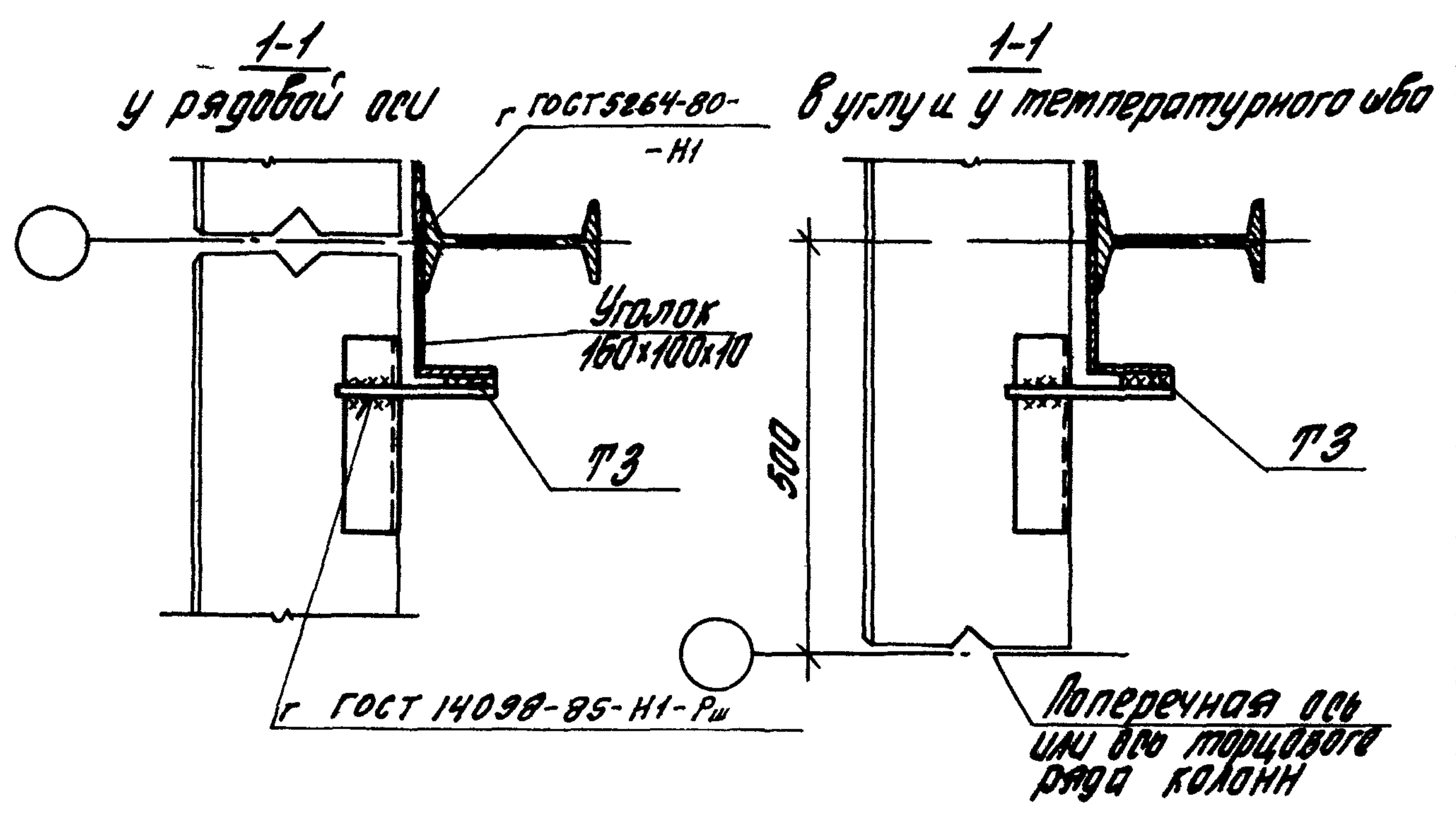
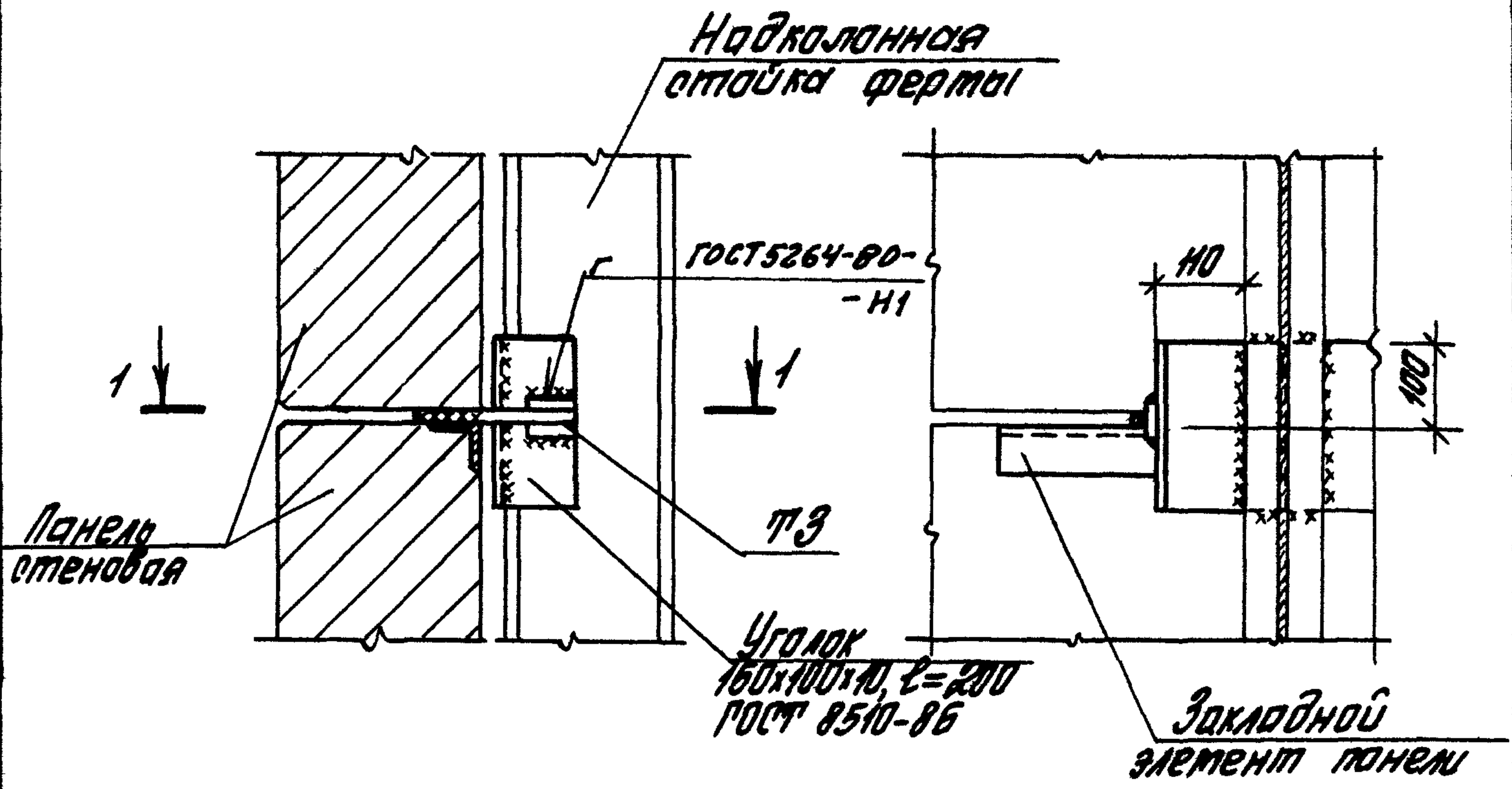
Зав. отд.	Смирновский	
ПМП	Рудяков	
Пл. сп.	Габеева	
Инж. Т.к.	Иванова	
И.контр.	Двиганинов	

Узел 23  
Крепление стеновой панели  
глухого участка стены к  
стальному элементу колонны  
фахверка

Таблица	Лист	Листов
Р		1
ЦНИИПРОМЗДАНИЙ		

№ инв. подл. Дата ввода инв. №





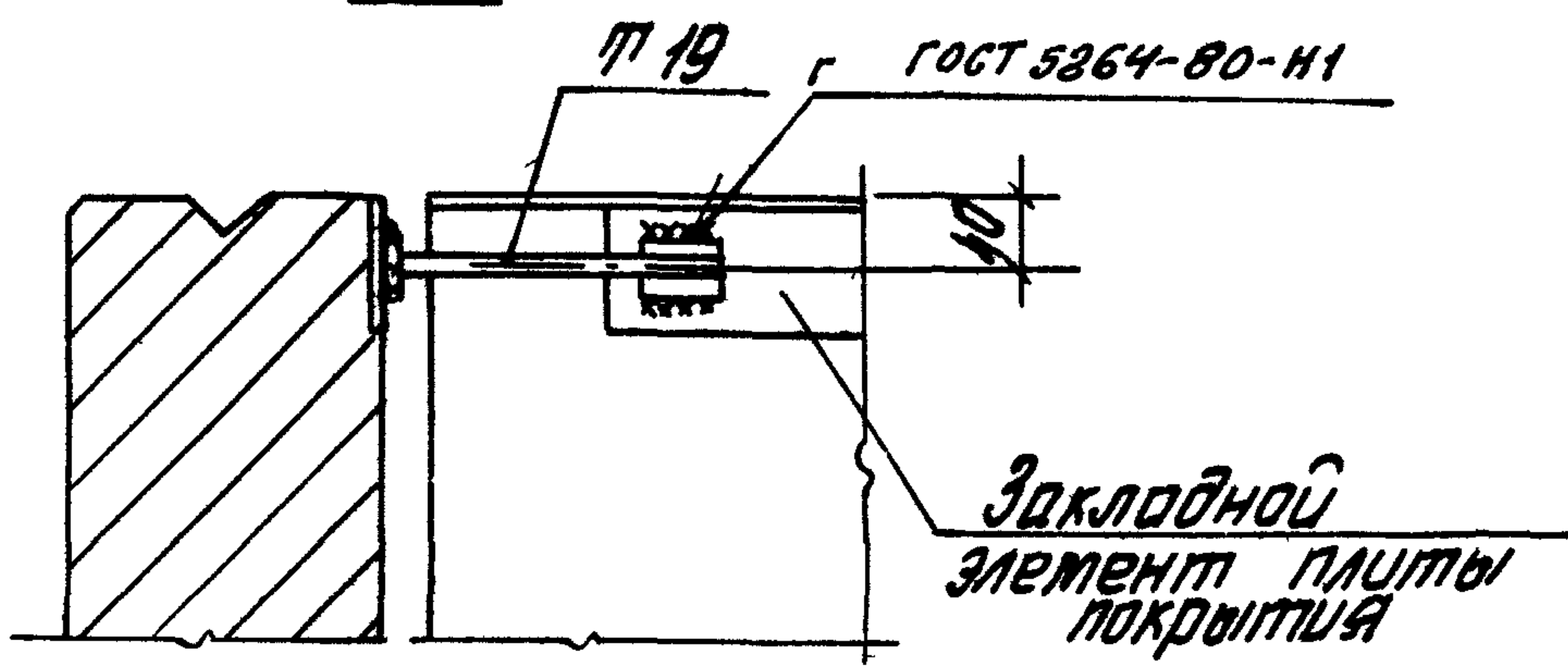
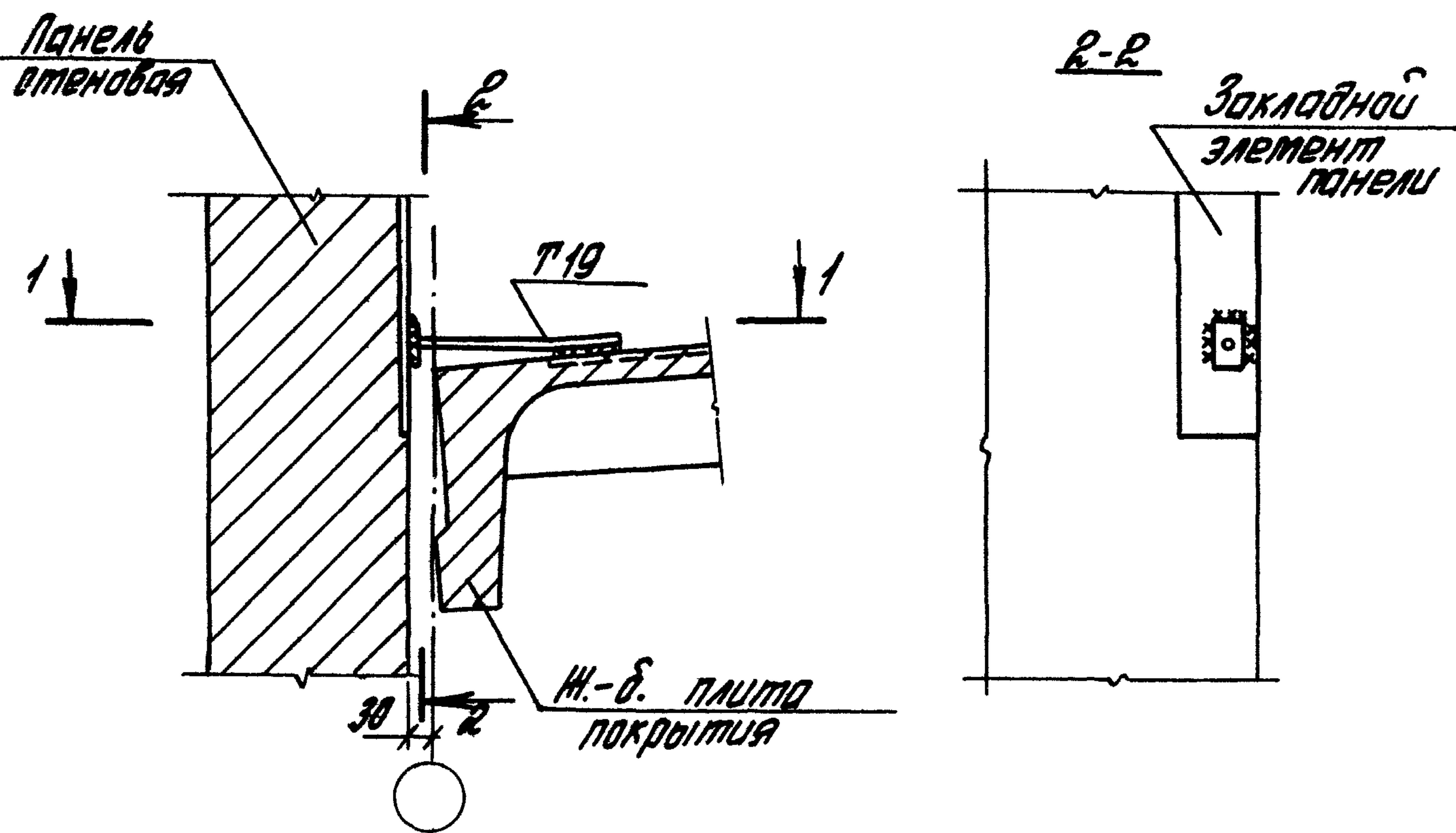
Толщина сварных швов  $t_w = 8 \text{ мм}$

1.030. 1-1/88. 3-3-К18

Зоб. отв.	Смилянский	Женя
ГМП	Рудаков	Л. С.
Гл. сп.	Гордеева	Тад
НММ. Т.К.	Иванова	Мила
Н. контр.	Дьячкова	Алекс

Узел Р4  
Крепление стеновой панели  
глухого участка стены к надко-  
лонной стойке металлической  
фермы

Таблица	Лист	Листов
Р		1
ЦНИИПРОМЗДАНИЙ		



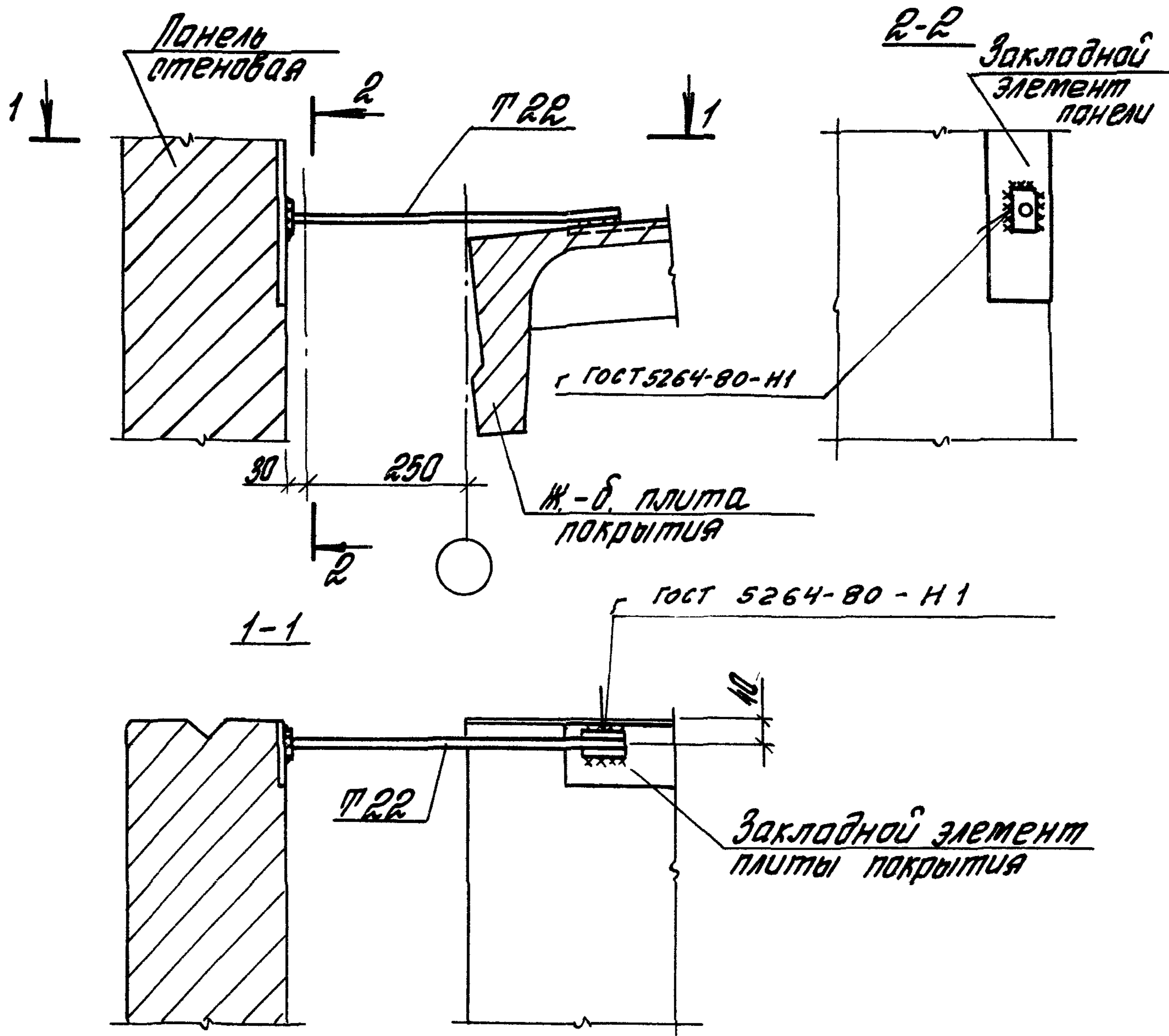
Толщина сварных швов  $h_w = 6 \text{ мм}$

1.030. 1-1/88. 3-3-К19

ИЗМ. № ПОСЛ. КОМПАС И ДРУГОЕ ПОСЛЕД. ИМ. ЛР.

Зав. отд.	Смирнянский	Кудряв	Узел 25 Крепление паропетной панели к плите покрытия при привязке "0"	Табля	Лист	Листов
ЛНП	Рубаков	Степан		Р		1
Лд. оп.	Рубцова	Тарас		ЦНИИПРОМЗДАНИЙ		
Инж. Т.к.	Иванова	Ильин				
Н.контр.	Добинянинов	Алекс				



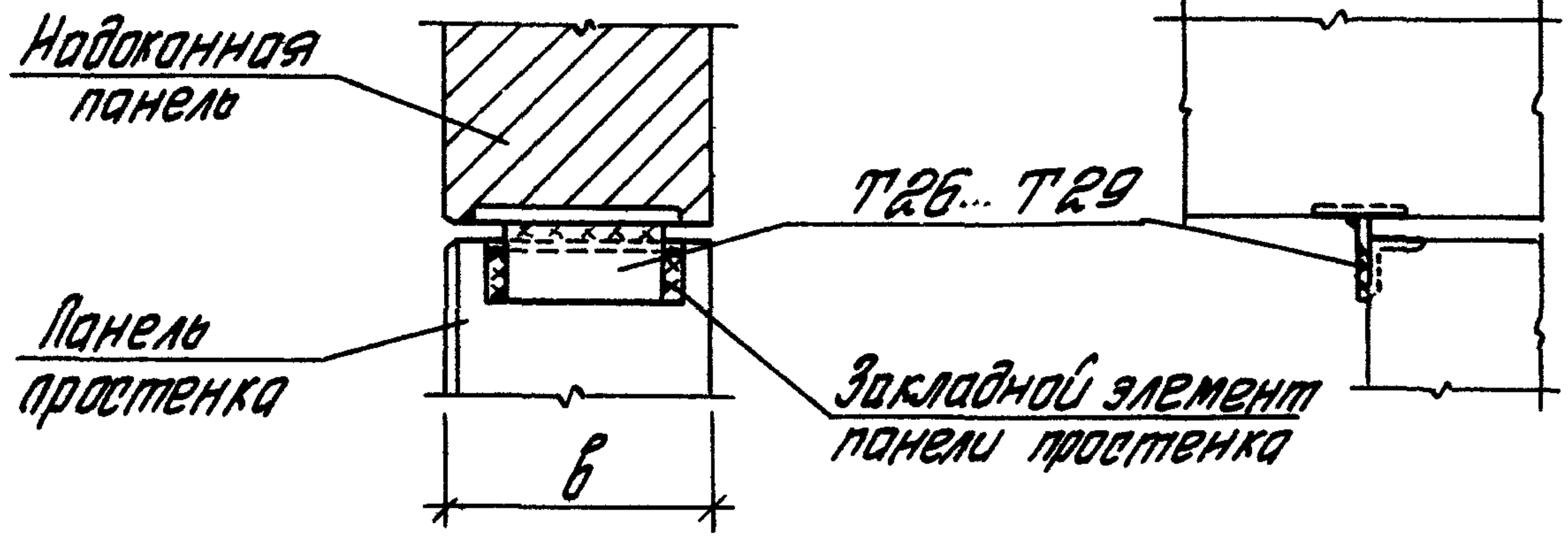


Толщина сварных швов  $h_w = 6 \text{ мм}$

1030 1-1/88. 3-3-К20

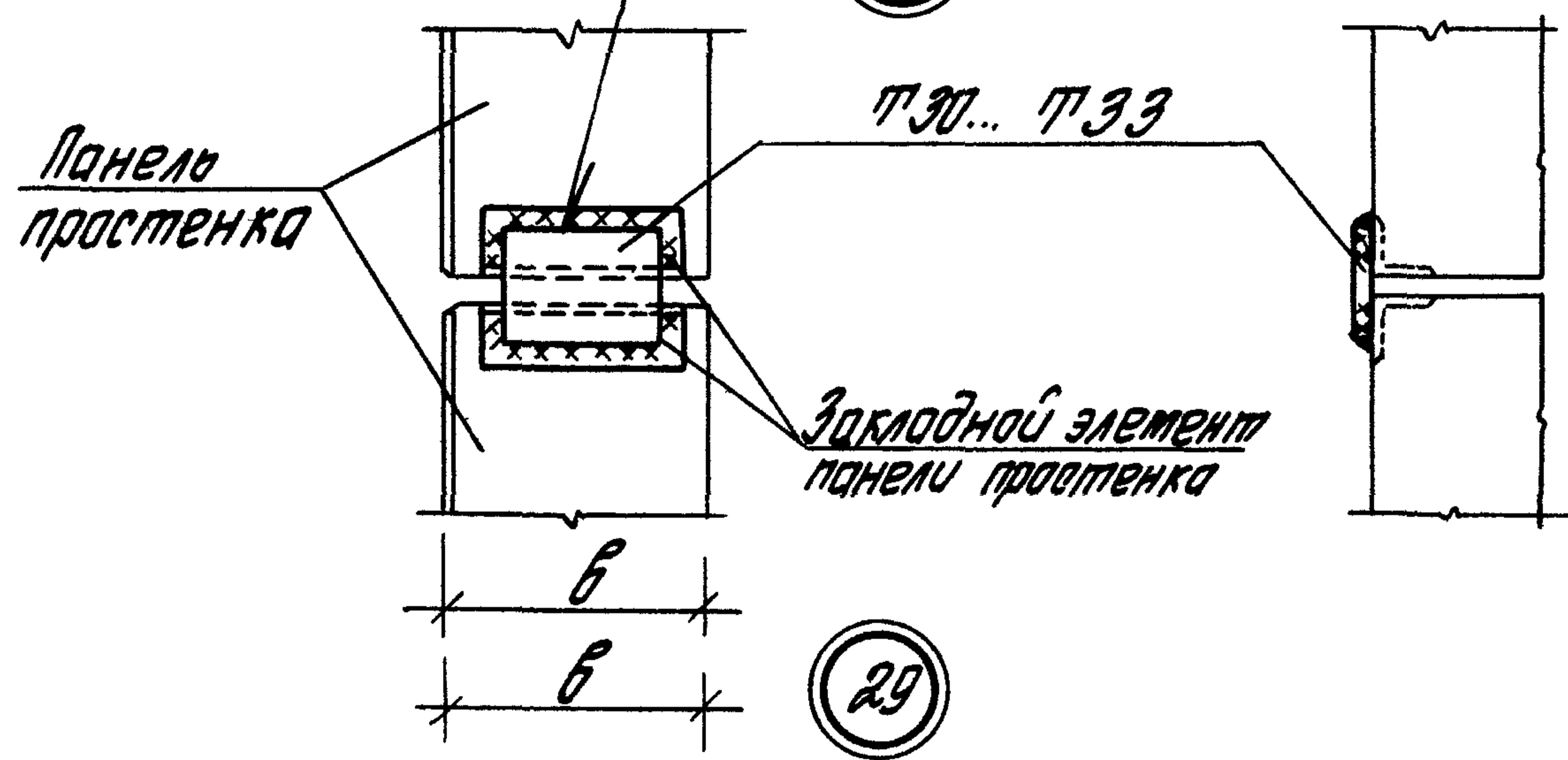
Зав. отд.	Смилянский		Узел 26 Крепление парапетной панели к плите покрытия при привязке „250”	Таблица	Лист	Листов
МП	Рудakov			Р		1
Пл. сп.	Губарева			ЦНИИПРОМЗДАНИЙ		
Инж. И.к.	Иванова					
Н.контр.	Минанинова					

27

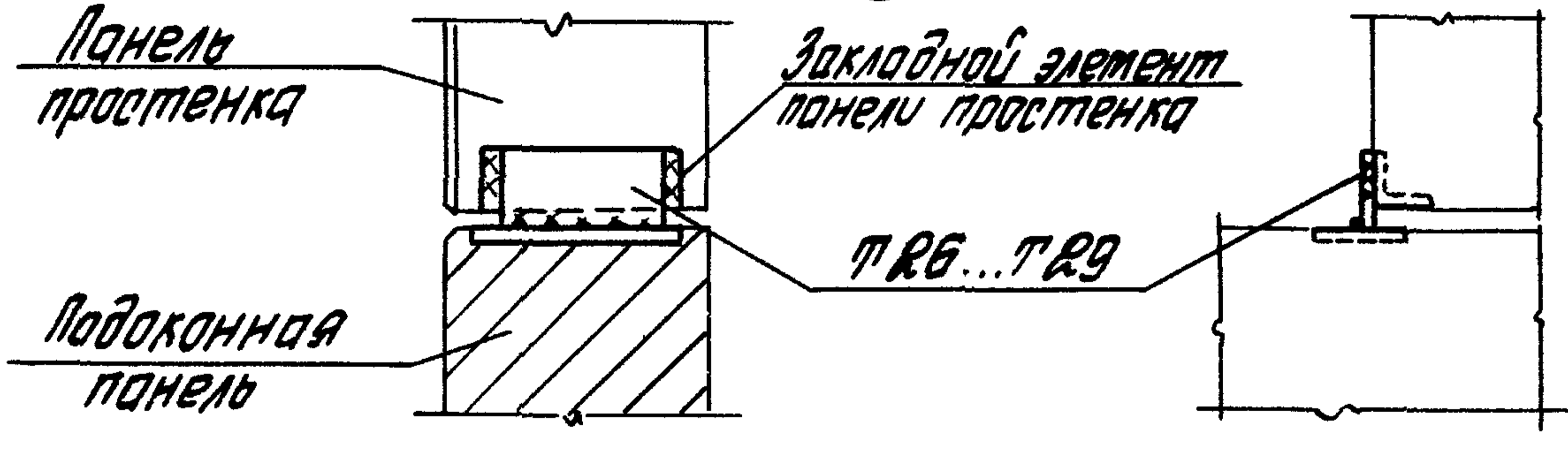


ГОСТ 5264-80-Н1

28



29



Толщина сварных швов  $h_w = 6 \text{ мм}$

1.030. 1-1/88. 3-3-К21

Зав. отд.	Итилянский	Ч.м.
МП	Рубаков	Д.м.
Тя. сп.	Годяева	Т.м.
Инж. Т.к.	Иванова	М.м.
И.контр.	Двигачинова	Д.м.

Узел 27... 29  
 Крепление простенков  
 к надоконной и подоконной  
 панелям.  
 соединение простенков

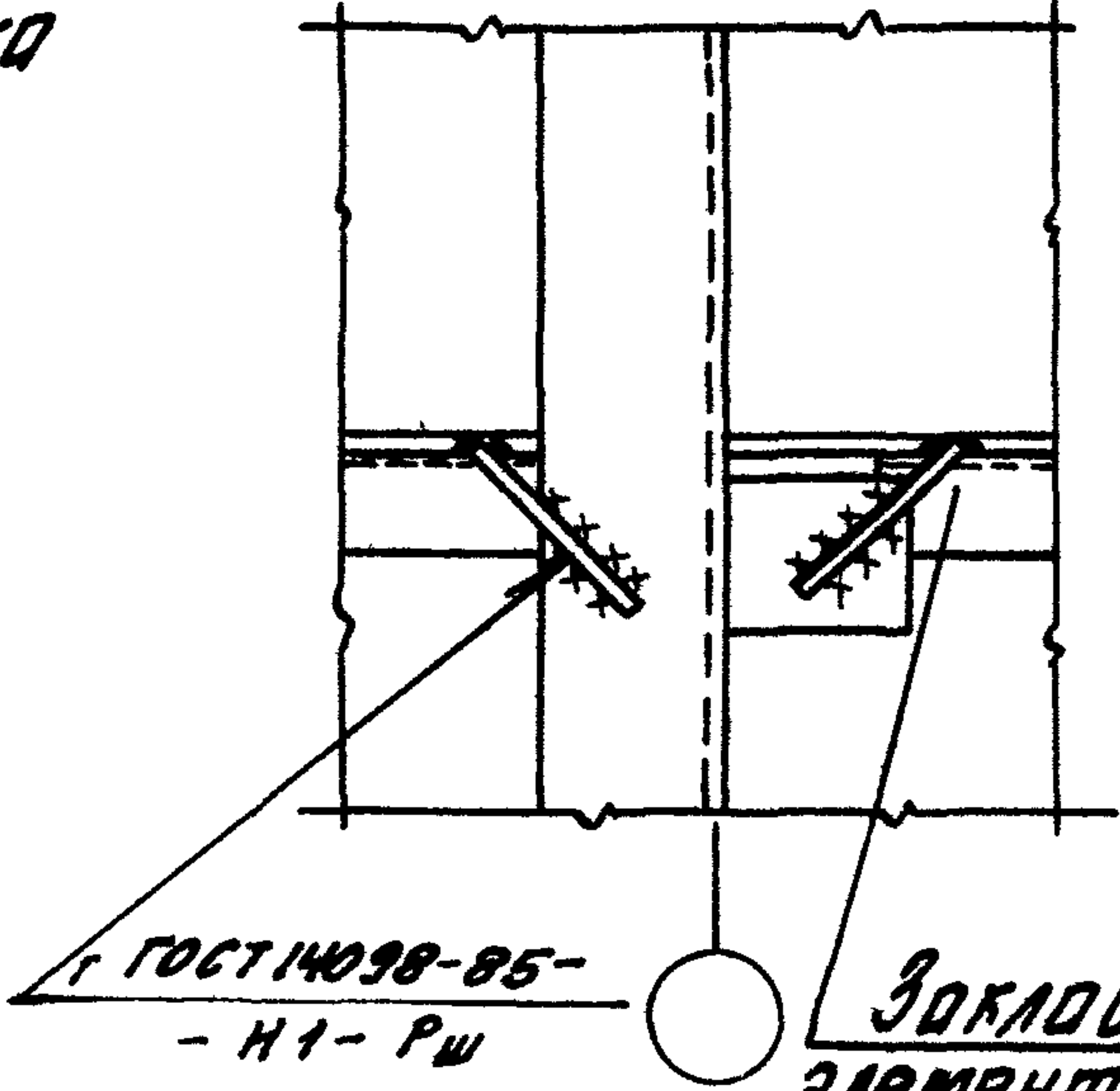
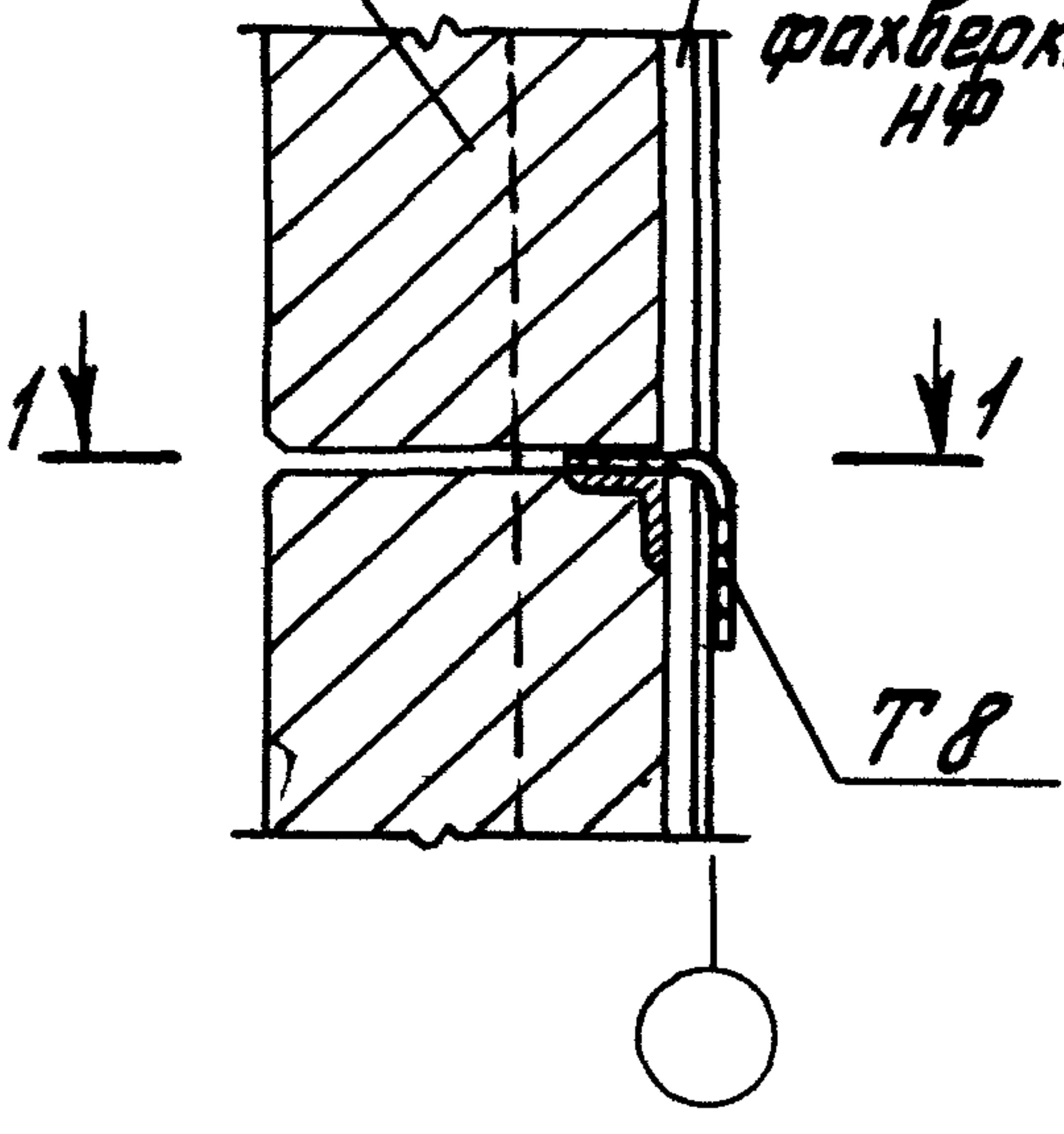
Стадия	Лист	Листов
Р		1
ЦНИИПРОМЗДАНИЙ		

