

ТИПОВЫЕ КОНСТРУКЦИИ, ИЗДЕЛИЯ И
УЗЛЫ ЗДАНИЙ И СООРУЖЕНИЙ

Серия 1.138.1-20

ПЛИТЫ ПАРАПЕТОВ

ЖЕЛЕЗОБЕТОННЫЕ ДЛЯ ЖИЛЫХ ЗДАНИЙ

Выпуск 1

ПЛИТЫ РЯДОВЫЕ И УГЛОВЫЕ
ДЛЯ КРУПНОБЛОЧНЫХ ЗДАНИЙ.

РАБОЧИЕ ЧЕРТЕЖИ

ЦЕНТРАЛЬНЫЙ ИНСТИТУТ ТИПОВОГО ПРОЕКТИРОВАНИЯ
ГОССТРОЙ СССР

Москва, А-445, Смольная ул., 22

Дано в печать **VIII** 1985 года

Заказ № **8538** Тираж **2850** экз.

ТИПОВЫЕ КОНСТРУКЦИИ, ИЗДЕЛИЯ И
УЗЛЫ ЗДАНИЙ И СООРУЖЕНИЙ

СЕРИЯ 1.138.1-20

ПЛИТЫ ПАРАПЕТОВ

ЖЕЛЕЗОБЕТОННЫЕ ДЛЯ ЖИЛЫХ ЗДАНИЙ

ВЫПУСК 1

ПЛИТЫ РЯДОВЫЕ И УГЛОВЫЕ
ДЛЯ КРУПНОБЛОЧНЫХ ЗДАНИЙ.

РАБОЧИЕ ЧЕРТЕЖИ

РАЗРАБОТАНЫ ЦНИИЭП ЖИЛИЩА

УТВЕРЖДЕНЫ И ВВЕДЕНЫ В ДЕЙСТВИЕ
ГОСГРАЖДАНСТРОЕМ
С 01.07.1985г.
ПРИКАЗ ОТ 11.06.1985г. № 179

РУКОВОДИТЕЛЬ ОТДЕЛЕНИЯ
ПРОЕКТНЫХ РАБОТ *Ковалев* В.М. ОСТРЕЦОВ
НАЧАЛЬНИК ОТДЕЛА №24 *Козлов* Н.Б. РОСИНСКИЙ
ГЛАВ. КОНСТР. ОТДЕЛА №24 *Великер* Д.Е. ПАЛЫМАН
ГЛАВ. ИНЖ. ПРОЕКТА *Великер* Ю.М. ВЕЛЛЕР

20584 2

Обозначение	Наименование	Стр.
1.138.1-20.1.0000.00	Техническое описание	4
1.138.1-20.1.0000	Планта парашета ПП 33.6 ... ПП12.4	13
1.138.1-20.1.0000.05	Планта парашета ПП 33.6 ... ПП12.4	
	Сборочный чертёж	15
1.138.1-20.1.2000	Планта парашета ПП25.6-УН ... ПП23.4-УНА	16
1.138.1-20.1.2000.05	Планта парашета ПП25.6-УН ... ПП23.4-УНА	
	Сборочный чертёж	18
1.138.1-20.1.3000	Планта парашета ПП20.6-УВ ... ПП20.4-УВА	19
1.138.1-20.1.3000.05	Планта парашета ПП20.6-УВ ... ПП20.4-УВА	
	Сборочный чертёж	21
1.138.1-20.1.4000	Планта парашета ПП20.6-У ... ПП 18.4-УА	22
1.138.1-20.1.4000.05	Планта парашета ПП20.6-У ... ПП 18.4-УА	
	Сборочный чертёж	24
1.138.1-20.1.0000.01	Узел 1, П	25
1.138.1-20.1.1100	Сетка . С-1 ... С-15	26
1.138.1-20.1.1100.05	Сетка С-1 ... С-15 . Сборочный	
	чертёж	28
1.138.1-20.1.2100	Сетка С-16 , С-17	29
1.138.1-20.1.2100.05	Сетка С-16 , С-17 . Сборочный	
	чертёж	30
1.138.1-20.1.2200	Сетка С-18 , С-19	31
1.138.1-20.1.2200.05	Сетка С-18 , С-19 . Сборочный	
	чертёж.	32
1.138.1-20.1.2300	Сетка С-20 , С-21	33
1.138.1-20.1.2300.05	Сетка С-20 , С-21 . Сборочный	
	чертёж	34
1.138.1-20.1.0000		
И.КОНТ.Р. ГИБЕРМАЯ		
И.КОНТ.Р. РОСКИСКИЙ		
И.КОНТ.Р. ПАВЛЫЧАН		
И.КОНТ.Р. БЕЛЕР		
И.КОНТ.Р. КАШИНА		
СОДЕРЖАНИЕ		
ЦИКЛИП ЖИЛИЩА		
СТАДИИ	ЛИСТ	ЛИСТОВ
Р	1	2

20584 3 ФОРМАТ А4

4

1. Вводная часть

Входящие в состав "Общесоюзного строительного каталога типовых конструкций и изделий для всех видов строительства" рабочие чертежи серии 1.138.1-20 "Плиты парапетов железобетонные для жилых зданий", выпуск I "Плиты рядовые и угловые для крупнооблочных зданий", разработаны на основании задания, утвержденного управлением по жилищному строительству Госгражданстроя 07.02.1983 г.

В настоящих рабочих чертежах, выпущенных взамен ранее действовавших чертежей серии 1.138-2 "Железобетонные парапетные плиты для жилых зданий", выпуск I "Плиты длиной 358, 328, 298, 268, 238 см для крупнооблочных стен толщиной 40, 50, 60 см", на основании практики типового проектирования крупнооблочных жилых зданий по согласованию с Госгражданстроем (письмо от 20.03.1984 г. № З-435) изменена номенклатура изделий (исключена рядовая плита номинальной длиной 3,6 м, выделена рядовая номинальной длиной 1,2 м и введены парапетные плиты для угловых участков наружных стен - плиты для наружных и внутренних углов с одной скошенной поперечной гранью и ромбовидные в плане плиты с двумя скошенными поперечными гранями).

Армирование парапетных плит откорректировано в части повышения расчетного сопротивления арматурной стали согласно изменениям и дополнениям главы СНиП П-21-75, введенными в действие с 1 июля 1981 г. (постановление Госстроя СССР от 11.05.1981 г. № 67).

1.138.1-20.1 000010

ТЕХНИЧЕСКОЕ ОПИСАНИЕ

СТАЦИЯ		ЛИСТ		ЛИСТОВ	
Р		1		9	
ЦНИИЭП ЖИЛИЩА					

И. КОНТР.	И. АВЕРМАН		
И. ДИ. ОТА.	ПОСАДКИН		
И. АКСИОН.	ПАВЛОВ		
И. АН. ПР.	ВЕЛДЕР		
СТ. ИНЖ.	КАШИНА		

20584 5

ФОРМАТ А4

6

2.2. Маркировка

Маркировка плит парапетов выполняется в соответствии с требованиями ГОСТ 23009-79.

Марка изделия состоит из буквенно-цифровой группы, разделенных дефисом.

Первая группа содержит буквенное обозначение типа конструкции (ПП - плита парапета) и ее номинальные размеры в дециметрах (длина и ширина). При этом цифра, указывающая ширину плит, одновременно свидетельствует о принадлежности данной марки к крупнооблочным зданиям с той или иной шириной наружных стен.

Вторая группа содержит буквенное обозначение, характеризующее специфику угловых плит (УН - угловая плита для наружного угла, УВ - угловая плита для внутреннего угла, У - угловая плита с двумя скошенными поперечными гранями), а также, для соответствующих плит, индекс "Л", проставляемый в плитах с поперечными гранями, скошенными с левой стороны плит или скошенными влево (для плит с двумя скошенными гранями). При определении "левых" марок изделий положение наблюдателя принимается внутри контура здания.

Пример маркировка плиты парапета: ПП 20.5-УВЛ - плита парапета угловая номинальной длиной 2,0 м для внутренних углов наружных стен крупнооблочных зданий при толщине стены 500 мм, со скошенной гранью, расположенной с левой стороны изделия.

Требования к маркировке - в соответствии с ГОСТ 13015.2-81. Маркировочные надписи следует наносить на верхних плоскостях плит парапетов.

1:138.1 - 20.1 00 00 10

Лист

3

20584 7

ФОРМАТ А4

Рабочие чертежи настоящего выпуска выполнены с учетом требований следующих документов: СНиП II-21-75; ГОСТ 10922-75; ГОСТ 14098-68; СН 393-78; "Руководство по проектированию бетонных и железобетонных конструкций из тяжелого бетона (без предварительного напряжения)", НИИПромзданий и НИИЖБ, 1978 г.; "Руководство по конструированию бетонных и железобетонных конструкций из тяжелого бетона (без предварительного напряжения)", Ленинградский Проектстройпроект, НИИПромзданий и НИИЖБ, 1978 г.

Плиты паркетов, приведенные в настоящем выпуске, предназначены для применения в крупноблочных жилых зданиях, строящихся в обычных условиях II и III климатических районов и IV климатического подрайона. Допускается применение указанных плит в зданиях с кирпичными стенами, строящихся в тех же условиях.

2. Технические требования

2.1. Основные параметры и размеры

Настоящий комплект рабочих чертежей плит паркетов разработан применительно к крупноблочным жилым зданиям с толщиной наружных стен 400, 500 и 600 мм и включает в себя:

- рядовые (прямоугольные в плане) плиты длиной 1180, 2380, 2680, 2980 и 3280 мм;

- угловые плиты с одной скошенной поперечной гранью (для наружных и внутренних углов);

- угловые плиты с двумя скошенными поперечными гранями (ромбовидные в плане).

Каждая разновидность левых и правых угловых плит представлена одним типоразмером.

1.138.1 - 20.1 00 00 10

лист

2

КОПИРОВАЛ 20584 6 ФОРМАТ А1

3. Указания по изготовлению

Все плиты парапетов изготавливаются из тяжелого бетона марки М 200, с проектной маркой бетона по морозостойкости - не ниже Мрз 75, по водонепроницаемости - не менее В 2 (для жилых зданий II класса, эксплуатируемых при температуре наружного воздуха не более холодной пятидневки, определяемой согласно СНиП 2.01.01.82 не ниже минус 40°С).

Плиты парапетов армируются плоскими сетками. Продольная арматура сеток рассчитана на восприятие монтажных нагрузок от собственной массы плит. Строповочные петли привязываются к сеткам.

Арматурные сетки выполняются из обыкновенной арматурной проволоки периодического профиля класса Вр-I (ГОСТ 6727-80), строповочные петли - из стержневой горячекатаной гладкой арматуры класса А-I (ГОСТ 5781-82) марок ВСтЗп2 и ВСтЗп2. Применение стали марки ВСтЗп2 для изготовления петель плит парапетов, транспортируемых и монтируемых при температуре ниже -40°С не допускается.

Сталь, применяемая для изготовления сеток, должна иметь гарантию свариваемости.

Изготовление плит парапетов предусматривается в проектном положении (в горизонтальных формах).

Изготовление сеток производится при помощи контактной точечной электросварки.

С целью экономии металла рекомендуется изготавливать сетки для угловых плит парапетов безотходным способом - из спаренных сеток, разрезаемых под углом 45° или из непрерывной сетки, разрезаемой под углами 45 и 90°.

ИНВ. № ПОДЛ.	ПОДПИСЬ И ДАТА	ВЗАМ. ИНВ. №
1.138.1 - 20.1 00 00 Т0		
20584 8 ФОРМАТ А4		
		ЛИСТ
		4

8

Точность изготовления плит паркетов, а также качество поверхности и внешний вид изделий - в соответствии с требованиями ГОСТ 13015.0-83

Поставка потребителю плит паркетов может производиться после достижения бетоном не менее 70% прочности от его проектной марки по прочности на сжатие при условии, что завод-изготовитель гарантирует достижение бетоном проектной прочности в возрасте 28 суток.

4. Правила приемки

Применя плит паркетов - в соответствии с требованиями ГОСТ 13015.1-81.

5. Методы контроля и испытаний

Ввиду того, что величина бетонных сечений плит паркетов принята по конструктивным соображениям, контроль прочности изделий следует производить по данным систематической проверки контрольных образцов бетона и материалов, применяемых при изготовлении плит.

Прочность бетона на сжатие следует определять по ГОСТ 10180-78 на серию образцов, изготовленных из бетонной смеси расчетного состава.

Морозостойкость бетона следует определять по ГОСТ 10060-76.

Водопроницаемость бетона следует определять по ГОСТ 12730.0-78 и ГОСТ 12730.5-78.

Методы контроля и испытаний сварных арматурных изделий - по ГОСТ 10922-75.

1.138.1 - 20.1 00 00 10

Лист

5

20584 9 ФОРМАТ А4

9

Размеры, непрямолинейность и неровность плит, положение арматурных изделий, а также качество бетонных поверхностей, внешний вид и фактическую массу плит следует проверять методами, установленными ГОСТ 13015.0-83.

6. Хранение и транспортировка

Плиты паркетов следует хранить и транспортировать в контейнерах или пакетах в горизонтальном (проектном положении) рассортированными по маркам и установленными на деревянные прокладки, расположенные по одной вертикали. Контейнеры или пакеты следует устанавливать на площадках с твердым и ровным основанием.

Допускается хранение плит и их перевозка без контейнеров. В этом случае плиты должны храниться рассортированными по маркам в штабелях и должны быть предохранены от загрязнения и повреждения поверхностей плит. Под первый ряд штабеля плит и между последующими рядами должны быть уложены деревянные прокладки, расположенные на одной вертикали. Прокладки под нижний ряд плит следует укладывать по плотному тщательно выровненному основанию.

Плиты паркетов должны укладываться так, чтобы обеспечивалась возможность их захвата и свободного подъема для погрузки или монтажа.

Все операции, связанные с погрузкой, перевозкой, разгрузкой и складированием плит паркетов, должны производиться с соблюдением мер, исключающих возможность их повреждения.

При перевозке плиты следует укладывать правильными рядами продольной осью в направлении движения. В каждом ряду между плитами должны укладываться деревянные прокладки.

При хранении и транспортировке плит прокладки следует размещать вплотную к стропоочным путям (со стороны центра плиты).

ИНВ.№ ПОДЛ	ПОДПИСЬ И ДАТА	ВЗАМ ИНВ.№
1.138.1 - 20.1 00 00 10		
20584 10 ФОРМАТ А4		
		ЛИСТ 6

7. Указания по монтажу

Плиты парпетов должны монтироваться на цементном растворе марки не ниже М100. Толщина вертикальных швов между плитами - 20 мм. Заполнение швов раствором должно быть тщательным и обеспечивать отсутствием пустот в растворе шве.

Искривление строповочных петель, используемых для крепления металлического ограждения кровли здания, не допускается.

10

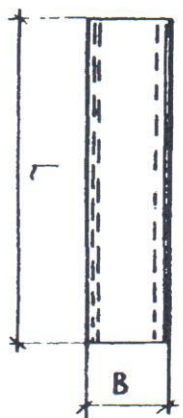
1.138.1 - 20.1 0000 Т0

Инст

7

20584 71 Модуль М

НОМЕНКЛАТУРА ИЗДЕЛИЙ

ДБ03 НАЧЕНИЕ	МАРКА	ЭСКИЗ	РАЗМЕРЫ, ММ			МАССА, КГ
			L	B	a	
1.138.1 - 20.1 1000	ПН33,6		3280	600	—	392
	ПН33,5		3280	500	—	330
	ПН33,4		3280	400	—	270
	ПН30,6		2980	600	—	358
	ПН30,5		2980	500	—	300
	ПН30,4		2980	400	—	245
	ПН27,6		2680	600	—	320
	ПН27,5		2680	500	—	270
	ПН27,4		2680	400	—	220
	ПН24,6		2380	600	—	205
	ПН24,5		2380	500	—	240
	ПН24,4		2380	400	—	195
	ПН12,6		1180	600	—	140
	ПН12,5		1180	500	—	120
ПН12,4	1180	400	—	98		

1.138.1 - 20.1 0000 T0
 20584 12
 ФОРМА 14

АНСТ
 8

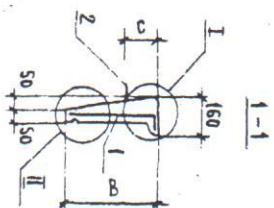
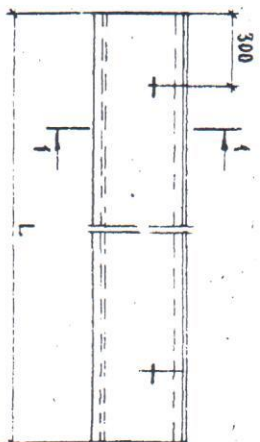
ОБОЗНАЧЕНИЕ	МАРКА	ЭСКИЗ	РАЗМЕРЫ, ММ			МАССА, КГ
			L	B	a	
1.138.1-20.1 2000	ПН25.6-УН		2460	600	550	268
			2360	500	450	220
			2260	400	350	175
			2460	600	550	268
			2360	500	450	220
1.138.1-20.1 3000	ПН20.6-УБ		2260	400	350	175
			—	600	550	218
			—	500	450	188
			—	400	350	155
			—	600	550	218
1.138.1-20.1 4000	ПН20.6-УБА		—	500	450	188
			—	400	350	155
			2000	600	550	200
			1900	500	450	170
			1800	400	350	135
1.138.1-20.1 5000	ПН20.6-УА		2000	600	550	200
			1900	500	450	170
			1800	400	350	135
			2000	600	550	200
			1900	500	450	170
1.138.1-20.1 6000	ПН18.4-У		1800	400	350	135
			—	—	—	—
			—	—	—	—
			—	—	—	—
			—	—	—	—
1.138.1-20.1 7000	ПН19.5-УА		1900	500	450	170
			1800	400	350	135
			—	—	—	—
			—	—	—	—
			—	—	—	—
1.138.1-20.1 8000	ПН18.4-УА		1800	400	350	135
			—	—	—	—
			—	—	—	—
			—	—	—	—
			—	—	—	—

20584 13 ФОРМАТ А4

ФОРМАТ	ЗОНА	ПОЗ.	ОБОЗНАЧЕНИЕ	НАИМЕНОВАНИЕ	КОЛ-ВО ИСТОКОВ					ПРИМЕЧАНИЕ	
					1	01	02	03	04		05
			1 138.1-20.1 1000 СБ	ДОКУМЕНТАЦИЯ							
			1 138.1-20.1 0000 А1	СБОРОЧНЫМ ЧЕРТЕЖ							
			1 138.1-20.1 0000 А1	УЗЕЛ I, II							
			1 138.1-20.1 0000 ТО	ТЕХНИЧЕСКОЕ ОПИСАНИЕ							
			1 138.1-20.1 0000 РМ	ВЕДОМОСТЬ РАСХОДА МАТЕРИАЛОВ							
			1 138.1-20.1 1100	СБОРОЧНЫЕ ЕДИНИЦЫ							
			1 138.1-20.1 1100	СЕТКА С-1	1						2,61 КТ
				СЕТКА С-2		1					2,31 КТ
				СЕТКА С-3			1				1,84 КТ
				СЕТКА С-4				1			2,34 КТ
				СЕТКА С-5					1		2,01 КТ
				СЕТКА С-6						1	1,65 КТ
				ДЕТАЛИ							
			1 138.1-20.1 0001	ПЕТАЯ СРДОВОЧНАЯ П-1	2	2	2	2	2	2	0,35 КТ
				МАТЕРИАЛЫ:							
				ТЯЖЕЛЫЙ БЕТОН МАРКИ М200	0,151	0,132	0,108	0,143	0,120	0,098	М3
				И КОНТР. ТИБЕРМАН							
				НАЧ. ОТД. РУСНИНСКИИ							
				РАХОНС. ОТД. ПАЛЬМАН							
				ДИРИЖ. ПР. БЕЛДЕР							
				СТ. ИНЖ. КАШИНА							
				ПАЛИТА ПАРАПЕТА							
				ПП 33.6							
				ПП 12.4							
				ЦНИИЭП ЖИЛИЩА							

47 48502

ФОРМАТ ЗОНА	ПОЗ.	ОБОЗНАЧЕНИЕ	НАИМЕНОВАНИЕ	КОЛ. НА ИСПОЛН.											ПРИМЕ- ЧАНИЕ
				06	07	08	09	10	11	12	13	14			
		4.138.1-20.1 1000 СБ	ДОКУМЕНТАЦИЯ СБОРОЧНЫЙ ЧЕРТЕЖ	×	×	×	×	×	×	×	×	×	×	×	
		4.138.1-20.1 0000 Д1	УЗЕЛ I II	×	×	×	×	×	×	×	×	×	×	×	
		4.138.1-20.1 0000 Т0	ТЕХНИЧЕСКОЕ ОПИСАНИЕ	×	×	×	×	×	×	×	×	×	×	×	
		4.138.1-20.1 0000 РМ	ВЕЗДОМОСТЬ РАСХОДА МАТЕРИАЛОВ СБОРОЧНЫЕ ЕДИНИЦЫ	×	×	×	×	×	×	×	×	×	×	×	
	1	4.138.1-20.1 4400 -06	СЕТКА С-7	1											1400 КТ
		-07	СЕТКА С-8		1										1200 КТ
		-08	СЕТКА С-9			1									0900 КТ
		-09	СЕТКА С-10				1								1200 КТ
		-10	СЕТКА С-11					1							1000 КТ
		-11	СЕТКА С-12						1						0900 КТ
		-12	СЕТКА С-13							1					0600 КТ
		-13	СЕТКА С-14								1				0500 КТ
		-14	СЕТКА С-15									1			0400 КТ
		-15	ДЕТАЛИ												
		4.138.1-20.1 0001	ПЛАТА ПРОПОЛЗОВАЯ П-1 МАТЕРИАЛЫ	2	2	2	2	2	2	2	2	2	2	2	0350 КТ
			ТЯЖЕЛЫЙ БЕТОН МАРКИ М200	0128	0108	0088	0414	0096	0078	0056	0048	0039			М3
				4.138.1-20.1 1000											2



15

ОБОЗНАЧЕНИЕ		МАРКА	Л, мм	В, мм	С, мм	МАССА, кг
1.138.1 - 20.1.1000		ПП 33.6	3280	600	150	392
	-01	ПП 33.5	3280	500	200	330
	-02	ПП 33.4	3280	400	150	210
	-03	ПП 30.6	2980	600	250	358
	-04	ПП 30.5	2980	500	200	300
	-05	ПП 30.4	2980	400	150	245
	-06	ПП 21.6	2680	600	250	320
	-01	ПП 21.5	2680	500	200	270
	-08	ПП 21.4	2680	400	150	220
	-09	ПП 24.6	2380	600	250	285
	-10	ПП 24.5	2380	500	200	240
	-11	ПП 24.4	2380	400	150	195
	-12	ПП 12.6	1180	600	250	140
	-13	ПП 12.5	1180	500	200	120
	-14	ПП 12.4	1180	400	150	98
1.138.1 - 20.1.1000 СБ						
ПЛИТА ПАРАПЕТА			СВЯЗЬ		ИНСУЛЯТ	
ПП 33.6 ПП 12.4			Р		СМАЗКА	
СБОРОЧНЫЙ ЧЕРТЕЖ			ЛИСТ		ЛИСТОВ 1	
ЦИНИЛП			ЖИЛИЩА			

ИНВ. № ПОДЛ.	ПОДПИСЬ И ДАТА	ВЗАМ. ИНВ. №

И КОНТР.	ДИБЕРМАН	19.12.
ИЛИ ОТД.	РОСНИСКИИ	19.12.
ИЛИ ОТД.	ДАВЫДАН	19.12.
ИЛИ ОТД.	ВЕАЛЕР	01.85
СТ. ИЛИ	КАШИНА	19.12.