Шифр подл. 10011054 и дата издм 10/88



Панель  
парапетная

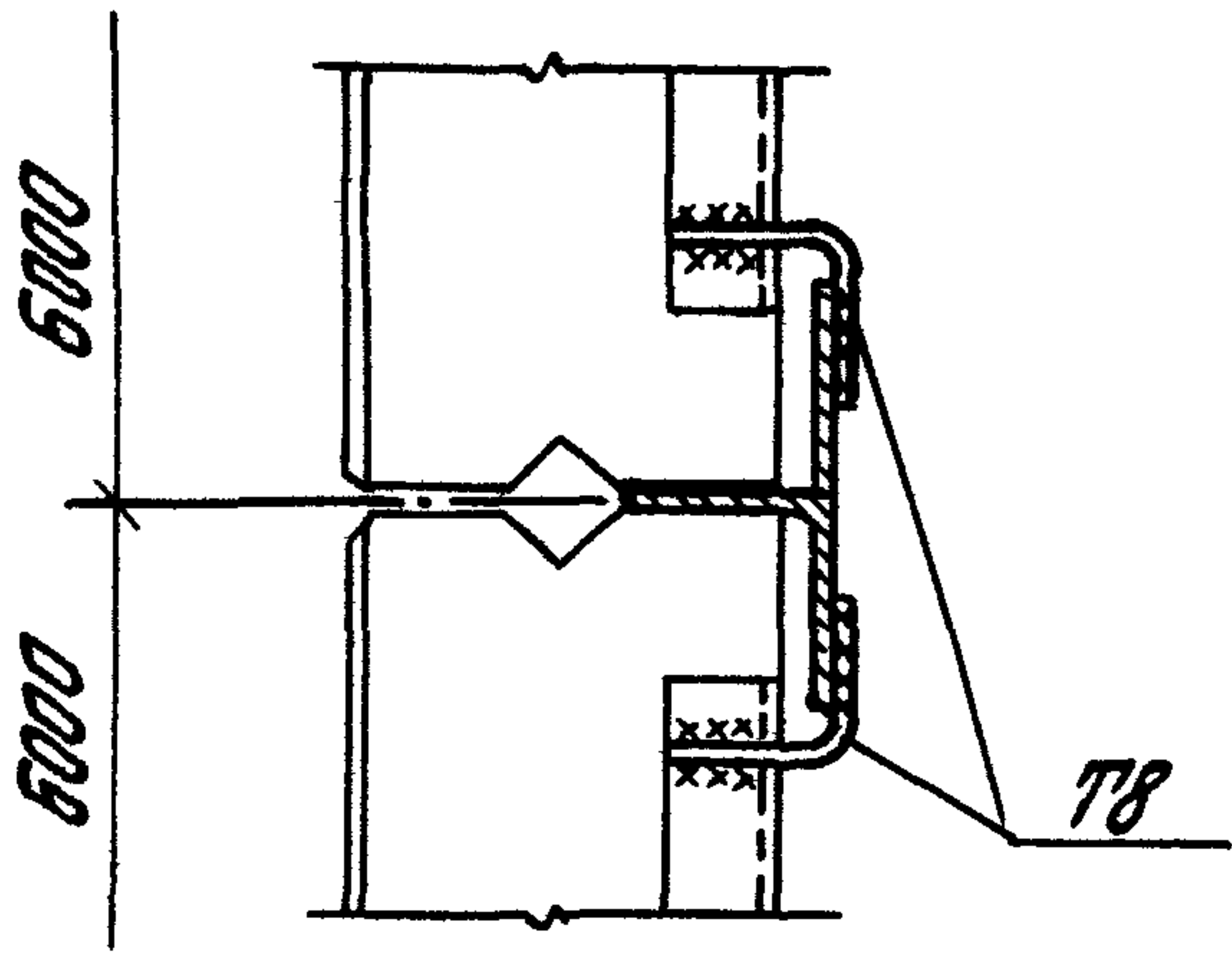
Насадка  
торцового  
фахверка  
НФ



ГОСТ 14098-85-  
- Н1-РШ

Закладной  
элемент панели

1-1



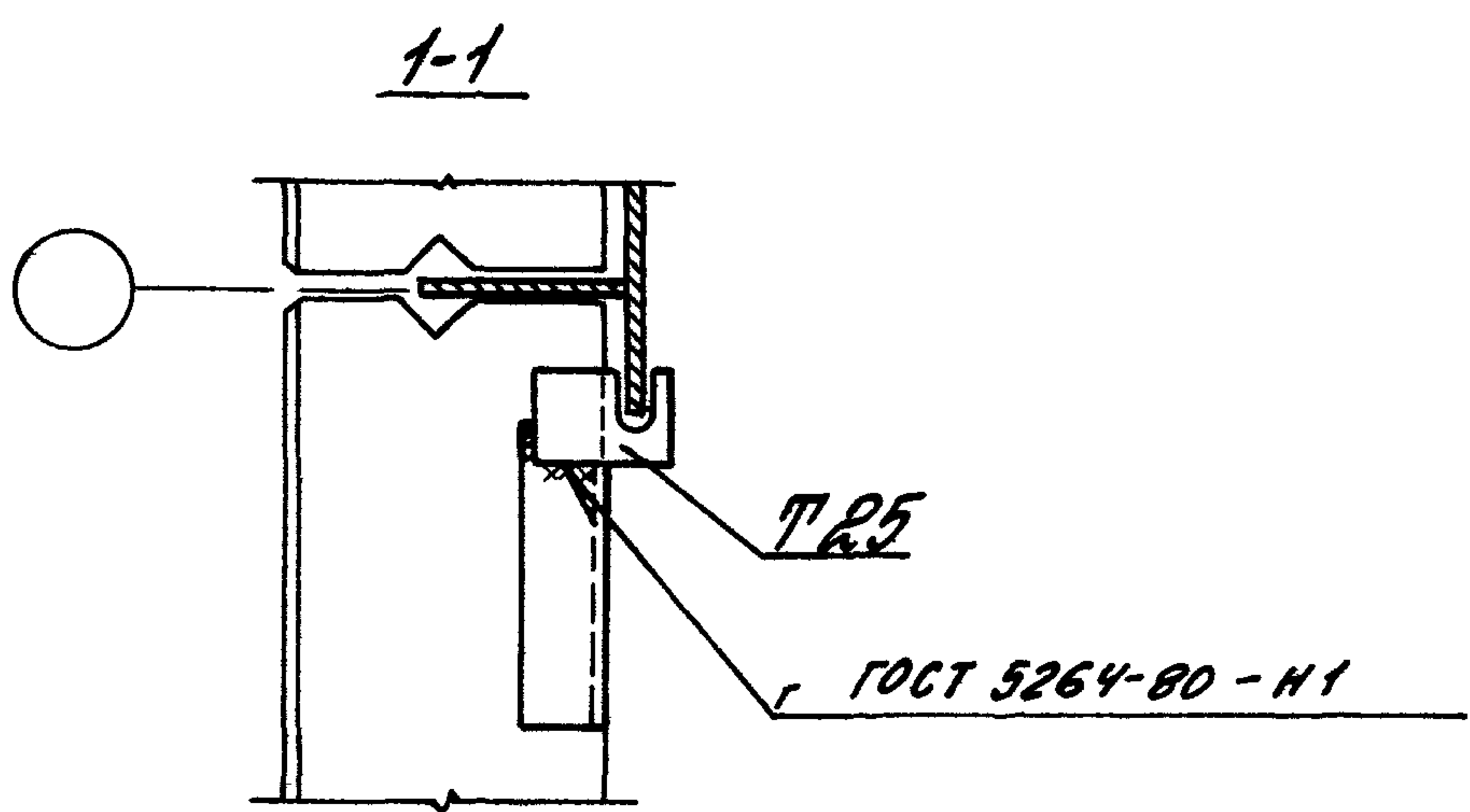
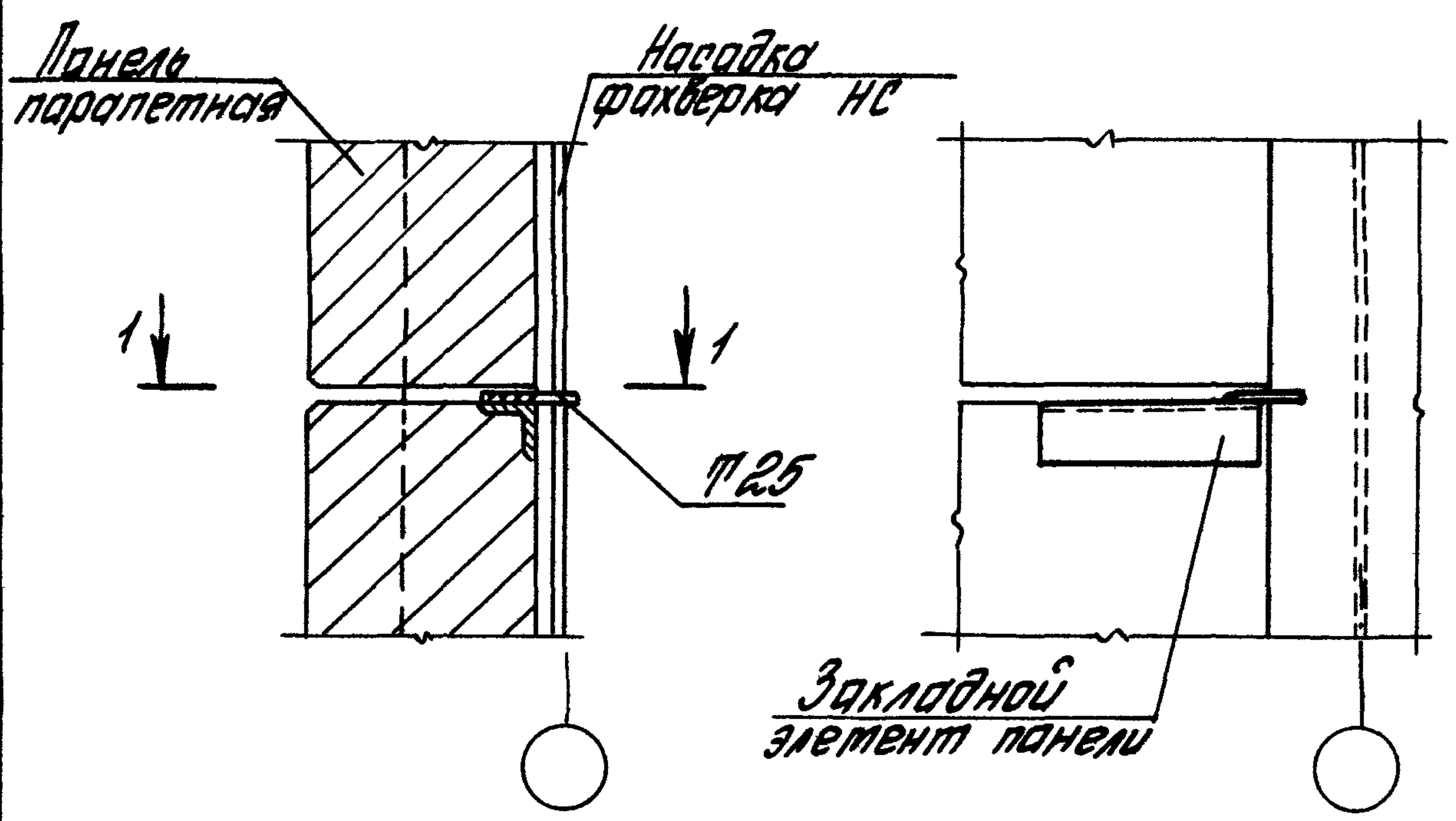
Толщина сварных швов  $t_{ш} = 8 \text{ мм}$

1. 030. 1-1/88. 3-3-КР2

Эль. от	Итрянский	С.И.
ТМ	Рудаков	С.В.
Лд. сп.	Гайдаров	Т.А.
И.И. И.К.	Иванов	М.В.
Н.К.И.И.	Свиридова	В.С.

Узел 30  
Крепление стеновой  
панели фронтона к насадке  
фахверка в глухом  
участке стены

Стадия	Лист	Листов
Р		1
ЦНИИПРОМЗДАНИИ		



Толщина сварных швов  $h_{ш} = 8 \text{ мм}$

1.030. 1-1/88. 3-3-К29

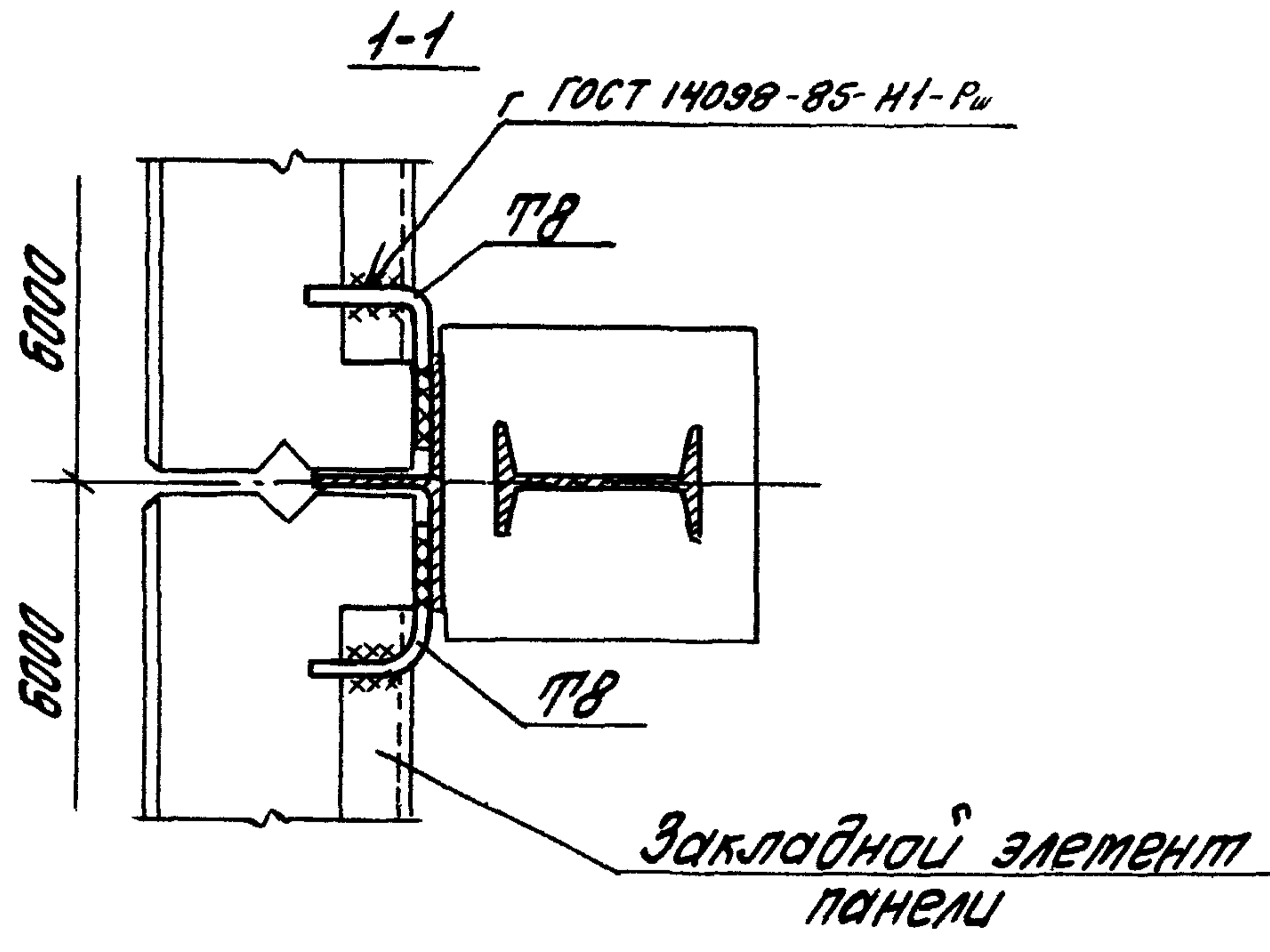
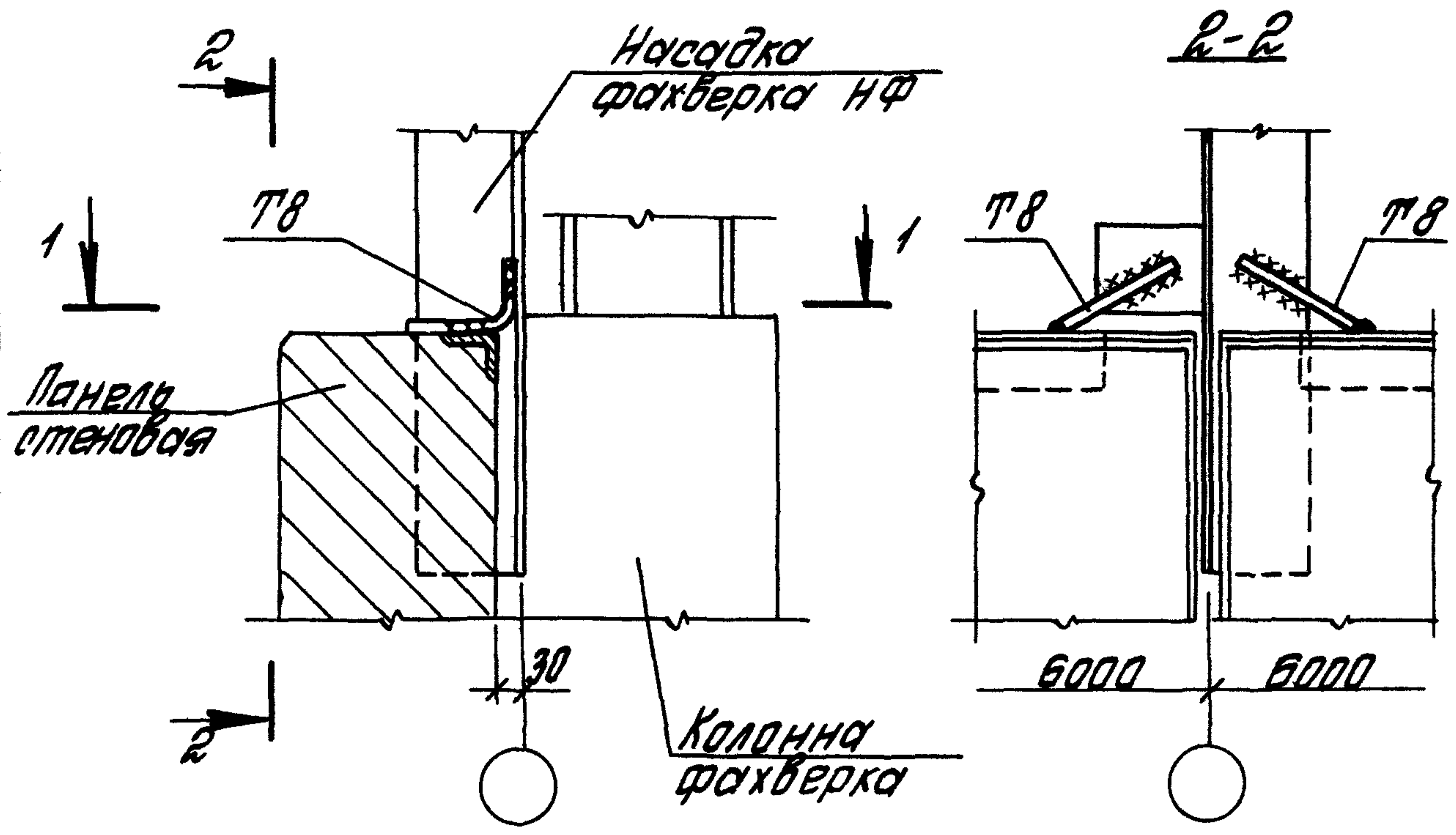
Инв. № подл. Листы и дата вкл. инв. №

Зав. отд.	Ступянский	<i>[Signature]</i>
Гип	Рубаков	<i>[Signature]</i>
П.п.	Габеева	<i>[Signature]</i>
Инж. Т.к.	Иванова	<i>[Signature]</i>
Н.контр.	Добрянникова	<i>[Signature]</i>

Узел 31  
Крепление стеновой панели фронтона к насадке фальсберка в глухом участке стены при подстропильной ферме

Страница	Лист	Листов
Р		1
ЦНИИПРОЕЗДАНИИ		





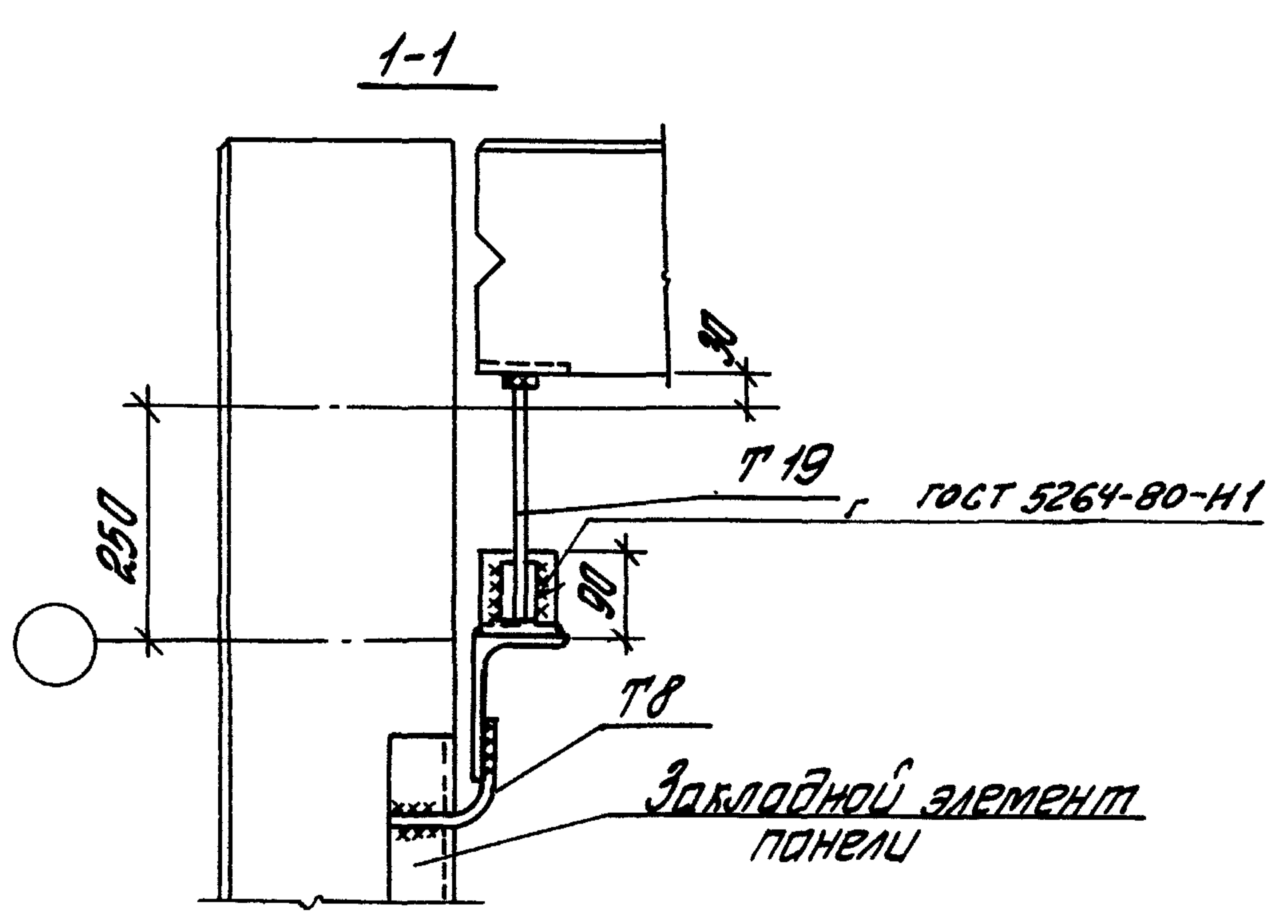
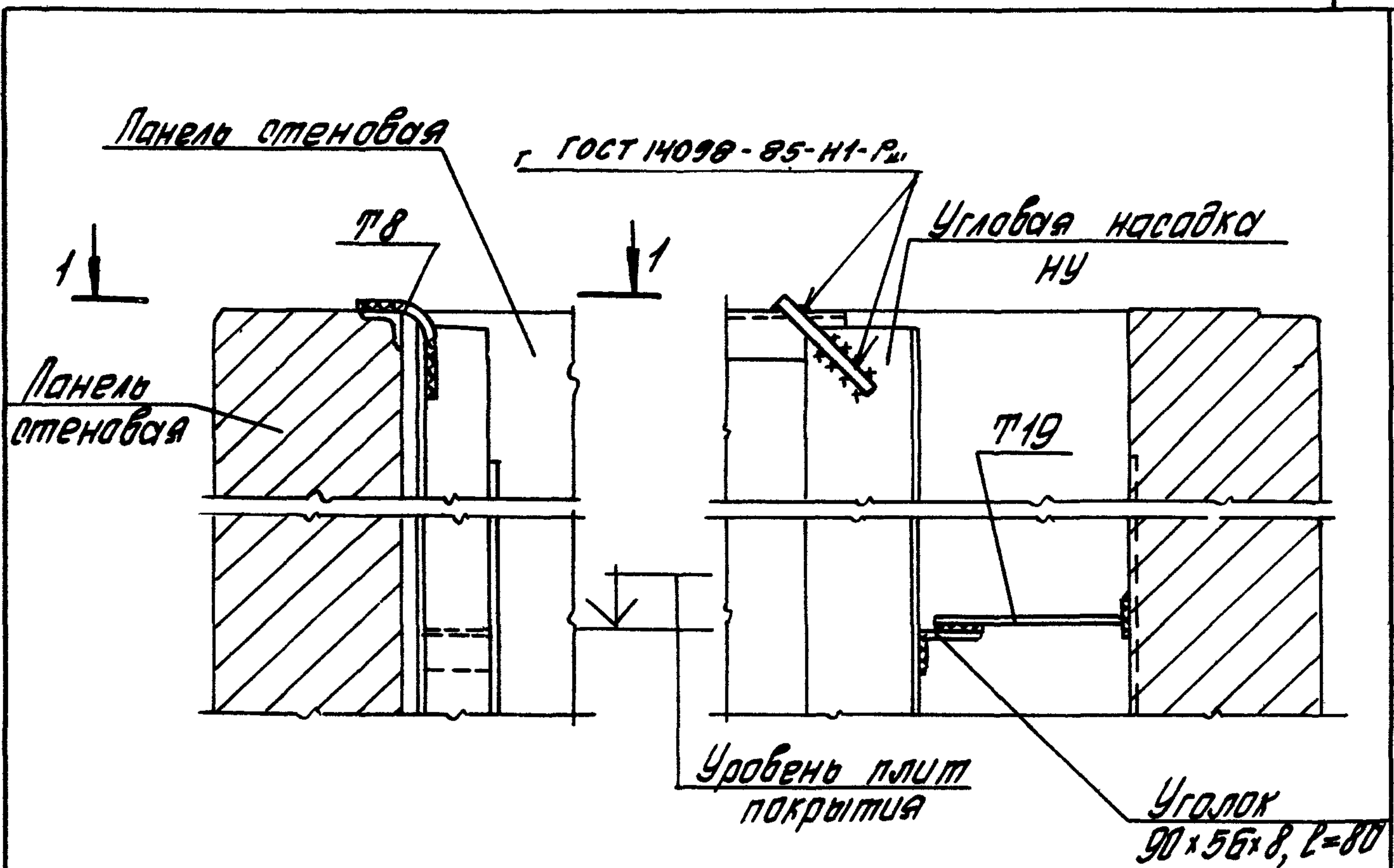
Толщина сварных швов  $h_w = 8 \text{ мм}$

1.030. 1-1/88. 3-3-К24

Зав. отд.	Миланский	Зинин
ГМП	Рудаков	Сидор
РА. сп.	Радяева	Тад
Инж. И.к.	Кобанова	Шварц
И.контр.	Аблямина	Сидор

Узел 33  
Крепление панели к  
насадке колонны  
торцового фахверка

Таблица	Лист	Листов
Р		1
ЦНИИПРОМЗДАНИЙ		



Толщина сварных швов  $h_w = 8 \text{ мм}$

1.030. 1-1/88. 3-3-К25

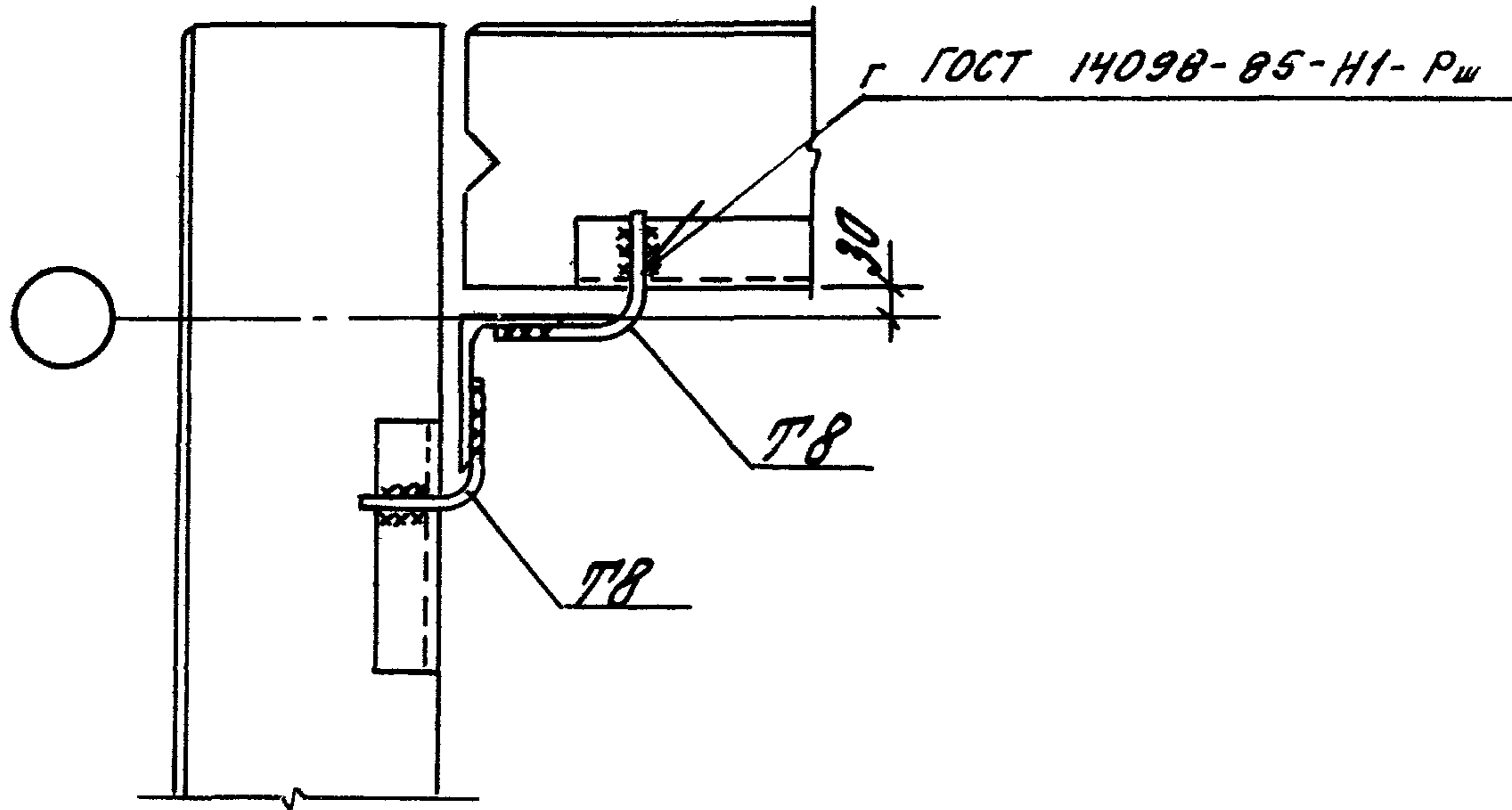
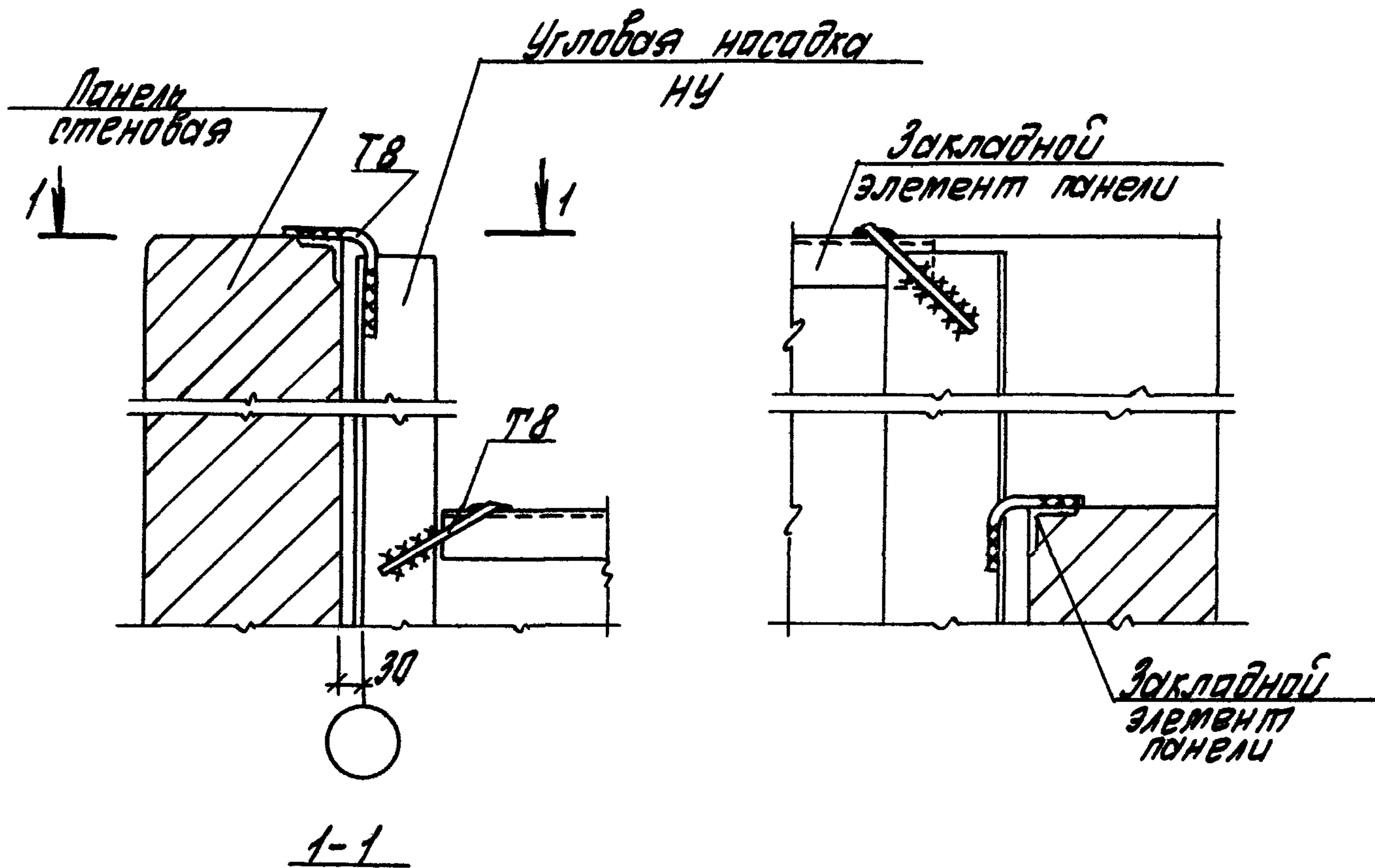
Имя, № года, Подпись и дата