20584 76 ФОРМАТ А4

ФОРМАТ ЗОНА	ПОБ.	ОБОЗНАЧЕНИЕ	НАИМЕНОВАНИЕ	КОЛ.	ПРИМЕ- ЧАНИЕ
АЧ		1 138.1 - 20.1 2000 СБ	<u>ДОКУМЕНТАЦИЯ</u> СБОРОЧНЫЙ ЧЕРТЕЖ		
АЧ		1 138.1 - 20.1 0000 А1	УЗЕЛ I, II		
АЧ		1 138.1 - 20.1 0000 Т0	ТЕХНИЧЕСКОЕ ОПИСАНИЕ		
АЧ		1 138.1 - 20.1 0000 РМ	ВЕДОМОСТЬ РАСХОДА МАТЕРИАЛОВ		
			<u>ДЕТАЛИ</u>		
АЧ	1	1 138.1 - 20.1 0001	ПЕРА СТРОВОЧНАЯ П-1	2	0,35КГ
			<u>ПЕРЕМЕННЫЕ</u>		
			ДАННЫЕ ДЛЯ ИСПОЛНЕНИЯ:		
			1 138.1 - 20.1 2000		П025,6-УН
			<u>СБОРОЧНЫЕ ЕДИНИЦЫ</u>		
АЧ	2	1 138.1 - 20.1 2100	СЕТКА С-16	1	112КГ
			<u>МАТЕРИАЛЫ</u>		
			ТЯЖЕЛЫЙ БЕТОН МАРКИ М200	0,107	М3
			1 138.1 - 20.1 2000-01		П025,6-УН
			<u>СБОРОЧНЫЕ ЕДИНИЦЫ</u>		
АЧ	2	1 138.1 - 20.1 2100-01	СЕТКА С-17	1	112КГ
			<u>МАТЕРИАЛЫ</u>		
			ТЯЖЕЛЫЙ БЕТОН МАРКИ М200	0,107	М3
			1 138.1 - 20.1 2000		
И КОМП.	ЛИБЕРМАР				
ИЗ КОМП.	РОСНИНСКИ				
ФАМИЛИЯ	БЕЛАЕР	Д.В.	ПАНТА	ПАРАПЛЕТА	СТАДИЯ АУСТ
СТАДИЯ	КАШИНА	В.А.	П025,6-УН ... П023,4-УНА	ЦНИИЭП ЖИЛИЩА	АУСТОВ

20584 17 ФОРМАТ АЧ

ФОРМАТ		ПОЗ.	ОБОЗНАЧЕНИЕ	НАИМЕНОВАНИЕ	КОЛ. КИИ	ПРИМЕЧАНИЕ
ЗОНА	ПЕРЕМЕННЫЕ					
				1.138.1-20.1.0000-02		ПД24С-УИ
				СБОРОЧНЫЕ ЕДИНИЦЫ		
АЧ	2	1.138.1-20.1.2200		СЕТКА С-18	1	0,99 КГ
				МАТЕРИАЛЫ		
				ТЯЖЕЛЫЙ БЕТОН МАРКИ М200	0,088	М3
				1.138.1-20.1.2000-03		ПД24С-УИ
				СБОРОЧНЫЕ ЕДИНИЦЫ		
АЧ	2	1.138.1-20.1.2200-01		СЕТКА С-19	1	0,99 КГ
				МАТЕРИАЛЫ		
				ТЯЖЕЛЫЙ БЕТОН МАРКИ М200	0,088	М3
				1.138.1-20.1.2000-04		ПД24С-УИ
				СБОРОЧНЫЕ ЕДИНИЦЫ		
АЧ	2	1.138.1-20.1.2300		СЕТКА С-20	1	0,75 КГ
				МАТЕРИАЛЫ		
				ТЯЖЕЛЫЙ БЕТОН МАРКИ М200	0,07	М3
				1.138.1-20.1.2000-05		ПД24С-УИ
				СБОРОЧНЫЕ ЕДИНИЦЫ		
АЧ	2	1.138.1-20.1.2300-01		СЕТКА С-21	1	0,75 КГ
				МАТЕРИАЛЫ		
				ТЯЖЕЛЫЙ БЕТОН МАРКИ М200	0,07	М3
ИВН. № ПОДА		ПОДПИСЬ И ДАТА		ВЗАИМ. ИВН. №		ЛИСТ
						2

1.138.1-20.1.2900

20584 18 ФОРМАТ А4

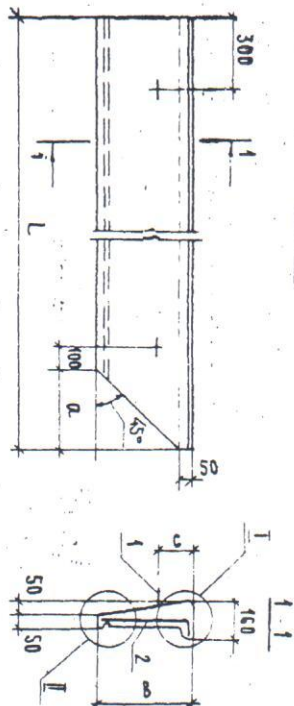


Рис. 1



Рис. 2
Детальнее - см Рис. 1

ОБОЗНАЧЕНИЕ		МАРКА	Рис	L, мм	B, мм	Q, мм	q, мм	МАССА, кг
1.138.1 - 20 1 2000		ПП 25.6 - УН	1	2460	600	550	250	268
-01		ПП 25.6 - УНА	2	2460	600	550	250	268
-02		ПП 24.5 - УН	1	2360	500	450	200	220
-03		ПП 24.5 - УНА	2	2360	500	450	200	220
-04		ПП 23.4 - УН	1	2260	400	350	150	175
-05		ПП 23.4 - УНА	2	2260	400	350	150	175

1.138.1 - 20 1 2000 СБ

АКТОРЪ	ГИБЕРМАН	ПРОЕКТАНТЪ	
НАЧ. ОУА	РОДИНСКИН	ПРОЕКТАНТЪ	
ТАКЖЕ ОТ ПАЛЫМАН	КОЛОДИН	ПРОЕКТАНТЪ	
ТАКЖЕ ОТ БЕЛЫХ	КОЛОДИН	ПРОЕКТАНТЪ	
СТ. ИНЖ.	КАМИКА	ПРОЕКТАНТЪ	

ПЛИТА ПАРАПЛЕТА
 ПП 25.6 - УН ... ПП 23.4 - УНА
 СБОРОЧНЫЙ ЧЕРТЕЖ

СТЯЖКА	МАССА	МАССИВЪ
Р	СМ. ТАБЛ.	-
ЛИСТ	ЛИСТОВ	1

ЦНИИЭП ЖИЛИЩА

ФОРМАТ	ЗОНА	ПОС.	ОБЪЕЗНАЧЕНИЕ	НАИМЕНОВАНИЕ	КОЛ.	ПРИМЕЧАНИЕ
				Документация		
АЧ			1.138.1-20.1 3000 СБ	СБОРОЧНЫЙ ЧЕРТЕЖ		
М			1.138.1-20.1 0000 А1	УЗЕЛ I, II		
АЧ			1.138.1-20.1 0000 Т0	ТЕХНИЧЕСКОЕ ОПИСАНИЕ		
АЧ			1.138.1-20.1 0000 РМ	ВЕДОМОСТЬ РАСХОДА		
				МАТЕРИАЛОВ		
				ДЕТАЛИ		
АЧ	1	1.138.1-20.1 0001	ПЕГЛЯ СТРОПОВОЧНАЯ П-1		2	0,35кг
			ПЕРЕМЕННЫЕ	ДАННЫЕ ДЛЯ ИСПОЛНЕНИЯ		
				1.138.1-20.1 3000		лп20.6-УВ
				СБОРОЧНЫЕ ЕДИНИЦЫ		
АЧ	2	1.138.1-20.1 3100	СЕТКА С-22		1	0,82кг
			МАТЕРИАЛЫ			
				ТЯЖЕЛЫЙ БЕТОН МАРКИ М200	0,087	М3
				1.138.1-20.1 3000-01		лп20.6-УВ
				СБОРОЧНЫЕ ЕДИНИЦЫ		
АЧ	2	1.138.1-20.1 3100-01	СЕТКА С-23		1	0,82кг
			МАТЕРИАЛЫ			
				ТЯЖЕЛЫЙ БЕТОН МАРКИ М200	0,087	М3
				1.138.1-20.1 3000		
				ПАНТА ПАРАПЕТА		
М КОПИР	ИВЕРМАН					
ИЛИ ОТЪ	РУССКИЙ					
ИЛИ КОП. ОТ	ПАВЛЫН					
ИЛИ ИЛИ	ПР БЕЛАВЕР					
СТ. ТЕХН.	КАШИНА					
				ПАНТА ПАРАПЕТА		
				лп20.6-УВ... лп20.4-УВ		
				ЦНИИЭП ЖИЛИЩА		
				СТРАЖА ЛИСТ		
				Р	1	2
				Л	1	2

20584 20 ФОРМАТ А4

ФОРМАТ ЗОНА		ПОЗ.		ОБОЗНАЧЕНИЕ	НАИМЕНОВАНИЕ	КОД.	ПРИМЕ- ЧАНИЕ
				ПЕРЕМЕННЫЕ	ДАННЫЕ ДЛЯ ИСПОЛНЕНИЯ		
					1.138.1 - 20 1 3000 - 02		ПН205-У8
					СБОРОЧНЫЕ ЕДИНИЦЫ		
					СЕТКА С-24	1	0,76 КГ
					МАТЕРИАЛЫ		
					ТЯЖЕЛЫЙ БЕТОН МАРКИ М200	0075	М3
					1.138.1 - 20 1 3000 - 03		ПН205-У8А
					СБОРОЧНЫЕ ЕДИНИЦЫ		
					СЕТКА С-25	1	0,76 КГ
					МАТЕРИАЛЫ		
					ТЯЖЕЛЫЙ БЕТОН МАРКИ М200	0075	М3
					1.138.1 - 20 1 3000 - 04		ПН204-У8
					СБОРОЧНЫЕ ЕДИНИЦЫ		
					СЕТКА С-26	1	0,61 КГ
					МАТЕРИАЛЫ		
					ТЯЖЕЛЫЙ БЕТОН МАРКИ М200	0062	М3
					1.138.1 - 20 1 3000 - 05		ПН204-У8А
					СБОРОЧНЫЕ ЕДИНИЦЫ		
					СЕТКА С-27	1	0,61 КГ
					МАТЕРИАЛЫ		
					ТЯЖЕЛЫЙ БЕТОН МАРКИ М200	0062	М3
АЧ		2	1 138.1 - 20 1 3300 - 01				
<p>1.138.1 - 20 1 3000</p>							
							Лист
							2