Зав. отд.	Степановский	Зав.
ПИП	Рубаков	Зуб
РА. СП	Поддеева	Сед
ИИИ. Т.к.	Иванова	Михаил
И.контр.	Винянинова	Лев

Узел 34  
Крепление панели паропетла  
к насадке шахверка в углу  
при привязке "250"

Итого	Лист	Листов
Р		1
ЦНИИПРОМЗДАНИЙ		

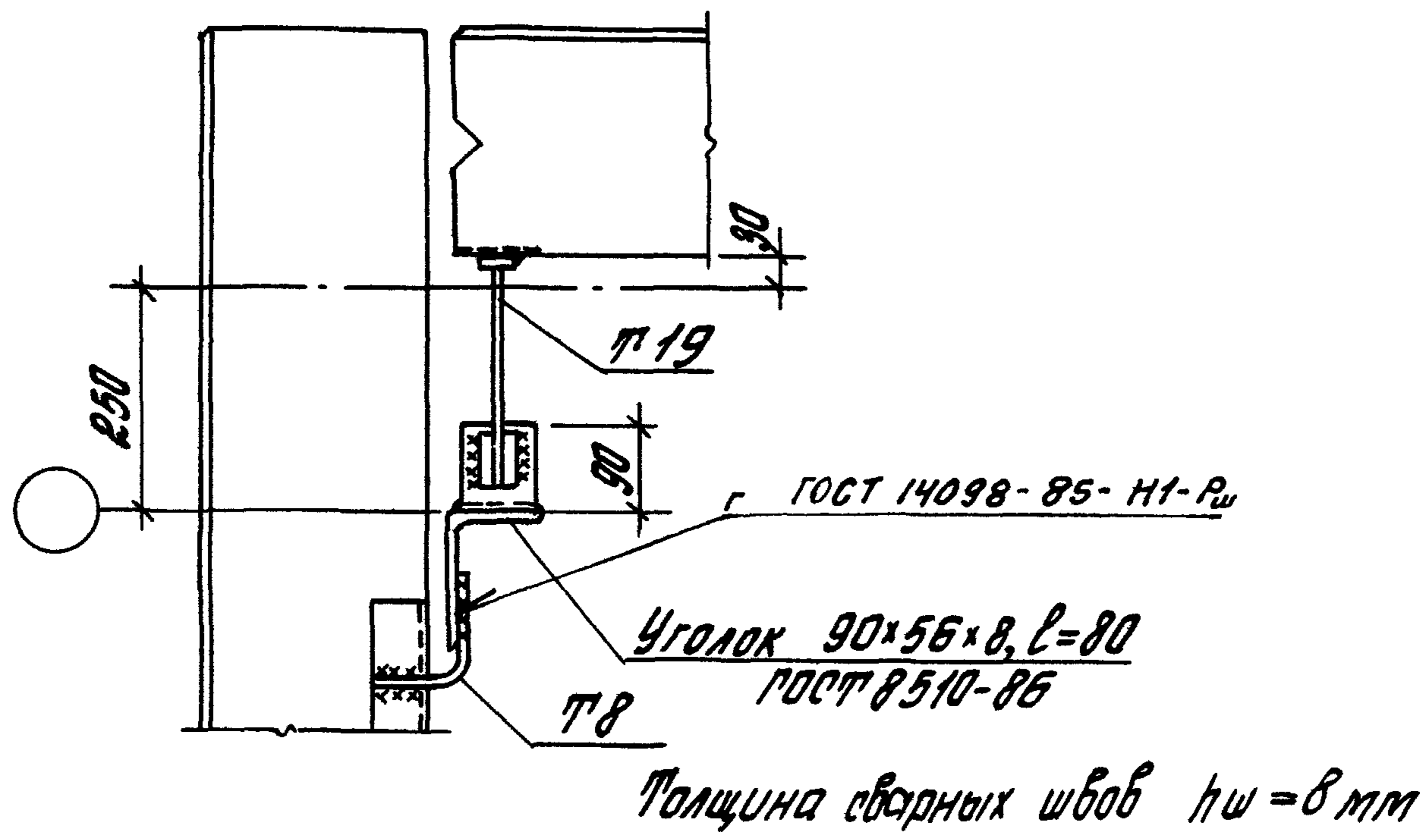
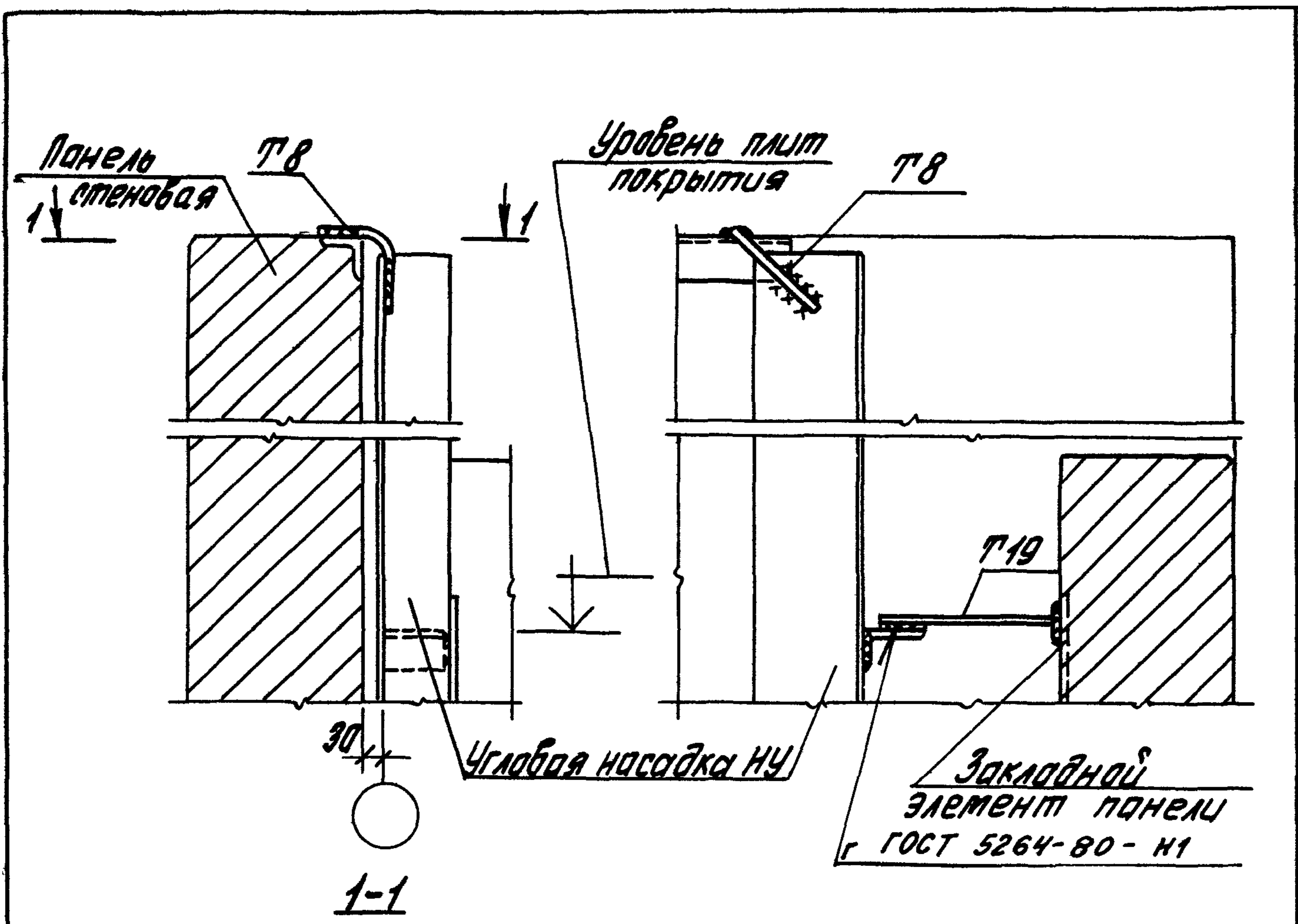




Толщина сварных швов  $t_w = 8 \text{ мм}$

1030 1-1/88 3-3-К26

Зав. отд.	Стилианский	Инж.	Узел 35 Крепление панели парспета к насадке фахверка в углу при привязке "0"	Стадия	Лист	Листов	
ГНП	Рудаков	Инж.		Р		1	
И. с.п.	Габеева	Инж.		ЦНИИПРОМЗДАНИЙ			
Инж. И.к.	Иванова	Инж.					
И. контр.	Мухоманенова	Инж.					



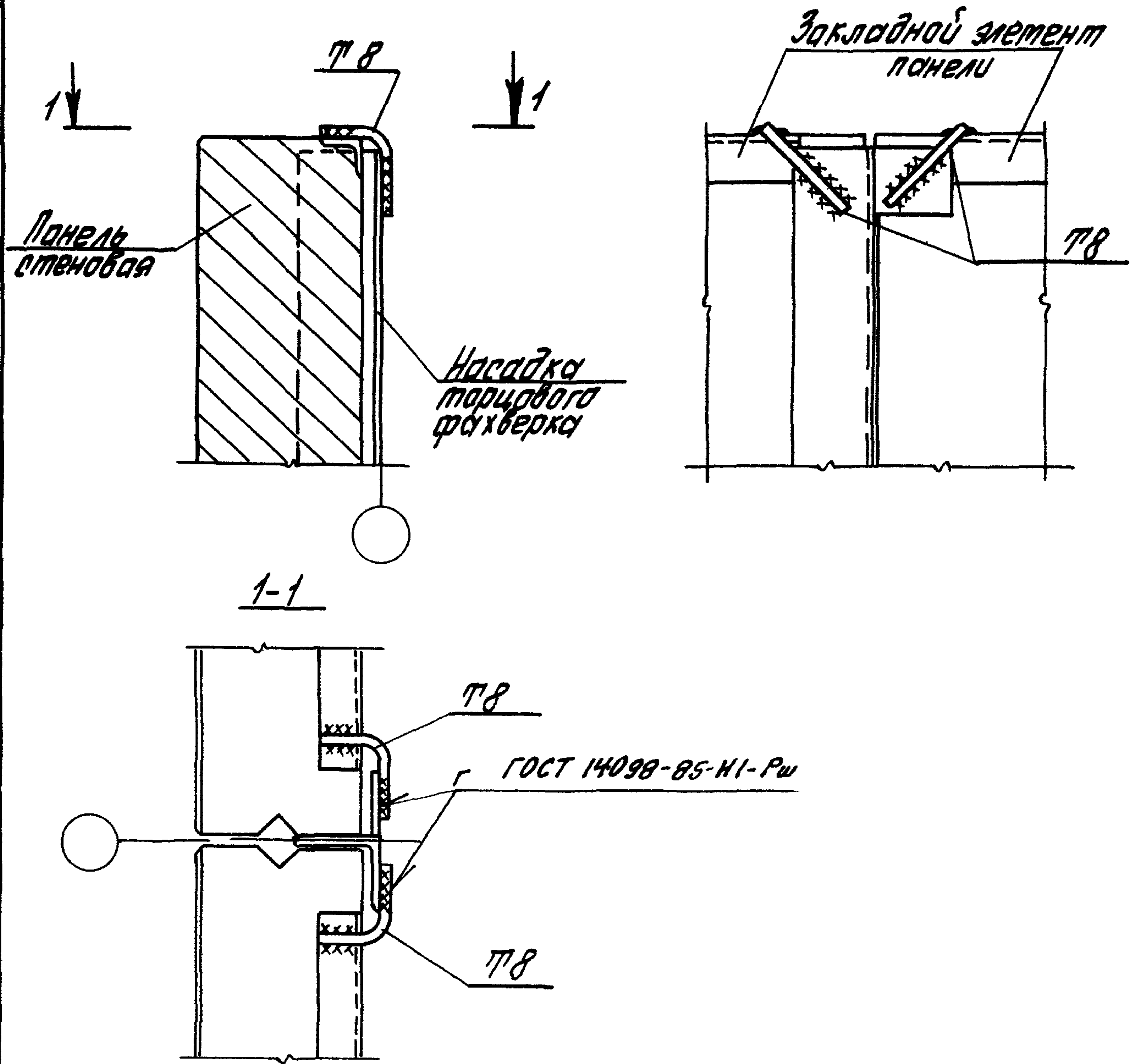
1.030. 1-1/88. 3-3-К27

Заб. отд.	Стилианский	А.С.
ГМП	Рудаков	А.М.
Гл. сп.	Габеева	Т.З.
Инж. И.К.	Иванова	М.В.
И.контр.	Двинянинова	А.С.

Узел 36  
Крепление панели параллельно к насадке фахверка при привязке "250"

Стадия	Лист	Листов
Р		1
ЦНИИПРОМЗДАНИЙ		

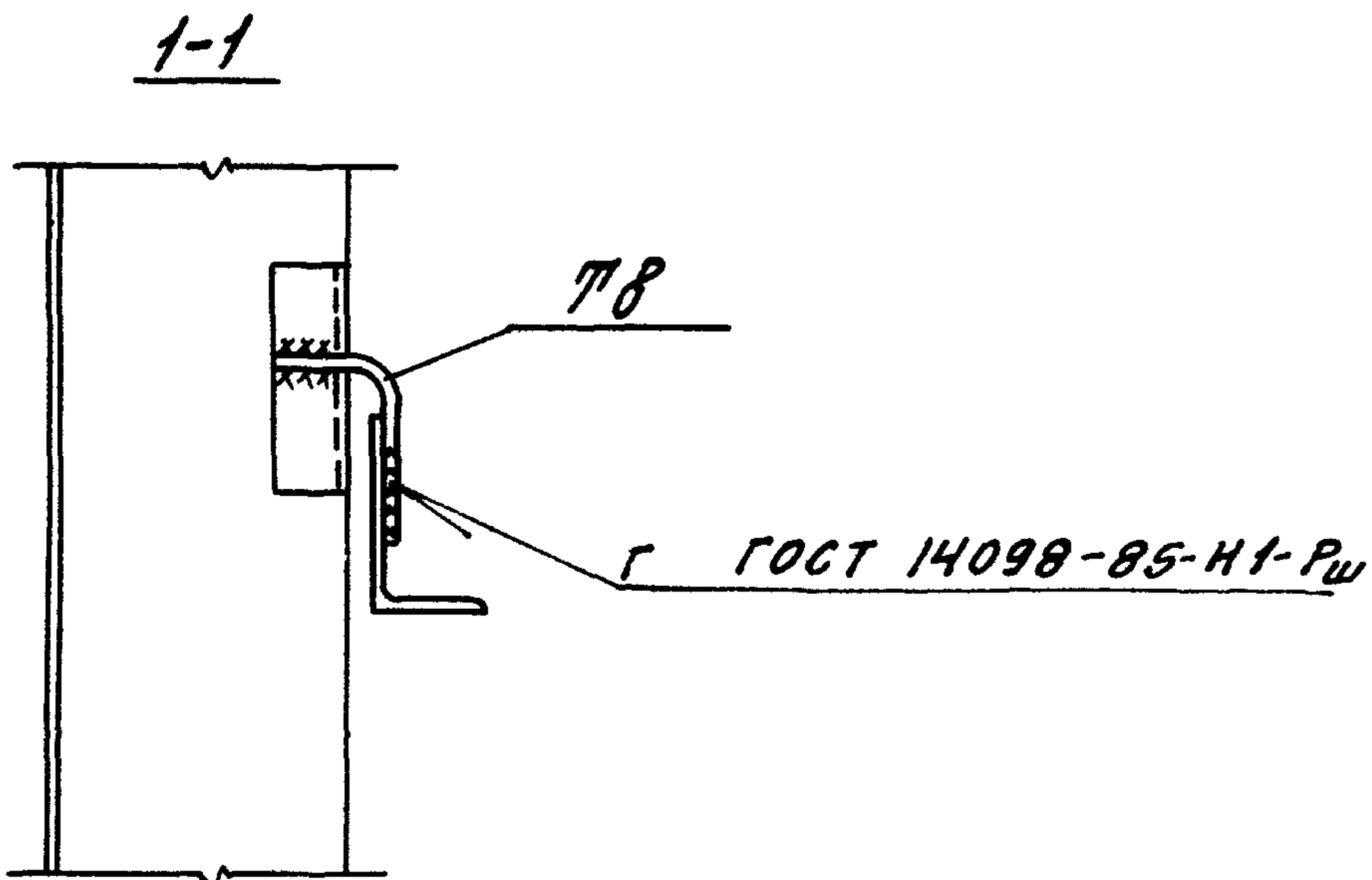
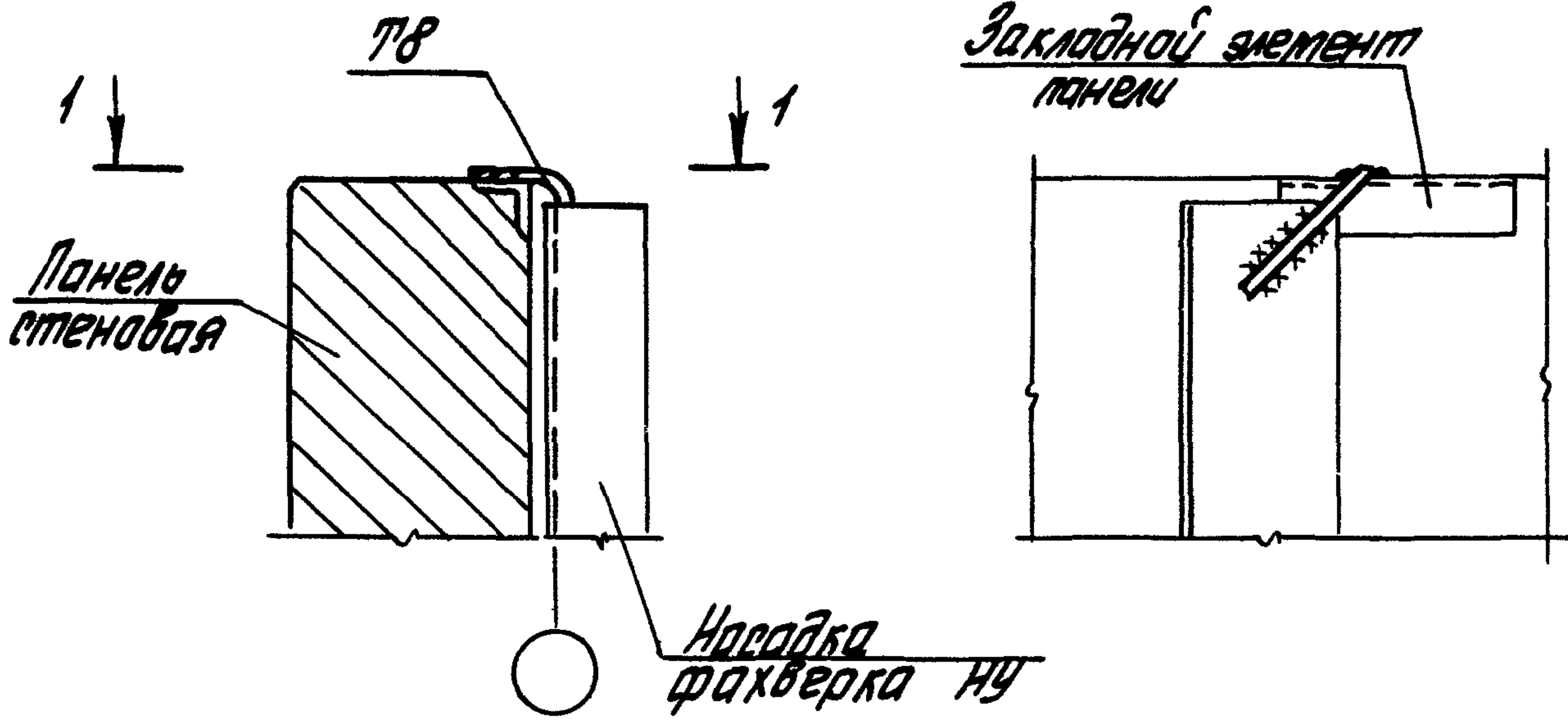




Толщина сварных швов  $t_w = 8 \text{ мм}$

1.030. 1-1/88. 3-3-К28

Заб отк	Стилянский	Уч	Узел 37 Крепление панели паролета к насадке фахверка по оси среднего ряда	Стадия	Лист	Листов
ГМП	Рудаков	Уч		Р		1
М.сп	Падеева	У.Э.		ЦНИИПРОМЗДАНИИ		
Инж.Т.к	Иванова	Уч				
Н.контр.	Свиридинова	У.Э.				

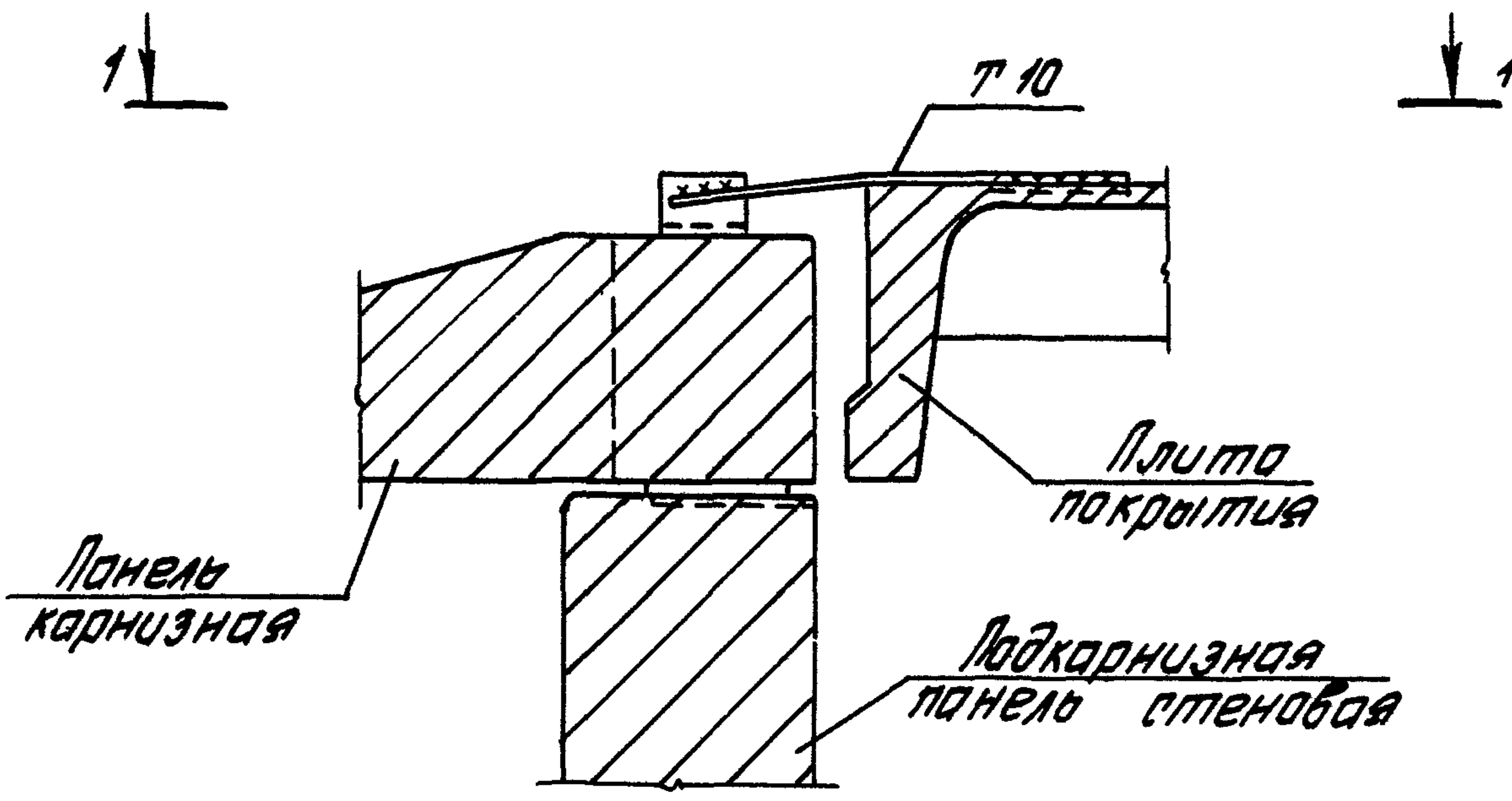


Толщина сварных швов  $t_w = 8 \text{ мм}$

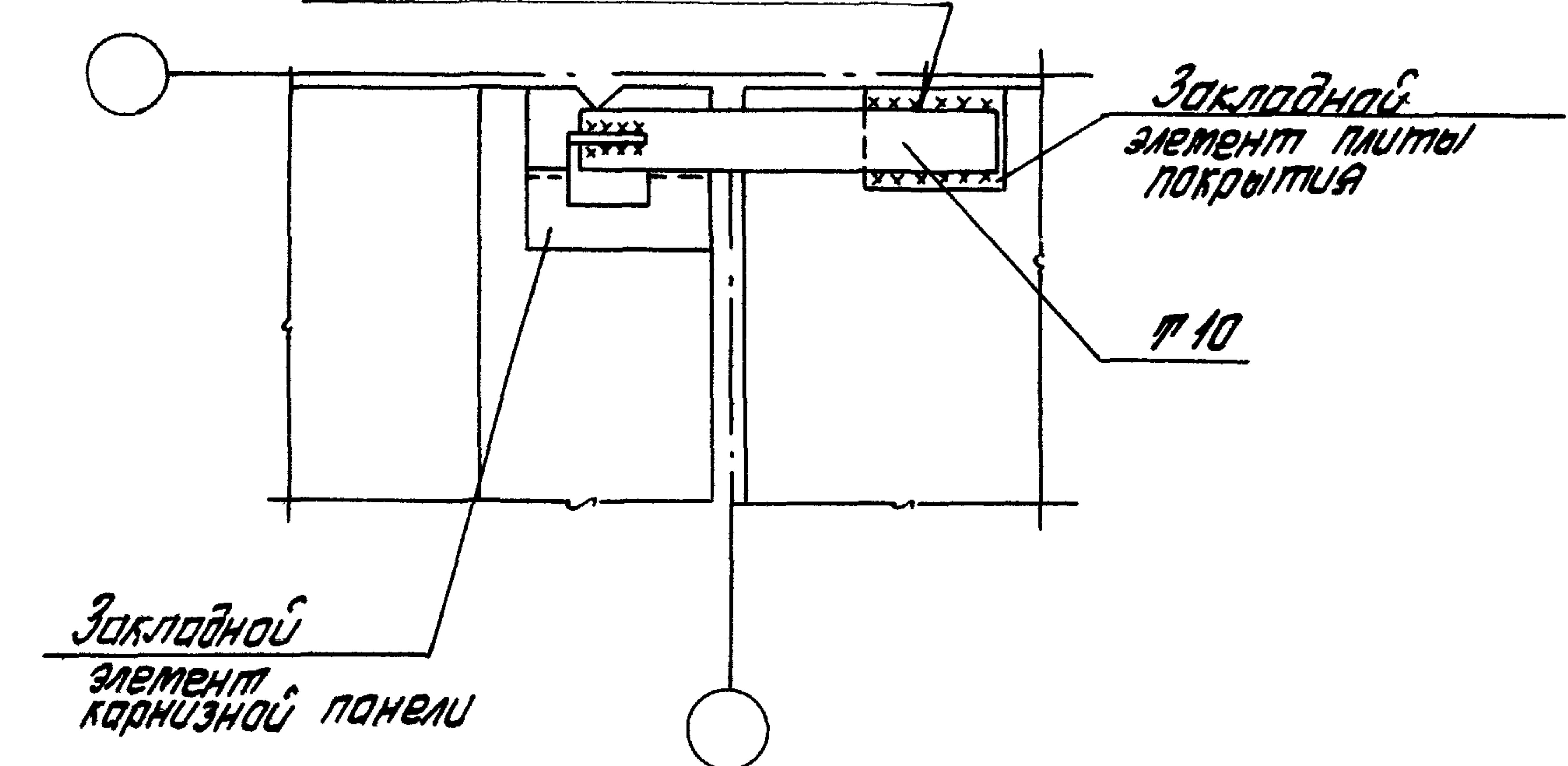
1.030. 1-1/88. 3-3-К29

Зав. отд.	Ступинский	К	Узел 38 Крепление стеновой панели парапета к насадке фахверка	Листов	1
Гип	Ручаков	С		Лист	1
М. сп.	Горелова	С	ЦНИИПРОМЗДАНИЙ		
Инж. И. К.	Иванова	И			
Н. конст.	Долганюкова	Д			



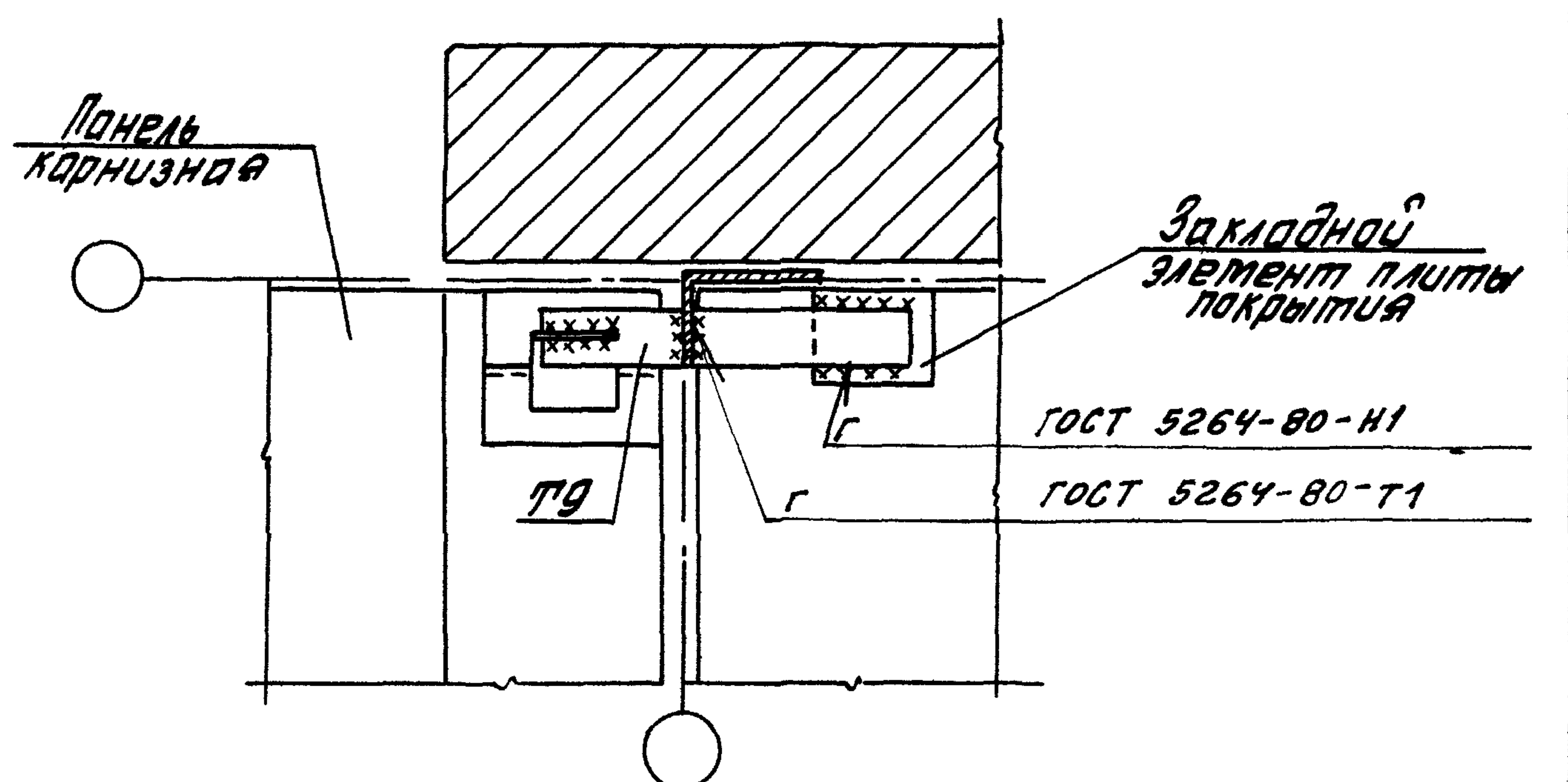
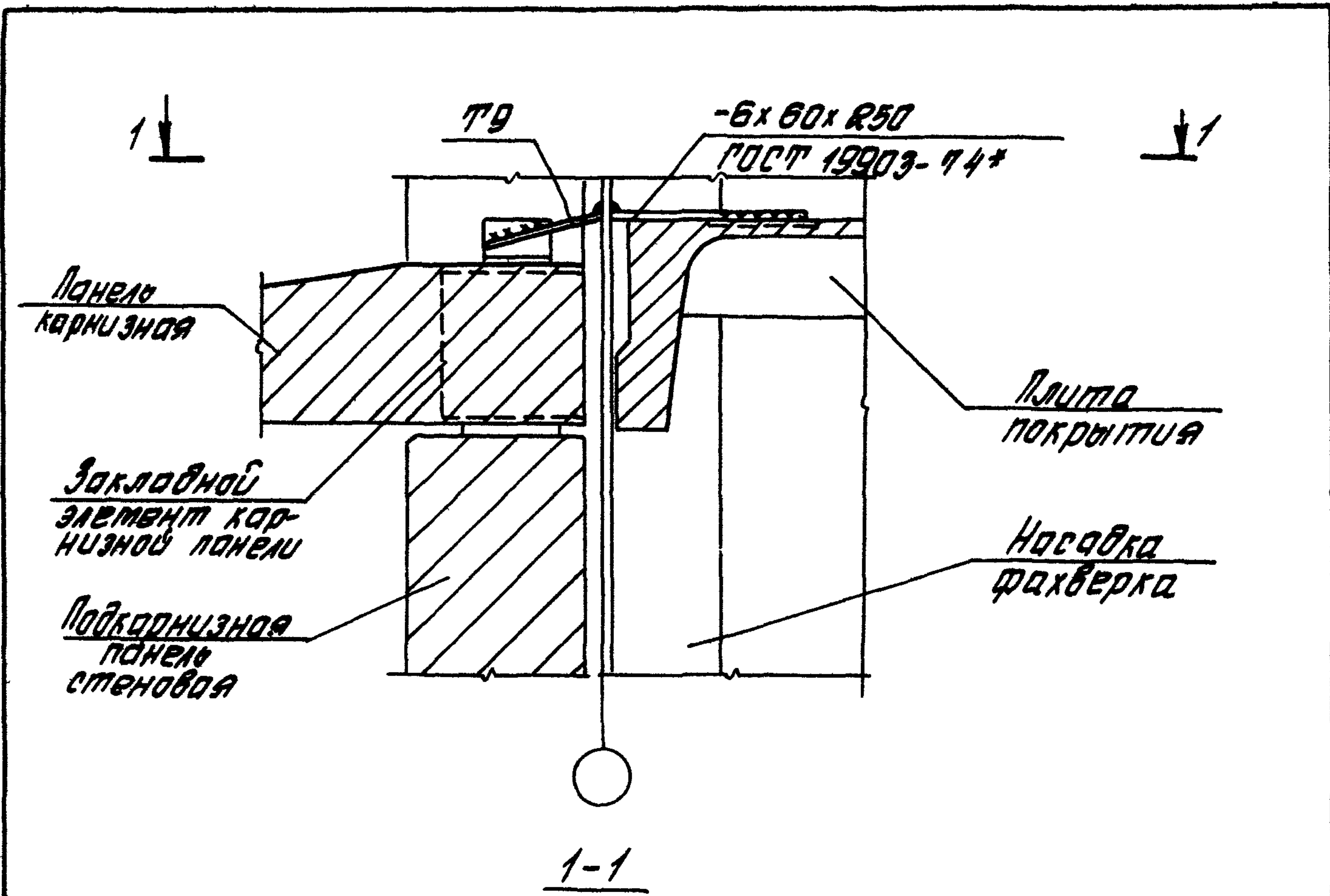