20584 2/ ФОРМАТ АЧ

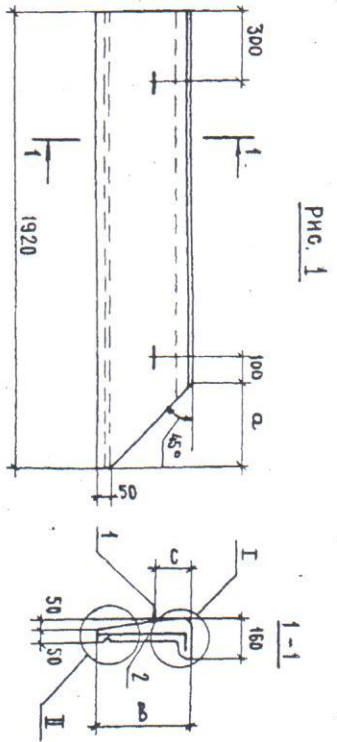


Рис. 2
ОСТАВНОЕ - см рис 1

ОБОЗНАЧЕНИЕ	МАРКА	РИС.	а, мм	б, мм	с, мм	МАССА, кг
1 138.1 - 20.1 3000	ПН 20.6 - ЧБ	1	550	600	250	218
	ПН 20.6 - ЧБА	2	550	600	250	218
	ПН 20.5 - ЧБ	1	450	500	200	188
	ПН 20.5 - ЧБА	2	450	500	200	188
	ПН 20.4 - ЧБ	1	350	400	150	155
	ПН 20.4 - ЧБА	2	350	400	150	155

1 138.1 - 20.1 3000 СБ

И КОМП. ГИБЕРМАН	ПЛАТЯ	ПАРАПЛЕТА	СТАНДАРТ	МАРСА	МАРСИТАБ
ИЗУ. ОДН. РОСИНКОВИЧ	ПН 20.6 - ЧБ...	ПН 20.4 - ЧБА.	Р	ОМТБА	—
ИЗ КОМ. ОДН. ПАЛЫМАН	СБОРОЧНЫЙ ЧЕРТЕЖ				
ИЗ КОМ. ОДН. БЕЛЕР	Лист	Листов	ЦНИИЭП жилища		
ИЗ КОМ. ОДН. КАШИНА					

20584 Р2 С.1.1.1.1

ФОРМАТ	ЗОНА	ПОЗ.	ОБОЗНАЧЕНИЕ	НАИМЕНОВАНИЕ	КОД.	ПРИМЕЧАНИЕ
				ДОКУМЕНТАЦИЯ		
АУ			1 138.1-20.1 4000 СБ	СБОРОЧНЫЙ ЧЕРТЕЖ		
АУ			1 138.1-20.1 0000 А1	УЗЕЛ I, II		
АУ			1 138.1-20.1 0000 ТД	ТЕХНИЧЕСКОЕ ОПИСАНИЕ		
АУ			1 138.1-20.1 0000 РМ	ВЕДОМОСТЬ РАСХОДА		
				МАТЕРИАЛЫ		
				АСТАЛИ		
АУ	1	1 138.1-20.1 000.1		ПЕГЛА СТРОПОВОЧНАЯ П.1	2	0,35КГ
			ПЕРЕМЕННЫЕ	ДАННЫЕ ДЛЯ ИСПОЛНЕНИЯ:		
				1 138.1-20.1 4000		ПД20-У
				СБОРОЧНЫЕ ЕДИНИЦЫ		
АУ	2	1 138.1-20.1 4100		СЕТКА С-28	1	0,80КГ
				МАТЕРИАЛЫ		
				ТЯЖЕЛЫЙ БЕТОН МАРКИ М200		М3
				1 138.1-20.1 4000-01		ПД20-УА
				СБОРОЧНЫЕ ЕДИНИЦЫ		
АУ	2	1 138.1-20.1 4100-01		СЕТКА С-29	1	0,80КГ
				МАТЕРИАЛЫ		
				ТЯЖЕЛЫЙ БЕТОН МАРКИ М200	0,08	М3
				1 138.1-20.1 4000		
И КОМПР	ГЭСЕРМАН					
ИЛИ ОТД	ПОДСИНСКИЙ					
РАБОЧЕ ОТ	ПАВЫМАН					
ТАМЖИ ОР	БЕЛЛЕР					
ОТ ИММ	КАШИНА					
			ПЛИТА ПАРПЛЕТА			
			ПД 20-У	ПД 18-У-УА		
				ЦН		
				ЭП		
				ЖИЛИЩА		
				20584 23		
				ФОРМАТ А4		
				Лист	1	
				Листов	2	

22

23

ФОРМАТ ЗОНА	Поз.	ОБОЗНАЧЕНИЕ	НАИМЕНОВАНИЕ	КОД.	ПРИМЕ- ЧАНИЕ
		<u>ПЕРЕМЕННЫЕ</u>	<u>ДАНЫЕ ДЛЯ ИСПОЛНЕНИЯ</u>		
			1.138.1 - 20.1.4.000 - 02		ПП 19,5-У
			<u>СБОРОЧНЫЕ ЕДИНИЦЫ</u>		
АЧ	2	1.138.1 - 20.1.4.200	СЕТКА С-30	1	0,69 КГ
			<u>МАТЕРИАЛЫ</u>		
			ТЯЖЕЛЫЙ БЕТОН МАРКИ М200	0,066	М3
			1.138.1 - 20.1.4.000 - 03		ПП 19,5-УА
			<u>СБОРОЧНЫЕ ЕДИНИЦЫ</u>		
АЧ	2	1.138.1 - 20.1.4.200-01	СЕТКА С-31	1	0,69 КГ
			<u>МАТЕРИАЛЫ</u>		
			ТЯЖЕЛЫЙ БЕТОН МАРКИ М200	0,066	М3
			1.138.1 - 20.1.4.000 - 04		ПП 19,5-У
			<u>СБОРОЧНЫЕ ЕДИНИЦЫ</u>		
АЧ	2	1.138.1 - 20.1.4.200 - 02	СЕТКА С-32	1	0,56 КГ
			<u>МАТЕРИАЛЫ</u>		
			ТЯЖЕЛЫЙ БЕТОН МАРКИ М200	0,064	М3
			1.138.1 - 20.1.4.000 - 05		ПП 19,5-УА
			<u>СБОРОЧНЫЕ ЕДИНИЦЫ</u>		
АЧ	2	1.138.1 - 20.1.4.200 - 03	СЕТКА С-33	1	0,56 КГ
			<u>МАТЕРИАЛЫ</u>		
			ТЯЖЕЛЫЙ БЕТОН МАРКИ М200	0,054	М3

1.138.1 - 20.1.4.000

20584 24 ФОРМАТ АЧ

Лист
2

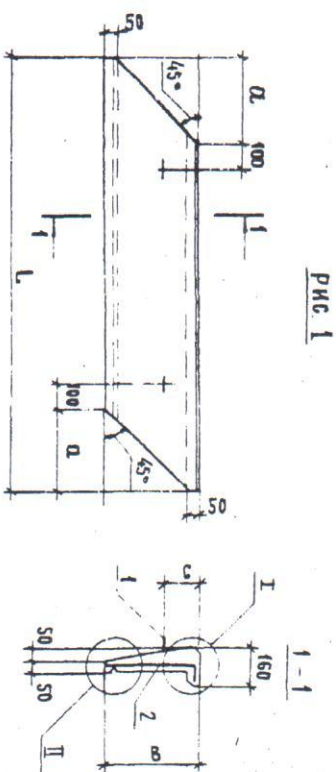


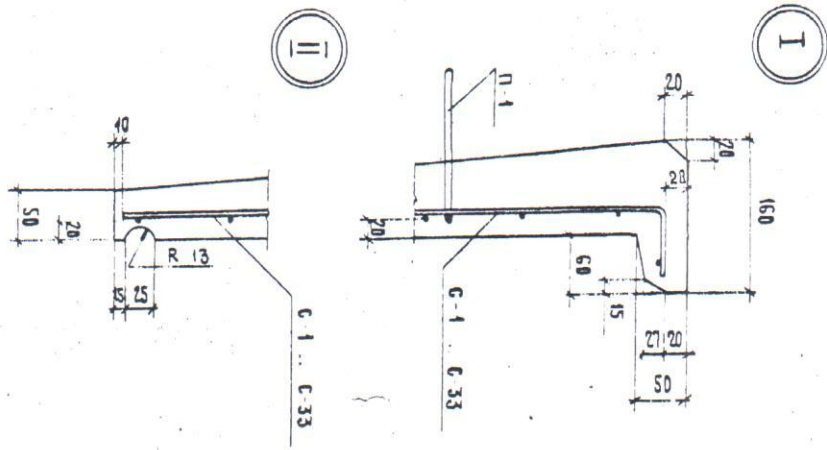
Рис. 1

Рис. 2
ОСТАВШОЕ-СМ Рис. 1



ОБЪЕМ НАЗНАЧЕНИЕ	МАРКА	Рис	Л, мм	В, мм	Д, мм	С, мм	МАССА, кг	
1 138.1 - 20.1 4000	-01	ПН 20.6-У	1	2000	600	550	250	200
	-02	ПН 20.6-УА	2	2000	600	550	250	200
	-03	ПН 19.5-У	1	1900	500	450	200	170
	-04	ПН 19.5-УА	2	1900	500	450	200	170
	-05	ПН 18.4-У	1	1800	400	350	150	135
1 138.1 - 20.1 4000 СБ								
ПАКЕТ ПАРКЕТТА			СРЕДНЯЯ МАССА		МАССА		МАССА	
ПН 20.6-У ... ПН 18.4-УА.			Р		СМТАВА		-	
СБОРОЧНЫЙ ЧЕРТЕЖ			АНСТ		АНСТ081			
ЦНИИЭП ЖИЛИЩА								

25



ИНВ № ПОДЛ	ПОДПИСЬ И ДАТА	ЭКЗАМ ИНВ. №
И КОНТР	ГИБЕРМАН	
НАЧ ОТД	РОССИНСКИЙ	
ГЛА КОМП ОТ	ПАВЛЮКОВ	
ЗАМ НАЧ ОТ	ВЕЛЕР	9.85
СТ ИНЖ	КАШИНА	11/2005
1.138.1-20 1 0000 А1		
УЗЕЛ I, II		
Всего листов		1
Р		1
ЦНИИЭП ЖИЛИЩА		

20584 26 ФОРМАТ А4

20584 27

ФОРМАТ	ЗОНА	ПОЗ.	ОБОЗНАЧЕНИЕ	НАИМЕНОВАНИЕ	КОЛ. НА ИСПОЛН. 1.138.1-20.1 1100-									ПРИМЕ- ЧАНИЕ	
					-	01	02	03	04	05	06	07	08		09
А4			1.138.1-20.1 1100СБ	ДОКУМЕНТАЦИЯ СБОРОЧНЫЙ ЧЕРТЕЖ	X	X	X	X	X	X	X	X	X		
				ДЕТАЛИ ФУВРІ ГОСТ 6727-80											
Б4		1	1.138.1-20.1 1101			7	6	5							0,30КГ
			1.138.1-20.1 1102					7	6	5					0,21КГ
				Ф3ВРІ ГОСТ 6727-80											
			1.138.1-20.1 1103							7	6	5			0,14КГ
			1.138.1-20.1 1104									7			0,12КГ
Б4		2	1.138.1-20.1 1105			17			15		14		12		0,03КГ
			1.138.1-20.1 1106			17			15		14				0,03КГ
			1.138.1-20.1 1107			17			15		14				0,02КГ

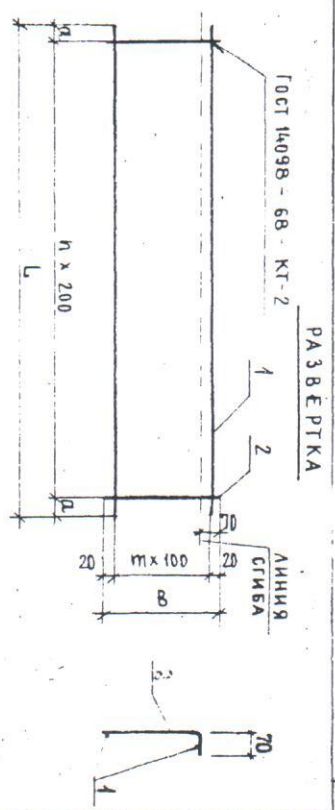
И КОНТР.	ГИБЕРМАН	
НАЧ. ОТД.	РОСИНСКИИ	
ТА КОМ. ОТД.	ПЛАВМАН	
ТА. ИЖ. ОП.	ВЕЛЕР	Р-8
СТ. ИЖ.	КАШИНА	Р-11

1.138.1-20.1 1100	
СЕТКА	
С-1 ...	С-15
СТАДИЯ	ЛИСТ
Р	1
ЛИСТОВ	2
ЦНИИЭП ЖИЛИЩА	

28

ФОРМАТ 30НА	ПОЗ.	ОБОЗНАЧЕНИЕ	НАИМЕНОВАНИЕ	КОД. НА ИСПОЛН.								ПРИМЕ- ЧАНИЕ		
				10	11	12	13	14						
			ДОКУМЕНТАЦИЯ											
АЧ		1.138.1-20.1 1100СБ	СБОРОЧНЫЙ ЧЕРТЕЖ	×	×	×	×	×						
			ДЕТАЛИ											
			ФЗ ВР-I ГОСТ 6121-80											
БН	1	1.138.1-20.1 1104	Е=2360	6	5								012 КГ	
		1.138.1-20.1 1106	Е=1160			1	6	5					0.06 КГ	
БН	2	1.138.1-20.1 1105	Е=640			6							0.03 КГ	
		1.138.1-20.1 1106	Е=540	12			6						0.03 КГ	
		1.138.1-20.1 1107	Е=440		12			6					0.02 КГ	
				1.138.1-20.1 1100										
												АНСТ		
												2		

20584 28



28

ОСОЗНАЧЕНИЕ	МАРКА	L, мм	Б, мм	О, мм	n	m	Масса, кг							
								С-1	С-2	С-3	С-4	С-5	С-6	С-7
01	С-1	3260	640	30	16	6	2,61							
01	С-2	3250	540	30	16	5	2,31							
02	С-3	3260	440	30	16	4	1,84							
03	С-4	2960	640	80	14	6	2,34							
04	С-5	2960	540	80	14	5	2,07							
05	С-6	2960	440	80	14	4	1,65							
06	С-7	2660	640	30	13	6	1,40							
07	С-8	2660	540	30	13	5	1,26							
08	С-9	2660	440	30	13	4	0,98							
09	С-10	2360	640	80	11	6	1,20							
10	С-11	2360	540	80	11	5	1,08							
11	С-12	2360	440	80	11	4	0,84							
12	С-13	1160	640	80	5	6	0,60							
13	С-14	1160	540	80	5	5	0,54							
14	С-15	1160	440	80	5	4	0,42							

1.138.1 - 20.1 1100СБ

СЕТКА

С-1 С-15
БОРОЧНЫЙ ЧЕРТЕЖ

ЦИНИДЛЖИИЩА

КОД	ИЗДАНИЕ	СТАТУС	СРОК ДЕЙСТВИЯ
1	1	1	1
2	2	2	2
3	3	3	3
4	4	4	4
5	5	5	5
6	6	6	6
7	7	7	7
8	8	8	8
9	9	9	9
10	10	10	10
11	11	11	11
12	12	12	12
13	13	13	13
14	14	14	14
15	15	15	15

20584 29 ФОРМАТ А4

ФОРМАТ	ЗОНА	ПОЗ.	ОБОЗНАЧЕНИЕ	НАИМЕНОВАНИЕ	КОЛ-ВО	ПРИМЕЧАНИЕ
А4			1 138.1 - 20.1 2100 СБ	ДОКУМЕНТАЦИЯ СБОРОЧНЫЙ ЧЕРТЕЖ		
				1 138.1 - 20.1 2100		С-16
				ДЕТАЛИ		
Б4	1		1 138.1 - 20.1 2101	Ф3ВРП ГОСТ 6721-80 е-2440	1	0,13КТ
Б4	2		1 138.1 - 20.1 2102	е-2410	1	0,12КТ
Б4	3		1 138.1 - 20.1 2103	е-2310	1	0,12КТ
Б4	4		1 138.1 - 20.1 2104	е-2210	1	0,11КТ
Б4	5		1 138.1 - 20.1 2105	е-2110	1	0,11КТ
Б4	6		1 138.1 - 20.1 2106	е-2010	1	0,10КТ
Б4	7		1 138.1 - 20.1 2107	е-1910	1	0,10КТ
Б4	8		1 138.1 - 20.1 2108	е-640	10	0,03КТ
Б4	9		1 138.1 - 20.1 2109	е-430	1	0,02КТ
Б4	10		1 138.1 - 20.1 2110	е-230	1	0,01КТ
				1 138.1 - 20.1 2100-01		С-17
				(ТО ЖЕ, КАК ДАЯ		
				1 138.1 - 20.1 2100)		С-16
1 138.1 - 20.1 2100 КОНТР. ГИБЕРМАН НАЧ. ОТД. РОДИНСКИЙ ИЛИ КОС. ОТ. ПАЛЫМАН ЛАННН ПР. БЕЛЛЕ Р СТ. ИНЖ. КАШИНА						
ИНВ. № ПОДЛ.				ПОДПИСЬ И ДАТА		ВЗАМ. ИНВ. №
СТЯЖИЯ			ИНСТ.		ИНСТОВ	
Р			1		1	
СЕТКА			С-16, С-17		ЦНИИЭП ЖИЛИЩА	
20584			37		М.С. ДАТ - 17	

РАЗВЕРТКА

Рис. 1

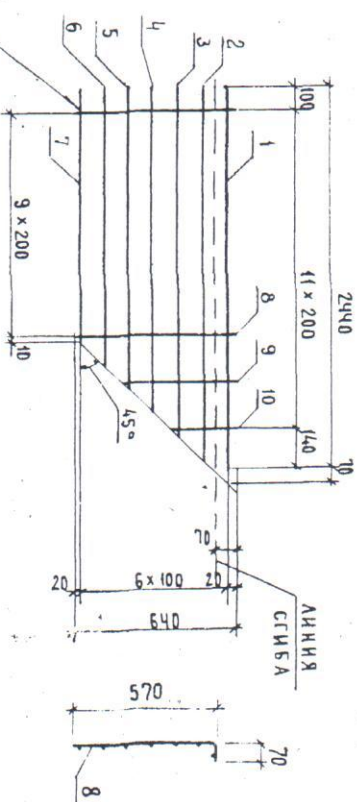


Рис. 2 (зеркальное отражение)

ОСТАВНОЕ-СМ Рис.1



ОБЪЕКТ	МАРКА	РИС	МАССА, КГ
1.138.1 - 20.1.2100	С-16	1	1,12
- 01	С-17	2	1,12

1.138.1 - 20.1.2100 СБ		Лист	Масса	Масштаб
СЕТКА		Р	СМАЗА	—
СБОРОЧНЫЙ ЧЕРТЕЖ		Лист	Листов	1
УНИИП ЖИЛИЩА				

20584 ЭУ ФОРМАТ А4

31

Инв. № подл.	Подпись и дата	Взам. инв. №	ФОРМАТ	ЗОНА	Поз.	ДОЗНАЧЕНИЕ	НАИМЕНОВАНИЕ	КОЛ.	ПРИМЕЧАНИЕ
			А4			138.1 - 20.1 2200 СБ	ДОКУМЕНТАЦИЯ СБОРОЧНЫЙ ЧЕРТЕЖ		
							138.1 - 20.1 2200		С-18
							ДЕТАЛИ		
							ФЗ ВРГ ГОСТ 6727-80		
БЧ					1	138.1 - 20.1 2201	е = 2300	1	0,12 кг
БЧ					2	138.1 - 20.1 2202	е = 2310	1	0,12 кг
БЧ					3	138.1 - 20.1 2203	е = 2210	1	0,11 кг
БЧ					4	138.1 - 20.1 2204	е = 2110	1	0,11 кг
БЧ					5	138.1 - 20.1 2205	е = 2010	1	0,10 кг
БЧ					6	138.1 - 20.1 2206	е = 1910	1	0,10 кг
БЧ					7	138.1 - 20.1 2207	е = 540	10	0,03 кг
БЧ					8	138.1 - 20.1 2208	е = 370	1	0,02 кг
БЧ					9	138.1 - 20.1 2209	е = 170	1	0,01 кг
							138.1 - 20.1 2200-01		С-19
							(ТОЖЕ, КАК ДАЯ		
							138.1 - 20.1 2200)		С-18
						138.1 - 20.1 2200			
И КОНТР.	ТИВЕРМАН								
ИЗН. ОДА	РУСИНСКИЙ								
ДАЮН. ОДА	ДАВЫДОВ					СЕТКА			
ДАЮН. ОР	ВЕЛДЕР					С-18, С-19			
СТ. ИНЖ.	КАШИНА						ЦИНИЭП ЖИЛИЩА		
						20584 32	ФОРМАТ А4		

РАЗВЕРТКА

Рис 1

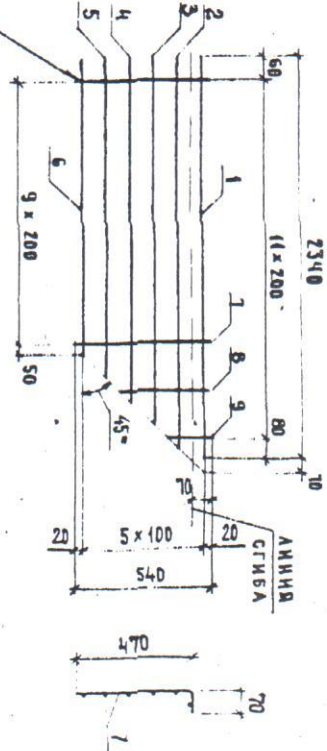


Рис 2 (Зеркальде отражени)
ОСТАВЬДЕ СМ РИС.1



ОБЪЯЗНАНИЕ	МАРКА	РИС.	МАССА, КГ
1.138.1 - 20 1 2200	С-18	1	0,99
- 01	С-19	2	0,99

1.138.1 - 20 1 2200 СБ		ЛИНИЯ	МАСШ	№	Д. Г. Б.
СЕТКА		Р	СМТАБА		
С-18, С-19.		АНСТ	АНСТОВ		
СЕРИЙНИЙ ЧЕРТЕЖ		УНИИДП ЖИИИЦА			
И КОИТР. ГИБЕРМАН					
ИЛИ ОЛА РОДИСКИИ					
ИЛИ ОЛА РААБМАН					
ИЛИ ОР БЕАДЕР					
СТ ИИИИ КАШИНА					