1-1  
г ГОСТ 5264-80-Н1



Толщина сварных швов  $t_w = 8 \text{ мм}$

			1.030. 1-1/88. 3-3-К30			
Зав. отд.	Итилянский	Ремес.	Узел 39 Крепление карнизной панели к плите покрытия у рабочей оси	Стадия	Лист	Листов
ГМП	Рудakov	СЗ		Р		1
Гл. сп.	Гараева	СЗ		ЦНИИПРОТЭДЯНИИ		
Мин.Т.к.	Иванова	М.Васи				
Н. контр.	Винянинова	Ю.Вел				



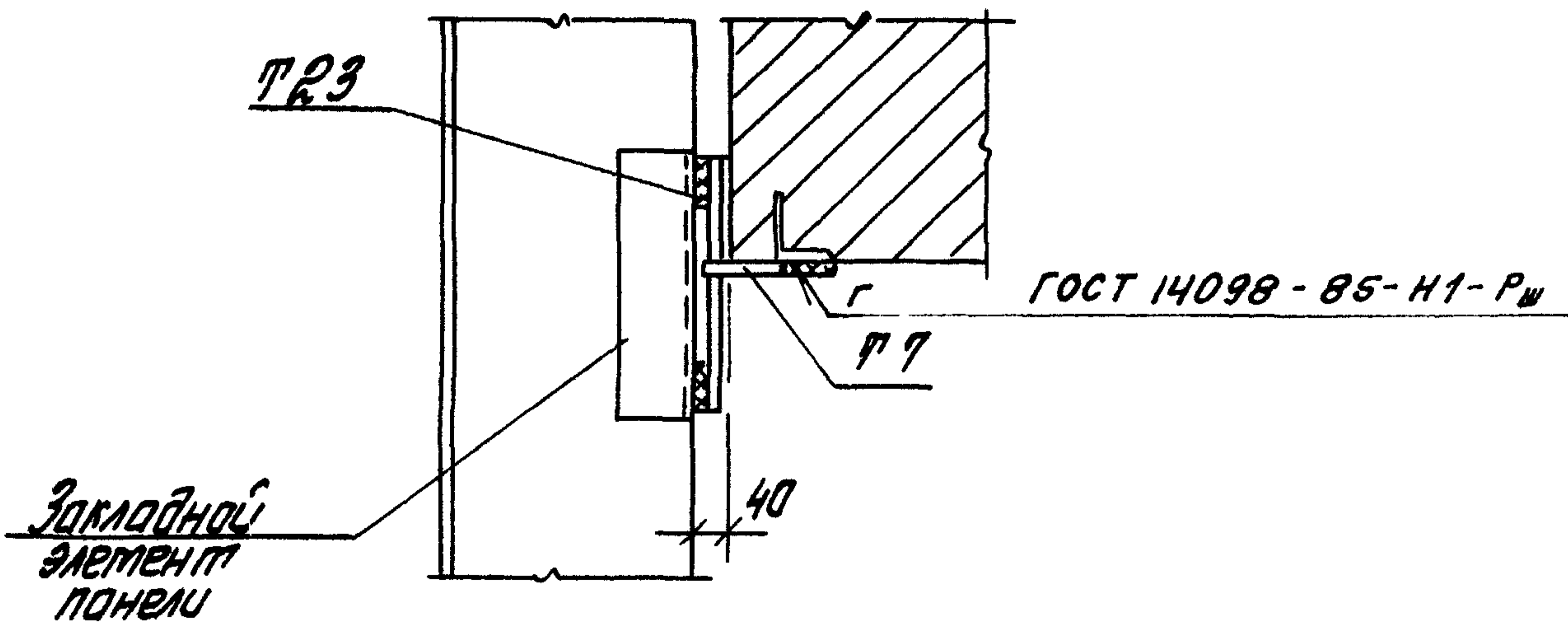
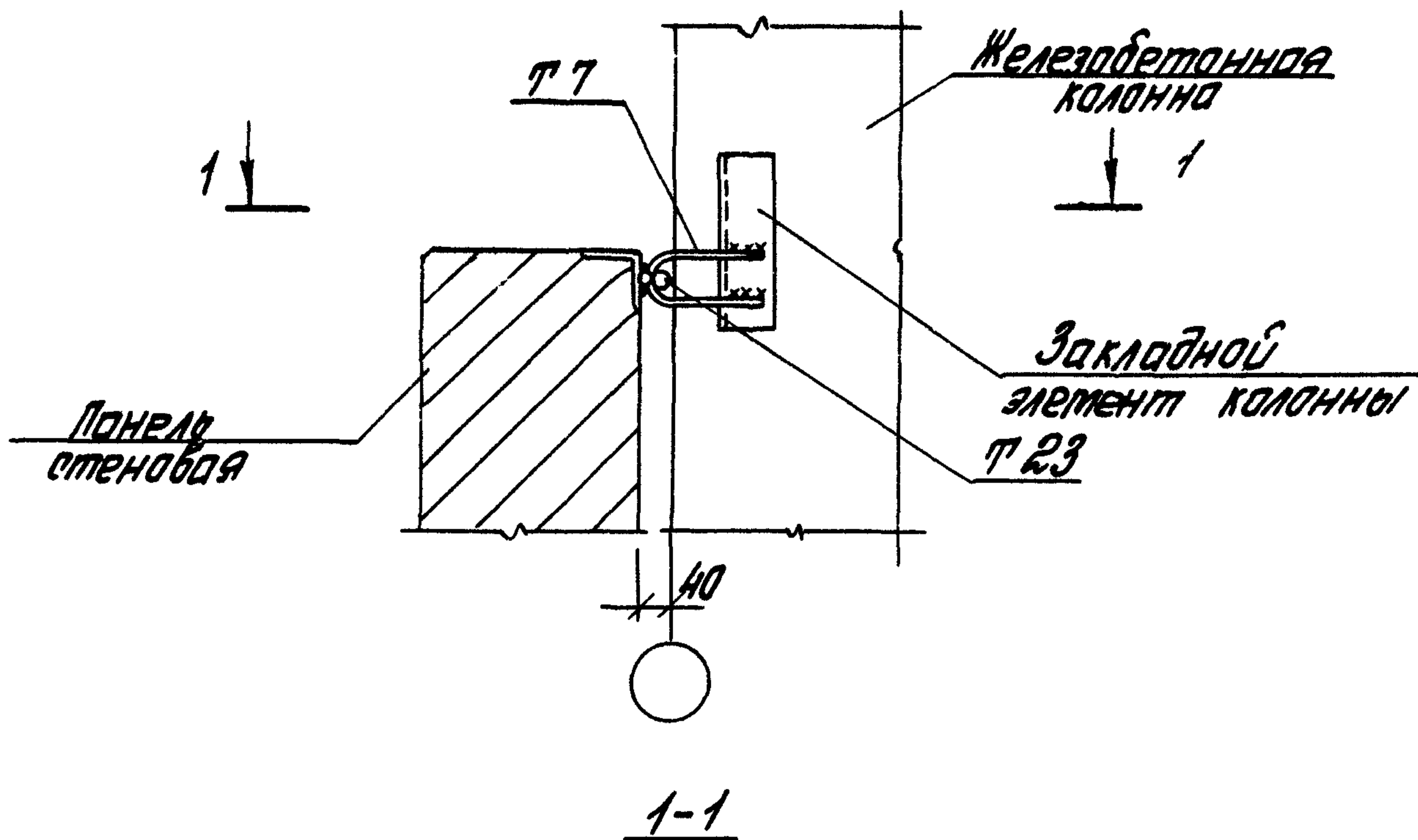
Толщина сварных швов  $h_w = 8 \text{ мм}$

1.030. 1-1/88. 3-3-К31

Заб. отд.	Литманский	Инженер	Узел 40 Крепление карнизной панели к насадке фальсверка в углу здания	Стадия	Лист	Листов	
ГМП	Рубаков	Инж.		Р		1	
П.с.п.	Габеева	Инж.		ЦНИИПРОМЗДАНИЙ			
И.И.Т.к.	Иванова	Инж.					
Н.контр.	Добинина	Инж.					

Шифр по табл. Подписи и даты в соответствии с ГОСТ 19903-74\*

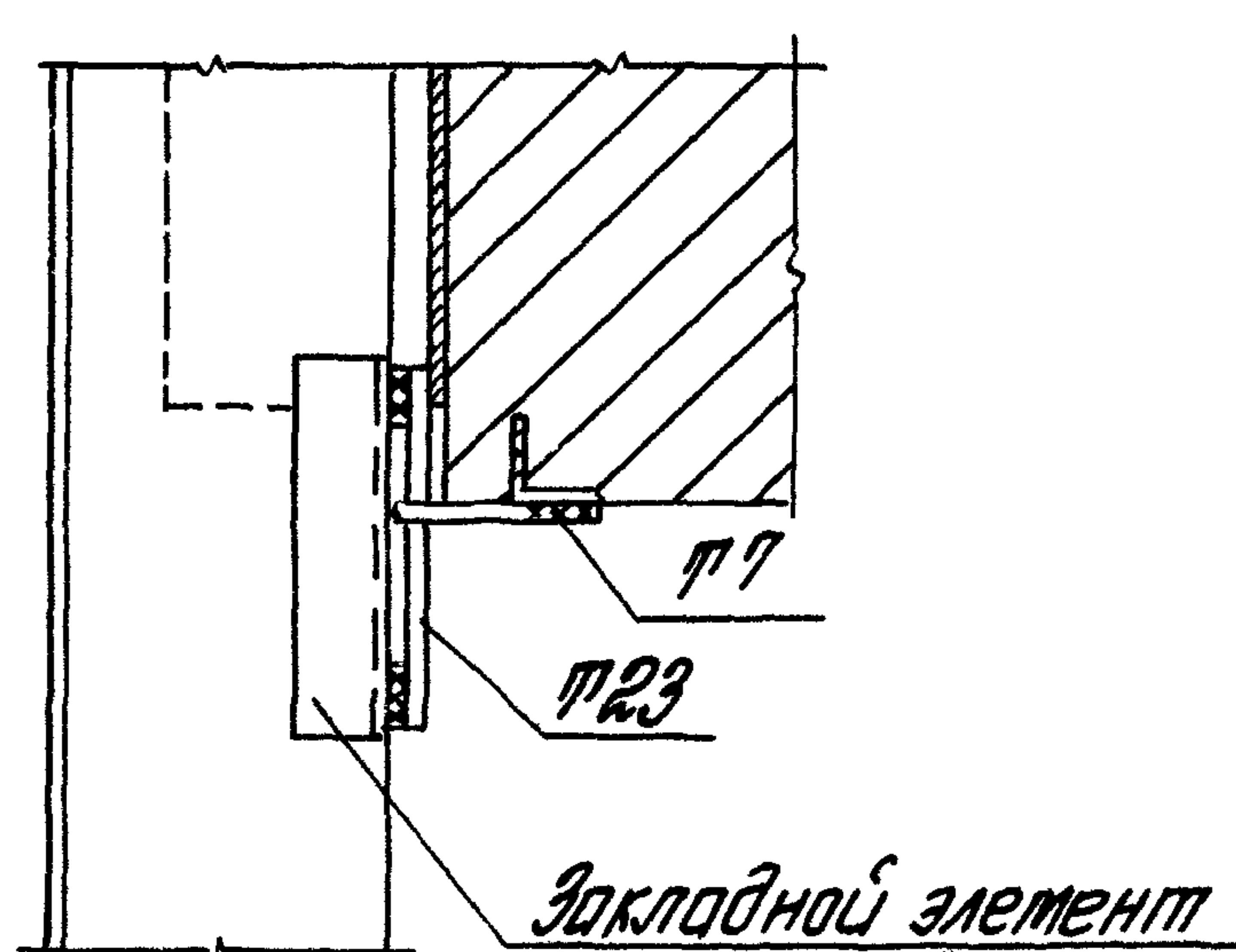
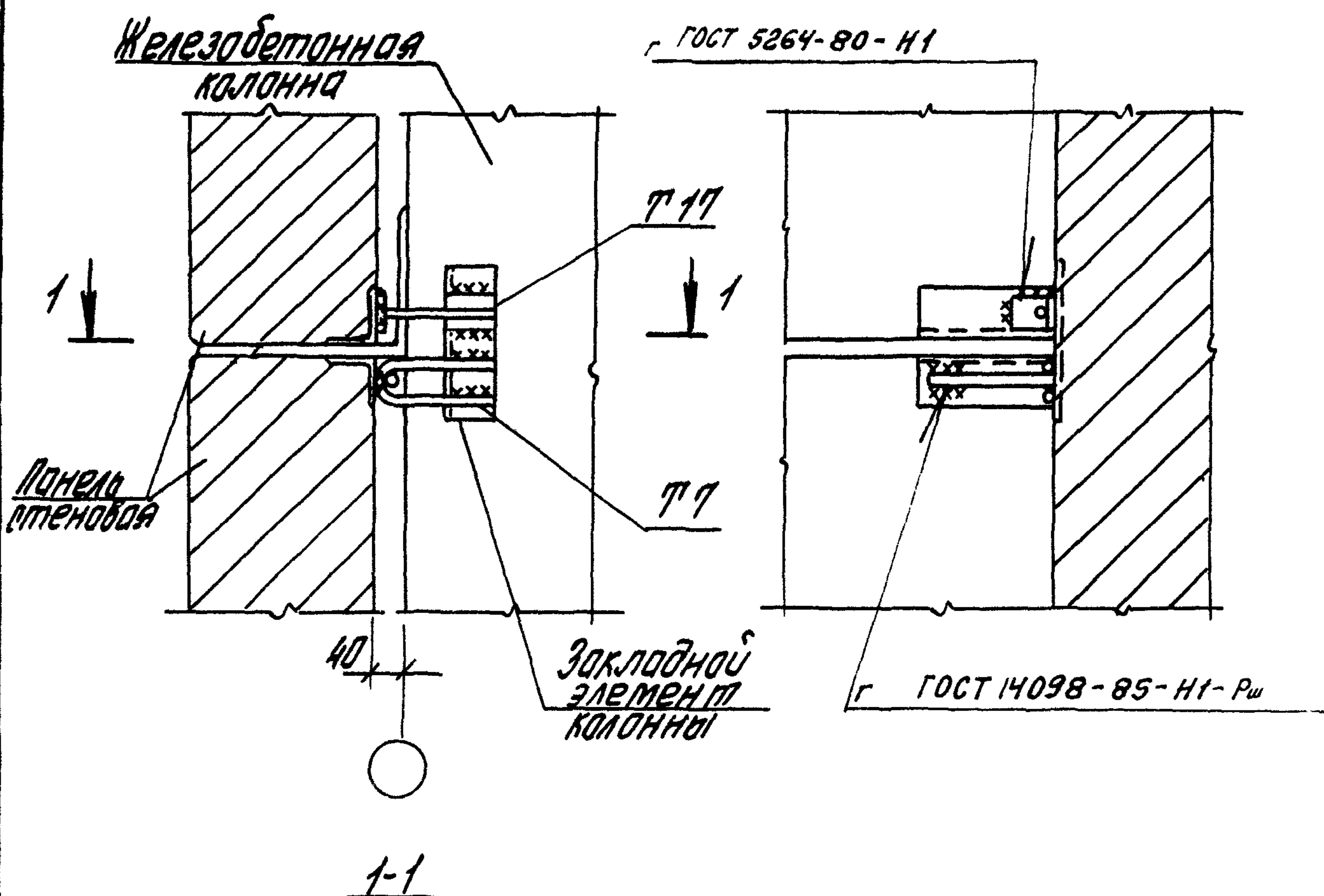




- 1 Толщина сварных швов  $t_{ш} = 8 \text{ мм}$ .
- 2 П 23 приварить к панелям до установки их в проектное положение.

1.030.1-1/88.3-3-К32

Завод	Исполнитель	Проверенный	Узел	Стадия	Лист	Листов
Завод Спиданский	Рудков	Рудков	Узел 41 Крепление стеновой панели к железобетонной колонне, в уровне низа окна для зданий с расчетной сейсмичностью 7, 8 и 9 баллов	Р		1
ИИИТК	Гордеева	Гордеева				
ИИИТК	Иванова	Иванова				
ИИИТК	Дьячанинова	Дьячанинова				

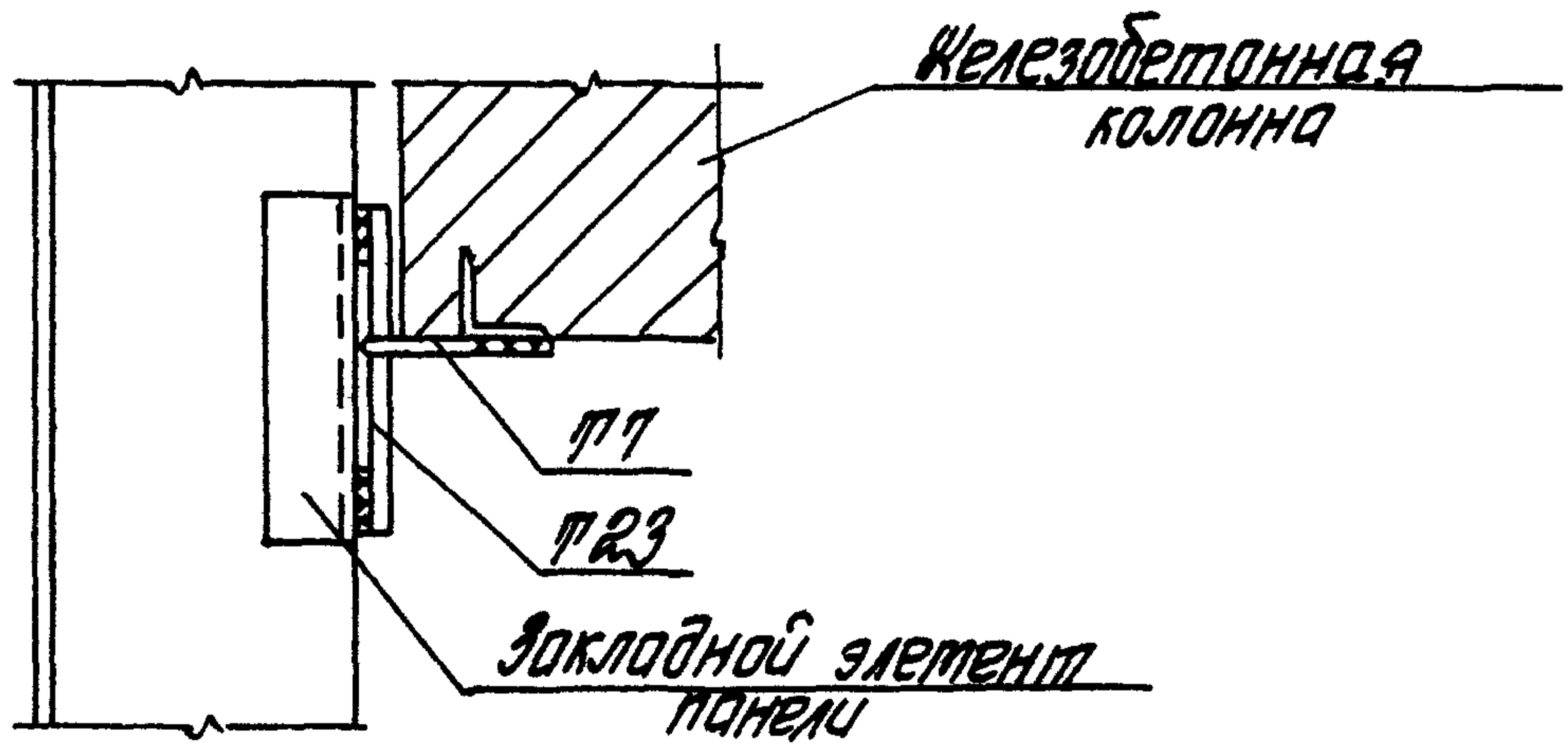
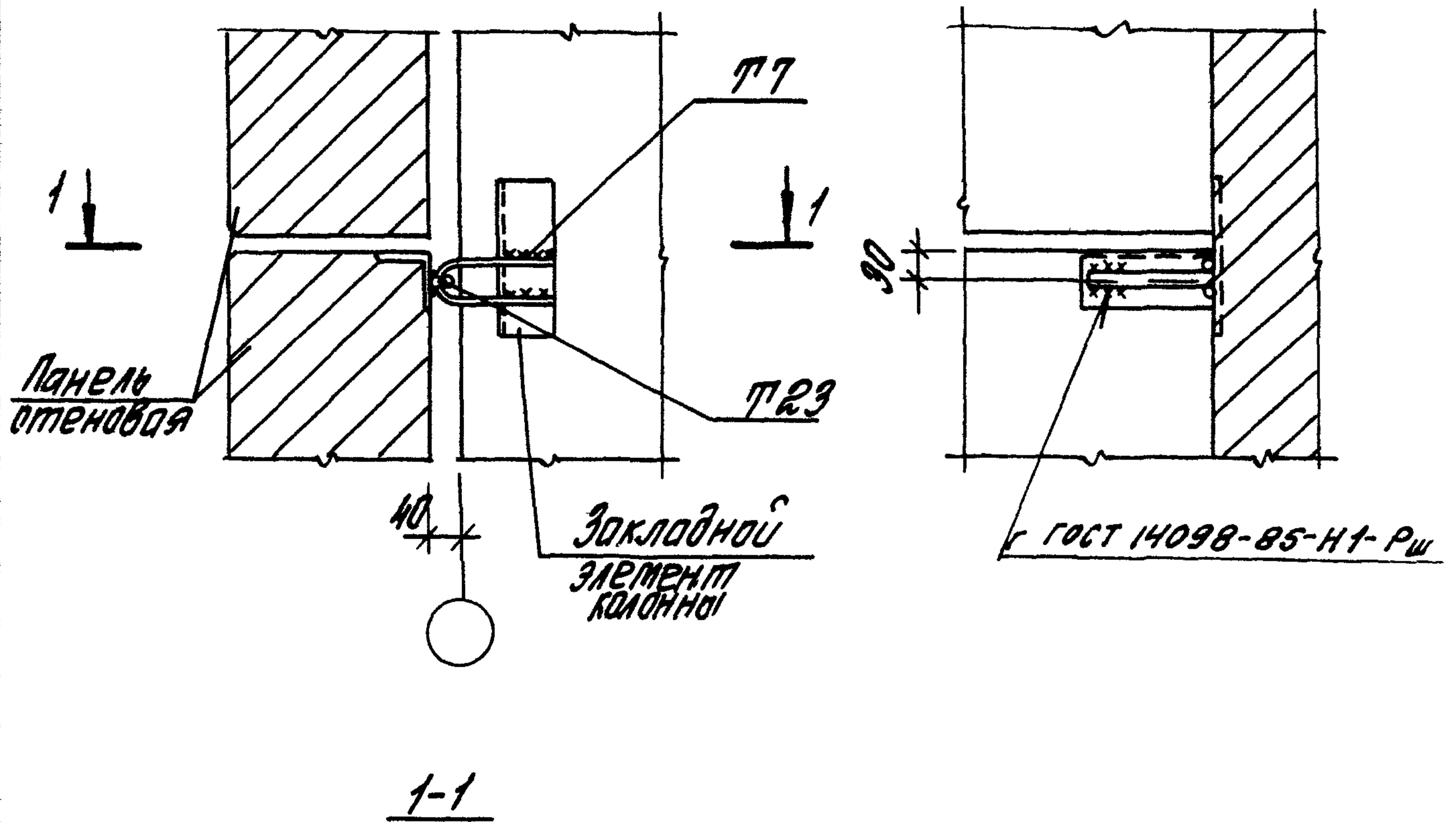


1. Толщина сварных швов  $h_w = 8 \text{ мм}$ .
2. Т 23 приварить к панелям до установки их в проектное положение.

1.030. 1-1/88. 3-3-К33

Инв. № подл. / Выданы и дата / Взам. инв. №									
	Зав. отд. / Ильянский	Инж.							
	ГМП / Рудяков	Инж.							
	И. спец. / Гадарова	Инж.							
И. инж. / Квднова	Инж.								
И. контрол. / Дьячкова	Инж.								
Узел 42 Крепление стеновой панели к железобетонной колонне в уровне опорной консоли для зданий с расчетной сейсмичностью 7, 8 и 9 баллов						Таблица	Лист	Листов	
						Р		1	
						ЦНИИПРОТЗДАНИЙ			

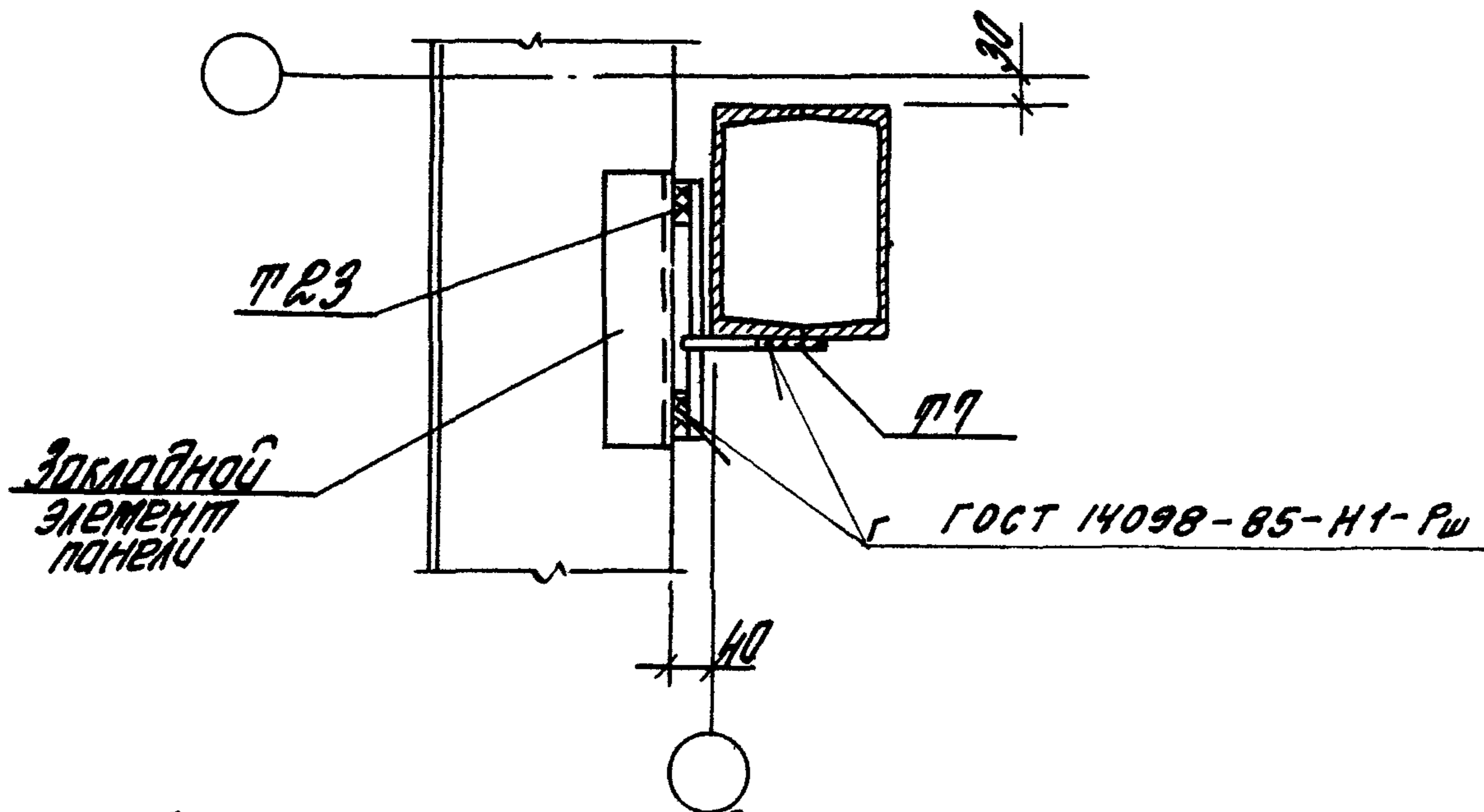
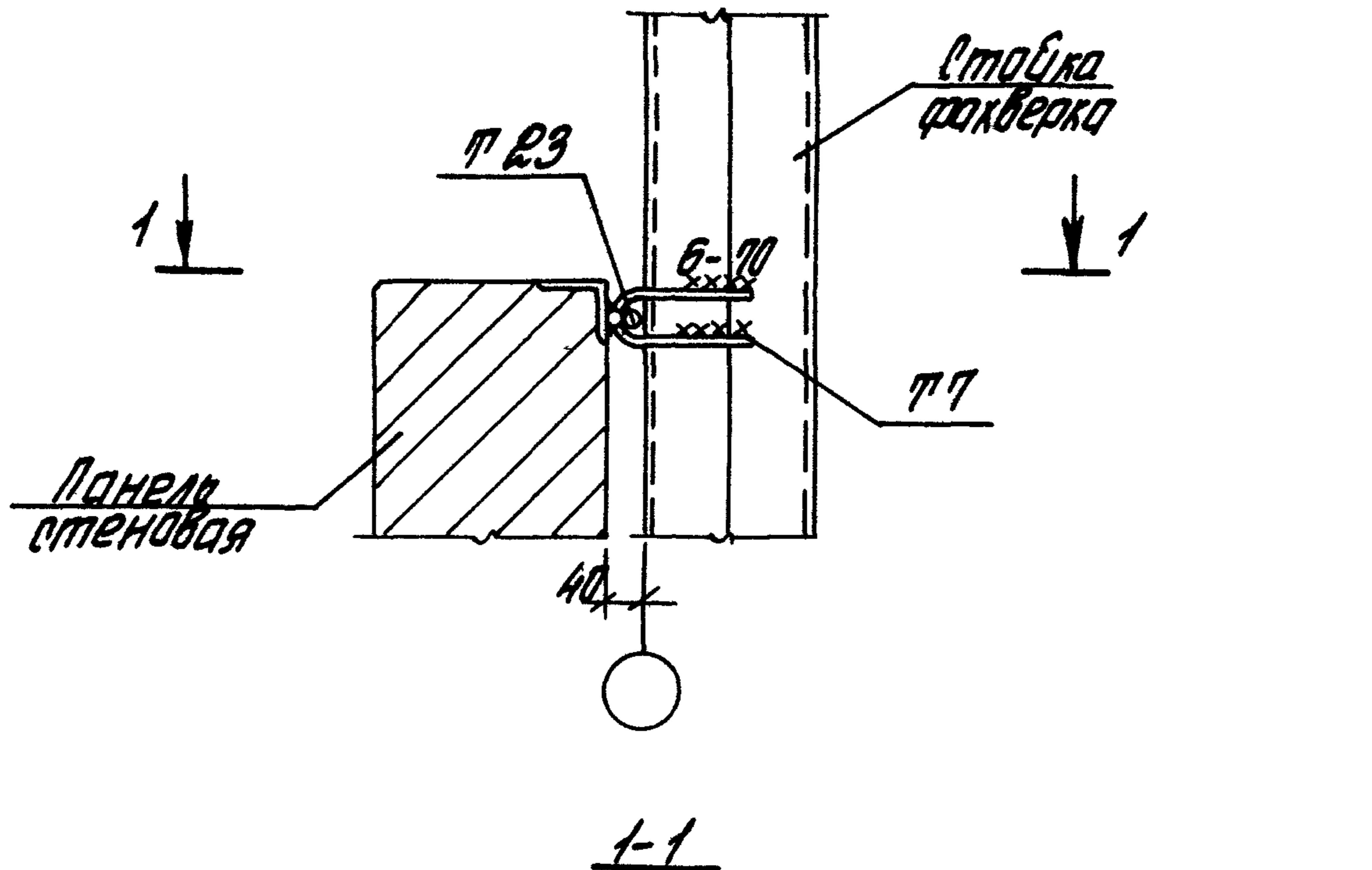




1 Толщина сварных швов  $h_{ш} = 6 \text{ мм}$ .  
 2 П23 приварить к панелям до установки их в проектное положение.