20584 33 ФОРМАТ А4

33

ФОРМАТ	ЗОНА	ПОЗ.	ОБОЗНАЧЕНИЕ	НАИМЕНОВАНИЕ	КОЛ.	ПРИМЕЧАНИЕ
А4			1.138.1 - 20.1 2300СБ	ДОКУМЕНТАЦИЯ СБОРОЧНЫЙ ЧЕРТЕЖ		
				1.138.1 - 20.1 2300		С-20
				<u>ДЕТАЛИ</u>		
Б4	1		1.138.1 - 20.1 23.01	ФЗВРГ ГОСТБТИ-80 С - 22Ч	1	0,12 КГ
Б4	2		1.138.1 - 20.1 23.02	С - 22.10	1	0,11 КГ
Б4	3		1.138.1 - 20.1 23.03	С - 21.10	1	0,11 КГ
Б4	4		1.138.1 - 20.1 23.04	С - 20.10	1	0,10 КГ
Б4	5		1.138.1 - 20.1 23.05	С - 19.10	1	0,10 КГ
Б4	6		1.138.1 - 20.1 23.06	С - 4.40	10	0,02 КГ
Б4	7		1.138.1 - 20.1 23.07	С - 23.0	1	0,01 КГ
				1.138.1 - 20.1 23.00 - 01		С-21
				(ТОЖЕ, КАК ДЛЯ 1.138.1 - 20.1 23.00)		С-20
<p>ИНВ.№ ПОДП. ПОДПИСЬ И ДАТА ВЗАМ.ИНВ.№</p>						
Исполн	ГИБЕРМАН			1.138.1 - 20.1 2300	СТАВЛЯ ЛИСТ	ЛИСТОВ
Исполн	РОСИНСКИИ			СЕТКА	Р	1
Исполн	ПАВЛОВ			С-20, С-21	ЦИВИЛ ЖИЛИЩА	
Исполн	БЕЛЫЙ					
Исполн	КАШИНА					

20584 34 ФОРМАТ А4

35

ФОРМАТ	ЗОНА	ПОЗ.	ОБОЗНАЧЕНИЕ	НАИМЕНОВАНИЕ	КОЛ-ВО	ПРИМЕЧАНИЕ
А4			1 138.1 -20.1 3100 СБ	ДОКУМЕНТАЦИЯ СБОРОЧНЫЙ ЧЕРТЕЖ		
				1 138.1 -20.1 3100		С-22
				ДЕТАЛИ		
				Ф 3 ВР-I ГОСТ 6121-80		
Б4	1		1 138.1 -20.1 3101	Ø = 1900	1	0,10КГ
Б4	2		1 138.1 -20.1 3102	Ø = 1810	1	0,09КГ
Б4	3		1 138.1 -20.1 3103	Ø = 1710	1	0,09КГ
Б4	4		1 138.1 -20.1 3104	Ø = 1610	1	0,08КГ
Б4	5		1 138.1 -20.1 3105	Ø = 1510	1	0,08КГ
Б4	6		1 138.1 -20.1 3106	Ø = 1410	1	0,07КГ
Б4	7		1 138.1 -20.1 3107	Ø = 1360	1	0,07КГ
Б4	8		1 138.1 -20.1 3108	Ø = 640	7	0,03КГ
Б4	9		1 138.1 -20.1 3109	Ø = 390	1	0,02КГ
Б4	10		1 138.1 -20.1 3111	Ø = 190	1	0,01КГ
				1 138.1 -20.1 3100-01		С-23
				(ТОЖЕ КАК А49)		
				1 138.1 -20.1 3100		С-22
				1 138.1 -20.1 3100		
КОМП	ГИБЕРМАН					
НАЧ. ОТД.	РОСИНСКИЙ					
ФАКОН ОТ	ПЛАВМАН					
ТАНН. ПР.	ВЕАЛЕР					
СТ. ИНЖ.	КАШИНА					
			1 138.1 -20.1 3100	СЕТКА		
			С-22, С-23	ЦНИИЭП ЖИЛИЩА		
			20584	ЭБ		
				ФОРМАТ А4		

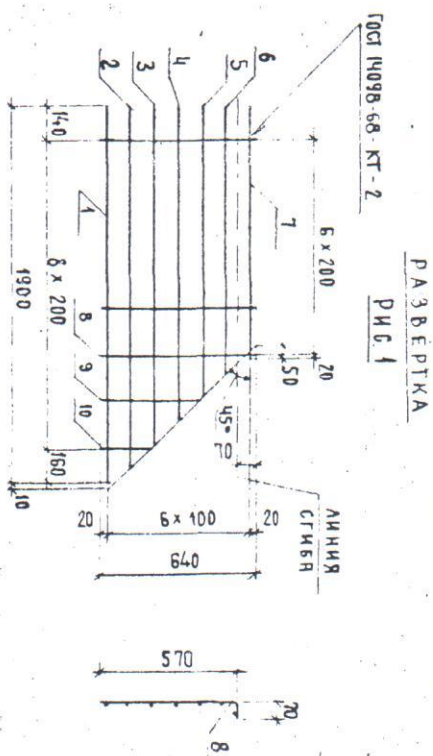


Рис. 2 (Зеркальное отражение)
Остаточное - см рис. 1



Обозначение	Марка	Рис.	Масса, кг
138.1-20 1 3100	С-22	1	0,82
-01	С-23	2	0,82

138.1-20 1 3100 СБ			
СЕТКА		СТАНДАРТ	МАСШТАБ
С-22, С-23.		Р	ОМЕТРЫ
СБОРОЧНЫЙ ЧЕРТЕЖ		Лист	Листов 1
ДИЗАЙНЕР		ЖИЛИЩА	
И. ИТР. ГАБЕРМАН	И. ИТР. РОДИНСКИЙ	И. ИТР. ПАВЛАН	И. ИТР. БЕЛАЕР
И. ИТР. КАШИНА			

20584 37 ФОРМАТ А4

39

ФОРМАТ	ЗОНА	Поз.	ОБОЗНАЧЕНИЕ	НАИМЕНОВАНИЕ	КОД	ПРИМЕЧАНИЕ
			1.138.1-20.13200СБ	ДОКУМЕНТАЦИЯ СБОРОЧНЫЙ ЧЕРТЕЖ		
				1.138.1-20.13200		С-24
				АСТАЛИ		
				ФЗ Вр-I ГОСТ 6127-80		
БЧ	1		1 138.1-20.13201	ℓ = 1900	1	0,10 КГ
БЧ	2		1 138.1-20.13202	ℓ = 1810	1	0,09 КГ
БЧ	3		1 138.1-20.13203	ℓ = 1710	1	0,09 КГ
БЧ	4		1 138.1-20.13204	ℓ = 1610	1	0,08 КГ
БЧ	5		1 138.1-20.13205	ℓ = 1510	1	0,08 КГ
БЧ	6		1 138.1-20.13206	ℓ = 1460	1	0,08 КГ
БЧ	7		1 138.1-20.13207	ℓ = 140	1	0,03 КГ
БЧ	8		1 138.1-20.13208	ℓ = 350	1	0,02 КГ
БЧ	9		1 138.1-20.13209	ℓ = 150	1	0,01 КГ
				1 138.1-20.13200-01		С-25
				(ТОЖЕ КАК ДЛР		
				1.138.1-20.13200)		С-24
<p>1.138.1-20.13200</p> <p>СЕТКА</p> <p>С-24, С-25</p> <p>ИНЖЕНЕР АИЩА</p> <p>СТАДИЯ АИСТ АИСТОВ</p> <p>Р</p>						
И. КОПР	ГИБЕРМАН	1/20				
НАЧ ДЛ	РОСИНСКИЙ	1/20				
И. ИН. ПР	БАКМАН	1/20				
СТ. ИНЖ	КАШИНА	1/20				

РАЗВЕРТКА

Рис. 1

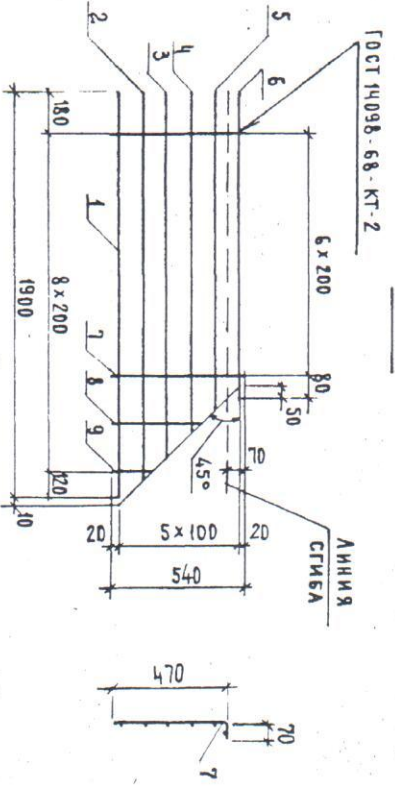


Рис. 2 (Зеркальное отражение)
ОСТАВАЮЩЕСЯ СМ РИС.1



ОБОЗНАЧЕНИЕ	МАРКА	РИС	МАССА, кг
1.138.1-20.1.3200	С-24	1	0,16
-01	С-25	2	0,16

1.138.1-20.1.3200СБ		Этадия	Масса	Мноштуб
СЕТКА С-24, С-25.		Р	СМТРСИ	-
БОРЮЩИЙ ЧЕРТЕЖ		ЛИСТ	ЛИСТОВ 1	
УНИВЕРСАЛЬНАЯ				
И КОНТР. ПЕРЕМАН	У.А.С.			
НАИ ОД. РАССИНСКИЙ	У.А.С.			
ИЛИ ОД. ПААРМАН	У.А.С.			
ИЛИ ОД. БЕЛАЕР	У.А.С.			
СТ ИЛИ КАШИНА	У.А.С.			