1.030.1-1/88. 3-3-К94

Зав. отд. Миланский	Инж. Рудakov	Инж. Павлова	Инж. Ивanova	Инж. Двинянинова	Узел 43 Крепление отеновой панели глухого участка стены к железобетонной колонне для зданий с расчетной сейсмичностью 7,8 и 9 баллов	Листов	Лист	Листов
						Р		1
						ЦНИИПРОМЗДАНИЙ		



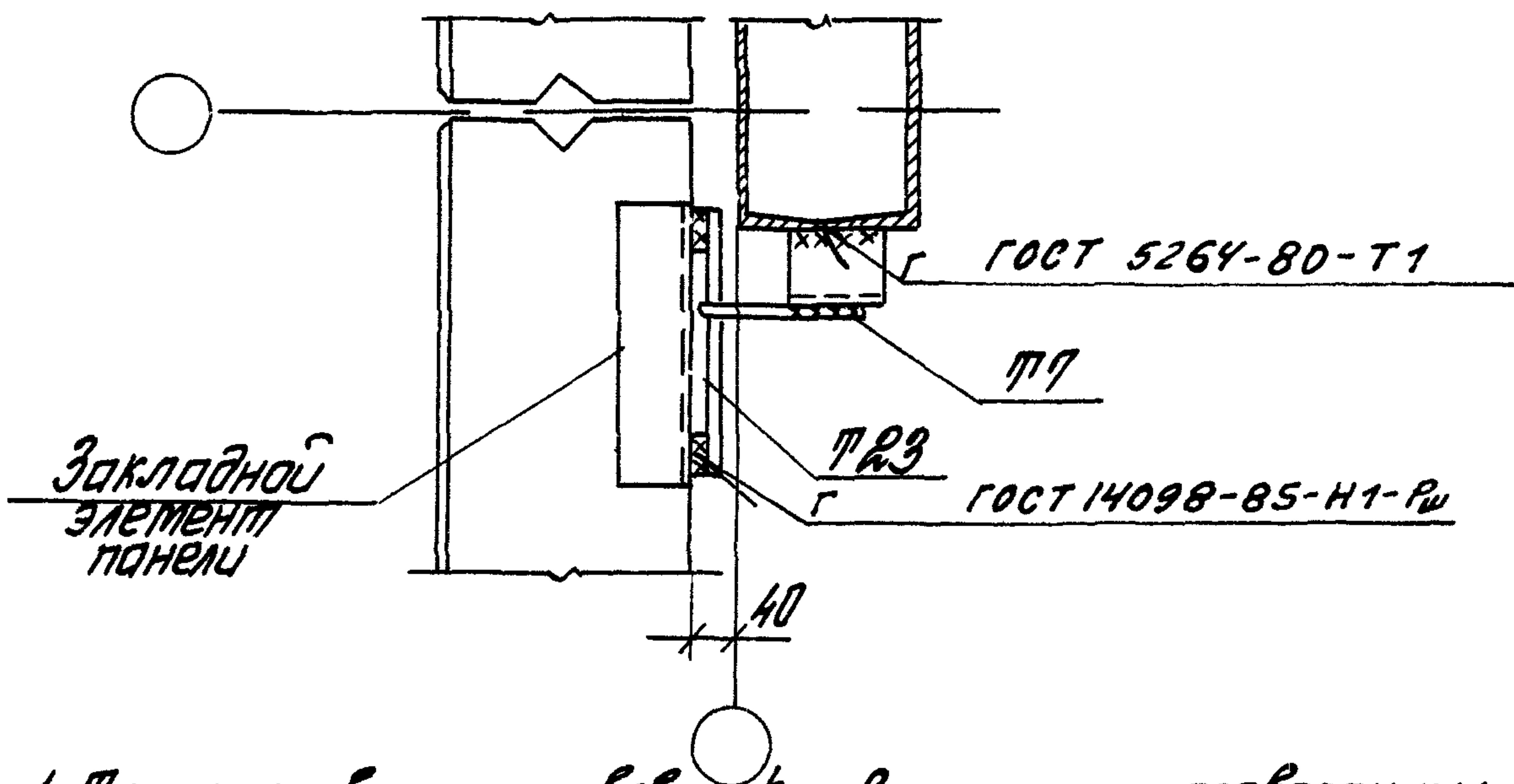
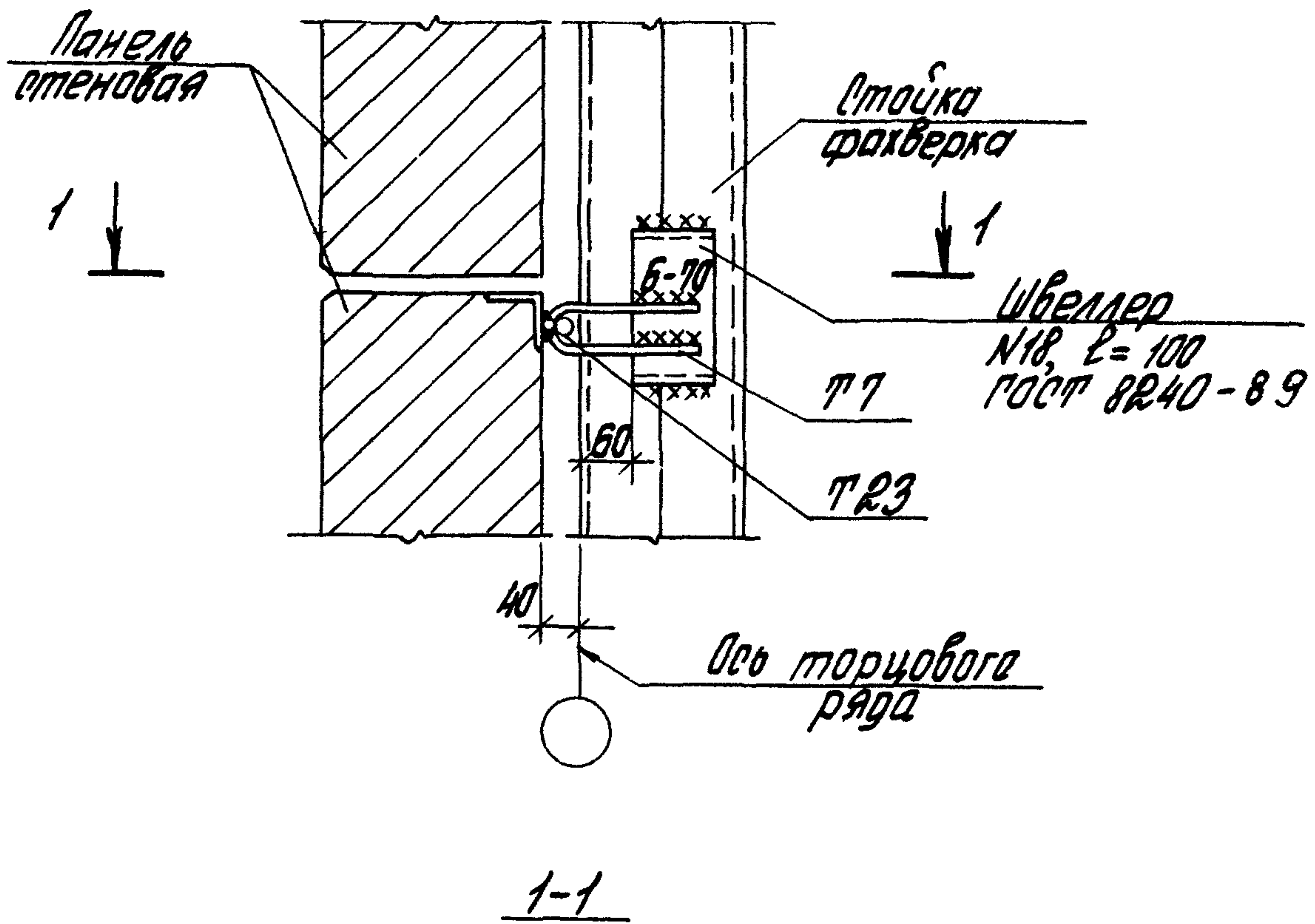
1. Толщина сварных швов  $t_{ш} = 6 \text{ мм}$ .
2. П 23 приварито к панелям до установки их в проектное положение.

1.090. 1-1/88. 3-3-К35

Заб. отд.	Стилянский		Узел 44	Стойка	Лист	Листов
ГМП	Рубаков		Крепление отеновой панели к стойке фахверка в уровне низа окна в углу для зданий с расчетной сейсмичностью 7, 8 и 9 баллов	Р		1
П. спец.	Рубаков			ЦНИИПРОМЗДАНИЙ		
И.И.С.К.	Иванова					
И.контр.	Иванкина					

24761-02 44





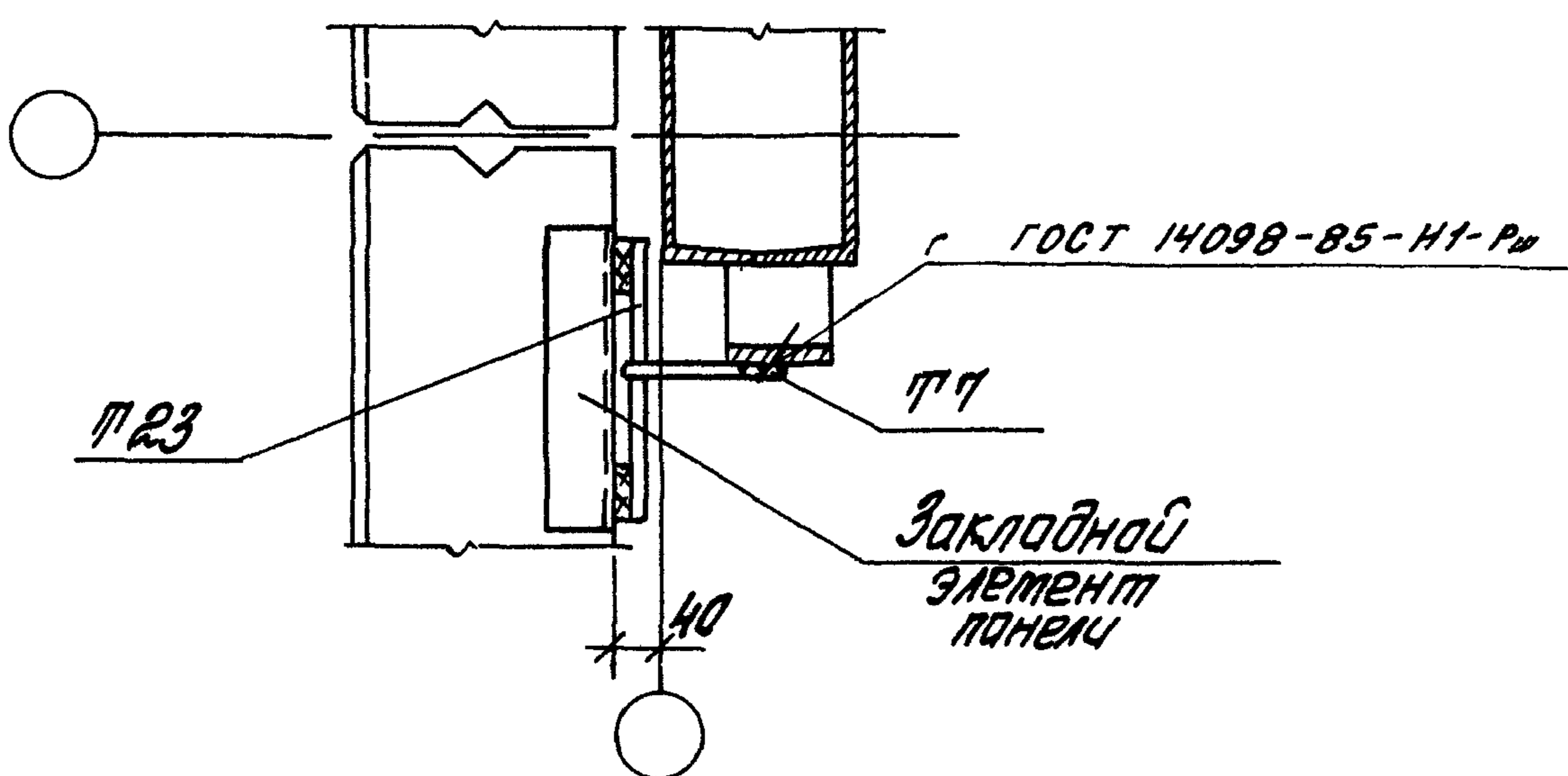
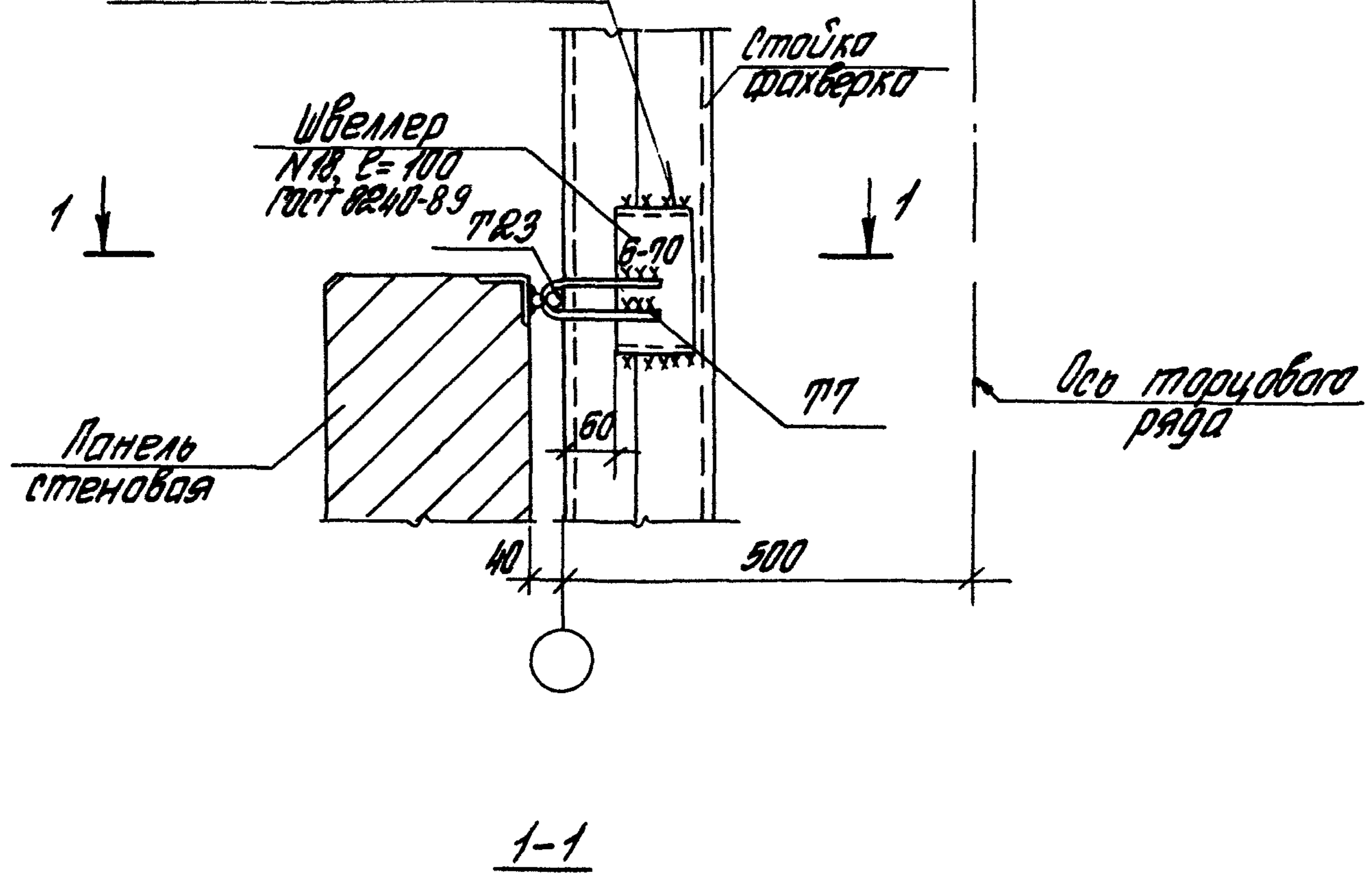
1 Толщина сварных швов  $t_w = 8$  мм, кроме оголовных  
 2 П23 приварить к панелям до установки их в проектное  
 положение

1.030. 1-1/88. 3-3-К36

Руководитель	Исполнитель	Проверенный	Узел	Этап	Лист	Листов
Г.И. Рудяков	И.И. Поддубный	М.И. Иванова	Узел 45 Крепление стеновой панели глухого участка стены к стойке фахверка по оси среднего ряда для зданий с расчетной сейсмичностью 7,8 и 9 баллов	Р		1
Н.И. Иванова	М.И. Иванова	М.И. Иванова		ЦНИИПРОМЗДАНИЙ		

24761-02 45

ГОСТ 5264-80-Т1

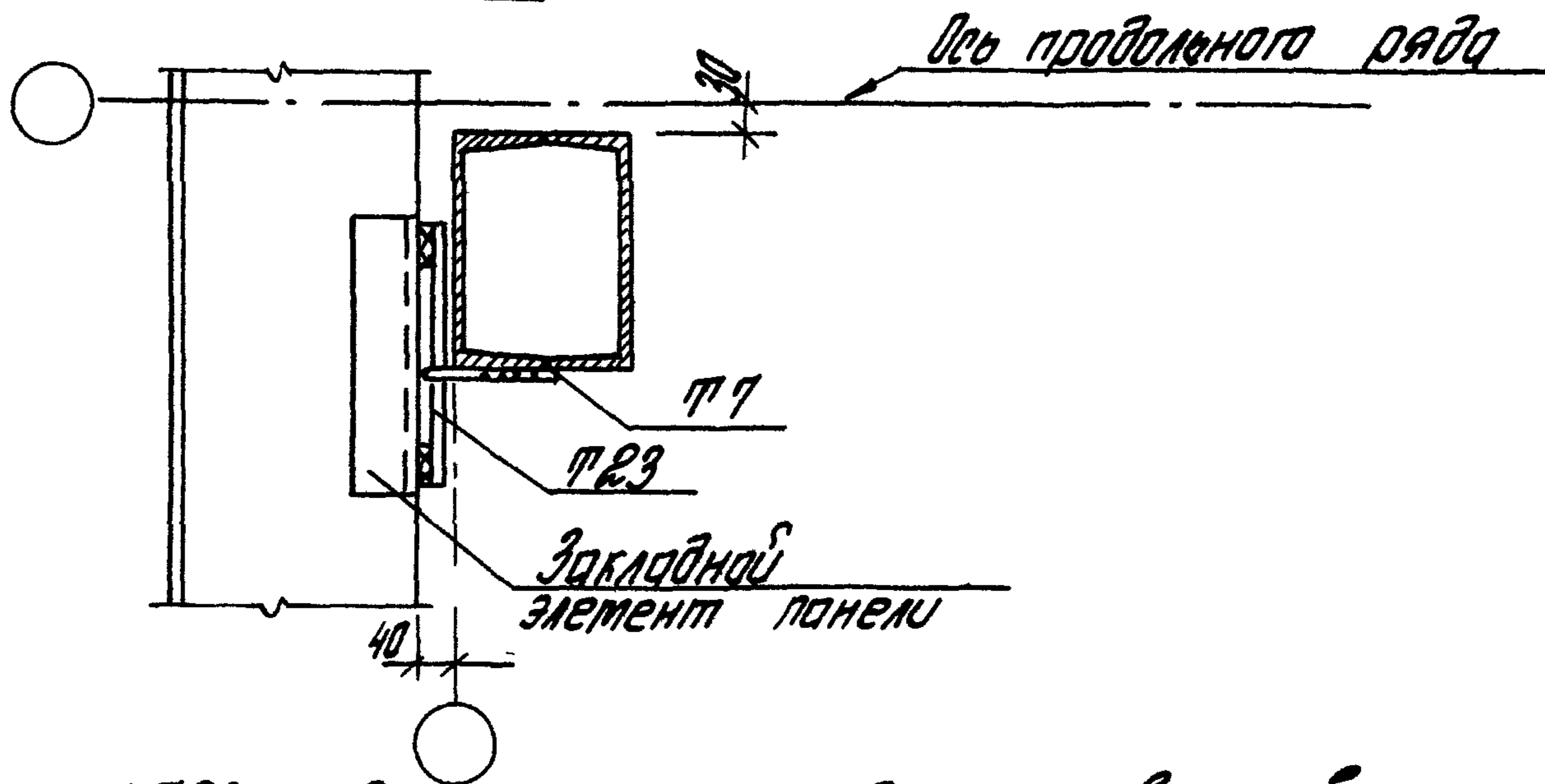
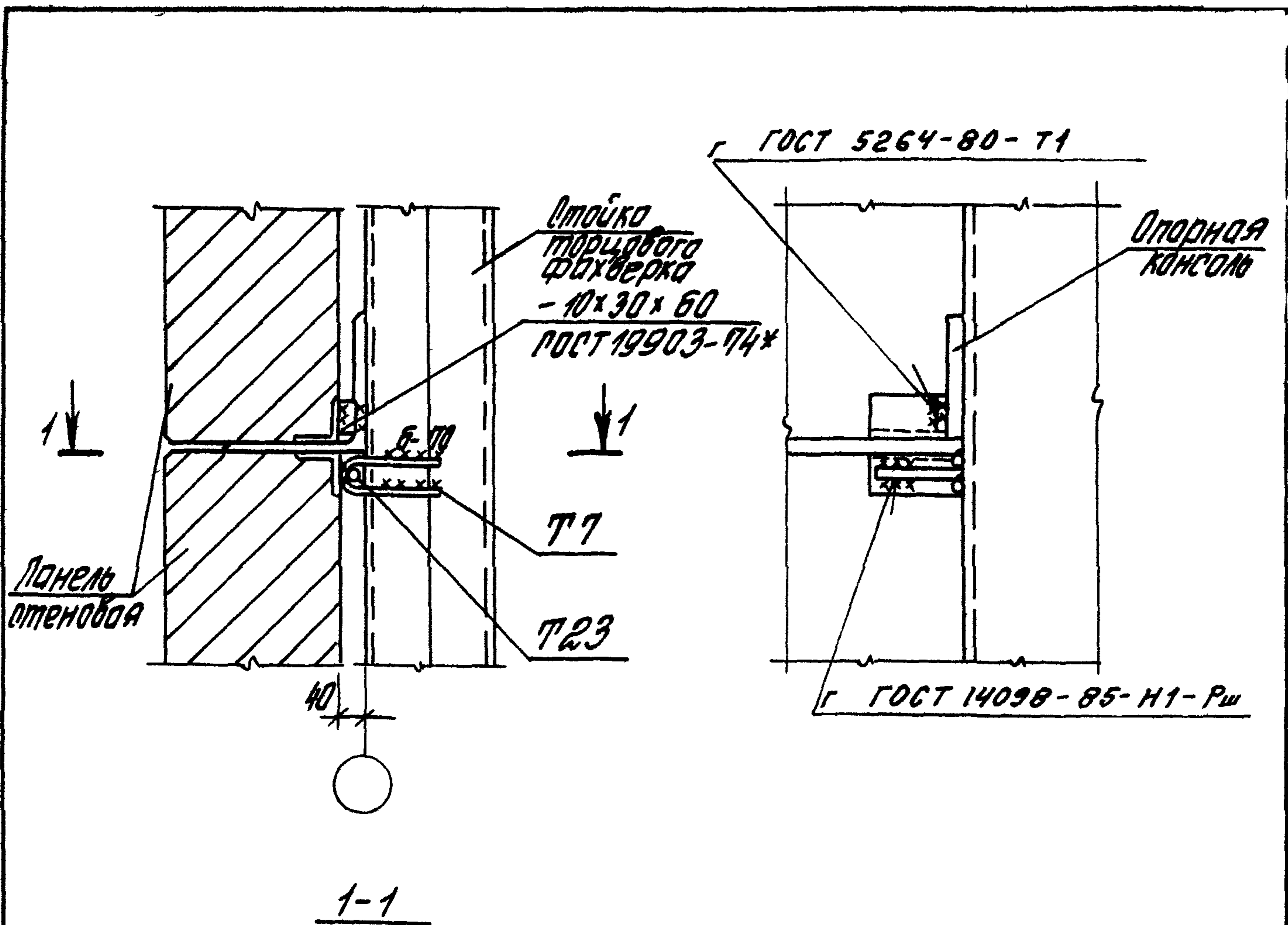


- 1 Толщина сварных швов  $t_w = 8$  мм, кроме оговоренных
- 2 П23 приварить к панелям до установки их в проектное положение.

1.030.1-1/88. 3-3-К37

Зав. отд.	Стилянский	Жен.	Узел 4Б Крепление стеновой панели к стойке фахверка в уровне низа окна по оси среднего ряда зданий с расчетной сейсмичностью 7,8 и 9 баллов	Таблица	Лист	Листов
ГМП	Рудakov			Р		1
ННН СК	Иванова	Щедрин		ЦНИИПРОМЗДАНИЙ		
ННН СК	Дьячанинова	Щедрин				
Н контр	Гадарева	Тад				

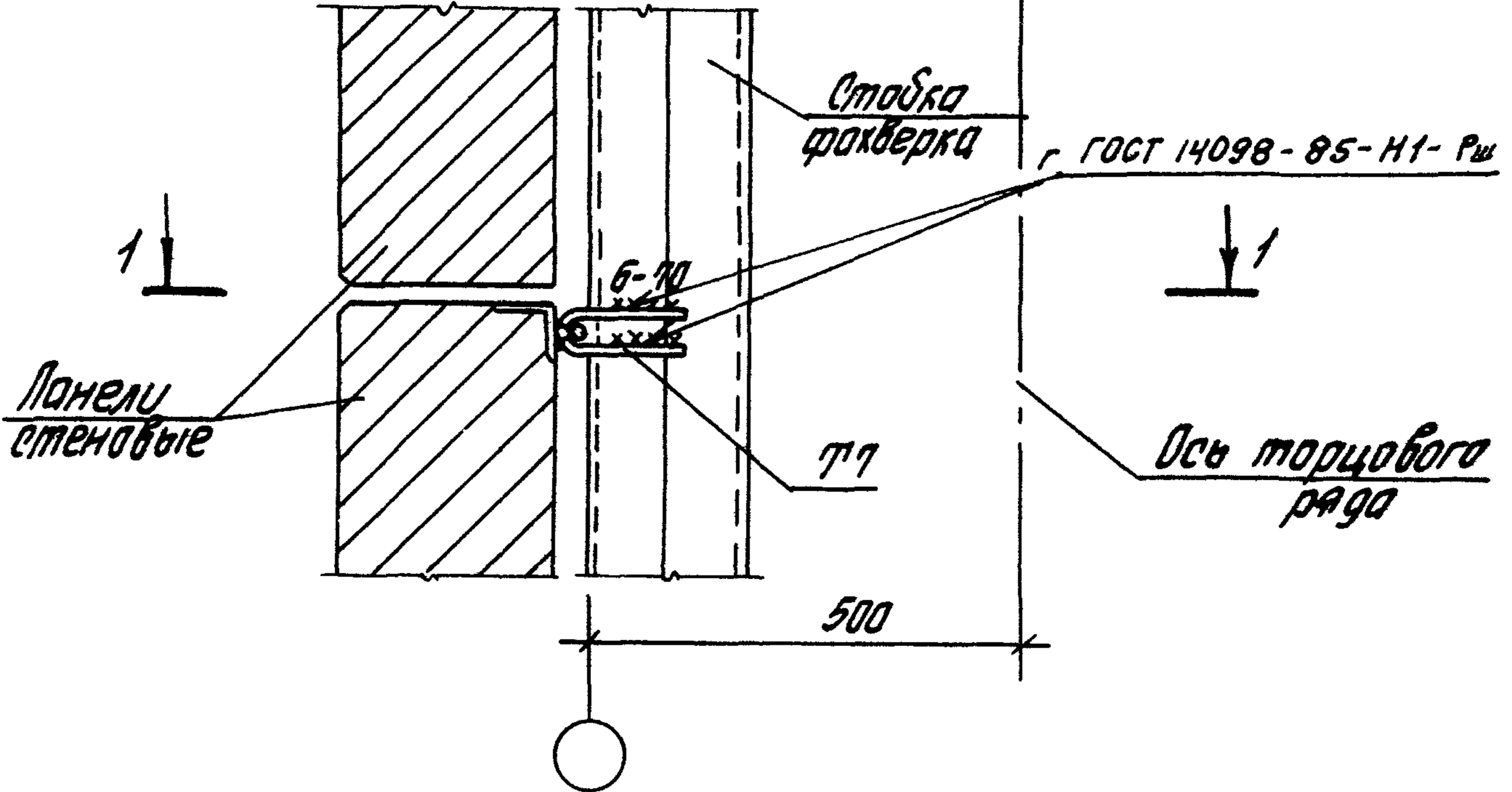




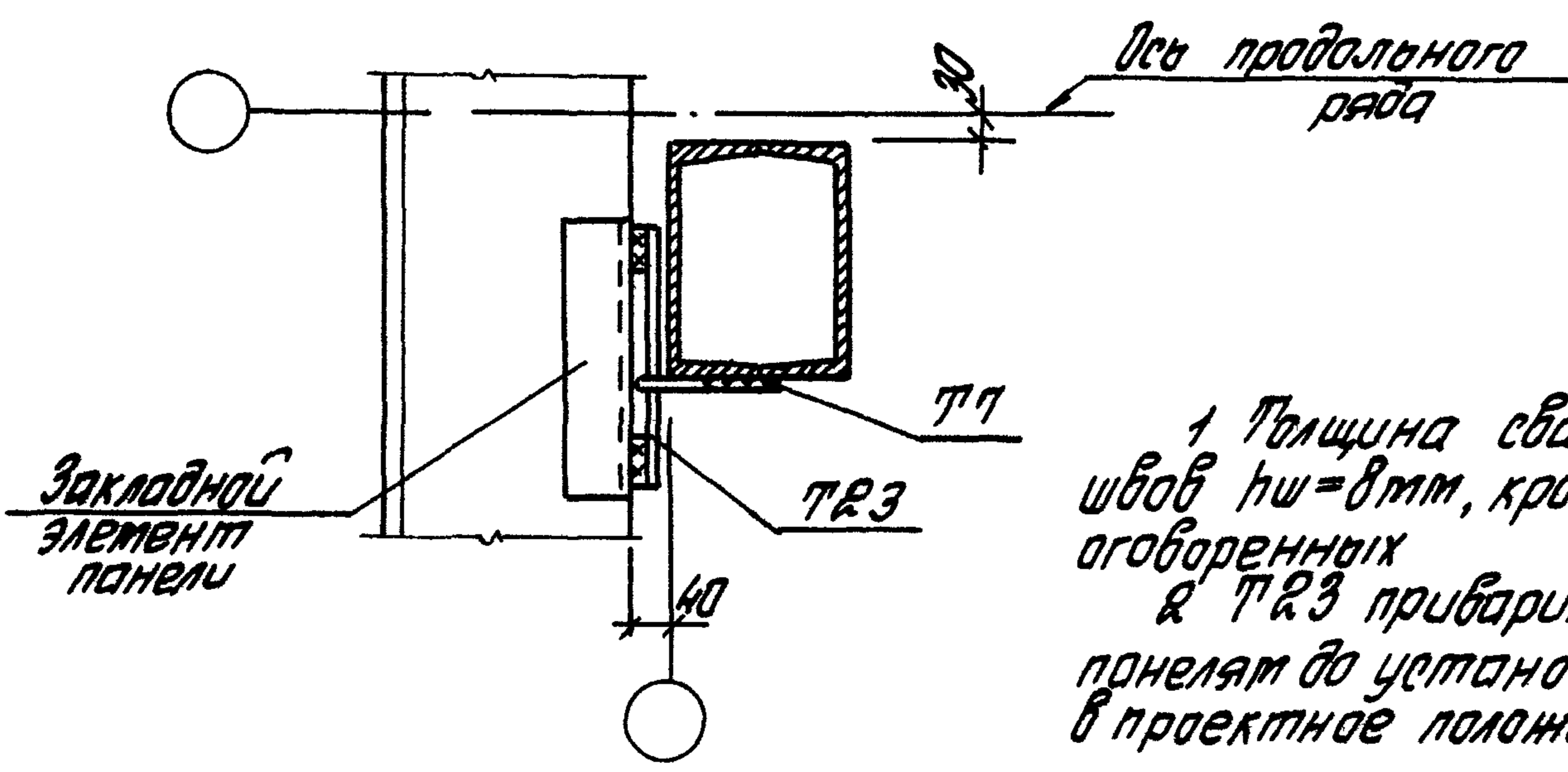
1 П23 приварить к панелям до установки их в проектное положение.  
 в. Толщина сварных швов  $h_w = 8 \text{ мм}$ , кроме оговоренных.

1.030. 1-1/88. 3-3-К38

Зав. отд.	В.И.И.	Инж. И.К.	Н.К.И.	Узел 47	Италия	Лист	Листов
Вриланский	Рудков	Иванова	Городева	Крепление отеновой панели к стойке фальсверка в уровне опорной консоли для зданий с расчетной сейсмичностью 7,8 и 9 баллов	Р		1
					ЦНИИПРОМЗДАНИЙ		



1-1



1 Толщина сварных швов  $h_w = 8 \text{ мм}$ , кроме оговоренных  
 в Т23 приварить к панелям до установки их в проектное положение.