20584 39 ФОРМАТ А4

ФОРМАТ ЗОНА	ПОС	ДОВОЗНАЧЕНИЕ	НАИМЕНОВАНИЕ	КОЛ ЧАСИ	ПРИМЕ ЧАНИЕ	
		1.138.1 - 20.1.3300 СБ	ДОКУМЕНТАЦИЯ БОРЮЩИМИ ЧЕРТЕЖ			
			1.138.1 - 20.1.3300 АСТАЛИ		С-26	
			ФЗБРЛ ГОСТ 6127-80			
Б4	1	1.138.1 - 20.1.3301	0.1900	1	0.10КГ	
Б4	2	1.138.1 - 20.1.3302	0.1810	1	0.03КГ	
Б4	3	1.138.1 - 20.1.3303	0.1710	1	0.09КГ	
Б4	4	1.138.1 - 20.1.3304	0.1610	1	0.08КГ	
Б4	5	1.138.1 - 20.1.3305	0.1560	1	0.08КГ	
Б4	6	1.138.1 - 20.1.3306	0.440	8	0.02КГ	
Б4	7	1.138.1 - 20.1.3307	0.190	1	0.01КГ	
			1.138.1 - 20.1.3300.01 (ТОЖЕ КАК ДЛ9)		С-27	
			1.138.1 - 20.1.3300)		С-26	
			1.138.1 - 20.1.3300			
НКОНТР	ТИСЕРМАН	1.33.1 *				
НАН О.Д.	РОСИНСКИЙ	1.33.2 *				
ЛАКОН О.Д.	ПАЛЬМАН	1.33.3 *				
ЛАНН ПР	БЕЛДЕР	1.33.4 *				
СТ.ИНИ.	КАШИНА	1.33.5 *				
			СЕТКА	СТАДИЯ	ЛИСТ	ЛИСТОВ
			С-26, С-29	Р		1
			20584 40	ЦИВИЛ	ЖИЛИЩА	
			ФОРМАТ А4			

РАЗВЕРТКА

Рис. 1

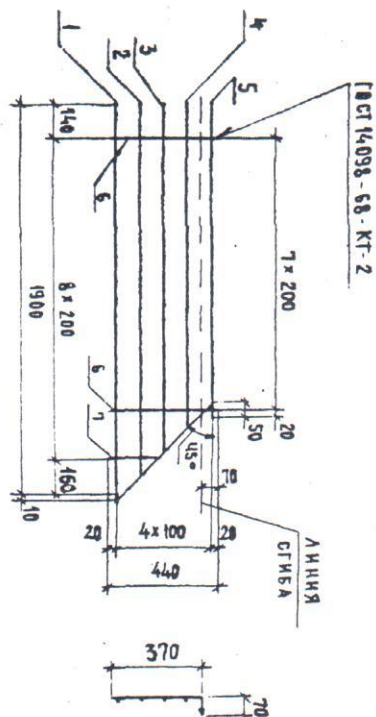


Рис. 2 (ЗЕРКАЛЬНОЕ ОТРАЖЕНИЕ)
ОТРАЖЕННОЕ - см. рис.1



ОБЪЗНАЧЕНИЕ	МАРКА	РИС	МАССА, кг
1.138.1 - 20.1 3300	С-26	1	0.61
- 01	С-21	2	0.61

№ ВНИ МРБ

1.138.1 - 20.1 3300 СБ		СТЕЖИЯ		МАССА	МАШТАБ
СЕТКА		Р	ДИАТА	-	
С-26, С-21.		ЛИСТ	ЛИСТОВ	1	
СБОРОЧНЫЙ ЧЕРТЕЖ		ЦИЛИЭП ЖИАНЦА			
И КОМП. РИЕРМАН	И НАЧ ОТА РОСЧИСКИИ	И ПЛАВМАН	И БЕЛЕР	И О.85	
И КАШИНА					

МАШТАБ

С

20584

41

ФОРМАТ А4

ФОРМАТ	ЗОНА	ПОЗ.	ОБОЗНАЧЕНИЕ	НАИМЕНОВАНИЕ	КОЛ-ВО	ПРИМЕЧАНИЕ
А4			1 138.1-20.1 4100сб	ДОКУМЕНТАЦИЯ СБОРОЧНЫЙ ЧЕРТЕЖ		
				1 138.1-20.1 4100		С-28
				АСТАЛИ		
				Ф 3 Вр I ГОСТ 6127-80		
БЧ		1	1 138.1-20.1 4101	е = 1460	1	0,08КГ
		2	1 138.1-20.1 4102	е = 640	4	0,03КГ
		3	1 138.1-20.1 4103	е = 550	2	0,03КГ
		4	1 138.1-20.1 4104	е = 350	2	0,02КГ
		5	1 138.1-20.1 4105	е = 150	2	0,01КГ
				1 138.1-20.1 4100-01		С-29
				(ТОЖЕ КАК ДАЯ		
				1 138.1-20.1 4100)		С-28
				1 138.1-20.1 4100		
И КОМП	ГИБЕРМАН					
НАЧ ДА	РОСИНСКИЙ					
О КОМ ДА	ПАВЛАН					
ЛА ИНИИ ОП	ВЕДЕР					
СТ-ИНЖ.	КАШИНА					
				СЕТКА		ЦНИИЭП ЖИЛИЩА
				С-28, С-29		
				20584 42		ФОРМАТ А4

ИНВ № ПОДЛ	ПОДПИСЬ И ДАТА	ВЗЯМ ИНВ №	Обозначение	Наименование	Кол-во	Примечание
АН			1.138.1-20.1.4200.06	Документация Сборочный чертеж		
			Переменные данные для исполнения			
			1.138.1-20.1.4200	АСТАДИ		С-30
				ФЗВР1 ГОСТ 6127 80		
БЧ			1.138.1-20.1.4201	Ø 1460	6	0.08КГ
БЧ			1.138.1-20.1.4202	Ø = 540	5	0.03КГ
БЧ			1.138.1-20.1.4203	Ø = 400	2	0.02КГ
БЧ			1.138.1-20.1.4204	Ø = 200	2	0.01КГ
			1.138.1-20.1.4200-01	(ТОЖЕ КАК ДЛЯ 1.138.1-20.1.4200)		С-31
			1.138.1-20.1.4200-02	АСТАДИ		С-32
			ФЗВР1 ГОСТ 6127 80	Ø = 1460	5	0.08КГ
БЧ			1.138.1-20.1.4205	Ø = 440	5	0.02КГ
БЧ			1.138.1-20.1.4206	Ø = 350	2	0.02КГ
БЧ			1.138.1-20.1.4207	Ø = 150	2	0.01КГ
			1.138.1-20.1.4200-03	ТОЖЕ КАК ДЛЯ 1.138.1-20.1.4200-02		С-33
			1.138.1-20.1.4200	СЕТКА		С-32
И КОНТР	ГИБЕРЖАН		1.138.1-20.1.4200			
НАЧ ОД	РОСИНСКИИ					
И КОН ОД	ЛАВЬЯН					
И ИН ОР	БЕЛДЕР		С-30 ... С-33			
СТ. ИНЖ	КАШИНА		ЦНИИЭП ЖИЛИЩА			

№ 138.1-20.1.4200 20584 44 ФОРМАТ А4

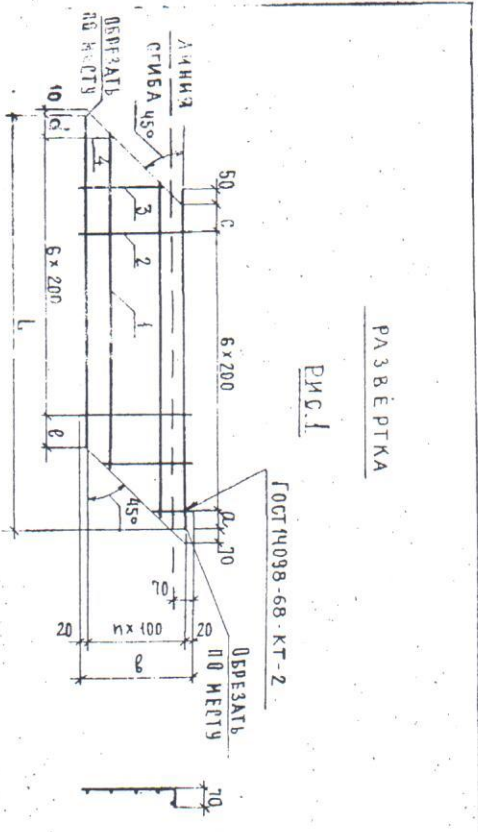
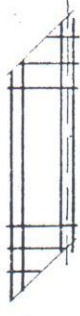
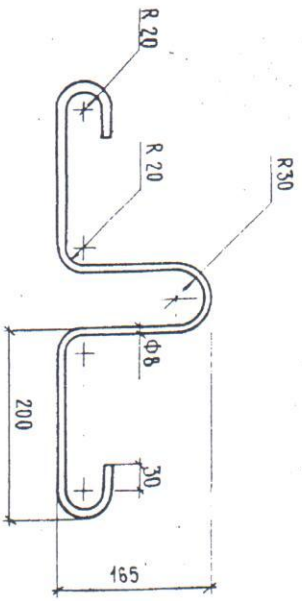


Рис. 2 (зеркальное отражение)
Отражное-см Рис. 1



Обозначение	Марка	Рис	L, мм	b, мм	d, мм	c, мм	d, мм	e, мм	n	Масса, кг
1.138.1-20.1.4200	C-30	1	1880	540	110	80	170	80	5	0,69
	C-31	2	1880	540	110	80	170	80	5	0,69
	C-32	1	1780	440	60	130	120	130	4	0,56
	C-33	2	1780	440	60	130	120	130	4	0,56
	-03	C-33	2	1780	440	60	130	120	130	4
1.138.1-20.1.4200 СБ										
СЕТКА										
С-30...С-33.										
СБОРОЧНЫЙ ЧЕРТЕЖ										
ЛИСТ 1										
ЦНИИЭП ЖИЛИЩА										



43

ИНВ № подл		Подпись и дата		ВЗАМ ИНВ №	
1.138.1 - 20.1 0001					
И КОМП. ГИБЕРМАН НАЧ ОД. РОССИЙСКИЙ КОМП. ПАВЛАН МАШИН. БЕВЕР СТ. НИЖ. КАШИНА				ПЕТАЯ СТРОПОВИЧНАЯ П-1	
ГОСТ 584 ГОСТ 581-82 ГОСТ 380-11*				СТАДИЯ МАССА МАСШТАБ Р СМ ТАБЛ 4:10 ЛИСТ ЛИСТОВ 1	
ЦИНИЭП ЖИЛИЩА					

20584 46 ФОРМАТ А4

ИНВ № ПОЯЛ	ПОДПИСЬ И ДАТА	ВЗАМ ИНВ №
------------	----------------	------------

№ СТРОК	НАИМЕНОВАНИЕ МАТЕРИАЛА И ЕДИНИЦА ИЗМЕРЕНИЯ	КОД МАТЕРИАЛА	ЕД. ИЗМ	КОД И МАРКА ИЗДЕЛИЯ, КОЛИЧЕСТВО НА МАРКУ																
				58 9421 1495 ПП 33,6	58 9421 1496 ПП 33,5	58 9421 1497 ПП 33,4	58 9421 1498 ПП 30,6	58 9421 1499 ПП 30,5	58 9421 1500 ПП 30,4	58 9421 1501 ПП 21,6	58 9421 1502 ПП 21,5	58 9421 1503 ПП 21,4								
1	ИЗДЕЛИЯ АРМАТУРНЫЕ																			
2	АРМАТУРА СЕРЖНЕВАЯ КЛАССА А-1, ГОСТ 5781-82																			
3	Ф8, КГ	09341443 1100 1010	166	0,70	0,70	0,70	0,70	0,70	0,70	0,70	0,70	0,70	0,70	0,70	0,70	0,70	0,70	0,70	0,70	0,70
4	АРМАТУРА СЕРЖНЕВАЯ КЛАССА ВР-1, ГОСТ 6727-80																			
5	Ф3, КГ	1213 0000 8183 0110	166	0,51	0,51	0,34	0,45	0,45	0,30	1,40	1,26	0,98								
6	Ф4, КГ	1213 0000 8183 0110	166	2,10	1,80	1,50	1,89	1,62	1,35	-	-	-								
7	ИТОГО СТАДИ В НАТУРАЛЬНОЙ МАССЕ, КГ		166	3,31	3,01	2,54	3,04	2,77	2,35	2,10	1,96	1,68								
8	ВТОМ ЧИСЛЕ ПО УКРЫПНЕННОМУ СОРТАМЕНТУ:																			
9	КАТАНКА, КГ	0934 0000 1100 1010	166	0,70	0,70	0,70	0,70	0,70	0,70	0,70	0,70	0,70	0,70	0,70	0,70	0,70	0,70	0,70	0,70	0,70
10	МЕТАЛЛОДИЗЕЛЯ ПРОМЫШЛЕННОГО НАЗНАЧЕНИЯ Т 1213 0000 8183 0110		166	2,61	2,31	1,84	2,34	2,07	1,65	1,40	1,26	0,98								
11	ИТОГО СТАДИ ПРИВЕДЕННОЙ К КЛАССУ А-1, КГ		166	4,54	4,10	3,40	4,14	3,74	3,12	2,76	2,55	2,14								
12	БЕТОН М 200, М3	5134511 1154	113	0,157	0,132	0,106	0,143	0,120	0,098	0,128	0,108	0,088								
13	ПОРТАНДЦЕМЕНТ МАРКИ М400, Т	513112 0001	168	0,046	0,039	0,032	0,042	0,035	0,029	0,038	0,032	0,026								

1.138.1-20 1 0000 РМ

ВЕДОМОСТЬ ПРХОДА МАТЕРИАЛОВ

СТАДИЯ	ЛИСТ	ЛИСТОВ
Р	4	4

ЦНИИЭП ЖИЛИЩА

И. КОТЛР	ГИБЕРАМАН	
НАЧ. ОТД.	РОСНИНСКИЙ	
ЛАХОС. ОТД.	ПЛАВЬМАН	
КАНИН. ПР.	БЕВАНЕР	
СТ. ИНЖ.	КАШИНА	

20584 47

46

НАИМЕНОВАНИЕ МАТЕРИАЛА И ЕДИНИЦА ИЗМЕРЕНИЯ	КОД МАТЕРИАЛА	ЕД. ИЗМ.	КОД И МАРКА ИЗДЕЛИЯ, КОЛИЧЕСТВО НА МАРКУ																	
			58 9421 1504 ПП 24,6	58 9421 1505 ПП 24,5	58 9421 1506 ПП 24,4	58 9421 1507 ПП 12,6	58 9421 1508 ПП 12,5	58 9421 1509 ПП 12,4	58 9421 1510 ПП 25,6 - ЧН	58 9421 1511 ПП 25,6 - ЧНА	58 9421 1512 ПП 24,5 - ЧН									
1 ИЗДЕЛИЯ АРМАТУРНЫЕ																				
2 АРМАТУРА СЕРЖНЕВАЯ КЛАССА А-I ГОСТ 8181-82																				
3 Ф8, КГ	0934 1443 1100 0110	166	0,70	0,70	0,70	0,70	0,70	0,70	0,70	0,70	0,70	0,70	0,70	0,70	0,70	0,70	0,70	0,70	0,70	0,70
4 АРМАТУРА СЕРЖНЕВАЯ КЛАССА Вр-I ГОСТ 6727-80																				
5 Ф3, КГ	1228 0000 8183 0110	166	1,20	1,08	0,84	0,60	0,54	0,42	1,12	1,12	1,12	1,12	1,12	1,12	1,12	1,12	1,12	1,12	1,12	0,99
6 ИТОГО СТАЛИ В НАТУРАЛЬНОМ МАСШЕ, КГ			1,90	1,78	1,54	1,30	1,24	1,12	1,82	1,82	1,82	1,82	1,82	1,82	1,82	1,82	1,82	1,82	1,82	1,69
7 ВТОМ ЧИСЛЕ ПОД УКРЕПЛЕННЫМ СОСТАМЕНТУ																				
8 КАТАНКА, КГ	0934 0000 1100 0110	166	0,70	0,70	0,70	0,70	0,70	0,70	0,70	0,70	0,70	0,70	0,70	0,70	0,70	0,70	0,70	0,70	0,70	0,70
9 МЕТАЛЛОИЗДЕЛИЯ ПРЯМОУГОЛЬНОГО НАЗНАЧЕНИЯ, КГ	1213 0000 8183 0110	166	1,20	1,08	0,84	0,60	0,54	0,42	1,12	1,12	1,12	1,12	1,12	1,12	1,12	1,12	1,12	1,12	1,12	0,99
10 ИТОГО СТАЛИ ПРЯМОУГОЛЬНОГО НАЗНАЧЕНИЯ, КГ		166	2,46	2,29	1,93	1,58	1,49	1,32	2,35	2,35	2,35	2,35	2,35	2,35	2,35	2,35	2,35	2,35	2,35	2,16
11 БЕТОН МАРКИ М 200, М3	57 4511 1154	113	0,114	0,096	0,078	0,056	0,048	0,039	0,107	0,107	0,107	0,107	0,107	0,107	0,107	0,107	0,107	0,107	0,107	0,088
12 ПОРТАНДУ ЦЕМЕНТ МАРКИ М 400, Т	57 3112 0001	168	0,034	0,028	0,023	0,016	0,014	0,012	0,032	0,032	0,032	0,032	0,032	0,032	0,032	0,032	0,032	0,032	0,032	0,026
			1.138.1-20.10000 РМ										АНСТ	2	47					

20584 48

Изм. № подл.	Подпись и дата	Взам. инв. №
--------------	----------------	--------------

№ СТРОКИ	НАИМЕНОВАНИЕ МАТЕРИАЛА И ЕДИНИЦА ИЗМЕРЕНИЯ	КОД МАТЕРИАЛА	ЕД. ИЗМ.	КОД И МАРКА ИЗДЕЛИЯ, КОЛИЧЕСТВО НА МАРКУ																
				58 9421 1513 ПП 24.5 - ЧНА	58 9421 1514 ПП 23.4 - ЧН	58 9421 1515 ПП 23.4 - ЧНА	58 9421 1516 ПП 20.6 - ЧБ	58 9421 1517 ПП 20.6 - ЧБА	58 9421 1518 ПП 20.5 - ЧБ	58 9421 1519 ПП 20.5 - ЧБА	58 9421 1520 ПП 20.4 - ЧБ	58 9421 1521 ПП 20.4 - ЧБА								
1	ИЗДЕЛИЯ АРМАТУРНЫЕ																			
2	АРМАТУРА СЕРПЕНЕВАЯ КЛАССА А-І ГОСТ 5781-82																			
3	Ф8, КГ	0934 1443 1100 1010	166	0,70	0,70	0,70	0,70	0,70	0,70	0,70	0,70	0,70	0,70	0,70	0,70	0,70	0,70	0,70	0,70	
4	АРМАТУРА СЕРПЕНЕВАЯ КЛАССА Вр-І ГОСТ 6727 -80																			
5	Ф3, КГ	1213 0000 8185 0110	166	0,99	0,75	0,75	0,82	0,82	0,76	0,76	0,76	0,61	0,61	0,61	0,61	0,61	0,61	0,61	0,61	
6	ИТОГО СТАЛИ В НАТУРАЛЬНОЙ МАССЕ, КГ			1,69	1,45	1,45	1,52	1,52	1,46	1,46	1,46	1,31	1,31	1,31	1,31	1,31	1,31	1,31	1,31	
7	ВТОМ ЧИСЛЕ ПО УКРЕПЛЕНИЮ СОРТАМЕНТУ,																			
8	КАТАНКА	0934 0000 1100 1010	166	0,70	0,70	0,70	0,70	0,70	0,70	0,70	0,70	0,70	0,70	0,70	0,70	0,70	0,70	0,70	0,70	
9	МЕТАЛЛОИЗДЕЛИЯ ПРОМЫШЛЕННОГО НАЗНАЧЕНИЯ, КГ	1213 0000 8183 0110	166	0,99	0,75	0,75	0,82	0,82	0,76	0,76	0,76	0,61	0,61	0,61	0,61	0,61	0,61	0,61	0,61	
10	ИТОГО СТАЛИ ПРИВЕДЕННОЙ К КЛАССУ А-І, КГ			2,16	1,80	1,80	1,90	1,90	1,82	1,82	1,82	1,60	1,60	1,60	1,60	1,60	1,60	1,60	1,60	
11	БЕТОН МАРКИ М 200	М3 57 4511 1154	113	0,086	0,07	0,07	0,087	0,087	0,075	0,075	0,075	0,062	0,062	0,062	0,062	0,062	0,062	0,062	0,062	
12	ПОРТАНДЦЕМЕНТ МАРКИ М 400,	Т 57 3112 0001	168	0,026	0,021	0,021	0,026	0,026	0,022	0,022	0,022	0,018	0,018	0,018	0,018	0,018	0,018	0,018	0,018	

64 48502

1.138.1 - 20 1 0000 PM

3
48

№ СТРОК	НАИМЕНОВАНИЕ МАТЕРИАЛА И ЕДИНИЦА ИЗМЕРЕНИЯ	КОД		КОД И МАРКА ИЗДЕЛИЯ, КОЛИЧЕСТВО НА МАРКУ									
		МАТЕРИАЛА	ЕД. ИЗМ.	589421 1522 ПП 20,6 - У	589421 1523 ПП 20,6 - УА	589421 1524 ПП 19,5 - У	589421 1525 ПП 19,5 - УА	589421 1526 ПП 18,4 - У	589421 1527 ПП 18,4 - УА				
1	ИЗДЕЛИЯ АРМАТУРНЫЕ												
2	АРМАТУРА СЕРЖНЕВАЯ КЛАССА А-1 ГОСТ 8127-82												
3	Ф 8, КГ	09311443 1100-010	166	0,70	0,70	0,70	0,70	0,70	0,70	0,70			
4	АРМАТУРА СЕРЖНЕВАЯ КЛАССА Вр-1, ГОСТ 8127-80												
5	Ф 3, КГ	123 0000 8183 0110	166	0,80	0,80	0,69	0,69	0,69	0,56	0,56			
6	ИТОГО СТАИ В НАТУРАЛЬНОЙ МАССЕ, КГ			1,50	1,50	1,39	1,39	1,26	1,26				
7	ВТОМ ЧИСЛЕ ПО УКРЕПЛЕНИЮ СУРТАМЕНТЫ:												
8	КАТАНКА, КГ	0931 0000 1100 1010	166	0,70	0,70	0,70	0,70	0,70	0,70	0,70			
9	МЕТАЛЛИЧЕСКИЕ ПРОМЫШЛЕННОГО НАЗНАЧЕНИЯ, КГ	123 0000 8183 0110	166	0,60	0,60	0,69	0,69	0,56	0,56				
10	ИТОГО СТАИ, ПРИВЕДЕННОЙ К КЛАССУ А-1, КГ			1,88	1,88	1,71	1,71	1,52	1,52				
11	БЕТОН МАРКИ М200, М3	57 4511 1154	113	0,08	0,08	0,068	0,068	0,054	0,054				
12	ПОРТАНДЦЕМЕНТ МАРКИ М400, Т	57 3112 0001	166	0,024	0,024	0,020	0,020	0,016	0,016				

20584 (50)

1.138.1 - 20 1 0000 PM

4 АМСТ

(49)