1.030. 1-1/88. 3-3-К39

Заб. отд.	Смирнов	Зем
ГМП	Рубаков	СН
ИИЖ.Т.К.	Иванова	Шварц
И констр.	Габеева	Тер

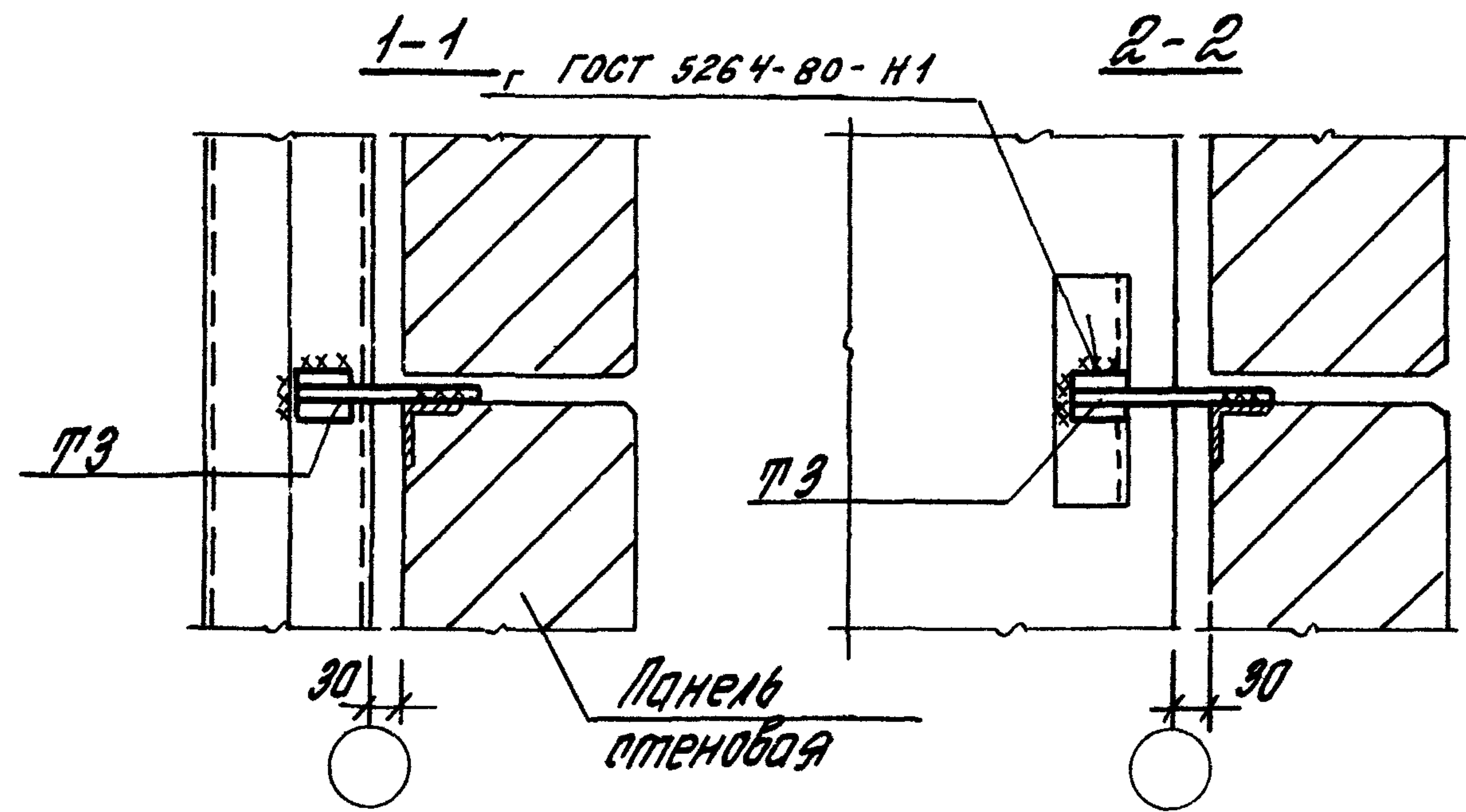
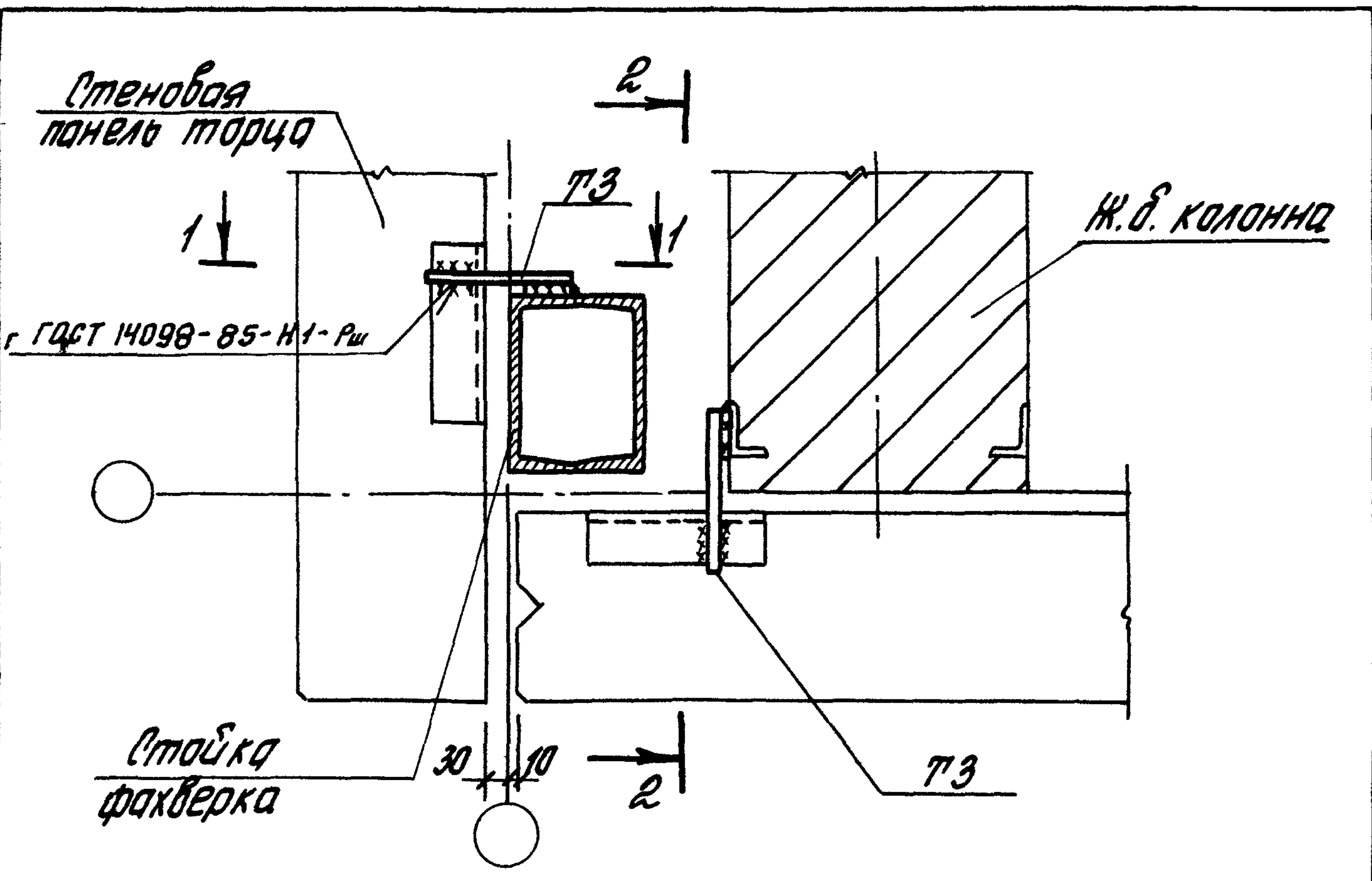
Узел 48  
 Крепление стеновой панели глухо  
 го участка стены к стойке фахверка  
 в углу для зданий с расчетной  
 сейсмичностью 7,8 и 9 баллов

Таблица	Лист	Листов
Р		1

ЦНИИПРОМЗДАНИИ

Шифр № листа, таблицы и дата выдачи шифр №





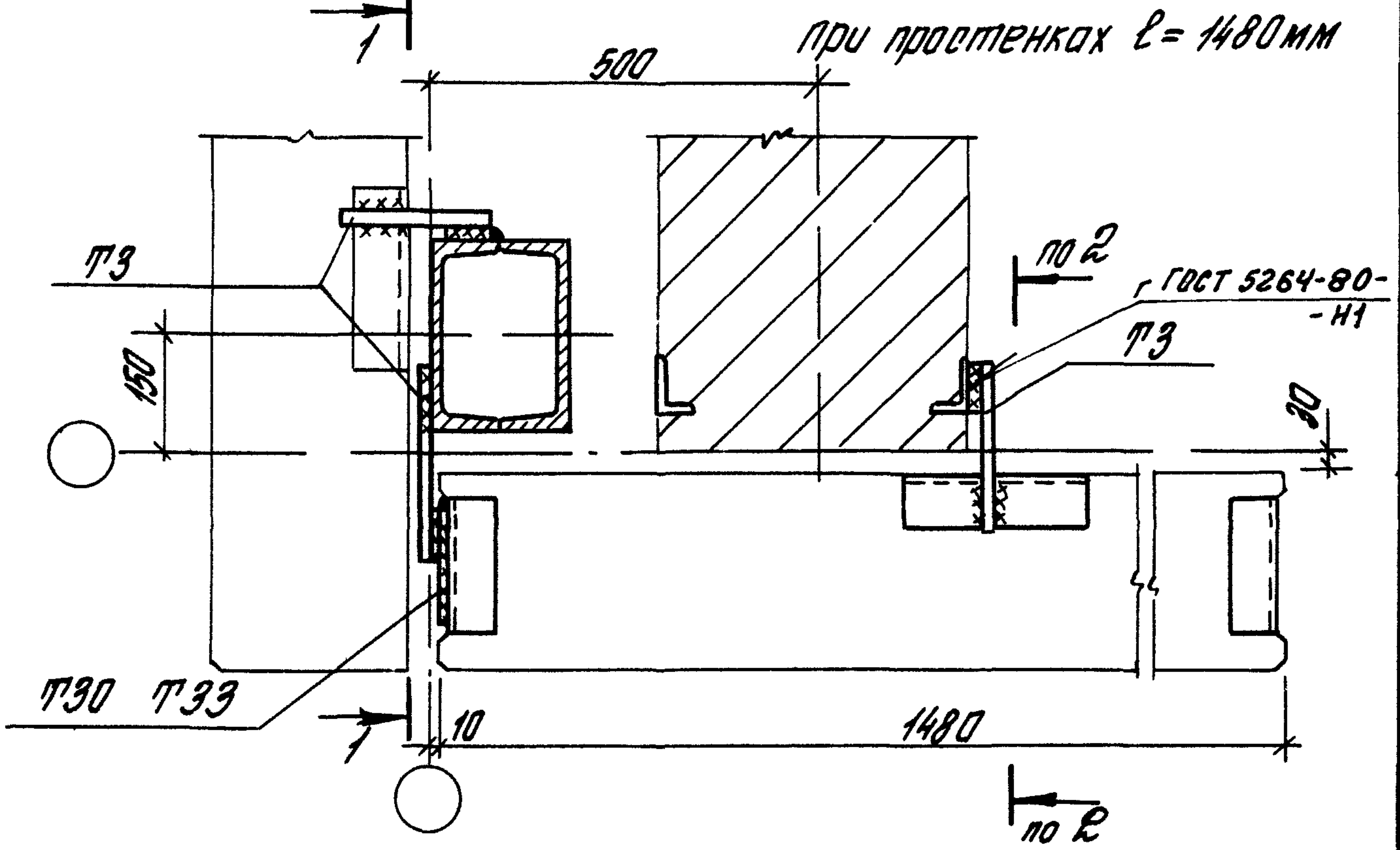
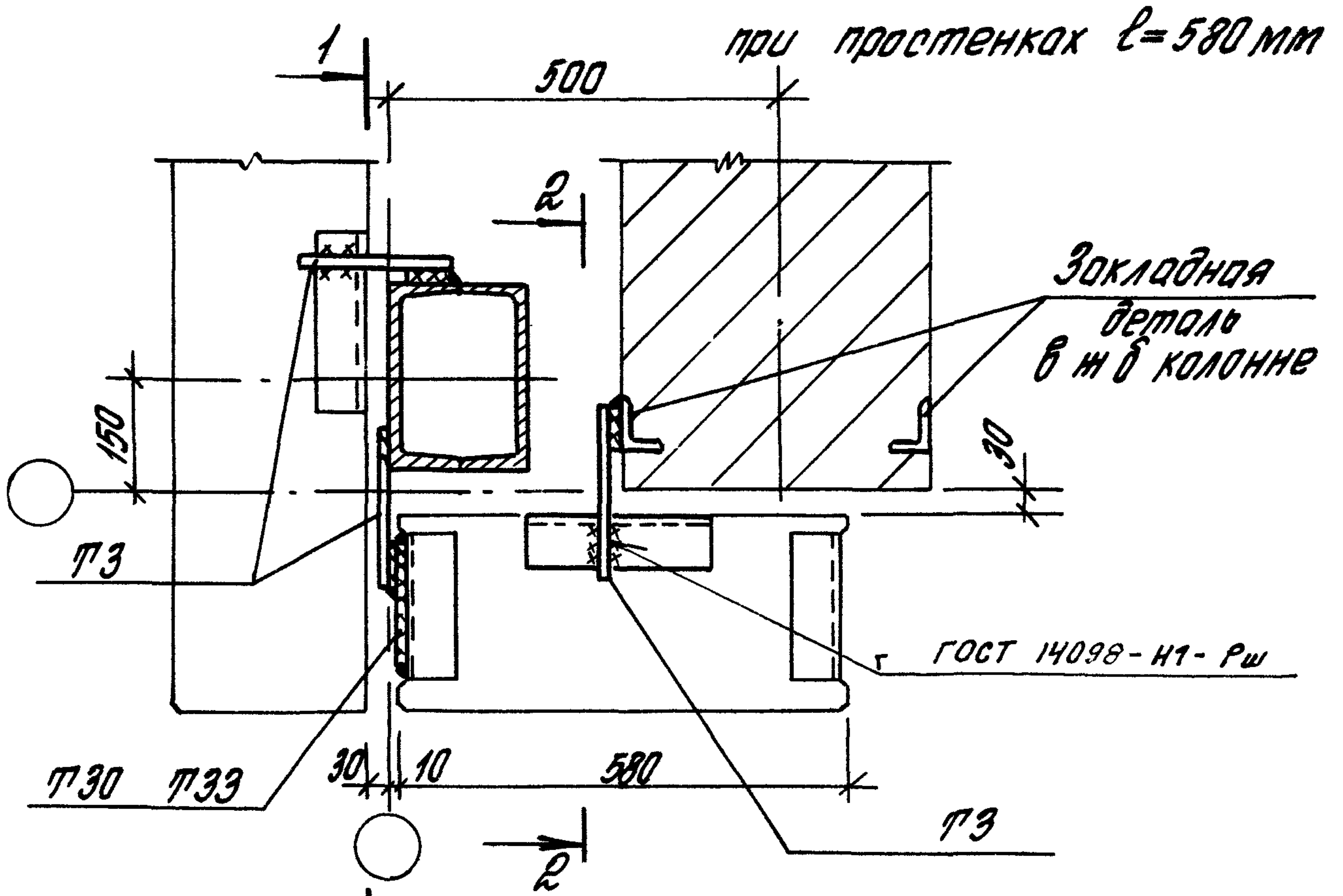
Толщина сварных швов  $t_w = 6 \text{ мм}$

1.030.1-1/88.3-3-К40

Зав. отд.	Итиланский	
ЛНП	Рудаков	
Ин. спец.	Гадеева	
Техн. эк.	Казанцева	
Н. контр.	Иванова	

Узел 49  
Крепление стеновых панелей в углу здания

Стадия	Лист	Листов
Р		1
ЦНИИПРОМЗДАНИЙ		

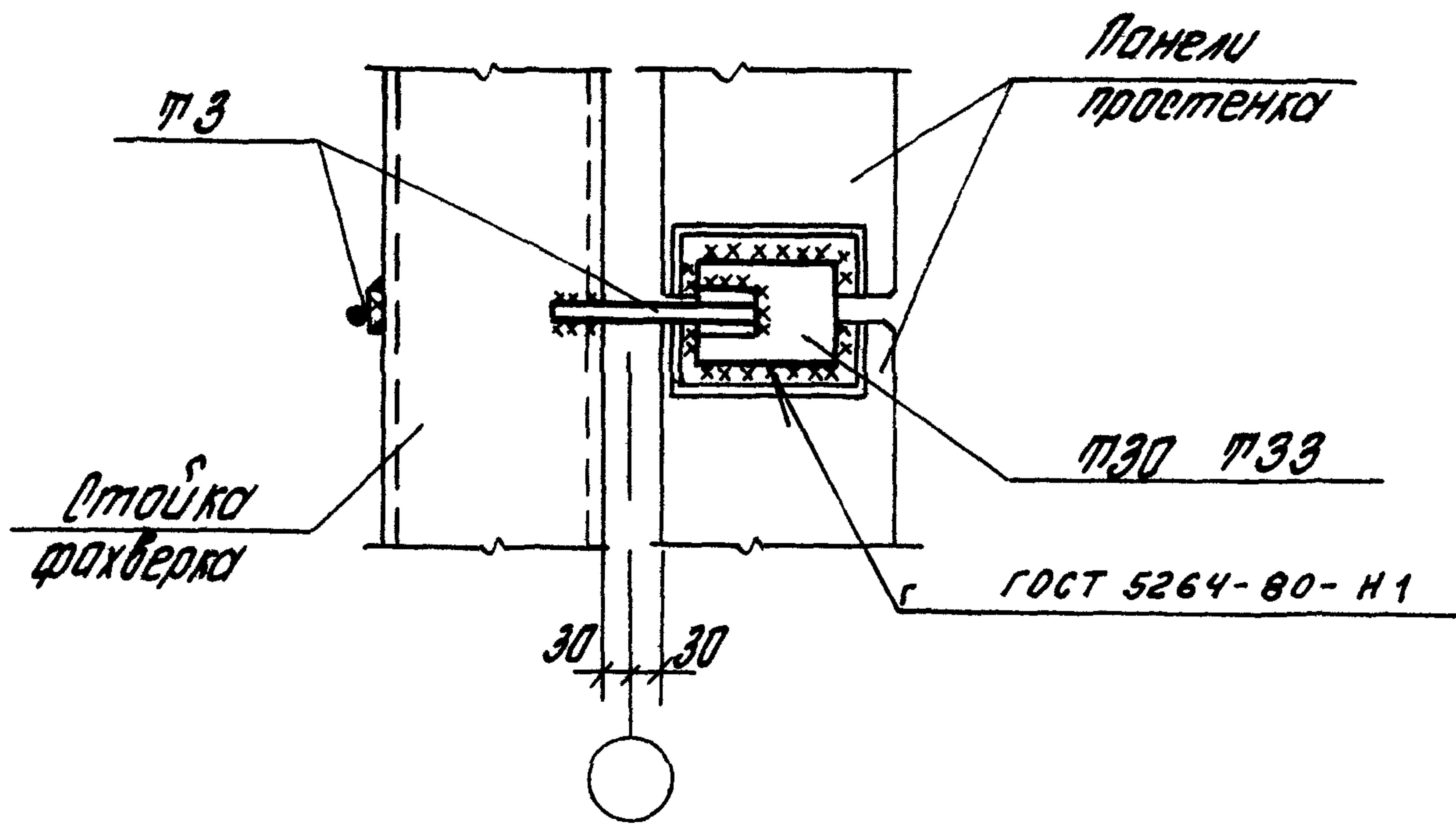


Число листов Лоджиско и балки взят из № 10

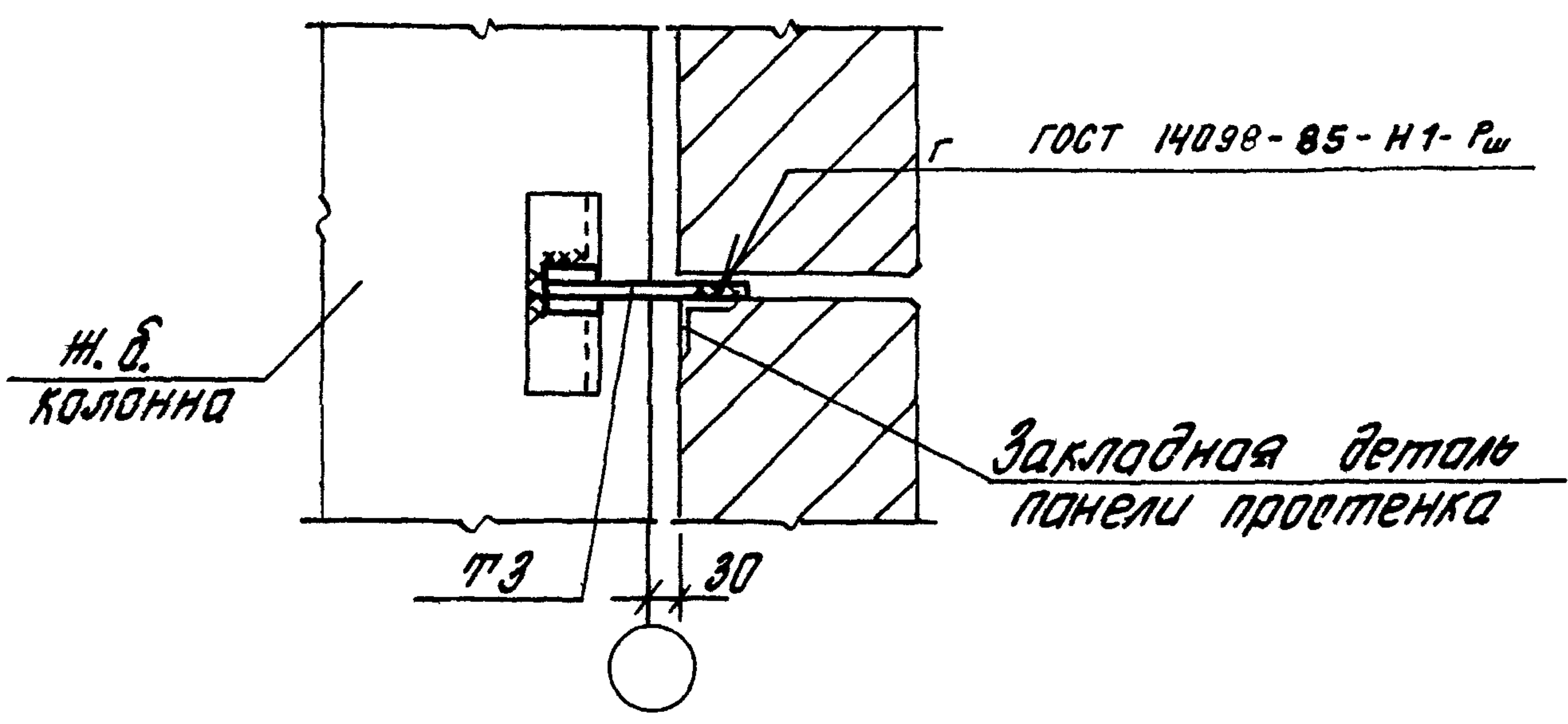
			1.030. 1-1/88. 3-3 - К 41		
			Узел 50		
			Крепление панелей		
			простенка в углу здания		
Зав. отд.	И.И. Миланский		Лист	Листов	
Г.И.П.	Рубаков		Р	1	Р
М. спец.	Годяева		ЦНИИПРОМЗДАНИЙ		
Техн. эк.	Казанцева				
Н. контр.	Двиганинова				



1-1

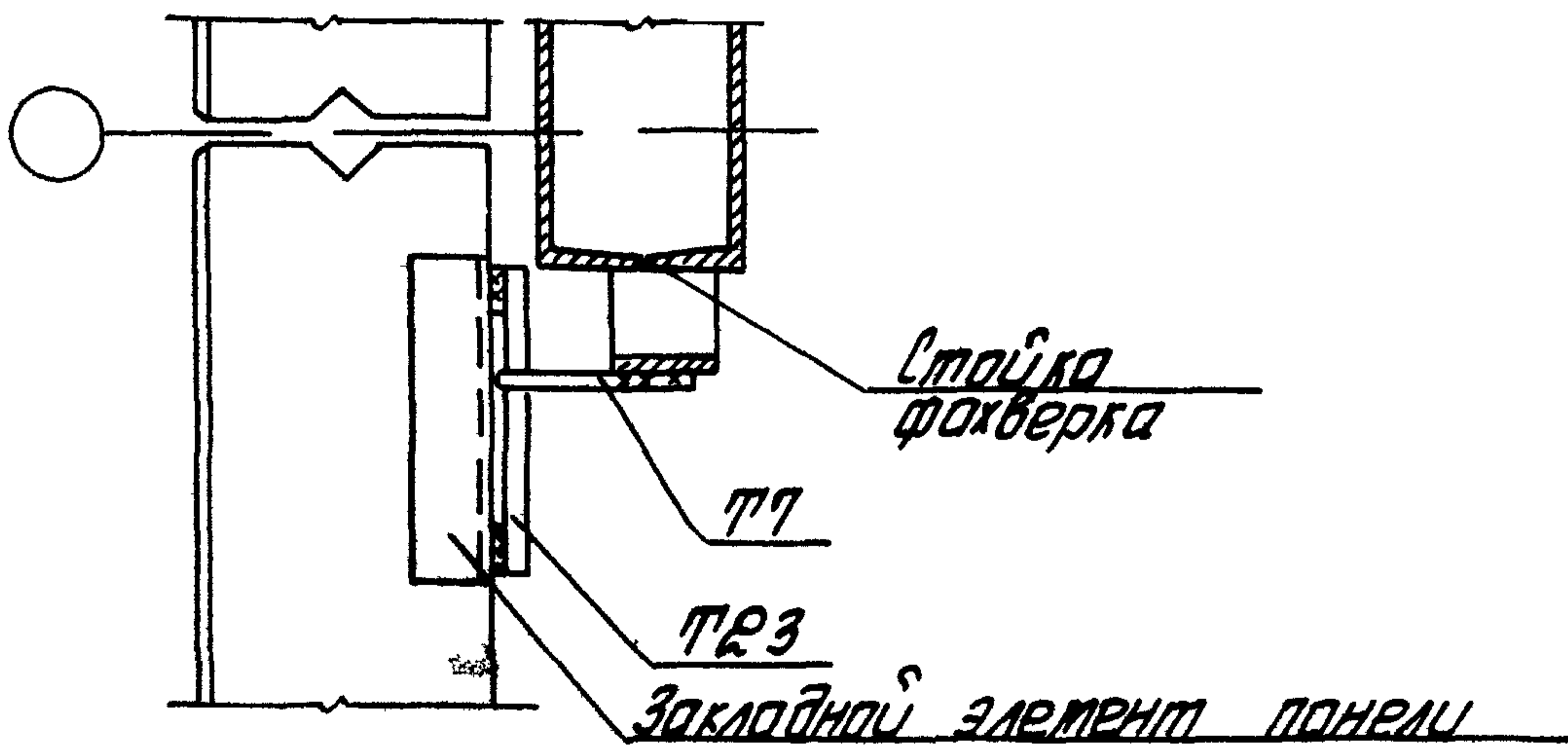
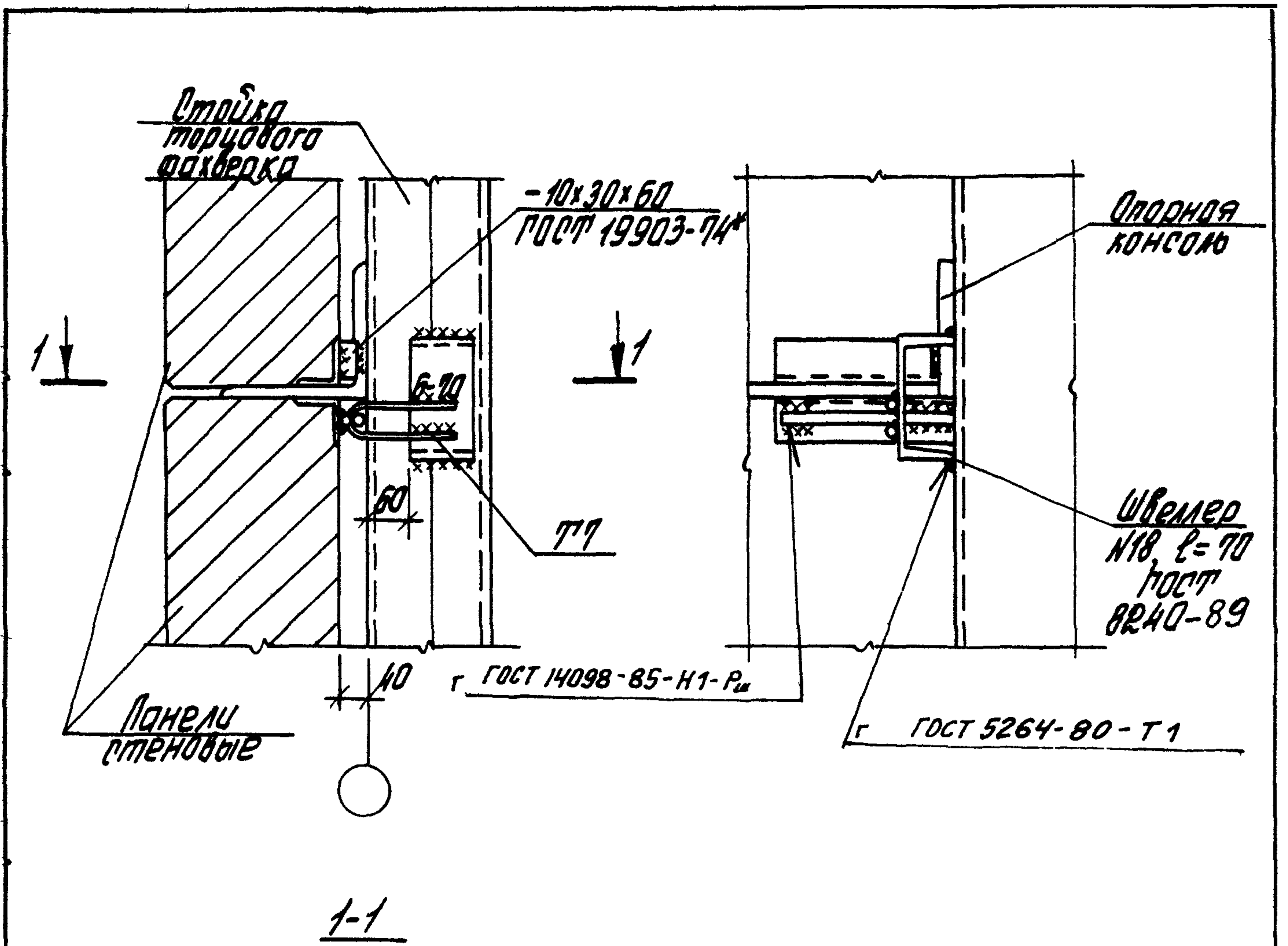


2-2



Толщина сварных швов  $h_w = 6 \text{ мм}$

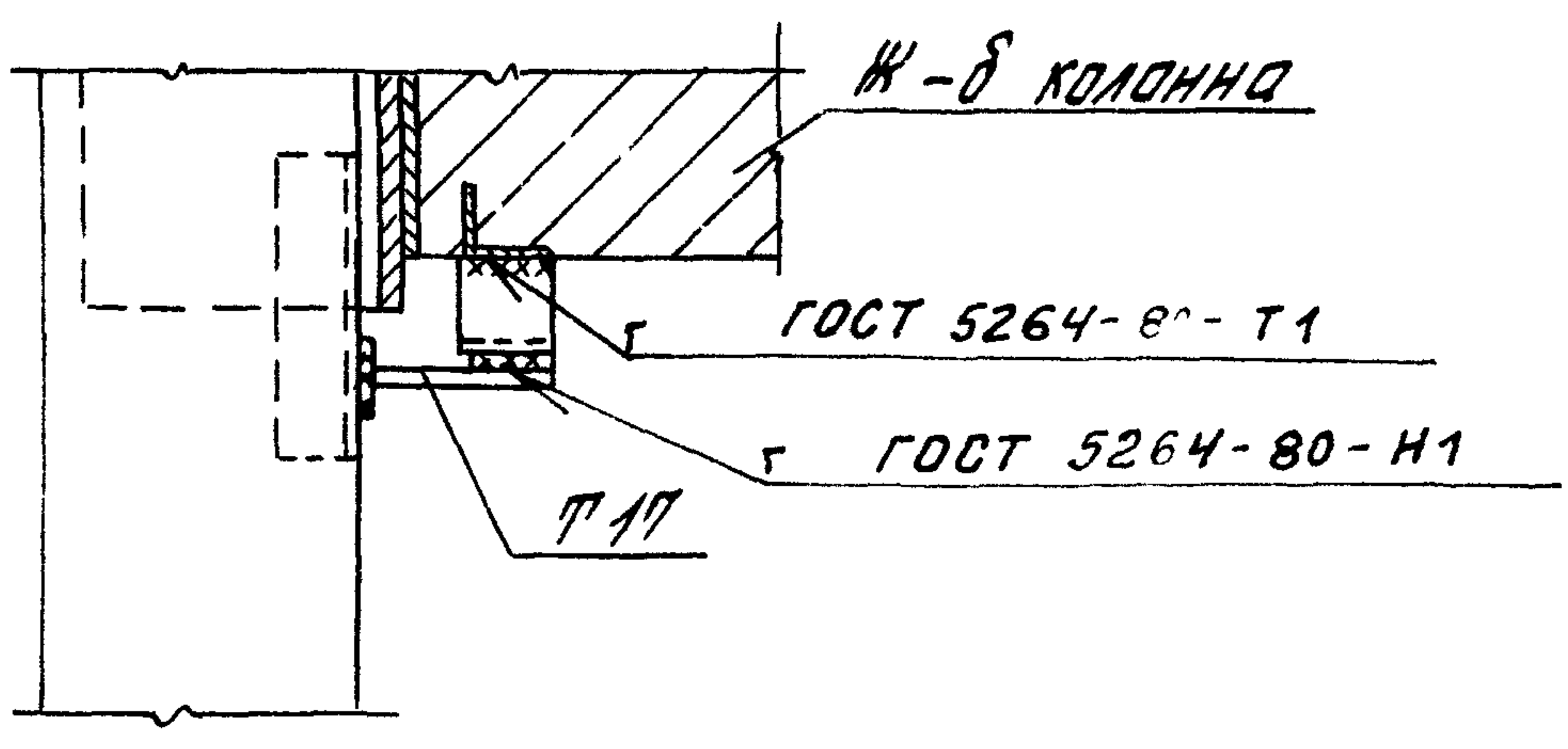
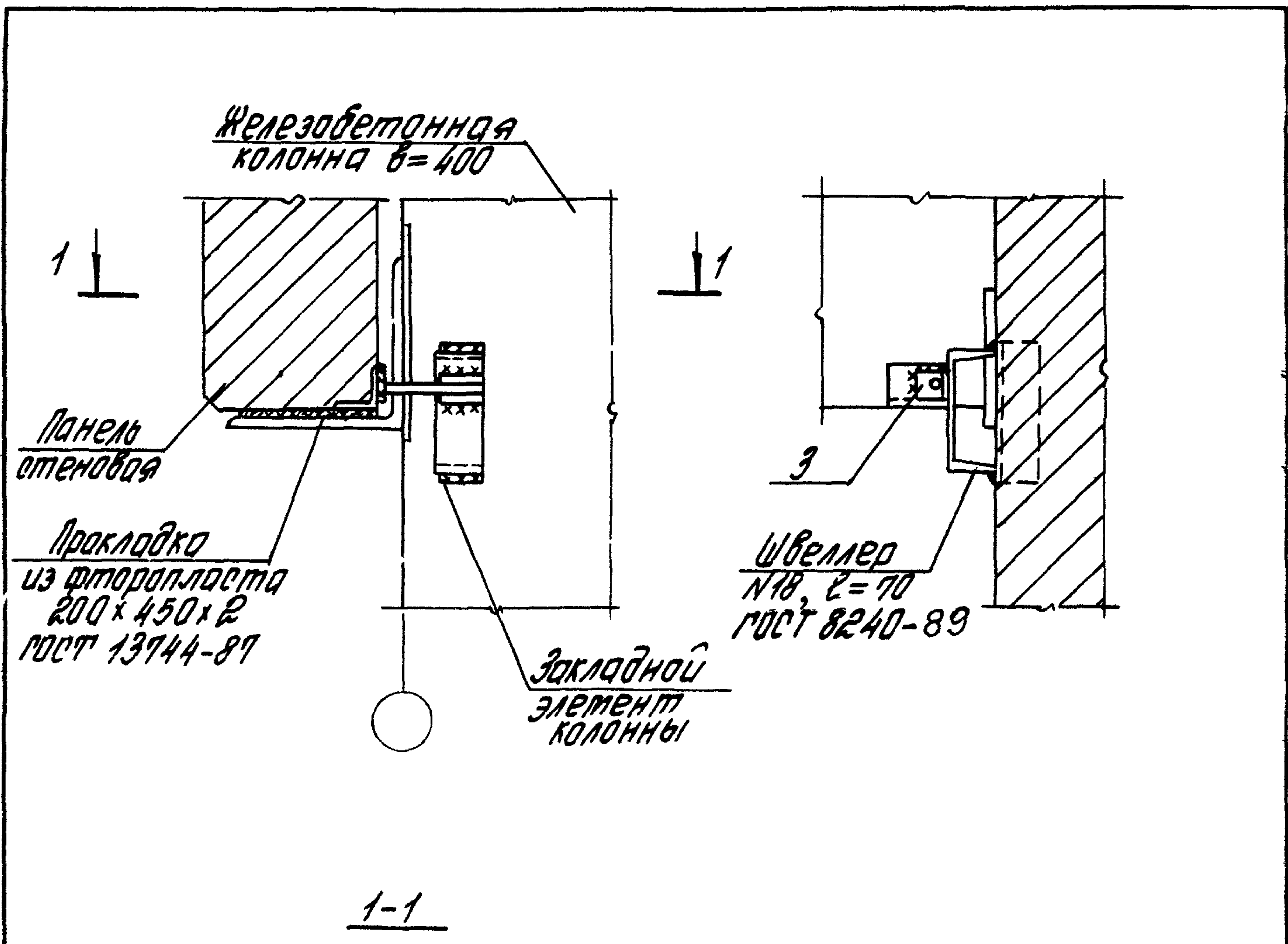
1.030. 1-1/88. 3-3-К41	Лист 2
------------------------	-----------



- 1 Толщина сварных швов  $t_w = 8$  мм, кроме оговоренных
- 2 ТТЗ приварить к панелям до установки их в проектное положение

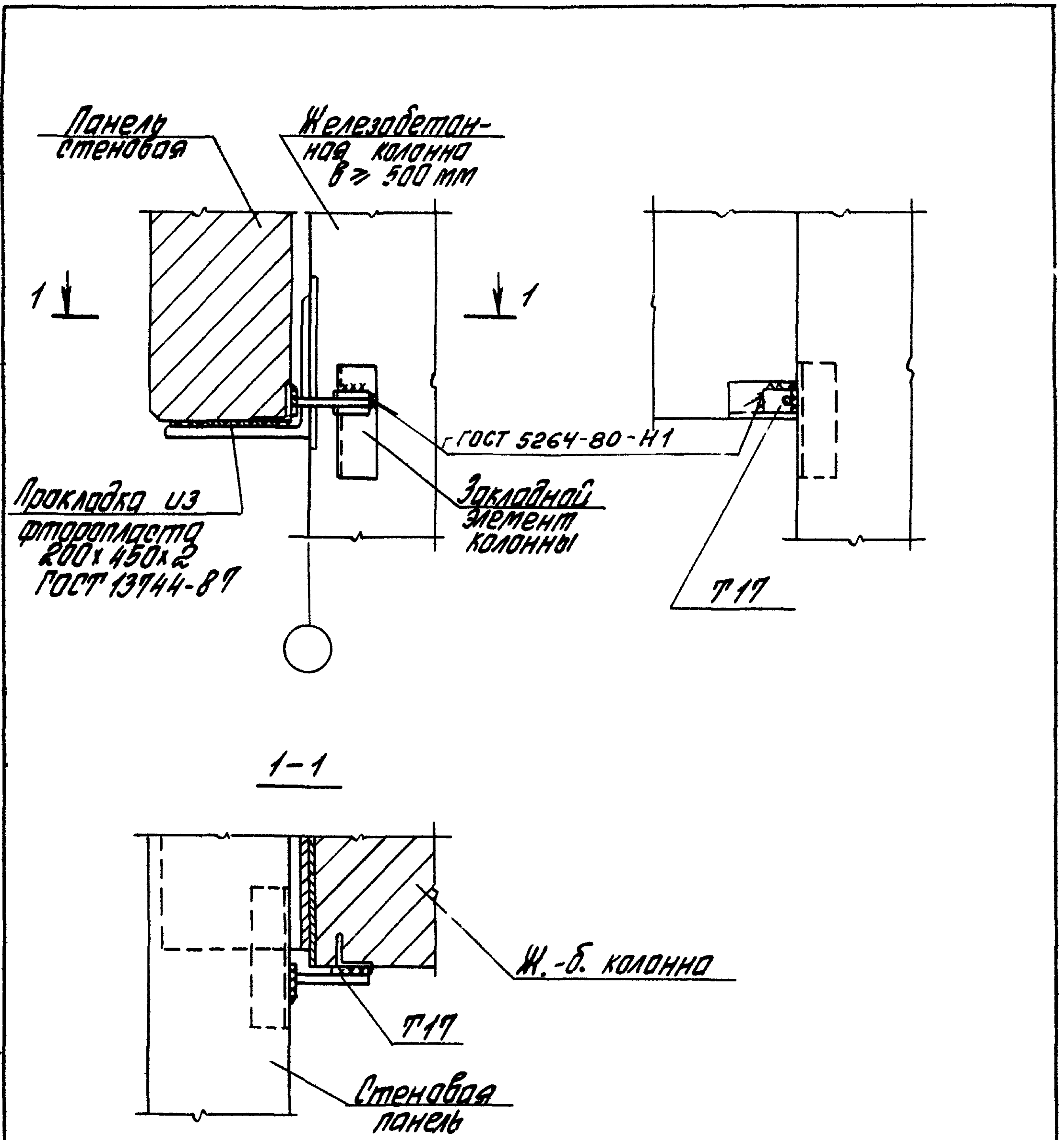
			1.030.1-1/88.3-3-К42			
Рук. отд.	Стилианский		Узел 51 Крепление стеновой панели глухого участка стены к стойке факверка в уровне опорной консоли по оси средней ребра для зданий с расчетной сейсмичностью 7,8 и 9 баллов	Стация	Лист	Листов
Г.И.П.	Рубаков			Р		1
Инж. Т.к.	Иванова	Мовен		ЦНИИПРОМЗДАНИЙ		
Н.контр.	Габеева	Тед				





Толщина сварных швов  $h_{ш} = 8 \text{ мм}$

				1.030. 1-1/88. 3-3-К43			
Зав. отд.	Ступанков			Узел 52 Крепление отеновой панели к колонне пробоного ряда в уровне верха оконного проема в зданиях с увеличенным расстоянием между температурными швами (при $b_{колонны} = 400 \text{ мм}$ )	Стадия	Лист	Листов
ПМП	Рудаков				Р		1
И.И.И.К.	Иванова				ЦНИИПРОМЗДАНИЙ		
Н.контр.	Габеева						



Толщина сварных швов  $h_{\text{ш}} = 8 \text{ мм}$

1.030.1-1/88.3-3-К44

Зав. отд.	Стилянский	<i>[Signature]</i>
Ин.п.	Рубаков	<i>[Signature]</i>
М.ст.ец.	Гайдаева	<i>[Signature]</i>
Кер.инж.	Нванова	<i>[Signature]</i>
Ст.инж.	Винанинова	<i>[Signature]</i>

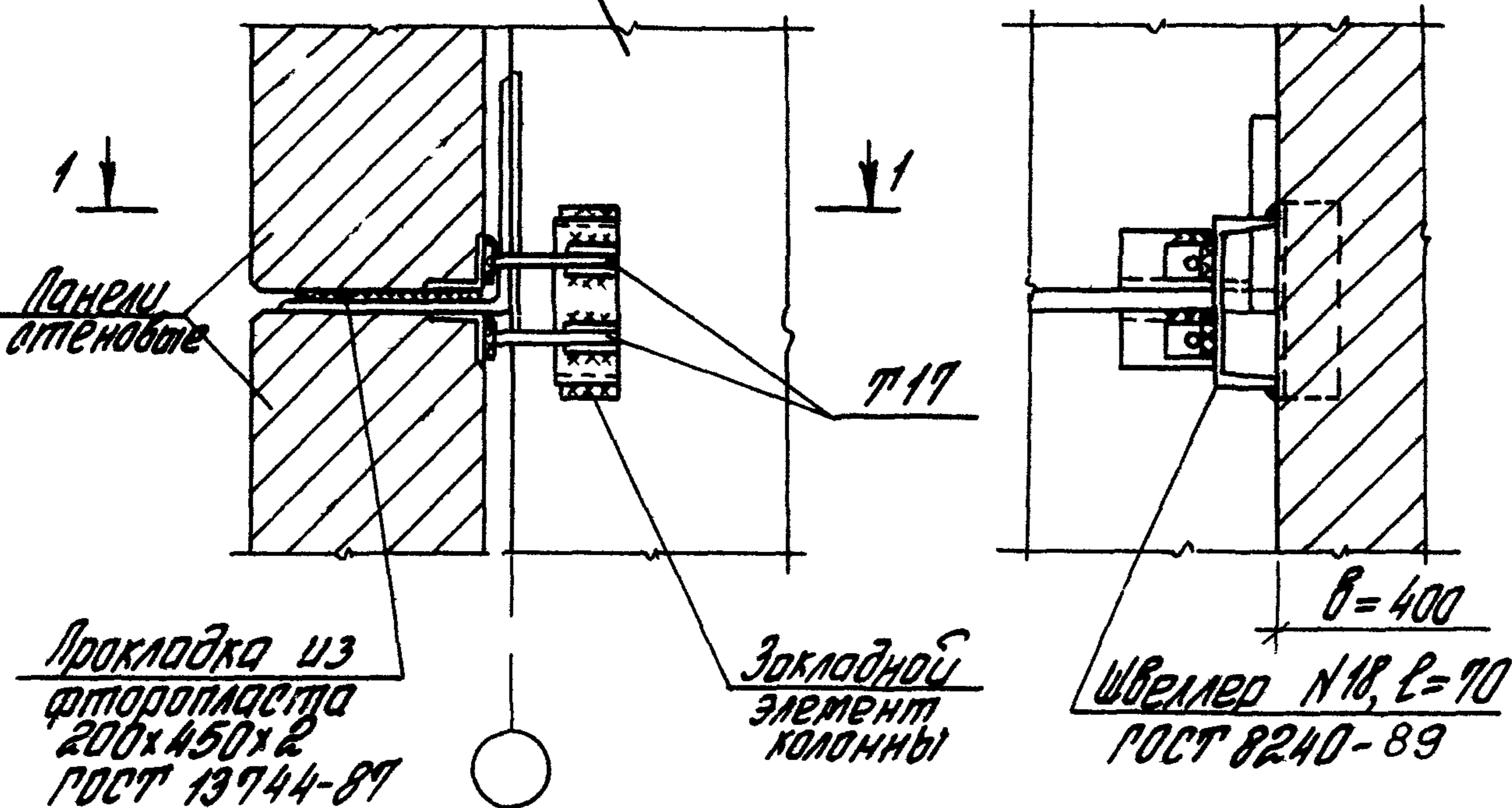
Узел 53.  
Крепление стеновой панели к колонне  
продольного ряда в уровне верха окон-  
ного проема в зданиях с увеличен-  
ным расстоянием между тепле-  
ратурными швами (при  $B$  колонны  $\ge 500 \text{ мм}$ )

Стадия	Лист	Листов
Р		1

ЦНИИПРОМЗДАНИЙ



Железобетонная  
колонна  $b = 400$

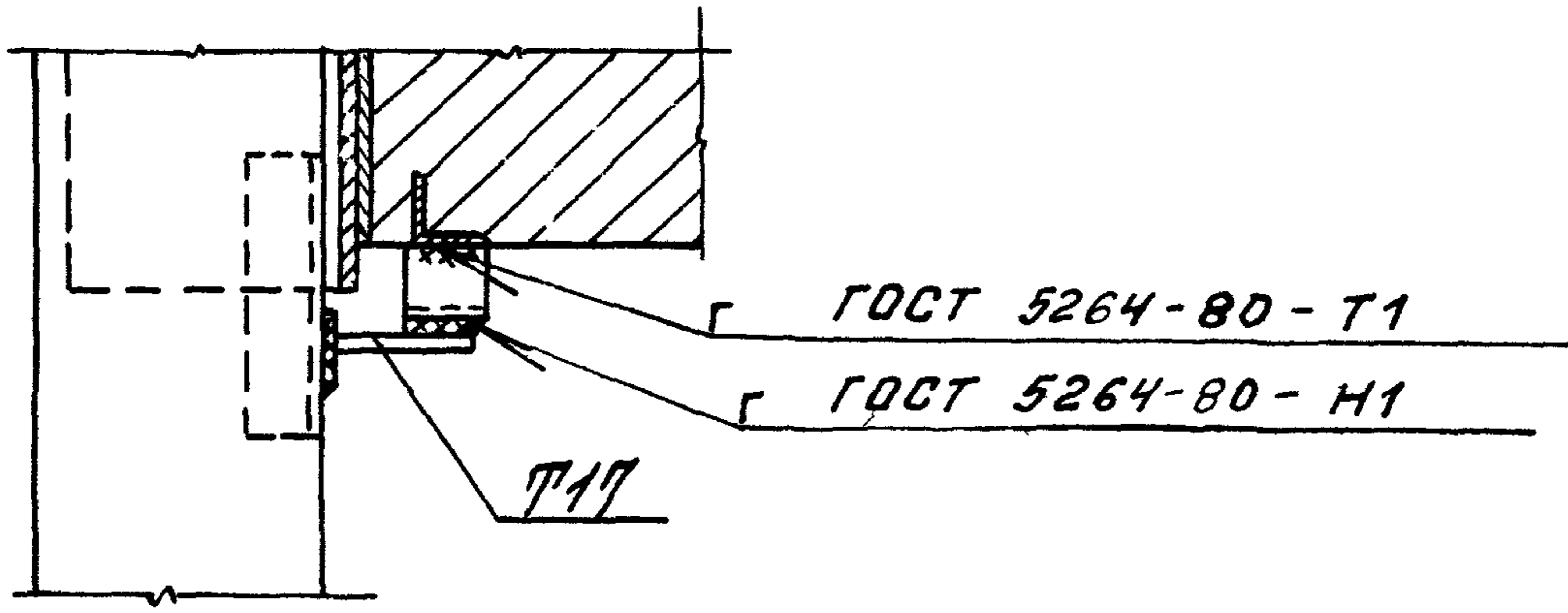


Прокладка из  
фторопласта  
200x450x2  
ГОСТ 13744-87

Закладной  
элемент  
колонны

$b = 400$   
Швеллер №18,  $l = 70$   
ГОСТ 8240-89

1-1

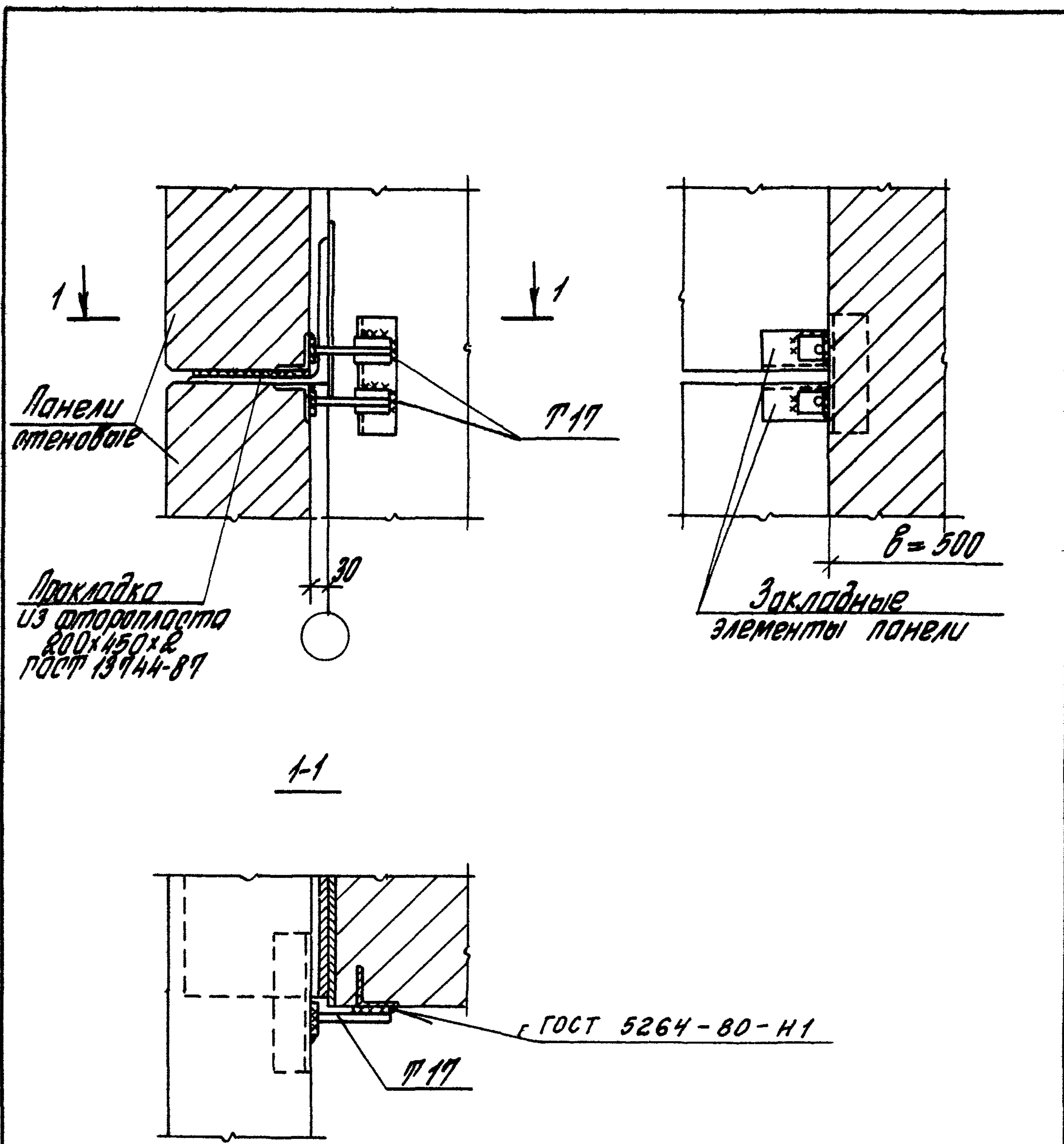


ГОСТ 5264-80 - Т1  
ГОСТ 5264-80 - Н1

Толщина сварных швов  $h_w = 8 \text{ мм}$

1.030.1-1/88.3-3-К45

Заб. отд.	Михайленко	Узел 54	Стандия	Луст	Лустов
ПКП	Рыбаков	Крепление отеновой панели глухого участка стены к колонне проделанного ряда в уровне опорной консоли в здании с увеличенным расстоянием между температурными швами (при $b_{\text{кол}} = 400 \text{ мм}$ )	Р		1
ИНИ	Иванова		ЦНИИПРОМЗДАНИЙ		
И контр.	Лаврова				



Толщина сварных швов  $t_w = 8 \text{ мм}$

1.030.1-1/88. 3-3-К4Б

Рук. отд.	Ремлянский	С
ПМП	Рудяков	С
Па спец.	Поберева	С
Инж. Т.к.	Нванова	С
И контр.	Двинашова	С

Узел 55  
 Крепление стеновой панели галочного участка стены к колонне поперечного ряда в уровне опорной консоли в здании с увеличенным расстоянием между температурными швами (при  $b$  колонны  $\geq 500 \text{ мм}$ )

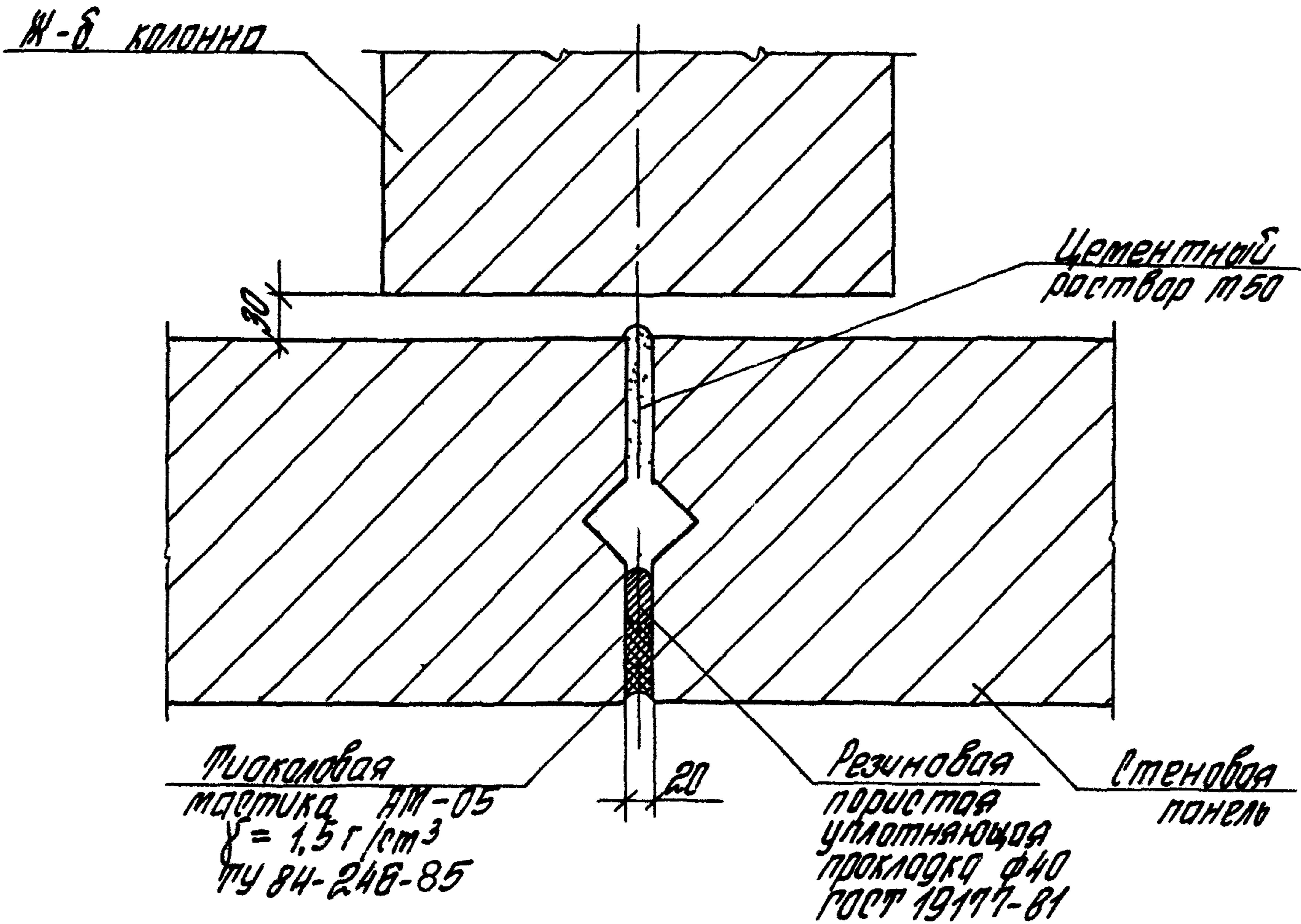
Листов	Лист	Листов
1		1
ЦНИИПРОМЗДАНИЙ		

ЭН ДИП ШВЕД ВШЕД П ДИП ДИП И ДИП



Вертикальный шов

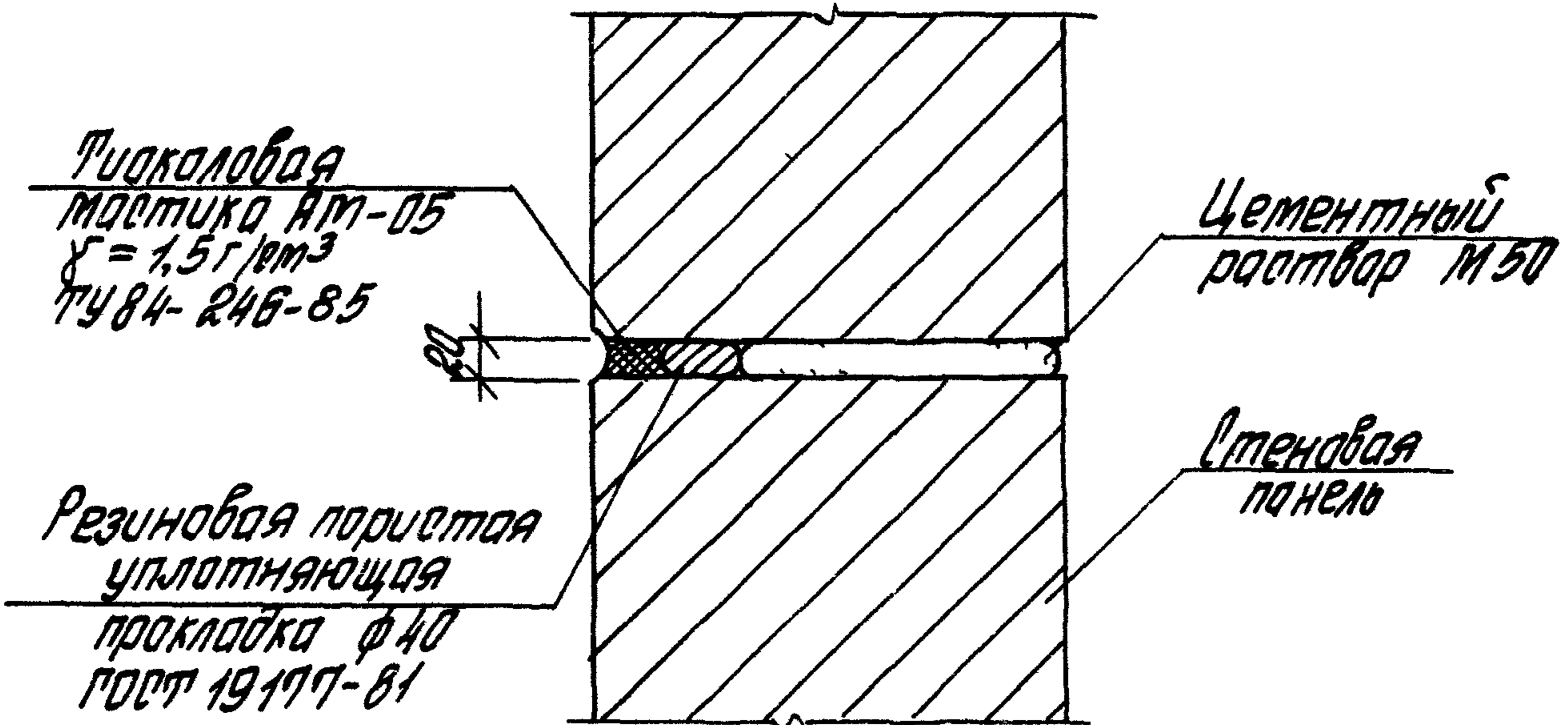
56



			1.030.1-1/88. 3-3-К47			
Зав. отд.	Ишимский	<i>[Signature]</i>	Узел 56 Заполнение швов между панелями в несейсти- ческих условиях	Стация	Лист	Листов
Лит	Рудakov	<i>[Signature]</i>		Р		1
Инж. ИК	Иванова	<i>[Signature]</i>		ЦНИИПРОМЗДАНИЙ		
И.контр.	Лобарева	<i>[Signature]</i>				

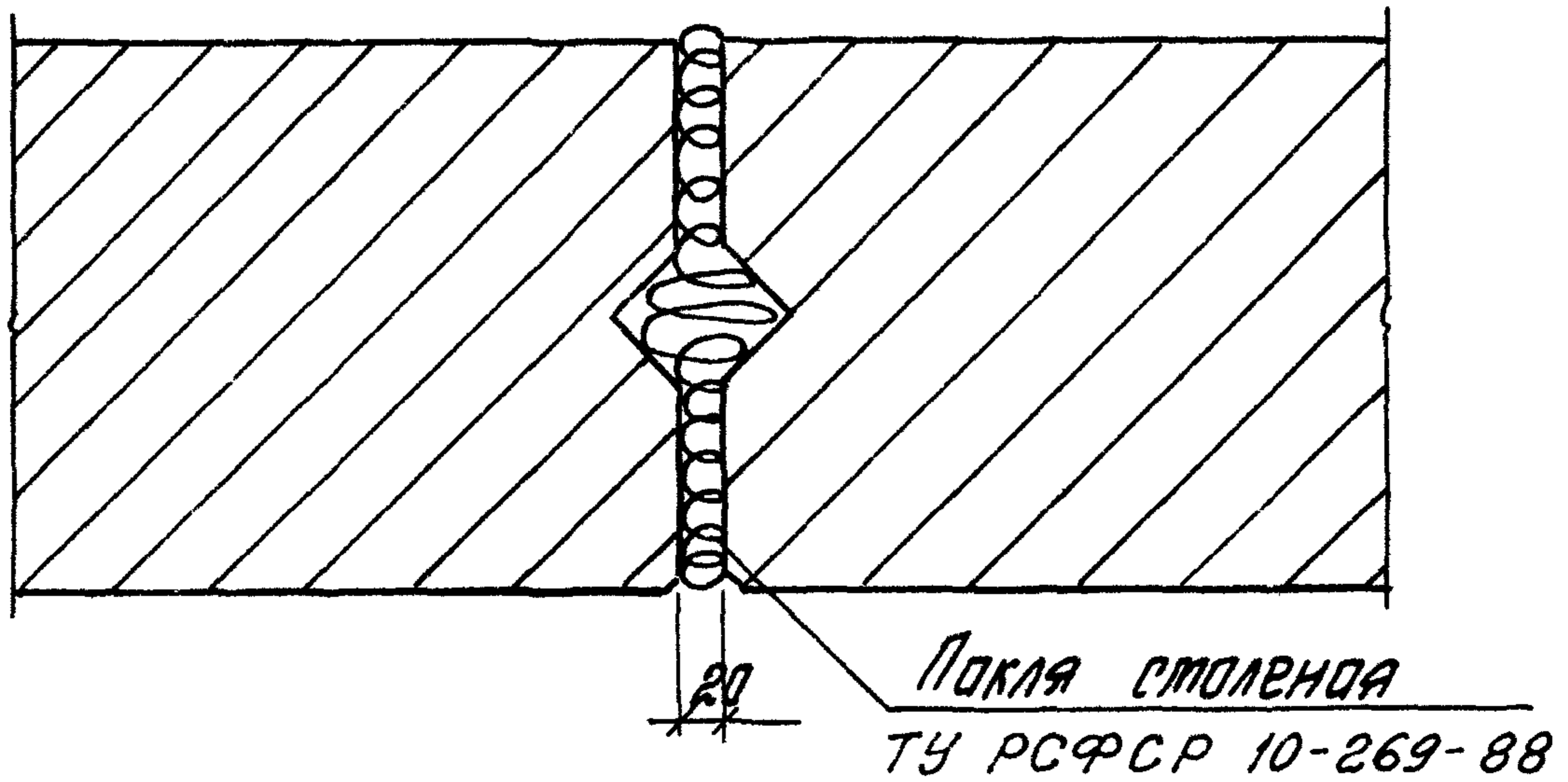
57

Горизонтальный шов



58

Температурный шов



1.030. 1-1/88. 3-3-К48

Зав. отд.	Мухоманский	
Р.И.П.	Рубаков	
Инж. Т.к.	Иванова	
Н.контр.	Родова	

Узел 57, 58  
Заполнение швов между  
панелями в несейстичес-  
ких условиях

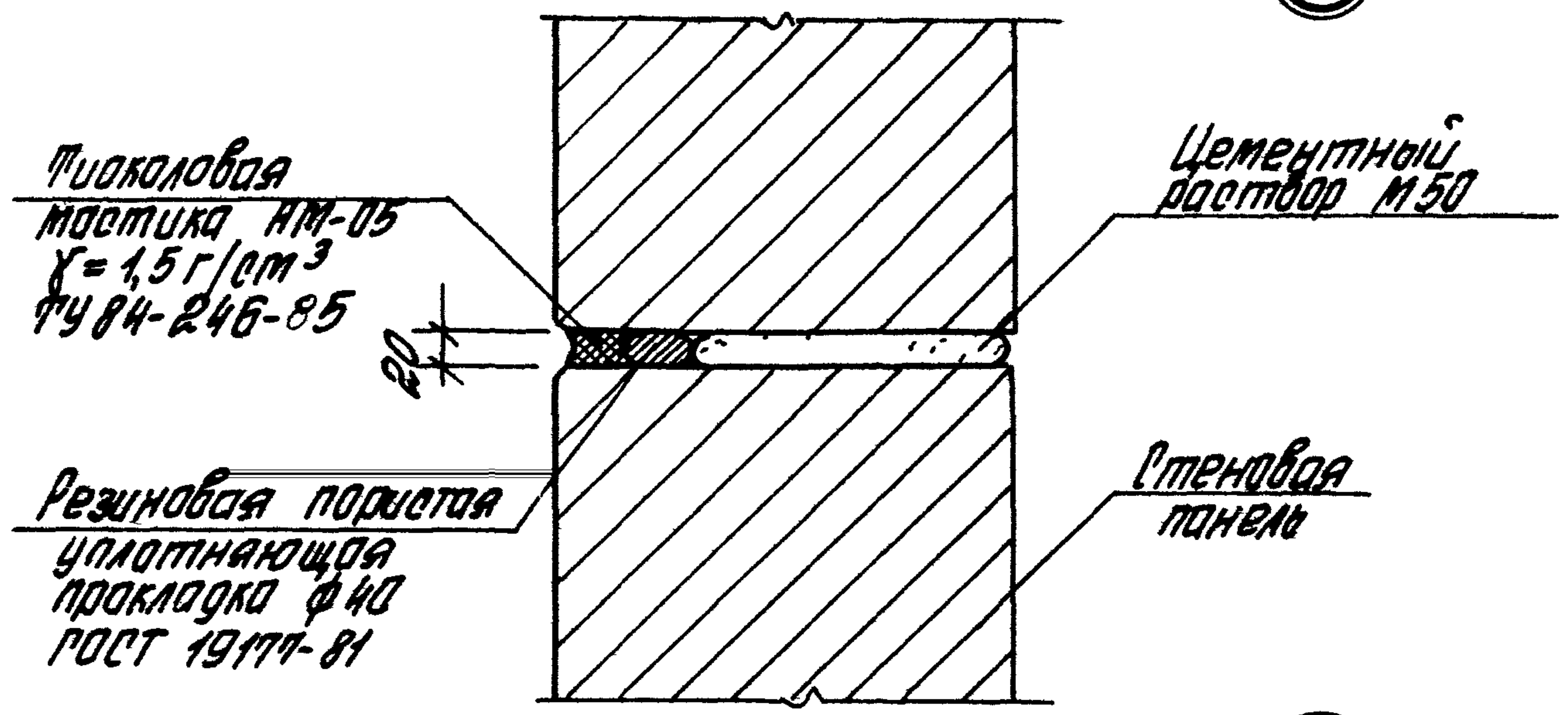
Стадия	Лист	Листов
Р		1
ЦНИИПРОМЗДАНИЙ		

Шиб. №-лода. Подпись и дата. Дзам шиб. №



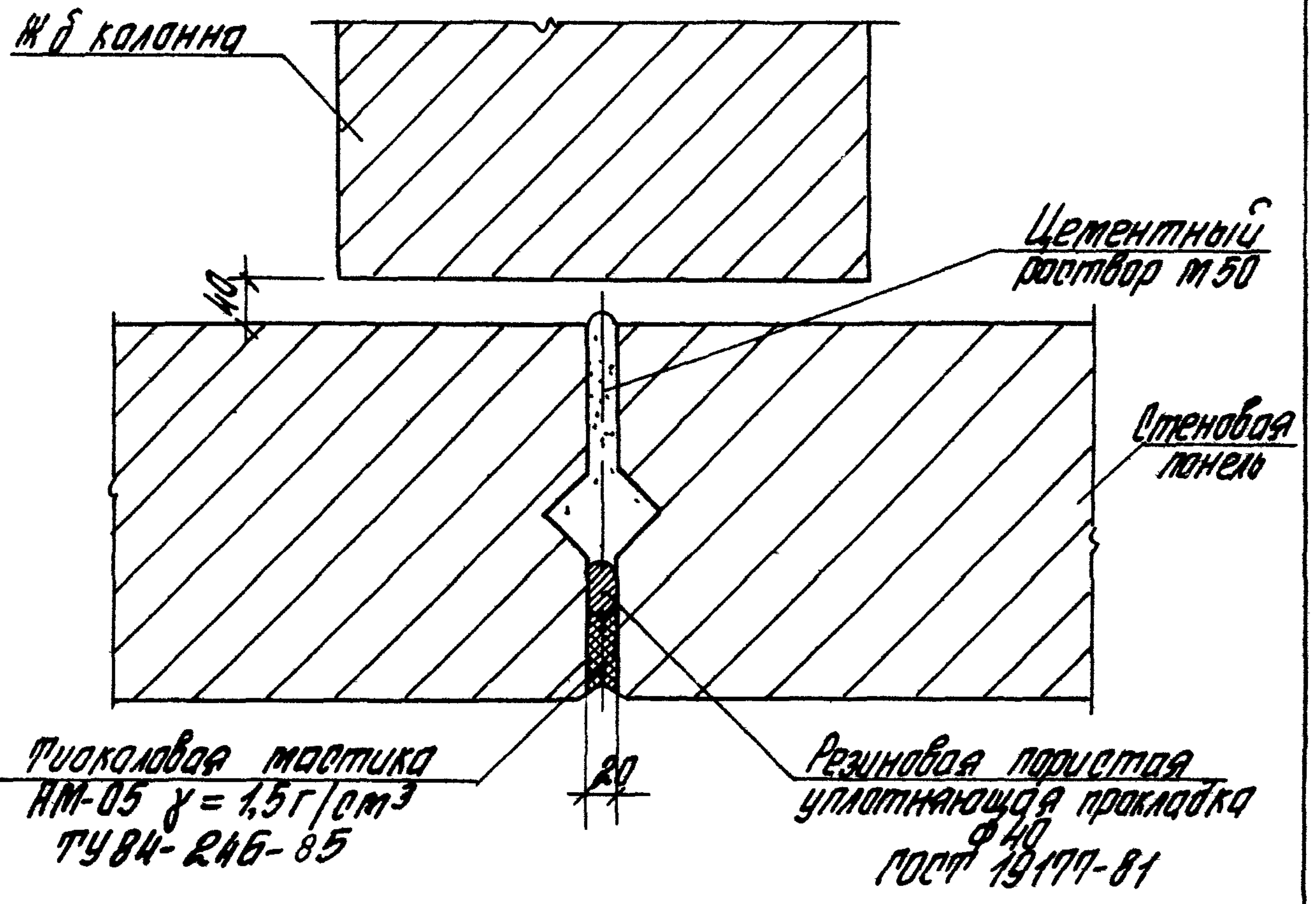
Горизонтальный шов

59



Вертикальный шов

60



1.030 1-1/88. 3-3-К 49

Зав. отд.	Смилянский	Л. С.
РНИ	Рубаков	В. В.
Инж. Т.к.	Иванова	Л. М.
Техн. Т.к.	Козырева	Л. М.
Н.контр.	Радеева	Т. В.

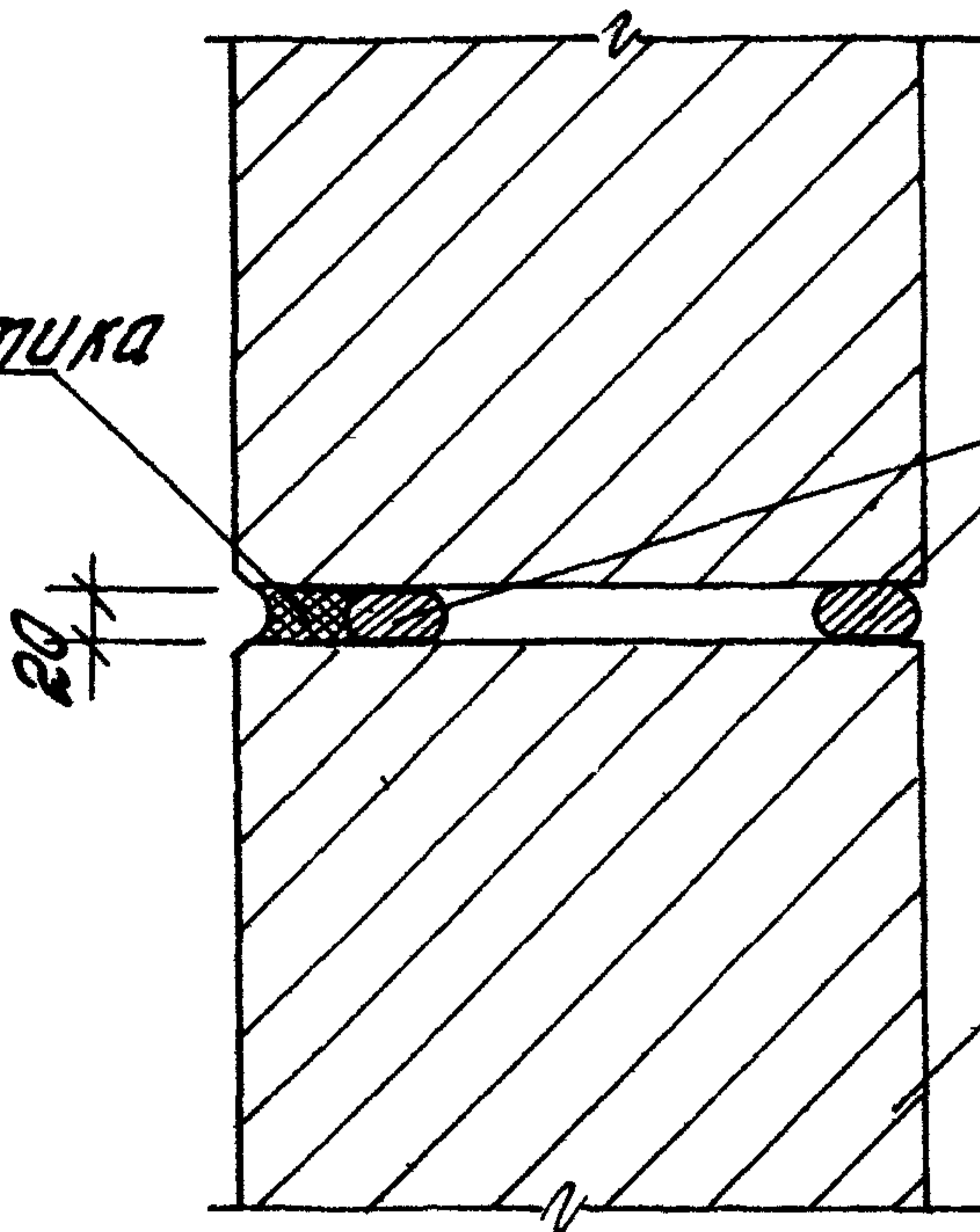
Узел 59 60  
Заполнение швов между панелями в сейсмических условиях

Итого	Лист	Листов
Р.		1
ЦНИИПРОМЗДАНИЙ		

Горизонтальный  
антисейсмический шов

61

Тщательно  
АМ-05  $\gamma = 1,5 \text{ г/см}^3$   
ТУ 84-246-85



Резиновая пористая  
уплотняющая прок-  
ладка  $\phi 40$   
ГОСТ 19177-81

Стеновая  
панель

1.030. 1-1/88. 3-3-К 50

Зав. отд.	Имлянский	Жен
ГМП	Рудаков	Жен
Инж. И.к.	Иванова	Жен
И.контр.	Габеева	Жен

Узел 61  
Заполнение швов между  
панелями в сейсмических  
условиях

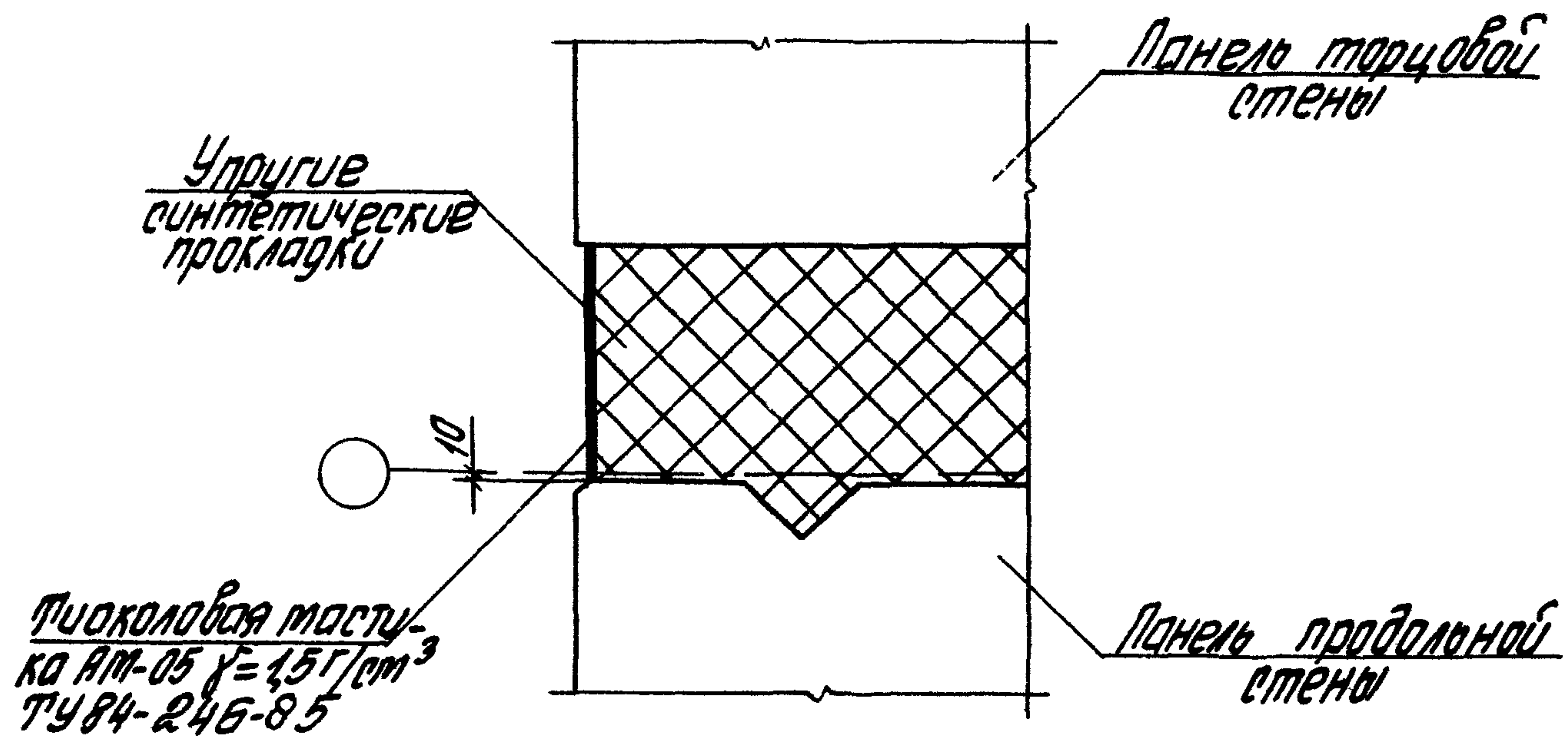
Стадия	Лист	Листов
Р		1
ЦНИИПРОМЗДАНИИ		

Шифр по ГОСТ 19177-81



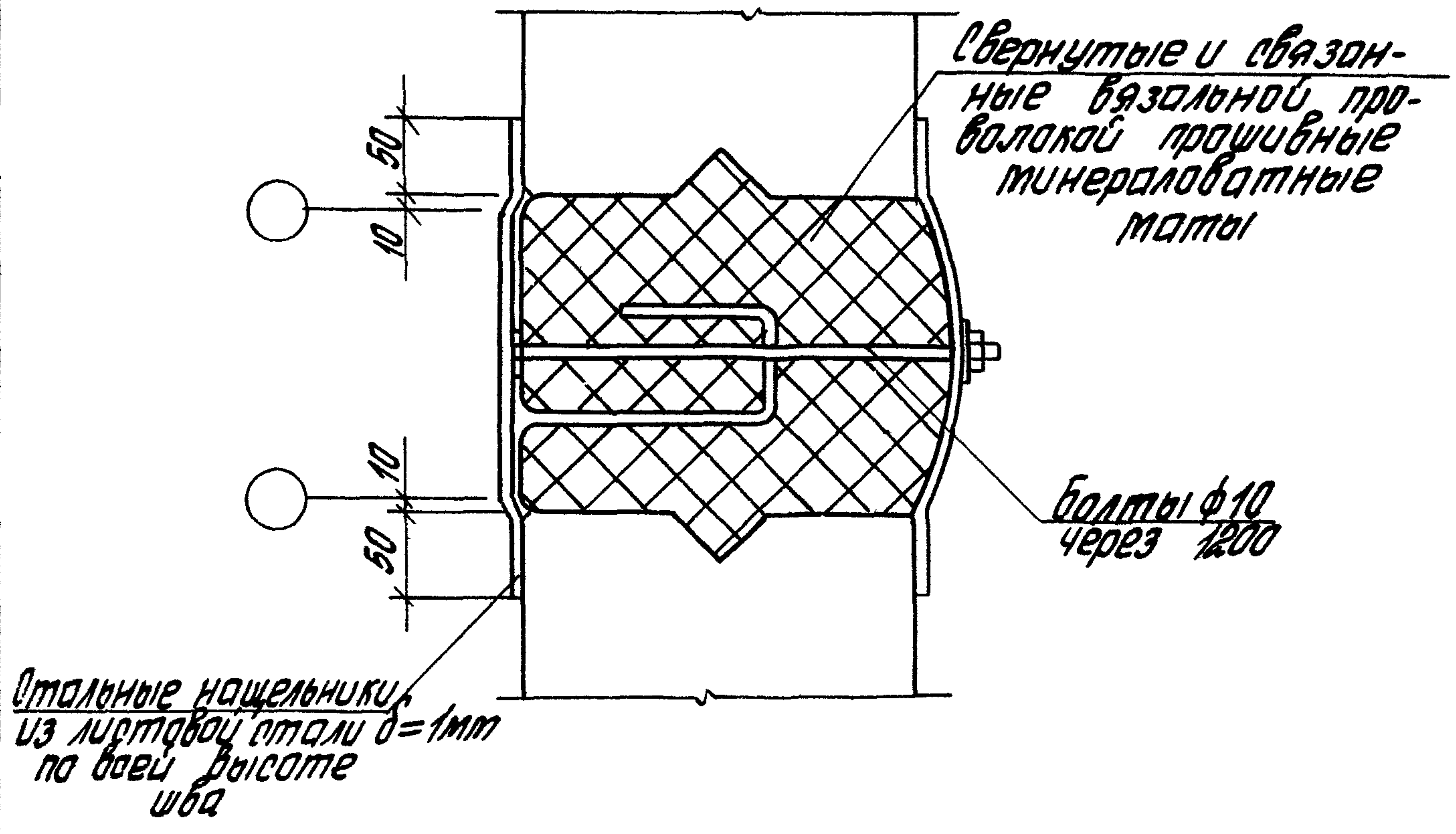
Вертикальный антисейсмический шов в углу здания

62



Вертикальный антисейсмический шов у рабочей оси

63



1.030. 1-1/88. 3-3-К 51

Зав. отд.	Ртищанский	
Гип	Рудаков	
Ин. спец.	Габеева	
Техн. эк.	Казанцева	
Ин. контр.	Иванова	

Узел 62, 63  
Заполнение швов в сейсмических условиях

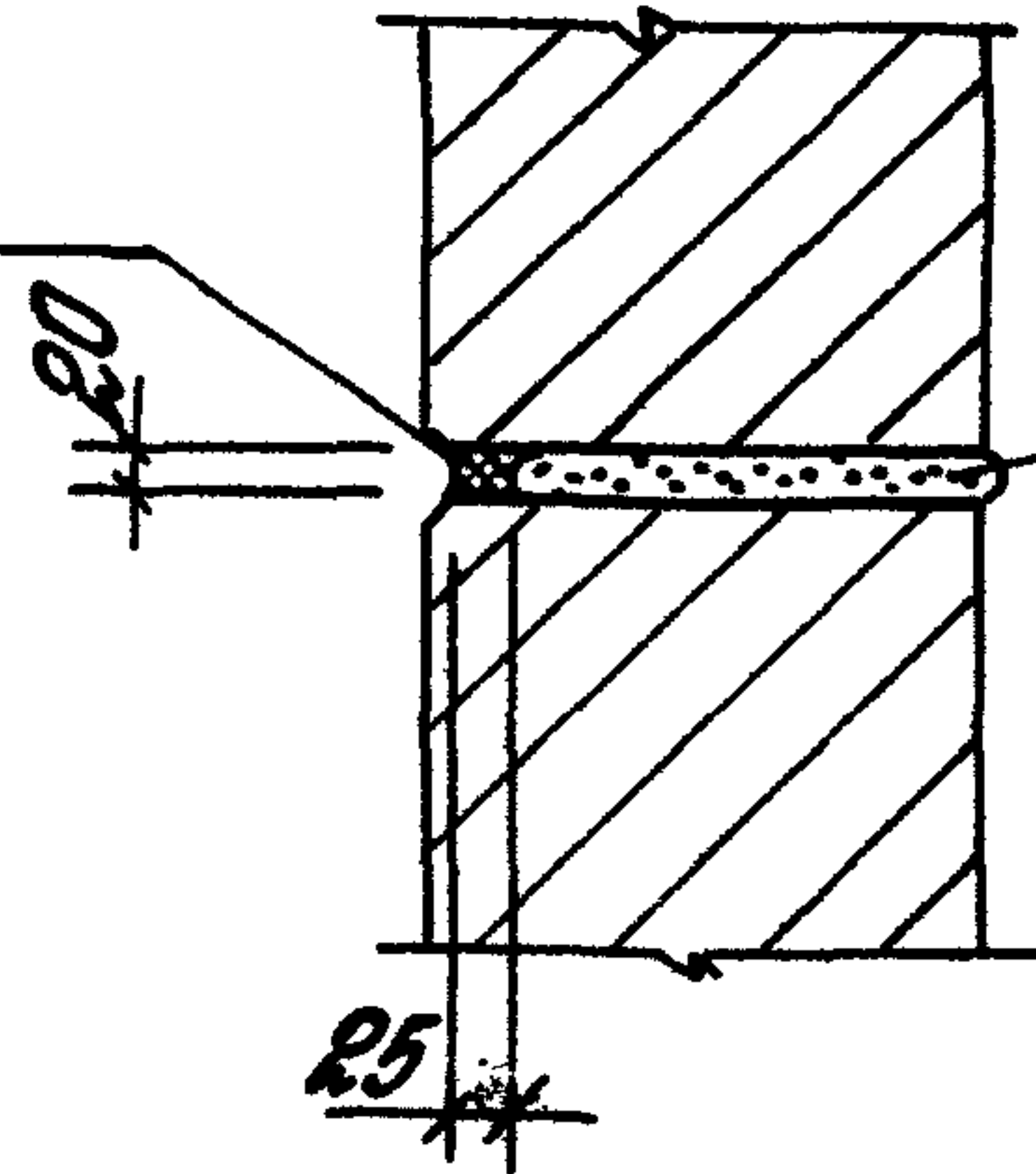
Стр.	Лист	Листов
Р		1

ЦНИИПРОМЗДАНИИ

Горизонтальный шов

64

Тугоколотая  
мастика  
АМ-05  $\gamma = 1,5 \text{ г/см}^3$   
ТУ84-Р4Б-85

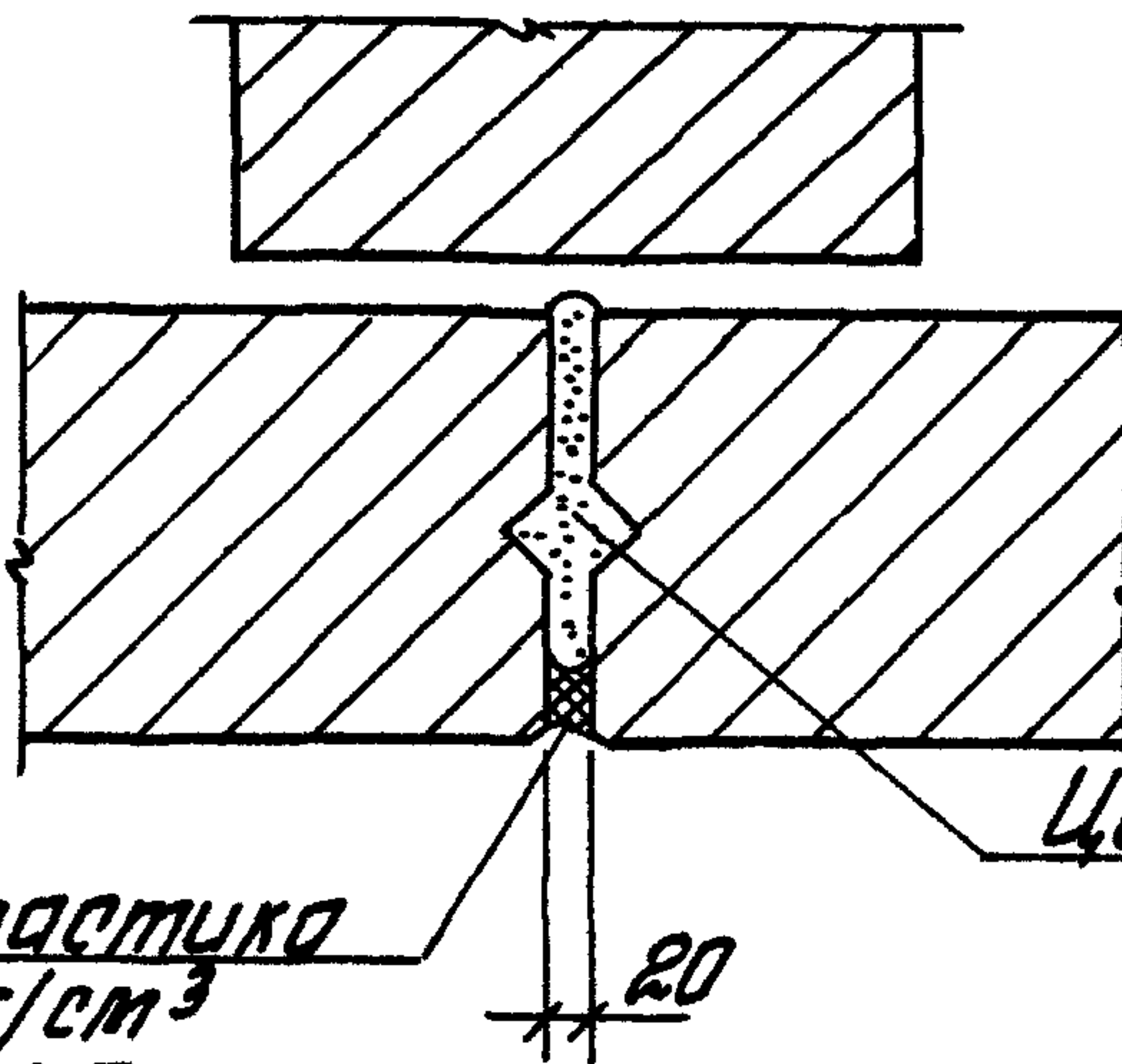


Цементный  
раствор М50

Вертикальный шов

65

Тугоколотая мастика  
АМ-0,5  $\gamma = 1,5 \text{ г/см}^3$   
ТУ84-Р4Б-85



Цементный раствор  
М50

1.030. 1-1/88, 3-3-К52

Рук. отд. Стилианский  
ГМП Рудаков  
Инж. Г.к. Иванов  
Н.контр. Гадяева

Узел 64, 65  
Заполнение швов между  
панелями цементным  
раствором

Стадия	Лист	Листов
Р		1

ЦНИИПРОМЗДАНИЙ



№ узла	Марка соединит. элемента	Наименование	Кол.	Масса единицы, кг	Обозначение документа
1		болт фундаментный М24 ГОСТ 24390.1-80	2		
		Гайка М24, ГОСТ 5915-70*	2		
		-20x70, l=70 ГОСТ 103-76*	2		
2		болт М20, l=60 ГОСТ 7798-70*	4		
		Гайка М20, ГОСТ 5915-70*	4		
		-8x50x50, ГОСТ 19903-74*	4		
3		болт М12, ГОСТ 7798-70*	2		
		Гайка М12, ГОСТ 5915-70*	2		
		Шайба М12, ГОСТ 11371-78*	2		
4		болт М12, ГОСТ 7798-70*	2		
		Гайка М12, ГОСТ 5915-70*	2		
		Шайба М12, ГОСТ 11371-70*	2		
5		болт М12, ГОСТ 7798-70*	4		
		Гайка М12, ГОСТ 5915-70*	4		
		Шайба М12, ГОСТ 11371-70*	4		
8	Т24		2	1,78	1.030.1-1/88. 4-1-20
14	Т3		1	0,40	1.030.1-1/88. 4-1-12
15	Т4		1	0,70	1.030.1-1/88. 4-1-12
16	Т3		1	0,40	1.030.1-1/88. 4-1-12
17	Т17		1	0,60	1.030.1-1/88. 4-1-19
18	Т17		2	0,60	1.030.1-1/88. 4-1-19
19	Т3		1	0,40	1.030.1-1/88. 4-1-12
20	Т3		1	0,40	1.030.1-1/88. 4-1-12
21		-10x20x50 ГОСТ 19903-74*	1	0,09	Б.ч.
22	Т17		1	0,60	1.030.1-1/88. 4-1-19
		-10x20x50 ГОСТ 19903-74*	1	0,09	Б.ч.

1.030.1-1/88. 3-3-к53

Зав. отд.	Григорьевский	Иванов	МОНТАЖНЫЕ УЗЛЫ, СПЕЦИФИКАЦИЯ	Итого	Лист	Листов
Т.И.	Рудяков	Рудяков		Р	1	5
И.а. спец.	Григорьев	Григорьев		ЦНИИПРОМЗДАНИЙ		
Техник	Казднцова	Жаков				
И.контр.	Дубинин	Дубинин				



№ узла	Марка соединит. элемента	Наименование	Кол.	Масса единицы, кг	Обозначение документа
23	Т3		2	0,40	1030.1-1/88.4-1-12
		Швеллер 18, L=100 ГОСТ 8240-89	2	1,53	Б.У.
24	Т3		1	0,40	1030.1-1/88.4-1-12
		Уголок 160x100x10 ГОСТ 8510-89	1	3,96	Б.У.
25	Т19		1	0,70	1030.1-1/88.4-1-19
26	Т22		1	1,00	1030.1-1/88.4-1-19
27	b=200 Т26	Лист 8x80, L=110 <sup>ГОСТ</sup> 19903-74*	1	0,55	Б.У.
	b=250 Т27	Лист 8x80, L=160 <sup>ГОСТ</sup> 19903-74*	1	0,80	Б.У.
	b=300 Т28	Лист 8x80, L=210 — " —	1	1,06	Б.У.
	b=350 Т29	Лист 8x80, L=260 — " —	1	1,31	Б.У.
28	b=200 Т30	Лист 8x120, L=110 <sup>ГОСТ</sup> 19903-74*	1	0,83	Б.У.
	b=250 Т31	Лист 8x120, L=160 — " —	1	1,21	Б.У.
	b=300 Т32	Лист 8x120, L=210 — " —	1	1,59	Б.У.
	b=350 Т33	Лист 8x120, L=260 — " —	1	1,96	Б.У.
29	b=200 Т26	Лист 8x80, L=110 <sup>ГОСТ</sup> 19903-74*	1	0,55	Б.У.
	b=250 Т27	Лист 8x80, L=160 — " —	1	0,80	Б.У.
	b=300 Т28	Лист 8x80, L=210 — " —	1	1,06	Б.У.
	b=350 Т29	Лист 8x80, L=260 — " —	1	1,31	Б.У.
30	Т8		2	0,50	1030.1-1/88.4-1-14
31	Т25		1	1,00	1030.1-1/88.4-1-20
33	Т8		2	0,50	1030.1-1/88.4-1-14
34	Т8		1	0,50	1030.1-1/88.4-1-14
	Т19		1	0,70	1030.1-1/88.4-1-19
		Уголок 90x56x8, L=80 ГОСТ 8510-89	1	0,70	Б.У.
35	Т8		2	0,50	1030.1-1/88.4-1-14
36	Т8		1	0,50	1030.1-1/88.4-1-14
	Т19		1	0,70	1030.1-1/88.4-1-19
		Уголок 90x56x8, L=80 ГОСТ 8510-89	1	0,70	Б.У.
37	Т8		2	0,50	1030.1-1/88.4-1-14
38	Т8		1	0,50	1030.1-1/88.4-1-14
1030.1-1/88.3-3-К53					Итого 2

Шифр № узла, количество и дата ввода в эксплуатацию



№ узла	Марка соединит. элемента	Наименование	Кол.	Масса единицы, кг	Обозначение документа
39	Т10		1	1,30	1030.1-1/88 4-1-14
40	Т9		1	0,40	1030.1-1/88. 4-1-14
		-6x60x250 ГОСТ 19903-74*	1	0,71	Б.У.
41	Т7		1	0,20	1030.1-1/88 4-1-13
	Т23		1	0,58	1030.1-1/88 4-1-20
42	Т7		1	0,20	1030.1-1/88 4-1-13
	Т23		1	0,58	1030.1-1/88 4-1-20
	Т17		1	0,50	1030.1-1/88. 4-1-19
43	Т7		1	0,20	1030.1-1/88 4-1-13
	Т23		1	0,58	1030.1-1/88 4-1-20
44	Т7		1	0,20	1030.1-1/88 4-1-13
	Т23		1	0,58	1030.1-1/88. 4-1-20
45	Т7		1	0,20	1030.1-1/88 4-1-13
	Т23		1	0,58	1030.1-1/88 4-1-20
		Швеллер 18, L=100, ГОСТ 8240-89	1	1,53	Б.У.
46	Т7		1	0,20	1030.1-1/88 4-1-13
	Т23		1	0,58	1030.1-1/88 4-1-20
		Швеллер 18, L=100, ГОСТ 8240-89	1	1,53	Б.У.
47	Т7		1	0,20	1030.1-1/88. 4-1-13
	Т23		1	0,58	1030.1-1/88 4-1-20
		-10x30x60 ГОСТ 19903-74*	1	0,14	Б.У.
48	Т7		1	0,20	1030.1-1/88 4-1-13
	Т23		1	0,58	1030.1-1/88 4-1-20
49	Т9		1	0,40	1030.1-1/88 4-1-12
50	Б=200 Т30	-8x120x110 ГОСТ 19903-74*	1	0,83	Б.У.
	Б=250 Т31	-8x120x160 — " —	1	1,21	Б.У.
	Б=300 Т32	-8x120x210 — " —	1	1,59	Б.У.
	Б=300 Т33	-8x120x260 — " —	1	1,96	Б.У.
	Т9		3	0,40	1030.1-1/88. 4-1-12

1030.1-1/88. 3-3-К53

Лист

3



№ узла	Марка объединит. элемента	Наименование	Кол.	Масса единицы кг	Обозначение документа
51	П7		1	0,20	1.030.1-1/88. 4-1-13
	П23		1	0,58	1.030.1-1/88. 4-1-20
		-10x30x60 ГОСТ 19903-74*	1	0,14	Б.У.
		Швеллер 18, l=70 ГОСТ 8240-89	1	1,07	Б.У.
52	П17		1	0,60	1.030.1-1/88. 4-1-19
		Швеллер 18, l=70 ГОСТ 8240-89	1	1,07	Б.У.
		Прокладка из фторопласта			
		200x450x2 ГОСТ 13744-87	1		
53	П17		1	0,60	1.030.1-1/88. 4-1-19
		Прокладка из фторопласта			
		200x450x2 ГОСТ 13744-87	1		
54	П17		2	0,60	1.030.1-1/88. 4-1-19
		Швеллер 18, l=70 ГОСТ 8240-89	1	1,07	Б.У.
		Прокладка из фторопласта			
		200x450x2 ГОСТ 13744-87	1		
55	П17		2	0,60	1.030.1-1/88. 4-1-19
		Прокладка из фторопласта			
		200x450x2 ГОСТ 13744-87	1		
56		Гликолевая мастика ЯМ-05			
		$\gamma=1,5\text{г/см}^3$ ПУ84-24Б-85	1п.м	0,6	
		Уплотняющая прокладка			
		ПРП 40, ГОСТ 19177-81	1п.м		
		Цементный раствор М50	1п.м.	0,006 м <sup>3</sup>	
57		Гликолевая мастика ЯМ-05			
		$\gamma=1,5\text{г/см}^3$ ПУ84-24Б-85	1п.м	0,6	
		Уплотняющая прокладка			
		ПРП 40, ГОСТ 19177-81	1п.м		
		Цементный раствор М50	1п.м	0,004 м <sup>3</sup>	
58		Лакля столешная ТУ РСФСР 10-269-88	1п.м	0,008 м <sup>3</sup>	

Шиф. № подл. Подпись и дата выд. инв. №

1.030.1-1/88. 3-3-К53 Лист 4



№ узла	Марка соединит. элемента	Наименование	Кол.	Масса единицы, кг	Обозначение документа
59		Тугокопая мастика АМ-05			
		$\gamma = 1,5 \text{ г/см}^3$ ТУ 84-246-85	1 п.м	0,6	
		Уплотняющая прокладка			
		ПРП 40, ГОСТ 19177-81	1 п.м		
60		Тугокопая мастика АМ-05			
		$\gamma = 1,5 \text{ г/см}^3$ ТУ 84-246-85	1 п.м	0,6	
		Уплотняющая прокладка			
		ПРП 40, ГОСТ 19177-81	1 п.м		
61		Тугокопая мастика АМ-05			
		$\gamma = 1,5 \text{ г/см}^3$ ТУ 84-246-85	1 п.м	0,6	
		Резиновая пористая			
		уплотняющая прокладка			
64		Тугокопая мастика АМ-05			
		$\gamma = 1,5 \text{ г/см}^3$ ТУ 84-246-85	1 п.м	0,6	
		Цементный раствор М50	1 п.м	0,005 м <sup>3</sup>	
65		Тугокопая мастика АМ-05			
		$\gamma = 1,5 \text{ г/см}^3$ ТУ 84-246-85	1 п.м	0,6	
		Цементный раствор М50	1 п.м	0,007 м <sup>3</sup>	

1.030.1-1/88. 3-3-К 53

Лист

5

24761-02

67

ЦЕНТРАЛЬНЫЙ ИНСТИТУТ ТИПОВОГО ПРОЕКТИРОВАНИЯ  
ГОССТРОЯ СССР

Москва, А-445 Смольная ул 22

Сдано в печать № 1991 года

Заказ № 3978

Тираж 4450 экз